





CATALOGO FREESTANDING
2026-2027

Whirlpool



PROGETTATI PER CIÒ CHE CONTA DAVVERO.

Vivere il proprio ritmo, liberi di scegliere e di avere più tempo per ciò che conta davvero.

Gesti quotidiani che si trasformano in rituali, momenti che permettono di ritrovare sé stessi e di condividere ciò che più importa.

Da qui prende vita la nostra visione: una collezione di elettrodomestici da incasso progettati con tecnologie intuitive, capaci di anticipare i bisogni e accompagnarti con precisione ed eleganza.

Soluzioni avanzate guidate dalla *Tecnologia* ***6° SENSO*** per integrarsi e riconoscere alla perfezione ciò che conta per te.





Whirlpool


6th
sense®

Tecnologia
6° SENSO

Un'**intelligenza intuitiva integrata in ogni elettrodomestico**, ideata per comprendere le esigenze della vita quotidiana e intervenire con precisione.

Rileva le condizioni, **adatta** automaticamente le impostazioni e **gestisce** ogni fase del processo per ottenere il miglior risultato possibile.

Lavora in silenzio, **anticipa i bisogni** e **ottimizza tempi**, **risorse ed energie**, così le attività quotidiane diventano più leggere e naturali.

È il *6° SENSO* di Whirlpool, nato per essere al servizio delle persone e lasciare spazio per **ciò che conta davvero**; i tuoi momenti.

FFT M11 9X2BS IT R

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A++

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS





6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

R290
Il gas ecologico R290 permette un'asciugatura efficiente e rispettosa dell'ambiente, grazie al suo minimo impatto sul riscaldamento globale

Modello	Cod. EAN
FFT M11 9X2BS IT R	**8003437057694**

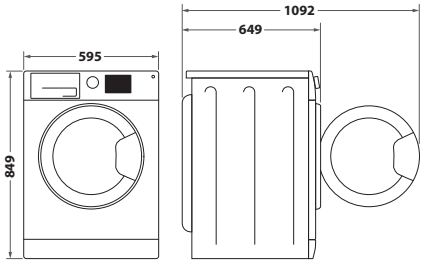
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lenzuola, Piumone, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Lana, Stira Facile, Sintetici
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A++
- Consumo di energia annuo: 258,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 2,16 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 1,17 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,42 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 211 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 131 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko
- Tipologia di gas refrigerante: R290

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



FFT M11 82 IT R

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, A++

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS





6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

R290
Il gas ecologico R290 permette un'asciugatura efficiente e rispettosa dell'ambiente, grazie al suo minimo impatto sul riscaldamento globale

Modello	Cod. EAN
FFT M11 82 IT R	**8003437057731**

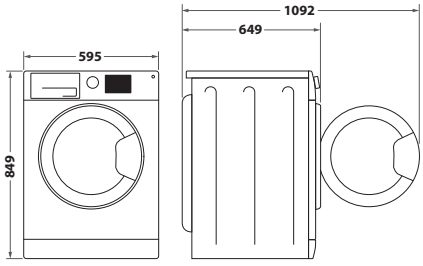
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lenzuola, Piumone, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Lana, Stira Facile, Sintetici
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica A++
- Consumo di energia annuo: 234,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1,95 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 1,06 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,42 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 160 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 194 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 135 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko
- Tipologia di gas refrigerante: R290

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



FFTN M22 93 SILVER IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A+++

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS





6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

Modello	Cod. EAN
FFTN M22 93 SILVER IT	**8003437058172**

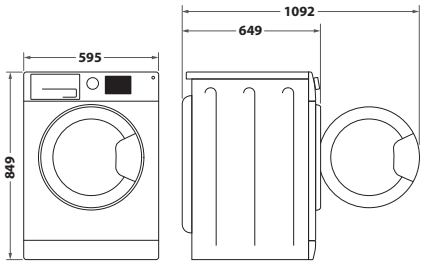
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lenzuola, Piumone, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Lana, Stira Facile, Sintetici
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Delicato, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 194,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1,63 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0,88 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,20 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 161 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 215 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 120 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



W6 D94SB IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A+++

SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

CONDENSATORE AUTOPULENTE
La pulizia del filtro avviene in modo automatico quando i sensori ne segnalano la necessità. Questo permette di mantenere il filtro sempre pulito garantendo risultati perfetti ed efficienti nel tempo.

3DRY TECHNOLOGY
Asciugatura omogenea anche sui capi più ingombranti. Una leggera aria calda viene distribuita all'interno del cestello in modo omogeneo asciugando delicatamente tutti i capi

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

Modello	Cod. EAN
W6 D94SB IT	**8003437058165**

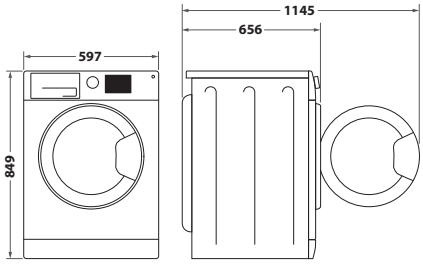
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD Touch
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lenzuola, Piumone, Colorati, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Rapido, Camicie, Piumini, Sport, Asciugamani, Lana, Stira Facile, Sintetici
- Opzioni: Aggiungi ai preferiti, Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Delicato, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 194,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1,64 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0,86 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,33 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 159 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 210 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 120 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 62 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x597x656 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 874x655x684 mm
- Peso netto/lordo: 50.5/52 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



C WD 104M GBS IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 10,0 KG, CLASSE C

SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

IRONTOUCH
Grazie all'infusione di acqua per generare vapore al momento e alla temperatura ideali, questa tecnologia avanzata offre capi pronti da indossare e senza pieghe, eliminando il fastidio della stiratura.

ADAPTIVE DRY
Adaptive Dry di Whirlpool adatta l'asciugatura alle tue preferenze grazie ai feedback dell'utente sull'app HomeWhiz, offrendo risultati su misura.

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

R290
Il gas ecologico R290 permette un'asciugatura efficiente e rispettosa dell'ambiente, grazie al suo minimo impatto sul riscaldamento globale

Modello	Cod. EAN
C WD 104M GBS IT	**8003437062285**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

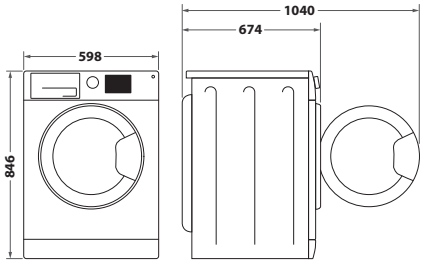
PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lenzuola, Piumone, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Iron touch, Camicie, Sport, Steam Refresh, Lana, Sintetici
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Blocco tasti, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica: C
- Consumo energetico ponderato per 100 cicli: 113 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off" (EU 2017/1369): 0,00 W
- Durata del programma ponderato: 166 minuti
- Durata del programma a capacità nominale: 220 minuti
- Durata del programma a mezzo carico: 125 minuti
- Efficienza di condensazione (EU 2017/1369): 91 %
- Rumorosità: 63 dBA
- Resistenza: 800 W
- Tensione: 230-240 V
- Frequenza: 50 Hz

- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko
- Tipologia di gas refrigerante: R290

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 846x598x674 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 885x650x690 mm
- Peso netto/lordo: 46/47 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



C WD R47M WBS IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 7,0 KG, CLASSE C

SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

ADAPTIVE DRY
Adaptive Dry di Whirlpool adatta l'asciugatura alle tue preferenze grazie ai feedback dell'utente sull'app HomeWhiz, offrendo risultati su misura.

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

R290
Il gas ecologico R290 permette un'asciugatura efficiente e rispettosa dell'ambiente, grazie al suo minimo impatto sul riscaldamento globale

Modello	Cod. EAN
C WD R47M WBS IT	**8003437067860**

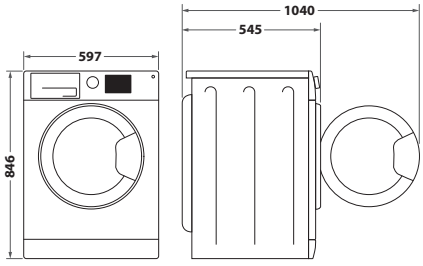
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lenzuola, Piumone, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Iron touch, Camicie, Piumini, Sport, Lana, Sintetici
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Blocco tasti, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica: C
- Consumo energetico ponderato per 100 cicli: 88 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off" (EU 2017/1369): 0,00 W
- Durata del programma ponderato: 135 minuti
- Durata del programma a capacità nominale: 169 minuti
- Durata del programma a mezzo carico: 109 minuti
- Efficienza di condensazione (EU 2017/1369): 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 800 W
- Tensione: 230-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko
- Tipologia di gas refrigerante: R290

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 846x597x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 885x650x550 mm
- Peso netto/lordo: 42.5/43.5 kg
- Profondità mobile: 46cm

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



05/08/2025

C WSD 83M WBS IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, CLASSE D

SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

R290
Il gas ecologico R290 permette un'asciugatura efficiente e rispettosa dell'ambiente, grazie al suo minimo impatto sul riscaldamento globale

Modello	Cod. EAN
C WSD 83M WBS IT	**8003437062094**

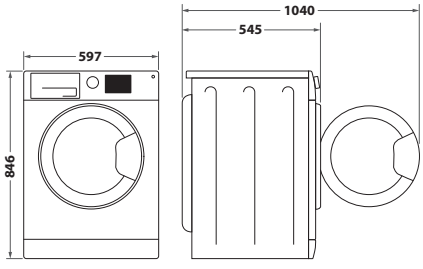
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lenzuola, Piumone, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Rapido, Camicie, Sport, Sintetici
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Delicato, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica: D
- Consumo di energia ponderato per 100 cicli (EU 2017/1369): 119 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off" (EU 2017/1369): 0,00 W
- Durata del programma ponderato: 153 minuti
- Durata del programma alla capacità nominale (EU 2017/1369): 197 min
- Durata del programma a mezzo carico (EU 2017/1369): 120 min
- Efficienza di condensazione (EU 2017/1369): 88 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 900 W
- Tensione: 230-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko
- Tipologia di gas refrigerante: R290

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 846x597x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 885x650x550 mm
- Peso netto/lordo: 39.5/40.5 kg
- Profondità mobile: 46cm

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



11/09/2025

FFT M11 8X3 IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A+++

SENSING WHAT MATTERS



FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata.
Garantito 10 anni

CAPACITÀ DI CARICO

Modello	Cod. EAN
FFT M11 8X3 IT	**8003437624452**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Colorati, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 175 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1.42 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0.78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

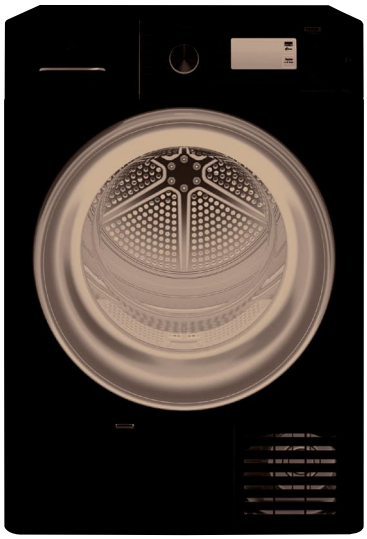
DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

FFT M11 8X3B IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A+++

SENSING WHAT MATTERS



FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata.
Garantito 10 anni

CAPACITÀ DI CARICO

Modello	Cod. EAN
FFT M11 8X3B IT	**8003437624469**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Colorati, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 175 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1.42 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0.78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

FFT M11 8X3WS IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, A+++

SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

Modello	Cod. EAN
FFT M11 8X3WS IT	**8003437638565**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 175,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1,42 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0,78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,50 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FFT M11 8X3WSY IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, A+++

SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

CONDENSATORE AUTOPULENTE
La pulizia del filtro avviene in modo automatico quando i sensori ne segnalano la necessità. Questo permette di mantenere il filtro sempre pulito garantendo risultati perfetti ed efficienti nel tempo.

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

Modello	Cod. EAN
FFT M11 8X3WSY IT	**8003437624094**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Colorati, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 176,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1,49 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0,79 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,18 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 154 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 200 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 120 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x597x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 48.5/50 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FFT M11 9X3WSY IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A+++

SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

CONDENSATORE AUTOPULENTE
La pulizia del filtro avviene in modo automatico quando i sensori ne segnalano la necessità. Questo permette di mantenere il filtro sempre pulito garantendo risultati perfetti ed efficienti nel tempo.

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

Modello	Cod. EAN
FFT M11 9X3WSY IT	**8003437624216**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Colorati, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 194,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1,63 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0,86 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,40 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 159 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 210 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 120 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x597x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 48.5/50 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FFT M11 82 IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A++

SENSING WHAT MATTERS



FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata.
Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE WOOLMARK BLUE

Modello	Cod. EAN
FFT M11 82 IT	**8003437624445**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Colorati, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8 kg
- Classe di efficienza energetica A++
- Consumo di energia annuo: 234 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1.78 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 1.15 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 161 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 194 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 135 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

FFTN M11 8X3B IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, A+++

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS





6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

Modello	Cod. EAN
FFTN M11 8X3B IT	**8003437638572**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 175,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1,42 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0,78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,50 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FFTN M11 9X2B IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9 KG, A++

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

Modello	Cod. EAN
FFTN M11 9X2B IT	**8003437639234**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9 kg
- Classe di efficienza energetica A++
- Consumo di energia annuo: 258 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 2.07 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 1.2 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 166 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 211 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 131 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FFTN M11 82 IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A++

SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

Modello	Cod. EAN
FFTN M11 82 IT	**8003437639241**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8 kg
- Classe di efficienza energetica A++
- Consumo di energia annuo: 234 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1.78 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 1.15 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 161 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 194 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 135 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

13/06/2022

FFTN M22 9X3B IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A+++

SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

Modello	Cod. EAN
FFTN M22 9X3B IT	**8003437638640**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Rapido, Camicie, Seta, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Delicato, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 194,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1,69 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0,81 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,42 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 155 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 215 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 110 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

ST U 83E EU

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A+++

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE



3DRY TECHNOLOGY
La distribuzione uniforme del calore permette ai capi di sollevarsi verso il centro del cestello, per un'asciugatura precisa e uniforme anche sui capi più ingombranti

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

6°SENSO
il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata.
Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
ST U 83E EU	**8003437602832**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni/Piumini, Colorati, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Camicie, Seta, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, ***Fresh**Care+*, Delicato, Blocco tasti/sicurezza bambini, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 175 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1.42 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice carico parziale: 0.78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 62 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x656 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

W6 D94WB IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A+++

SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

CONDENSATORE AUTOPULENTE
La pulizia del filtro avviene in modo automatico quando i sensori ne segnalano la necessità. Questo permette di mantenere il filtro sempre pulito garantendo risultati perfetti ed efficienti nel tempo.

3DRY TECHNOLOGY
Asciugatura omogenea anche sui capi più ingombranti. Una leggera aria calda viene distribuita all'interno del cestello in modo omogeneo asciugando delicatamente tutti i capi

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

Modello	Cod. EAN
W6 D94WB IT	**8003437623745**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD Touch
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Colorati, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Rapido, Camicie, Down Jackets, Sport, Sintetici, Asciugamani, Lana
- Opzioni: Aggiungi ai preferiti, Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Delicato, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A+++
- Consumo di energia annuo: 194,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1,64 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0,86 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,33 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 159 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 210 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 120 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 62 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x597x656 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 874x655x684 mm
- Peso netto/lordo: 50.5/52 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X D95WR IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A+++-10%

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



6°SENSO
Il sensore 6°SENSO rileva il livello di umidità e secchezza, e cambia automaticamente le impostazioni per raggiungere risultati eccezionali di asciugatura

CONDENSATORE AUTOPULENTE
La pulizia del filtro avviene in modo automatico quando i sensori ne segnalano la necessità. Questo permette di mantenere il filtro sempre pulito garantendo risultati perfetti ed efficienti nel tempo.

3DRY TECHNOLOGY
Asciugatura omogenea anche sui capi più ingombranti. Una leggera aria calda viene distribuita all'interno del cestello in modo omogeneo asciugando delicatamente tutti i capi

FRESHCARE+
Mantiene i capi freschi e morbidi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di asciugatura grazie al mantenimento della temperatura ideale all'interno del tamburo e a lenti movimenti dello stesso

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce all'asciugatrice risparmio energetico e performance di lunga durata

Modello	Cod. EAN
W7X D95WR IT	**8003437643095**

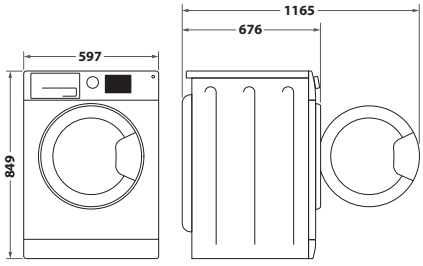
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD Touch
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria da letto, Piumoni/ Piumini, Colorati, Delicati, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Cotone, Rapido, Camicie, Down Jackets, Sport, Asciugamani, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, FreshCare+, Delicato, Blocco tasti, Rapido, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A+++-10%
- Consumo di energia annuo: 174,0 kWh
- Consumo energetico a pieno carico: 1,43 kWh
- Consumo energetico carico parziale: 0,80 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,33 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Durata del programma ponderato: 229 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 280 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 190 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 58 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 849x597x676 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 874x655x684 mm
- Peso netto/lordo: 50.5/52 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria





Condizionatori Fissi

FM09IDU32

12NC: 859991584190

Codice EAN: 8003437602917



Condizionatore Whirlpool - FM09IDU32

Caratteristiche di questo condizionatore Whirlpool: colore bianco. Funzione Jet, grazie a questa funzione innovativa è possibile ridurre la temperatura di 5°C in soli 10 minuti. Inverter pompa di calore. Funzione Round U, il sensore sul controllo remoto misura la temperatura della stanza nel luogo in cui ti trovi e invia le informazioni all'unità interna, che regola la sua temperatura di raffreddamento sulla base di queste informazioni, assicurando la temperatura ottimale in tutta la stanza. Accensione ritardata, pianifica quando mettere in funzione il tuo condizionatore d'aria.

- Tipo: Split
- Climatizzazione Inverter
- Capacità di raffreddamento in BTU: 9000
- Colore principale del prodotto: Bianco
- Modalità Sleep
- Funzione Jet
- Flusso d'aria 4D
- Funzione ATTORNO A TE
- Funzione di deumidificazione
- Modalità risparmio energetico
- Tipo di filtro: HEPA + Catechin
- Tipo di interfaccia utente: LED
- Display temperatura (°C): Sì
- Controllo Remoto: Sì
- Livello di pressione sonora unità interna - Modalità silenziosa: 19
- Capacità di carico contenitore (20'/40'/40'HQ): 362/740/846
- Peso lordo (kg): 10.5
- Peso netto (kg): 8.5
- Dimenioni dell'unità interna (AxLxP): 270x905x210 mm
- Flusso reversibile
- Profondità collo unità interna: 335
- Peso lordo unità interna: 11
- Peso netto unità interna: 8.5

REVERSIBILE
CONDIZIONATORE D'ARIA REVERSIBILE, l'opzione intelligente per l'inverno. Godetevi l'aria fresca durante l'estate e la temperatura calda in inverno grazie alla funzione di riscaldamento del vostro climatizzatore.

TECNOLOGIA 6° SENSO
TECNOLOGIA 6° SENSO Grazie al sensore di temperatura, l'esclusiva tecnologia del 6° senso di rotazione può selezionare automaticamente la modalità di funzionamento più adatta a voi.

MODALITA' SILENZIOSA
MODALITA' SILENZIOSA Questa opzione consente al prodotto di funzionare a basso livello di rumorosità per ottenere un ambiente di lavoro silenzioso e confortevole.

9000 BTU
Capacità di raffreddamento di 9000 BTU, consigliato per camere di piccola dimensione

TELECOMANDO
TELECOMANDO Telecomando facile da usare per attivare tutte le funzioni e ottenere il meglio dal vostro condizionatore

Filtro aria HEPA
Il filtro HEPA può aiutare a ridurre la presenza di particolato, acari, batteri e allergeni nell'aria.

Nuova funzione notturna
MODALITA' SONNO PER 4 ETÀ, la migliore esperienza di sonno è garantita Grazie ai 4 profili di temperatura e umidità dedicati, troverete quello adatto alla vostra età per il massimo comfort durante la notte.

4D XPERT
4D XPERT FLUSSO D'ARIA: Grazie alle prese d'aria laterali, la particolare configurazione dell'unità interna permette una circolazione dell'aria più uniforme.

ATTORNO A TE
AROUND U Grazie ad un sensore di temperatura all'interno del telecomando, la vostra temperatura ideale sarà impostata intorno a voi, per farvi sentire più a vostro agio.

FM09IDU32

12NC: 859991584190

Codice EAN: 8003437602917

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

DIMENSIONI

Corrente (A)	0,2
Frequenza (Hz)	50
Depth IDU	210
Depth ODU	0
Depth packed IDU	335
Depth packed ODU	0
Gross weight IDU	11
Gross weight ODU	0
Height IDU	270
Height ODU	0
Height packed IDU	265
Height packed ODU	0
Net weight IDU	8.5
Net weight ODU	0
Width IDU	905
Width ODU	0
Width packed IDU	940
Width packed ODU	0

SPECIFICHE TECNICHE

Auto defrost	No
Dehumidification function	Sì
Room temperature display	No
Refrigerant gas type	Non disponibile

PRESTAZIONI

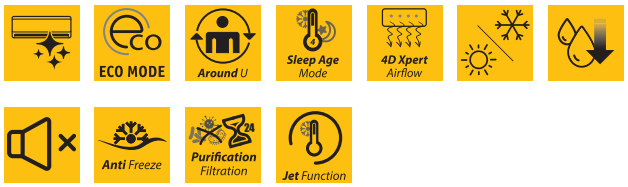
Energy class cooling	Non disponibile
Energy class heating	Non disponibile
Air Volume ODU - rated fan speed	0
Annual energy consumption during cooling season - kWh/annum	0
Annual energy consumption during heating season average (Green) - kWh/annum	0
Capacity Range Cooling Max	0
Capacity Range Cooling Min	0
Capacity Range Heating Max	0
Capacity Range Heating Min	0
Cooling sound power value for IDU	0
Cooling sound power value for ODU	0
COP Heating	0
Declared capacity (kW)	0
EER Cooling	0
Heating sound power value for IDU	0
Heating sound power value for ODU	0
Rated capacity heating (kW)	0
SCOP heating average (Green)	0
SEER cooling	0
Sound pressure noise level IDU - Silent mode	19
Sound pressure noise level ODU	0
Working T° Range Cooling - Indoor range	21°C - 32°C
Working T° Range Cooling - Outdoor range	Non disponibile
Working T° Range Heating - Indoor range	20°C - 27°C
Working T° Range Heating - Outdoor range	Non disponibile
Max current Cooling	0.3
Max current Heating	0.3

FM12IDU32

FREE MATCH SPLIT, UNITÀ INTERNA, 12000 BTU

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA AUTOPULENTE

Mantiene puliti e igienizzati sia l'aria sia il condizionatore, con il minimo sforzo: elimina rapidamente batteri, microrganismi, polvere e sporcizia

MODALITÀ ECO

Premendo un solo pulsante è possibile attivare la modalità ECO che consente di risparmiare fino al 30% di energia rispetto ai normali condizionatori inverter

FUNZIONE AROUND U

Un sensore incorporato nel telecomando rileva la temperatura del luogo in cui ti trovi, al fine di garantire un ambiente uniforme e confortevole

COMFORT SLEEP

Offre 4 programmi per prendersi cura di tutta la famiglia. Il condizionatore adegua la temperatura in base all'età selezionata (adulto, senior, young, bambino)

4D XPERT AIRFLOW

Grazie a 4 zone di prelievo dell'aria, il calore viene rimosso velocemente e in modo uniforme dalla stanza ed è possibile raggiungere in poco tempo la temperatura desiderata

Modello	Cod. EAN
FM12IDU32	**8003437602924**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Tipologia: Monosplit
- Climatizzazione a motore Inverter
- Funzione di riscaldamento
- Tipologia filtro: HEPA + Catechin
- Display nascosto con led bianchi
- Funzione deumidificatore
- SilentMode
- Telecomando
- JetFunction
- Funzione AroundU
- ***4DXpert**Airflow*
- Modalità Notte
- Modalità **ECO**
- Tecnologia Autopulente

SPECIFICHE TECNICHE

- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 12000
- Pressione sonora in modalità silenziosa - unità interna: 19 dBA
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 362/740/846 unità
- Corrente: 0,2 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni dell'unità interna (AxLxP): 270x905x210 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità interna (AxLxP): 265x940x335 mm
- Peso netto/lordo - unità interna: 8.5/11 kg

SPIW 309L

MONO-SPLIT, 9000 BTU, GAS R32

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO COMFORT ZONE
Grazie ai sensori interni ed esterni, il dispositivo imposta rapidamente il corretto livello di temperatura, umidità e velocità del ventilatore per fornire il livello di comfort ideale

TECNOLOGIA AUTOPULENTE
Mantiene puliti e igienizzati sia l'aria sia il condizionatore, con il minimo sforzo: elimina rapidamente batteri, microrganismi, polvere e sporcizia

MODALITÀ ECO
Premendo un solo pulsante è possibile attivare la modalità ECO che consente di risparmiare fino al 30% di energia rispetto ai normali condizionatori inverter

FUNZIONE AROUND U
Un sensore incorporato nel telecomando rileva la temperatura del luogo in cui ti trovi, al fine di garantire un ambiente uniforme e confortevole

COMFORT SLEEP
Offre 4 programmi per prendersi cura di tutta la famiglia. Il condizionatore adegua la temperatura in base all'età selezionata (adulto, senior, young, bambino)

Modello	Cod. EAN
SPIW 309L	**8003437224546**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Tipologia: Monosplit
- Climatizzazione a motore Inverter
- Funzione di riscaldamento
- Tipologia filtro: Active carbon
- Display digitale
- Funzione deumidificatore
- SilentMode
- Telecomando
- 6TH SENSE Comfort Zone
- JetFunction
- Funzione AroundU
- ***4DXpert**Airflow*
- Modalità Notte
- Modalità PowerSave
- Tecnologia Autopulente

SPECIFICHE TECNICHE
- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 9000
- Volume d'aria dell'unità esterna - velocità nominale dellla ventola: 1600 m^3/h
- Potenza sonora in raffeddamento - unità interna: 56 dBA
- Potenza sonora in raffeddamento - unità esterna: 62 dBA
- Potenza sonora in riscaldamento - unità interna: 56 dBA
- Potenza sonora in riscaldamento - unità esterna: 62 dBA
- Pressione sonora in modalità silenziosa - unità interna: 19 dBA
- Tipologia di gas refrigerante: R32
- Potenziale di riscaldamento globale: 675
- Coefficiente SEER: 6.1
- Classe di efficienza energetica in raffreddamento: A++
- Consumo annuo di energia in raffreddamento: 149 kWh
- Carico teorico Pdesignc: 2.6 kW
- Coefficiente SCOP: 4
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento: A+
- Consumo annuo di energia in riscaldamento: 700 kWh
- Carico teorico stagionale Pdesignc: 2 kW
- Capacità dichiarata: 1.6 kW
- Capacità di riscaldamento del sistema di backup: 0.4 kW
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 152/318/356 unità
- Corrente: 3,9 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni dell'unità interna (AxLxP): 255x790x200 mm
- Dimensioni dell'unità esterna (AxLxP): 483x660x240 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità interna (AxLxP): 320x850x260 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità esterna (AxLxP): 530x780x315 mm
- Peso netto/lordo - unità interna: 7.5/9 kg
- Peso netto/lordo - unità esterna: 25/22 kg

SPIW309A2WF

CONDIZIONATORE SPLIT, WIFI, 9000 BTU, GAS R32

SENSING THE DIFFERENCE



6° SENSO LIVE APP
L'app permette di controllare a distanza temperatura e umidità della casa, ottimizzare il consumo di energia e risparmiare sulla bolletta

COMPATIBILE CON IL CONTROLLO VOCALE GOOGLE
Grazie all'assistente vocale di Google puoi controllare il tuo condizionatore nel modo più semplice e intuitivo

AROUND U
Un sensore incorporato nel telecomando rileva la temperatura del luogo in cui ti trovi, al fine di garantire un ambiente uniforme e confortevole

MODALITÀ SLEEP 4 AGE
Questa modalità notte offre 4 programmi per prendersi cura di tutta la famiglia. Il condizionatore adegua la temperatura in base all'età selezionata (adulto, senior, young, bambino)

4D XPERT AIRFLOW
Grazie a 4 zone di prelievo dell'aria, il calore viene rimosso velocemente e in modo uniforme dalla stanza ed è possibile raggiungere in poco tempo la temperatura desiderata

Modello	Cod. EAN
SPIW309A2WF	**8003437224515**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Tipologia: Monosplit
- Climatizzazione a motore Inverter
- Funzione di riscaldamento
- Tipologia filtro: HEPA + Silver Ion
- Display: LED Hidden
- Funzione deumidifcatore
- Modalità Silenzioso
- Controllo remoto
- 6° SENSO Comfort Zone
- 6° SENSO Live App - Connettività
- Jet Function
- Funzione Around U
- 4D Xpert Airflow
- Modalità Notte
- Modalità Risparmio Energetico

SPECIFICHE TECNICHE
- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 9000
- Volume d'aria dell'unità esterna - velocità nominale dellla ventola: 1800 m^3/h
- Livello di potenza sonora in raffeddamento - unità interna: 56 dBA
- Livello di potenza sonora in raffeddamento - unità esterna: 63 dBA
- Livello di potenza sonora in riscaldamento - unità interna: 56 dBA
- Livello di potenza sonora in riscaldamento - unità esterna: 63 dBA
- Livello di pressione sonora in modalità silenziosa - unità interna: 19 dBA
- Tipologia di gas refrigerante: R32
- Potenziale di riscaldamento globale: 675
- Coefficiente SEER: 6.1
- Classe di efficienza energetica in raffreddamento: A++
- Consumo annuo di energia in raffreddamento: 149 kWh
- Carico teorico Pdesignc: 2.6 kW
- Coefficiente SCOP: 4
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento: A+
- Consumo annuo di energia in riscaldamento: 840 kWh
- Carico teorico stagionale Pdesignc: 2.4 kW
- Capacità dichiarata: 2 kW
- Capacità di riscaldamento del sistema di backup: 0.4 kW
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 142/288/324 unità
- Corrente: 3,3 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni dell'unità interna (AxLxP): 270x905x210 mm
- Dimensioni dell'unità esterna (AxLxP): 482x715x240 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità interna (AxLxP): 335x940x265 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità esterna (AxLxP): 530x830x315 mm
- Peso netto/lordo - unità interna: 8.5/10.5 kg
- Peso netto/lordo - unità esterna: 29/26 kg

SPIW312A2WF

MONO-SPLIT, WIFI, 12000 BTU, GAS R32

SENSING WHAT MATTERS



6TH PRECISION CONTROL
Il climatizzatore sceglie la modalità di funzionamento ideale all'interno della stanza (raffreddamento, riscaldamento, ventilazione o deumidificazione) in base alla temperatura dell'ambiente esterno.

6° SENSO LIVE APP
L'app permette di controllare a distanza temperatura e umidità della casa, ottimizzare il consumo di energia e risparmiare sulla bolletta

COMPATIBILE CON IL CONTROLLO VOCALE GOOGLE
Grazie all'assistente vocale di Google puoi controllare il tuo condizionatore nel modo più semplice e intuitivo

TECNOLOGIA AUTOPULENTE
Mantiene puliti e igienizzati sia l'aria sia il condizionatore, con il minimo sforzo: elimina rapidamente batteri, microrganismi, polvere e sporcizia

MODALITÀ ECO
Premendo un solo pulsante è possibile attivare la modalità ECO che consente di risparmiare fino al 30% di energia rispetto ai normali condizionatori inverter

Modello	Cod. EAN
SPIW312A2WF	**8003437224522**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Tipologia: Monosplit
- Climatizzazione a motore Inverter
- Funzione di riscaldamento
- Tipologia filtro: HEPA + Silver Ion
- Display nascosto con led bianchi
- Funzione deumidificatore
- SilentMode
- Telecomando
- **6TH SENSE Precision**Control
- ***6thSense****Live* App - Connettività
- JetFunction
- Funzione AroundU
- ***4DXpert****Airflow*
- Modalità Notte
- Modalità **ECO**
- Tecnologia Autopulente

SPECIFICHE TECNICHE
- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 12000
- Volume d'aria dell'unità esterna - velocità nominale dellla ventola: 1800 m^3/h
- Potenza sonora in raffeddamento - unità interna: 56 dBA
- Potenza sonora in raffeddamento - unità esterna: 63 dBA
- Potenza sonora in riscaldamento - unità interna: 56 dBA
- Potenza sonora in riscaldamento - unità esterna: 63 dBA
- Pressione sonora in modalità silenziosa - unità interna: 19 dBA
- Tipologia di gas refrigerante: R32
- Potenziale di riscaldamento globale: 675
- Coefficiente SEER: 6.1
- Classe di efficienza energetica in raffreddamento: A++
- Consumo annuo di energia in raffreddamento: 201 kWh
- Carico teorico Pdesignc: 3.5 kW
- Coefficiente SCOP: 4
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento: A+
- Consumo annuo di energia in riscaldamento: 1155 kWh
- Carico teorico stagionale Pdesignc: 3.3 kW
- Capacità dichiarata: 2.6 kW
- Capacità di riscaldamento del sistema di backup: 0.7 kW
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 142/288/324 unità
- Corrente: 4,4 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni dell'unità interna (AxLxP): 270x905x210 mm
- Dimensioni dell'unità esterna (AxLxP): 482x715x240 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità interna (AxLxP): 335x940x265 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità esterna (AxLxP): 530x830x315 mm
- Peso netto/lordo - unità interna: 8.5/10.5 kg
- Peso netto/lordo - unità esterna: 30/27 kg

SPIW318A2WF

MONO-SPLIT, WIFI, 18000 BTU, GAS R32

SENSING WHAT MATTERS



6TH PRECISION CONTROL
Il climatizzatore sceglie la modalità di funzionamento ideale all'interno della stanza (raffreddamento, riscaldamento, ventilazione o deumidificazione) in base alla temperatura dell'ambiente esterno.

6° SENSO LIVE APP
L'app permette di controllare a distanza temperatura e umidità della casa, ottimizzare il consumo di energia e risparmiare sulla bolletta

COMPATIBILE CON IL CONTROLLO VOCALE GOOGLE
Grazie all'assistente vocale di Google puoi controllare il tuo condizionatore nel modo più semplice e intuitivo

TECNOLOGIA AUTOPULENTE
Mantiene puliti e igienizzati sia l'aria sia il condizionatore, con il minimo sforzo: elimina rapidamente batteri, microrganismi, polvere e sporcizia

MODALITÀ ECO
Premendo un solo pulsante è possibile attivare la modalità ECO che consente di risparmiare fino al 30% di energia rispetto ai normali condizionatori inverter

Modello	Cod. EAN
SPIW318A2WF	**8003437224539**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Tipologia: Monosplit
- Climatizzazione a motore Inverter
- Funzione di riscaldamento
- Tipologia filtro: HEPA + Silver Ion
- Display nascosto con led bianchi
- Funzione deumidificatore
- SilentMode
- Telecomando
- **6TH SENSE Precision**Control
- ***6thSense****Live* App - Connettività
- JetFunction
- Funzione AroundU
- ***4DXpert****Airflow*
- Modalità Notte
- Modalità **ECO**
- Tecnologia Autopulente

SPECIFICHE TECNICHE
- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 18000
- Volume d'aria dell'unità esterna - velocità nominale dellla ventola: 2000 m^3/h
- Potenza sonora in raffeddamento - unità interna: 60 dBA
- Potenza sonora in raffeddamento - unità esterna: 65 dBA
- Potenza sonora in riscaldamento - unità interna: 60 dBA
- Potenza sonora in riscaldamento - unità esterna: 65 dBA
- Pressione sonora in modalità silenziosa - unità interna: 22 dBA
- Tipologia di gas refrigerante: R32
- Potenziale di riscaldamento globale: 675
- Coefficiente SEER: 6.1
- Classe di efficienza energetica in raffreddamento: A++
- Consumo annuo di energia in raffreddamento: 287 kWh
- Carico teorico Pdesignc: 5 kW
- Coefficiente SCOP: 4
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento: A+
- Consumo annuo di energia in riscaldamento: 1645 kWh
- Carico teorico stagionale Pdesignc: 4.7 kW
- Capacità dichiarata: 3.8 kW
- Capacità di riscaldamento del sistema di backup: 0.9 kW
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 81/168/192 unità
- Corrente: 6,9 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

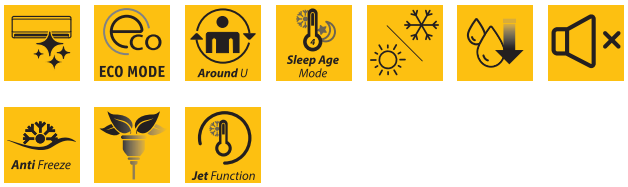
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni dell'unità interna (AxLxP): 311x1004x233 mm
- Dimensioni dell'unità esterna (AxLxP): 585x810x280 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità interna (AxLxP): 390x1066x315 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità esterna (AxLxP): 630x940x385 mm
- Peso netto/lordo - unità interna: 12/14 kg
- Peso netto/lordo - unità esterna: 42/38 kg

WA20ODU32

FREE MATCH SPLIT, 20000 BTU, GAS R32

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA AUTOPULENTE
Mantiene puliti e igienizzati sia l'aria sia il condizionatore, con il minimo sforzo: elimina rapidamente batteri, microrganismi, polvere e sporcizia

MODALITÀ ECO
Premendo un solo pulsante è possibile attivare la modalità ECO che consente di risparmiare fino al 30% di energia rispetto ai normali condizionatori inverter

FUNZIONE AROUND U
Un sensore incorporato nel telecomando rileva la temperatura del luogo in cui ti trovi, al fine di garantire un ambiente uniforme e confortevole

COMFORT SLEEP
Offre 4 programmi per prendersi cura di tutta la famiglia. Il condizionatore adegua la temperatura in base all'età selezionata (adulto, senior, young, bambino)

CONDIZIONATORE REVERSIBILE
L'opzione intelligente per l'inverno. Godetevi l'aria fresca durante l'estate e la temperatura calda in inverno grazie alla funzione di riscaldamento del vostro climatizzatore

Modello	Cod. EAN
WA20ODU32	**8003437602948**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Tipologia: Monosplit
- Climatizzazione a motore Inverter
- Funzione di riscaldamento
- Funzione deumidificatore
- SilentMode
- JetFunction
- Funzione AroundU
- Modalità Notte
- Modalità **ECO**
- Tecnologia Autopulente

SPECIFICHE TECNICHE
- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 20000
- Volume d'aria dell'unità esterna - velocità nominale dellla ventola: 3150 m^3/h
- Potenza sonora in raffeddamento - unità interna: 56 dBA
- Potenza sonora in raffeddamento - unità esterna: 68 dBA
- Potenza sonora in riscaldamento - unità interna: 56 dBA
- Potenza sonora in riscaldamento - unità esterna: 68 dBA
- Tipologia di gas refrigerante: R32
- Potenziale di riscaldamento globale: 675
- Coefficiente SEER: 6.9
- Classe di efficienza energetica in raffreddamento: A++
- Consumo annuo di energia in raffreddamento: 320 kWh
- Carico teorico Pdesignc: 6.3 kW
- Coefficiente SCOP: 4
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento: A+
- Consumo annuo di energia in riscaldamento: 1920 kWh
- Carico teorico stagionale Pdesignc: 5.5 kW
- Capacità dichiarata: 4.7 kW
- Capacità di riscaldamento del sistema di backup: 0.8 kW
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 90/186/186 unità
- Corrente: 6,5 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

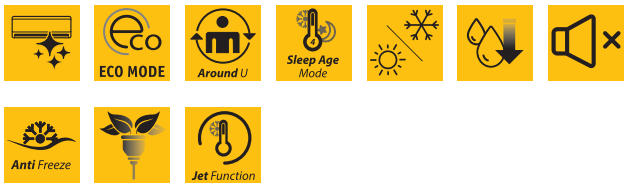
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni dell'unità esterna (AxLxP): 670x860x310 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità esterna (AxLxP): 730x990x450 mm
- Peso netto/lordo - unità esterna: 54/49 kg

WA24ODU32

FREE MATCH SPLIT, 24000 BTU, GAS R32

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA AUTOPULENTE
Mantiene puliti e igienizzati sia l'aria sia il condizionatore, con il minimo sforzo: elimina rapidamente batteri, microrganismi, polvere e sporcizia

MODALITÀ ECO
Premendo un solo pulsante è possibile attivare la modalità ECO che consente di risparmiare fino al 30% di energia rispetto ai normali condizionatori inverter

FUNZIONE AROUND U
Un sensore incorporato nel telecomando rileva la temperatura del luogo in cui ti trovi, al fine di garantire un ambiente uniforme e confortevole

COMFORT SLEEP
Offre 4 programmi per prendersi cura di tutta la famiglia. Il condizionatore adegua la temperatura in base all'età selezionata (adulto, senior, young, bambino)

CONDIZIONATORE REVERSIBILE
L'opzione intelligente per l'inverno. Godetevi l'aria fresca durante l'estate e la temperatura calda in inverno grazie alla funzione di riscaldamento del vostro climatizzatore

Modello	Cod. EAN
WA24ODU32	**8003437602955**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Tipologia: Monosplit
- Climatizzazione a motore Inverter
- Funzione di riscaldamento
- Funzione deumidificatore
- SilentMode
- JetFunction
- Funzione AroundU
- Modalità Notte
- Modalità **ECO**
- Tecnologia Autopulente

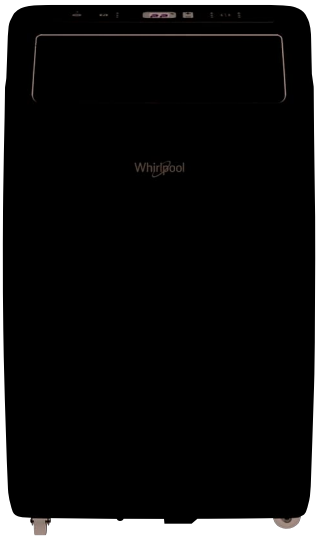
SPECIFICHE TECNICHE
- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 24000
- Volume d'aria dell'unità esterna - velocità nominale dellla ventola: 3150 m^3/h
- Potenza sonora in raffeddamento - unità interna: 56 dBA
- Potenza sonora in raffeddamento - unità esterna: 68 dBA
- Potenza sonora in riscaldamento - unità interna: 56 dBA
- Potenza sonora in riscaldamento - unità esterna: 68 dBA
- Tipologia di gas refrigerante: R32
- Potenziale di riscaldamento globale: 675
- Coefficiente SEER: 6.8
- Classe di efficienza energetica in raffreddamento: A++
- Consumo annuo di energia in raffreddamento: 371 kWh
- Carico teorico Pdesignc: 7.2 kW
- Coefficiente SCOP: 4
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento: A+
- Consumo annuo di energia in riscaldamento: 1920 kWh
- Carico teorico stagionale Pdesignc: 5.5 kW
- Capacità dichiarata: 4.7 kW
- Capacità di riscaldamento del sistema di backup: 0.8 kW
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 90/186/186 unità
- Corrente: 8,2 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni dell'unità esterna (AxLxP): 670x860x310 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità esterna (AxLxP): 730x990x450 mm
- Peso netto/lordo - unità esterna: 54/49 kg

PACF29CO W

CONDIZIONATORE PORTATILE SOLO RAFFREDDAMENTO, BIANCO, 9000 BTU

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO COMFORT ZONE
Grazie ai sensori interni ed esterni, il dispositivo imposta rapidamente il corretto livello di temperatura, umidità e velocità del ventilatore per fornire il livello di comfort ideale

FUNZIONE AROUND U
Un sensore incorporato nel telecomando rileva la temperatura del luogo in cui ti trovi, al fine di garantire un ambiente uniforme e confortevole

RIVESTIMENTO ANTIBATTERICO
Riduzione del 99,9% di batteri grazie al nuovo evaporatore rivestito di ioni d'argento

FUNZIONE DEUMIDIFICATORE
La funzione deumidificatore riesce ad estrarre più di 2 litri di acqua in solo un'ora

AUTO CLEAN
Previene la crescita di microrganismi eliminando l'umidità all'interno del prodotto, grazie ad un getto di aria calda rilasciato dopo lo spegnimento del condizionatore

Modello	Cod. EAN
PACF29CO W	**8003437629525**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Tipologia: Portables
- Tipologia filtro: Washable
- Display digitale
- Funzione deumidificatore
- Controllo remoto
- 6TH SENSE Comfort Zone
- JetFunction
- Funzione AroundU
- Modalità Notte

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 718x442x326 mm
- Dimensioni dell'unità interna (AxLxP): 718x442x326 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità interna (AxLxP): 885x498x386 mm
- Peso netto/lordo: 31/35 kg
- Peso netto/lordo - unità interna: 31/35 kg

SPECIFICHE TECNICHE
- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 9000
- Potenza sonora in raffeddamento - unità interna: 60 dBA
- Tipologia di gas refrigerante: R290
- Potenziale di riscaldamento globale: 3
- Coefficiente EER: 2.6
- Classe di efficienza energetica in raffreddamento: A
- Carico teorico Pdesignc: 2.8 kW
- Consumo orario di energia in raffreddamento: 1.1 W
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 134/284/425 unità
- Corrente: 4,7 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

PACF212CO W

CONDIZIONATORE PORTATILE SOLO RAFFREDDAMENTO, BIANCO, 12000 BTU

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO COMFORT ZONE
Grazie ai sensori interni ed esterni, il dispositivo imposta rapidamente il corretto livello di temperatura, umidità e velocità del ventilatore per fornire il livello di comfort ideale

FUNZIONE AROUND U
Un sensore incorporato nel telecomando rileva la temperatura del luogo in cui ti trovi, al fine di garantire un ambiente uniforme e confortevole

RIVESTIMENTO ANTIBATTERICO
Riduzione del 99,9% di batteri grazie al nuovo evaporatore rivestito di ioni d'argento

FUNZIONE DEUMIDIFICATORE
La funzione deumidificatore riesce ad estrarre più di 2 litri di acqua in solo un'ora

AUTO CLEAN
Previene la crescita di microrganismi eliminando l'umidità all'interno del prodotto, grazie ad un getto di aria calda rilasciato dopo lo spegnimento del condizionatore

Modello	Cod. EAN
PACF212CO W	**8003437629877**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Tipologia: Portables
- Tipologia filtro: Washable
- Display digitale
- Funzione deumidificatore
- SilentMode
- Controllo remoto
- 6TH SENSE Comfort Zone
- JetFunction
- Funzione AroundU
- Modalità Notte

SPECIFICHE TECNICHE
- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 12000
- Potenza sonora in raffeddamento - unità interna: 61 dBA
- Tipologia di gas refrigerante: R290
- Potenziale di riscaldamento globale: 3
- Coefficiente EER: 2.6
- Classe di efficienza energetica in raffreddamento: A
- Carico teorico Pdesignc: 3.4 kW
- Consumo orario di energia in raffreddamento: 1.3 W
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 130/264/394 unità
- Corrente: 6 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 718x442x373 mm
- Dimensioni dell'unità interna (AxLxP): 718x442x373 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità interna (AxLxP): 885x495x420 mm
- Peso netto/lordo: 31.6/35.8 kg
- Peso netto/lordo - unità interna: 32/36 kg

PACW29COL

CONDIZIONATORE PORTABLES, 9000 BTU, GAS R290

SENSING THE DIFFERENCE



AROUND U
Un sensore incorporato nel telecomando rileva la temperatura del luogo in cui ti trovi, al fine di garantire un ambiente uniforme e confortevole

6° SENSO COMFORT ZONE
Grazie ai sensori interni ed esterni, il dispositivo imposta rapidamente il corretto livello di temperatura, umidità e velocità del ventilatore per fornire il livello di comfort ideale

MODALITÀ SILENZIOSO
Riduce il rumore del dispositivo del 70% rispetto alla modalità standard

FILTRO HEPA
Rimuove in appena 24 ore il 99,9% dei batteri dall'aria che si respira

AUTO CLEAN
L'acqua di condensa viene usata per pulire l'evaporatore. Quando l'unità è spenta il sistema passa alla modalità di riscaldamento per la fase di asciugatura

Modello	Cod. EAN
PACW29COL	**8003437237652**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Tipologia: Portables
- Tipologia filtro: HEPA
- Display: 7 Segment
- Funzione deumidifcatore
- Modalità Silenzioso
- Controllo remoto
- 6° SENSO Comfort Zone
- Funzione Around U
- Modalità Notte

SPECIFICHE TECNICHE
- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 9000
- Volume d'aria dell'unità esterna - velocità nominale dellla ventola: 380 m^3/h
- Livello di potenza sonora in raffeddamento - unità interna: 64 dBA
- Livello di pressione sonora in modalità silenziosa - unità interna: 48 dBA
- Tipologia di gas refrigerante: R290
- Potenziale di riscaldamento globale: 3
- Coefficiente EER: 2.6
- Classe di efficienza energetica in raffreddamento: A
- Carico teorico Pdesignc: 2.8 kW
- Consumo orario di energia in raffreddamento: 1.1 W
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 110/230/343 unità
- Corrente: 6,5 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 744x448x400 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità interna (AxLxP): 890x513x463 mm
- Peso netto/lordo: 34/38.5 kg

PACW29HP

CONDIZIONATORE PORTABLES, 9000 BTU, GAS R290

SENSING THE DIFFERENCE



AROUND U
Un sensore incorporato nel telecomando rileva la temperatura del luogo in cui ti trovi, al fine di garantire un ambiente uniforme e confortevole

6° SENSO COMFORT ZONE
Grazie ai sensori interni ed esterni, il dispositivo imposta rapidamente il corretto livello di temperatura, umidità e velocità del ventilatore per fornire il livello di comfort ideale

CONDIZIONATORE REVERSIBILE
L'opzione intelligente per l'inverno. Godetevi l'aria fresca durante l'estate e la temperatura calda in inverno grazie alla funzione di riscaldamento del vostro climatizzatore

MODALITÀ SILENZIOSO
Riduce il rumore del dispositivo del 70% rispetto alla modalità standard

FILTRO HEPA
Rimuove in appena 24 ore il 99,9% dei batteri dall'aria che si respira

Modello	Cod. EAN
PACW29HP	**8003437237713**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Tipologia: Portables
- Funzione di riscaldamento
- Tipologia filtro: HEPA
- Display: 7 Segment
- Funzione deumidifcatore
- Modalità Silenzioso
- Controllo remoto
- 6° SENSO Comfort Zone
- Funzione Around U
- Modalità Notte

SPECIFICHE TECNICHE
- Capacità di raffreddamento e riscaldamento in BTU: 9000
- Volume d'aria dell'unità esterna - velocità nominale dellla ventola: 380 m^3/h
- Livello di potenza sonora in raffeddamento - unità interna: 64 dBA
- Livello di potenza sonora in riscaldamento - unità interna: 64 dBA
- Livello di pressione sonora in modalità silenziosa - unità interna: 48 dBA
- Tipologia di gas refrigerante: R290
- Potenziale di riscaldamento globale: 3
- Coefficiente EER: 3.1
- Classe di efficienza energetica in raffreddamento: A+
- Carico teorico Pdesignc: 3 kW
- Coefficiente COP: 2.8
- Classe di efficienza energetica in riscaldamento: A+
- Consumo orario di energia in raffreddamento: 1 W
- Consumo orario di energia in riscaldamento: 0.9 W
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 110/230/343 unità
- Corrente: 5,8 A
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 744x448x400 mm
- Dimensioni del prodotto imballato - unità interna (AxLxP): 890x513x463 mm
- Peso netto/lordo: 35/39.5 kg

LA NUOVA DIMENSIONE DELLA FRESCHEZZA

I nuovi frigoriferi Whirlpool facilitano i consumatori giorno dopo giorno, in modo nuovo ed intuitivo. Performance migliorate e una maggiore flessibilità degli spazi interni, vi permetterà di vivere un nuovo concetto di conservazione per i tuoi cibi.



DOPPIO TOTAL NO FROST W9

Posiziona frutta e verdura ovunque nel frigo

DOPPIO TOTAL NO FROST

Due sistemi di raffreddamento indipendenti che creano **l'ambiente ideale per la conservazione**, evitando il mix di odori.

6TH SENSE PRECISION CONTROL

Rileva le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente l'ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

FRESH PAD

Pad integrato nel Fresh Box+. **Evita che frutta e verdura entrino in contatto con la loro stessa umidità** grazie ai piccoli fori e al trattamento antibatterico.

TOTAL NO FROST W7

Frutta e verdura fresche fino a 15 giorni

TOTAL NO FROST

Sistema di raffreddamento che **previene la formazione di brina nel frigorifero e di ghiaccio nel freezer.**

FRESH BOX+

Cassetto con cursore integrato per il **controllo dell'umidità** che assicura la massima freschezza per frutta e verdura.

FRESH BOX 0°

Una zona all'interno del frigo dove **conservare perfettamente gli alimenti più delicati**, come carne e pesce.



4 PORTE

33% di spazio extra per frutta e verdura grazie allo spazio convertibile*

TRIPLO TOTAL NO FROST

Tre sistemi indipendenti No Frost creano l'ambiente ideale per mantenere **frutta e verdura fresca fino a 15 giorni ovunque nel frigo** e nello spazio convertibile**, anche senza imballaggio.

FLEXI FREEZE

Permette di selezionare la temperatura. Evita lo scongelamento di cibi surgelati, mantiene gelati e dessert pronti per essere serviti, conserva più a lungo i valori nutrizionali dei cibi.

PURE CONTROL

Sistema che rilascia ossigeno attivo **per ridurre gli odori e prevenire la proliferazione dei batteri**, mantenendo il cibo fresco più a lungo.

*Considerando la capacità dello spazio convertibile impostato a 4°C.
**Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, considerando la frutta e la verdura comune. Procedura di prova interna con spazio convertibile impostato a 4°C.

DOPPIA PORTA 84 cm

Più spazio per la spesa di tutta la famiglia

TECNOLOGIA 6° SENSO

Controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.

SPACE MANAGEMENT

Progettato per of frirti una **migliore organizzazione dello spazio** interno a seconda delle tue esigenze.

FAST FREEZE

Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale.

COMBINATO 70CM

Frutta e verdura fresche fino a 15 giorni*

TECNOLOGIA 6° SENSO

Garantisce il controllo della temperatura in tempo reale, agendo immediatamente alle variazioni, ripristinando rapidamente il giusto clima per i cibi sia in frigo che in freezer.

TOTAL NO FROST

Grazie alla tecnologia Total No Frost **potrai dimenticarti dello sbrinamento** del tuo frigorifero.

FRESH BOX+

Grazie al controllo dell'umidità, il cassetto Fresh Box + è il posto migliore per la tua **frutta e verdura, fresche fino a 15 giorni!**

 *Basato sulla perdita di peso e l'aspetto, considerando le comuni tipologie di frutta e verdura. Test effettuati internamente..

W3RHS19CW

Congelatore orizzontale a libera installazione
Codice SAP: **859991735900**
Codice EAN: **8003437069628**





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Congelatore orizzontale**
Colore	**Bianco**
Serie	**-**
Classe di efficienza energetica	**C**
Sistema di raffreddamento	**Statico**
Display	**LED**
Sistema di controllo	**Touch**
Capacità totale Netta (L)	**198**
Maniglia	**Esterna**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano congelatore	**SI**
Allarme porta aperta	**-**
Piedini regolabili	**-**
N. Cestelli	**2**
Blocco porta	**Si**
Bilanciatura coperchio	**Si**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	**Si**
Convertibilità	**Si**
Tecnologia 6° senso	
Congelamento rapido	**Si**
Modalità Vacanza	**Si**
Modalità Eco	**Si**

PRESTAZIONI

Consumo annuo (kWh)	**126.00**
Emissione di rumore (dBa)	**40**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**13.0**
Autonomia senza corrente (h)	**41.00**
Funzione Freezerguard -15°C	**Si**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**103**
Altezza Prodotto (cm)	**84,5**
Profondità Prodotto (cm)	**61,5**
Peso (kg)	**37**

WHE 4602

CHEST FREEZER 432 L

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHE 4602	**8003437168222**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Tecnologia ***6° SENSO*** per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- Illuminazione interna
- 3 cestelli
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- SpaceMax: 10% di spazio extra
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 247 kWh
- Capacità netta totale: 437 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 20,0 kg/24h

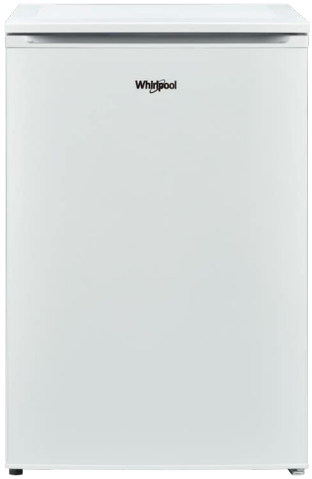
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1405x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1437x766 mm
- Peso netto/lordo: 43.9/45.5 Kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

W55ZM 112 W 2 N

CONGELATORE VERTICALE 540 MM

SENSING WHAT MATTERS



Modello	Cod. EAN
W55ZM 112 W 2 N	**8003437057007**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Comandi meccanici
- Sistema di raffreddamento statico
- 2 cassetti
- Porta reversibile
- Cerniere a destra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 170 kWh
- Capacità netta totale: 103 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 4,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 838x540x615 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 883x578x632 mm
- Peso netto/lordo: 28/30 Kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

UW8 F2D XBI N 2

CONGELATORE VERTICALE NO FROST 595 MM

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO FREEZE CONTROL
I cibi congelati mantengono le loro proprietà grazie a una temperatura costante

NO FROST
Il sistema No Frost riduce l'umidità e quindi previene la formazione di brina nel congelatore

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

XLENT FIT
Installazione dei prodotti impeccabile e senza problemi

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
UW8 F2D XBI N 2	**8003437614002**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO FreezeControl***
- Comandi elettronici
- Display touch esterno
- XlentFit
- Sistema di raffreddamento con **tecnologia No Frost**
- Illuminazione a LED
- 5 cassetti
- Vaschetta per il ghiaccio
- Porta reversibile
- Cerniere a sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- IceMate: lo speciale fabbrica-ghiaccio che puoi portare in tavola
- Valvola d'aria
- Spia e allarme acustico innalzamento temperatura

- Consumo annuo di energia: 242 kWh
- Capacità netta totale: 263 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità di congelamento: 26,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1875x595x630 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x640x725 mm
- Peso netto/lordo: 67/69.02 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

UW8 F2Y WBI F 2

CONGELATORE VERTICALE NO FROST 595 MM

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO FREEZE CONTROL
I cibi congelati mantengono le loro proprietà grazie a una temperatura costante

NO FROST
Il sistema No Frost riduce l'umidità e quindi previene la formazione di brina nel congelatore

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN
UW8 F2Y WBI F 2	**8003437614675**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO Freeze**Control*
- Comandi elettronici
- XlentFit
- Sistema di raffreddamento con **tecnologia No Frost**
- Illuminazione a LED
- 5 cassetti
- Vaschetta per il ghiaccio
- Porta reversibile
- Cerniere a sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- IceMate: lo speciale fabbrica-ghiaccio che puoi portare in tavola
- Valvola d'aria
- Spia e allarme acustico innalzamento temperatura

- Consumo annuo di energia: 242 kWh
- Capacità netta totale: 263 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale

- Capacità di congelamento: 26,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1875x595x630 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x640x725 mm
- Peso netto/lordo: 67/69.02 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W 204 FO

CHEST FREEZER 202 L

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
W 204 FO	**8003437167393**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Tecnologia ***6° SENSO*** per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- 2 cestelli
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- FastFreeze
- Porta con serratura
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 201 kWh
- Capacità netta totale: 204 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 865x806x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x820x720 mm
- Peso netto/lordo: 29.4/30.5 Kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

W55ZM 111 W

CONGELATORE VERTICALE 540 MM

SENSING WHAT MATTERS





Modello	Cod. EAN	Colore
W55ZM 111 W	**8003437239076**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe energetica: F
- Statico
- Comandi meccanici
- Sistema di raffreddamento statico
- 3 cassetti
- Porta reversibile
- Cerniere a destra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 213 kWh
- Capacità netta totale: 103 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 5,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 838x540x615 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 883x578x632 mm
- Peso netto/lordo: 29/32 Kg

W55ZM 112 W 2

CONGELATORE VERTICALE 540 MM

SENSING WHAT MATTERS



Modello	Cod. EAN	Colore
W55ZM 112 W 2	**8003437615184**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Comandi meccanici
- Sistema di raffreddamento statico
- 3 cassetti
- Porta reversibile
- Cerniere a destra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 170 kWh
- Capacità netta totale: 103 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 4,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

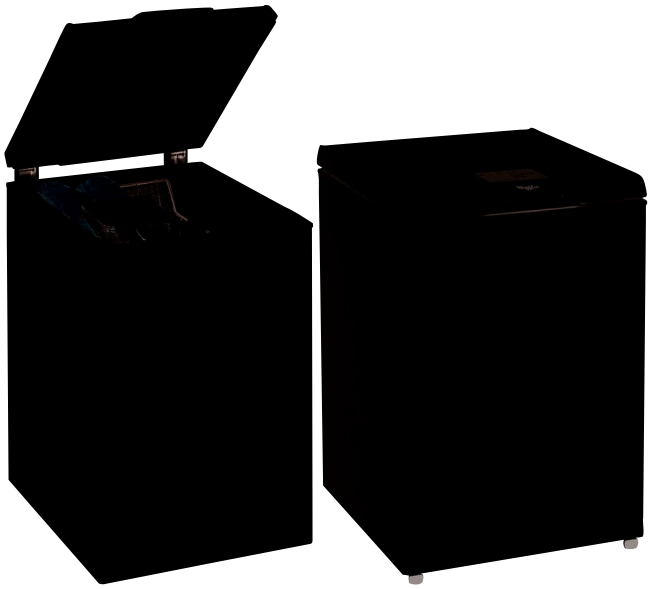
- Dimensioni (AxLxP): 838x540x615 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 883x578x632 mm
- Peso netto/lordo: 28/30 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WH1411 E2

CHEST FREEZER 131 L

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FAST FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN	Colore
WH1411 E2	**8003437167423**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Tecnologia 6º SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- 1 cestello
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 224 kWh
- Capacità netta totale: 132 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 8,50 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 865x573x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x620x720 mm
- Peso netto/lordo: 23.5/24.5 Kg

WH2011 A+E

CHEST FREEZER 202 L

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6° SENSO

La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FAST FREEZING

Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WH2011 A+E	**8003437163791**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Tecnologia ***6° SENSO*** per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- 1 cestello
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- FastFreeze
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 204 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità di congelamento: 9,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 865x806x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x820x720 mm
- Peso netto/lordo: 27.9/29 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WHE 20112

CHEST FREEZER 164 L

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6º SENSO

La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FAST FREEZING

Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHE 20112	**8003437166679**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Tecnologia ***6° SENSO*** per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- 1 cestello
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- FastFreeze
- Porta con serratura
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 190 kWh
- Capacità netta totale: 166 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 9,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 865x806x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x820x720 mm
- Peso netto/lordo: 29.9/31 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WHE2535 FO

CHEST FREEZER 252 L

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS









TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FROST OUT
La tecnologia FrostOut riduce sensibilmente la formazione di ghiaccio, evitando così frequenti sbrinamenti

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHE2535 FO	**8003437166969**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Tecnologia ***6° SENSO*** per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- Illuminazione interna
- 2 cestelli
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- FrostOut
- SpaceMax: 10% di spazio extra
- Porta con serratura
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 272 kWh
- Capacità netta totale: 255 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 12,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1010x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1042x766 mm
- Peso netto/lordo: 37.2/38.5 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WHE3133FM

CHEST FREEZER 312 L

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FLEXI MODE
Organizzazione facile ed intuitiva del cibo. Maggior visibilità e migliore accesso grazie ad un sistema di box su 3 livelli

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHE3133FM	**8003437165801**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Tecnologia ***6° SENSO*** per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- Illuminazione interna
- 4 cestelli
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- SpaceMax: 10% di spazio extra
- FlexiMode
- Porta con serratura
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 296 kWh
- Capacità netta totale: 315 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 14,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1180x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1212x749 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.5 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

19/02/2024

WHE22333 4

CHEST FREEZER 215 L

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHE22333 4	**8003437167720**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Statico
- Tecnologia ***6° SENSO*** per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- Illuminazione interna
- 3 cestelli
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- SpaceMax: 10% di spazio extra
- Porta con serratura
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 165 kWh
- Capacità netta totale: 219 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 16,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1180x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1212x749 mm

- Peso netto/lordo: 45.1/46.5 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WHE25332 2

CHEST FREEZER 252 L

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS

TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione



ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHE25332 2	**8003437167515**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Tecnologia ***6° SENSO*** per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- Illuminazione interna
- 2 cestelli
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- SpaceMax: 10% di spazio extra
- Porta con serratura
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 218 kWh
- Capacità netta totale: 255 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 11,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1010x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1042x766 mm

- Peso netto/lordo: 38.2/39.5 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WHE39352 FO

CHEST FREEZER 390 L

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FAST FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

FROST OUT
Tecnologia che elimina l'umidità sfruttando la respirazione naturale della cavità

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN	Colore
WHE39352 FO	**8003437166938**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Tecnologia 6º SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- Illuminazione interna
- 4 cestelli
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- FrostOut
- SpaceMax: 10% di spazio extra
- Porta con serratura
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 262 kWh
- Capacità netta totale: 394 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 19,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1405x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1437x766 mm
- Peso netto/lordo: 48.9/50.5 Kg

WHE39392 T

CHEST FREEZER 390 L

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHE39392 T	**8003437165160**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Tecnologia ***6° SENSO*** per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici
- Sistema di raffreddamento statico
- Illuminazione interna
- 4 cestelli
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- SpaceMax: 10% di spazio extra
- TurboFreeze sistema di congelamento ultrarapido
- Porta con serratura
- Bilanciatura coperchio

- Consumo annuo di energia: 262 kWh
- Capacità netta totale: 394 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 19,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1405x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1437x766 mm
- Peso netto/lordo: 48.4/50 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WHMFF 6312 XP4

Congelatore Verticale a libera installazione **S2**
Codice SAP: **7278440694**
Codice EAN: **8003437070211**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Congelatore verticale**
Finiture	**Titanium Inox Look**
Serie	**S2**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**286**
Maniglia	**Esterna**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	**Si**
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
90° Door Opening	**-**
Congelamento rapido	**Si**
Raffreddamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

ALLESTIMENTI

Materiale ripiani	**Vetro**
Luce interna vano congelatore	**Si**
Numero di cassetti congelatore	**5**
Numero ripiani vano congelatore	**3**
Balconcini controporta congelatore	**2**
Fabbricatore di ghiaccio	**-**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**-**
Portabottiglie	**-**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**-**
Volume netto Congelatore (lt)	**286**
Consumo annuo (kWh)	**250.23**
Emissione di rumore (dBa)	**34**
Classe di emissione rumore	**B**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**17.0**
Autonomia senza corrente (h)	**10.00**

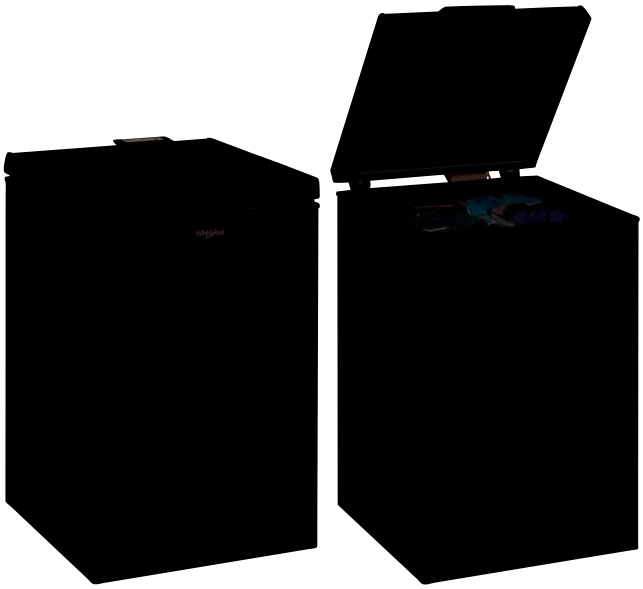
SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**59,7**
Altezza Prodotto (cm)	**186,5**
Profondità Prodotto (cm)	**70,9**
Peso netto (kg)	**72**

WHS1021 2

CHEST FREEZER 97 L

SENSING WHAT MATTERS



FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHS1021 2	**8003437167713**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Comandi elettronici
- Display LED
- Sistema di raffreddamento statico
- 1 cestello
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- FastFreeze

- Consumo annuo di energia: 211 kWh
- Capacità netta totale: 99 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità di congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 860x527x569 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x570x630 mm
- Peso netto/lordo: 21.1/22 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WHS2121

CHEST FREEZER 202 L

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale



Modello	Cod. EAN	Colore
WHS2121	**8003437166433**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Comandi elettronici
- Display LED
- Sistema di raffreddamento statico
- 1 cestello
- Cerniere a sinistra e destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze

- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 204 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità di congelamento: 9,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 865x806x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x820x720 mm
- Peso netto/lordo: 27.9/29 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WVA35642 NFW 2

CONGELATORE VERTICALE NO FROST 710 MM

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO FREEZE CONTROL
I cibi congelati mantengono le loro proprietà grazie a una temperatura costante

NO FROST
Il sistema No Frost riduce l'umidità e quindi previene la formazione di brina nel congelatore

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

XLENT FIT
Installazione dei prodotti impeccabile e senza problemi

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WVA35642 NFW 2	**8003437614903**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO FreezeControl***
- Comandi elettronici
- XlentFit
- Sistema di raffreddamento con **tecnologia No Frost**
- Illuminazione a LED
- 5 cassetti
- Vaschetta per il ghiaccio
- Porta reversibile
- Cerniere a destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- Valvola d'aria
- Spia e allarme acustico innalzamento temperatura

- Consumo annuo di energia: 269 kWh
- Capacità netta totale: 340 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità di congelamento: 30,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1875x710x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1955x750x810 mm
- Peso netto/lordo: 86/88.816 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WS67G8CHXT/E/1

CUCINA A GAS 60X60

SENSING WHAT MATTERS



MULTILEVEL FLAME
10 livelli di potenza con precisa regolazione della fiamma e bruciatore tripla corona

STEAM CLEAN
Funzione di pulizia che permette di rimuovere lo sporco con la forza pulente del vapore

MULTIFUNCTION 8
Una selezione di funzioni per cuocere con la massima flessibilità e raggiungere sempre risultati professionali

CAVITA' XXL
Cavità XXL tra le più grandi del mercato

COOK4
4 livelli di cottura che permettono di cuocere contemporaneamente 4 differenti pietanze senza miscelazione di odori e aromi

Modello	Cod. EAN
WS67G8CHXT/E/1	**8003437058004**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Forno multifunzione
- Comandi meccanici
- Display digitale
- 2 griglie in ghisa
- Funzione ventilazione forzata
- Steam Clean
- ***Multi****Level* Flame

- 4 bruciatori: 1 bruciatore Tripla corona 3300 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.

FUNZIONI E PROGRAMMI
- Porta con doppio vetro
- Porta con vetro nero specchiato
- Funzione scongelamento
- Timer programmabile
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Funzione pane e pizza
- Funzione torte
- Piedini regolabili
- Indicatore di calore residuo

- Classe energetica: A
- Cavità: 83 L
- Alimentazione: 220-240 V
- Potenza massima nominabile regolabile: 2900 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 100 cm

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm
- Peso netto/lordo: 55.4/58.4 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WS67G8CHXT/E

CUCINA A GAS 60X60

SENSING WHAT MATTERS



MULTILEVEL FLAME COOKER
10 livelli di potenza con precisa regolazione della fiamma e bruciatore tripla corona

STEAM CLEAN
Funzione di pulizia che permette di rimuovere lo sporco con la forza pulente del vapore

MULTIFUNCTION 8
Una selezione di funzioni per cuocere con la massima flessibilità e raggiungere sempre risultati professionali

CAVITA' XXL
Cavità XXL tra le più grandi del mercato

COOK4
4 livelli di cottura che permettono di cuocere contemporaneamente 4 differenti pietanze senza miscelazione di odori e aromi

Modello	Cod. EAN
WS67G8CHXT/E	**8003437642296**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Forno multifunzione
- Comandi meccanici
- Display digitale
- Funzione ventilazione forzata
- Steam Clean
- ***Multi**Level* Flame

- 4 bruciatori: 1 bruciatore Tripla corona 3300 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FUNZIONI E PROGRAMMI
- Double glasses in door
- Porta con vetro nero specchiato
- Funzione scongelamento
- Timer programmabile
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Funzione pane e pizza
- Funzione torte
- Piedini regolabili
- Indicatore di calore residuo

- Classe energetica: A
- Cavità: 83 L
- Alimentazione: 220-240 V
- Electrical connection rating: 2900 W

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm
- Peso netto/lordo: 55.4/58.4 kg

Deumidificatori



DE20W5252

DEUMIDIFICATORE PORTATILE, GAS R290

SENSING THE DIFFERENCE



6° SENSO
Un sensore intelligente rileva l'umidità nella stanza e la regola automaticamente per il tuo comfort

PROGRAMMA BUCATO
Un programma specifico per ridurre del 50% i tempi di asciugatura della biancheria

INDICATORE LED
Un sensore misura il livello di umidità nella stanza e un LED a tre colori aiuta a capire a colpo d'occhio il livello di umidità (BLU umidità <50% / VERDE umidità 50-70% / ROSSO umidità >70%)

SERBATOIO DA 6,5 L
Serbatoio ad alta capacità con finestra trasparente, per controllare il livello dell'acqua. Facile da svuotare e pulire

DOPPIO SISTEMA DI FILTRAGGIO
Doppio sistema di filtraggio composto da un filtro antipolvere che trattiene le particelle di polvere più grandi e da un filtro a carboni attivi che aiuta a rimuovere dall'aria fumo, cattivi odori, gas e sostanze chimiche

Modello	Cod. EAN
DE20W5252	**8003437607165**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display LCD con pulsanti touch
- Indicatore di umidità dell'ambiente
- Doppio sistema di filtraggio
- Indicatore di riempimento del serbatoio
- Serbatoio removibile
- Timer
- Tubo di scarico dell'acqua
- 4 modalità di funzionamento: Normale/ Continua/Fast/Asciugatura
- Doppia velocità di funzionamento
- Modalità Notte
- Dotato di ruote
- Blocco di sicurezza
- Colore: Bianco

SPECIFICHE TECNICHE
- Tipo di gas refrigerante: R290
- Capacità serbatoio: 6.5 L
- Per ambienti fino a 30 m^2
- Controllo dell'umidità: 30 - 80 %
- Temperatura di esercizio: 5-32°C
- Capacità di carico del contenitore (20'/40'/40'HQ): 375/770/1025 unità
- Rumorosità (min.-max.): 54/57 dBA
- Potenza massima: 420 W
- Frequenza: 50 Hz
- Tensione: 220-240 V

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 570x340x240 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 650x385x275 mm
- Peso netto/lordo: 14/15 kg

Display
intuitivi e di design





Display FullTouch - W7

Il Display FullTouch porta nel forno a microonde un'esperienza di controllo totalmente **digitale e intuitiva**. La superficie **completamente touch e l'interfaccia text assisted** offrono un'interazione fluida, elegante e immediata. Ogni impostazione è sempre chiara grazie **all'interfaccia grafica evoluta**. Il design minimalista valorizza il forno a microonde, rendendolo più moderno e sofisticato. Perfetto per chi desidera precisione e semplicità in cucina.



Manopola Centrale - W5

Il Display con manopola centrale porta nel forno a microonde un controllo intuitivo e immediato.
La combinazione **tra comandi touch, interfaccia text assisted e manopola, offre precisione**, velocità e una gestione fluida di ogni funzione. L'interfaccia grafica chiara rende facile selezionare temperature e programmi. Un design moderno che unisce tecnologia avanzata e praticità d'uso quotidiana.



Display con tasti - ELEMENTS

Il **display con tasti integrati** porta nel forno a microonde un controllo facile, immediato e affidabile. I tasti fisici garantiscono **selezioni rapide e precise**, ideali anche durante l'uso più intenso e frequente. Il display luminoso LCD mostra chiaramente tempi, funzioni e programmi, migliorando la lettura. La combinazione tra tasti e schermo offre un'esperienza intuitiva senza rinunciare alla comodità tradizionale. Un design pulito e moderno che si integra perfettamente in ogni cucina.

Lasciati sorprendere. Il ***6° SENSO*** è capace di offrire infinite possibilità di cottura eccellente.

La *Tecnologia* ***6° SENSO*** propone una grandissima varietà di combinazioni di cottura da provare e assiste il consumatore passo dopo passo nella preparazione delle ricette per raggiungere i migliori risultati. Con ***AssistedText****Display* avrai più di 30 funzioni di cottura.



Fai la tua scelta

I microonde Whirlpool garantiscono le **combinazioni di cottura più richieste e forniscono istruzioni intuitive per una guida chiara e semplice nella preparazione delle ricette.** Grande innovazione con massima semplicità di utilizzo per sorprendere e sperimentare in assoluta tranquillità. Avendo scelto la pietanza giusta, i consumatori vogliono essere certi che verrà cotta nel modo corretto. Qualsiasi sia il loro livello di competenza, i consumatori si attendono che la cottura al microonde sia un metodo semplice, piacevole e rapido di ottenere gli stessi risultati eccellenti, ogni volta. A tale fine i forni a microonde di Whirlpool presentano una selezione di pietanze e si avvalgono della *Tecnologia* ***6° SENSO*** capace di comprendere intuitivamente come cuocere ciascuna pietanza alla perfezione.



AssistedText*Display*

Con icone di facile comprensione e suggerimenti corredati da un testo, l'***AssistedText****Display* fornisce istruzioni chiare e precise per una cottura al microonde semplice. Il Display Assistito, dotato di 18 sensori touch, è disponibile in due versioni: full touch o con manopole push push. Entrambi consentono di accedere in maniera intuitiva a tutte le funzioni, per cucinare in modo semplice e pratico.

Tecnologie

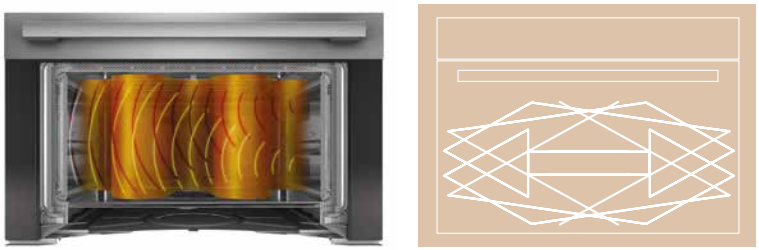
Scegli qualsiasi ricetta, e la *Tecnologia* ***6° SENSO*** ti consentirà di avere risultati eccezionali in metà tempo![1]
La *Tecnologia* ***6° SENSO*** propone una grandissima varietà di combinazioni di cottura e assiste il consumatore passo dopo passo nella preparazione delle ricette per raggiungere i migliori risultati.

Multiwaves *Technology*

La tecnologia innovativa che perfeziona la distribuzione delle microonde all'interno del forno, offrendo una qualità di cottura superiore rispetto alla cottura a singola emissione. **Le microonde vengono immesse nella cavità da due punti di ingresso, in momenti predeterminati diversi, distribuendosi in ogni direzione e rimbalzando sulle pareti.** Questo movimento consente alle microonde di raggiungere il cibo in ogni sua parte e migliorare così l'uniformità di cottura, riscaldamento e scongelamento, riducendo i tempi e il consumo di energia.

DUE PUNTI DI INGRESSO, UN RISULTATO UNICO

SINGOLA EMISSIONE



DOPPIA EMISSIONE CON MULTIWAVES

La **doppia emissione di microonde da due punti differenti** e il loro movimento in ogni direzione consentono alle microonde di distribuirsi uniformemente nell'intero vano del forno, anche negli angoli. Le onde avvolgono completamente il cibo garantendo una cottura uniforme e più rapida, con risultati superiori rispetto a microonde con singola emissione.

[1]Tempi di cottura verificati rispetto a quelli di un forno tradizionale Whirlpool senza 6° SENSO per alcune delle ricette più comuni (es. lasagne, pollo arrosto, torte salate).



3D*Technology* **- cottura perfetta**

La tecnologia 3D innovativa gestisce la distribuzione delle microonde. Le onde si muovono in maniera tridimensionale distribuendo il calore uniformemente all'interno del forno affinché la pietanza si cuocia uniformemente senza punti caldi o freddi o che sia necessario arrestare la cottura per mescolare il cibo. Ora le pietanze si scongelano, riscaldano e cuociono uniformemente per ottimi e rapidi risultati.

Forced*Air*

Grazie alla tecnologia ***Forced****Air*, l'aria preriscaldata viene fatta circolare in modo uniforme all'interno del forno a microonde tramite una ventola ad alta velocità, creando le condizioni perfette per cuocere torte, meringhe e dolci con risultati analoghi al forno e un'esperienza di cottura a convenzione.

Auto*Cook*

Un set di **12 programmi automatici**, per cotture precise e perfette. Un algoritmo specifico per ciascuna categoria di alimenti attiva un'accurata combinazione di potenze di microonde e, se necessario, di funzione grill per ottenere risultati perfetti con pochi gesti.

Ricette preimpostate

- Lasagne
- Zuppa
- Uova strapazzate
- Filetto di pesce
- Polpettone di carne
- Hamburger
- Cupcake
- Verdure
- Popcorn
- Gratin di patate
- Fagiolini
- Bevande

Auto*Defrost*

Lo **scongelamento perfetto** per ciascuna categoria di alimenti: carne, ortaggi, pesce e pollame. Basta selezionare l'alimento desiderato e il suo peso, e la funzione automatica effettua uno scongelamento perfetto secondo la consistenza originale dell'alimento.

Caratteristiche principali



Crisp

Gusta **risultati extra-croccanti in modo molto rapido** con la **tecnologia *Crisp***. Le pietanze sono croccanti e dorate alla perfezione in un tempo e con uno sforzo inferiori rispetto a un forno tradizionale. La tecnologia ***Crisp*** è un modo ideale di perfezionare la cottura di numerosi alimenti da torte, quiche e pane a omelette, pesce e arrosti.

Crisp*Fry*

Frittura dorata e leggera, anche senza aggiunta di olio. Grazie alla funzione ***Crisp****Fry* il microonde imposterà il programma più adatto per una frittura croccante fuori e morbida dentro. Le funzioni ***Crisp****Fry* che comprendono sino a 18 combinazioni di cottura, sono ideali tanto per le pietanze surgelate quanto per le pietanze fresche quali frutti di mare, polpette e verdure fresche.



Funzioni preimpostate Crisp*Fry*

- Filetto di pesce fritto panato
- Polpette
- Fish and Chips (surgelati)
- Frittura di pesce (surgelata)
- Gamberetti panati (surgelati)
- Anelli di calamari panati (surgelati)
- Bastoncini di pesce panati (surgelati)
- Patatine fritte (surgelate)
- Patatine fritte
- Crocchette di patate
- Frittelle di patate
- Melanzane
- Peperoni
- Zucchine
- Bocconcini di pollo (surgelati)
- Formaggio panato (surgelato)
- Felafel
- Anelli di cipolla (surgelati)



Bread*Defrost*

Bread*Defrost* è la funzione di Whirlpool dedicata allo scongelamento del pane. La combinazione delle funzioni ***Crisp*** e ***Jet****Defrost* permette di ottenere un pane croccante e gustoso come appena sfornato.

Reheat*&Defrost*

Con la funzione ***Reheat****&Defrost* le microonde uniformemente distribuite preservano il sapore, la consistenza, il colore e consentono ai consumatori di gestire al meglio il proprio tempo. Il riscaldamento più rapido permette di servire pasti come se fossero appena stati cucinati.

Steam*&Boil*

Steam*&Boil* è una funzione semplice da utilizzare che consente di risparmiare tempo e fatica disponendo di un metodo più sano di cottura[1]. Sfruttando la potenza naturale del vapore, questo pratico programma mantiene i sapori cuocendo a vapore o mediante bollitura le pietanze. La tecnologia del **sensore di umidità** ottimizza il processo di cottura misurando la quantità di umidità nella pietanza e rilevando qualsiasi variazione affinché il tempo di cottura possa essere intuitivamente regolato per assicurare i migliori risultati possibili.





Usa l'apposita vaporiera per cuocere le pietanze sia mediante bollitura che a vapore. Posiziona semplicemente la pietanza all'interno dell'accessorio, aggiungi acqua sino al livello indicato, seleziona il tipo e il peso della pietanza e premi start. Ideale per gustare il pieno sapore di pietanze quali verdure, pesce, carne bianca, pasta e riso.

[1]Rispetto ai metodi di cottura tradizionali, basato su recenti ricerche provenienti da fonti disponibili al pubblico.

Funzioni per ogni esigenza

FUNZIONI SPECIALI



Keep*Warm* (Mantenimento in caldo)

Attivandolo con l'apposito pulsante, l'algoritmo imposterà automaticamente la potenza di microonde.



Rising (Lievitazione)

Lievitazione perfetta e rapida degli impasti.



Yoghurt

Prepara uno yogurt gustoso e salutare fatto in casa senza fatica e in poco tempo.

FUNZIONI SECONDARIE

Soft (Ammorbidire)

Ti bastano pochi gesti per ammorbidire i tuoi alimenti e averli pronti da consumare o da utilizzare per altre preparazioni. Puoi scegliere tra 3 diverse funzioni per ammorbidire (burro, gelato, formaggio spalmabile).

Melt (Sciogliere)

Portare i tuoi ingredienti dallo stato solido a quello liquido per successive lavorazioni è semplicissimo. Puoi scegliere tra 4 diverse opzioni per sciogliere (cioccolata, formaggio, burro, marshmallow).



Pulizia Impeccabile

Smart*Clean*

La potenza del vapore per mantenere il forno a microonde perfettamente pulito.



È sufficiente versare un bicchiere di acqua nella vaporiera e selezionare l'apposita funzione. L'eventuale sporco o grasso residuo può essere rimosso con un panno umido al termine del ciclo. La tecnologia innovativa ***Smart****Clean* garantisce una pulizia del forno accurata ed efficace in soli 10 minuti, senza lasciare odori e senza necessità di usare alcun detergente. L'azione del vapore generata durante questo speciale ciclo di pulizia consente di rimuovere agevolmente gli eventuali residui di sporco e cibo. Versare una tazza di acqua potabile solo nel fondo vaporiera in dotazione o in contenitore per microonde e attivare la funzione.

Auto*Clean*

Grazie alla potenza del vapore, la pulizia non richiede più fatica né agenti chimici. Un ciclo dedicato facilita la rimozione dei residui di cibo sfruttando la potenza del vapore per ottenere una pulizia perfetta delle superfici interne con uno sforzo minimo.

MAX 49 WSL

MICROONDE MAX STAR DA 13 LITRI

SENSING WHAT MATTERS



DUAL CRISP
Tecnologia che dona una doratura perfetta e croccante sia sulla superficie superiore che inferiore dell'alimento

FUNZIONE STEAM
Cottura a vapore rapida e sana con un recipiente appositamente progettato e impostazioni preprogrammate

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

JET DEFROST
Per scongelare i cibi in tempi record

Modello	Cod. EAN	Colore
MAX 49 WSL	**8003437862007**	**Vetro Silver totale**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Max star
- Grill al Quarzo
- Dual Crisp
- Steam
- Cavità 13 L
- Numero livelli di potenza microonde: 5
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico Touch
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 4 cooking methods: Microwave, Grill, Crisp, Steam
- Dual Crisp
- Steam: Funzione Vapore
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido
- Dual Power Technology

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 700 W
- Potenza grill: 700 W
- Potenza massima assorbita: 1500 W
- Tensione: 230 V

DIMENSIONI
- Maniglia integrata
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 28 cm
- Corrente: 8 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 15.4 kg
- Peso netto: 13.6 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 170x290x290 mm
- Dimensioni (AxLxP): 360x392x353 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 443x441x429 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Vaporiera
- Griglia alta
- Piatto Crisp + Maniglia

MCP 345 BL

MICROONDE CHEF PLUS DA 25 LITRI

SENSING WHAT MATTERS





DUAL CRISP
Tecnologia che dona una doratura perfetta e croccante sia sulla superficie superiore che inferiore dell'alimento

AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

BREAD DEFROST
La combinazione delle funzioni Crisp e Jet Defrost per uno scongelamento del pane come appena sfornato

AUTOCLEAN
È sufficiente posizionare un contenitore con acqua all'interno e la forza naturale del vapore scioglierà i residui di cibo in pochi minuti rendendoli pronti per essere rimossi con facilità

Modello	Cod. EAN	Colore
MCP 345 BL	**8003437860713**	**Vetro Nero**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Chef Plus
- Grill al Quarzo
- Dual Crisp
- Cavità 25 L
- Numero livelli di potenza microonde: 6
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 3 funzioni di cottura: Microonde, Grill, Crisp
- AutoCook: Cottura Automatica
- Dual Crisp
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Dual Power Technology
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 800 W
- Potenza grill: 800 W
- Potenza massima assorbita: 1750 W
- Tensione: 230 V

DIMENSIONI
- Maniglia esterna
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 28 cm
- Corrente: 8 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 17.9 kg
- Peso netto: 15.7 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 222x336x331 mm
- Dimensioni (AxLxP): 301x520x425 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 372x592x465 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia alta
- Piatto Crisp + Maniglia

MCP 345 SL

MICROONDE CHEF PLUS DA 25 LITRI

SENSING WHAT MATTERS





DUAL CRISP
Tecnologia che dona una doratura perfetta e croccante sia sulla superficie superiore che inferiore dell'alimento

AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

BREAD DEFROST
La combinazione delle funzioni Crisp e Jet Defrost per uno scongelamento del pane come appena sfornato

AUTOCLEAN
È sufficiente posizionare un contenitore con acqua all'interno e la forza naturale del vapore scioglierà i residui di cibo in pochi minuti rendendoli pronti per essere rimossi con facilità

Modello	Cod. EAN	Colore
MCP 345 SL	**8003437860720**	**Vetro Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Chef Plus
- Grill al Quarzo
- Dual Crisp
- Cavità 25 L
- Numero livelli di potenza microonde: 6
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 3 funzioni di cottura: Microonde, Grill, Crisp
- AutoCook: Cottura Automatica
- Dual Crisp
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Dual Power Technology
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 800 W
- Potenza grill: 800 W
- Potenza massima assorbita: 1750 W
- Tensione: 230 V

DIMENSIONI
- Maniglia esterna
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 28 cm
- Corrente: 8 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 17.9 kg
- Peso netto: 15.7 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 222x336x331 mm
- Dimensioni (AxLxP): 301x520x425 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 372x592x465 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia alta
- Piatto Crisp + Maniglia

MCP 345 WH

MICROONDE CHEF PLUS DA 25 LITRI

SENSING WHAT MATTERS



DUAL CRISP
Tecnologia che dona una doratura perfetta e croccante sia sulla superficie superiore che inferiore dell'alimento

AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

BREAD DEFROST
La combinazione delle funzioni Crisp e Jet Defrost per uno scongelamento del pane come appena sfornato

AUTOCLEAN
È sufficiente posizionare un contenitore con acqua all'interno e la forza naturale del vapore scioglierà i residui di cibo in pochi minuti rendendoli pronti per essere rimossi con facilità

Modello	Cod. EAN	Colore
MCP 345 WH	**8003437860706**	**Vetro Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Chef Plus
- Grill al Quarzo
- Dual Crisp
- Cavità 25 L
- Numero livelli di potenza microonde: 6
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 3 funzioni di cottura: Microonde, Grill, Crisp
- AutoCook: Cottura Automatica
- Dual Crisp
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Dual Power Technology
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 800 W
- Potenza grill: 800 W
- Potenza massima assorbita: 1750 W
- Tensione: 230 V

DIMENSIONI
- Maniglia esterna
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 28 cm
- Corrente: 8 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 17.9 kg
- Peso netto: 15.7 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 222x336x331 mm
- Dimensioni (AxLxP): 301x520x425 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 372x592x465 mm

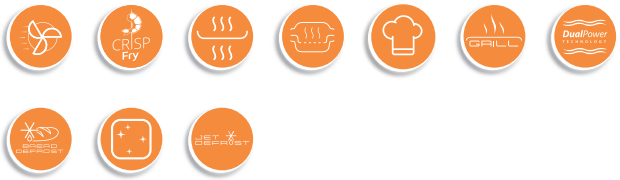
ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia alta
- Piatto Crisp + Maniglia

MCP 359 SL

MICROONDE TERMOVENTILATO CHEF PLUS COMBINATO DA 25 LITRI

SENSING WHAT MATTERS





FORCED AIR
La ventola diffonde calore per un risultato simile alla cottura in forno tradizionale

CRISP FRY
Per una frittura dorata e leggera, anche senza aggiunta di olio, grazie all'azione combinata di Crisp e Forced Air

DUAL CRISP
Tecnologia che dona una doratura perfetta e croccante sia sulla superficie superiore che inferiore dell'alimento

FUNZIONE STEAM
Cottura a vapore rapida e sana con un recipiente appositamente progettato e impostazioni preprogrammate

AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

Modello	Cod. EAN	Colore
MCP 359 SL	**8003437862069**	**Vetro Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Chef Plus
- Dual Crisp
- ***CrispFry***
- Steam
- Cavità 25 L
- Numero livelli di potenza microonde: 6
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico Touch
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 5 funzioni di cottura: Microonde, Grill, Ventilato, Vapore, Dual Crisp
- AutoCook: Cottura Automatica
- Cottura ventilata tradizionale
- Dual Crisp
- Dual Steam: Funzione Vapore
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Dual Power Technology
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 800 W
- Potenza grill: 900 W
- Potenza Aria Forzata: 1700 W
- Potenza massima assorbita: 1900 W
- Tensione: 230 V

DIMENSIONI
- Maniglia esterna
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 28 cm
- Corrente: 8 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 21 kg
- Peso netto: 18.9 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 222x336x331 mm
- Dimensioni (AxLxP): 301x520x494 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 372x592x526 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Vaporiera
- Griglia alta
- Griglia bassa
- Piatto Crisp + Maniglia

MWF 259 SB

MICROONDE TERMOVENTILATO EXTRA SPACE COMBINATO DA 25 LITRI

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO
Scegli la ricetta e i sensori 6° SENSO impostano automaticamente il metodo di cottura regolando tempo, potenza e temperatura

CAVITÀ FULL FLAT
La cavità priva di piatto girevole consente l'inserimento di piatti più grandi e con forme diverse

CRISP FRY
Grazie a un algoritmo che combina l'azione di cottura crisp con la cottura termoventilata si possono cuocere le pietanze con una ridotta quantità, o in totale assenza, di olio con 18 combinazioni di cottura.

BREAD DEFROST
La combinazione delle funzioni Crisp e Jet Defrost per uno scongelamento del pane come appena sfornato

FORCED AIR
La ventola diffonde calore per un risultato simile alla cottura in forno tradizionale

Modello	Cod. EAN
MWF 259 SB	**8003437637698**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Extra Space
- Microonde con funzione Grill
- Steam: Funzione Vapore
- Cavità 25 L
- Numero livelli di potenza microonde: 6
- Programmi automatici
- Tecnologia microonde Full Flat (senza piatto girevole)
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- AutoCook: Cottura Automatica
- AutoDefrost: Scongelamento Automatico
- Dual Crisp
- Steam: Funzione Vapore
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 800 W
- Potenza grill: 1300 W
- Tensione: 220-230 V
- Corrente: 10 A
- Potenza massima assorbita: 2250 W
- Frequenza: 50 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 325x490x468 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 372x552x523 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 233x320x331 mm

- Peso netto/lordo: 19.6/22 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

MWF 427 SL

MICROONDE EXTRA SPACE DA 25 LITRI

SENSING THE DIFFERENCE





FULL FLAT
La cavità priva di piatto girevole consente l'inserimento di piatti più grandi e con forme diverse

CRISP
Risultati dorati e croccanti in modo uniforme, dal pane alle torte, dal pesce alla carne, grazie a questa funzione speciale

FUNZIONE STEAM
Cottura a vapore rapida e sana con un recipiente appositamente progettato e impostazioni preprogrammate

AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL
Potentissimo grill per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

Modello	Cod. EAN	Colore
MWF 427 SL	**8003437861062**	**Vetro Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Extra Space
- Grill
- Steam
- Cavità 25 lt
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico Touch
- Tecnologia microonde Full Flat (senza piatto girevole)
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- AutoCook: Cottura Automatica
- AutoDefrost: Scongelamento Automatico
- Funzione Crisp
- Steam: Funzione Vapore
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 800 W
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza massima assorbita: 2250 W
- Tensione: 220-230 V

DIMENSIONI
- Maniglia integrata
- Apertura laterale sinistra
- Corrente: 10 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 17.5 kg
- Peso netto: 15.5 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 214x320x329 mm
- Dimensioni (AxLxP): 320x490x426 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 380x550x462 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Vaporiera
- Griglia alta
- Piatto Crisp + Maniglia

MWP 103 SB

MICROONDE COOK 20 DA 20 LITRI

SENSING THE DIFFERENCE



GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

FUNZIONE MICROONDE
Consente di cuocere, scongelare o riscaldare velocemente cibi e bevande scegliendo tra diversi livelli di potenza, fino a 700W

Modello	Cod. EAN	Colore
MWP 103 SB	**8003437861796**	**Vetro Silver Black**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Cook 20
- Grill al Quarzo
- Cavità 20 lt
- Numero livelli di potenza microonde: 5
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 2 funzioni di cottura: Microonde, Grill

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 700 W
- Potenza grill: 1000 W
- Tensione: 230-240 V

DIMENSIONI
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 25 cm
- Corrente: 6 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 13.1 kg
- Peso netto: 12 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 210x315x329 mm
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 262x452x378 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 292x496x389 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia alta

MWP 103 W

MICROONDE COOK 20 DA 20 LITRI

SENSING THE DIFFERENCE



GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

FUNZIONE MICROONDE
Consente di cuocere, scongelare o riscaldare velocemente cibi e bevande scegliendo tra diversi livelli di potenza, fino a 700W

Modello	Cod. EAN	Colore
MWP 103 W	**8003437861789**	**Vetro Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Cook 20
- Grill al Quarzo
- Cavità 20 lt
- Numero livelli di potenza microonde: 5

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 2 funzioni di cottura: Microonde, Grill

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 700 W
- Potenza grill: 1000 W
- Tensione: 230-240 V

DIMENSIONI
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 25 cm
- Corrente: 6 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 13.1 kg
- Peso netto: 12 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 210x315x329 mm
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 262x452x378 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 292x496x389 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia alta

MWP 203 SB

MICROONDE COOK 20 DA 20 LITRI

SENSING THE DIFFERENCE



AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

FUNZIONE MICROONDE
Consente di cuocere, scongelare o riscaldare velocemente cibi e bevande scegliendo tra diversi livelli di potenza, fino a 700W

Modello	Cod. EAN	Colore
MWP 203 SB	**8003437861826**	**Vetro Silver Black**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Cook 20
- Grill al Quarzo
- Cavità 20 lt
- Numero livelli di potenza microonde: 5
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico Touch

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 2 funzioni di cottura: Microonde, Grill
- AutoCook: Cottura Automatica
- AutoDefrost: Scongelamento Automatico
- Keep Warm: Mantieni in caldo
- Doughrising: Lievitazione
- Soft&Melt: Ammorbidire e Fondere
- Yogurt

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 700 W
- Potenza grill: 1000 W
- Tensione: 230-240 V

DIMENSIONI
- Maniglia integrata
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 25 cm
- Corrente: 6 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 13.1 kg
- Peso netto: 12 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 210x315x329 mm
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 262x452x363 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 292x496x389 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia per grill

MWP 203 W

MICROONDE COOK 20 DA 20 LITRI

SENSING THE DIFFERENCE



AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

FUNZIONE MICROONDE
Consente di cuocere, scongelare o riscaldare velocemente cibi e bevande scegliendo tra diversi livelli di potenza, fino a 700W

Modello	Cod. EAN	Colore
MWP 203 W	**8003437861833**	**Vetro Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Cook 20
- Grill al Quarzo
- Cavità 20 lt
- Numero livelli di potenza microonde: 5
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico Touch

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 2 funzioni di cottura: Microonde, Grill
- AutoCook: Cottura Automatica
- AutoDefrost: Scongelamento Automatico
- Keep Warm: Mantieni in caldo
- Doughrising: Lievitazione
- Soft&Melt: Ammorbidire e Fondere
- Yogurt

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 700 W
- Potenza grill: 1000 W
- Tensione: 230-240 V

DIMENSIONI
- Maniglia integrata
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 25 cm
- Corrente: 6 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 13.1 kg
- Peso netto: 12 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 210x315x329 mm
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 262x452x363 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 292x496x389 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia alta

MWP 253 SB

MICROONDE COOK 25 DA 25 LITRI

SENSING THE DIFFERENCE



AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

FUNZIONE MICROONDE
Consente di cuocere, scongelare o riscaldare velocemente cibi e bevande scegliendo tra diversi livelli di potenza, fino a 700W

JET DEFROST
Per scongelare i cibi in tempi record

Modello	Cod. EAN	Colore
MWP 253 SB	**8003437861543**	**Vetro Silver Black**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Cook 25
- Grill al Quarzo
- Cavità 25 lt
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico Touch
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 2 funzioni di cottura: Microonde, Grill
- AutoCook: Cottura Automatica
- AutoDefrost: Scongelamento Automatico
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido
- Keep Warm: Mantieni in caldo
- Doughrising: Lievitazione
- Soft&Melt: Ammorbidire e Fondere
- Yogurt

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 900 W
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza massima assorbita: 1400 W
- Tensione: 230-240 V

DIMENSIONI
- Maniglia esterna
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 28 cm
- Corrente: 12 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 16 kg
- Peso netto: 14.5 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 220x344x340 mm
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 281x483x419 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 337x547x473 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia alta

MWP 253 W

MICROONDE COOK 25 DA 25 LITRI

SENSING THE DIFFERENCE



AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

FUNZIONE MICROONDE
Consente di cuocere, scongelare o riscaldare velocemente cibi e bevande scegliendo tra diversi livelli di potenza, fino a 700W

JET DEFROST
Per scongelare i cibi in tempi record

Modello	Cod. EAN	Colore
MWP 253 W	**8003437861512**	**Vetro Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Cook 25
- Grill al Quarzo
- Cavità 25 lt
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico Touch
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 2 funzioni di cottura: Microonde, Grill
- AutoCook: Cottura Automatica
- AutoDefrost: Scongelamento Automatico
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido
- Keep Warm: Mantieni in caldo
- Doughrising: Lievitazione
- Soft&Melt: Ammorbidire e Fondere
- Yogurt

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 900 W
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza massima assorbita: 1400 W
- Tensione: 230-240 V

DIMENSIONI
- Maniglia esterna
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 28 cm
- Corrente: 12 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 16 kg
- Peso netto: 14.5 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 220x344x340 mm
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 281x483x419 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 337x547x473 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia alta

MWP 295 B

MICROONDE COOK 30 TERMOVENTILATO COMBINATO DA 29 LITRI

SENSING WHAT MATTERS





6º SENSO
Scegli la ricetta e i sensori 6º SENSO impostano automaticamente il metodo di cottura regolando tempo, potenza e temperatura

FORCED AIR
La ventola diffonde calore per un risultato simile alla cottura in forno tradizionale

GRILL
Un rapido e potente grill garantisce risultati di grigliatura e doratura pari a quelli di un forno tradizionale

JET DEFROST
Per scongelare i cibi in tempi record

AUTOCOOK
Un'ampia selezione di ricette preimpostate con il tocco di un pulsante. Selezionane una e il tuo microonde regolerà automaticamente le impostazioni di cottura, per garantire risultati perfetti.

Modello	Cod. EAN
MWP 295 B	**8003437643781**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: COOK 30
- Microonde con funzione Grill
- Cavità 29 L
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- AutoCook: Cottura Automatica
- AutoClean: Pulizia Automatica

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 900 W
- Potenza grill: 1200 W
- Tensione: 230 V
- Corrente: 9 A
- Potenza massima assorbita: 1400 W
- Frequenza: 50 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 300x539x497 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 385x608x568 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 240x358x343 mm
- Peso netto/lordo: 22/25 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

19/05/2023

MWP 303 SB

MICROONDE COOK 30 DA 30 LITRI

SENSING THE DIFFERENCE



AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL
Potentissimo grill per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

FUNZIONE MICROONDE
Consente di cuocere, scongelare o riscaldare velocemente cibi e bevande scegliendo tra diversi livelli di potenza, fino a 700W

Modello	Cod. EAN	Colore
MWP 303 SB	**8003437861222**	**Vetro Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: COOK 30
- Cavità 30 lt
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico Touch
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 2 funzioni di cottura: Microonde, Grill
- AutoCook: Cottura Automatica
- Keep Warm: Mantieni in caldo
- Doughrising: Lievitazione
- Yogurt

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 900 W
- Potenza grill: 1050 W
- Tensione: 230 V

DIMENSIONI
- Maniglia integrata
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 32 cm
- Corrente: 6 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 18.4 kg
- Peso netto: 16.4 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 240x354x358 mm
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 300x539x398 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 366x608x480 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia alta

MWP 304 M

MICROONDE COOK 30 DA 30 LITRI

SENSING THE DIFFERENCE



FUNZIONE STEAM
Cottura a vapore rapida e sana con un recipiente appositamente progettato e impostazioni preprogrammate

AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL
Potentissimo grill per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

FUNZIONE MICROONDE
Consente di cuocere, scongelare o riscaldare velocemente cibi e bevande scegliendo tra diversi livelli di potenza, fino a 700W

Modello	Cod. EAN	Colore
MWP 304 M	**8003437861208**	**Vetro Specchio**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: COOK 30
- Steam
- Cavità 30 lt
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico Touch
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 3 funzioni di cottura: Microonde, Grill, Vapore
- AutoCook: Cottura Automatica
- Steam: Funzione Vapore
- Keep Warm: Mantieni in caldo
- Doughrising: Lievitazione
- Yogurt

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 900 W
- Potenza grill: 1050 W
- Tensione: 230 V

DIMENSIONI
- Maniglia integrata
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 32 cm
- Corrente: 6 A
- Materiale della cavità: Verniciato
- Peso lordo: 18.8 kg
- Peso netto: 16.8 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 240x354x358 mm
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 300x539x398 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 366x608x480 mm

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Vaporiera
- Griglia alta

MWP 337 SB

MICROONDE SUPREME CHEF DA 33 LITRI

SENSING WHAT MATTERS



DUAL CRISP
Tecnologia che dona una doratura perfetta e croccante sia sulla superficie superiore che inferiore dell'alimento

FUNZIONE STEAM
Cottura a vapore rapida e sana con un recipiente appositamente progettato e impostazioni preprogrammate

GRILL
Potentissimo grill per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

BREAD DEFROST
La combinazione delle funzioni Crisp e Jet Defrost per uno scongelamento del pane come appena sfornato

JET DEFROST
Per scongelare i cibi in tempi record

Modello	Cod. EAN
MWP 337 SB	**8003437861277**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Supreme Chef
- Microonde con funzione Grill
- Steam: Funzione Vapore
- Cavità 33 L
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- AutoCook: Cottura Automatica
- Dual Crisp
- Steam: Funzione Vapore
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 900 W
- Potenza grill: 1200 W
- Tensione: 220-230 V
- Corrente: 10 A
- Potenza massima assorbita: 2000 W
- Frequenza: 50 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 373x490x495 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 443x566x542 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 225x395x370 mm
- Peso netto/lordo: 24.15/26.65 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

MWP 338 SB

MICROONDE SUPREME CHEF TERMOVENTILATO COMBINATO DA 33 LITRI

SENSING WHAT MATTERS





FORCED AIR
La ventola diffonde calore per un risultato simile alla cottura in forno tradizionale

CRISP FRY
Per una frittura dorata e leggera, anche senza aggiunta di olio, grazie all'azione combinata di Crisp e Forced Air

DUAL CRISP
Tecnologia che dona una doratura perfetta e croccante sia sulla superficie superiore che inferiore dell'alimento

AUTOCOOK
Una selezione di programmi automatici con valori predefiniti per ottenere risultati di cottura ottimali

GRILL
Potentissimo grill per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

Modello	Cod. EAN	Colore
MWP 338 SB	**8003437861284**	**Vetro Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Supreme Chef
- Grill
- Dual Crisp
- ***CrispFry***
- Cavità 33 L
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Pannello Comandi Elettronico Touch

FUNZIONI E PROGRAMMI
- 4 funzioni di cottura: Microonde, Grill, Ventilato, Crisp
- AutoCook: Cottura Automatica
- Cottura ventilata tradizionale (50-200°C)
- Dual Crisp
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido
- Keep Warm: Mantieni in caldo
- Doughrising: Lievitazione
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Dual Power Technology
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 900 W
- Potenza grill: 1200 W
- Potenza Aria Forzata: 1700 W
- Potenza massima assorbita: 2000 W
- Tensione: 220-230 V

DIMENSIONI
- Maniglia esterna
- Apertura porta a ribalta
- Piatto girevole 36 cm
- Corrente: 10 A
- Materiale della cavità: Acciaio
- Peso lordo: 29.05 kg
- Peso netto: 25.95 kg
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 225x395x370 mm
- Dimensioni (AxLxP): 373x490x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 443x566x591 mm

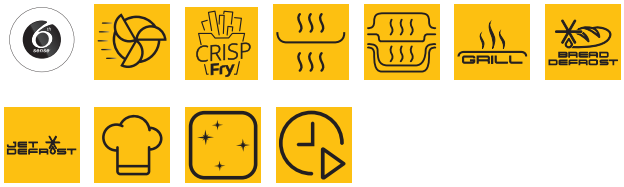
ACCESSORI IN DOTAZIONE
- Griglia alta
- Griglia bassa
- Piatto Crisp + Maniglia

MWSC 933 SB

MICROONDE TERMOVENTILATO SUPREME CHEF COMBINATO DA 33 LITRI

SENSING WHAT MATTERS





6° SENSO
Scegli la ricetta e i sensori 6° SENSO impostano automaticamente il metodo di cottura regolando tempo, potenza e temperatura

FORCED AIR
La ventola diffonde calore per un risultato simile alla cottura in forno tradizionale

CRISP FRY
Grazie a un algoritmo che combina l'azione di cottura crisp con la cottura termoventilata si possono cuocere le pietanze con una ridotta quantità, o in totale assenza, di olio con 18 combinazioni di cottura.

DUAL CRISP
Tecnologia che dona una doratura perfetta e croccante sia sulla superficie superiore che inferiore dell'alimento

DUAL STEAM
Cottura a vapore rapida e sana con un recipiente a due scomparti separati per non mescolare i sapori, con 2.7 litri di spazio utile e impostazioni preprogrammate

Modello	Cod. EAN
MWSC 933 SB	**8003437642999**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Supreme Chef
- Microonde con funzione Grill
- Steam: Funzione Vapore
- Cavità 33 L
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- AutoCook: Cottura Automatica
- Dual Crisp
- Dual Steam: Funzione Vapore
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 900 W
- Potenza grill: 1200 W
- Tensione: 220-230 V
- Corrente: 10 A
- Potenza massima assorbita: 2000 W
- Frequenza: 50 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 373x490x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 443x566x591 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 225x395x370 mm
- Peso netto/lordo: 27.45/30.55 kg

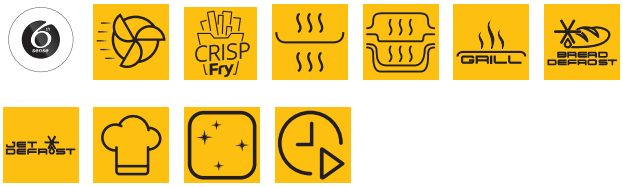
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

MWSC 933 SW

MICROONDE TERMOVENTILATO SUPREME CHEF COMBINATO DA 33 LITRI

SENSING WHAT MATTERS





6º SENSO
Scegli la ricetta e i sensori 6º SENSO impostano automaticamente il metodo di cottura regolando tempo, potenza e temperatura

FORCED AIR
La ventola diffonde calore per un risultato simile alla cottura in forno tradizionale

CRISP FRY
Grazie a un algoritmo che combina l'azione di cottura crisp con la cottura termoventilata si possono cuocere le pietanze con una ridotta quantità, o in totale assenza, di olio con 18 combinazioni di cottura.

DUAL CRISP
Tecnologia che dona una doratura perfetta e croccante sia sulla superficie superiore che inferiore dell'alimento

DUAL STEAM
Cottura a vapore rapida e sana con un recipiente a due scomparti separati per non mescolare i sapori, con 2.7 litri di spazio utile e impostazioni preprogrammate

Modello	Cod. EAN
MWSC 933 SW	**8003437642975**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Supreme Chef
- Microonde con funzione Grill
- Steam: Funzione Vapore
- Cavità 33 L
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- AutoCook: Cottura Automatica
- Dual Crisp
- Dual Steam: Funzione Vapore
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 900 W
- Potenza grill: 1200 W
- Tensione: 220-230 V
- Corrente: 10 A
- Potenza massima assorbita: 2000 W
- Frequenza: 50 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 373x490x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 443x566x591 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 225x395x370 mm
- Peso netto/lordo: 27.45/30.55 kg

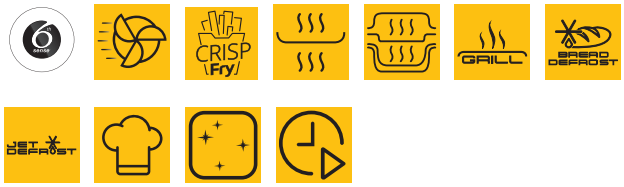
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

MWSC 9133 SX

MICROONDE TERMOVENTILATO SUPREME CHEF COMBINATO DA 33 LITRI

SENSING WHAT MATTERS





6º SENSO
Scegli la ricetta e i sensori 6º SENSO impostano automaticamente il metodo di cottura regolando tempo, potenza e temperatura

FORCED AIR
La ventola diffonde calore per un risultato simile alla cottura in forno tradizionale

CRISP FRY
Grazie a un algoritmo che combina l'azione di cottura crisp con la cottura termoventilata si possono cuocere le pietanze con una ridotta quantità, o in totale assenza, di olio con 18 combinazioni di cottura.

DUAL CRISP
Tecnologia che dona una doratura perfetta e croccante sia sulla superficie superiore che inferiore dell'alimento

DUAL STEAM
Cottura a vapore rapida e sana con un recipiente a due scomparti separati per non mescolare i sapori, con 2.7 litri di spazio utile e impostazioni preprogrammate

Modello	Cod. EAN
MWSC 9133 SX	**8003437643019**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Gamma: Supreme Chef
- Microonde con funzione Grill
- Steam: Funzione Vapore
- Cavità 33 L
- Numero livelli di potenza microonde: 7
- Programmi automatici
- Display LCD
- Sicurezza bambini

FUNZIONI E PROGRAMMI
- AutoCook: Cottura Automatica
- Dual Crisp
- Dual Steam: Funzione Vapore
- AutoClean: Pulizia Automatica
- Bread Defrost: Scongelamento Pane

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima microonde: 1000 W
- Potenza grill: 1200 W
- Tensione: 220-230 V
- Corrente: 10 A
- Potenza massima assorbita: 2000 W
- Frequenza: 50 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 373x490x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 443x566x591 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 225x395x370 mm
- Peso netto/lordo: 27.45/30.55 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

LA NUOVA DIMENSIONE DELLA FRESCHEZZA

I nuovi frigoriferi Whirlpool facilitano i consumatori giorno dopo giorno, in modo nuovo ed intuitivo. Performance migliorate e una maggiore flessibilità degli spazi interni, vi permetterà di vivere un nuovo concetto di conservazione per i tuoi cibi.



DOPPIO TOTAL NO FROST W9

Posiziona frutta e verdura ovunque nel frigo

DOPPIO TOTAL NO FROST

Due sistemi di raffreddamento indipendenti che creano **l'ambiente ideale per la conservazione**, evitando il mix di odori.

6TH SENSE PRECISION CONTROL

Rileva le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente l'ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

FRESH PAD

Pad integrato nel Fresh Box+. **Evita che frutta e verdura entrino in contatto con la loro stessa umidità** grazie ai piccoli fori e al trattamento antibatterico.

TOTAL NO FROST W7

Frutta e verdura fresche fino a 15 giorni

TOTAL NO FROST

Sistema di raffreddamento che **previene la formazione di brina nel frigorifero e di ghiaccio nel freezer.**

FRESH BOX+

Cassetto con cursore integrato per il **controllo dell'umidità** che assicura la massima freschezza per frutta e verdura.

FRESH BOX 0°

Una zona all'interno del frigo dove **conservare perfettamente gli alimenti più delicati**, come carne e pesce.



4 PORTE

33% di spazio extra per frutta e verdura grazie allo spazio convertibile*

TRIPLO TOTAL NO FROST

Tre sistemi indipendenti No Frost creano l'ambiente ideale per mantenere **frutta e verdura fresca fino a 15 giorni ovunque nel frigo** e nello spazio convertibile**, anche senza imballaggio.

FLEXI FREEZE

Permette di selezionare la temperatura. Evita lo scongelamento di cibi surgelati, mantiene gelati e dessert pronti per essere serviti, conserva più a lungo i valori nutrizionali dei cibi.

PURE CONTROL

Sistema che rilascia ossigeno attivo **per ridurre gli odori e prevenire la proliferazione dei batteri**, mantenendo il cibo fresco più a lungo.

*Considerando la capacità dello spazio convertibile impostato a 4°C.
**Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, considerando la frutta e la verdura comune. Procedura di prova interna con spazio convertibile impostato a 4°C.

DOPPIA PORTA 84 cm

Più spazio per la spesa di tutta la famiglia

TECNOLOGIA 6° SENSO

Controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.

SPACE MANAGEMENT

Progettato per of frirti una **migliore organizzazione dello spazio** interno a seconda delle tue esigenze.

FAST FREEZE

Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale.

COMBINATO 70CM

Frutta e verdura fresche fino a 15 giorni*

TECNOLOGIA 6° SENSO

Garantisce il controllo della temperatura in tempo reale, agendo immediatamente alle variazioni, ripristinando rapidamente il giusto clima per i cibi sia in frigo che in freezer.

TOTAL NO FROST

Grazie alla tecnologia Total No Frost **potrai dimenticarti dello sbrinamento** del tuo frigorifero.

FRESH BOX+

Grazie al controllo dell'umidità, il cassetto Fresh Box + è il posto migliore per la tua **frutta e verdura, fresche fino a 15 giorni!**

 *Basato sulla perdita di peso e l'aspetto, considerando le comuni tipologie di frutta e verdura. Test effettuati internamente..

WHMLF 6442 XP4E

Frigorifero Monoporta a libera installazione **S2**
Codice SAP: **7278340616**
Codice EAN: **8690842884894**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Monoporta**
Finiture	**Titanium Inox Look**
Serie	**S2**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**365**
Maniglia	**Esterna**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	-
Compressore Inverter	-
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
90°Door Opening	-
Congelamento rapido	-
Raffreddamento rapido	-
Modalità Vacanza	-
Modalità Eco	-

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**365**
Volume netto Congelatore (lt)	**0**
Consumo annuo (kWh)	**142.90**
Emissione di rumore (dBa)	**35**
Classe di emissione rumore	**B**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	-
Capacità di congelamento (kg/24h)	-
Autonomia senza corrente (h)	**0.00**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**Power LED sul soffitto**
Numero ripiani vano frigo	**7**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**5**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**4**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	-
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**Si**
Vassoio per uova	-
Portabottiglie	**Griglia portabottiglie**
Luce interna vano congelatore	-
Numero di cassetti congelatore	-
Numero ripiani vano congelatore	-
Balconcini controporta congelatore	-
Fabbricatore di ghiaccio	-
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

SPECIFICHE PRODOTTO

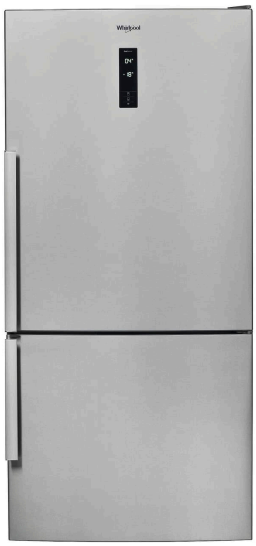
Larghezza Prodotto (cm)	**59,7**
Altezza Prodotto (cm)	**186,5**
Profondità Prodotto (cm)	**70,9**
Peso netto (kg)	**66**

W84BE 72 X 2 N

12NC: 859991695650

Codice EAN: 8003437059476

SENSING THE DIFFERENCE



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	220
Corrente	1,2
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	190
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	588
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1860
Larghezza del prodotto	840
Profondità del prodotto	750
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	114

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	Non disponibile
Numero di cassetti o cesti nel freezer	2
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	3
Materiale dei ripiani	Vetro
Numero di zone temperatura	3

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	326
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	407
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	181
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	12,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	41
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	Congelatore

W84BE 73 X

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 1860 MM

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

Modello	Cod. EAN	Colore
W84BE 73 X	**8003437055058**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Doppio Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Illuminazione 3 LED
- Sistema MultiFlow
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- Estetica Premium con cassetti in doppio materiale e profili inox su maniglie, ripiani e balconcini
- 3 ripiani
- 6 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Twist Ice
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Party Mode
- Opzione Vacanza: congelatore attivo con frigorifero spento
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 261 kWh
- Capacità netta totale: 588 L (407 L frigo/181 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: C, **39 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 12,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x900x790 mm
- Peso netto/lordo: 114/123 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WHK 25404 XP8E

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2035 MM

SENSING WHAT MATTERS





FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESHBOX
Cassetto Crisper per la conservazione di frutta e verdura

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHK 25404 XP8E	**8003437060120**	**Pearl Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: A
- Doppio Total No Frost
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- FreshBox
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freeze
- Opzione Vacanza: congelatore attivo con frigorifero spento
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 112 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (249 L frigo/106 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **32 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 0,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 2035x595x663 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2102x661x762 mm
- Peso netto/lordo: 76/83 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WHK 26363 XP6E

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 1865 MM

SENSING WHAT MATTERS





FRESHBOX
Cassetto Crisper per la conservazione di frutta e verdura

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHK 26363 XP6E	**8003437060113**	**Pearl Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: C
- Doppio Total No Frost
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- FreshBox
- 3 ripiani
- 2 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freeze
- Opzione Vacanza: congelatore attivo con frigorifero spento
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 165 kWh
- Capacità netta totale: 316 L (210 L frigo/106 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **35 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1865x595x663 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1932x661x762 mm
- Peso netto/lordo: 70/75 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WHK 26403 XP6E1

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2035 MM

SENSING WHAT MATTERS







FRESHBOX
Cassetto Crisper per la conservazione di frutta e verdura

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHK 26403 XP6E1	**8003437060090**	**Pearl Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: C
- Doppio Total No Frost
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- FreshBox
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- 4 ripiani
- 4 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freeze
- Opzione Vacanza: congelatore attivo con frigorifero spento
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 170 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (249 L frigo/106 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **35 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 2035x595x663 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2102x661x762 mm
- Peso netto/lordo: 76/83 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WHK 26404 XP5E

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2035 MM

SENSING WHAT MATTERS





FRESHBOX
Cassetto Crisper per la conservazione di frutta e verdura

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHK 26404 XP5E	**8003437060069**	**Pearl Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: D
- Doppio Total No Frost
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- FreshBox
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freeze
- Opzione Vacanza: congelatore attivo con frigorifero spento
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 205 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (249 L frigo/106 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **35 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 2035x595x663 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2102x661x762 mm
- Peso netto/lordo: 76/83 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WHK 26404 XP7E

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2035 MM

SENSING WHAT MATTERS







CASSETTO DAIRY
Comparto alimenti freschi, ideale per la conservazione di carne e pesce

CRISPER
Cassetto Crisper per la conservazione di frutta e verdura

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

FAST FREEZING
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
WHK 26404 XP7E	**8003437060076**	**Pearl Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: B
- Doppio Total No Frost
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Illuminazione LED
- **Cassetto Crisper** per la conservazione di frutta e verdura
- **Cassetto Dairy**: compartimento alimenti freschi, ideale per la conservazione di carne e pesce
- **MultiZone: convertibilità freezer**
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 140 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (249 L frigo/106 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **31 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 2035x597x707 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2102x661x762 mm
- Peso netto/lordo: 76/83 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

W84TE 73 M

DOPPIA PORTA DOPPIO TOTAL NO FROST 1860 MM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

Modello	Cod. EAN
W84TE 73 M	**8003437055133**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Doppio Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Illuminazione a 2 LED
- Sistema MultiFlow
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- Estetica Premium con cassetti in doppio materiale e profili inox su maniglie, ripiani e balconcini
- 3 ripiani
- 6 balconcini regolabili
- Twist Ice
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 237 kWh
- Capacità netta totale: 587 L (445 L frigo/142 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: C, **39 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 9,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x900x790 mm
- Peso netto/lordo: 114/121 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WT70E 832 X AQUA

DOPPIA PORTA TOTAL NO FROST 1800 MM

SENSING WHAT MATTERS







TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina o ghiaccio nel freezer

Modello	Cod. EAN	Colore
WT70E 832 X AQUA	**8003437054013**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- Distributore d'acqua
- Twist Ice
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freeze
- Modalità Stand-by
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 320 kWh
- Capacità netta totale: 419 L (313 L frigo/106 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: D, **43 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1800x700x725 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1865x750x790 mm
- Peso netto/lordo: 79/81.765 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

SW8 AM2 D XR 2

FRIGORIFERO STATICO 1875 MM

SENSING WHAT MATTERS



FRESH CONTROL
Imposta la temperatura e il corretto livello di umidità per mantenere i cibi freschi più a lungo

VENTILAZIONE
Grazie alla ventola, l'aria viene distribuita all'interno della cavità

XLENT FIT
Installazione dei prodotti impeccabile e senza problemi

LED LIGHTING
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

Modello	Cod. EAN	Colore
SW8 AM2 D XR 2	**8003437613517**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Tecnologia ***6° SENSO Fresh**Control*
- Statico con sistema di ventilazione
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento ventilato
- Illuminazione LED
- Xlent Fit
- 2 cassetti frutta e verdura
- Balconcino porta-formaggi
- 6 ripiani in cristallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Cooling
- Modalità Vacanza

- Consumo annuo di energia: 118 kWh
- Capacità netta totale: 364 L
- Rumorosità: 38 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità di congelamento: 0,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1875x595x630 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x640x725 mm
- Peso netto/lordo: 58/60.02 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W5 821E OX 2

COMBINATO STATICO 1889 MM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESHBOX
Cassetto Crisper per la conservazione di frutta e verdura

STOP FROST
Sistema innovativo per sbrinare il freezer in un minuto senza spegnerlo o svuotarlo

SPACE MANAGEMENT SUITE
Conservare il cibo diventa facile grazie a questa serie di soluzioni di design che permettono la massima flessibilità nella gestione dello spazio per sfruttare al meglio ogni angolo.

Modello	Cod. EAN	Colore
W5 821E OX 2	**8003437903366**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer: statico con **tecnologia Stop Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- FreshBox
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 2 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 241 kWh
- Capacità netta totale: 339 L (228 L frigo/111 L freezer)
- Freezer 4 stelle

- Classe di rumorosità: C, **39 dBA**
- Classe climatica: temperata/tropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1889x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1945x640x730 mm
- Peso netto/lordo: 62/65 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

19/02/2024

W7 831A OX

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM

SENSING WHAT MATTERS



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina nel frigorifero e nel freezer

6° SENSO CONTROL
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente l'ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FAST FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
W7 831A OX	**8003437902642**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- Tecnologia 6° SENSO Control
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer **tecnologia No Frost**
- Freezer frost-free
- **Compressore Inverter**
- Illuminazione a LED
- Sistema MultiFlow
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Pull Out Shelf
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- 3 ripiani
- 2 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 343 L (239 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

W7 831T MX

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM

SENSING WHAT MATTERS



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina nel frigorifero e nel freezer

6° SENSO CONTROL
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente l'ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

SPACE MANAGEMENT

Modello	Cod. EAN	Colore
W7 831T MX	**8003437902666**	**Specchio/inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- Tecnologia 6° SENSO Control
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer **tecnologia No Frost**
- Freezer frost-free
- **Compressore Inverter**
- Illuminazione a LED
- Sistema MultiFlow
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Pull Out Shelf
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- 3 ripiani
- controporta modulare
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Opzione Vacanza: congelatore attivo con frigorifero spento
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 343 L (239 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

W7 931A OX

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM

SENSING WHAT MATTERS



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina nel frigorifero e nel freezer

6° SENSO CONTROL
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente l'ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FAST FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
W7 931A OX	**8003437902284**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- Tecnologia 6° SENSO Control
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer **tecnologia No Frost**
- Freezer frost-free
- **Compressore Inverter**
- Illuminazione a LED
- Sistema MultiFlow
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Pull Out Shelf
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 371 L (267 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 75/78 kg

W7 931T OX

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM

SENSING WHAT MATTERS



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina nel frigorifero e nel freezer

6° SENSO CONTROL
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente l'ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FAST FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
W7 931T OX	**8003437902789**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- Tecnologia 6° SENSO Control
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer **tecnologia No Frost**
- Freezer frost-free
- **Compressore Inverter**
- Illuminazione a LED
- Sistema MultiFlow
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Pull Out Shelf
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Opzione Vacanza: congelatore attivo con frigorifero spento
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 371 L (267 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 75/78 kg

W7X 82I OX

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM

SENSING WHAT MATTERS



COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN
W7X 82I OX	**8003437903953**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch interno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con slider
- Cassetto frutta e verdura
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- 3 ripiani
- 2 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta
- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: C, **39 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X 82O OX

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM

SENSING WHAT MATTERS



COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN
W7X 82O OX	**8003437903977**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con slider
- Cassetto frutta e verdura
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- 3 ripiani
- 2 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: C, **39 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X 83A W

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM

SENSING WHAT MATTERS







COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN	Colore
W7X 83A W	**8003437904080**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con slider
- Cassetto frutta e verdura
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- 3 ripiani
- 2 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 201 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **34 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X 83T KS

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM

SENSING WHAT MATTERS





COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN	Colore
W7X 83T KS	**8003437904097**	**Nero/inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con slider
- Cassetto frutta e verdura
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- 3 ripiani
- 2 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 201 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **34 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X 83T MX

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM

SENSING WHAT MATTERS



COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN
W7X 83T MX	**8003437904103**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con slider
- Flexi Shelf Plus
- Cassetto frutta e verdura
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 3 ripiani
- 2 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 201 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **34 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X 92I OX

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM

SENSING WHAT MATTERS



COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN
W7X 92I OX	**8003437904004**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch interno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con slider
- Cassetto frutta e verdura
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 254 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: C, **39 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 77/80 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X 93A OX

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM

SENSING WHAT MATTERS





COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN	Colore
W7X 93A OX	**8003437904110**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con slider
- Cassetto frutta e verdura
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **34 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 75/78 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X 93T KS

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM

SENSING WHAT MATTERS



COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

MULTIFRESHBOX
Cassetto con manopola dinamica che consente di personalizzare, con 3 diverse impostazioni di temperatura ideali, la conservazione di alimenti specifici: pesce e carne (+0/2°), frutta e verdura (+4°) o latticini (+2/3°).

FRESHBOX+ MANOPOLA DINAMICA
Cassetto con manopola dinamica per il controllo di umidità, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN
W7X 93T KS	**8003437904196**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con manopola
- **Multifresh** Box con manopola
- Cassetto frutta e verdura
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **34 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 75/78 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X 93T OX 2

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM

SENSING WHAT MATTERS



COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN
W7X 93T OX 2	**8003437904158**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con slider
- Flexi Shelf Plus
- Cassetto frutta e verdura
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **34 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 75/78 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X 94T KS

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM

SENSING WHAT MATTERS



COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

TECNOLOGIA ZEN INVERTER
Grazie al compressore ZEN i codici in classe C sono tra i più silenziosi del mercato.

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

MULTIFRESHBOX
Cassetto con manopola dinamica che consente di personalizzare, con 3 diverse impostazioni di temperatura ideali, la conservazione di alimenti specifici: pesce e carne (+0/2°), frutta e verdura (+4°) o latticini (+2/3°).

FRESHBOX+ MANOPOLA DINAMICA
Cassetto con manopola dinamica per il controllo di umidità, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN
W7X 94T KS	**8003437904219**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: C
- Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con manopola
- **Multifresh** Box con manopola
- Flexi Shelf Plus
- Cassetto frutta e verdura
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 162 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **33 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 92/95 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W7X 94T SX

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM





COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

TECNOLOGIA ZEN INVERTER
Grazie al compressore ZEN i codici in classe C sono tra i più silenziosi del mercato.

TECNOLOGIA 6° SENSO
Tecnologia che rileva costantemente le variazioni di temperatura, ripristinando velocemente un ambiente ottimale per la conservazione degli alimenti.

MULTIFRESHBOX
Cassetto con manopola dinamica che consente di personalizzare, con 3 diverse impostazioni di temperatura ideali, la conservazione di alimenti specifici: pesce e carne (+0/2°), frutta e verdura (+4°) o latticini (+2/3°).

FRESHBOX+ MANOPOLA DINAMICA
Cassetto con manopola dinamica per il controllo di umidità, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN	Colore
W7X 94T SX	**8003437904240**	**Saturn Steel**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: **C**
- **Total No Frost**
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- **Fresh Box+** con manopola
- **Multifresh** Box con manopola
- **Flexi Shelf+**
- Cassetto frutta e verdura
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 162 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Classe di rumorosità: B, **33 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 92/95 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **15 anni di garanzia su compressore** - registrazione necessaria

W9 931D KS H 3

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2013 MM

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

Modello	Cod. EAN	Colore
W9 931D KS H 3	**8003437904288**	**Nero/inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Doppio Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO PrecisionControl***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione a 2 LED
- Parete inox
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Flexi Shelf: ripiano flessibile per gli articoli più alti
- Balconcino porta-formaggi
- Portabottiglie *Premium*
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 5 balconcini regolabili, controporta modulare
- 2 cassetti nel freezer
- FreshPad
- Fast Freeze Pad
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Party Mode
- Modalità Stand-by
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 198 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (257 L frigo/98 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: C, **39 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 15,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2013x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2069x640x750 mm
- Peso netto/lordo: 82/85 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W9 941D IX H

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2013 MM

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

Modello	Cod. EAN	Colore
W9 941D IX H	**8003437902420**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: C
- Doppio Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO PrecisionControl***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione a 2 LED
- Parete inox
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Flexi Shelf: ripiano flessibile per gli articoli più alti
- Balconcino porta-formaggi
- Portabottiglie *Premium*
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 5 balconcini regolabili, controporta modulare
- 2 cassetti nel freezer
- FreshPad
- Fast Freeze Pad
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Modalità Stand-by
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 158 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (257 L frigo/98 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: C, **39 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 16,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2013x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2069x640x750 mm
- Peso netto/lordo: 82/85 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W9 951D OX

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2013 MM

SENSING WHAT MATTERS



COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN	Colore
W9 951D OX	**8003437904783**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: B
- Doppio Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO PrecisionControl***
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 4 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- FreshPad
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Party Mode
- Modalità Stand-by
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 126 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (257 L frigo/98 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **35 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 16,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2013x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2069x640x730 mm
- Peso netto/lordo: 90/93 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W9C 941C OX

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2013 MM

SENSING WHAT MATTERS



COOL BREEZE
Tecnologia che assicura la distribuzione omogenea dell'aria e della temperatura in tutta la cavità frigo, permettendo massima flessibilità di posizionamento degli alimenti.

TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Modello	Cod. EAN	Colore
W9C 941C OX	**8003437904356**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: C
- Doppio Total No Frost
- **Cool Breeze** Technology
- Tecnologia ***6° SENSO PrecisionControl***
- Display touch interno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Space Management Suite
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 4 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- FreshPad
- Maniglia Tjanlig
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Party Mode
- Modalità Stand-by
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 158 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (257 L frigo/98 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: C, **39 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 15,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2013x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2069x640x730 mm
- Peso netto/lordo: 82/85 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W55TM 6110 W 1

DOPPIA PORTA STATICO 1600 MM

SENSING WHAT MATTERS





FRESHBOX
Cassetto Crisper per la conservazione di frutta e verdura

Modello	Cod. EAN	Colore
W55TM 6110 W 1	**8003437615719**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione LED
- FreshBox
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 4 balconcini regolabili
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia Flush
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 221 kWh
- Capacità netta totale: 242 L (201 L frigo/41 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **35 dBA**
- Classe climatica: temperata/subtropicale
- Capacità congelamento: 2,6 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1600x540x570 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1669x578x600 mm
- Peso netto/lordo: 42/45.6 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W55TM 6120 W

DOPPIA PORTA STATICO 1600 MM

SENSING WHAT MATTERS





FRESHBOX
Cassetto Crisper per la conservazione di frutta e verdura

Modello	Cod. EAN	Colore
W55TM 6120 W	**8003437055072**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione LED
- FreshBox
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 4 balconcini regolabili
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia Flush
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 178 kWh
- Capacità netta totale: 242 L (201 L frigo/41 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: C, **38 dBA**
- Classe climatica: temperata/subtropicale
- Capacità congelamento: 2,6 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1600x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1669x578x600 mm
- Peso netto/lordo: 42/45.6 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W55VM 1110 W 1

FRIGORIFERO STATICO 838 MM

SENSING WHAT MATTERS



Modello	Cod. EAN	Colore
W55VM 1110 W 1	**8003437614392**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Comandi meccanici
- Freezer interno
- Sistema di raffreddamento statico
- Illuminazione a incandescenza
- 1 cassetto frutta e verdura
- 2 ripiani in cristallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile
- Peso netto/lordo: 27/29 kg
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 180 kWh
- Capacità netta totale: 122 L (105 L frigo/17 L freezer)
- Freezer 4 *
- Rumorosità: 38 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 6 h
- Capacità di congelamento: 2,6 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 838x540x595 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 883x578x632 mm

W84BE 72 X 2

COMBINATO DUAL NO FROST 1860 MM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

TWIST ICE
Un'area speciale all'interno del vano freezer è stata appositamente studiata per posizionare le vaschette di ghiaccio in modo che tutti i cubetti siano facilmente raggiungibili

Modello	Cod. EAN	Colore
W84BE 72 X 2	**8003437616006**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Doppio Total No Frost
- Tecnologia 6° SENSO
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer No Frost
- Freezer frost-free
- Motore Inverter
- Illuminazione 3 LEDs
- Sistema MultiFlow
- FreshBox+: cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità
- FreshBox 0°: cassetto per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Estetica Premium con cassetti in doppio materiale e profili inox su maniglie, ripiani e balconcini
- 3 ripiani in cristallo
- 6 balconcini regolabili
- 2 cassetti nel freezer
- Twist Ice
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Party Mode
- Eco Night
- **Opzione Vacanza**: congelatore attivo con frigorifero spento
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 326 kWh
- Capacità netta totale: 588 L (407 L frigo/181 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 12,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x900x790 mm
- Peso netto/lordo: 114/123 kg

W84TE 72 M 2

DOPPIA PORTA DOPPIO TOTAL NO FROST 1860 MM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

Modello	Cod. EAN	Colore
W84TE 72 M 2	**8003437615597**	**Marble**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Doppio Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Illuminazione a 2 LED
- Sistema MultiFlow
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- Estetica Premium con cassetti in doppio materiale e profili inox su maniglie, ripiani e balconcini
- 3 ripiani
- 6 balconcini regolabili
- Twist Ice
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 296 kWh
- Capacità netta totale: 587 L (445 L frigo/142 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: D, **44 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 9,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x900x790 mm
- Peso netto/lordo: 114/121 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W84TE 72 X 2

DOPPIA PORTA DOPPIO TOTAL NO FROST 1860 MM

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

Modello	Cod. EAN	Colore
W84TE 72 X 2	**8003437615603**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Doppio Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Illuminazione a 2 LED
- Sistema MultiFlow
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- Estetica Premium con cassetti in doppio materiale e profili inox su maniglie, ripiani e balconcini
- 3 ripiani
- 6 balconcini regolabili
- Twist Ice
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Cooling
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 296 kWh
- Capacità netta totale: 587 L (445 L frigo/142 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: D, **44 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 9,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x900x790 mm
- Peso netto/lordo: 114/121 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

W84TE 72 X AQUA 2

DOPPIA PORTA DUAL NO FROST 1860 MM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

DOPPIO TOTAL NO FROST
Due sistemi Total No Frost per la conservazione ottimale dei cibi senza brina

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

TWIST ICE
Un'area speciale all'interno del vano freezer è stata appositamente studiata per posizionare le vaschette di ghiaccio in modo che tutti i cubetti siano facilmente raggiungibili

Modello	Cod. EAN	Colore
W84TE 72 X AQUA 2	**8003437615665**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Doppio Total No Frost
- Tecnologia 6° SENSO
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer No Frost
- Freezer frost-free
- Motore Inverter
- Illuminazione a 2 LED
- Sistema MultiFlow
- FreshBox+: cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità
- FreshBox 0°: cassetto per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Estetica Premium con cassetti in doppio materiale e profili inox su maniglie, ripiani e balconcini
- 3 ripiani in cristallo
- 6 balconcini regolabili
- Water dispenser
- Twist Ice
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 296 kWh
- Capacità netta totale: 587 L (445 L frigo/142 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 44 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 9,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x900x790 mm
- Peso netto/lordo: 114/121 kg

WB70E 972 X

COMBINATO TOTAL NO FROST 1955 MM

SENSING WHAT MATTERS









TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina o ghiaccio nel freezer

Modello	Cod. EAN	Colore
WB70E 972 X	**8003437623196**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- ExtraCapacity
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 3 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Cooling
- Fast Freeze
- Party Mode
- Modalità Stand-by
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 291 kWh
- Capacità netta totale: 462 L (309 L frigo/153 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: C, **40 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 18,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1955x700x755 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2015x750x780 mm
- Peso netto/lordo: 84/88 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WHK2 6553 X5E

Frigorifero Combinato a libera installazione **S3**
Codice SAP: **7291640033**
Codice EAN: **8003437063343**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**Pearl Steel**
Serie	**S3**
Classe di efficienza energetica	**D**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Esterno**
Capacità totale Netta (L)	**551**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**Si**
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
90° Door Opening	**-**
Congelamento rapido	**Si**
Raffreddamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**Si**
Modalità Eco	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**Power LED sul soffitto**
Numero ripiani vano frigo	**5**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**3**
Balconcini controporta frigorifero larghez	**2**
Balconcini controporta frigorifero mezza l	**3**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**Si**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**Sulla maniglia**
Numero di cassetti congelatore	**2**
Numero ripiani vano congelatore	**-**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta ghiaccio con coperchio**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**401**
Volume netto Congelatore (lt)	**150**
Consumo annuo (kWh)	**240.40**
Emissione di rumore (dBa)	**35**
Classe di emissione rumore	**B**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**7.0**
Autonomia senza corrente (h)	**14.00**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**78**
Altezza Prodotto (cm)	**187,7**
Profondità Prodotto (cm)	**76**
Peso netto (kg)	**105**

BMWEP10147DB

Lavatrice a libera installazione
Codice SAP: **7004240026**
Codice EAN: **8690842797743**

beko
Una scelta di vita



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea estetica	**NX**
Capacità di carico	**10kg**
Velocità massima di centrifuga	**1400 giri/min**
Classe di efficienza energetica	**A-10%**
Motore Inverter	**Sì - garantito 10 anni**
Funzione a vapore SteamCure™	**Sì**

DESIGN

Display	**Digitale**
Colore oblò	**Nero**
Colore manopola	**Nero con ring silver**

CONFIGURAZIONE INTERNA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica	**A**
Classe di efficienza di centrifuga	**B**
Rumorosità centrifuga	**72 dBA**
Classe rumorosità centrifuga	**B**
Consumo ponderato di energia	**51 kWh/100 cicli**
Consumo ponderato di acqua	**51 litri/ciclo**

SICUREZZE

Sicurezza bambini	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**84.5 x 60 x 58.0 cm**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**88.5 x 65.0 x 60.0 cm**
Peso prodotto (Kg)	**70**
Peso prodotto con imballo (kg)	**71**

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone**
Programma 2	**Eco 40-60**
Programam 3	**Sintetici**
Programma 4	**Xpress / Super Xpress**
Programma 5	**Delicati**
Programma 6	**Capi scuri / Jean**
Programma 7	**Misti**
Programma 8	**Centrifuga+Scarico**
Programma 9	**Risciacquo**
Programma 10	**Pulizia cestello**
Programma 11	**Hygiene+**
Programma 12	**Antimacchia**
Programma 13	**Camicie**
Programma 14	**Steam Therapy**
Programma 15	**ColdWash**

FUNZIONI SPECIALI

Funzione Prelavaggio	**Sì**
Funzione Rapido	**Sì**
Funzione Extra Risciacquo	**Sì**
Funzione Pulizia Cestello	**Sì (Vapore)**
Funzione Antipiega+	**Sì**

WQ9 B1L

FRIGORIFERO 4 PORTE 591 L

SENSING WHAT MATTERS





TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina nel frigorifero e nel freezer

6° SENSO CONTROL
Il sensore 6° SENSO Control rileva le variazioni di temperatura dovute a cause esterne (es. apertura della porta) e ripristina rapidamente la temperatura ideale

FREEZELOCK
Conserva la qualità e il colore dei cibi surgelati. La Tecnologia 6° SENSO minimizzale variazioni di temperatura,riducendo le bruciature da freezer

FRESHLOCK
Il sensore 6° SENSO alimentato dall'Inverter Compressor garantisce un controllo costante e preciso della temperatura, monitorando le variazioni e ripristinando rapidamente la temperatura corretta

MODALITA' FLEXI
Sistema di cestelli scorrevoli a 3 livelli per una gestione efficiente dello spazio.

Modello	Cod. EAN	Colore
WQ9 B1L	**8003437231407**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Total No Frost**
- 6° SENSO Control
- Comandi elettronici e display digitale
- Display Touch
- ZenTechnology
- Illuminazione interna a LED
- Sistema Multiflow
- Compressore Inverter
- 2 ripiani regolabili nel frigorifero
- 2 cassetti frutta e verdura
- 2 vassoi EasyAccess
- Twist Ice
- Cerniere reversibili a destra e a sinistra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FlexiFreeze: comparto con 3 temperature selezionabili (-7 C° / -12 C° / -18 C°)
- Fast Cooling
- Fast Freezing

- Consumo annuale di energia: 420 kWh
- Capacità netta totale: 594 L (388 L frigo/206 L freezer)
- Freezer 4 *
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità di congelamento: 5,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 1874x909x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1976x987x768 mm
- Peso netto/lordo: 118/131 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WQ9 B2L

FRIGORIFERO 4 PORTE 591 L

SENSING WHAT MATTERS





TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina nel frigorifero e nel freezer

6° SENSO CONTROL
Il sensore 6° SENSO Control rileva le variazioni di temperatura dovute a cause esterne (es. apertura della porta) e ripristina rapidamente la temperatura ideale

FREEZELOCK
Conserva la qualità e il colore dei cibi surgelati. La Tecnologia 6° SENSO minimizzale variazioni di temperatura,riducendo le bruciature da freezer

FRESHLOCK
Il sensore 6° SENSO alimentato dall'Inverter Compressor garantisce un controllo costante e preciso della temperatura, monitorando le variazioni e ripristinando rapidamente la temperatura corretta

MODALITA' FLEXI
Sistema di cestelli scorrevoli a 3 livelli per una gestione efficiente dello spazio.

Modello	Cod. EAN	Colore
WQ9 B2L	**8003437236365**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- 6° SENSO Control
- Comandi elettronici e display digitale
- Display Touch
- ZenTechnology
- Illuminazione interna a LED
- Sistema Multiflow
- Compressore Inverter
- 2 ripiani regolabili nel frigorifero
- 2 cassetti frutta e verdura
- 2 vassoi EasyAccess
- Twist Ice
- Cerniere reversibili a destra e a sinistra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FlexiFreeze: comparto con 3 temperature selezionabili (-7 C° / -12 C° / -18 C°)
- Fast Cooling
- Fast Freezing

- Consumo annuale di energia: 338 kWh
- Capacità netta totale: 594 L (388 L frigo/206 L freezer)
- Freezer 4 *
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità di congelamento: 5,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 1874x909x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1976x987x768 mm
- Peso netto/lordo: 118/131 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WT70I 832 X

DOPPIA PORTA TOTAL NO FROST 1800 MM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESHBOX+ SLIDER
Cassetto con controllo di umidità integrato scorrevole, mantiene fresca frutta e verdura fino a 15 giorni*
* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva di frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Front previene la formazione di brina o ghiaccio nel freezer

Modello	Cod. EAN	Colore
WT70I 832 X	**8003437623110**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Freezer frost-free
- Compressore Inverter
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- **Fresh Box+** con slider
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- Twist Ice
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freeze
- Modalità Stand-by
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 256 kWh
- Capacità netta totale: 423 L (317 L frigo/106 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: D, **43 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1800x700x725 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1865x750x790 mm
- Peso netto/lordo: 78/80.765 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WQ9 B2L EF

FRIGORIFERO 4 PORTE 594 L

SENSING WHAT MATTERS



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina nel frigorifero e nel freezer

6° SENSO CONTROL
Il sensore 6° SENSO Control rileva le variazioni di temperatura dovute a cause esterne (es. apertura della porta) e ripristina rapidamente la temperatura ideale

FREEZELOCK
Conserva la qualità e il colore dei cibi surgelati. La Tecnologia 6° SENSO minimizzale variazioni di temperatura,riducendo le bruciature da freezer

FRESHLOCK
Il sensore 6° SENSO alimentato dall'Inverter Compressor garantisce un controllo costante e preciso della temperatura, monitorando le variazioni e ripristinando rapidamente la temperatura corretta

MODALITA' FLEXI
Sistema di cestelli scorrevoli a 3 livelli per una gestione efficiente dello spazio.

Modello	Cod. EAN
WQ9 B2L EF	**8003437643422**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- 6° SENSO Control
- Comandi elettronici e display digitale
- Display Touch
- ZenTechnology
- Illuminazione interna a LED
- Sistema Multiflow
- Compressore Inverter
- 2 ripiani regolabili nel frigorifero
- 2 cassetti frutta e verdura
- 2 vassoi EasyAccess
- Twist Ice
- Cerniere reversibili a destra e a sinistra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FlexiFreeze: comparto con 3 temperature selezionabili (-7 C° / -12 C° / -18 C°)
- Fast Cooling
- Fast Freezing

- Consumo annuale di energia: 338 kWh
- Capacità netta totale: 594 L (388 L frigo/206 L freezer)
- Freezer 4 *
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità di congelamento: 5,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 1874x909x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1976x987x768 mm
- Peso netto/lordo: 118/129.702 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



26/09/2024

WHD2 6553 X5E

12NC: 859991711450

Codice EAN: 8690842727290

SENSING THE DIFFERENCE



- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1877x780x750 mm
- Tipo di installazione: A libera installazione
- Congelamento Rapido
- Allarme porta
- Allarme innalzamento temperatura
- Opzione Vacanza: congelatore attivo con frigorifero spento
- Temperatura regolabile
- illuminazione LED on Ceiling (power led)
- Sistema di raffreddamento per il freezer: NoFrost
- 2 Balconcini regolabili
- 1 cassetto frutta e verdura
- NA ripiani nel comparto congelatore
- 5 ripiani in cristallo
- Vaschetta per il ghiaccio
- Ripiani in vetro nel comparto congelatore
- Finitura New Silver – ARC 1035
- Capacità lorda totale: 590 litri (405 lt frigo + 152 lt Freezer)
- Comandi elettronici
- Porta destra reversibile
- MultiZone: convertibilità freezer

Frigorifero doppia porta a libera installazione Whirlpool - WHD2 6553 X5E

Caratteristiche di questo frigorifero doppia porta a libera installazione Whirlpool: modello alto e capiente, adatto per le esigenze di tutta la famiglia. Ripiani in vetro, robusti ed eleganti al tempo stesso. Flusso d'aria regolare e uniforme all'interno dell'elettrodomestico, per una ventilazione potenziata. Sensori 6° SENSO che abbassano automaticamente la temperatura all'interno dell'elettrodomestico quando vengono introdotti nuovi alimenti, riducendo così il consumo di energia elettrica. Comodo porta-bottiglie per conservare le bottiglie con sicurezza.

Tecnologia 6°SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.

Compressore Inverter
Il compressore Inverter di Whirlpool garantisce prestazioni di raffreddamento ottimali grazie alla tecnologia del ventilatore BLDC e alla bassa velocità di rotazione, offrendo un'elevata durata e un funzionamento fino a quattro volte più silenzioso rispetto ai compressori standard.

Dual No Frost
Due sistemi di raffreddamento indipendenti No Frost creano l'ambiente ideale per la conservazione degli alimenti, senza formazioni di brina, garantendo la temperatura e l'umidità ideali ed evitando la miscelazione degli odori all'interno della cavità. Puoi posizionare frutta e verdura ovunque nel frigorifero, Dual No Frost le manterrà fresche fino a 15 giorni*. *Basato sulla quantità di carico e sulla qualità del prodotto riposto, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Space Management
Questo frigorifero è progettato per offrirti una migliore organizzazione dello spazio interno a seconda delle tue esigenze.

Certificazione di durata di 25 anni rilasciata da VDE
I compressori inverter dei frigoriferi Whirlpool sono progettati per durare nel tempo, avendo superato rigorosi test condotti da VDE*, un'importante organizzazione di certificazione tedesca. Questi compressori hanno dimostrato una straordinaria resistenza e affidabilità in test di durata equivalenti a 25 anni di utilizzo, ottenendo la certificazione VDE. *I compressori inverter dei frigoriferi Whirlpool sono stati testati e hanno ottenuto una certificazione di durata di 25 anni da VDE. VDEinfo.com - ID.40057864, ID.40056039, ID.40050530, ID.40050477, ID.40055799.

WHD2 6553 X5E

12NC: 859991711450

Codice EAN: 8690842727290

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

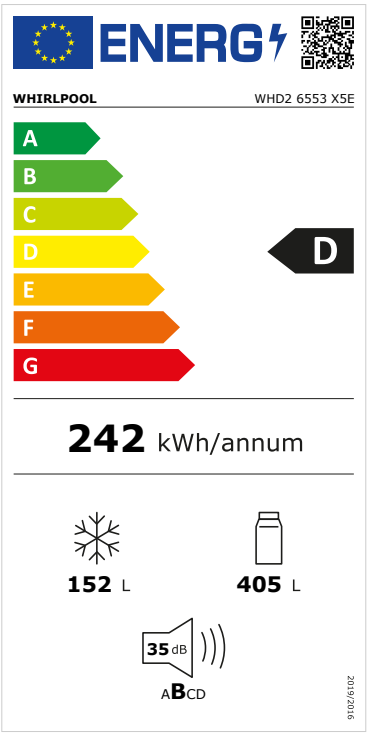
Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	New Silver – ARC 1035
Dati nominali collegamento elettrico	160
Corrente	1,1
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	2.15
Tipo di spina	Euro
Volume totale (dm^3 o l) (EU 2017/1369)	557
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1877
Larghezza del prodotto	780
Profondità del prodotto	750
Piedini regolabili	Sì - solo frontale
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	105

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Automatico
Funzione raffreddamento veloce	No
Congelamento rapido (EU 2017/1369)	NA
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	Sì
Numero di cassetti o cesti nel freezer	0
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	5
Materiale dei ripiani	Vetro
Numero di zone temperatura	2
Sistema No Frost	Frigorifero e congelatore

PRESTAZIONI

Classe di efficienza Energetica (EU 2017/1369)	D
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (EU 2017/1369)	242
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	405
Somma del volume degli scomparti congelati (EU 2017/1369)	152
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (EU 2017/1369)	9999,0
Classe climatica (EU 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	35
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B



WHG2 6574W XK5E

FRIGORIFERO 4 PORTE 571 L

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

ZEN TECHNOLOGY
Goditi la silenziosità della tua cucina grazie al motore Inverter Compressor.

ILLUMINAZIONE LED
Il sistema di illuminazione LED ha una durata 10 volte superiore rispetto alle lampadine tradizionale e permette di consumare fino al 90% di energia in meno

Modello	Cod. EAN
WHG2 6574W XK5E	**8003437060885**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: D
- **Dual No Frost**
- Tecnologia 6° SENSO per una conservazione ottimale dei cibi
- Comandi elettronici e display digitale
- ZenTechnology
- Illuminazione interna a LED
- Sistema Multiflow
- Compressore Inverter
- 4 ripiani regolabili nel frigorifero
- Comparto latticini
- 3 cassetti frutta e verdura
- Distributore di ghiaccio e acqua

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Cooling
- Fast Freezing

- Consumo annuale di energia: 309 kWh
- Capacità netta totale: 578 L (375 L frigo/203 L freezer)
- Freezer 4 *
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità di congelamento: 13,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni prodotto (AxLxP): 1790x910x705 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1890x980x780 mm
- Peso netto/lordo: 118.7/128.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WQ9I FO1BX

FRIGORIFERO 4 PORTE 554 L

SENSING WHAT MATTERS



TRIPLO TOTAL NO FROST
Temperatura e umidità su misura nei 3 scomparti (frigorifero, congelatore e spazio convertibile) per creare il giusto ambiente di conservazione

6TH SENSE LIVE
Easily connect to control your fridge remotely

6O SENSO PRECISION CONTROL
Rileva costantemente le variazioni di temperatura e umidità dovute a cause esterne (es. apertura porta) e ripristina rapidamente la temperatura ideale per una conservazione ottimale degli alimenti sia in frigorifero che in freezer. Inoltre evita le bruciature da congelamento del cibo

PURE CONTROL
Riduce gli odori e previene la formazione di batteri, migliorando l'igiene e mantenendo più a lungo la freschezza degli alimenti

FLEXIBLE COMPARTMENT
Da Frigo a Freezer in un solo tocco, con 6 temperature preimpostate: +10°C, +4°C, 0°, -7°C, -12°C, -18°C

Modello	Cod. EAN	Colore
WQ9I FO1BX	**8003437238321**	**Acciaio nero**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- 6O SENSO PrecisionControl
- Pure Control
- Connectivity: 6th SenseLive App
- Comandi elettronici e Display Digitale
- ***MySmart****Display*
- Illuminazione interna a LED
- Sistema Multiflow
- Compressore Inverter
- Compartimento convertibile (-22°C +10°C)
- 2 ripiani regolabili nel frigorifero
- 2 cassetti frutta e verdura
- 2 vassoi EasyAccess
- Distributore di ghiaccio e acqua
- Cerniere reversibili a destra e a sinistra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freezing

- Consumo annuale di energia: 435 kWh
- Capacità netta totale: 592 L (355 L frigo/237 L freezer)
- Freezer 4 *
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità di congelamento: 8,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 1876x908x716 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1991x990x795 mm
- Peso netto/lordo: 159/172 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **20 anni di garanzia suil compressore** - registrazione necessaria



DELICATO TRATTAMENTO PER I TUOI CAPI

Proteggere colori, forme e tessuti è fondamentale per una lavatrice di alto livello. Per questo, grazie alle rivoluzionarie tecnologie dei nostri prodotti, possiamo offrirvi la migliore esperienza di lavaggio di sempre.

SUPREME SILENCE

La lavatrice più silenziosa*, con un risparmio di risorse eccezionale.

6°SENSO CON ZEN MOTOR

6° Senso: risparmia fino al 45% di energia e 50% di acqua ad ogni lavaggio.
Motore Zen: massimo silenzio e minime vibrazioni.

WATERSAVE

Risparmia fino al 59% di acqua ad ogni ciclo (-38 lt/lavaggio) accelerando il processo di lavaggio grazie all'erogazione ottimizzata di acqua/detergente.

PRECISION DOSE

Risparmia fino al 30% di detersivo per ciclo. Fino a 26 cicli perfetti senza ricarica

*Nella categoria lavatrici libera installazione 8kg a 1400 rpm o superiori (Dic. 2020); confronto con l'emissione sonora in centrifuga dichiarata dai produttori. Riferito al modello Whirlpool W7X W845WR IT

FRESHCARE+ CON VAPORE

Freschezza al 100% anche se dimentichi il bucato.

TECNOLOGIA 6° SENSO

Rileva automaticamente le dimensioni e il tipo di carico per **risultati ottimali ottimizzando le risorse**.

FRESHCARE+

Mantiene la biancheria fresca fino a 6 ore dopo la fine del lavaggio, grazie all'azione del vapore.

STEAM REFRESH

Rigenera la freschezza dei tuoi capi in soli 20 minuti, evitando lavaggi inutili, e rimuovendo i cattivi odori.

CARICA DALL'ALTO

Più silenziosa* con ZenMotor.

TECNOLOGIA 6° SENSO

I sensori intelligenti analizzano il carico permettendoti di **risparmiare acqua, energia e tempo,** rispettando capi e colori.

ZEN TECHNOLOGY

Il motore ZEN, collegato direttamente al cestello, adatta il cestello ad ogni tipo di tessuto e garantisce **massimo silenzio e minime vibrazioni**.

SOFT OPENING

L'apertura rallentata dello sportello della tua lavatrice rende le **operazioni di carico e scarico più semplici che mai**.

*Riferito a lavatrici carica dall'alto larghezza standard 40 cm, confrontando il rumore di centrifuga dichiarato dai produttori nell'etichetta energetica secondo la norm. 2010, a 1200 giri /min o superiore (Nov.2020). Riferito ai modelli Whirlpool: ZEN TDLR 65242BS IT/N e ZEN TDLR 7222BS IT/N

FFWDB 96436 SV IT

LAVASCIUGA 9,0/6,0 KG, CLASSE A/D, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



6TH SENSE TECHNOLOGY
Rileva l'ammontare dei capi e, in base al tipo di tessuto, adatta temperatura, acqua e performance del motore per garantire, durante l'intero ciclo, un trattamento su misura del carico

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

SOFTMOVE
Grazie all'azione del motore all'avanguardia, il sistema SoftMove imposta fino a 6 movimenti specifici del cestello per ogni fase del lavaggio, garantendo risultati impeccabili e una cura perfetta di indumenti, colori e forme

STEAM CARE
Capi pronti grazie all'asciugatura con vapore naturale.

Modello	Cod. EAN
FFWDB 96436 SV IT	**8003437636417**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Delicati, Solo Scarico, Centrifuga e Scarico, 20° C, Misti, Risciacquo e centrifuga, Sintetici, Lavasciuga 45', Eco 40-60, Lavasciuga 90', Bianchi, Lana
- Opzioni: Asciugatura, FreshCare+, Extra Risciacquo, Partenza Ritardata, Blocco tasti

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 9,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 49 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 307 kWh
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 65 L
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 50 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:48 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:20 h
- Livello di rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x610 mm
- Peso netto/lordo: 66/67.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FFWDD 107436 BSV IT

LAVASCIUGA 10,0/7,0 KG, CLASSE A/D, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



6TH SENSE TECHNOLOGY
Rileva l'ammontare dei capi e, in base al tipo di tessuto, adatta temperatura, acqua e performance del motore per garantire, durante l'intero ciclo, un trattamento su misura del carico

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

SOFTMOVE
Grazie all'azione del motore all'avanguardia, il sistema SoftMove imposta fino a 6 movimenti specifici del cestello per ogni fase del lavaggio, garantendo risultati impeccabili e una cura perfetta di indumenti, colori e forme

STEAM CARE
Capi pronti grazie all'asciugatura con vapore naturale.

Modello	Cod. EAN
FFWDD 107436 BSV IT	**8003437637384**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni/Piumini, Rapido 30', Cotone, Delicati, Solo Scarico, Centrifuga e Scarico, Jeans, 20° C, Misti, Risciacquo e centrifuga, Sport, Sintetici, Lavasciuga 45', Eco 40-60, Lavasciuga 90', Bianchi, Lana
- Opzioni: Asciugatura, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Partenza Ritardata, Blocco tasti

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 10,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 51 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 342 kWh
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 66 L
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 52 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:59 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:30 h
- Livello di rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x675 mm
- Peso netto/lordo: 73.4/75 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FFWDD 107625 WBS IT

LAVASCIUGA 10,0/7,0 KG, CLASSE B/E, 1600 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



6TH SENSE TECHNOLOGY
Rileva l'ammontare dei capi e, in base al tipo di tessuto, adatta temperatura, acqua e performance del motore per garantire, durante l'intero ciclo, un trattamento su misura del carico

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

SOFTMOVE
Grazie all'azione del motore all'avanguardia, il sistema SoftMove imposta fino a 6 movimenti specifici del cestello per ogni fase del lavaggio, garantendo risultati impeccabili e una cura perfetta di indumenti, colori e forme

STEAM CARE
Capi pronti grazie all'asciugatura con vapore naturale.

Modello	Cod. EAN
FFWDD 107625 WBS IT	**8003437636066**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni/Piumini, Rapido 30', Cotone, Delicati, Solo Scarico, Centrifuga e Scarico, Jeans, 20° C, Misti, Risciacquo e centrifuga, Sport, Sintetici, Lavasciuga 45', Eco 40-60, Lavasciuga 90', Bianchi, Lana
- Opzioni: Asciugatura, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Partenza Ritardata, Blocco tasti

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 10,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) B
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) E
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 59 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 414 kWh
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 66 L
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 52 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1600 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:59 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:50 h
- Livello di rumorosità: 80 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

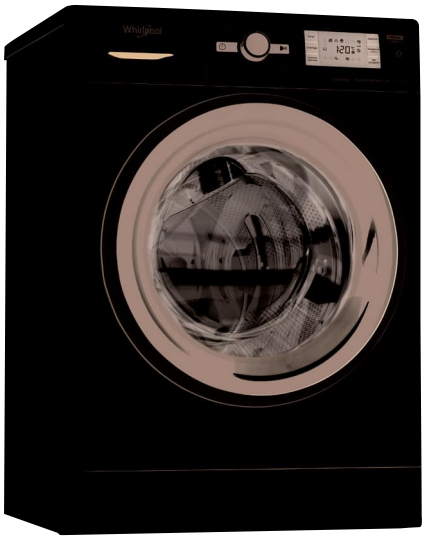
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x675 mm
- Peso netto/lordo: 73.4/75 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FWDG 961483 WBSV IT N

LAVASCIUGA 9 KG, 6 KG, CLASSE C/D, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



6TH SENSE TECHNOLOGY
Rileva l'ammontare dei capi e, in base al tipo di tessuto, adatta temperatura, acqua e performance del motore per garantire, durante l'intero ciclo, un trattamento su misura del carico

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

MOTORE SENSEINVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavasciuga risparmio energetico e performance di lunga durata.
Garantito 10 anni

SOFTMOVE
Grazie all'azione del motore all'avanguardia, il sistema SoftMove imposta fino a 6 movimenti specifici del cestello per ogni fase di lavaggio e asciugatura, garantendo risultati impeccabili e una cura perfetta di indumenti, colori e forme

COLOURS15°C
Pulito perfetto a soli 15°C invece che a 40°C, grazie alla tecnologia 6TH SENSE, che massimizza l'efficacia del detersivo anche in acqua fredda

Modello	Cod. EAN
FWDG 961483 WBSV IT N	**8003437615573**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Delicati, Centrifuga e Scarico, 20° C, Misti, Risciacquo e centrifuga, Sintetici, Lavasciuga 45', Eco 40-60, Lavasciuga 90', Bianchi, Lana
- Opzioni: Colori 15°, Asciufgatura, FreshCare+, Partenza Ritardata, Blocco tasti/sicurezza bambini

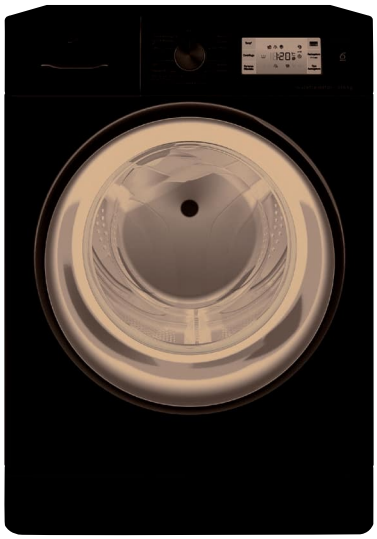
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 9,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) C
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 65 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 307 kWh
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 65 L
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 50 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo il programma Eco 40-60: 54 %
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:40 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:20 h
- Livello di rumorosità: 81 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x610 mm
- Peso netto/lordo: 66/67.5 kg

FFWDB 964489 BSV IT

LAVASCIUGA 9,0/6,0 KG, CLASSE A/C, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



6TH SENSE TECHNOLOGY
Rileva l'ammontare dei capi e, in base al tipo di tessuto, adatta temperatura, acqua e performance del motore per garantire, durante l'intero ciclo, un trattamento su misura del carico

EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

SOFTMOVE
Grazie all'azione del motore all'avanguardia, il sistema SoftMove imposta fino a 6 movimenti specifici del cestello per ogni fase del lavaggio, garantendo risultati impeccabili e una cura perfetta di indumenti, colori e forme

Modello	Cod. EAN
FFWDB 964489 BSV IT	**8003437057366**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Delicati, Solo Scarico, Centrifuga e Scarico, 20° C, Misti, Risciacquo e centrifuga, Sintetici, Lavasciuga 45', Eco 40-60, Lavasciuga 90', Bianchi, Lana
- Opzioni: Asciugatura, FreshCare+, Extra Risciacquo, Partenza Ritardata, Blocco tasti

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 9,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) C
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 40 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 253 kWh
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 48 L
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 50 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:48 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 10:15 h
- Livello di rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x605 mm
- Peso netto/lordo: 66/67.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

Tecnologia
6° SENSO

Tecnologia ***6° SENSO***:
rileva il grado di sporco grazie ai suoi sensori intelligenti e adatta automaticamente i parametri del ciclo, risparmiando fino al 40%[1] d'acqua ed energia.



[1] Risultati riferiti al programma misto automatico. Diverso livello di risparmio raggiunto sugli altri cicli automatici. Testato internamente confrontando l'esecuzione meno intensiva e più intensiva del ciclo automatico.

Display

Interfaccia utente intuitiva

Che sia dotato dell'interfaccia a pulsanti o di quella full touch, il pannello di controllo della nuova lavastoviglie Whirlpool rende l'esperienza di utilizzo più semplice che mai: basta un semplice gesto per selezionare il ciclo o l'opzione preferita e controllare nel dettaglio le diverse caratteristiche e programmi sull'interfaccia. Le luci LED bianche migliorano l'interfaccia utente, abbinandosi perfettamente alle sue tecnologie avanzate.



Display digitale e pulsanti

La **lavastoviglie della linea W Collection** dispone di un pannello di controllo estremamente pratico. L'interfaccia con tasti e display digitale consente un accesso diretto ai programmi e alle opzioni di lavaggio.

Caratteristiche principali



*Vasca **Maxi**Space*

Una vasca spaziosa che offre il **10%**[1] **di spazio in più per caricare tutto allo stesso tempo**. È possibile caricare contemporaneamente piatti da dessert fino a 19cm nel cesto superiore e **piatti pizza fino a 32cm**[2] nel cesto inferiore. Niente più stoviglie nel lavello, niente più lavaggi extra.



*Terzo cesto **Space**Clean*

Il **nostro terzo cesto**[3] è progettato per caricare tutto senza sforzo, compresi **bicchieri alti fino a 13cm e ciotole**. Inoltre l'esclusivo ***Space**Clean* è dotato di **getti d'acqua integrati** che garantiscono una pulizia perfetta.



*Sistema di **illuminazione***

2 strisce LED, una per entrambi i lati, migliorano la visibilità per sfruttare al meglio l'interno della lavastoviglie e garantire una grande fruibilità.

[1] Confronto tra modelli di lavastoviglie Whirlpool con vasca standard e modelli di lavastoviglie Whirlpool con vasca MaxiSpace. Lo spazio extra si riferisce alla maggiore area di carico totale tra i tre cestelli.
[2] Max 3 piatti per pizza fino a 32cm di diametro e fino a 2cm di profondità possono essere posizionati nel cestello inferiore nei denti centrali. Il cestello centrale deve trovarsi nella posizione più alta.
[3] Riferito alle lavastoviglie MaxiSpace con cesto SpaceClean, comparazione con le lavastoviglie Whirlpool standard di 60cm con terzo cesto.



Tempo *di fine ciclo*

La durata del ciclo è proiettata sul pavimento mentre la lavastoviglie funziona, permettendo all'utente di controllare lo stato di avanzamento del ciclo senza sforzo.

Fino a ***15 coperti*** *per avere ancora più spazio*

Nella lavastoviglie Whirlpool possono essere sistemati fino a 15 coperti grazie al terzo cesto modulare che garantisce grande flessibilità con qualsiasi combinazione di carico.

Sistema di guide ***antiribaltamento***

Il design della porta interna e le innovative guide antiribaltamento garantiscono **un movimento più fluido** del cestello inferiore, anche in presenza di stoviglie pesanti.

Caratteristiche tecniche



*Terzo cesto **Space**Clean*

Il nostro **terzo cesto più grande**[1] con getti d'acqua integrata con più spazio per ciotole, tazze e bicchieri alti fino a 13cm.

*Vasca in **acciaio inox***

La vasca della lavastoviglie è realizzata totalmente in acciaio inox. Questo materiale resistente garantisce risultati di lavaggio e di asciugatura eccellenti e massima igiene.

Guide telescopiche

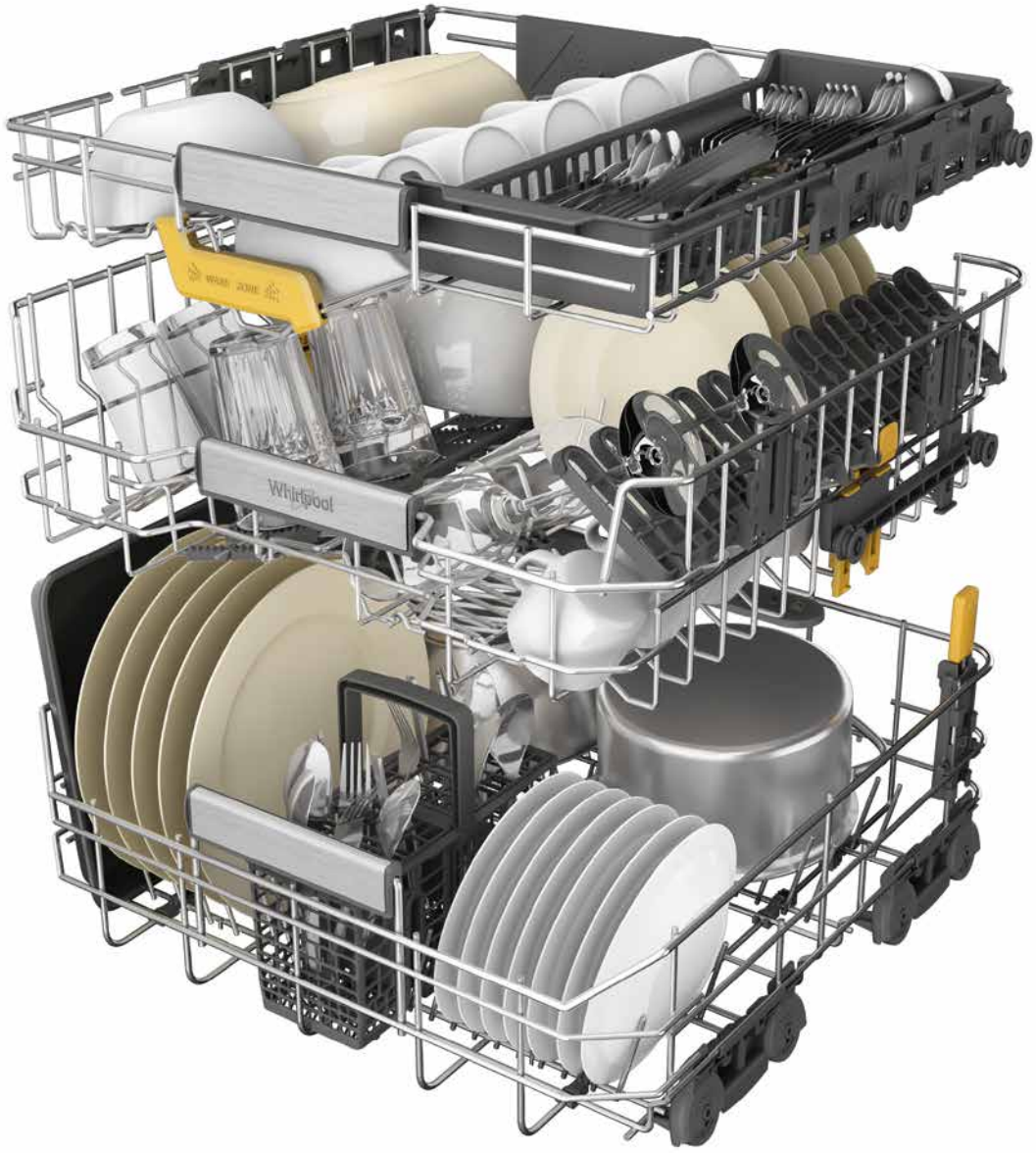
Le guide telescopiche consentono di estrarre facilmente il cestello superiore e assicurano totale stabilità nelle operazioni di carico e scarico della lavastoviglie.

*Sistema **Lift-up***

Il sistema Lift-up, disponibile su tutti i prodotti della gamma ***Maxi**Space*, consente di sollevare il cestello superiore di 3,5cm. In questo modo lo spazio interno della lavastoviglie può essere facilmente adattato per fare posto a stoviglie di grandi dimensioni nel cestello inferiore.



[1] Riferito alle lavastoviglie MaxiSpace con cesto SpaceClean, comparazione con le lavastoviglie Whirlpool standard di 60cm con terzo cesto.



Cestello inferiore e superiore *con elementi abbattibili*

Per soddisfare qualsiasi esigenza, il cestello superiore è ora dotato di elementi pieghevoli che consentono di sistemare piatti di piccole e medie dimensioni, bicchieri e altri utensili secondo necessità. Allo stesso modo, gli elementi pieghevoli del cestello inferiore sono perfetti per posizionare pentole e piatti.

AquaStop

In caso di improvvise variazioni della pressione dell'acqua o di rottura del tubo di carico, il sistema di sicurezza AquaStop interrompe immediatamente l'ingresso dell'acqua chiudendo il rubinetto.

Safety Sensor

Le lavastoviglie Whirlpool sono dotate di tecnologie avanzate: il **sensore di sicurezza** interviene in caso di formazione di schiuma o di blocco del filtro regolando la velocità del motore e l'immissione dell'acqua per risolvere il problema senza interrompere il ciclo di lavaggio.

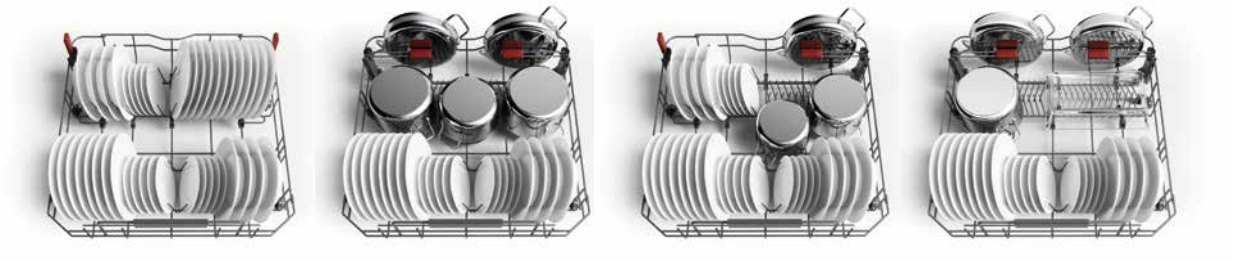
Funzioni

Power*Clean* ***Pro***

La tecnologia ***Power****Clean* **Pro**, offre prestazioni incomparabili per rimuovere anche lo sporco più ostinato. I potenti getti d'acqua posteriori sono progettati per ottenere la massima forza pulente, offrendo risultati eccezionali senza bisogno di prelavare a mano e allo stesso tempo forniscono fino al 30% in più[1] di spazio di carico.

Multi*Zona*

Se il carico di stoviglie è ridotto, è possibile eseguire un lavaggio a mezzo carico per limitare il consumo di acqua, elettricità e detersivo. Questa opzione di mezzo carico intelligente ti permette di scegliere su quale cestello concentrare la forza pulente.



Elimina lo sporco più ostinato con il 30% di spazio in più[1]

La tecnologia ***Power****Clean* **Pro** garantisce piatti perfettamente puliti senza prelavaggio, perfino in caso di sporco ostinato. Inoltre i supporti laterali che delimitano la zona PowerClean offrono fino al 30% di spazio[1] in più per migliorare la gestione dello spazio interno e disporre pentole e padelle di qualsiasi dimensione in modi differenti per un carico delle stoviglie più flessibile e al tempo stesso stabile[2]. Una grande flessibilità di carico sempre a disposizione per lavare stoviglie e carichi misti con pentole di varie dimensioni, consentendoti di creare ogni volta la giusta combinazione.

[1] Percentuale calcolata rispetto allo spazio disponibile sui modelli Whirlpool della stessa linea sprovvisti della soluzione PowerClean Pro.
[2] Risultati basati su test interni effettuati con pentole e padelle caricate verticalmente nella parte posteriore del cestello inferiore (luglio 2015).

Le immagini hanno finalità puramente illustrative e potrebbero non rappresentare fedelmente l'intera gamma di prodotti disponibili.



Opzione silenzio

Un'opzione specifica che riduce il livello di rumore fino a 3 dBA[3] pur raggiungendo prestazioni di lavaggio e asciugatura alla perferzione.

Super*Silent*

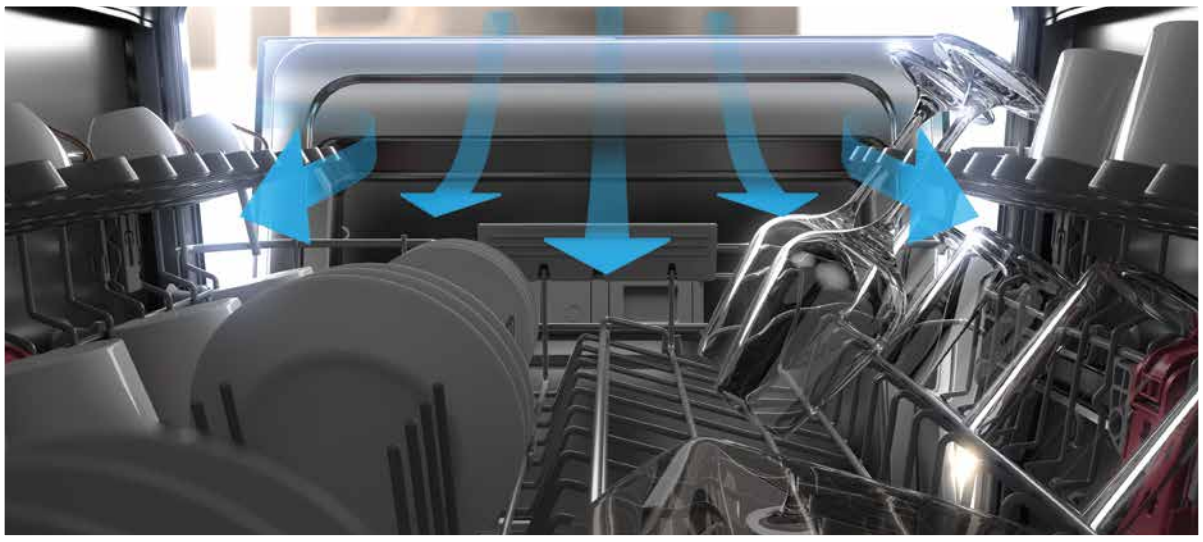
In modelli specifici, è possibile godere di performance incredibilmente silenziose, raggiungendo 38 dBA.

[3]Testato internamente confrontando il livello di rumore del ciclo con e senza l'opzione silenzio attivata. La riduzione del rumore è compresa tra 1 dBA e 3 dBA a seconda del ciclo selezionato.

Tecnologia ***Natural****Dry*

Natural*Dry*

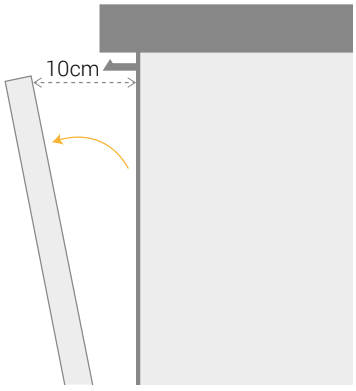
Al termine del ciclo di lavaggio, un algoritmo calcola quando la temperatura all'interno della macchina scende tra i 40°C ed i 50°C per attivare la tecnologia ***Natural****Dry*. La porta si apre automaticamente di 10cm per facilitare l'asciugatura delle stoviglie in maniera naturale, preservando il top della cucina.



Al termine della fase di lavaggio, la porta si apre lentamente per iniziare la fase di asciugatura

Un algoritmo automatico controlla la temperatura e consente l'apertura automatica della porta (che si apre di 10cm) solo quando la temperatura all'interno della lavastoviglie è scesa a circa 40°C per garantire la sicurezza dei mobili adiacenti.

Natural*Dry* offre prestazioni di asciugatura migliori fino al 70% in più con il 15% in meno di consumo energetico[1].



[1] Basato sulle prestazioni di asciugatura medie della lavastoviglie da incasso Whirlpool con 2 cesti e ***Natural****Dry* a carico combinato, inclusi plastica, vetro, acciaio e porcellana a confronto alla lavastoviglie da incasso Whirlpool con 2 cesti senza ***Natural****Dry* . I risultati delle prestazioni di asciugatura possono variare in base al modello e al carico della lavastoviglie.

WH4FD11CS7A0X

LAVASTOVIGLIE 45 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE D

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

11 COPERTI
Soluzioni di carico fino a 11 coperti

POWER CLEAN PRO
I potenti getti d'acqua posti sulla parte posteriore della lavastoviglie forniscono risultati di pulizia eccezionale anche sullo sporco più ostinato. I sensori intelligenti rilevano il livello di sporco e adattano la pressione dell'acqua di conseguenza.

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

TERZO CESTO
Terzo cesto che consente di accogliere tutte le tue posate

Modello	Cod. EAN
WH4FD11CS7A0X	**8003437061103**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- 11 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- Terzo cesto fisso
- Classe di rumorosità: C, 46 dBA

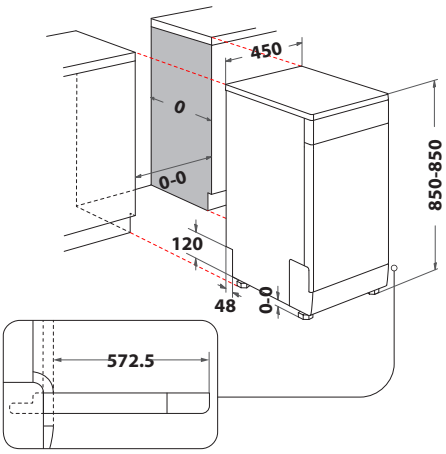
PROGRAMMI E OPZIONI
- 9 programmi
- Programmi: ***6° SENSO***, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Ciclo Rapido, Antibatterico - Igienizzante, Auto Misti, Silenzioso
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Scarico, Partenza ritardata 30min-24h, Pastiglia, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro metallico
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 72 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 8,7 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:35 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x450x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 39.5/41.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



WH6FB10BS7A0X

LAVASTOVIGLIE 45 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE B

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

10 COPERTI
Soluzioni di carico fino a 10 coperti

POWER CLEAN PRO
I potenti getti d'acqua posti sulla parte posteriore della lavastoviglie forniscono risultati di pulizia eccezionale anche sullo sporco più ostinato. I sensori intelligenti rilevano il livello di sporco e adattano la pressione dell'acqua di conseguenza.

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

TERZO CESTO
Terzo cesto che consente di accogliere tutte le tue posate

Modello	Cod. EAN
WH6FB10BS7A0X	**8003437060328**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: B
- 10 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- Terzo cesto fisso
- Classe di rumorosità: B, 42 dBA

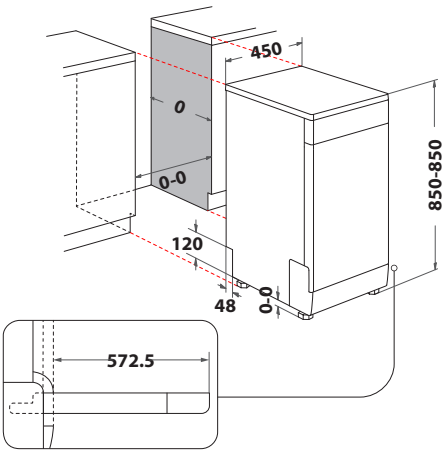
PROGRAMMI E OPZIONI
- 9 programmi
- Programmi: ***6° SENSO***, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lavaggio Rapido e Asciugatura, Ciclo Rapido, Antibatterico - Igienizzante, Auto Misti, Silenzioso
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Extra Dry, Scarico, Partenza ritardata 30min-24h, Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro metallico
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 51 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 8,7 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:35 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x450x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 39.5/41.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



WH7FA14BN7A0X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE A

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

14 COPERTI
Soluzioni di carico fino a 14 coperti

POWER CLEAN PRO
I potenti getti d'acqua posti sulla parte posteriore della lavastoviglie forniscono risultati di pulizia eccezionale anche sullo sporco più ostinato. I sensori intelligenti rilevano il livello di sporco e adattano la pressione dell'acqua di conseguenza.

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

TERZO CESTO
Terzo cesto che consente di accogliere tutte le tue posate

Modello	Cod. EAN
WH7FA14BN7A0X	**8003437065071**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: A
- 14 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- Terzo cesto flessibile
- Accessorio GlassCare per il trattamento dei bicchieri
- Classe di rumorosità: B, 41 dBA
- Display Digitale

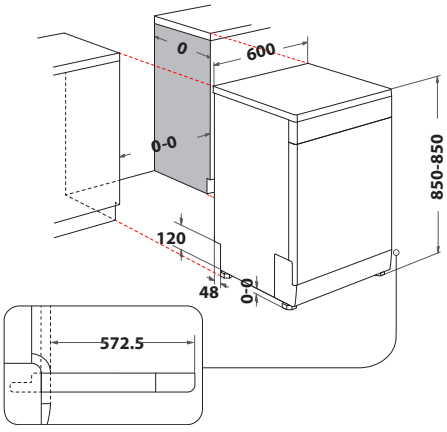
PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Programmi: ***6° SENSO***, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lavaggio Rapido e Asciugatura, Ciclo Rapido, Misti, Antibatterico - Igienizzante, Silenzioso, Auto Pulizia
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Partenza ritardata 30min-24h, Pastiglia, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro metallico
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 54 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:50 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 820x598x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

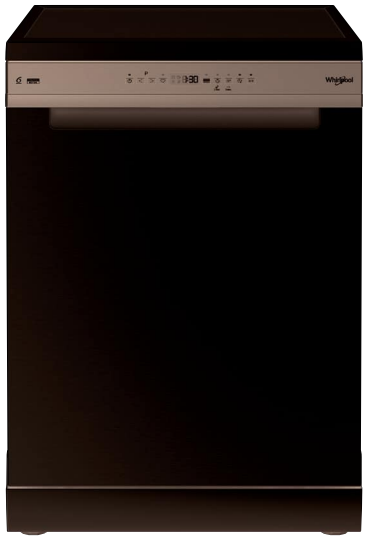
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



W7F HP43 X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE C

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

FINO A 15 COPERTI
Maxi capacità fino a 15 coperti che garantisce grande flessibilità con qualsiasi combinazione di carico

POWERCLEAN PRO - MAXISPACE
Getti d'acqua più potenti* del 60%, 30% di spazio in più**nel cesto inferiore. *Percentuale di potenza idrica con l'opzione PowerClean attivata. **Rispetto allo spazio di carico sui modelli della stessa gamma Whirlpool senza PowerClean Pro.

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

TERZO CESTO
Terzo cesto che consente di accogliere tutte le tue posate

Modello	Cod. EAN
W7F HP43 X	**8003437640513**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: C
- 15 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- Terzo cesto flessibile
- Classe di rumorosità: B, 43 dBA

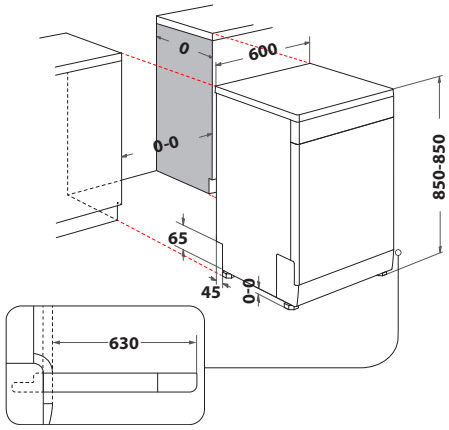
PROGRAMMI E OPZIONI
- 10 programmi
- Opzioni: PowerClean PRO, Mezzocarico, Extra Dry, Partenza ritardata 30min-24h, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 76 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:30 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 880x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 50/52.5 kg

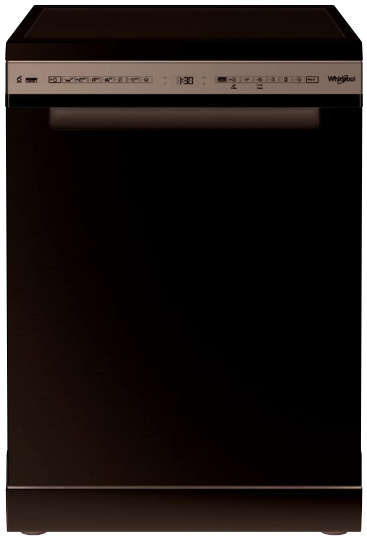
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- Programmi: Cristalli, Eco, Auto intensivo, Prelavaggio, Ciclo Rapido, Auto rapido, Antibatterico - Igienizzante, Auto misti, Silenzioso, Auto Pulizia



W7F HS41 X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE C

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

FINO A 15 COPERTI
Maxi capacità fino a 15 coperti che garantisce grande flessibilità con qualsiasi combinazione di carico

POWERCLEAN PRO - MAXISPACE
Getti d'acqua più potenti* del 60%, 30% di spazio in più**nel cesto inferiore. *Percentuale di potenza idrica con l'opzione PowerClean attivata. **Rispetto allo spazio di carico sui modelli della stessa gamma Whirlpool senza PowerClean Pro.

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

TERZO CESTO
Terzo cesto che consente di accogliere tutte le tue posate

Modello	Cod. EAN
W7F HS41 X	**8003437640414**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: C
- 15 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- Terzo cesto flessibile
- Classe di rumorosità: B, 41 dBA

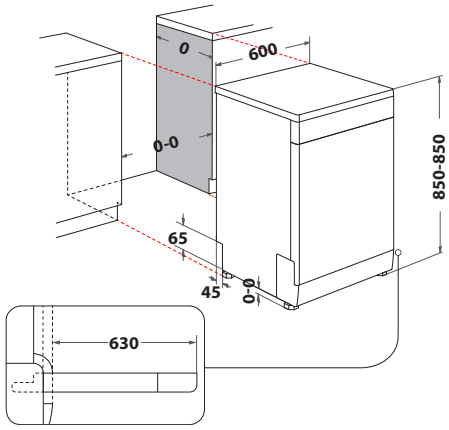
PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Opzioni: PowerClean PRO, Mezzocarico, Extra Dry, Partenza ritardata 30min-24h, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 76 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:30 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 880x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 50/52.5 kg

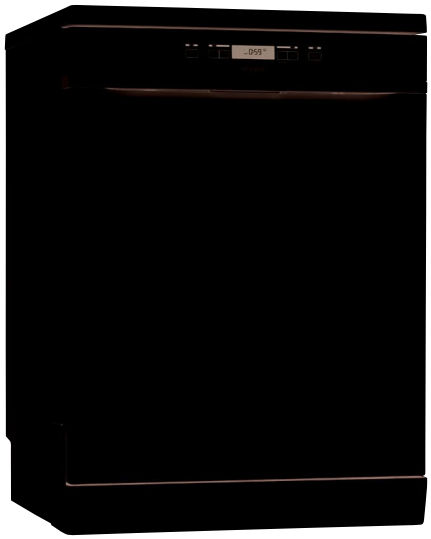
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- Programmi: Cristalli, Eco, Auto intensivo, Prelavaggio, Ciclo Rapido, Auto rapido, Auto misti, Auto Pulizia



WFC 3B+26

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, E

SENSING WHAT MATTERS





NATURAL DRY
Migliori performance di asciugatura e consumi di energia ridotti: l'opzione apre la porta automaticamente di 10 cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

MEZZO CARICO DISTRIBUITO
Per lavare un carico ridotto su entrambi i cestelli risparmiando energia ed acqua.

AVVIO RITARDATO
Per scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio

Modello	Cod. EAN	Colore
WFC 3B+26	**8003437208386**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 14 coperti
- Tecnologia di asciugatura NaturalDry
- Rumorosità: 46 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 5 programmi
- Programmi: Eco, Intensivo 65ºC, Prelavaggio, Rapido 30', Auto-Mixed
- Opzioni: Mezzocarico, Scarico, Partenza ritardata 1-24 h, Pastiglia, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 2:45 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

WFC 3C26 P X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, E

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO
I sensori intelligenti regolano acqua, temperatura (da 50°C a 65° C) e tempo in base allo sporco effettivo

POWERCLEAN PRO
30% di spazio extra grazie ai getti posteriori che eliminano lo sporco più ostinato, senza pretrattare

NATURAL DRY
Migliori performance di asciugatura e consumi di energia ridotti: l'opzione apre la porta automaticamente di 10 cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

MULTIZONA
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio

AVVIO RITARDATO
Per scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio

Modello	Cod. EAN	Colore
WFC 3C26 P X	**8003437203169**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 14 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Tecnologia PowerClean PRO
- Tecnologia di asciugatura NaturalDry
- Rumorosità: 46 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Programmi: 6° SENSO, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lava & Asciuga Rapido, Rapido 30', Silenzioso
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Scarico, Partenza ritardata 1-24 h, Pastiglia, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

WFC 3C26 PF X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE E

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

FINO A 14 COPERTI PER AVERE ANCORA PIÙ SPAZIO
Nella lavastoviglie Whirlpool possono essere sistemati fino a 14 coperti grazie al terzo cestello modulare che garantisce grande flessibilità con qualsiasi combinazione di carico.

POWER CLEAN PRO
I potenti getti d'acqua posti sulla parte posteriore della lavastoviglie forniscono risultati di pulizia eccezionale anche sullo sporco più ostinato. I sensori intelligenti rilevano il livello di sporco e adattano la pressione dell'acqua di conseguenza.

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

TERZO CESTO
Terzo cesto che consente di accogliere tutte le tue posate

Modello	Cod. EAN
WFC 3C26 PF X	**8003437611834**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 14 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- Terzo cesto fisso
- Classe di rumorosità: C, 46 dBA
- Display Digitale

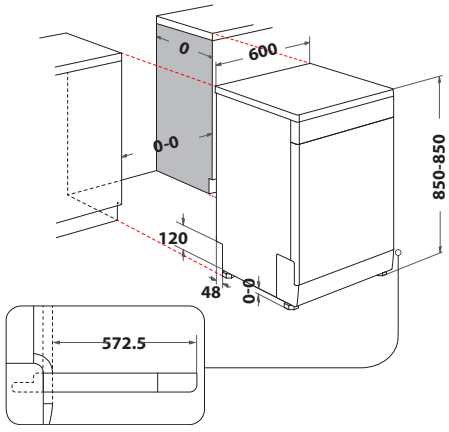
PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Partenza ritardata 30min-24h, Pastiglia, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- Programmi: ***6° SENSO***, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lavaggio Rapido e Asciugatura, Ciclo Rapido, Silenzioso

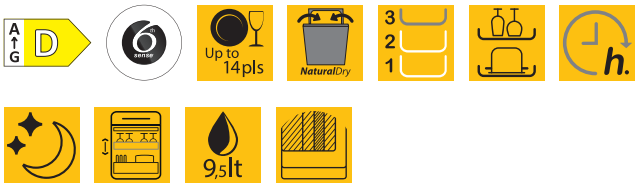


WFC 3C33 F X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE D

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

FINO A 14 COPERTI PER AVERE ANCORA PIÙ SPAZIO
Nella lavastoviglie Whirlpool possono essere sistemati fino a 14 coperti grazie al terzo cestello modulare che garantisce grande flessibilità con qualsiasi combinazione di carico.

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

TERZO CESTO
Terzo cesto che consente di accogliere tutte le tue posate

MULTIZONA
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio

Modello	Cod. EAN
WFC 3C33 F X	**8003437612800**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- 14 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Terzo cesto fisso
- Classe di rumorosità: B, 43 dBA
- Display Digitale

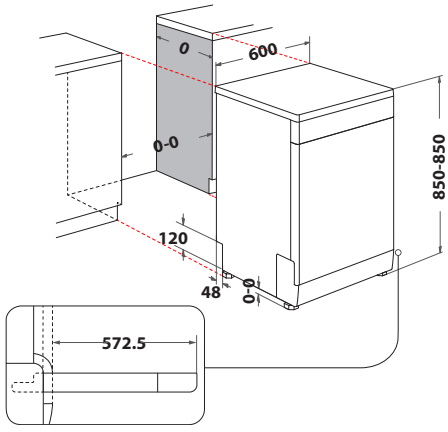
PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Opzioni: Multizona, Partenza ritardata 30min-24h, Pastiglia, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 85 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- Programmi: ***6° SENSO***, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lavaggio Rapido e Asciugatura, Ciclo Rapido, Silenzioso



15/02/2024

WFC 3C34 AP X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, D

SENSING WHAT MATTERS





6° SENSO
I sensori intelligenti regolano acqua, temperatura (da 50°C a 65° C) e tempo in base allo sporco effettivo

POWERCLEAN PRO
30% di spazio extra grazie ai getti posteriori che eliminano lo sporco più ostinato, senza pretrattare

NATURAL DRY
Migliori performance di asciugatura e consumi di energia ridotti: l'opzione apre la porta automaticamente di 10 cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

MULTIZONA
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio

AVVIO RITARDATO
Per scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio

Modello	Cod. EAN	Colore
WFC 3C34 AP X	**8003437611865**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- 14 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Tecnologia PowerClean PRO
- Tecnologia di asciugatura NaturalDry
- Rumorosità: 44 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Programmi: 6° SENSO, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lava & Asciuga Rapido, Rapido 30', Silenzioso
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Partenza ritardata 1-24 h, Pastiglia, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 85 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

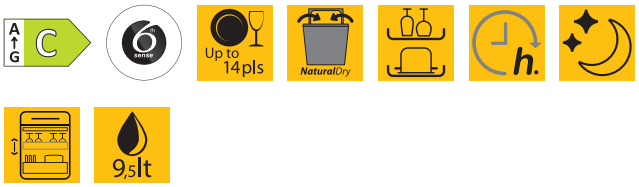
INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

WFO 3T141 X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE C

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

FINO A 14 COPERTI PER AVERE ANCORA PIÙ SPAZIO
Nella lavastoviglie Whirlpool possono essere sistemati fino a 14 coperti grazie al terzo cestello modulare che garantisce grande flessibilità con qualsiasi combinazione di carico.

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

MULTIZONA
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio

AVVIO RITARDATO
Per scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio

Modello	Cod. EAN
WFO 3T141 X	**8003437612473**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: C
- 14 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Classe di rumorosità: B, 41 dBA
- Display Digitale

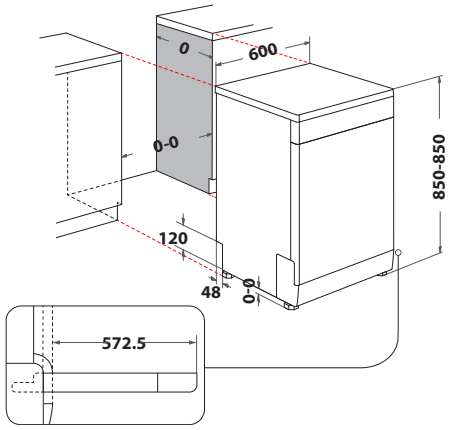
PROGRAMMI E OPZIONI
- 10 programmi
- Programmi: ***6° SENSO***, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Ciclo Rapido, Antibatterico - Igienizzante, Silenzioso, Auto Pulizia
- Opzioni: Multizona, Extra Dry, Partenza ritardata 1-24 h, Pastiglia, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 75 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

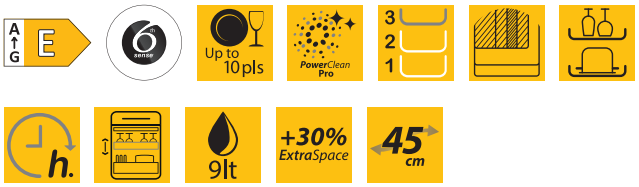


WSFO 3T223 PC X

LAVASTOVIGLIE 45 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE E

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

10 COPERTI
Soluzioni di carico flessibili fino a 10 coperti.

POWER CLEAN PRO
I potenti getti d'acqua posti sulla parte posteriore della lavastoviglie forniscono risultati di pulizia eccezionale anche sullo sporco più ostinato. I sensori intelligenti rilevano il livello di sporco e adattano la pressione dell'acqua di conseguenza.

TERZO CESTO
Terzo cesto che consente di accogliere tutte le tue posate

VASSOIO PORTA POSATE
Vassoio specifico per riporre le posate

Modello	Cod. EAN
WSFO 3T223 PC X	**8003437234323**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 10 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- Vassoio portaposate
- Classe di rumorosità: B, 43 dBA
- Display Digitale

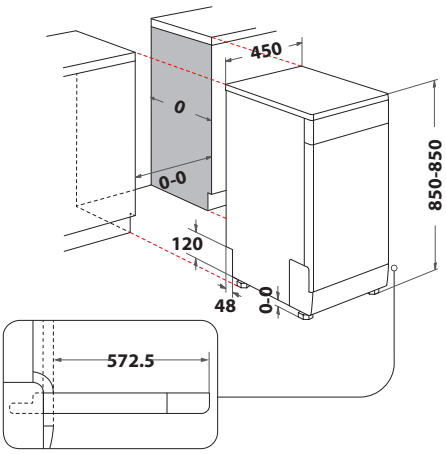
PROGRAMMI E OPZIONI
- 7 programmi
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Scarico, Partenza ritardata 30min-24h, Pastiglia, Sicurezza bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 76 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Top removibile
- Dimensioni (AxLxP): 850x450x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 39.5/41.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- Programmi: ***6° SENSO***, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Ciclo Rapido, Auto Pulizia



15/02/2024

FFB 1046 SV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

CLEAN +
Permette di personalizzare il ciclo di lavaggio a seconda del livello di sporco e delle esigenze quotidiane. È possibile scegliere tra 3 livelli per rimuovere ogni tipo di sporco: intensivo, quotidiano, veloce

Modello	Cod. EAN
FFB 1046 SV IT	**8003437628115**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Lavaggio a freddo, Cotone, Delicati, Solo scarico, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Misti 40°, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 51 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,514 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 mm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

FFB 7238 SV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE D, 1200 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

STEAM REFRESH
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

CLEAN +
Permette di personalizzare il ciclo di lavaggio a seconda del livello di sporco e delle esigenze quotidiane. È possibile scegliere tra 3 livelli per rimuovere ogni tipo di sporco: intensivo, quotidiano, veloce

Modello	Cod. EAN
FFB 7238 SV IT	**8003437044687**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Rapido, Lavaggio a freddo, Cotone, Giornaliero, Giornaliero 40°, Delicati, Solo scarico, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Misti 40°, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Sport, Steam Refresh, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti/sicurezza bambini, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica: D
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 80 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x575 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x590 mm
- Peso netto/lordo: 65/66 kg

FFB 7258 SV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

CLEAN +
Permette di personalizzare il ciclo di lavaggio a seconda del livello di sporco e delle esigenze quotidiane. È possibile scegliere tra 3 livelli per rimuovere ogni tipo di sporco: intensivo, quotidiano, veloce

Modello	Cod. EAN
FFB 7258 SV IT	**8003437051128**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Lavaggio a freddo, Cotone, Giornaliero, Giornaliero 40°, Delicati, Solo scarico, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Misti 40°, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 52 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,517 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 77 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x575 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x590 mm
- Peso netto/lordo: 65/66 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FFB R649 BV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

CLEAN +
Permette di personalizzare il ciclo di lavaggio a seconda del livello di sporco e delle esigenze quotidiane. È possibile scegliere tra 3 livelli per rimuovere ogni tipo di sporco: intensivo, quotidiano, veloce

Modello	Cod. EAN
FFB R649 BV IT	**8003437050428**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Giornaliero 40°, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Colorati, Misti 40°, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Pieno carico 45', Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, BioStain 15°, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,493 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

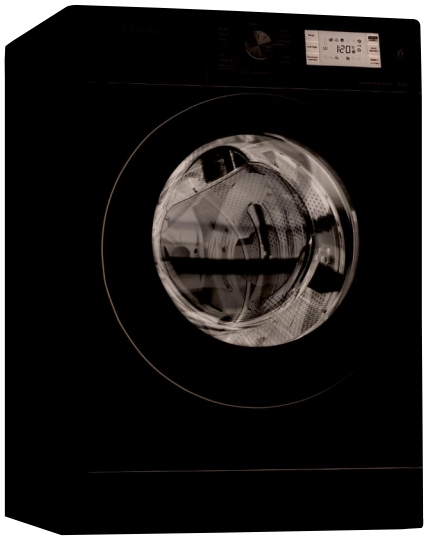
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 mm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FFB D85 V IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

CLEAN +
Permette di personalizzare il ciclo di lavaggio a seconda del livello di sporco e delle esigenze quotidiane. È possibile scegliere tra 3 livelli per rimuovere ogni tipo di sporco: intensivo, quotidiano, veloce

Modello	Cod. EAN
FFB D85 V IT	**8003437048982**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Lavaggio a freddo, Cotone, Giornaliero, Giornaliero 40°, Delicati, Solo scarico, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Misti 40°, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 54 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,625 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità residua dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:30 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

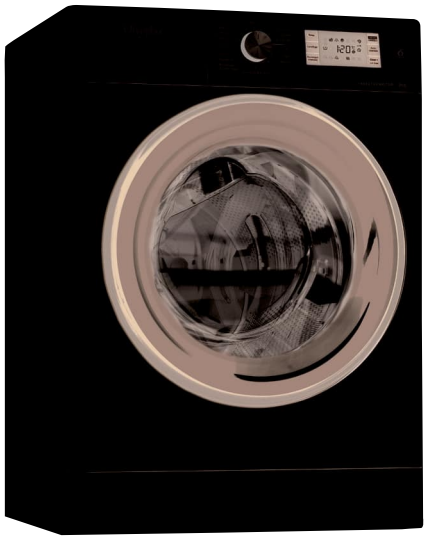
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 mm
- Peso netto/lordo: 71/72.2 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

FFB D95 BV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

CLEAN +
Permette di personalizzare il ciclo di lavaggio a seconda del livello di sporco e delle esigenze quotidiane. È possibile scegliere tra 3 livelli per rimuovere ogni tipo di sporco: intensivo, quotidiano, veloce

Modello	Cod. EAN
FFB D95 BV IT	**8003437049019**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Lavaggio a freddo, Cotone, Giornaliero, Giornaliero 40°, Delicati, Solo scarico, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Misti 40°, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 57 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,656 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità residua dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:40 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 mm
- Peso netto/lordo: 71/72.2 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

FFB R649 BV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

CLEAN +
Permette di personalizzare il ciclo di lavaggio a seconda del livello di sporco e delle esigenze quotidiane. È possibile scegliere tra 3 livelli per rimuovere ogni tipo di sporco: intensivo, quotidiano, veloce

Modello	Cod. EAN
FFB R649 BV IT	**8003437050428**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Giornaliero 40°, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Colorati, Misti 40°, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Pieno carico 45', Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, BioStain 15°, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,493 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 mm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FFB R8528 BV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

CLEAN +
Permette di personalizzare il ciclo di lavaggio a seconda del livello di sporco e delle esigenze quotidiane. È possibile scegliere tra 3 livelli per rimuovere ogni tipo di sporco: intensivo, quotidiano, veloce

Modello	Cod. EAN
FFB R8528 BV IT	**8003437048968**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Lavaggio a freddo, Cotone, Giornaliero, Giornaliero 40°, Delicati, Solo scarico, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Misti 40°, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 54 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,625 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità residua dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:30 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 mm
- Peso netto/lordo: 71/72.2 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

FFD 1146 SV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 11,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% di virus e batteri senza additivi chimici

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
FFD 1146 SV IT	**8003437628351**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Lavaggio a freddo, Cotone, Delicati, Solo scarico, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Misti 40°, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Seta, Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Igiene Vapore, Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 11,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 53 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,530 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 54 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 4:00 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 mm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria (info pag. XX)

FFB 116 SILVER IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 11,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
FFB 116 SILVER IT	**8003437056192**

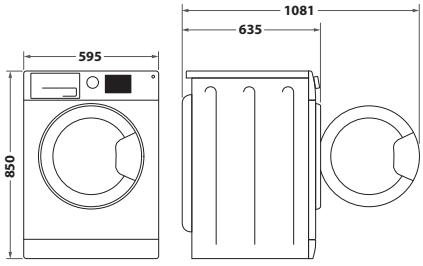
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 14 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Igiene Vapore, Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 11,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 53 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,530 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 54 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 4:00 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

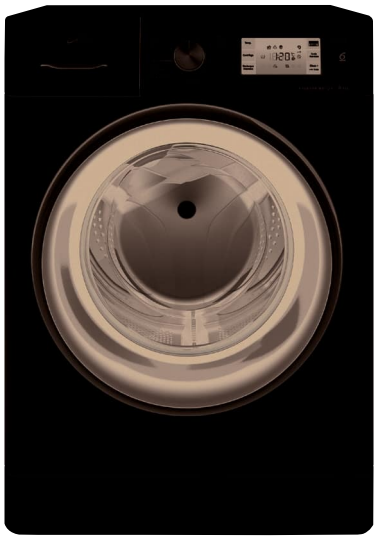
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



FFB 848 BSV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
FFB 848 BSV IT	**8003437057113**

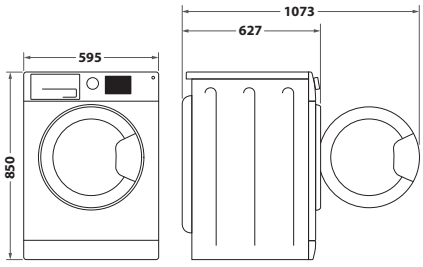
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 14 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Pieno carico 45', Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 38 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,378 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 47 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:35 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:48 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 mm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

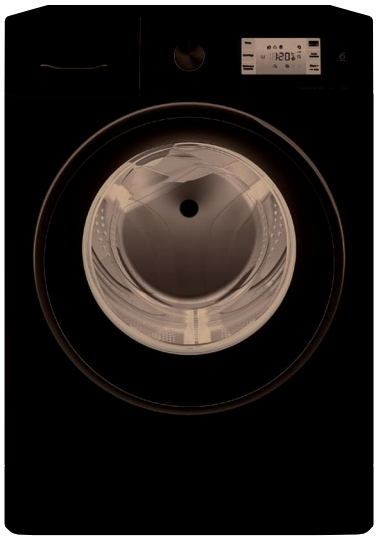
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



FFB 7469 SV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

CLEAN +
Permette di personalizzare il ciclo di lavaggio a seconda del livello di sporco e delle esigenze quotidiane. È possibile scegliere tra 3 livelli per rimuovere ogni tipo di sporco: intensivo, quotidiano, veloce

Modello	Cod. EAN
FFB 7469 SV IT	**8003437056598**

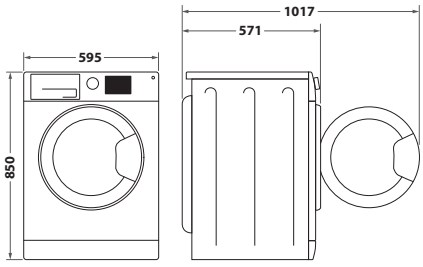
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 14 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 45 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,447 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x575 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x590 mm
- Peso netto/lordo: 67/68 kg

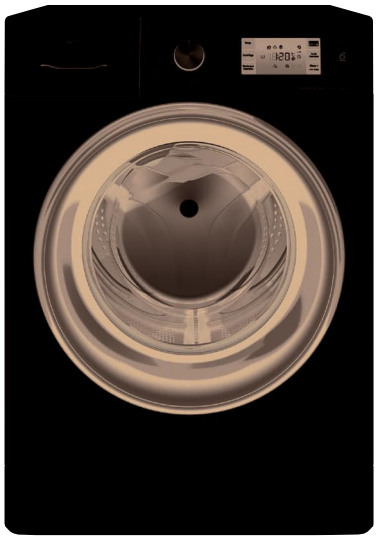
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



FFB 9479 BV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

EFFICIENZA ENERGETICA A -10%
Risparmia il 10% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
FFB 9479 BV IT	**8003437059667**

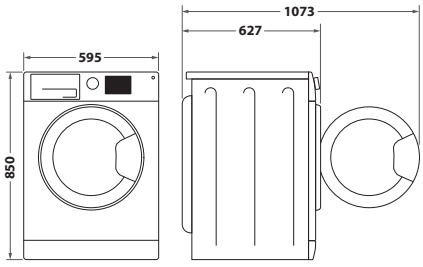
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 14 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 44 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,444 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 47 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 mm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

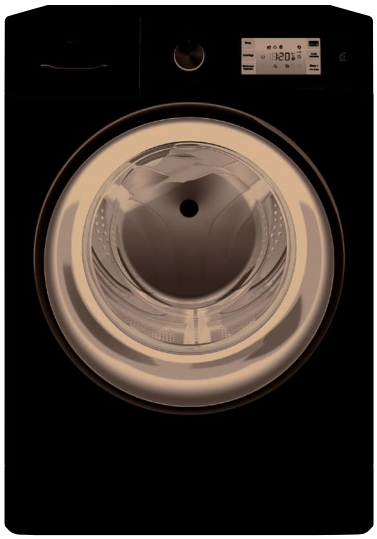
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



FFB R849 BSV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
FFB R849 BSV IT	**8003437056741**

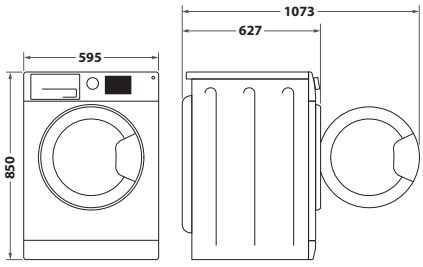
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 14 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Pieno carico 45', Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 40 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,396 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 mm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

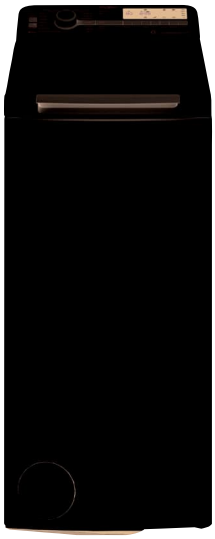
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



TDLR 6251BS IT/1

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE B, 1200 RPM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESH CARE
Mantiene i capi freschi all'interno del cestello anche dopo la fine del ciclo.

HYGIENE 60
Il nuovo programma Igiene 60° è un ciclo di 150 minuti che rimuove il 99% dei batteri * in modo delicato ed efficiente. *Testato da SSOG in grado di rimuovere il 99% dei batteri a pieno carico.

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
TDLR 6251BS IT/1	**8003437060274**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Aqua Saver, Rapido 30', Cotone, Delicati, Solo scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, Igiene, 20° C, Colours 15°, Sintetici, Lana
- Opzioni: Blocco tasti, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, FreshCare

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Sistema di protezione antiallagamento
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,485 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

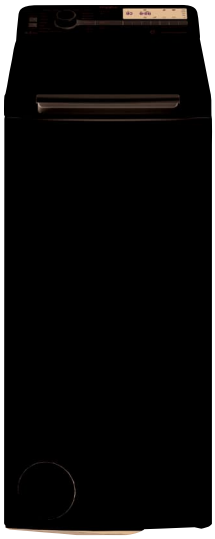
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

TDLR 65261BS IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,5 KG, CLASSE A, 1200 RPM

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESH CARE
Mantiene i capi freschi all'interno del cestello anche dopo la fine del ciclo.

HYGIENE 60
Il nuovo programma Igiene 60° è un ciclo di 150 minuti che rimuove il 99% dei batteri * in modo delicato ed efficiente. *Testato da SSOG in grado di rimuovere il 99% dei batteri a pieno carico.

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
TDLR 65261BS IT	**8003437063039**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Aqua Saver, Rapido 30', Cotone, Delicati, Eco 40-60, Jeans, Baby, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, Igiene, 20° C, Colours 15°, Sintetici, Lana
- Opzioni: Blocco tasti, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Start/ Pausa, Centrifuga, Temperatura, FreshCare, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,5 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 43 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,435 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

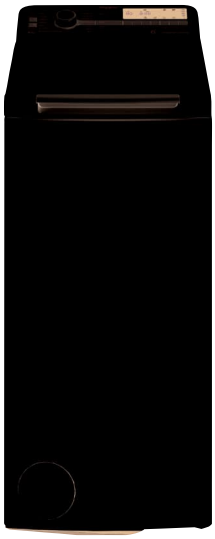
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

TDLR P66 BS IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE A, 1200 RPM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESH CARE
Mantiene i capi freschi all'interno del cestello anche dopo la fine del ciclo.

HYGIENE 60
Il nuovo programma Igiene 60° è un ciclo di 150 minuti che rimuove il 99% dei batteri * in modo delicato ed efficiente. *Testato da SSOG in grado di rimuovere il 99% dei batteri a pieno carico.

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
TDLR P66 BS IT	**8003437060250**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Aqua Saver, Rapido 30', Cotone, Delicati, Eco 40-60, Jeans, Baby, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, Igiene, 20° C, Colours 15°, Sintetici, Lana
- Opzioni: Blocco tasti, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, FreshCare

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Sistema di protezione antiallagamento
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 42 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,421 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h

- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

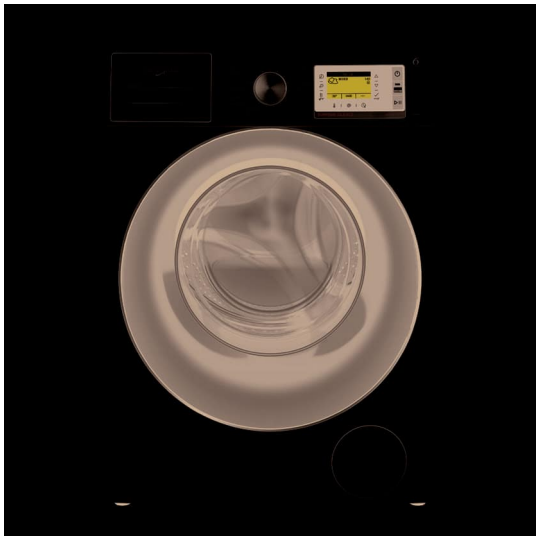
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

W6 08 SILENCE IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ZEN MOTOR
Con trasmissione diretta e collegato direttamente al cestello, garantisce massima silenziosità e minime vibrazioni.

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

Modello	Cod. EAN
W6 08 SILENCE IT	**8003437058103**

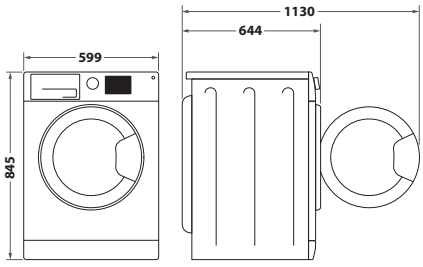
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Con trasmissione diretta e collegato direttamente al cestello, garantisce massima silenziosità e minime vibrazioni.

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana, Antimacchia
- Opzioni: Igiene Vapore, Blocco tasti, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 41 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,410 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 80/81.5 kg

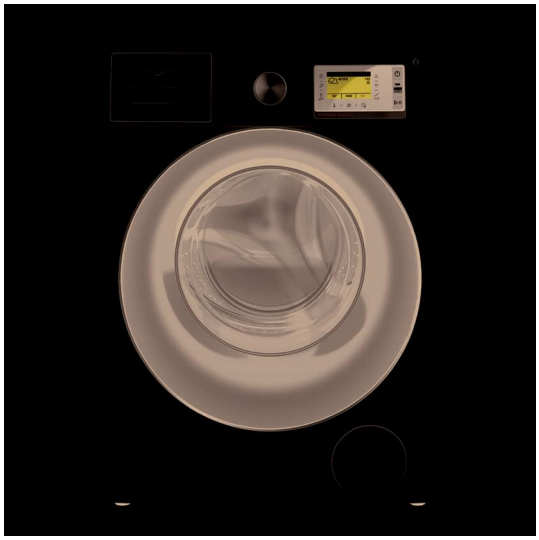
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



W6 88 SILENCE IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ZEN MOTOR
Con trasmissione diretta e collegato direttamente al cestello, garantisce massima silenziosità e minime vibrazioni.

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

Modello	Cod. EAN
W6 88 SILENCE IT	**8003437057618**

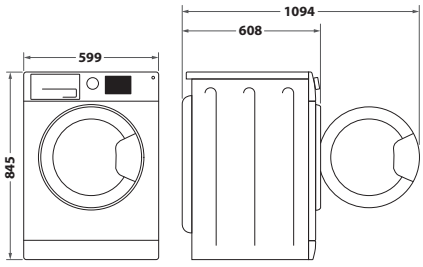
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Con trasmissione diretta e collegato direttamente al cestello, garantisce massima silenziosità e minime vibrazioni.

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana, Antimacchia
- Opzioni: Igiene Vapore, Blocco tasti, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 38 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,378 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:35 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:48 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x607 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x663 mm
- Peso netto/lordo: 70/71.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



W8 09ADS SILENCE IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

EFFICIENZA ENERGETICA A -30%
Risparmia il 30% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ZEN MOTOR
Con trasmissione diretta e collegato direttamente al cestello, garantisce massima silenziosità e minime vibrazioni.

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato fino a 26 lavaggi

WATER SAVE
Opzione che risparmia fino al 59% di acqua ad ogni ciclo (-38 lt per lavaggio) accelerando il processo di lavaggio grazie all'erogazione ottimizzata di acqua / detergente

Modello	Cod. EAN
W8 09ADS SILENCE IT	**8003437056529**

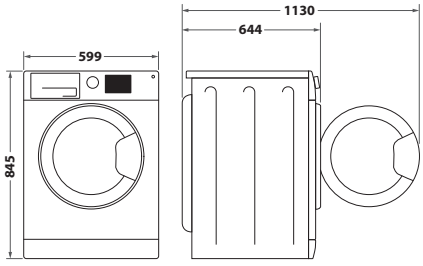
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Con trasmissione diretta e collegato direttamente al cestello, garantisce massima silenziosità e minime vibrazioni.

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana, Antimacchia
- Opzioni: WaterSave, Igiene Vapore, Blocco tasti, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, AutoDose, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 36 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,360 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 83/84.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



WAM R268WB IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

ADAPTIVE WASH
Ottimizza i programmi di lavaggio adattandoli alle diverse esigenze, affinando le impostazioni a ogni utilizzo. Tramite l'app HomeWhiz è possibile configurare preferenze personalizzate e creare cicli di lavaggio su misura

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
WAM R268WB IT	**8690842888243**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Sintetici, Misti, Rapido 28', Piumoni, Lana e Delicati, Ciclo da app, Pulizia Cestello, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e Scarico, 20°, Eco 40- 60, Capi Scuri, Lavaggio Intensivo, Refresh Vapore.
- Opzioni/ Funzioni: Rapido/Intensivo, Vapore, Water Flow, Extra Risciacquo, Controllo remoto, Fresh Care, Pre-Lavaggio, Ammollo, Blocco Bambini, Wi Fi, Temperatura, Velocità centrifuga variabile, Partenza ritardata, Start/pausa.

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 47 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0.725 kWh
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 47 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60 a pieno carico: 3:38 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:47 h
- Rumorosità: 74 dBA
- Classe di rumorosità: b
- Resistenza: 1950 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Shucko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 84,5 x 60 x 46,8 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 88,5 x 65 x 51,5 cm
- Peso netto/lordo: 62/63 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti - registrazione necessaria**

WAM R940WB IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10.0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

EFFICIENZA ENERGETICA A -30%
Risparmia il 30% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ADAPTIVE WASH
Ottimizza i programmi di lavaggio adattandoli alle diverse esigenze, affinando le impostazioni a ogni utilizzo. Tramite l'app HomeWhiz è possibile configurare preferenze personalizzate e creare cicli di lavaggio su misura

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
WAM R940WB IT	**8690842900730**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Sintetici, Misti, Rapido 28', Piumoni, Lana e Delicati, Ciclo da app, Pulizia Cestello, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e Scarico, 20°, Eco 40- 60, Capi Scuri, Lavaggio Intensivo, Refresh Vapore.
- Opzioni/ Funzioni: Rapido/Intensivo, Vapore, Water Flow, Extra Risciacquo, Controllo remoto, Fresh Care, Pre-Lavaggio, Ammollo, Blocco Bambini, Wi Fi, Temperatura, Velocità centrifuga variabile, Partenza ritardata, Start/pausa.

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10.0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 36 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0.585 kWh
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60 a pieno carico: 3:58 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:59 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Europea

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 84,5 x 60 x 58 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 88,5 x 65 x 60 cm
- Peso netto/lordo: 72/73 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti - registrazione necessaria**

WPM 97W ADS IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



SENSE WASH OTTIMIZZATO DAL 6TH SENSE
Grazie al ciclo SenseWash, ottimizzato dal 6° SENSO, i tuoi vestiti saranno sempre curati in modo ottimale, rendendo il lavaggio un'esperienza semplice e fluida, permettendoti di dare più spazio per ciò che conta di più.

EFFICIENZA ENERGETICA A -10%
Risparmia il 10% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ADAPTIVE WASH
Ottimizza i programmi di lavaggio adattandoli alle diverse esigenze, affinando le impostazioni a ogni utilizzo. Tramite l'app HomeWhiz è possibile configurare preferenze personalizzate e creare cicli di lavaggio su misura

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato

FRESH CARE
Mantiene i capi freschi all'interno del cestello anche dopo la fine del ciclo

Modello	Cod. EAN
WPM 97W ADS IT	**8003437061981**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cicli da App, Rapido 30', Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Pieno carico 45', Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, Risciacquo intensivo, AutoDose, Extra Risciacquo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, FreshCare, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 44 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,442 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:48 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:53 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x580 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x600 mm
- Peso netto/lordo: 76/77 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WPM 911G ADS IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



SENSE WASH OTTIMIZZATO DAL 6TH SENSE
Grazie al ciclo SenseWash, ottimizzato dal 6° SENSO, i tuoi vestiti saranno sempre curati in modo ottimale, rendendo il lavaggio un'esperienza semplice e fluida, permettendoti di dare più spazio per ciò che conta di più.

EFFICIENZA ENERGETICA A -50%
Risparmia il 50% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ADAPTIVE WASH
Ottimizza i programmi di lavaggio adattandoli alle diverse esigenze, affinando le impostazioni a ogni utilizzo. Tramite l'app HomeWhiz è possibile configurare preferenze personalizzate e creare cicli di lavaggio su misura

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato

FRESH CARE
Mantiene i capi freschi all'interno del cestello anche dopo la fine del ciclo

Modello	Cod. EAN
WPM 911G ADS IT	**8003437062018**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cicli da App, Rapido 30', Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Pieno carico 45', Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, Risciacquo intensivo, AutoDose, Extra Risciacquo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, FreshCare, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 24 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,224 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 40 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:48 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:53 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x580 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x600 mm
- Peso netto/lordo: 76/77 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WPM 911W ADS IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



SENSE WASH OTTIMIZZATO DAL 6TH SENSE
Grazie al ciclo SenseWash, ottimizzato dal 6° SENSO, i tuoi vestiti saranno sempre curati in modo ottimale, rendendo il lavaggio un'esperienza semplice e fluida, permettendoti di dare più spazio per ciò che conta di più.

EFFICIENZA ENERGETICA A -50%
Risparmia il 50% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ADAPTIVE WASH
Ottimizza i programmi di lavaggio adattandoli alle diverse esigenze, affinando le impostazioni a ogni utilizzo. Tramite l'app HomeWhiz è possibile configurare preferenze personalizzate e creare cicli di lavaggio su misura

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato

FRESH CARE
Mantiene i capi freschi all'interno del cestello anche dopo la fine del ciclo

Modello	Cod. EAN
WPM 911W ADS IT	**8003437062001**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cicli da App, Rapido 30', Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Pieno carico 45', Sport, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti, Risciacquo intensivo, AutoDose, Extra Risciacquo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, FreshCare, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 24 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,224 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 40 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:48 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:53 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x580 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x600 mm
- Peso netto/lordo: 76/77 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WSB 725 K IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
WSB 725 K IT	**8003437053337**

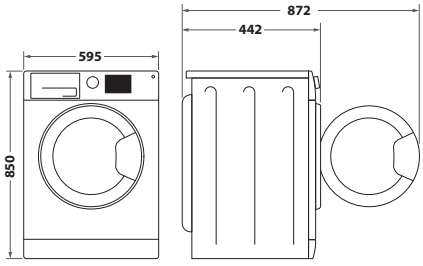
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Hypoallergenic, Rapido 30', Lavaggio a freddo, Cotone, Delicati, Eco 40-60, Lavaggio a mano, Lavaggio a mano e lana, Jeans, Baby, Antimacchia, 20° C, Anti Allergy, Refresh Vapore, Sintetici, Lana
- Opzioni: Igiene Vapore, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Indicatore fine lavaggio, Start and stop delay, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 52 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,516 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 46 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:42 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x435 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x490 mm
- Peso netto/lordo: 64.7/66 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



WTLSENSE 66 IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



SENSE WASH OTTIMIZZATO DAL 6TH SENSE
Grazie al ciclo SenseWash, ottimizzato dal 6° SENSO, i tuoi vestiti saranno sempre curati in modo ottimale, rendendo il lavaggio un'esperienza semplice e fluida, permettendoti di dare più spazio per ciò che conta di più.

FRESH CARE
Fresh Care è una speciale funzione pensata per mantenere i capi freschi anche dopo la fine del lavaggio. Il cestello ruota fino a circa 8 ore, evitando che i panni restino fermi e si aggrinziscano o sviluppino cattivi odori.

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
WTLSENSE 66 IT	**8003437070471**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE

- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI

- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Eco 40-60, Cotone, Sintetici, Misti, Rapido 28', Piumini, Lana e Delicati, Pulizia Cestello, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e Scarico, 20°C, Capi Scuri, Sport Lavaggio Intensivo, Sense Wash

- Opzioni: Rapido/Intensivo,Vapore, Water Flow, Extra Risciacquo, FreshCare, Pre-Lavaggio,Ammollo, Blocco Bambini, Temperatura, Velocità centrifuga variabile,Partenza ritardata/Termina in, Start/pausa.

CONSUMI E PRESTAZIONI

- Capacità di carico fino a 6 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 42 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0.586 kWh
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco a pieno carico 40-60: 3: 15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1750 W
- Tensione: 220 - 240V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI

- Dimensioni prodotto (AxLxP): 90x40x 60 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 94x45x70 cm
- Peso netto/lordo: 54/56 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti - registrazione necessaria**

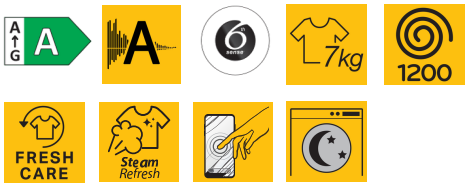
*Whirlpool è un marchio usato su licenza

WTLSENSE 76WQ IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 7 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS





SENSE WASH OTTIMIZZATO DAL 6TH SENSE

Grazie al ciclo SenseWash, ottimizzato dal 6° SENSO, i tuoi vestiti saranno sempre curati in modo ottimale, rendendo il lavaggio un'esperienza semplice e fluida, permettendoti di dare più spazio per ciò che conta di più.

ADAPTIVE WASH

Ottimizza i programmi di lavaggio adattandoli alle diverse esigenze, affinando le impostazioni a ogni utilizzo. Tramite l'app HomeWhiz è possibile configurare preferenze personalizzate e creare cicli di lavaggio su misura.

REFRESH VAPORE

Un ciclo speciale a vapore che elimina i cattivi odori e dona freschezza ai capi. Il vapore penetra nelle fibre, le distende e le rende morbide.

FRESH CARE

Fresh Care è una speciale funzione pensata per mantenere i capi freschi anche dopo la fine del lavaggio. Il cestello ruota fino a circa 8 ore evitando che i panni restino fermi e si aggrinziscano.

MOTORE INVERTER

Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni.

Modello	Cod. EAN
WTLSENSE 76WQ IT	**8003437070402**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE

- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI

- 15 programmi di lavaggio + 5 cicli scaricabili da app
- Programmi: Eco 40-60, Cotone, Sintetici, Misti, Rapido 28', Piumini, Ciclo da App, Pulizia Cestello, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e Scarico, 20°C, Lavaggio Intensivo, Capi Scuri, Refresh Vapore, SenseWash

- Opzioni: WiFi, Rapido/Intensivo, Vapore, Water Flow, Controllo remoto, FreshCare, Pre Lavaggio, Ammollo, Blocco Bambini, Temperatura, Velocità centrifuga variabile, Partenza ritardata/Termina in, Start/Pausa.

CONSUMI E PRESTAZIONI

- Capacità di carico fino a 7 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 45 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0.448 kWh
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco a pieno carico 40-60: 3:28 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:42 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1750 W
- Tensione: 220 - 240V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

- **Drum up**: posizionamento automatico del cestello con apertura verso l'alto per facilitare carico e scarico della biancheria
- **Soft Opening**: apertura del cestello graduale e ammortizzata per un utilizzo più sicuro e confortevole

DIMENSIONI

- Dimensioni prodotto (AxLxP): 90x40x60 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 94x45x70 cm
- Peso netto/lordo: 54/56 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti - registrazione necessaria**

*Whirlpool è un marchio usato su licenza

WTLSENSE 76V IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 7 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN



SENSE WASH OTTIMIZZATO DAL 6TH SENSE
Grazie al ciclo SenseWash, ottimizzato dal 6° SENSO, i tuoi vestiti saranno sempre curati in modo ottimale, rendendo il lavaggio un'esperienza semplice e fluida, permettendoti di dare più spazio per ciò che conta di più.

FRESH CARE
Fresh Care è una speciale funzione pensata per mantenere i capi freschi anche dopo la fine del lavaggio. Il cestello ruota fino a circa 8 ore, evitando che i panni restino fermi e si aggrinziscano o sviluppino cattivi odori.

REFRESH VAPORE
Un ciclo speciale a vapore che elimina i cattivi odori e dona freschezza ai capi. Il vapore penetra nelle fibre, le distende e le rende morbide.

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
WTLSENSE 76V IT	**8003437070457**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Eco 40-60, Cotone, Sintetici, Misti, Rapido 28', Piumini, Lana e Delicati, Pulizia Cestello, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e Scarico, 20°C, Capi Scuri, Lavaggio Intensivo, Sense Wash, Refresh Vapore

- Opzioni: Rapido/Intensivo,Vapore, Water Flow, Extra Risciacquo,FreshCare, Pre-Lavaggio,Ammollo, Blocco Bambini, Temperatura, Velocità centrifuga variabile,Partenza ritardata/Termina in, Start/pausa.

CONSUMI E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 45 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0.448 kWh
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco a pieno carico 40-60: 3:28 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:42 h

- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1750 W
- Tensione: 220 - 240V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 90x40x 60 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 94x45x70 cm
- Peso netto/lordo: 54/56 kg

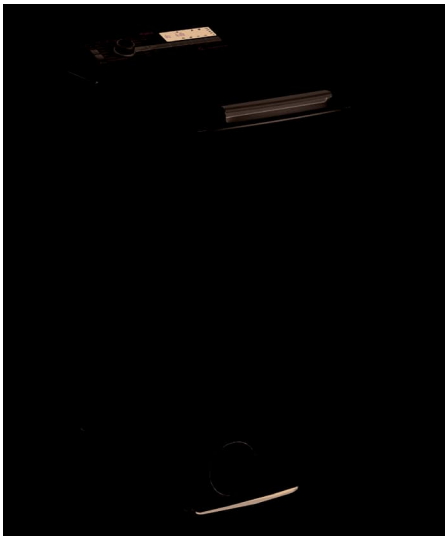
• 10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti - registrazione necessaria

*Whirlpool è un marchio usato su licenza

TDLR 6251BS IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE B, 1200 RPM

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESH CARE
Mantiene i capi freschi all'interno del cestello anche dopo la fine del ciclo.

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
TDLR 6251BS IT	**8003437052620**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Acqua Eco, Rapido 30', Cotone, Delicati, Eco 40-60, Lavaggio a mano e lana, Jeans, Baby, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Colori 15°, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Blocco tasti, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, FreshCare, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Sistema di protezione antiallagamento
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,485 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

TDLR 7221BS IT/N

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 7,0 KG, CLASSE E, 1200 RPM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

COLOURS15°C
Pulito perfetto a soli 15°C invece che a 40°C, grazie alla tecnologia 6TH SENSE, che massimizza l'efficacia del detersivo anche in acqua fredda

SOFT OPENING
Gli sportellini del cestello si aprono con un movimento delicato, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode

Modello	Cod. EAN
TDLR 7221BS IT/N	**8003437046599**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Acqua Eco, Rapido 30', Cotone, Delicati, Eco 40-60, Lavaggio a mano e lana, Jeans, Baby, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Colori 15°, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Blocco tasti/sicurezza bambini, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, FreshCare, Velocità centrifuga variabile

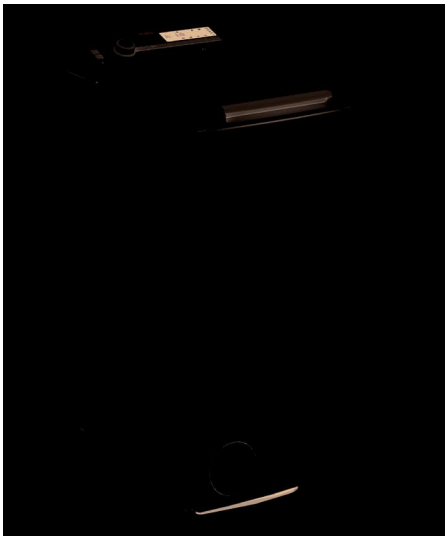
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica: E
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 78 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,783 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

TDLR 7231BS IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 7,0 KG, CLASSE D, 1200 RPM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESH CARE
Mantiene i capi freschi all'interno del cestello anche dopo la fine del ciclo.

HYGIENE 60
Il nuovo programma Igiene 60° è un ciclo di 150 minuti che rimuove il 99% dei batteri * in modo delicato ed efficiente. *Testato da SSOG in grado di rimuovere il 99% dei batteri a pieno carico.

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
TDLR 7231BS IT	**8003437052361**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Acqua Eco, Rapido 30', Cotone, Delicati, Eco 40-60, Lavaggio a mano e lana, Jeans, Baby, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, Camicie, Hygiene, 20° C, Colori 15°, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Blocco tasti, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, FreshCare, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica: D
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

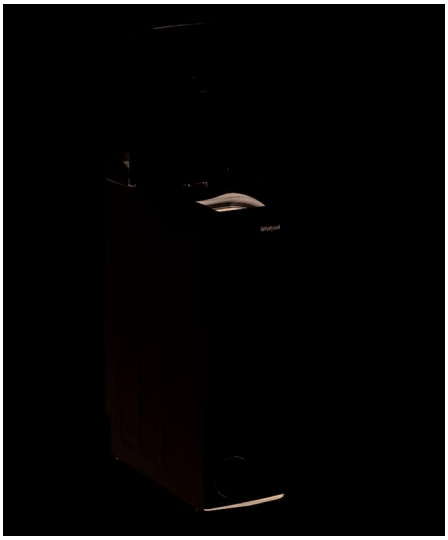
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

TDLR 65241BS IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,5 KG, CLASSE C, 1200 RPM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

COLOURS15°C
Pulito perfetto a soli 15°C invece che a 40°C, grazie alla tecnologia 6TH SENSE, che massimizza l'efficacia del detersivo anche in acqua fredda

SOFT OPENING
Gli sportellini del cestello si aprono con un movimento delicato, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode

Modello	Cod. EAN
TDLR 65241BS IT	**8003437051586**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Acqua Eco, Rapido 30', Cotone, Delicati, Eco 40-60, Lavaggio a mano e lana, Jeans, Baby, Colorati, Misti, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Colori 15°, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Blocco tasti, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, FreshCare, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,5 kg
- Classe di efficienza energetica: C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 57 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,574 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:20 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

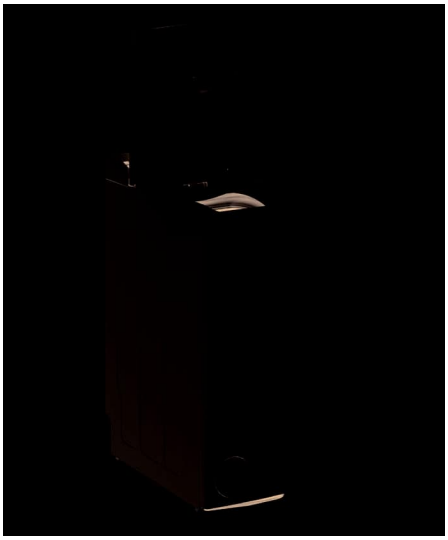
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

TDLR P65 BS IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE B, 1200 RPM

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESH CARE
Keeps garments fresh inside the drum after the cycle ends. Usage rights: worldwide buyout for Whirlpool POS, Catalogue and Others.

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
TDLR P65 BS IT	**8003437052613**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,485 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Umidità residua dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

W6 W045WB IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

ZEN MOTOR
Il motore ZEN è collegato direttamente al cestello per ridurre il rumore, adattare il movimento del cestello ad ogni tipo di tessuto e garantire **massimo silenzio e minime vibrazioni**

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

Modello	Cod. EAN
W6 W045WB IT	**8003437618239**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Zen

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Antimacchia, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Multicolour 20°, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana
- Opzioni: Igiene Vapore, Antibatterico, Blocco tasti/sicurezza bambini, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Stop&Add, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 58 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,582 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 46 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:59 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:55 h
- Rumorosità: 71 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 83/88 kg

W6 W945WB IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

ZEN MOTOR
Il motore ZEN è collegato direttamente al cestello per ridurre il rumore, adattare il movimento del cestello ad ogni tipo di tessuto e garantire **massimo silenzio e minime vibrazioni**

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

Modello	Cod. EAN
W6 W945WB IT	**8003437618208**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Zen

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Antimacchia, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Multicolour 20°, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana
- Opzioni: Igiene Vapore, Antibatterico, Blocco tasti/sicurezza bambini, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Stop&Add, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 57 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,567 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 71 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 83/88 kg

W7 W045WB IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

ZEN MOTOR
Il motore ZEN è collegato direttamente al cestello per ridurre il rumore, adattare il movimento del cestello ad ogni tipo di tessuto e garantire **massimo silenzio e minime vibrazioni**

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato fino a 26 lavaggi

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

Modello	Cod. EAN
W7 W045WB IT	**8003437618307**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Zen

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Antimacchia, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Multicolour 20°, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana
- Opzioni: Igiene Vapore, Antibatterico, Blocco tasti/sicurezza bambini, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, AutoDose, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Stop&Add, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 58 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,582 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 46 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:59 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:55 h
- Rumorosità: 71 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 83/88 kg

W7X 89 SILENCE IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

EFFICIENZA ENERGETICA A -30%
Risparmia il 30% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ZEN TECHNOLOGY™
Il motore più silenzioso presente sul mercato

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

Modello	Cod. EAN
W7X 89 SILENCE IT	**8003437054570**

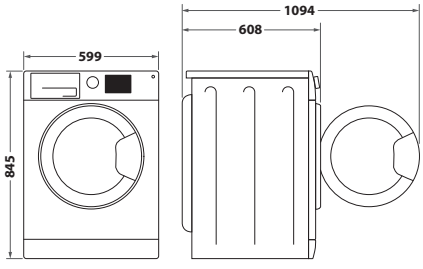
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Zen

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Antimacchia, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Multicolour 20°, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana
- Opzioni: Igiene Vapore, Antibatterico, Blocco tasti, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Stop&Add, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 33 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,331 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:35 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 65 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x607 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x663 mm
- Peso netto/lordo: 73/74.5 kg

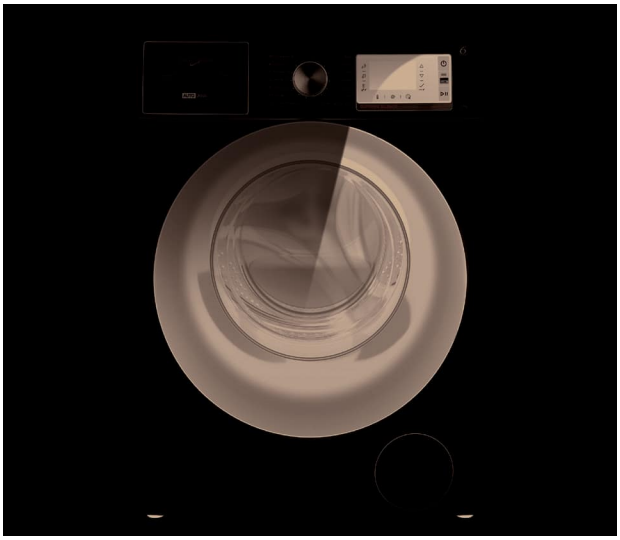
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



W7X W845WR IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

LA PIÙ SILENZIOSA
Grazie alla combinazione di **Zen Technology**, **tecnologia 6° SENSO** e **design "ad U"** insonorizzante, la lavatrice dichiara una rumorosità di centrifuga di soli 65 dbA

ZEN MOTOR
Il motore ZEN è collegato direttamente al cestello per ridurre il rumore, adattare il movimento del cestello ad ogni tipo di tessuto e garantire **massimo silenzio e minime vibrazioni**

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato fino a 26 lavaggi

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

Modello	Cod. EAN
W7X W845WR IT	**8003437618376**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Zen

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Antimacchia, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Multicolour 20°, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana
- Opzioni: Igiene Vapore, Antibatterico, Blocco tasti/sicurezza bambini, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, AutoDose, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Stop&Add, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

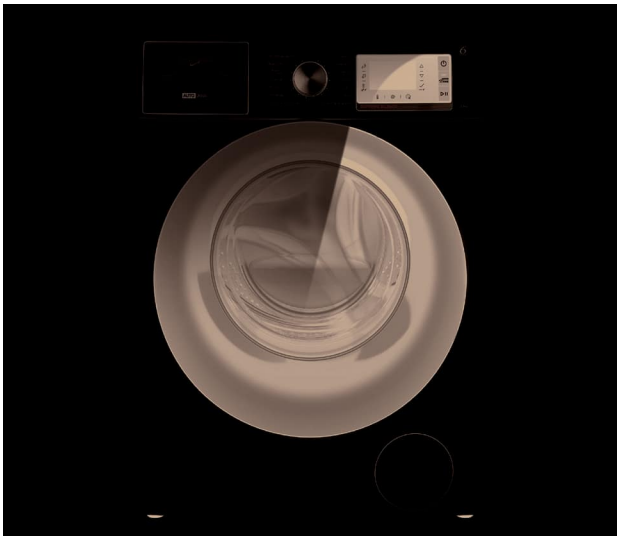
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica: B
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 54 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,542 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Umidità residua dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:35 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 65 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x607 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x663 mm
- Peso netto/lordo: 73/78 kg

W8 99AD SILENCE IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

EFFICIENZA ENERGETICA A -30%
Risparmia il 30% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ZEN TECHNOLOGY™
Il motore più silenzioso presente sul mercato

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato fino a 26 lavaggi

WATER SAVE
Opzione che risparmia fino al 59% di acqua ad ogni ciclo (-38 lt per lavaggio) accelerando il processo di lavaggio grazie all'erogazione ottimizzata di acqua / detergente

Modello	Cod. EAN
W8 99AD SILENCE IT	**8003437053818**

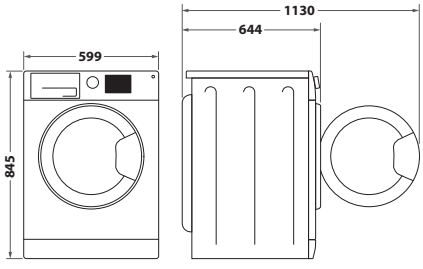
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Zen

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Antimacchia, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Multicolour 20°, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana
- Opzioni: WaterSave, Igiene Vapore, Antibatterico, Blocco tasti, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, AutoDose, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Stop&Add, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 35 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,346 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 46 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 83/84.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



W8 W046WR IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

ZEN MOTOR
Il motore ZEN è collegato direttamente al cestello per ridurre il rumore, adattare il movimento del cestello ad ogni tipo di tessuto e garantire **massimo silenzio e minime vibrazioni**

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato fino a 26 lavaggi

WATER SAVE
Opzione che risparmia fino al 59% di acqua ad ogni ciclo (-38 lt per lavaggio) accelerando il processo di lavaggio grazie all'erogazione ottimizzata di acqua / detergente

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

Modello	Cod. EAN
W8 W046WR IT	**8003437618710**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Zen

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Antimacchia, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Multicolour 20°, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana
- Opzioni: WaterSave, Igiene Vapore, Antibatterico, Blocco tasti/sicurezza bambini, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, AutoDose, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Stop&Add, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 51 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,512 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:59 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:55 h
- Rumorosità: 71 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 83/88 kg

W8 W846WR IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

ZEN MOTOR
Il motore ZEN è collegato direttamente al cestello per ridurre il rumore, adattare il movimento del cestello ad ogni tipo di tessuto e garantire **massimo silenzio e minime vibrazioni**

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato fino a 26 lavaggi

WATER SAVE
Opzione che risparmia fino al 59% di acqua ad ogni ciclo (-38 lt per lavaggio) accelerando il processo di lavaggio grazie all'erogazione ottimizzata di acqua / detergente

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

Modello	Cod. EAN
W8 W846WR IT	**8003437618505**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Zen

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Antimacchia, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Multicolour 20°, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana
- Opzioni: WaterSave, Igiene Vapore, Antibatterico, Blocco tasti/sicurezza bambini, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, AutoDose, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Stop&Add, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 47 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,470 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 46 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:35 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x607 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x663 mm
- Peso netto/lordo: 73/78 kg

W8 W946WR IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

ZEN MOTOR
Il motore ZEN è collegato direttamente al cestello per ridurre il rumore, adattare il movimento del cestello ad ogni tipo di tessuto e garantire **massimo silenzio e minime vibrazioni**

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato fino a 26 lavaggi

WATER SAVE
Opzione che risparmia fino al 59% di acqua ad ogni ciclo (-38 lt per lavaggio) accelerando il processo di lavaggio grazie all'erogazione ottimizzata di acqua / detergente

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

Modello	Cod. EAN
W8 W946WR IT	**8003437618550**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Zen

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Jeans, Baby, Misti, Antimacchia, Risciacquo e centrifuga, Camicie, 20° C, Seta, Panni per animali, Pieno carico 45', Peluches, Anti Allergy, Multicolour 20°, Tende, Misti Extra Silenzio, Refresh Vapore, Sintetici, Lana
- Opzioni: WaterSave, Igiene Vapore, Antibatterico, Blocco tasti/sicurezza bambini, Lavaggio a Freddo, FreshCare+, AutoDose, Stira facile, Prelavaggio, Indicatore fine lavaggio, Rapido, Partenza ritardata, Stop&Add, Start/Pausa, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,494 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 71 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

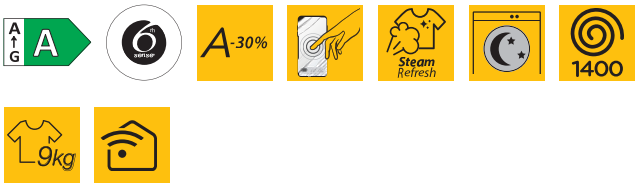
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 83/88 kg

WAM R949WB IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9.0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS





TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

EFFICIENZA ENERGETICA A -30%
Risparmia il 30% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ADAPTIVE WASH
Ottimizza i programmi di lavaggio adattandoli alle diverse esigenze, affinando le impostazioni a ogni utilizzo. Tramite l'app HomeWhiz è possibile configurare preferenze personalizzate e creare cicli di lavaggio su misura

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
WAM R949WB IT	**8690842902567**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Sintetici, Misti, Rapido 28', Piumoni, Lana e Delicati, Ciclo da app, Pulizia Cestello, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e Scarico, 20°, Eco 40- 60, Capi Scuri, Lavaggio Intensivo, Refresh Vapore.
- Opzioni/ Funzioni: Rapido/Intensivo, Vapore, Water Flow, Extra Risciacquo, Controllo remoto, Fresh Care, Pre-Lavaggio, Ammollo, Blocco Bambini, Wi Fi, Temperatura, Velocità centrifuga variabile, Partenza ritardata, Start/pausa.

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9.0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 34 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,344 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 49 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:48 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:53 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 84.5x60x58 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 88.5x65x60 cm
- Peso netto/lordo: 70/74 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti - registrazione necessaria**

WPM 27W ADS IT

12NC: 869991700630

Codice EAN: 8003437061998



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	2200
Corrente	10
Tensione	230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	140
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	845
Larghezza del prodotto	600
Profondità del prodotto	630
Peso netto	81

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	-
Riconoscimento livello sporcizia	-
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Non disponibile
Volume cestello	75
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	A
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	44
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1351
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	12,0
The water consumption of the eco programme in liters per cycle (EU 2017/1369)_	44
Consumo di energia in kWh per ciclo, basato sul programma eco 40-60 (EU 2017/1369)	0,442
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Contenuto ponderato di umidità residua (D) (EU 2017/1369)	53,9
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	3:48
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	75
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B

WSB 622 S IT

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE E, 1200 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS





MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
WSB 622 S IT	**8003437641008**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Hypoallergenic, Rapido 30', Biancheria da letto, Programma colorati Chiari/Bianchi/Scuri, Cotone, Delicati, Solo scarico, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Anti Allergy, Tende, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Blocco tasti, Risciacquo intensivo, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica: E
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 73 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,733 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 83 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x425 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x495 mm
- Peso netto/lordo: 61.5/62.9 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WSB 624 S IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE C, 1200 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

Modello	Cod. EAN
WSB 624 S IT	**8003437641817**

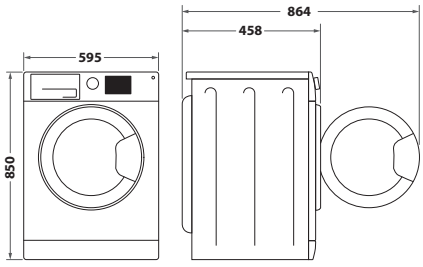
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Hypoallergenic, Rapido 30', Biancheria da letto, Cotone, Delicati, Solo scarico, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Misti, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Seta, Anti Allergy, Tende, Refresh Vapore, Sintetici, Bianchi, Lana, Antimacchia
- Opzioni: Blocco tasti, Risciacquo intensivo, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica: C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 56 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,558 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:18 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:36 h
- Rumorosità: 80 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x425 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x495 mm
- Peso netto/lordo: 61.5/62.9 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



17/10/2024

WSB 726 D IT

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 7 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN

SENSING WHAT MATTERS





MADE · IN · ITALY

TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un ciclo speciale a vapore che elimina i cattivi odori e dona freschezza ai capi. Il vapore penetra nelle fibre, le distende e le rende morbide.

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
WSB 726 D IT	**8690842880254**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 14 programmi di lavaggio
- Programmi: Antimacchia 40°, Antimacchia rapido, Cotone, Sintetici, Rapido 30', Refresh Vapore, Misti, Lana, Eco 40-60, 20°C, Bianchi, Anti Allergy, Seta & tende, Biancheria, Risciacquo & Centrifuga, Centrifuga & Risciacquo

- Opzioni: Igiene Vapore, Extra Risciacquo,Indicatore fine lavaggio, On/Off, Velocità centrifuga variabile, Temperatura, Partenza ritardata, Tipo di lavaggio (Intensivo/Delicato), Blocco Bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Sistema di protezione antiallagamento
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 45 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60:0,448 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50W
- Consumo d'energia in modalità stand-by:0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2.40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

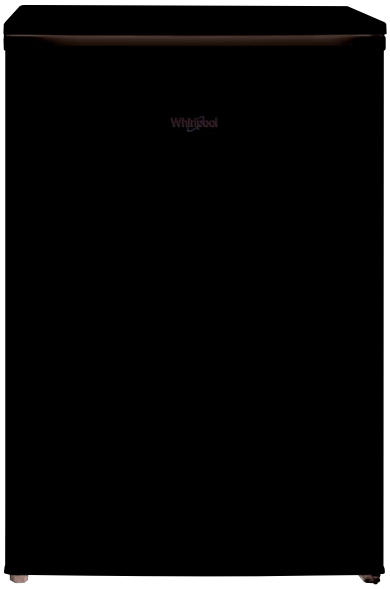
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 85x59.5x43.5 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 89x64.5x49 cm
- Peso netto/lordo: 64.7/66 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

W55VM 1120 W 2 WS

FRIGORIFERO STATICO 838 MM

SENSING WHAT MATTERS



Modello	Cod. EAN
W55VM 1120 W 2 WS	**8003437057632**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Comandi meccanici
- Freezer interno
- Sistema di raffreddamento statico
- Illuminazione a incandescenza
- 1 cassetto frutta e verdura
- 2 ripiani in cristallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 144 kWh
- Capacità netta totale: 122 L (105 L frigo/17 L freezer)
- Freezer 4 *
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/tropicale
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 6 h
- Capacità di congelamento: 2,6 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 838x540x595 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 883x578x632 mm
- Peso netto/lordo: 27/29 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

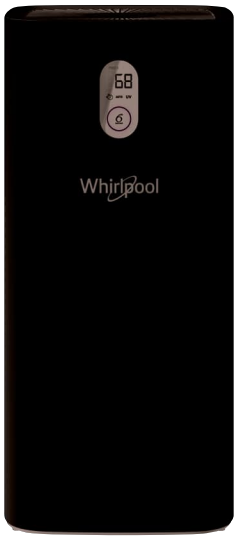


Purificatori

AP330W

PURIFICATORE D'ARIA

SENSING WHAT MATTERS





TRIPLAFILTRAZIONE
L'aria viene purificata in poco tempo grazie a un triplo sistema di filtraggio.

CONTROLLO QUALITÀ DELL'ARIA
Un sensore avanzato misura il livello di PM 2.5 della stanza e dà un feedback in tempo reale sulla qualità dell'aria.

AUTO FUNCTION
Il prodotto regola automaticamente le sue impostazioni per una purificazione efficace.

SLEEP MODE
Funzionando a soli 31 dBA, garantisce un ambiente calmo e tranquillo per il vostro sonno.

DISPLAY TOUCH
Un'interfaccia utente touch moderna e intuitiva, che fornisce un'esperienza utente fluida e senza sforzo.

Modello	Cod. EAN
AP330W	**8003437633355**

- CADR 300m³/h
- Sistema di filtraggio 3-in-1 (prefiltro, filtro carbone, filtro HEPA) con luce UV
- Indicatore di monitoraggio della qualità dell'aria e del livello di PM2.5
- Modalità automatica
- Modalità notturna
- 3 velocità di ventilazione
- Controlli touch
- Avviso sostituzione filtro
- Rumorosità 31-61 dB(A)
- Dimensioni compatte (AxLxP): 530x245x245 mm
- Peso (kg): 4.3

Whirlpool

ELETTRODOMESTICI DA INCASSO

COLLEZIONE 2026/2027

6th sense®



PROGETTATI PER CIÒ CHE CONTA DAVVERO.

Vivere il proprio ritmo, liberi di scegliere e di avere più tempo per ciò che conta davvero.

Gesti quotidiani che si trasformano in rituali, momenti che permettono di ritrovare sé stessi e di condividere ciò che più importa.

Da qui prende vita la nostra visione: una collezione di elettrodomestici da incasso progettati con tecnologie intuitive, capaci di anticipare i bisogni e accompagnarti con precisione ed eleganza.

Soluzioni avanzate guidate dalla *Tecnologia* ***6° SENSO*** per integrarsi e riconoscere alla perfezione ciò che conta per te.





Whirlpool


6th
sense®

Tecnologia
6° SENSO

Un'**intelligenza intuitiva integrata in ogni elettrodomestico**, ideata per comprendere le esigenze della vita quotidiana e intervenire con precisione.

Rileva le condizioni, **adatta** automaticamente le impostazioni e **gestisce** ogni fase del processo per ottenere il miglior risultato possibile.

Lavora in silenzio, **anticipa i bisogni** e **ottimizza tempi**, **risorse ed energie**, così le attività quotidiane diventano più leggere e naturali.

È il *6° SENSO* di Whirlpool, nato per essere al servizio delle persone e lasciare spazio per **ciò che conta davvero**; i tuoi momenti.

Lasciati avvolgere. Il ***6° SENSO*** crea l'ambiente perfetto intorno a te.

Grazie all'esclusiva *Tecnologia* ***6° SENSO*** di Whirlpool e ai sensori intelligenti, le cappe purificano l'aria della cucina in ogni occasione. Le cappe aspiranti rilevano la presenza di odori, fumo e vapore e impostano automaticamente la giusta potenza di aspirazione per mantenere l'aria della stanza fresca e pulita, eliminando qualsiasi odore, non solo quelli di cottura.



Individuazione della quantità di vapore

La cappa rileva la quantità di vapore prodotto e imposta automaticamente la potenza di aspirazione necessaria per purificare l'aria della cucina.

Autospegnimento

La cappa continua a funzionare fino al completo riciclo dell'aria, quindi si spegne automaticamente.



Caratteristiche principali

DROP PROTECT™

Con la **Cappa Whirlpool *Drop*Protect™** dimentichi per sempre lo sgocciolamento durante la cottura[1].
Da fonte di benessere a fonte di stress, una goccia alla volta. È quello che succede in cucina, quando **abbiamo a che fare con l'acqua che gocciola sul piano cottura**: non solo è fastidioso ma anche molto stressante, poiché rovina il momento e, potenzialmente, le nostre preparazioni. La nuova **Cappa *Drop*Protect™** risolve questo problema grazie a ***Drop*Protect™**, un rivestimento innovativo che garantisce ogni giorno una cottura senza sforzo e senza sgocciolamenti.

***Drop*Protect™**

La nuova cappa Whirlpool è dotata ***Drop*Protect™**, un **innovativo trattamento di nano rivestimento** che previene efficacemente il formarsi della condensa e il conseguente accumulo di gocce d'acqua sulla superficie di vetro della cappa, in modo che **durante la cottura non cadano gocce sui fornelli o nelle pentole**. Inoltre, rende più semplice e veloce la routine di pulizia, poiché non è più necessario eliminare la condensa o trattare aloni antiestetici.

Design

Controllo touch premium con finitura in vetro.

Livelli di potenza e rumorosità

4 livelli di potenza disponibili per soddisfare ogni esigenza:
740 m^3/h - 70 dBA
570 m^3/h - 65 dBA
395 m^3/h - 57 dBA
305 m^3/h - 52 dBA

Controllo dell'odore

Filtro antigrasso in alluminio e filtro antiodore inclusi.

Modalità di aspirazione

Aspirante, convertibile in filtrante con kit accessorio in dotazione.

Booster a due livelli

Il booster a due livelli fornisce tutta la **potenza** necessaria per aspirare i fumi e gli odori più intensi prodotti, per esempio, dal cibo bruciato.

Grazie ai due livelli in grado di aspirare fino a 740 m^3/h, l'aria viene pulita più rapidamente risparmiando tempo. Una volta azionato il booster, la potenza aspirante viene mantenuta al livello elevato per tutto il tempo necessario, prima di tornare automaticamente al livello precedente.

[1] Basato su test interni Whirlpool considerando le ordinarie condizioni di cottura.



Filtro grassi

Il **filtro grassi** è una speciale barriera di filtraggio dell'aria situata all'ingresso della cappa.

Questo filtro può essere realizzato in diversi materiali. I più diffusi sono in materiale sintetico, da sostituire periodicamente, o in materiale metallico lavabile. Le cappe più moderne dispongono di pannelli GFA con interno in alluminio, facilmente rimovibili e lavabili.

Pulizia **Impeccabile**

Indicatori saturazione filtri

Per avere una cappa sempre efficiente e sicura, è necessario sostituire o lavare periodicamente il filtro grassi e il filtro a carboni attivi, a seconda del modello.

Per sapere quando provvedere a queste operazioni, le cappe sono dotate di speciali sistemi di indicazione della saturazione dei filtri. In questo modo sarà la cappa stessa a segnalare la necessità di provvedere alla manutenzione.

Interfaccia **Utente**



Un'esperienza totalmente priva di stress è garantita anche da un'interfaccia utente con **usabilità migliorata ed elevata reattività**.

AKR 558/3 IX

CAPPA T-BOX DA 60 CM

SENSING THE DIFFERENCE



CLASSE ENERGETICA

D

Modello	Cod.EAN
AKR 558/3 IX	**8003437233227**

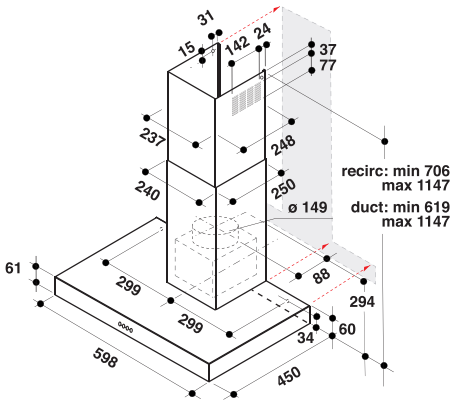
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Comandi meccanici
- Cappa in Acciaio color Inox
- Tipologia: aspirante convertibile in filtrante

FUNZIONI
- 3 velocità di aspirazione

ALTRE CARATTERISTICHE
- Filtro antigrasso: 3 filtri autoportanti lavabili in lavastoviglie
- 2 lampade LED con potenza totale pari a 6 W
- 1 motore da 140 W

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica D
- Capacità di aspirazione (min. - max.): 302 / 428 (m3/h)
- Rumorosità (min. - max.): 44-61 dBA
- Classe di efficienza dinamica dei fluidi: E
- Efficienza dinamica dei fluidi: 11.6 %
- Frequenza: 50/60 Hz
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale: 146 W

DIMENSIONI
- Diametro del tubo in uscita: 150 mm
- Dimensioni (AxLxP): 1090x598x450 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 576x645x374 mm
- Peso netto/lordo: 11.9/14.3 Kg



AKR 559/3 IX

CAPPA T-BOX DA 90 CM

SENSING THE DIFFERENCE



CLASSE ENERGETICA

D

Modello	Cod.EAN
AKR 559/3 IX	**8003437233210**

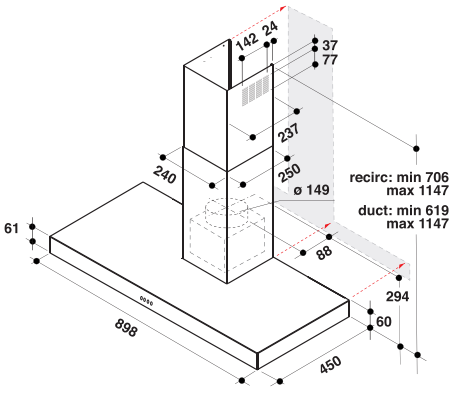
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Comandi meccanici
- Cappa in Acciaio color Inox
- Tipologia: aspirante convertibile in filtrante

FUNZIONI
- 3 velocità di aspirazione

ALTRE CARATTERISTICHE
- Filtro antigrasso: 3 filtri autoportanti lavabili in lavastoviglie
- 2 lampade LED con potenza totale pari a 6 W
- 1 motore da 140 W

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica D
- Capacità di aspirazione (min. - max.): 302 / 428 (m3/h)
- Rumorosità (min. - max.): 44-61 dBA
- Classe di efficienza dinamica dei fluidi: E
- Efficienza dinamica dei fluidi: 11.6 %
- Frequenza: 50/60 Hz
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale: 146 W

DIMENSIONI
- Diametro del tubo in uscita: 150 mm
- Dimensioni (AxLxP): 1150x900x450 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 576x945x374 mm
- Peso netto/lordo: 18.3/23.3 Kg

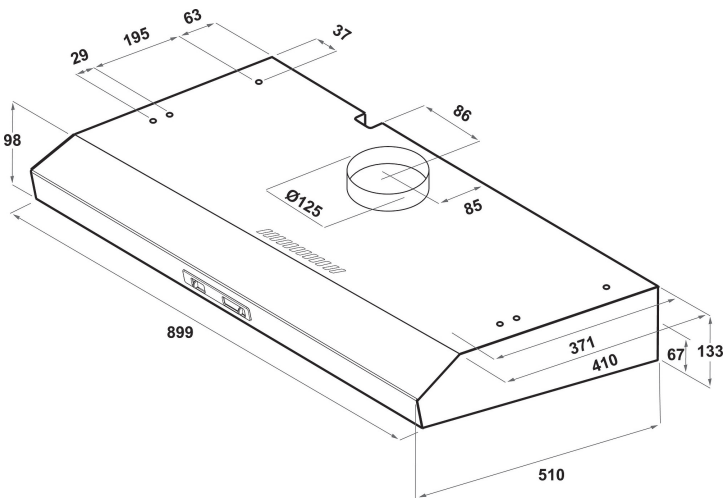


AKR 934/1 IX

12NC: 859991551560

Codice EAN: 8003437233760





- Livello di rumorosità massimo: 69 dBA
- Rumorosità (min. - max.): 51-69 dBA
- Capacità di aspirazione (min. - max.): 175, 384 m3/h
- Capacità di aspirazione alla potenza massima: 384 (m3/h)
- Classe di efficienza energetica C
- Portata di aspirazione / ricircolo %Z_REQ_MAX_OUT_EXTRACTION%/ 120 m3/h
- n° velocità: 3
- Odour Filter
- 2 lampade LED, 6 W
- n° motori: 1 da 140 W
- Meccanico Tasti
- 3 filtri in Sintetico non lavabile
- Classe di efficienza di filtraggio dei grassi: C
- Classe di efficienza luminosa: D
- Classe di efficienza fluidodinamica: C

Cappa a parete Whirlpool - AKR 934/1 IX

Caratteristiche di questa cappa da cucina a parete Whirlpool: illuminazione ideale con la tecnologia LED. Eccezionale aspiratore assicura un ambiente fresco e privo di grassi. Elettrodomestico tra 60 cm e 90 cm di larghezza. Design innovativo garantisce un funzionamento super silenzioso.

Illuminazione a LED
Le cappe aspiranti Whirlpool sono dotate di illuminazione a LED che diffonde una luce discreta in diversi colori, per un'illuminazione esteticamente piacevole ed efficiente dal punto di vista dei consumi energetici.

Filtro ai carboni attivi
Goditi sempre l'aria fresca della tua cucina. Questa cappa Whirlpool dispone di un filtro al carbone per la purificazione dell'aria, che protegge la tua cucina da odori e grassi.

Installazione flessibile
Questa cappa Whirlpool può essere utilizzata tanto in modalità aspirante quanto in modalità filtrante per un'assoluta libertà di progettazione della tua cucina.

3 Velocità
Questa cappa Whirlpool offre 3 velocità di funzionamento, per una regolazione a piacimento della potenza di aspirazione.

Cappa a parete
Cappa a parete Whirlpool: semplice da installare.

Efficienza energetica
Le cappe Whirlpool sono progettate per ottenere risultati ideali a bassi consumi d'energia.

Comandi analogici
Questa cappa Whirlpool è dotata di un'interfaccia a comandi analogici, pensata per la semplicità e la facilità d'uso.

Timer
Per maggiore comodità, questa cappa Whirlpool è dotata di un timer intuitivo.

2 luci
Questa cappa Whirlpool è dotata di due luci integrate che forniscono un'illuminazione ideale.

Classe Energetica C
Cappa in classe energetica C.

AKR 934/1 IX

12NC: 859991551560

Codice EAN: 8003437233760

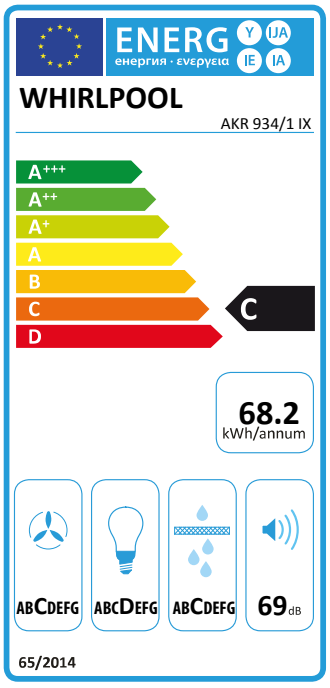
Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Cappa
Colore del corpo	Inox
Materiale del corpo	acciaio inox
Colore del camino	Non disponibile
Materiale del camino	Non disponibile
Tipologia	Parete
Tipo di installazione	Montaggio a parete
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Pannellabile	Non disponibile
Ubicazione del motore	Motore integrato nel corpo cappa
Modo operativo	Convertibile
Dati nominali collegamento elettrico	146
Corrente	0,9
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Euro
Chimney height (mm)	0-0
Altezza del prodotto senza camino	133
Altezza del prodotto	133
Larghezza del prodotto	898
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	0
Profondità della nicchia	0
Peso netto	7

SPECIFICHE TECNICHE

Tipo di controllo	Tasti
Dispositivi di regolazione automatica	-
Numero di motori	1
Potenza totale dei motori	140
Numero di regolazioni di velocità	3
Boost presence	No
Massima estrazione in output dell'aria	320
Esrazione dell' aria con sovralimentatore	0
Massimo output con aria di ricircolo	120
Output di ricircolo con sovralimentazione	0
Regolazione luminosità	Accesso/spento
Numero di luci	2
Tipo di lampadine impiegate	LED
Potenza totale delle lampadine	6
Diametro dello sbocco d'uscita dell'aria	125
Deflettore di flusso di non ritorno	No
Materiale del filtro sporco	Sintetico non lavabile
Filtro degli odori	Sì



PRESTAZIONI

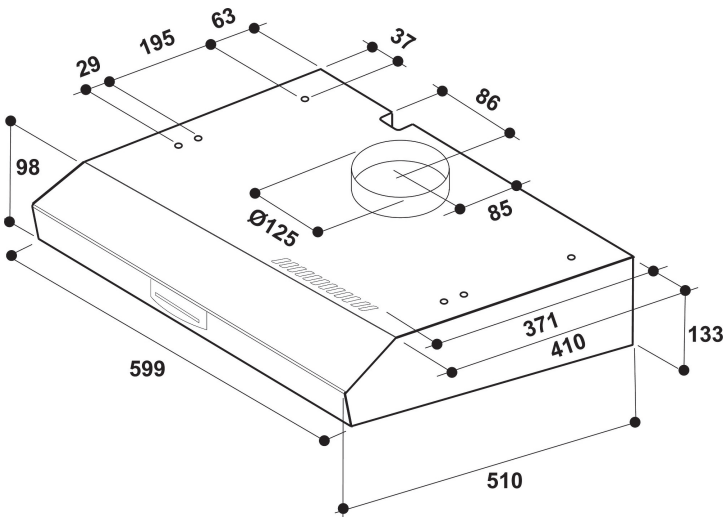
Potenza sonora alla velocità max. (2010/30/UE)	51
Potenza sonora alla velocità max. (2010/30/UE)	69
Rumorosità in posizione di spinta	0

WSLK 66/1 AS X

12NC: 859991551350

Codice EAN: 8003437233746





- Livello di rumorosità massimo: 69 dBA
- Rumorosità (min. - max.): 51-69 dBA
- Capacità di aspirazione (min. - max.): 175, 384 m3/h
- Capacità di aspirazione alla potenza massima: 384 (m3/h)
- Classe di efficienza energetica C
- Portata di aspirazione / ricircolo %Z_REQ_MAX_OUT_EXTRACTION%/ 85 m3/h
- n° velocità: 3
- Odour Filter
- 1 lampada LED, 6 W
- n° motori: 1 da 140 W
- Meccanico Tasti
- 1 filtro in Sintetico non lavabile
- Classe di efficienza di filtraggio dei grassi: C
- Classe di efficienza luminosa: D
- Classe di efficienza fluidodinamica: C

Cappa a parete Whirlpool - WSLK 66/1 AS X

Caratteristiche di questa cappa da cucina a parete Whirlpool: illuminazione ideale con la tecnologia LED. Eccezionale aspiratore assicura un ambiente fresco e privo di grassi. Elettrodomestico largo meno di 60 cm. Design innovativo garantisce un funzionamento super silenzioso.

Illuminazione a LED
Le cappe aspiranti Whirlpool sono dotate di illuminazione a LED che diffonde una luce discreta in diversi colori, per un'illuminazione esteticamente piacevole ed efficiente dal punto di vista dei consumi energetici.

Filtro ai carboni attivi
Goditi sempre l'aria fresca della tua cucina. Questa cappa Whirlpool dispone di un filtro al carbone per la purificazione dell'aria, che protegge la tua cucina da odori e grassi.

Installazione flessibile
Questa cappa Whirlpool può essere utilizzata tanto in modalità aspirante quanto in modalità filtrante per un'assoluta libertà di progettazione della tua cucina.

3 Velocità
Questa cappa Whirlpool offre 3 velocità di funzionamento, per una regolazione a piacimento della potenza di aspirazione.

Cappa a parete
Cappa a parete Whirlpool: semplice da installare.

Efficienza energetica
Le cappe Whirlpool sono progettate per ottenere risultati ideali a bassi consumi d'energia.

Comandi analogici
Questa cappa Whirlpool è dotata di un'interfaccia a comandi analogici, pensata per la semplicità e la facilità d'uso.

Timer
Per maggiore comodità, questa cappa Whirlpool è dotata di un timer intuitivo.

Classe Energetica C
Cappa in classe energetica C.

WSLK 66/1 AS X

12NC: 859991551350

Codice EAN: 8003437233746

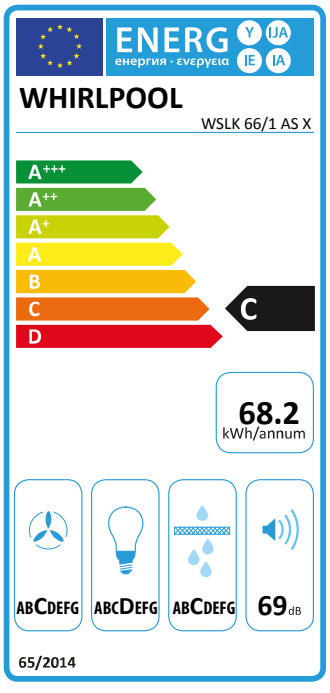
Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Cappa
Colore del corpo	Grigio
Materiale del corpo	acciaio inox
Colore del camino	Non disponibile
Materiale del camino	Non disponibile
Tipologia	Parete
Tipo di installazione	Montaggio a parete
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Pannellabile	Non disponibile
Ubicazione del motore	Motore integrato nel corpo cappa
Modo operativo	Convertibile
Dati nominali collegamento elettrico	146
Corrente	0,6
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Euro
Chimney height (mm)	0
Altezza del prodotto senza camino	0
Altezza del prodotto	133
Larghezza del prodotto	599
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	0
Profondità della nicchia	0
Peso netto	4.9

SPECIFICHE TECNICHE

Tipo di controllo	Tasti
Dispositivi di regolazione automatica	-
Numero di motori	1
Potenza totale dei motori	140
Numero di regolazioni di velocità	3
Boost presence	No
Massima estrazione in output dell'aria	384
Esrazione dell' aria con sovralimentatore	0
Massimo output con aria di ricircolo	85
Output di ricircolo con sovralimentazione	0
Regolazione luminosità	Accesso/spento
Numero di luci	1
Tipo di lampadine impiegate	LED
Potenza totale delle lampadine	6
Diametro dello sbocco d'uscita dell'aria	125
Deflettore di flusso di non ritorno	No
Materiale del filtro sporco	Sintetico non lavabile
Filtro degli odori	Sì

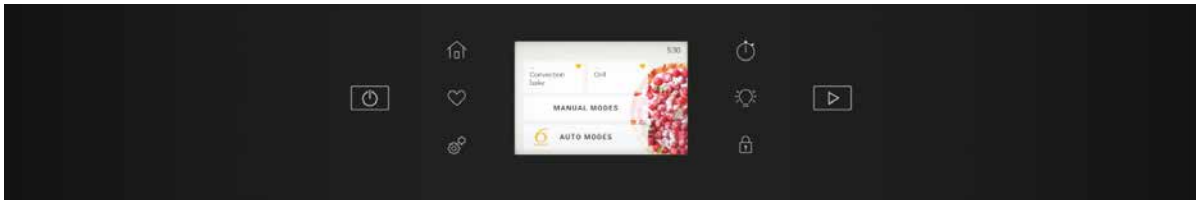


PRESTAZIONI

Potenza sonora alla velocità max. (2010/30/UE)	51
Potenza sonora alla velocità max. (2010/30/UE)	69
Rumorosità in posizione di spinta	0

Display
intuitivi e di design





TouchScreen colori 3.5" - W11 e W9

Trasforma il forno in un'esperienza di cucina moderna e intuitiva. Grazie alla brillantezza dei **colori** e alla grafica evoluta, **ogni funzione è immediata e facile da trovare**. La risposta al tocco è rapida e precisa, garantendo un controllo completo su temperature e programmi. Il formato 3.5" si integra perfettamente nel design del forno, aggiungendo **eleganza e tecnologia**. Ideale per impostazioni smart e una gestione sempre più personalizzata.



Display FullTouch - W7

Il Display FullTouch porta nel forno un'esperienza di controllo totalmente **digitale e intuitiva**. La superficie **completamente touch e l'interfaccia text assisted** offrono un'interazione fluida, elegante e immediata. Ogni impostazione è sempre chiara grazie **all'interfaccia grafica evoluta**. Il design minimalista valorizza il forno, rendendolo più moderno e sofisticato. Perfetto per chi desidera precisione e semplicità in cucina.



Manopola Centrale - W5

Il Display con manopola centrale porta nel forno un controllo intuitivo e immediato.
La combinazione **tra comandi touch, interfaccia text assisted e manopola, offre precisione**, velocità e una gestione fluida di ogni funzione. L'interfaccia grafica chiara rende facile selezionare temperature e programmi. Un design moderno che unisce tecnologia avanzata e praticità d'uso quotidiana.



Display con manopole - ELEMENTS

Il Display con manopole unisce praticità tradizionale e tecnologia avanzata in un'unica interfaccia. **Le manopole ergonomiche** garantiscono un controllo preciso e immediato di temperature e programmi. Dove presente, il display LCD centrale offre una visualizzazione chiara, rendendo ogni impostazione facile da gestire. L'interfaccia userfriendly **migliora l'esperienza d'uso e riduce i tempi di selezione**. Un design moderno che valorizza il forno, mantenendo la massima intuitività.

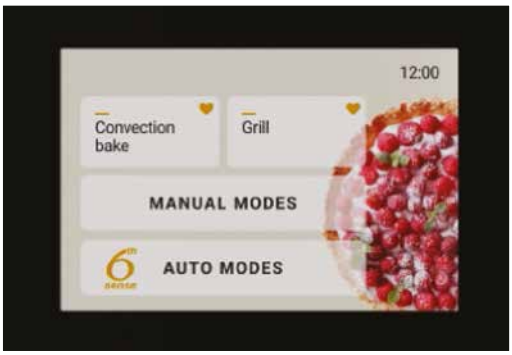
Lasciati guidare. Il ***6° SENSO*** dà forma alla cottura ideale, ogni volta.

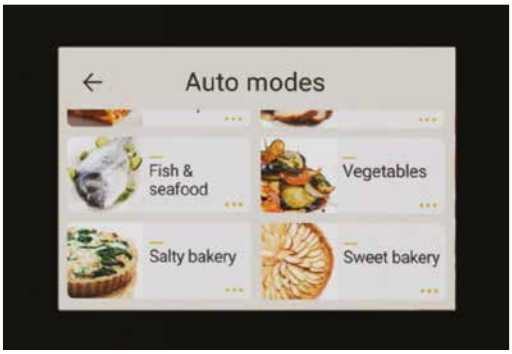
Grazie alla *Tecnologia* ***6° SENSO***, alla base delle funzioni ***Steam****Sense+*, ***Food Sensing****Probe* e ***Active Steam*** *Control*, il forno regola il livello di vapore, controlla la temperatura dei cibi e il livello di umidità automaticamente. Per eliminare ogni incertezza e garantire risultati sempre perfetti.

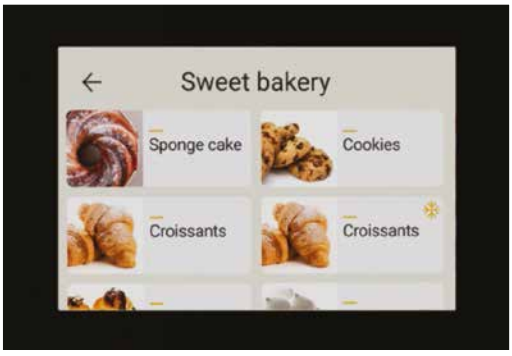


Fai la tua scelta

La *Tecnologia* intuitiva ***6° SENSO*** sa come preparare ogni singolo piatto: il forno Whirlpool offre una selezione di tipologie di cibi e di combinazioni di cottura. Una volta scelto il tipo di alimento, e per alcuni piatti anche il grado di cottura e di doratura desiderato, il forno seleziona il programma e la durata ideali per un risultato perfetto. Durante la cottura il forno controlla la temperatura, il tempo di cottura e l'umidità, regolandoli automaticamente. **Cucinare non è mai stato così semplice.**







Menu *6° SENSO Ricette Automatiche*

Trasforma la cottura in un'esperienza senza sforzi grazie al menu di **Ricette Automatiche**, **gestite** dalla *Tecnologia* ***6° SENSO.*** Puoi scegliere tra varie ricette completamente automatiche e lasciare che il forno imposti in autonomia la funzione di cottura, la temperatura e il tempo più adatti alla preparazione. Per aggiungere un tocco personale, è anche possibile selezionare il grado di cottura o il livello di doratura preferito per alcune ricette. Le Ricette Automatiche includono: lasagna, carne, pesce, verdure, prodotti da forno salati e dolci.

Indipendentemente dagli ingredienti, dalla ricetta e dall'occasione, le **combinazioni di cottura *6° SENSO*** di Whirlpool ti forniscono tutta l'assistenza che tu possa desiderare.

Ogni forno offre una guida step by step, per preparare qualsiasi ricetta.

Dotati di una serie di soluzioni intuitive ***6° SENSO*** che regolano automaticamente temperatura, tempo di cottura, potenza delle resistenze e umidità, e che sanno cosa fare per ottenere una cottura a regola d'arte in ogni occasione, i forni Whirlpool ti consentono di cucinare i piatti di ogni giorno in modo semplice e di liberare la tua fantasia provando nuove ricette.

Caratteristiche principali



Cook*4*

La funzione ***Cook****4* offre un livello di flessibilità straordinario che consente **di cucinare fino a quattro piatti contemporaneamente** senza mescolare i sapori o gli aromi. Quando la funzione è attivata, il potente elemento riscaldante e il sistema di distribuzione dell'aria, lavorano insieme per riscaldare uniformemente la cavità del forno e ricircolare costantemente l'aria, garantendo risultati eccezionali e un risparmio energetico.

Cook*3*

Che tu stia preparando uno spuntino veloce o un menu completo a più portate, il forno Whirlpool **gestito** dalla *Tecnologia* ***6° SENSO*** può soddisfare ogni tua esigenza. Gestisce 3 livelli di cottura per cucinare contemporaneamente fino a 3 piatti differenti, evitando che aromi e sapori si mescolino tra di loro.





Pizza 310°

Cuoci facilmente la pizza **a 310° in meno di 10 minuti**[1], senza la necessità di accessori come la pietra per pizza.

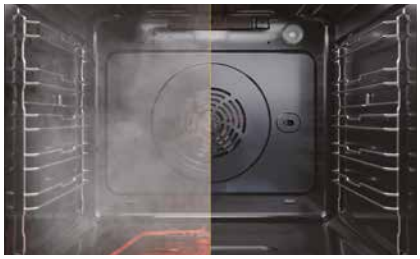




Air*Fry*

Una funzione dedicata per cucinare una vasta gamma di alimenti, dalle patatine fritte al pollo fritto e alle verdure, ottenendo **fino al 50% di grassi in meno**[2] rispetto alla frittura ad immersione tradizionale. **Risultati croccanti e gustosi** sono garantiti grazie alla precisa distribuzione dell'aria calda in combinazione con un'apposita teglia lavabile in lavastoviglie.







Smart*Clean*

Pulizia a vapore ecologica e veloce.



Flexi*Clean* (Pirolisi + Idrolisi)

Due opzioni di auto-pulizia senza pensieri, che rendono la pulizia dopo la cottura un gioco da ragazzi. ***Smart****Clean* utilizza il vapore per ammorbidire i residui di cibo, che possono poi essere facilmente rimossi con un panno. La pulizia ***Pirolitica*** utilizza l'alta temperatura per trasformare il grasso in cenere, che può essere facilmente rimossa.

[1]Riferito a una pizza standard di 30cm di diametro.
[2]Basato sui risultati di test di laboratori esterni certificati. Confronto tra patatine fritte surgelate cotte con la funzione ***Air****Fry* senza aggiunta di olio e metodi di frittura ad immersione (friggitrice SDA o frittura in padella su piano di cottura). Risultati diversi ottenuti con la funzione ***Air****Fry* a seconda del tipo di alimento e dell'aggiunta di olio.

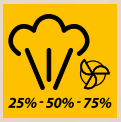
Tecnologie a **vapore**

E se preparare un piatto delizioso potesse diventare un'esperienza senza pensieri dall'inizio alla fine? I **forni da incasso Whirlpool** sono stati progettati proprio per questo. Con **funzionalità avanzate che semplificano ogni fase del processo**, dalla cottura alla pulizia. Garantiscono ottime prestazioni grazie alla presenza di vapore all'interno del ciclo di cottura, per piatti succosi all'interno e croccanti all'esterno.

Steam*Sense+*

Una funzione di vapore completa che consente di **cuocere con il 100% di vapore**, per pasti sani con un interno succoso e umido. Il forno mantiene la temperatura al di sotto dei 100°C durante l'intero processo di cottura, per mantenere sia il livello ideale di umidità degli alimenti che le loro proprietà nutrizionali, garantendo risultati perfetti ogni volta. È dotato di un serbatoio **completamente estraibile**, facile da riempire d'acqua e da pulire quando necessario. Ideale per pesce al vapore, frutti di mare, verdure, filetti di pollo, frutta, uova e riso.

Steam*Sense*



Cucinare pasti gustosi con il vapore diventa semplice grazie ai **tre diversi livelli di vapore** tra cui scegliere, 25%, 50% e 75%, per risultati sempre deliziosi.
Funziona riempiendo con acqua il **serbatoio completamente estraibile** in modo facile e veloce.



Livello 1 - vapore 25%
Per la cottura di dolci e salati.



Livello 2 - vapore 50%
Per pollo arrosto, carne, patate e verdure ripiene.



Livello 3 - vapore 75%
Per pesce arrosto.

Steam+

Il metodo di cottura ideale per **preservare i nutrienti** ed esaltare il gusto degli alimenti.



Active Steam *Control*

Alimentato dalla *Tecnologia* ***6° SENSO***, questo sensore monitora e controlla il livello di umidità durante l'intero processo di cottura per garantire che i tuoi piatti siano cotti alla perfezione, anche in condizioni di disturbo, come l'apertura della porta.



Sous Vide

Preserva aroma, sapore e nutrienti con la cottura ***Sous Vide***.
Una tecnologia che consente di cuocere alimenti in sacchetti di plastica sigillati sottovuoto con il vapore per un lungo periodo a una temperatura precisa. Sperimenta una **tenerezza e succosità eccellente** su diversi tipi di cibo, poiché il forno suggerirà la temperatura e l'impostazione più adatte per il ciclo di cottura specifico: manzo, maiale, pesce, verdure e frutta.

Caratteristiche tecniche



Guide ***telescopiche***

Consentono di inserire ed estrarre facilmente griglie e teglie all'interno del forno.

Cerniere Soft*Closing*

Basta un semplice tocco per accompagnare silenziosamente e agevolmente la porta, senza rumori e scatti.





Luce ***LED***

La **luce LED interna** illumina l'intera cavità del forno, offrendo una visibilità chiara e uniforme durante ogni fase di cottura.

Rastrelliere ***Premium***

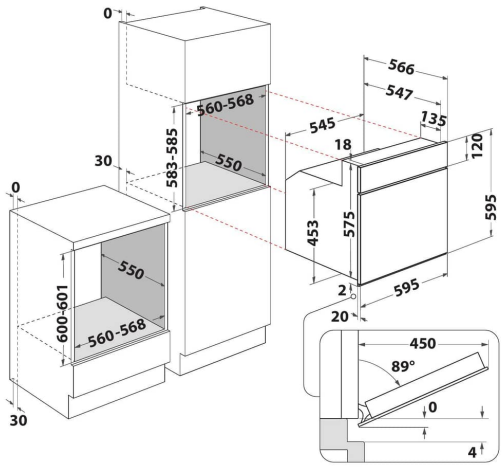
Le **rastrelliere premium** del forno garantiscono stabilità e scorrimento fluido. Progettate per durare, valorizzano l'esperienza culinaria offrendo comfort a ogni utilizzo e facilità di pulizia.

AKP 738 NB

12NC: 857773801520

Codice EAN: 8003437937736





- Funzione autopulente SmartClean
- Classe di efficienza energetica A
- Cavità 65 lt
- Funzione Scongelamento
- Grill
- Interno smaltato di facile pulizia
- Turbo Grill
- Funzione Pasticceria
- Statico
- Maniglia in metallo
- Numero Porte a Vetri: 2
- Maniglia esterna
- Timer inizio/fine cottura
- Grill 1400 W
- 1 griglia
- 2 teglie
- Programmatore meccanico

Forno elettrico incasso Whirlpool: colore nero, autopulente - AKP 738 NB

Caratteristiche di questo forno da incasso Whirlpool: tecnologia Smart Clean, che fornisce un ciclo autopulente per assicurare risultati di pulizia ideali con il semplice tocco di un tasto. Tecnologia elettrica avanzata per cucinare risparmiando energia. Lampada alogena consente prestazioni a basso consumo energetico.

5 funzioni principali
Molteplici metodi di cottura. Le 5 funzioni principali di cottura offrono soluzioni flessibili con risultati perfetti per ogni ricetta.

Smart clean
Pulizia innovativa del forno. Puoi pulire la cavità del forno risparmiando tempo, energia e tutelando l'ambiente. Solo 30 minuti per una pulizia perfetta senza l'uso di detergenti aggressivi.

Estetica Absolute
Con un design futuristico, la collezione Absolute è progettata per cucine moderne e high-tech. Dotati dell'innovativa tecnologia 6° SENSO, i forni Absolute garantiscono massima flessibilità e facilità d'uso con un aspetto distintivo e finiture originali.

Cavità standard
Questo forno Whirlpool dispone di una cavità di dimensioni standard.

Classe energetica
I forni con classe energetica A/A+ garantiscono un'efficienza energetica eccellente, consentendo un risparmio energetico, economico e meno consumi

Classe Energetica A
Un'efficienza energetica straordinaria che ti garantisce performance ideali e un eccellente risparmio energetico.

AKP 738 NB

12NC: 857773801520

Codice EAN: 8003437937736

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

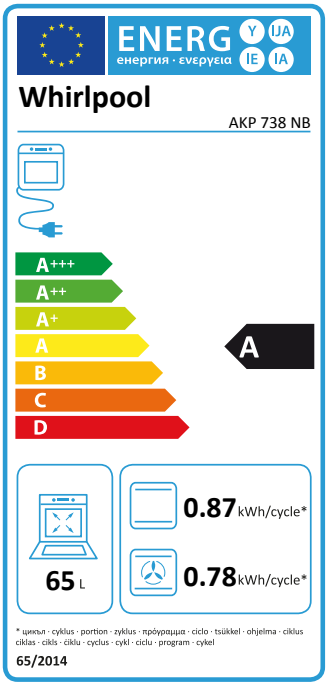
Linea prodotto	Forno
Nome prodotto / codice commerciale	AKP 738 NB
Colore principale	Nero
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Vi sono alcuni comandi del piano di cottura integrati?	No
Che tipo di piano di cottura può essere comandato dal forno?	-
Programmi automatici	No
Corrente	13
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	90
Tipo di spina	No
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza del prodotto	595
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	564
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	0
Profondità della nicchia	0
Peso netto	30.2
Volume utile del primo vano cottura	65
Sistema autopulente integrato	Idrolisi
Griglie	1
Leccarde	2

SPECIFICHE TECNICHE

Timer elettronico	-
Programmatore tempo	Meccanico
Opzioni di programmazione tempo	Fine
Dispositivo di sicurezza	-
Luce interna	Sì
Numero di luci interne	1
Posizione delle luci interne	Retro
Guide forno	Griglie
Sonda	No

PRESTAZIONI

Funzionamento	Elettrico
Tipo di energia	Elettricità
Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A
Consumo energetico per ciclo forno tradizionale - NUOVO (2010/30/CE)	0.87
Consumo energetico per ciclo a convezione forzata - NUOVO (2010/30/CE)	0.78



OAKP9 7451 H IX

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



SMART CLEAN
Pulizia innovativa del forno con risparmio di tempo ed energia, a tutela dell'ambiente

Modello	Cod. EAN
OAKP9 7451 H IX	**8003437834257**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre color Bianco
- Manopole Push Push a scomparsa
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

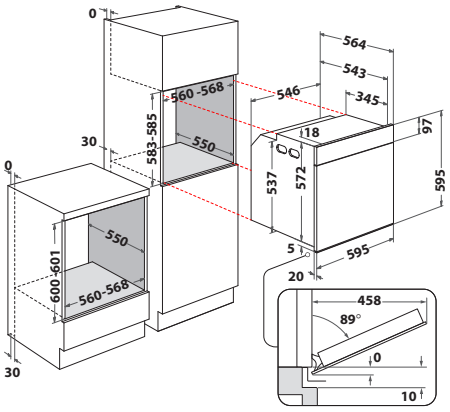
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura
- Funzione autopulente SmartClean

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Guide telescopiche (1 livello)
- Controporta Full Glass
- Pannello comandi 9,7 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.82 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Potenza grill: 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 30/32 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



13/07/2022

AKZ9 629 IX

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA PIROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO regolerà automaticamente la temperatura per risultati perfetti

MANOPOLA CENTRALE 6° SENSO
Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO

FUNZIONE PIROLISI
Il forno raggiunge una temperatura di 470° che trasforma lo sporco in cenere, facilmente removibile

READY2COOK
Non occorre preriscaldare il forno prima di inserire gli alimenti per la cottura

Modello	Cod. EAN
AKZ9 629 IX	**8003437833946**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO
- Manopola centrale
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

FUNZIONI DI COTTURA
- 16 funzioni di cottura
- Funzioni speciali
- Tecnologia 6° SENSO
- Cook3
- Ready2Cook
- Sistema autopulente pirolitico

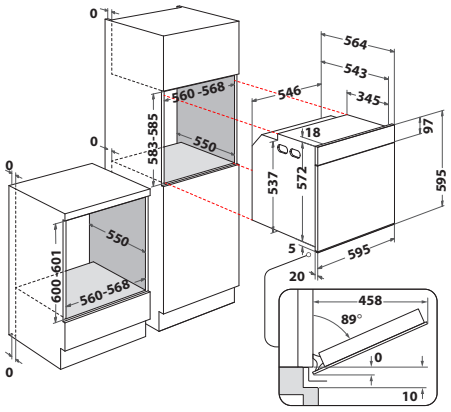
ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Controporta Full Glass
- Pannello comandi 9,7 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.90 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3650 W
- Potenza grill: 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Porta sicura raffreddata
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x556 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35/37 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- 1 teglia standard
- 1 teglia profonda
- 1 griglia



AKZ9 6270 IX

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA PIROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

6° SENSO
E' sufficiente scegliere una ricetta e la tecnologia 6° SENSO regolerà automaticamente tempo di cottura, temperatura e umidità per risultati perfetti

MANOPOLA CENTRALE 6° SENSO
Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO

FUNZIONE PIROLISI
Il forno raggiunge una temperatura di 470° che trasforma lo sporco in cenere, facilmente removibile

READY2COOK
Non occorre preriscaldare il forno prima di inserire gli alimenti per la cottura

Modello	Cod. EAN
AKZ9 6270 IX	**8003437833779**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO
- Manopola centrale
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

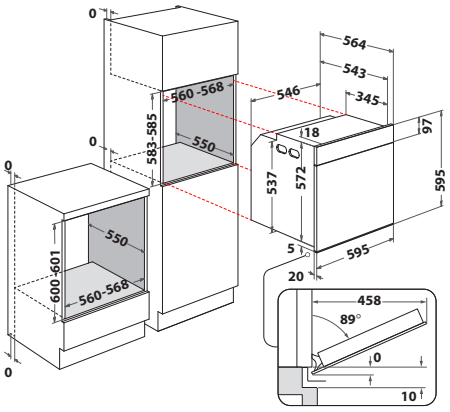
FUNZIONI DI COTTURA
- 16 funzioni di cottura
- Funzioni speciali
- Tecnologia 6° SENSO
- Cook3
- Ready2Cook
- Sistema autopulente pirolitico

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Chiusura ammortizzata SoftClosing
- Guide telescopiche (1 livello)
- Controporta Full Glass
- Pannello comandi 9,7 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.9 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3650 W
- Potenza grill: 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Porta sicura raffreddata
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x556 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35/37 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



AKZ9 6280 IX

FORNO MULTIFUNZIONE ABSOLUTE INOX CON SISTEMA DI PULIZIA PIROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

6° SENSO
E' sufficiente scegliere una ricetta e la tecnologia 6° SENSO regolerà automaticamente tempo di cottura, temperatura e umidità per risultati perfetti

MANOPOLA CENTRALE 6° SENSO
Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO

FUNZIONE PIROLISI
Il forno raggiunge una temperatura di 470° che trasforma lo sporco in cenere, facilmente removibile

READY2COOK
Non occorre preriscaldare il forno prima di inserire gli alimenti per la cottura

Modello	Cod. EAN
AKZ9 6280 IX	**8003437835230**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO
- Manopola centrale
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

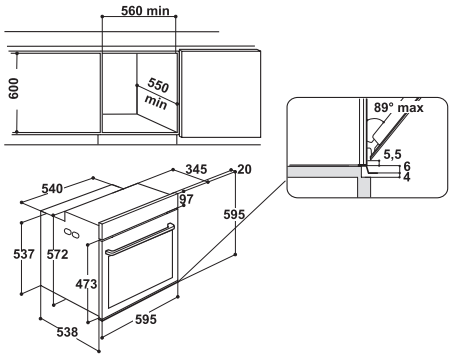
FUNZIONI DI COTTURA
- 16 funzioni di cottura
- Funzioni speciali
- Tecnologia 6° SENSO
- Ricette con sonda per carne e pesce
- Cook3
- Ready2Cook
- Sistema autopulente pirolitico

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Chiusura ammortizzata SoftClosing
- Controporta Full Glass
- Pannello comandi 9,7 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.9 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3650 W
- Potenza grill: 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Blocco porta: Pyrolisis
- Porta sicura raffreddata
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x556 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35/37 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



AKZ9S 8220 IX

FORNO MULTIFUNZIONE ABSOLUTE INOX CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



ASSISTED DISPLAY
Icone di facile comprensione e suggerimenti corredati da testo per un display intuitivo

STEAM SENSE
Combinazione di vapore e calore per un sapore eccellente e un'ottima consistenza

COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO regolerà automaticamente la temperatura per risultati perfetti

READY2COOK
Non occorre preriscaldare il forno prima di inserire gli alimenti per la cottura

Modello	Cod. EAN
AKZ9S 8220 IX	**8003437836176**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- ***Display LCD Text Assisted***
- Comandi Touch
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura
- Funzioni speciali
- 39 funzioni di cottura
- ***SteamSense***: vapore al 25 e 50%
- Cook3
- Ready2Cook
- Funzione autopulente SmartClean

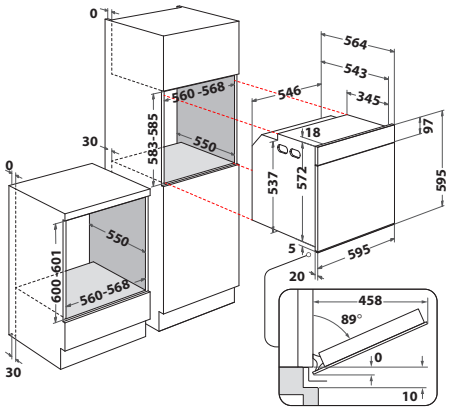
ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Chiusura ammortizzata SoftClosing
- Controporta Full Glass
- Sensore livello acqua (pieno, medio, vuoto)
- Cassetto integrato Push Push per carico acqua
- Pannello comandi 9,7 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.70 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3650 W
- Potenza grill: 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Porta sicura raffreddata
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x556 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35/38 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- 1 teglia standard
- 1 teglia profonda
- 1 griglia



AKZ9S 8271 IX

FORNO MULTIFUNZIONE A VAPORE

SENSING WHAT MATTERS



ASSISTED DISPLAY
Icone di facile comprensione e suggerimenti corredati da testo per un display intuitivo

STEAM SENSE
Combinazione di vapore e calore per un sapore eccellente e un'ottima consistenza

COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO regolerà automaticamente la temperatura per risultati perfetti

READY2COOK
Non occorre preriscaldare il forno prima di inserire gli alimenti per la cottura

Modello	Cod. EAN
AKZ9S 8271 IX	**8003437836237**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- ***Display LCD Text Assisted***
- Comandi Touch
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura
- Funzioni speciali
- 39 funzioni di cottura
- ***SteamSense***: vapore al 25 e 50%
- Cook3
- Ready2Cook

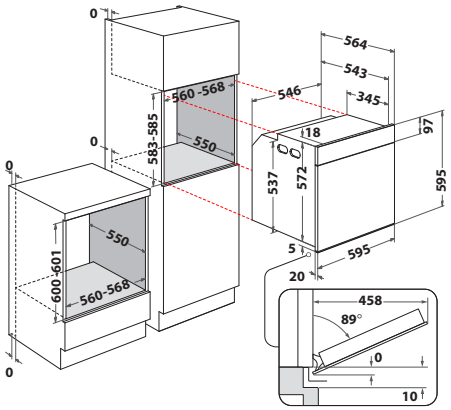
ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Chiusura ammortizzata SoftClosing
- Guide telescopiche (1 livello)
- Controporta Full Glass
- Sensore livello acqua (pieno, medio, vuoto)
- Cassetto integrato Push Push per carico acqua
- Pannello comandi 9,7 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.90 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3650 W
- Potenza grill: 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Porta sicura raffreddata
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x556 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 38/40 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

ACCESSORI IN DOTAZIONE
- 1 teglia standard
- 1 teglia profonda
- 1 griglia



AKZM 8420 IX

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

6° SENSO
E' sufficiente scegliere una ricetta e la tecnologia 6° SENSO regolerà automaticamente tempo di cottura, temperatura e umidità per risultati perfetti

MANOPOLA CENTRALE 6° SENSO
Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO

READY2COOK
Non occorre preriscaldare il forno prima di inserire gli alimenti per la cottura

SOFT CLOSING
Chiusura della porta ammortizzata

Modello	Cod. EAN
AKZM 8420 IX	**8003437832758**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO
- Manopola centrale
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

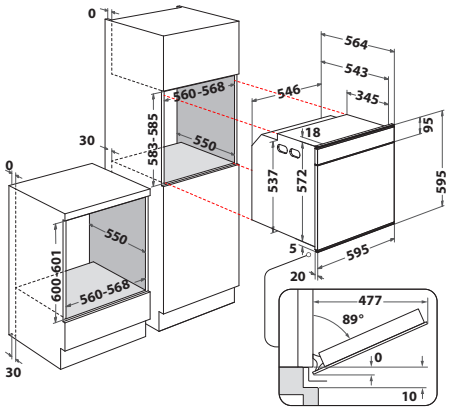
FUNZIONI DI COTTURA
- 16 funzioni di cottura
- Funzioni speciali
- Tecnologia 6° SENSO
- Cook3
- Ready2Cook
- Funzione autopulente SmartClean

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Chiusura ammortizzata SoftClosing
- Guide telescopiche (2 livelli)
- Controporta Full Glass
- Pannello comandi 8 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.7 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3650 W
- Potenza grill: 2450 W
- Ventilazione di sicurezza tangenziale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



AKZMS 8680 BL

FORNO MULTIFUNZIONE W7 CON SISTEMA DI PULIZIA PIROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



CLASSE ENERGETICA

ASSISTED TEXT DISPLAY
Icone di facile comprensione e suggerimenti corredati da testo per un display intuitivo

STEAM SENSE
Combinazione di vapore e calore per un sapore eccellente e un'ottima consistenza

COOK4
Consente di cucinare fino a quattro piatti contemporaneamente senza mescolare gli aromi

6° SENSO
E' sufficiente scegliere una ricetta e la tecnologia 6° SENSO regolerà automaticamente tempo di cottura, temperatura e umidità per risultati perfetti

Modello	Cod. EAN
AKZMS 8680 BL	**8003437835902**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- ***Display LCD Text Assisted***
- Comandi Touch
- Maniglia esterna
- Finitura Nero

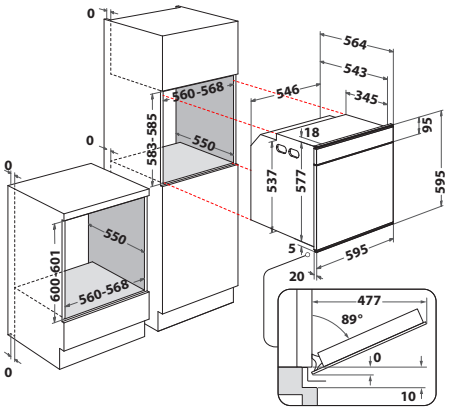
FUNZIONI DI COTTURA
- 33 combinazioni di cottura 6° senso
- Combinazioni totali di cottura: 60
- Funzioni speciali
- ***SteamSense***: vapore al 25, 50 e 75%
- Cook4
- Ready2Cook
- Sistema autopulente pirolitico

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Chiusura ammortizzata SoftClosing
- Controporta Full Glass
- Sensore livello acqua (pieno, medio, vuoto)
- Cassetto integrato Push Push per carico acqua

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.7 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3650 W
- Potenza grill: 2450 W
- Ventilazione di sicurezza tangenziale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Porta sicura raffreddata
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 40.5/42.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



OAKZ9 142 P IX

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA PIROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

FUNZIONE PIROLISI
Il forno raggiunge una temperatura di 470° che trasforma lo sporco in cenere, facilmente removibile

Modello	Cod. EAN
OAKZ9 142 P IX	**8003437834615**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale a icone
- Manopole Push Push a scomparsa
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

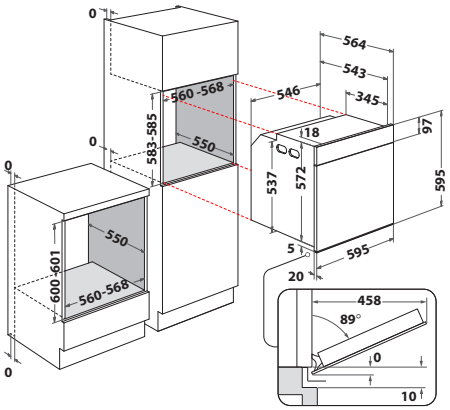
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura
- Funzioni speciali
- Funzioni elettroniche di cottura
- Cook3
- Sistema autopulente pirolitico

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Guide telescopiche (1 livello)
- Controporta Full Glass
- Pannello comandi 9,7 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.9 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3650 W
- Potenza grill: 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Porta sicura raffreddata
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x556 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35/37 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



MSA K5V IX WH

FORNO MULTIFUNZIONE URBAN

SENSING WHAT MATTERS



Modello	Cod. EAN
MSA K5V IX WH	**8003437603747**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre color bianco
- Manopole Push Push a scomparsa
- Finitura Inox

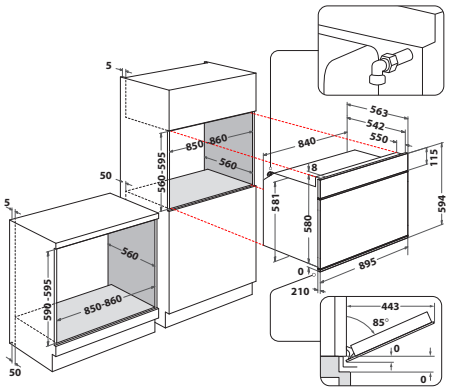
FUNZIONI DI COTTURA
- 7 funzioni di cottura

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 100 L
- Controporta Full Glass
- Girarrosto

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 1.05 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh
- Superficie di cottura: 2380 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Potenza grill: 2850 W
- Ventilazione di sicurezza tangenziale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 12,6 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 594x895x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 595x860x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 660x950x560 mm
- Peso netto/lordo: 55.8/60 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



OAKP9 7451 H IX

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



SMART CLEAN
Pulizia innovativa del forno con risparmio di tempo ed energia, a tutela dell'ambiente

Modello	Cod. EAN
OAKP9 7451 H IX	**8003437834257**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre color Bianco
- Manopole Push Push a scomparsa
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

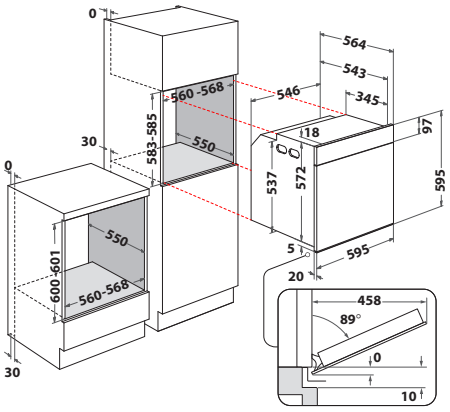
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura
- Funzione autopulente SmartClean

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Guide telescopiche (1 livello)
- Controporta Full Glass
- Pannello comandi 9,7 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.82 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Potenza grill: 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 30/32 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



13/07/2022

OAKZ9 156 P IX

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA PIROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



FUNZIONE PIROLISI
Il forno raggiunge una temperatura di 470° che trasforma lo sporco in cenere, facilmente removibile

Modello	Cod. EAN
OAKZ9 156 P IX	**8003437834592**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale a icone
- Manopole Push Push a scomparsa
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- Funzioni speciali
- Funzioni elettroniche di cottura
- Sistema autopulente pirolitico

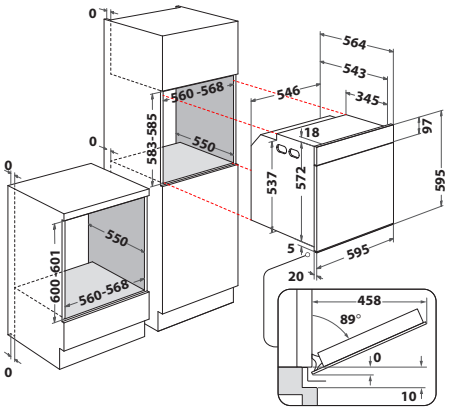
ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Guide telescopiche (1 livello)
- Controporta Full Glass
- Pannello comandi 9,7 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.82 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3650 W
- Potenza grill: 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Porta sicura raffreddata

- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x556 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 32/34 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



13/07/2022

OAKZ9 6200 CS IX

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

6° SENSO
E' sufficiente scegliere una ricetta e la tecnologia 6° SENSO regolerà automaticamente tempo di cottura, temperatura e umidità per risultati perfetti

MANOPOLA CENTRALE 6° SENSO
Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO

READY2COOK
Non occorre preriscaldare il forno prima di inserire gli alimenti per la cottura

SOFT CLOSING
Chiusura della porta ammortizzata

Modello	Cod. EAN
OAKZ9 6200 CS IX	**8003437834288**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO
- Manopola centrale
- Maniglia esterna
- Finitura acciaio Easy to Clean

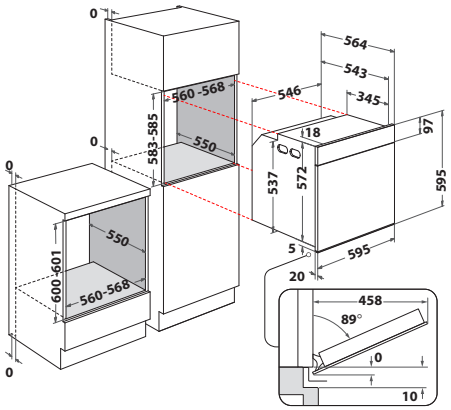
FUNZIONI DI COTTURA
- 16 funzioni di cottura
- Funzioni speciali
- Tecnologia 6° SENSO
- Cook3
- Ready2Cook
- Funzione autopulente SmartClean

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 73 L
- Chiusura ammortizzata SoftClosing
- Controporta Full Glass
- Pannello comandi 9,7 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.7 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3650 W
- Potenza grill: 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x556 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 33/35 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



OMR35HR0B

FORNO MULTIFUNZIONE ELEMENTS CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

SMART CLEAN
Pulizia innovativa del forno con risparmio di tempo ed energia, a tutela dell'ambiente

PORTA FORNO REMOVIBILE
Il vetro interno della porta del forno puo' essere rimosso e pulito con facilità

Modello	Cod. EAN
OMR35HR0B	**8003437939204**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico
- Manopole esterne
- Finitura Nero

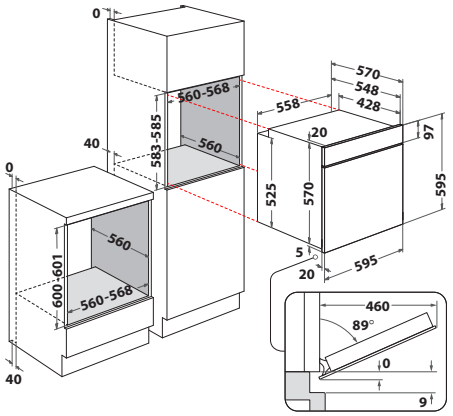
FUNZIONI DI COTTURA
- 6 funzioni totali
- 5 funzioni di cottura
- Cook3
- Funzione autopulente SmartClean

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 71 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.9 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.81 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Potenza grill: 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



23/02/2023

OMR35HR0X

FORNO MULTIFUNZIONE NEW ACTUAL RETAIL CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

SMART CLEAN
Pulizia a vapore a tutela dell'ambiente, con risparmio di tempo ed energia

PORTA FORNO REMOVIBILE
Il vetro interno della porta del forno puo' essere rimosso e pulito con facilità

Modello	Cod. EAN
OMR35HR0X	**8003437939228**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico
- Manopole esterne
- Finitura acciaio Easy to Clean

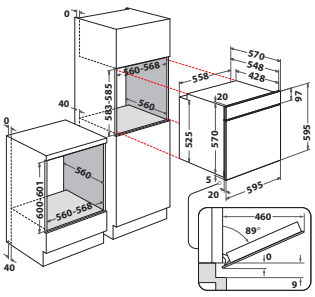
FUNZIONI DI COTTURA
- 6 funzioni automatiche
- 5 funzioni di cottura
- Cook3
- Funzione autopulente SmartClean

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 71 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.9 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.81 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Potenza grill: 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Net/gross weight: 27.2/28.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



OMR58HR0X

FORNO MULTIFUNZIONE ELEMENTS CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO

SENSING WHAT MATTERS



COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

SMART CLEAN
Pulizia innovativa del forno con risparmio di tempo ed energia, a tutela dell'ambiente

PIZZA
Per cuocere diversi tipi e formati di pizza e focaccia

MAXI COOKING
Per cuocere tagli di carne di grandi dimensioni (superiori a 2.5 kg)

PORTA FORNO REMOVIBILE
Il vetro interno della porta del forno puo' essere rimosso e pulito con facilità

Modello	Cod. EAN
OMR58HR0X	**8003437939297**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre color Bianco
- Manopole esterne
- Finitura acciaio Easy to Clean

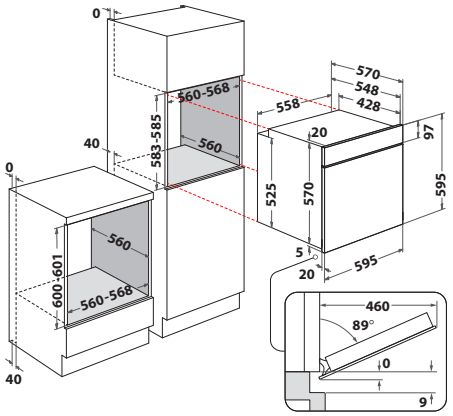
FUNZIONI DI COTTURA
- 12 funzioni totali
- Funzioni speciali
- 11 funzioni di cottura
- Cook3
- Funzione autopulente SmartClean

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 71 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Potenza grill: 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.55/28.85 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

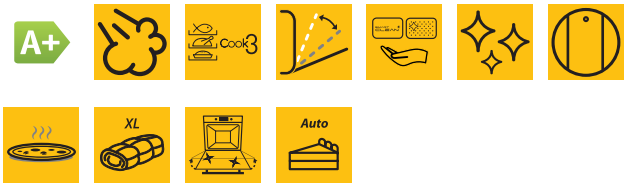


OMSR58RU0SX

FORNO MULTIFUNZIONE ELEMENTS CON DOPPIO SISTEMA DI PULIZIA

SENSING WHAT MATTERS





STEAM+
Il metodo di cottura ideale per preservare i nutrienti ed esaltare il gusto degli alimenti

COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

SOFT CLOSING
Chiusura della porta ammortizzata

DOPPIO SISTEMA DI PULIZIA
Due sistemi di pulizia nello stesso forno permettono di pulire senza alcuno sforzo. E' possibile scegliere tra pulizia pirolitica o pulizia a vapore

PIZZA
Per cuocere diversi tipi e formati di pizza e focaccia

Modello	Cod. EAN
OMSR58RU0SX	**8003437939587**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre color Bianco
- Manopole Push Push a scomparsa
- Finitura acciaio Easy to Clean

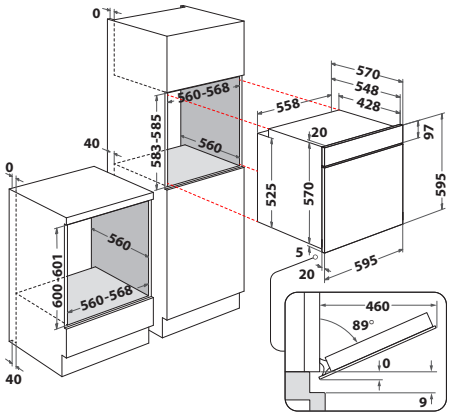
FUNZIONI DI COTTURA
- 12 funzioni totali
- Funzioni speciali
- 10 funzioni di cottura
- Cook3
- Steam+

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 71 L
- Chiusura ammortizzata SoftClosing
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3300 W
- Potenza grill: 2200 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



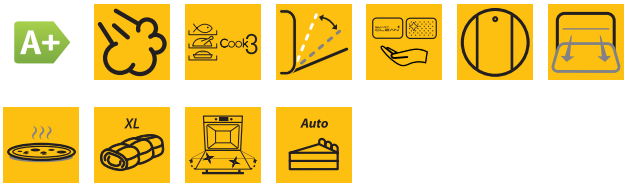
23/02/2023

OMSR58RU1SB

FORNO MULTIFUNZIONE ELEMENTS CON DOPPIO SISTEMA DI PULIZIA

SENSING WHAT MATTERS





STEAM+
Il metodo di cottura ideale per preservare i nutrienti ed esaltare il gusto degli alimenti

COOK3
Ideale per cucinare tre differenti tipologie di pietanze senza trasmissione di aromi e profumi

SOFT CLOSING
Chiusura della porta ammortizzata

DOPPIO SISTEMA DI PULIZIA
Due sistemi di pulizia nello stesso forno permettono di pulire senza alcuno sforzo. E' possibile scegliere tra pulizia pirolitica o pulizia a vapore

GUIDE TELESCOPICHE
Consentono di inserire ed estrarre facilmente griglie e teglie all'interno del forno.

Modello	Cod. EAN
OMSR58RU1SB	**8003437939556**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre color Bianco
- Manopole Push Push a scomparsa
- Finitura Nero

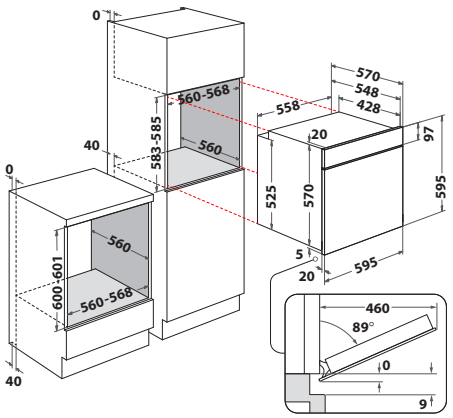
FUNZIONI DI COTTURA
- 12 funzioni totali
- Funzioni speciali
- 10 funzioni di cottura
- Cook3
- Steam+

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 71 L
- Chiusura ammortizzata SoftClosing
- Guide telescopiche (1 livello)
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm^2
- Temperatura massima cottura: 250°C
- Timer inizio/fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 3300 W
- Potenza grill: 2200 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Porta sicura raffreddata
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 26.9/28.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



Display
intuitivi e di design





Display FullTouch - W7

Il Display FullTouch porta nel forno a microonde un'esperienza di controllo totalmente **digitale e intuitiva**. La superficie **completamente touch e l'interfaccia text assisted** offrono un'interazione fluida, elegante e immediata. Ogni impostazione è sempre chiara grazie **all'interfaccia grafica evoluta**. Il design minimalista valorizza il forno a microonde, rendendolo più moderno e sofisticato. Perfetto per chi desidera precisione e semplicità in cucina.



Manopola Centrale - W5

Il Display con manopola centrale porta nel forno a microonde un controllo intuitivo e immediato.
La combinazione **tra comandi touch, interfaccia text assisted e manopola, offre precisione**, velocità e una gestione fluida di ogni funzione. L'interfaccia grafica chiara rende facile selezionare temperature e programmi. Un design moderno che unisce tecnologia avanzata e praticità d'uso quotidiana.



Display con tasti - ELEMENTS

Il **display con tasti integrati** porta nel forno a microonde un controllo facile, immediato e affidabile. I tasti fisici garantiscono **selezioni rapide e precise**, ideali anche durante l'uso più intenso e frequente. Il display luminoso LCD mostra chiaramente tempi, funzioni e programmi, migliorando la lettura. La combinazione tra tasti e schermo offre un'esperienza intuitiva senza rinunciare alla comodità tradizionale. Un design pulito e moderno che si integra perfettamente in ogni cucina.

Lasciati sorprendere. Il ***6° SENSO*** è capace di offrire infinite possibilità di cottura eccellente.

La *Tecnologia* ***6° SENSO*** propone una grandissima varietà di combinazioni di cottura da provare e assiste il consumatore passo dopo passo nella preparazione delle ricette per raggiungere i migliori risultati. Con ***AssistedText****Display* avrai più di 30 funzioni di cottura.



Fai la tua scelta

I microonde Whirlpool garantiscono le **combinazioni di cottura più richieste e forniscono istruzioni intuitive per una guida chiara e semplice nella preparazione delle ricette.** Grande innovazione con massima semplicità di utilizzo per sorprendere e sperimentare in assoluta tranquillità. Avendo scelto la pietanza giusta, i consumatori vogliono essere certi che verrà cotta nel modo corretto. Qualsiasi sia il loro livello di competenza, i consumatori si attendono che la cottura al microonde sia un metodo semplice, piacevole e rapido di ottenere gli stessi risultati eccellenti, ogni volta. A tale fine i forni a microonde di Whirlpool presentano una selezione di pietanze e si avvalgono della *Tecnologia* ***6° SENSO*** capace di comprendere intuitivamente come cuocere ciascuna pietanza alla perfezione.



AssistedText*Display*

Con icone di facile comprensione e suggerimenti corredati da un testo, l'***AssistedText****Display* fornisce istruzioni chiare e precise per una cottura al microonde semplice. Il Display Assistito, dotato di 18 sensori touch, è disponibile in due versioni: full touch o con manopole push push. Entrambi consentono di accedere in maniera intuitiva a tutte le funzioni, per cucinare in modo semplice e pratico.

Tecnologie

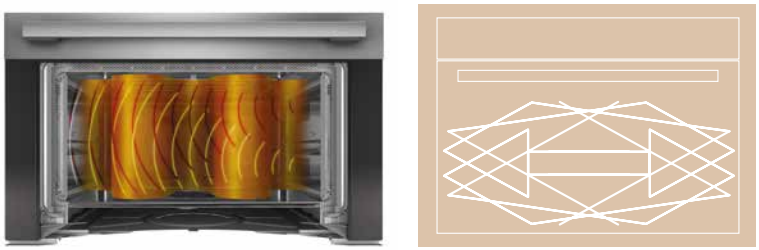
Scegli qualsiasi ricetta, e la *Tecnologia* ***6° SENSO*** ti consentirà di avere risultati eccezionali in metà tempo![1]
La *Tecnologia* ***6° SENSO*** propone una grandissima varietà di combinazioni di cottura e assiste il consumatore passo dopo passo nella preparazione delle ricette per raggiungere i migliori risultati.

Multiwaves *Technology*

La tecnologia innovativa che perfeziona la distribuzione delle microonde all'interno del forno, offrendo una qualità di cottura superiore rispetto alla cottura a singola emissione. **Le microonde vengono immesse nella cavità da due punti di ingresso, in momenti predeterminati diversi, distribuendosi in ogni direzione e rimbalzando sulle pareti.** Questo movimento consente alle microonde di raggiungere il cibo in ogni sua parte e migliorare così l'uniformità di cottura, riscaldamento e scongelamento, riducendo i tempi e il consumo di energia.

DUE PUNTI DI INGRESSO, UN RISULTATO UNICO

SINGOLA EMISSIONE



DOPPIA EMISSIONE CON MULTIWAVES

La **doppia emissione di microonde da due punti differenti** e il loro movimento in ogni direzione consentono alle microonde di distribuirsi uniformemente nell'intero vano del forno, anche negli angoli. Le onde avvolgono completamente il cibo garantendo una cottura uniforme e più rapida, con risultati superiori rispetto a microonde con singola emissione.

[1]Tempi di cottura verificati rispetto a quelli di un forno tradizionale Whirlpool senza 6° SENSO per alcune delle ricette più comuni (es. lasagne, pollo arrosto, torte salate).



3D*Technology* **- cottura perfetta**

La tecnologia 3D innovativa gestisce la distribuzione delle microonde. Le onde si muovono in maniera tridimensionale distribuendo il calore uniformemente all'interno del forno affinché la pietanza si cuocia uniformemente senza punti caldi o freddi o che sia necessario arrestare la cottura per mescolare il cibo. Ora le pietanze si scongelano, riscaldano e cuociono uniformemente per ottimi e rapidi risultati.

Forced*Air*

Grazie alla tecnologia ***Forced****Air*, l'aria preriscaldata viene fatta circolare in modo uniforme all'interno del forno a microonde tramite una ventola ad alta velocità, creando le condizioni perfette per cuocere torte, meringhe e dolci con risultati analoghi al forno e un'esperienza di cottura a convenzione.

Auto*Cook*

Un set di **12 programmi automatici**, per cotture precise e perfette. Un algoritmo specifico per ciascuna categoria di alimenti attiva un'accurata combinazione di potenze di microonde e, se necessario, di funzione grill per ottenere risultati perfetti con pochi gesti.

Ricette preimpostate

- Lasagne
- Zuppa
- Uova strapazzate
- Filetto di pesce
- Polpettone di carne
- Hamburger
- Cupcake
- Verdure
- Popcorn
- Gratin di patate
- Fagiolini
- Bevande

Auto*Defrost*

Lo **scongelamento perfetto** per ciascuna categoria di alimenti: carne, ortaggi, pesce e pollame. Basta selezionare l'alimento desiderato e il suo peso, e la funzione automatica effettua uno scongelamento perfetto secondo la consistenza originale dell'alimento.

Caratteristiche principali



Crisp

Gusta **risultati extra-croccanti in modo molto rapido** con la **tecnologia *Crisp***. Le pietanze sono croccanti e dorate alla perfezione in un tempo e con uno sforzo inferiori rispetto a un forno tradizionale. La tecnologia ***Crisp*** è un modo ideale di perfezionare la cottura di numerosi alimenti da torte, quiche e pane a omelette, pesce e arrosti.

Crisp*Fry*

Frittura dorata e leggera, anche senza aggiunta di olio. Grazie alla funzione ***Crisp****Fry* il microonde imposterà il programma più adatto per una frittura croccante fuori e morbida dentro. Le funzioni ***Crisp****Fry* che comprendono sino a 18 combinazioni di cottura, sono ideali tanto per le pietanze surgelate quanto per le pietanze fresche quali frutti di mare, polpette e verdure fresche.



Funzioni preimpostate Crisp*Fry*

- Filetto di pesce fritto panato
- Polpette
- Fish and Chips (surgelati)
- Frittura di pesce (surgelata)
- Gamberetti panati (surgelati)
- Anelli di calamari panati (surgelati)
- Bastoncini di pesce panati (surgelati)
- Patatine fritte (surgelate)
- Patatine fritte
- Crocchette di patate
- Frittelle di patate
- Melanzane
- Peperoni
- Zucchine
- Bocconcini di pollo (surgelati)
- Formaggio panato (surgelato)
- Felafel
- Anelli di cipolla (surgelati)



Bread*Defrost*

Bread*Defrost* è la funzione di Whirlpool dedicata allo scongelamento del pane. La combinazione delle funzioni ***Crisp*** e ***Jet****Defrost* permette di ottenere un pane croccante e gustoso come appena sfornato.

Reheat*&Defrost*

Con la funzione ***Reheat****&Defrost* le microonde uniformemente distribuite preservano il sapore, la consistenza, il colore e consentono ai consumatori di gestire al meglio il proprio tempo. Il riscaldamento più rapido permette di servire pasti come se fossero appena stati cucinati.

Steam*&Boil*

Steam*&Boil* è una funzione semplice da utilizzare che consente di risparmiare tempo e fatica disponendo di un metodo più sano di cottura[1]. Sfruttando la potenza naturale del vapore, questo pratico programma mantiene i sapori cuocendo a vapore o mediante bollitura le pietanze. La tecnologia del **sensore di umidità** ottimizza il processo di cottura misurando la quantità di umidità nella pietanza e rilevando qualsiasi variazione affinché il tempo di cottura possa essere intuitivamente regolato per assicurare i migliori risultati possibili.





Usa l'apposita vaporiera per cuocere le pietanze sia mediante bollitura che a vapore. Posiziona semplicemente la pietanza all'interno dell'accessorio, aggiungi acqua sino al livello indicato, seleziona il tipo e il peso della pietanza e premi start. Ideale per gustare il pieno sapore di pietanze quali verdure, pesce, carne bianca, pasta e riso.

[1]Rispetto ai metodi di cottura tradizionali, basato su recenti ricerche provenienti da fonti disponibili al pubblico.

Funzioni per ogni esigenza

FUNZIONI SPECIALI



Keep*Warm* (Mantenimento in caldo)

Attivandolo con l'apposito pulsante, l'algoritmo imposterà automaticamente la potenza di microonde.



Rising (Lievitazione)

Lievitazione perfetta e rapida degli impasti.



Yoghurt

Prepara uno yogurt gustoso e salutare fatto in casa senza fatica e in poco tempo.

FUNZIONI SECONDARIE

Soft (Ammorbidire)

Ti bastano pochi gesti per ammorbidire i tuoi alimenti e averli pronti da consumare o da utilizzare per altre preparazioni. Puoi scegliere tra 3 diverse funzioni per ammorbidire (burro, gelato, formaggio spalmabile).

Melt (Sciogliere)

Portare i tuoi ingredienti dallo stato solido a quello liquido per successive lavorazioni è semplicissimo. Puoi scegliere tra 4 diverse opzioni per sciogliere (cioccolata, formaggio, burro, marshmallow).



Pulizia Impeccabile

Smart*Clean*

La potenza del vapore per mantenere il forno a microonde perfettamente pulito.



È sufficiente versare un bicchiere di acqua nella vaporiera e selezionare l'apposita funzione. L'eventuale sporco o grasso residuo può essere rimosso con un panno umido al termine del ciclo. La tecnologia innovativa ***Smart****Clean* garantisce una pulizia del forno accurata ed efficace in soli 10 minuti, senza lasciare odori e senza necessità di usare alcun detergente. L'azione del vapore generata durante questo speciale ciclo di pulizia consente di rimuovere agevolmente gli eventuali residui di sporco e cibo. Versare una tazza di acqua potabile solo nel fondo vaporiera in dotazione o in contenitore per microonde e attivare la funzione.

Auto*Clean*

Grazie alla potenza del vapore, la pulizia non richiede più fatica né agenti chimici. Un ciclo dedicato facilita la rimozione dei residui di cibo sfruttando la potenza del vapore per ottenere una pulizia perfetta delle superfici interne con uno sforzo minimo.

AMW 508/IX

MICROONDE ABSOLUTE INOX TERMOVENTILATO COMBINATO DA 40 LITRI

SENSING THE DIFFERENCE



6° SENSO
Scegli la ricetta e i sensori 6° SENSO impostano automaticamente il metodo di cottura regolando tempo, potenza e temperatura

3D TECHNOLOGY
Distribuzione tridimensionale delle microonde nella cavità per una diffusione del calore uniforme

CRISP
Risultati dorati e croccanti in modo uniforme, dal pane alle torte, dal pesce alla carne, grazie a questa funzione speciale

BREAD DEFROST
La combinazione delle funzioni Crisp e Jet Defrost per uno scongelamento del pane come appena sfornato

FORCED AIR
La ventola diffonde calore per un risultato simile alla cottura in forno tradizionale

MODELLO	COD.EAN
AMW 508/IX	8003437395192

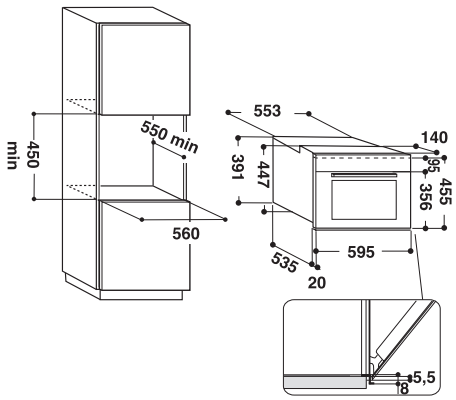
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore elettronico con tecnologia 6° Senso
- Finitura antimpronta
- Maniglia esterna
- Microonde termoventilato combinato
- Tecnologia microonde 3D System

FUNZIONI DI COTTURA
- Funzioni 6° SENSO + 12 funzioni tradizionali
- Tecnologia 6° SENSO
- Funzione Crisp
- BreadDefrost
- Jet Defrost: Scongelamento

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 40 lt
- Tipologia Grill: Infrarossi
- Apertura porta a ribalta
- Piatto girevole 36 cm
- Pannello comandi 8 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima assorbita: 2800 W
- Tensione: 230 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza grill: 1600 W
- Potenza massima microonde: 900 W
- Numero livelli di potenza microonde: 7

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 455x595x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 558x660x673 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 210x450x420 mm
- Peso netto: 30.8 kg
- Peso lordo: 33.6 kg



AMW 730/IX

MICROONDE ABSOLUTE INOX CON GRILL DA 31 LITRI



6° SENSO
Scegli la ricetta e i sensori 6° SENSO impostano automaticamente il metodo di cottura regolando tempo, potenza e temperatura

DIRECT ACCESS
Con l'intuitiva manopola 6° SENSO e la funzione "select and cook" puoi scegliere facilmente il ciclo di cottura più adatto ai tuoi piatti. L'ultima funzione viene memorizzata, così da poterla utilizzare facilmente anche per prossima ricetta

3D TECHNOLOGY
Questo sistema rivoluzionario garantisce una circolazione uniforme del calore grazie alla distribuzione tridimensionale delle microonde. Il cibo viene sempre cotto in modo uniforme.

CRISP
Risultati dorati e croccanti in modo uniforme dal pane alle torte, dal pesca alla carne, grazie a questa funzione speciale

JET DEFROST
Per scongelare i cibi in tempi record

MADE IN ITALY

Modello	Cod. EAN
AMW 730/IX	**8003437394768**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore elettronico con tecnologia 6° SENSO
- Finitura anti-impronta
- Maniglia esterna
- Microonde con grill
- Tecnologia microonde 3D System

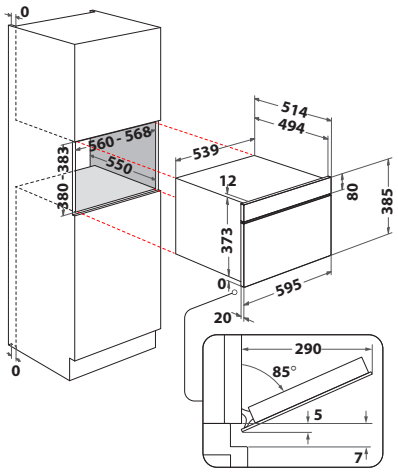
FUNZIONI DI COTTURA
- Numero funzioni principali: 8
- 20 Funzioni automatiche: 5 Scongelamento + 5 Auto Riscaldamento + 5 Auto Crisp + 5 Auto Cook
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Funzione Crisp
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 31 L
- Grill al quarzo 800 W
- Apertura porta a ribalta
- Piatto girevole 32,5 cm
- Pannello comandi 8 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima assorbita: 2300 W
- Tensione: 230 V
- Corrente: 10 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza grill: 800 W
- Potenza massima microonde: 1000 W
- Numero livelli di potenza microonde: 7

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 385x595x468 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 380x556x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 506x653x628 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 200x405x380 mm
- Peso netto/lordo: 27/29 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



MBNA920X

MICROONDE CON GRILL DA 22 LITRI

SENSING WHAT MATTERS



3D TECHNOLOGY
Questo sistema rivoluzionario garantisce una circolazione uniforme del calore grazie alla distribuzione tridimensionale delle microonde. Il cibo viene sempre cotto in modo uniforme.

JET DEFROST
Per scongelare i cibi in tempi record

REHEAT DEFROST
Per riscaldare o scongelare preservando i sapori

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

Modello	Cod. EAN
MBNA920X	**8003437396854**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale
- Finitura inox
- Microonde con grill
- Tecnologia microonde 3D System

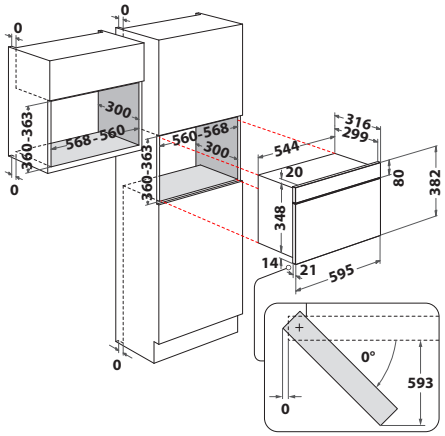
FUNZIONI DI COTTURA
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 22 L
- Tipologia grill: quarzo
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 25 cm
- Pannello comandi 8 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima assorbita: 1700 W
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 10 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza grill: 700 W
- Potenza massima microonde: 750 W
- Numero livelli di potenza microonde: 4

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 382x595x320 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 360x556x300 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 450x686x456 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 187x370x290 mm

- Peso netto/lordo: 20/21.5 kg
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



W67 MN840 NB

MICROONDE CON GRILL DA 22 LITRI

SENSING WHAT MATTERS



3D TECHNOLOGY
Questo sistema rivoluzionario garantisce una circolazione uniforme del calore grazie alla distribuzione tridimensionale delle microonde. Il cibo viene sempre cotto in modo uniforme.

CRISP
Risultati dorati e croccanti in modo uniforme dal pane alle torte, dal pesca alla carne, grazie a questa funzione speciale

JET DEFROST
Per scongelare i cibi in tempi record

REHEAT DEFROST
Per riscaldare o scongelare preservando i sapori

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

MADE IN ITALY

Modello	Cod. EAN
W67 MN840 NB	**8003437396274**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale
- Finitura Nero
- Microonde con grill
- Tecnologia microonde 3D System

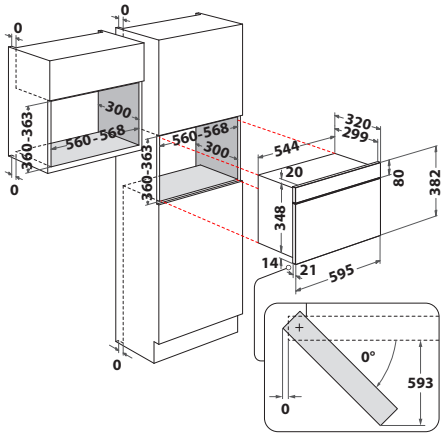
FUNZIONI DI COTTURA
- Numero funzioni principali: 4
- Funzione Crisp
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 22 L
- Tipologia grill: quarzo
- Apertura laterale sinistra
- Piatto girevole 25 cm
- Pannello comandi 8 cm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima assorbita: 2000 W
- Tensione: 230 V
- Corrente: 10 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza grill: 700 W
- Potenza massima microonde: 750 W
- Numero livelli di potenza microonde: 4

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 382x595x320 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 360x556x300 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 450x686x456 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 187x370x290 mm
- Peso netto/lordo: 21/22.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



WMF250G

MICROONDE CON GRILL DA 25 LITRI

SENSING WHAT MATTERS



JET DEFROST
Per scongelare i cibi in tempi record

GRILL AL QUARZO
Potentissimo grill al quarzo per grigliare e gratinare alla perfezione la superficie dell'alimento

Modello	Cod. EAN
WMF250G	**8003437605918**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale
- Finitura inox
- Microonde con grill

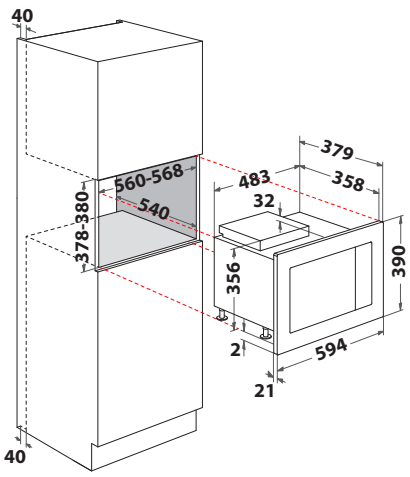
FUNZIONI DI COTTURA
- Jet Defrost: Scongelamento Rapido

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 25 L
- Apertura laterale sinistra

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Potenza massima assorbita: 1400 W
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza massima microonde: 900 W
- Numero livelli di potenza microonde: 7

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 390x594x379 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 378x560x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 438x663x460 mm
- Dimensioni della cavità interna (AxLxP): 220x340x344 mm
- Peso netto/lordo: 17.05/18.05 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



07/10/2022

Space400 Total No Frost: il più capiente[1] e silenzioso[2] nella sua categoria

Conservare la spesa nel frigorifero spesso significa avere a che fare con uno spazio limitato, mensole poco flessibili e cassetti piccoli. Un momento di stress che può essere finalmente evitato e trasformato in un momento di benessere.

Il nuovo frigorifero da incasso Whirlpool Space400 Total No Frost è stato progettato proprio per questo, **il più capiente nella sua categoria[1] per un'esperienza senza pensieri**.
Offre il **50% di spazio in più[3]** e un set completo di funzioni intuitive e flessibili soluzioni per organizzare ogni capo in ogni occasione.
Poi, una volta in frigo, il cibo non solo è perfettamente organizzato ma è anche conservato al meglio, grazie all'esclusiva *Tecnologia* ***6° SENSO*** e al *Tecnologia* ***Total No Frost*** con la colonna ***Metal Multi****Flow*, progettata per garantire sempre le condizioni di temperatura ideali in ogni angolo del frigo.

Il silenzio, in una casa, è molto importante: ci permette di rimanere concentrati sulle attività da svolgere, di godere dei momenti per sé e concentrarsi su ciò che conta veramente. Il nuovo Space400 Total No Frost è dotato di un nuovo compressore Zen Inverter che adatta la velocità per le diverse condizioni di temperatura, garantendo performance migliori e riducendo allo stesso tempo la rumorosità e il consumo di energia.
Il compressore Zen Inverter permette di raggiungere una silenziosità di soli **32 dBA**, rendendo il **frigorifero il più silenzioso sul mercato** per la sua categoria[2].



Caratteristiche principali

+50% spazio extra per conservare[2]

Grazie alla capacità più grande nella sua categoria[1]

Gestione dello **Spazio**

Soluzioni innovative per una gestione flessibile dello spazio che consente di sfruttare al meglio la loro eccezionale capacità

Total No Frost

E puoi dimenticarti di sbrinare

Silenzio

Il compressore Zen Inverter permette di raggiungere una silenziosità di soli 32 dBA, rendendo il frigorifero il più silenzioso sul mercato per la sua categoria[2]

[1] Sulla base del totale della capacità netta dichiarata dai produttori concorrenti considerando il segmento dei frigocongelatori no frost da incasso e riferito a tutti i modelli con 394LT di capacità netta totale venduti con i marchi Whirlpool Corporation: Whirlpool, Hotpoint/Ariston, Bauknecht, KitchenAid.
[2] In base al livello di rumorosità dichiarato dai produttori concorrenti. L'affermazione si riferiva a tutti i frigoriferi da incasso da 70cm con montaggio inferiore e 32 dBA di rumore venduti con i marchi Whirlpool Corporation: Whirlpool, Hotpoint/Ariston, Bauknecht, KitchenAid.
[3] Rispetto al frigorifero con congelatore Whirlpool standard BI 55cm No Frost.

Scopri una nuova **esperienza senza pensieri**



Frutta, verdura, latticini, carne e pesce: qualsiasi cosa è sulla lista della spesa e viene comprato in un'unica volta aiuta a risparmiare tempo e a rendere l'organizzazione dell'intera settimana più facile e meno stressante.

Tuttavia, trovare lo spazio per riporre tutto correttamente può essere impegnativo e richiede tempo.
Il nuovo frigorifero Whirlpool Space400 Total No Frost da incasso risolve il problema grazie al **più grande capacità nella sua categoria[1], offrendo +50% in più spazio[2]** per un'esperienza senza pensieri.



Gestione dello ***Spazio***

I modelli **Space400** offrono soluzioni innovative per una gestione flessibile dello spazio che consente di sfruttare al meglio la loro eccezionale capacità. Inoltre costituiscono la perfetta combinazione di flessibilità, tecnologia avanzata e praticità. Sono dotati di sensori che controllano costantemente le variazioni di umidità e di temperatura all'interno della cavità in maniera indipendente.

Ripiano portabottiglie

Pratico e comodo portabottiglie per riporre in modo ordinato tutte le tue bevande preferite che saranno ben visibili e di facile accesso; inoltre, grazie alla struttura salva-spazio, può essere utilizzato come un normale ripiano.

***Flexi** Shelf+*

Un ripiano che può essere piegato a metà oppure completamente per conservare anche gli articoli più alti.

***Multi**Temperatura*

Un cassetto speciale con 3 temperature tra cui scegliere, al fine di creare le condizioni ideali di conservazione per carne, pesce o latticini.

Controporta ***flessibile***

Balconcini flessibili che consentono di sfruttare al meglio lo spazio verticale. Facilità di conservazione e di accesso anche per le bottiglie più alte grazie alla possibilità di sistemare i balconcini all'altezza desiderata.

Vassoio ***Easy*** *access nel freezer*

Un pratico vassoio che scorre verso l'esterno per organizzare gli alimenti più frequentemente conservati nel congelatore e averli sempre a portata di mano.



[1] Sulla base del totale della capacità netta dichiarata dai produttori concorrenti considerando il segmento dei frigocongelatori no frost da incasso e riferito a tutti i modelli con 394LT di capacità netta totale venduti con i marchi Whirlpool Corporation: Whirlpool, Hotpoint/Ariston, Bauknecht, KitchenAid.
[2] Rispetto al frigorifero con congelatore Whirlpool standard BI 55cm No Frost.



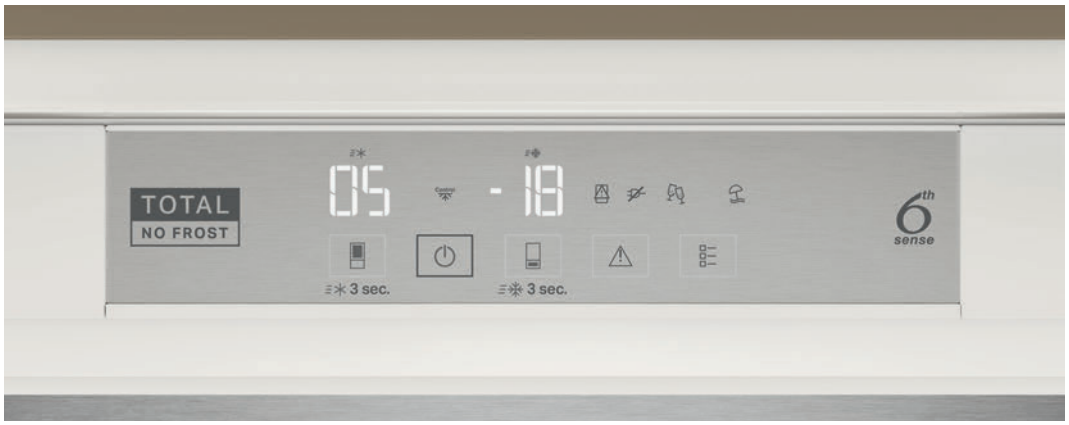
Una combinazione di caratteristiche per una **conservazione senza pensieri**

Tecnologia ***6° SENSO***

La tecnologia più intuitiva che monitora costantemente i livelli di temperatura e non solo quando si apre la porta ma anche quando si mette in frigo una grande quantità di cibo. Rileva automaticamente le variazioni di temperatura e la riporta al suo livello ottimale, garantendo sempre la migliore conservazione degli alimenti e un grande risparmio energetico.

Tecnologia ***Total No Frost***

Dimentica la fatica di sbrinare. La tecnologia **Total No Frost** impedisce alle gocce d'acqua di depositarsi nella cavità del frigorifero e di formare il ghiaccio nel freezer.



Metal Multi*Flow*

Conservazione ottimale su tutti i ripiani, con fluttuazioni di temperatura minime[1], per posizionare la spesa in base alle tue esigenze quotidiane.

Multi Fresh *box*

Cassetto personalizzabile per mantenere la freschezza dei cibi più delicati. Grazie alla manopola di controllo, è possibile regolare la temperatura per conservare la freschezza di carne e pesce (+/-1 °C), frutta e verdura (+/-3 °C) e latticini (+/-2 °C).

Carne e pesce	**Frutta e verdura**	**Latticini**
circa: **1-2°C**	*circa:* **3-4°C**	*circa:* **2°C+**







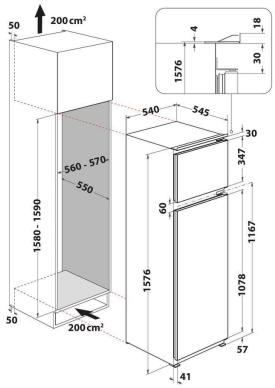
[1] Sulla base di un test interno, con differenza di temperatura massima misurata di 0,6° tra lo scaffale più freddo e quello più caldo con impostazione della temperatura normale (4°). I risultati possono variare a seconda delle diverse temperature impostate.

ART 3672

12NC: 859991669380

Codice EAN: 8003437053016





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	130
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	239
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1576
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	46

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	No
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	No
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Non disponibile
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassetti o cesti nel freezer	0
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Numero di zone temperatura	1

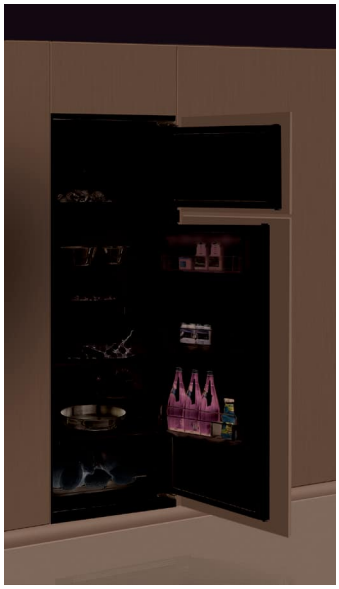
PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	190
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	191
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	48
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	3,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata/tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	35
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Sistema No Frost	No

ART 3801

DOPPIA PORTA STATICO 144 CM

SENSING WHAT MATTERS



FRESH BOX
Lo spazio ideale per conservare frutta e verdura

Modello	Cod. EAN
ART 3801	**8003437045844**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshBox
- Balconcino portabottiglie
- 4 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

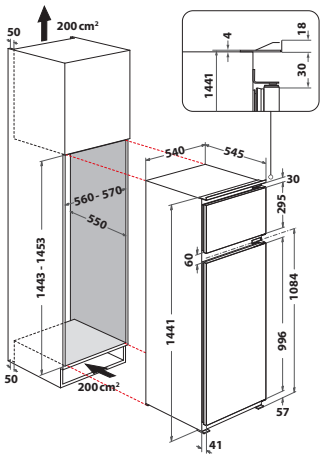
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 226 kWh
- Capacità netta totale: 218 L (178 L frigo/40 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 3,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1441x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1506x584x601 mm
- Peso netto/lordo: 49/53 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

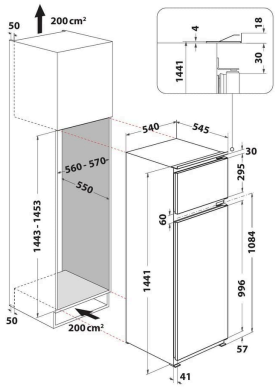
ART 3802

12NC: 859991669400

Codice EAN: 8003437053030

SENSING THE DIFFERENCE





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Colore principale	Acciaio
Dati nominali collegamento elettrico	110
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	218
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1441
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	49

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	Non disponibile
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	No
Indicatore porta aperta del congelatore	Non disponibile
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassetti o cesti nel freezer	0
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Numero di zone temperatura	1

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	181
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	178
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	40
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	3,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	36
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	No

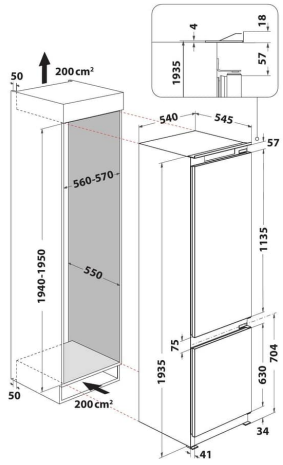
ART 9812 SF E

12NC: 859991676080

Codice EAN: 8003437055232

SENSING THE DIFFERENCE





- Classe di efficienza energetica A++
- Tecnologia 6° SENSO FreshControl
- Capacità netta totale: 306 litri (227 lt Frigo + 79 lt Freezer)
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1935x540x545 mm
- Porte reversibili
- Rumorosità: 35 dB(A)
- Tecnologia Stop Frost
- Raffreddamento Rapido
- Classe climatica SN-T
- Capacità congelamento: 3.5 Kg/24 h
- Comparto congelamento rapido
- Allarme porta
- Sistema di sbrinamento automatico
- Autonomia conservazione senza energia elettrica: 19 h
- Temperatura regolabile
- Sistema di ventilazione

Frigorifero combinato da incasso Whirlpool - ART 9812 SF E

Caratteristiche di questo frigorifero combinato da incasso Whirlpool: colore bianco. Modello alto e capiente, adatto per le esigenze di tutta la famiglia. Ripiani in vetro, robusti ed eleganti al tempo stesso. Flusso d'aria regolare e uniforme all'interno dell'elettrodomestico, per una ventilazione potenziata. Esclusiva tecnologia 6° SENSO FreshControl, che regola automaticamente i livelli di temperatura e umidità, assicurando freschezza a lungo.

FreshControl
Gli speciali sensori 6° SENSO FreshControl controllano costantemente la temperatura e il livello di umidità in tutta la cavità del frigorifero per mantenere i cibi freschi più a lungo.

35 dB(A)
Con un livello di rumorosità di soli 35 dB, questo frigorifero garantisce ottime performance in un ambiente silenzioso.

Fresh Box
Lo spazio ideale per conservare frutta e verdura.

Space Management
Questo frigorifero è progettato per offrirti una migliore organizzazione dello spazio interno a seconda delle tue esigenze.

StopFrost
Sistema innovativo per sbrinare il freezer in un minuto senza spegnerlo o svuotarlo grazie allo speciale vassoio in alluminio presente nella parte superiore del freezer.

Risparmio Energia
L'innovativa tecnologia garantisce un ripristino ultrarapido della temperatura per minori consumi energetici e freschezza più duratura.

Ripiani in vetro
Questo frigorifero Whirlpool è dotato di ripiani in vetro pensati per abbinare estetica e funzionalità.

Fast Cooling
Estremamente utile per raffreddare velocemente grandi quantità di cibo o bevande o quando il frigorifero viene acceso dopo un periodo di inattività.

Sistema di controllo elettronico
Questo frigorifero presenta un sistema di controllo elettronico che garantisce la corretta impostazione dei parametri in ogni momento, fornendo prestazioni ottimali e controllo della temepratura.

Illuminazione a LED
Sofisticata tecnologia a LED per illuminare il vano frigorifero senza zone d'ombra.

ART 9812 SF E

12NC: 859991676080

Codice EAN: 8003437055232

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

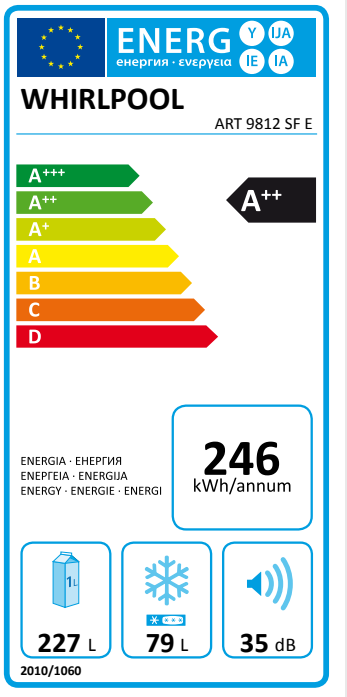
Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	140
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Numero di compressori	1
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Capacità netta totale apparecchio	306
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1935
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	55.2

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Interruttore congelamento rapido	No
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	Sì
Numero di cassetti o cesti nel freezer	3
Macchina del ghiaccio automatica motorizzata	Non disponibile
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	5
Materiale dei ripiani	Vetro
Display temperatura del frigorifero	Nessuno
Display temperatura del congelatore	Nessuno
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	246
Capacità netta del frigorifero - nuova (2010/30/EC)	227
Capacità netta del congelatore - nuovo (2010/30/EC)	79
Capacità Congelatore - nuova (2010/30/EC)	3.5
Classe climatica	SN-T
Rumorosità	35
Sistema No Frost	No



ART 9812 SF1

COMBINATO 193 CM

SENSING WHAT MATTERS



STATICO VENTILATO
Un ventilatore distribuisce l'aria fredda nella cavità

6° SENSO FRESH CONTROL
Imposta la temperatura e il corretto livello di umidità per mantenere i cibi freschi più a lungo

STOP FROST
Sistema innovativo per sbrinare il freezer in un minuto senza spegnerlo o svuotarlo

FRESH BOX
Lo spazio ideale per conservare frutta e verdura

EVEREST
Il combinato con il 10% in più di capacità interna

Modello	Cod. EAN
ART 9812 SF1	**8003437047213**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico con sistema di ventilazione**
- Tecnologia 6° SENSO FreshControl
- Linea Everest 193,5 cm
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer: statico con **tecnologia Stop Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- **Compressore Inverter**
- Illuminazione a LED superiore
- FreshBox
- Balconcino porta-formaggi
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 5 ripiani
- 4 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

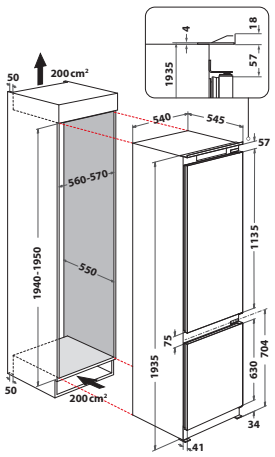
- Fast Cooling
- Modalità Stand-by
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 282 kWh
- Capacità netta totale: 306 L (227 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 4,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1935x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2000x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 55.2/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

WHC20 T352

COMBINATO TOTAL NO FROST 193 CM

SENSING WHAT MATTERS





TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina o ghiaccio nel freezer

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

MULTI FRESH BOX
3 diversi livelli di temperatura per conservare varie tipologie di alimenti alla temperatura ideale

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

Modello	Cod. EAN
WHC20 T352	**8003437048012**

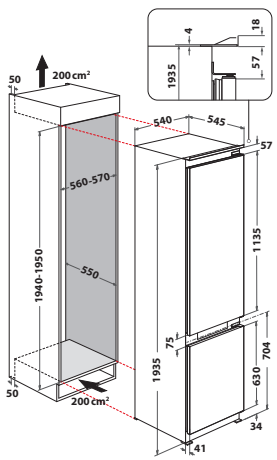
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- **ZenInverter Technology**: il più silenzioso del mercato
- Illuminazione LED
- Parete inox
- **MultiFresh Box**, cassetto con 3 diversi livelli di temperatura
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Balconcino porta-formaggi
- Portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 6 ripiani
- 4 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freeze
- Modalità Stand-by
- ZenInverter Technology
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 222 kWh
- Capacità netta totale: 280 L (212 L frigo/68 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **32 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1935x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2000x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 68/70 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



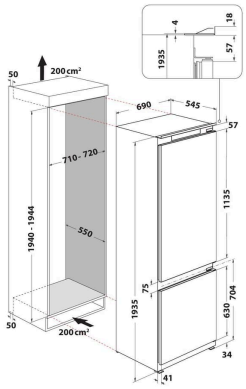
15/04/2024

SP40 810 2

12NC: 859991672940

Codice EAN: 8003437053900





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	140
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	400
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1935
Larghezza del prodotto	690
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	74

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	Sì
Numero di cassetti o cesti nel freezer	3
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	5
Materiale dei ripiani	Vetro
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	248
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	299
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	101
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	8,5
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ subtropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	35
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Sistema No Frost	No

WHC18 T141

COMBINATO TOTAL NO FROST 1770 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina o ghiaccio nel freezer

TECNOLOGIA ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

MULTI FRESH BOX
3 diversi livelli di temperatura per conservare varie tipologie di alimenti alla temperatura ideale

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

MADE IN ITALY

Modello	Cod. EAN
WHC18 T141	**8003437049774**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- **ZenInverter Technology**: il più silenzioso del mercato
- Illuminazione LED
- Parete inox
- **MultiFresh Box**, cassetto con 3 diversi livelli di temperatura
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Balconcino porta-formaggi
- Balconcino portabottiglie
- 5 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

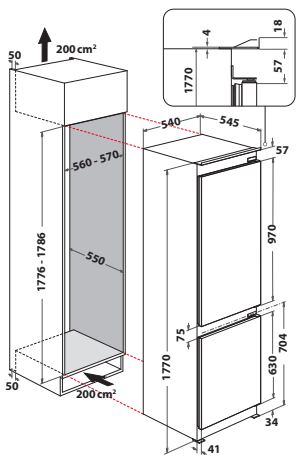
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Cooling
- Modalità Stand-by
- Consumo annuo di energia: 280 kWh
- Capacità netta totale: 250 L (182 L frigo/68 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **33 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 55/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **15 anni di garanzia su compressore** - registrazione necessaria



WHC18 T332

COMBINATO TOTAL NO FROST 177 CM

SENSING WHAT MATTERS



CLASSE ENERGETICA

TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina nel frigorifero e nel freezer

TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

FRESH BOX 0°
Cassetto Frigo con temperatura compresa fra -2°C e +2°C, ideale per la conservazione di carne e pesce

Modello	Cod. EAN
WHC18 T332	**8003437047893**

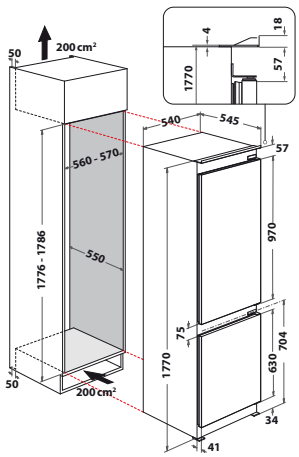
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- Tecnologia **6° SENSO**
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer **tecnologia No Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- **ZenInverter Technology**: il più silenzioso del mercato
- Illuminazione a LED
- Parete inox
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- **FreshBox 0°**, per la conservazione ottimale di carne e pesce
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Balconcino porta-formaggi
- Ripiano portabottiglie in acciaio
- Balconcino portabottiglie
- 5 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- FreshPad
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freeze
- Modalità Stand-by
- ZenInverter Technology
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 224 kWh
- Capacità netta totale: 250 L (182 L frigo/68 L freezer)
- Freezer ****
- Classe di rumorosità: B, 32 dBA
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 65/67 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **15 anni di garanzia su compressore ZenInverter** - registrazione necessaria



WHC20 T121

COMBINATO TOTAL NO FROST 1935 MM

SENSING WHAT MATTERS



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina o ghiaccio nel freezer

TECNOLOGIA ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

MULTI FRESH BOX
3 diversi livelli di temperatura per conservare varie tipologie di alimenti alla temperatura ideale

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

Modello	Cod. EAN
WHC20 T121	**8003437049781**

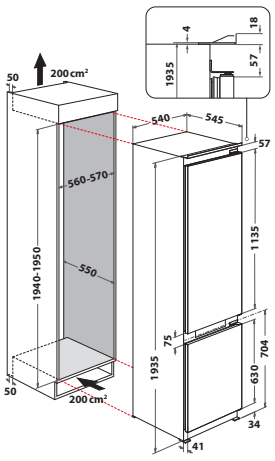
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Linea Everest 193,5 cm
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- **ZenInverter Technology**: il più silenzioso del mercato
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- **MultiFresh Box**, cassetto con 3 diversi livelli di temperatura
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Balconcino porta-formaggi
- Balconcino portabottiglie
- 6 ripiani
- 4 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Modalità Stand-by

- Consumo annuo di energia: 278 kWh
- Capacità netta totale: 280 L (212 L frigo/68 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **33 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1935x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2000x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 58/60 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **15 anni di garanzia su compressore** - registrazione necessaria



WHR 18 TD

COMBINATO TOTAL NO FROST 1770 MM

SENSING WHAT MATTERS



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost previene la formazione di brina o ghiaccio nel freezer

COMPRESSORE ZEN INVERTER
Prestazioni eccellenti con un livello di rumorosità ridotto

MULTI FRESH BOX
3 diversi livelli di temperatura per conservare varie tipologie di alimenti alla temperatura ideale

FRESH BOX +
Cassetto frutta e verdura con controllo integrato dell'umidità

TECNOLOGIA 6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione

MADE IN ITALY

Modello	Cod. EAN
WHR 18 TD	**8003437052750**

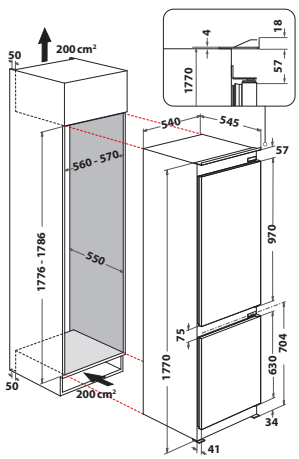
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer tecnologia No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- **ZenInverter Technology**: il più silenzioso del mercato
- Illuminazione LED
- Sistema MultiFlow
- **MultiFresh Box**, cassetto con 3 diversi livelli di temperatura
- **FreshBox+** con controllo integrato dell'umidità
- Vassoio EasyAccess nel freezer
- Balconcino porta-formaggi
- Balconcino portabottiglie
- 5 ripiani
- 3 balconcini regolabili
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freeze
- Modalità Stand-by
- ZenInverter Technology
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 179 kWh
- Capacità netta totale: 250 L (182 L frigo/68 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Classe di rumorosità: B, **32 dBA**
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 65/67 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **15 anni di garanzia su compressore ZenInverter** - registrazione necessaria



Space400 Total No Frost: il più capiente[1] e silenzioso[2] nella sua categoria

Conservare la spesa nel frigorifero spesso significa avere a che fare con uno spazio limitato, mensole poco flessibili e cassetti piccoli. Un momento di stress che può essere finalmente evitato e trasformato in un momento di benessere.

Il nuovo frigorifero da incasso Whirlpool Space400 Total No Frost è stato progettato proprio per questo, **il più capiente nella sua categoria[1] per un'esperienza senza pensieri**.
Offre il **50% di spazio in più[3]** e un set completo di funzioni intuitive e flessibili soluzioni per organizzare ogni capo in ogni occasione.
Poi, una volta in frigo, il cibo non solo è perfettamente organizzato ma è anche conservato al meglio, grazie all'esclusiva *Tecnologia* ***6° SENSO*** e al *Tecnologia* ***Total No Frost*** con la colonna ***Metal Multi****Flow*, progettata per garantire sempre le condizioni di temperatura ideali in ogni angolo del frigo.

Il silenzio, in una casa, è molto importante: ci permette di rimanere concentrati sulle attività da svolgere, di godere dei momenti per sé e concentrarsi su ciò che conta veramente. Il nuovo Space400 Total No Frost è dotato di un nuovo compressore Zen Inverter che adatta la velocità per le diverse condizioni di temperatura, garantendo performance migliori e riducendo allo stesso tempo la rumorosità e il consumo di energia.
Il compressore Zen Inverter permette di raggiungere una silenziosità di soli **32 dBA**, rendendo il **frigorifero il più silenzioso sul mercato** per la sua categoria[2].



Caratteristiche principali

+50% spazio extra per conservare[2]

Grazie alla capacità più grande nella sua categoria[1]

Gestione dello **Spazio**

Soluzioni innovative per una gestione flessibile dello spazio che consente di sfruttare al meglio la loro eccezionale capacità

Total No Frost

E puoi dimenticarti di sbrinare

Silenzio

Il compressore Zen Inverter permette di raggiungere una silenziosità di soli 32 dBA, rendendo il frigorifero il più silenzioso sul mercato per la sua categoria[2]

[1] Sulla base del totale della capacità netta dichiarata dai produttori concorrenti considerando il segmento dei frigocongelatori no frost da incasso e riferito a tutti i modelli con 394LT di capacità netta totale venduti con i marchi Whirlpool Corporation: Whirlpool, Hotpoint/Ariston, Bauknecht, KitchenAid.
[2] In base al livello di rumorosità dichiarato dai produttori concorrenti. L'affermazione si riferiva a tutti i frigoriferi da incasso da 70cm con montaggio inferiore e 32 dBA di rumore venduti con i marchi Whirlpool Corporation: Whirlpool, Hotpoint/Ariston, Bauknecht, KitchenAid.
[3] Rispetto al frigorifero con congelatore Whirlpool standard BI 55cm No Frost.

Scopri una nuova **esperienza senza pensieri**



Frutta, verdura, latticini, carne e pesce: qualsiasi cosa è sulla lista della spesa e viene comprato in un'unica volta aiuta a risparmiare tempo e a rendere l'organizzazione dell'intera settimana più facile e meno stressante.

Tuttavia, trovare lo spazio per riporre tutto correttamente può essere impegnativo e richiede tempo.
Il nuovo frigorifero Whirlpool Space400 Total No Frost da incasso risolve il problema grazie al **più grande capacità nella sua categoria[1], offrendo +50% in più spazio[2]** per un'esperienza senza pensieri.



Gestione dello ***Spazio***

I modelli **Space400** offrono soluzioni innovative per una gestione flessibile dello spazio che consente di sfruttare al meglio la loro eccezionale capacità. Inoltre costituiscono la perfetta combinazione di flessibilità, tecnologia avanzata e praticità. Sono dotati di sensori che controllano costantemente le variazioni di umidità e di temperatura all'interno della cavità in maniera indipendente.

Ripiano portabottiglie

Pratico e comodo portabottiglie per riporre in modo ordinato tutte le tue bevande preferite che saranno ben visibili e di facile accesso; inoltre, grazie alla struttura salva-spazio, può essere utilizzato come un normale ripiano.

***Flexi** Shelf+*

Un ripiano che può essere piegato a metà oppure completamente per conservare anche gli articoli più alti.

***Multi**Temperatura*

Un cassetto speciale con 3 temperature tra cui scegliere, al fine di creare le condizioni ideali di conservazione per carne, pesce o latticini.

Controporta ***flessibile***

Balconcini flessibili che consentono di sfruttare al meglio lo spazio verticale. Facilità di conservazione e di accesso anche per le bottiglie più alte grazie alla possibilità di sistemare i balconcini all'altezza desiderata.

Vassoio ***Easy*** *access nel freezer*

Un pratico vassoio che scorre verso l'esterno per organizzare gli alimenti più frequentemente conservati nel congelatore e averli sempre a portata di mano.



[1] Sulla base del totale della capacità netta dichiarata dai produttori concorrenti considerando il segmento dei frigocongelatori no frost da incasso e riferito a tutti i modelli con 394LT di capacità netta totale venduti con i marchi Whirlpool Corporation: Whirlpool, Hotpoint/Ariston, Bauknecht, KitchenAid.
[2] Rispetto al frigorifero con congelatore Whirlpool standard BI 55cm No Frost.



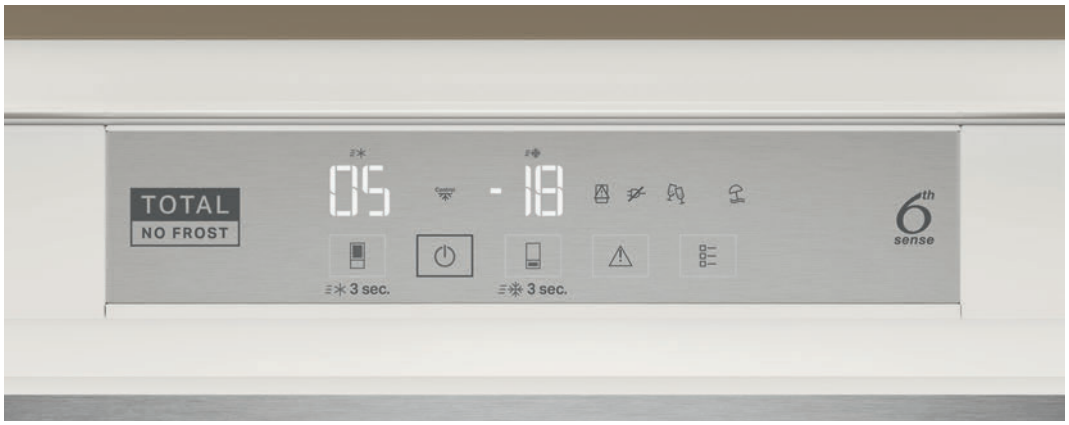
Una combinazione di caratteristiche per una **conservazione senza pensieri**

Tecnologia ***6° SENSO***

La tecnologia più intuitiva che monitora costantemente i livelli di temperatura e non solo quando si apre la porta ma anche quando si mette in frigo una grande quantità di cibo. Rileva automaticamente le variazioni di temperatura e la riporta al suo livello ottimale, garantendo sempre la migliore conservazione degli alimenti e un grande risparmio energetico.

Tecnologia ***Total No Frost***

Dimentica la fatica di sbrinare. La tecnologia **Total No Frost** impedisce alle gocce d'acqua di depositarsi nella cavità del frigorifero e di formare il ghiaccio nel freezer.



Metal Multi*Flow*

Conservazione ottimale su tutti i ripiani, con fluttuazioni di temperatura minime[1], per posizionare la spesa in base alle tue esigenze quotidiane.

Multi Fresh *box*

Cassetto personalizzabile per mantenere la freschezza dei cibi più delicati. Grazie alla manopola di controllo, è possibile regolare la temperatura per conservare la freschezza di carne e pesce (+/-1 °C), frutta e verdura (+/-3 °C) e latticini (+/-2 °C).

Carne e pesce	**Frutta e verdura**	**Latticini**
circa: **1-2°C**	*circa:* **3-4°C**	*circa:* **2°C+**







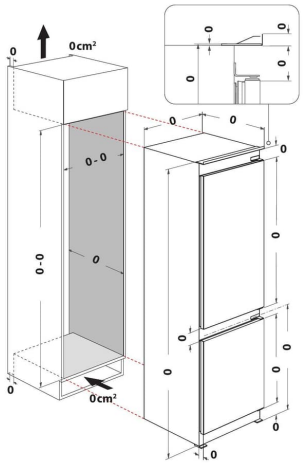
[1] Sulla base di un test interno, con differenza di temperatura massima misurata di 0,6° tra lo scaffale più freddo e quello più caldo con impostazione della temperatura normale (4°). I risultati possono variare a seconda delle diverse temperature impostate.

WHK2 5293 B5E1

12NC: 859991733610

Codice EAN: 8003437068874





- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 1775x540x550 mm
- Tipo di installazione: Da incasso
- Congelamento Rapido
- Comparto congelamento rapido
- Parete posteriore in metallo
- Allarme porta
- Allarme innalzamento temperatura
- Opzione Vacanza: congelatore attivo con frigorifero spento
- Temperatura regolabile
- illuminazione LED on Ceiling (power led)
- Cassetto Dairy, ideale per gli alimenti freschi
- Sistema di raffreddamento per il freezer: NoFrost
- 2 Balconcini regolabili
- 3 Cassetti nel Freezer
- 1 cassetto frutta e verdura
- Ripiano portabottiglie in acciaio

Frigorifero combinato da incasso Whirlpool - WHK2 5293 B5E1

Caratteristiche di questo frigorifero combinato da incasso Whirlpool: ripiani in vetro, robusti ed eleganti al tempo stesso. Flusso d'aria regolare e uniforme all'interno dell'elettrodomestico, per una ventilazione potenziata. Sensori 6° SENSO che abbassano automaticamente la temperatura all'interno dell'elettrodomestico quando vengono introdotti nuovi alimenti, riducendo così il consumo di energia elettrica. Comodo porta-bottiglie per conservare le bottiglie con sicurezza. Modalità di funzionamento Holiday, che permette di ridurre il consumo di energia quando vai in ferie.

Tecnologia 6°SENSO
La tecnologia 6° SENSO controlla e ripristina la temperatura velocemente per garantire la migliore conservazione.

Dual No Frost
Due sistemi di raffreddamento indipendenti No Frost creano l'ambiente ideale per la conservazione degli alimenti, senza formazioni di brina, garantendo la temperatura e l'umidità ideali ed evitando la miscelazione degli odori all'interno della cavità. Puoi posizionare frutta e verdura ovunque nel frigorifero, Dual No Frost le manterrà fresche fino a 15 giorni*. *Basato sulla quantità di carico e sulla qualità del prodotto riposto, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di prova interna.

Allarme temperatura
L'allarme temperatura segnala gli eventuali aumenti di temperatura all'interno del tuo frigorifero per prevenire il deterioramento degli alimenti.

Space Management
Questo frigorifero è progettato per offrirti una migliore organizzazione dello spazio interno a seconda delle tue esigenze.

Ventilazione
Questo frigorifero è dotato di una ventola che eroga un flusso d'aria fluido e costante all'interno della cavità, per una migliore ventilazione.

Risparmio Energia
L'innovativa tecnologia garantisce un ripristino ultrarapido della temperatura per minori consumi energetici e freschezza più duratura.

Metal Multi Flow
Il design della colonna Multiflow interamente in alluminio rende l'interno del frigorifero elegante.

WHK2 5293 B5E1

12NC: 859991733610

Codice EAN: 8003437068874

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

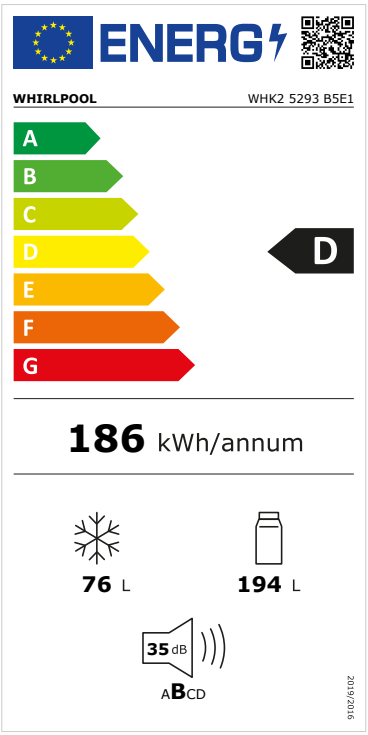
Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Colore principale	Zinc Metal
Dati nominali collegamento elettrico	125
Corrente	0,6
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	2.15
Tipo di spina	Euro
Volume totale (dm^3 o l) (EU 2017/1369)	270
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1775
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	550
Piedini regolabili	No
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	61

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Automatico
Funzione raffreddamento veloce	No
Congelamento rapido (EU 2017/1369)	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	Sì
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	Sì
Numero di cassetti o cesti nel freezer	3
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro
Numero di zone temperatura	2
Sistema No Frost	Frigorifero e congelatore

PRESTAZIONI

Classe di efficienza Energetica (EU 2017/1369)	D
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (EU 2017/1369)	186
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	194
Somma del volume degli scomparti congelati (EU 2017/1369)	76
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (EU 2017/1369)	3,5
Classe climatica (EU 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	35
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B



Tecnologia
6° SENSO

Tecnologia ***6° SENSO***:
rileva il grado di sporco grazie ai suoi sensori intelligenti e adatta automaticamente i parametri del ciclo, risparmiando fino al 40%[1] d'acqua ed energia.



[1] Risultati riferiti al programma misto automatico. Diverso livello di risparmio raggiunto sugli altri cicli automatici. Testato internamente confrontando l'esecuzione meno intensiva e più intensiva del ciclo automatico.

Display

Interfaccia utente intuitiva

Che sia dotato dell'interfaccia a pulsanti o di quella full touch, il pannello di controllo della nuova lavastoviglie Whirlpool rende l'esperienza di utilizzo più semplice che mai: basta un semplice gesto per selezionare il ciclo o l'opzione preferita e controllare nel dettaglio le diverse caratteristiche e programmi sull'interfaccia. Le luci LED bianche migliorano l'interfaccia utente, abbinandosi perfettamente alle sue tecnologie avanzate.



Display digitale e pulsanti

La **lavastoviglie della linea W Collection** dispone di un pannello di controllo estremamente pratico. L'interfaccia con tasti e display digitale consente un accesso diretto ai programmi e alle opzioni di lavaggio.

Caratteristiche principali



*Vasca **Maxi**Space*

Una vasca spaziosa che offre il **10%**[1] **di spazio in più per caricare tutto allo stesso tempo**. È possibile caricare contemporaneamente piatti da dessert fino a 19cm nel cesto superiore e **piatti pizza fino a 32cm**[2] nel cesto inferiore. Niente più stoviglie nel lavello, niente più lavaggi extra.



*Terzo cesto **Space**Clean*

Il **nostro terzo cesto**[3] è progettato per caricare tutto senza sforzo, compresi **bicchieri alti fino a 13cm e ciotole**. Inoltre l'esclusivo ***Space**Clean* è dotato di **getti d'acqua integrati** che garantiscono una pulizia perfetta.



*Sistema di **illuminazione***

2 strisce LED, una per entrambi i lati, migliorano la visibilità per sfruttare al meglio l'interno della lavastoviglie e garantire una grande fruibilità.

[1] Confronto tra modelli di lavastoviglie Whirlpool con vasca standard e modelli di lavastoviglie Whirlpool con vasca MaxiSpace. Lo spazio extra si riferisce alla maggiore area di carico totale tra i tre cestelli.
[2] Max 3 piatti per pizza fino a 32cm di diametro e fino a 2cm di profondità possono essere posizionati nel cestello inferiore nei denti centrali. Il cestello centrale deve trovarsi nella posizione più alta.
[3] Riferito alle lavastoviglie MaxiSpace con cesto SpaceClean, comparazione con le lavastoviglie Whirlpool standard di 60cm con terzo cesto.



Tempo *di fine ciclo*

La durata del ciclo è proiettata sul pavimento mentre la lavastoviglie funziona, permettendo all'utente di controllare lo stato di avanzamento del ciclo senza sforzo.

Fino a ***15 coperti*** *per avere ancora più spazio*

Nella lavastoviglie Whirlpool possono essere sistemati fino a 15 coperti grazie al terzo cesto modulare che garantisce grande flessibilità con qualsiasi combinazione di carico.

Sistema di guide ***antiribaltamento***

Il design della porta interna e le innovative guide antiribaltamento garantiscono **un movimento più fluido** del cestello inferiore, anche in presenza di stoviglie pesanti.

Caratteristiche tecniche



*Terzo cesto **Space**Clean*

Il nostro **terzo cesto più grande**[1] con getti d'acqua integrata con più spazio per ciotole, tazze e bicchieri alti fino a 13cm.

*Vasca in **acciaio inox***

La vasca della lavastoviglie è realizzata totalmente in acciaio inox. Questo materiale resistente garantisce risultati di lavaggio e di asciugatura eccellenti e massima igiene.

Guide telescopiche

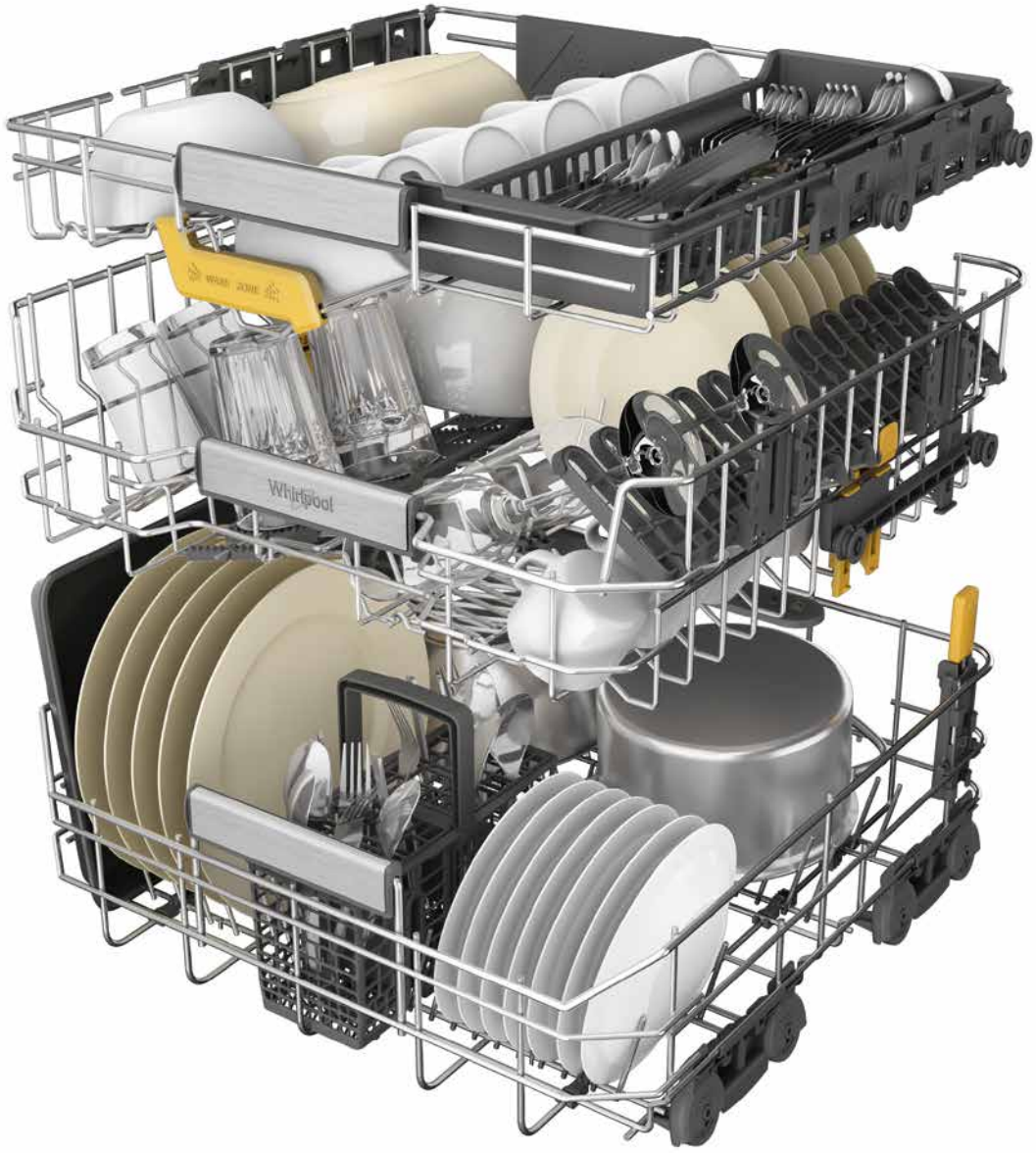
Le guide telescopiche consentono di estrarre facilmente il cestello superiore e assicurano totale stabilità nelle operazioni di carico e scarico della lavastoviglie.

*Sistema **Lift-up***

Il sistema Lift-up, disponibile su tutti i prodotti della gamma ***Maxi**Space*, consente di sollevare il cestello superiore di 3,5cm. In questo modo lo spazio interno della lavastoviglie può essere facilmente adattato per fare posto a stoviglie di grandi dimensioni nel cestello inferiore.



[1] Riferito alle lavastoviglie MaxiSpace con cesto SpaceClean, comparazione con le lavastoviglie Whirlpool standard di 60cm con terzo cesto.



Cestello inferiore e superiore *con elementi abbattibili*

Per soddisfare qualsiasi esigenza, il cestello superiore è ora dotato di elementi pieghevoli che consentono di sistemare piatti di piccole e medie dimensioni, bicchieri e altri utensili secondo necessità. Allo stesso modo, gli elementi pieghevoli del cestello inferiore sono perfetti per posizionare pentole e piatti.

AquaStop

In caso di improvvise variazioni della pressione dell'acqua o di rottura del tubo di carico, il sistema di sicurezza AquaStop interrompe immediatamente l'ingresso dell'acqua chiudendo il rubinetto.

Safety Sensor

Le lavastoviglie Whirlpool sono dotate di tecnologie avanzate: il **sensore di sicurezza** interviene in caso di formazione di schiuma o di blocco del filtro regolando la velocità del motore e l'immissione dell'acqua per risolvere il problema senza interrompere il ciclo di lavaggio.

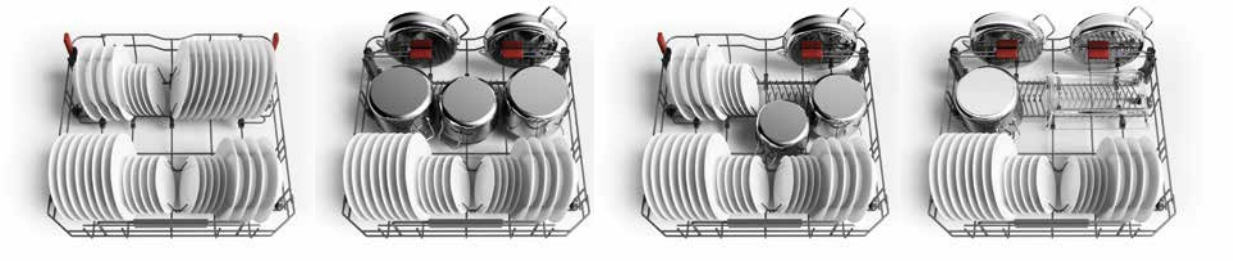
Funzioni

Power*Clean* ***Pro***

La tecnologia ***Power****Clean* **Pro**, offre prestazioni incomparabili per rimuovere anche lo sporco più ostinato. I potenti getti d'acqua posteriori sono progettati per ottenere la massima forza pulente, offrendo risultati eccezionali senza bisogno di prelavare a mano e allo stesso tempo forniscono fino al 30% in più[1] di spazio di carico.

Multi*Zona*

Se il carico di stoviglie è ridotto, è possibile eseguire un lavaggio a mezzo carico per limitare il consumo di acqua, elettricità e detersivo. Questa opzione di mezzo carico intelligente ti permette di scegliere su quale cestello concentrare la forza pulente.



Elimina lo sporco più ostinato con il 30% di spazio in più[1]

La tecnologia ***Power****Clean* **Pro** garantisce piatti perfettamente puliti senza prelavaggio, perfino in caso di sporco ostinato. Inoltre i supporti laterali che delimitano la zona PowerClean offrono fino al 30% di spazio[1] in più per migliorare la gestione dello spazio interno e disporre pentole e padelle di qualsiasi dimensione in modi differenti per un carico delle stoviglie più flessibile e al tempo stesso stabile[2]. Una grande flessibilità di carico sempre a disposizione per lavare stoviglie e carichi misti con pentole di varie dimensioni, consentendoti di creare ogni volta la giusta combinazione.

[1] Percentuale calcolata rispetto allo spazio disponibile sui modelli Whirlpool della stessa linea sprovvisti della soluzione PowerClean Pro.
[2] Risultati basati su test interni effettuati con pentole e padelle caricate verticalmente nella parte posteriore del cestello inferiore (luglio 2015).

Le immagini hanno finalità puramente illustrative e potrebbero non rappresentare fedelmente l'intera gamma di prodotti disponibili.



Opzione silenzio

Un'opzione specifica che riduce il livello di rumore fino a 3 dBA[3] pur raggiungendo prestazioni di lavaggio e asciugatura alla perferzione.

Super*Silent*

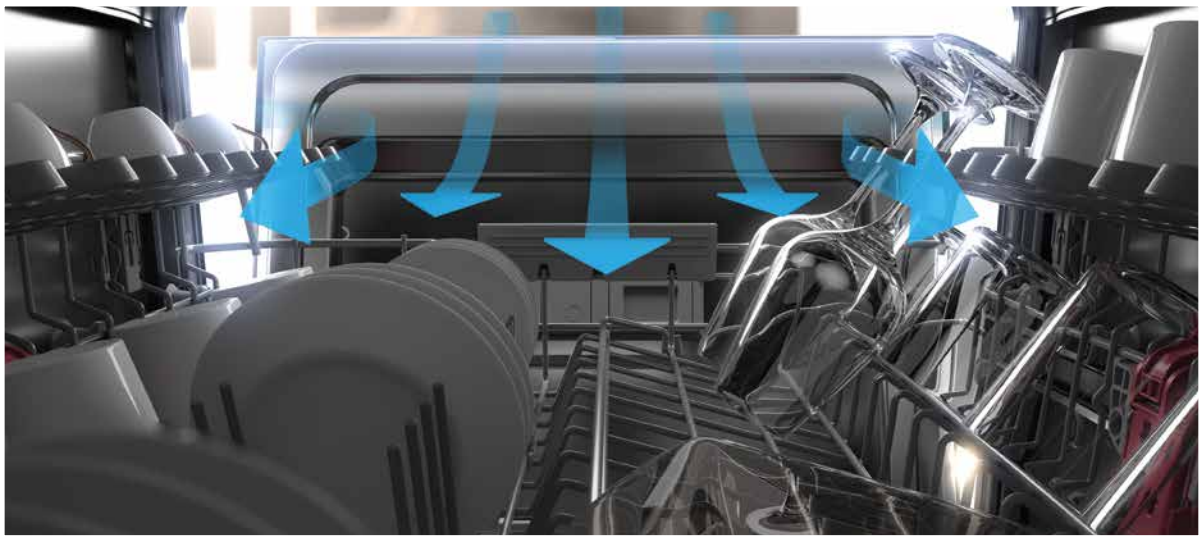
In modelli specifici, è possibile godere di performance incredibilmente silenziose, raggiungendo 38 dBA.

[3]Testato internamente confrontando il livello di rumore del ciclo con e senza l'opzione silenzio attivata. La riduzione del rumore è compresa tra 1 dBA e 3 dBA a seconda del ciclo selezionato.

Tecnologia ***Natural****Dry*

Natural*Dry*

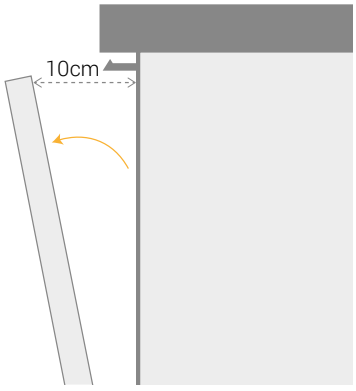
Al termine del ciclo di lavaggio, un algoritmo calcola quando la temperatura all'interno della macchina scende tra i 40°C ed i 50°C per attivare la tecnologia ***Natural****Dry*. La porta si apre automaticamente di 10cm per facilitare l'asciugatura delle stoviglie in maniera naturale, preservando il top della cucina.



Al termine della fase di lavaggio, la porta si apre lentamente per iniziare la fase di asciugatura

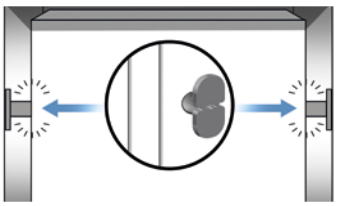
Un algoritmo automatico controlla la temperatura e consente l'apertura automatica della porta (che si apre di 10cm) solo quando la temperatura all'interno della lavastoviglie è scesa a circa 40°C per garantire la sicurezza dei mobili adiacenti.

Natural*Dry* offre prestazioni di asciugatura migliori fino al 70% in più con il 15% in meno di consumo energetico[1].



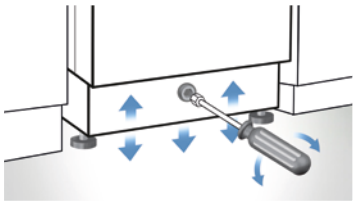
[1] Basato sulle prestazioni di asciugatura medie della lavastoviglie da incasso Whirlpool con 2 cesti e ***Natural****Dry* a carico combinato, inclusi plastica, vetro, acciaio e porcellana a confronto alla lavastoviglie da incasso Whirlpool con 2 cesti senza ***Natural****Dry* . I risultati delle prestazioni di asciugatura possono variare in base al modello e al carico della lavastoviglie.

Installazioni



Smart Fit

I distanziatori regolabili consentono di centrare con precisione la lavastoviglie all'interno della nicchia di incasso. Questo sistema offre la possibilità di regolare la dimensione dello spazio occupato dalla lavastoviglie, da 59,8cm a 60,6cm.



Regolazione intelligente

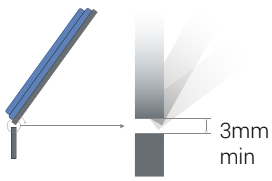
Per procedere all'installazione in modo facile e veloce, l'altezza del piedino posteriore può essere regolata dal lato anteriore.



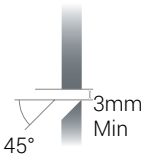
Cerniera intelligente

La porta non scende oltre la massima apertura e consente l'installazione a filo senza dover tagliare lo zoccolo.

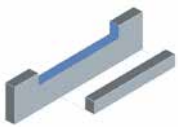
Nessuna modifica necessaria



Non occorre il taglio a 45° dello zoccolino



Non occorre il taglio della base



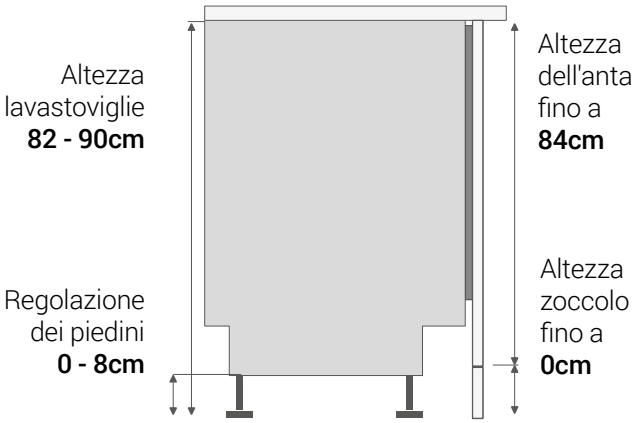


*Cerniere **Easyfit Sliding***

Le cerniere scorrevoli per le lavastoviglie standard supportano pannelli di peso differente, da 3kg a 10kg con spessore da 16mm a 25mm.

Cerniere scorrevoli per un allineamento perfetto

Qualunque sia il modello di cucina, le lavastoviglie Whirlpool si adattano perfettamente all'altezza dei mobili per soddisfare al meglio tutte le esigenze. L'installazione è estremamente semplice e garantisce una regolazione in altezza altamente flessibile. Il pannello della porta può essere **alto fino a 84cm** e **lo zoccolo può essere ridotto fino a 0cm**.



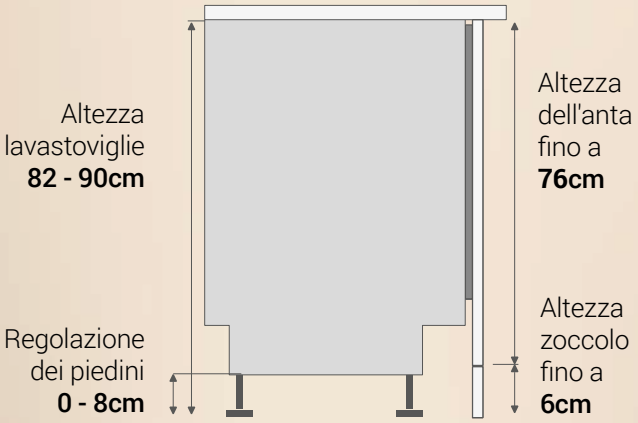


*Cerniere **Sliding** fino a 15kg*

Le **nuove cerniere EasyFit sliding per ante pesanti** supportano **pannelli di peso da 9kg a 15kg con spessore da 16mm a 25mm.**

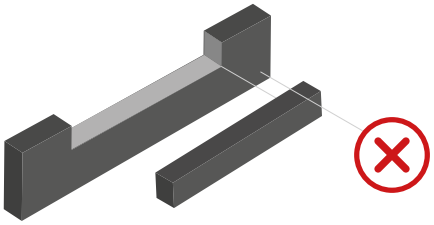
*Cerniere **Easyfit***

Grazie alle cerniere Easyfit le lavastoviglie Whirlpool si inseriscono perfettamente nel contesto lineare di tutte le cucine qualsiasi altezza abbiano i suoi moduli. La regolazione in altezza e la semplicità d'installazione rappresentano la grande flessibilità di queste speciali cerniere adattabili. Il pannello della porta può essere **alto fino a 76cm mentre la misura dello zoccolo può essere portata fino a 6cm**.



INSTALLAZIONE SOTTO BASE

Nessuna modifica necessaria:
- non occorre il taglio a 45° dello zoccolino
- non occorre il taglio della base



WH6IB10BS7LA0

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, CLASSE B

SENSING WHAT MATTERS



TERZO CESTO FISSO
Terzo cesto superiore per le posate completamente removibile

POWER CLEAN PRO
I potenti getti d'acqua posti sulla parte posteriore della lavastoviglie forniscono risultati di pulizia eccezionale anche sullo sporco più ostinato. I sensori intelligenti rilevano il livello di sporco e adattano la pressione dell'acqua di conseguenza.

LUCE DI FINE CICLO
Una spia LED proiettata sul pavimento segnala quando il ciclo è terminato

TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

Modello	Cod. EAN
WH6IB10BS7LA0	**8003437060298**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: B
- 10 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- **Terzo cesto fisso**
- Classe di rumorosità: B, 42 dBA
- Indicatore luminoso di fine ciclo

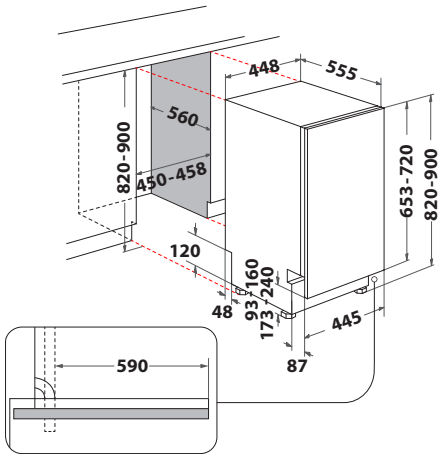
PROGRAMMI E OPZIONI
- 9 programmi
- Programmi: ***6° SENSO***, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lavaggio Rapido e Asciugatura, Ciclo Rapido, Antibatterico - Igienizzante, Auto Misti, Silenzioso
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Extra Dry, Partenza ritardata 1-12 h, Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Motore Inverter
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 51 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 8,7 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:35 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Dimensioni (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni minime nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Dimensioni massime nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 29.6/31.6 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



W0I D741A S

LAVASTOVIGLIE 60 CM A SCOMPARSA TOTALE, CLASSE C

SENSING WHAT MATTERS



TERZO CESTO FISSO
Terzo cesto superiore per le posate completamente removibile

POWER CLEAN PRO
I potenti getti d'acqua posti sulla parte posteriore della lavastoviglie forniscono risultati di pulizia eccezionale anche sullo sporco più ostinato. I sensori intelligenti rilevano il livello di sporco e adattano la pressione dell'acqua di conseguenza.

LUCE DI FINE CICLO
Una spia LED proiettata sul pavimento segnala quando il ciclo è terminato

TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

Modello	Cod. EAN
W0I D741A S	**8003437056260**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: C
- 14 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- **Terzo cesto fisso**
- Classe di rumorosità: B, 41 dBA
- Indicatore luminoso di fine ciclo
- Display Digitale

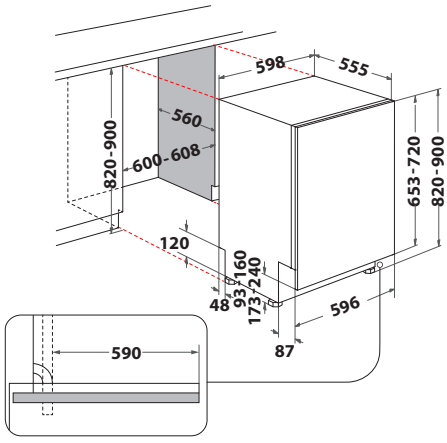
PROGRAMMI E OPZIONI
- 11 programmi
- Programmi: ***6° SENSO***, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lavaggio Rapido e Asciugatura, Ciclo Rapido, Silenzioso
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Turbo, Partenza ritardata 1-12 h, Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Motore Inverter
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 75 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Dimensioni (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni minime nicchia (AxLxP): 820x600x560 mm
- Dimensioni massime nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

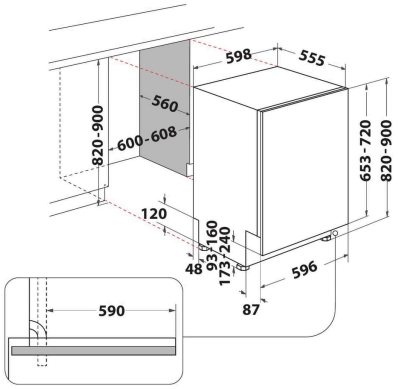


W2I HKD526 A

12NC: 869991663800

Codice EAN: 8003437643613





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	Non disponibile
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Non disponibile
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	95
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	46
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:35

W6I D741A S

LAVASTOVIGLIE 60 CM A SCOMPARSA TOTALE, CLASSE C

SENSING WHAT MATTERS



TERZO CESTO FLESSIBILE
Consente di ospitare posate e tazzine, la sua flessibilità permette di usufruire di più spazio nel secondo cesto

POWER CLEAN PRO
I potenti getti d'acqua posti sulla parte posteriore della lavastoviglie forniscono risultati di pulizia eccezionale anche sullo sporco più ostinato. I sensori intelligenti rilevano il livello di sporco e adattano la pressione dell'acqua di conseguenza.

TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

NATURAL DRY
Il sistema di apertura automatica della porta garantisce un'asciugatura perfetta delle stoviglie con un risparmio energetico fino al 40%. Risultati ancora migliori con il trattamento al Plasma del terzo cesto

MULTIZONA
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio

Modello	Cod. EAN
W6I D741A S	**8003437056253**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: C
- 14 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- **Terzo cesto flessibile**
- Classe di rumorosità: B, 41 dBA
- Display Digitale

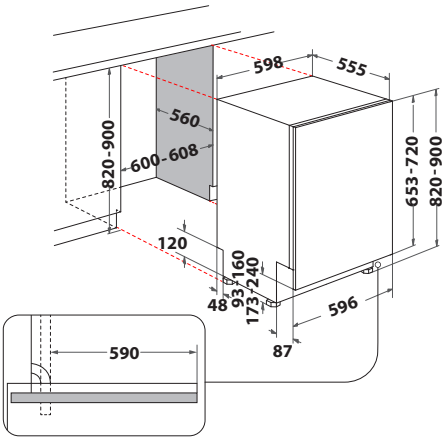
PROGRAMMI E OPZIONI
- 10 programmi
- Programmi: ***6° SENSO***, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lavaggio Rapido e Asciugatura, Ciclo Rapido, Silenzioso
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Turbo, Partenza ritardata 1-12 h, Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Motore Inverter
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 75 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Dimensioni (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni minime nicchia (AxLxP): 820x600x560 mm
- Dimensioni massime nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

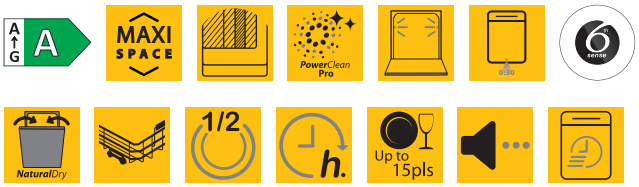


W7I HF60 TU

LAVASTOVIGLIE 60 CM A SCOMPARSA TOTALE, CLASSE A

SENSING WHAT MATTERS





MAXI SPACE
Vasca extra capiente che offre il 10% di spazio in più* e massima flessibilità di carico

TERZO CESTO FLESSIBILE
Consente di ospitare posate e tazzine, la sua flessibilità permette di usufruire di più spazio nel secondo cesto

POWER CLEAN PRO
Garantisce risultati di pulizia impeccabili, aumentando l'intensità del lavaggio del 60% e offrendo il 30% di spazio in più nel cestello inferiore

ILUMINAZIONE INTERNA DELLA VASCA
2 luci LED all'interno della vasca migliorano la visibilità e garantiscono un'esperienza d'uso superiore

TEMPO DI FINE CICLO
Il tempo rimanente del ciclo viene proiettato sul pavimento in modo che l'utente possa controllare lo stato di avanzamento del programma di lavaggio

Modello	Cod. EAN
W7I HF60 TU	**8003437639838**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: A
- Vasca Maxi Space
- 15 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- **Terzo cesto flessibile**
- Classe di rumorosità: B, 42 dBA
- LED illuminazione interna
- Tempo fine ciclo su pavimento
- EasyFit Installation
- Nuovo sistema di guide antiribaltamento
- Terzo cesto flessibile

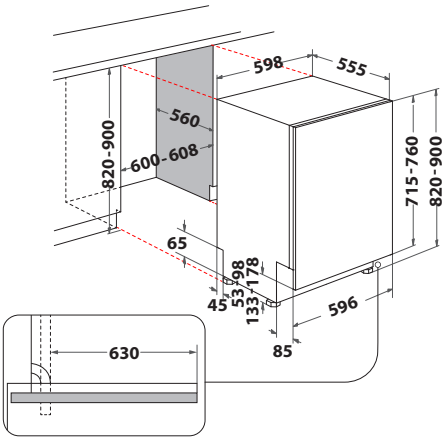
PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Programmi: Cristalli, Eco, Auto intensivo, Prelavaggio, Ciclo Rapido, Auto rapido, Auto misti, Auto Pulizia
- Opzioni: PowerClean PRO, Mezzocarico, Extra Dry, Antibatterico, Partenza ritardata 30min-24h, Opzione Silenzio, Rapido

ALTRE CARATTERISTICHE
- Motore Inverter
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 55 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità spento: 0,50 W
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:30 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Dimensioni (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni minime nicchia (AxLxP): 820x600x560 mm
- Dimensioni massime nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



23/05/2023

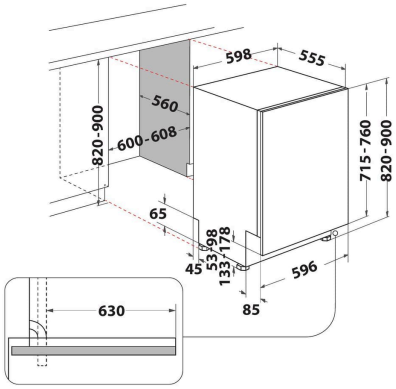
W7I HP40 L

12NC: 869991657340

Codice EAN: 8003437639432

SENSING THE DIFFERENCE





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	0
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	24
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	15
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

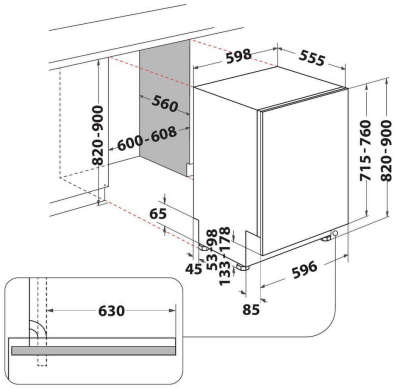
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	76
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	40
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:30

W7I HP42 LO

12NC: 869991662230

Codice EAN: 8003437642449





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	0
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	24
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	15
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

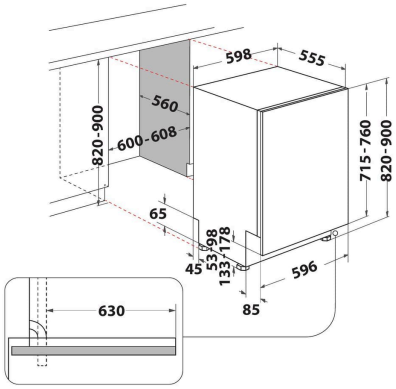
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	76
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	42
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:30

W7I HT58 T

12NC: 869991656940

Codice EAN: 8003437639111





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - solo frontale
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	24
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	15
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

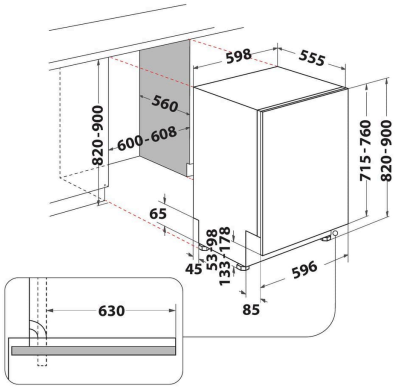
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	B
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	65
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	38
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	A
Durata del programma (UE 2017/1369)	4:00

W8I HP42 L

12NC: 869991657250

Codice EAN: 8003437639340





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	0
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	24
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

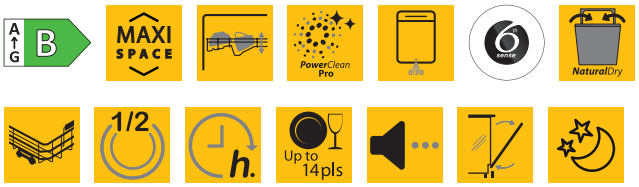
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	75
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	42
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:30

W8I HT58 T

LAVASTOVIGLIE 60 CM A SCOMPARSA TOTALE, CLASSE B

SENSING WHAT MATTERS





MAXI SPACE
Vasca extra capiente che offre il 10% di spazio in più* e massima flessibilità di carico

CESTO SPACE CLEAN
Il 3 cesto con getti d'acqua integrati più grande del mercato*
*In base al volume, calcolato tra i primi 5 marchi leader basato sui dati di GFK 2022

POWER CLEAN PRO
Garantisce risultati di pulizia impeccabili, aumentando l'intensità del lavaggio del 60% e offrendo il 30% di spazio in più nel cestello inferiore

TEMPO DI FINE CICLO
Il tempo rimanente del ciclo viene proiettato sul pavimento in modo che l'utente possa controllare lo stato di avanzamento del programma di lavaggio

TECNOLOGIA 6° SENSO
Rileva le dimensioni del carico e il livello di sporco adattando di conseguenza i parametri del ciclo e consentendo un risparmio di tempo ed energia fino al 50%

Modello	Cod. EAN
W8I HT58 T	**8003437639135**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: B
- Vasca Maxi Space
- 14 coperti
- Tecnologia ***6° SENSO***
- Tecnologia PowerClean PRO
- Terzo Cesto SpaceClean
- Classe di rumorosità: A, 38 dBA
- Tempo fine ciclo su pavimento
- EasyFit Installation
- Nuovo sistema di guide antiribaltamento

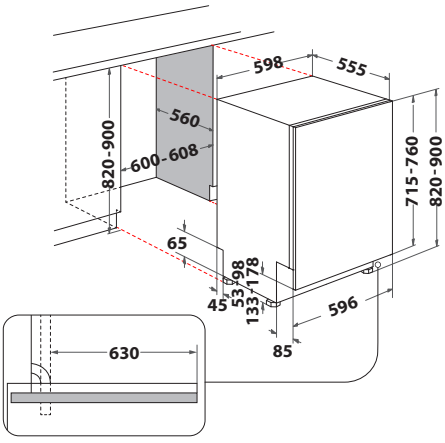
PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Programmi: Cristalli, Eco, Auto intensivo, Prelavaggio, Ciclo Rapido, Auto rapido, Auto misti, Auto Pulizia
- Opzioni: PowerClean PRO, Mezzocarico, Extra Dry, Antibatterico, Partenza ritardata 30min-24h, Opzione Silenzio

ALTRE CARATTERISTICHE
- Motore Inverter
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 64 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

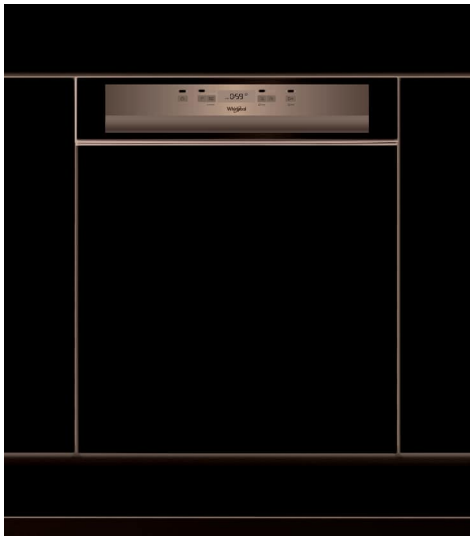
INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Dimensioni (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni minime nicchia (AxLxP): 820x600x560 mm
- Dimensioni massime nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



WB 6020 P X

LAVASTOVIGLIE 60 CM CON PANNELLO COMANDI ESTERNO, E



6° SENSO
I sensori intelligenti regolano acqua, temperatura (da 50°C a 65° C) e tempo in base allo sporco effettivo

POWERCLEAN PRO
30% di spazio extra grazie ai getti posteriori che eliminano lo sporco più ostinato, senza pretrattare

NATURAL DRY
Migliori performance di asciugatura e consumi di energia ridotti: l'opzione apre la porta automaticamente di 10 cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

MULTIZONA
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio

AVVIO RITARDATO
Per scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio

Modello	Cod. EAN
WB 6020 P X	**8003437608148**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 14 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Tecnologia PowerClean PRO
- Tecnologia di asciugatura NaturalDry
- Rumorosità: 46 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Programmi: 6° SENSO, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lava & Asciuga Rapido, Rapido 30', Silenzioso
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Scarico, Partenza ritardata 1-24 h, Pastiglia, Sicurezza bambini

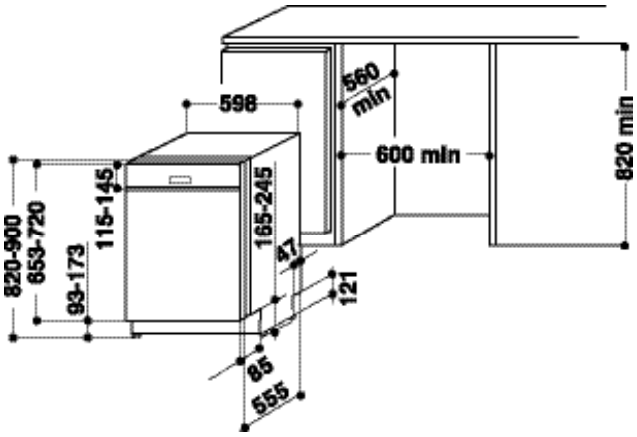
ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile

- Dimensioni (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni minime nicchia (AxLxP): 820x600x560 mm
- Dimensioni massime nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

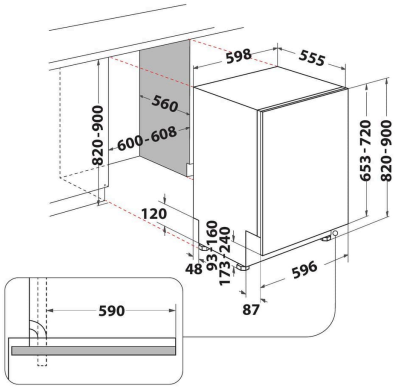


WCIO 3T341 PE

12NC: 869991596010

Codice EAN: 8003437608377





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	Non disponibile
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Non disponibile
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	Sì

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	75
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	41
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:10

WIC 3C33 F

12NC: 859991604360

Codice EAN: 8003437611186

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE



- Tipo di installazione: Incasso
- Classe energetica A+++
- 14 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Silenziosità: 43 dB(A)
- 9.5 lt per ciclo (2660 lt annui)
- Terzo Cestello: Yes, fixed + handle plastic
- Filtro autopulente
- Partenza ritardata 1-12 h
- Silenzioso
- FlexiSpace
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Multizona
- Pastiglie "All in One"
- Intensivo
- Prelavaggio
- Carico acqua calda fino a 60°
- Eco
- Cristalli
- Sensore automatico 6th Sense
- 14 coperti, 8 programmi
- Comando Elettronico
- Consumo Energ. Annuo ciclo rif. (kWh/annum): 238
- Classe energetica A+++ e classe di efficienza di asciugatura A
- Piedini regolabili
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Dimensioni AxLxP: 820x598x555 mm
- Indicatore digitale tempo residuo
- 8 Programmi
- Cerniere a fulcro variabile
- Display digitale
- Lavastoviglie a scomparsa totale

Lavastoviglie da incasso Whirlpool: colore argento, grande capienza - WIC 3C33 F

Caratteristiche di questa lavastoviglie da incasso Whirlpool: color argento. Classe energetica A+++, per consumi ridotti di energia elettrica. Piedini regolabili in altezza per una stabilità perfetta su ogni superficie. Tecnologia innovativa che garantisce un funzionamento super silezioso, per un elettrodomestico senza rumori. Eccellente capacità di pulizia per risultati di lavaggio ideali.

Terzo Cesto flessibile
Il terzo cesto flessibile è perfetto per posizionare le posate e gli utensili e permette di caricare facilmente le stoviglie nel cesto superiore.

Opzione Multizona
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio: cestello superiore, per un carico ridotto composto da stoviglie delicate e poco sporche; cestello inferiore, per pentole particolarmente sporche.

NaturalDry
La porta che si apre automaticamente al termine del ciclo di lavaggio, assicura un'asciugatura migliore e più naturale. Questo sistema garantisce un'efficienza energetica maggiore e migliori risultati di asciugatura.

14 coperti
Tutto lo spazio di cui hai bisogno. Questa lavastoviglie Whirlpool offre 14 coperti per goderti tutto lo spazio di cui hai bisogno.

Silenziosa
Prestazioni silenziose. La tua lavastoviglie Whirlpool è stata pensata per garantire risultati di lavaggio perfetti mantenendo la rumorosità ai livelli più bassi possibili.

Tecnologia 6° SENSO
Il sensore intelligente della tecnologia 6° SENSO rileva e controlla il livello di sporco adattando i parametri e le impostazioni del ciclo di lavaggio per garantire piatti sempre perfettamente puliti senza fatica e con un risparmio fino al 50% di acqua e di tempo.

Efficienza energetica A+++
Le lavastoviglie Whirlpool in classe energetica A+++ garantiscono la migliore efficienza raggiungendo il traguardo dei minori consumi.

Partenza ritardata
Creata su misura per te. L'opzione Partenza Ritardata permette di scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio una volta caricata la lavastoviglie. Praticità e risparmio in ogni momento della giornata.

WIC 3C33 F

12NC: 859991604360

Codice EAN: 8003437611186

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

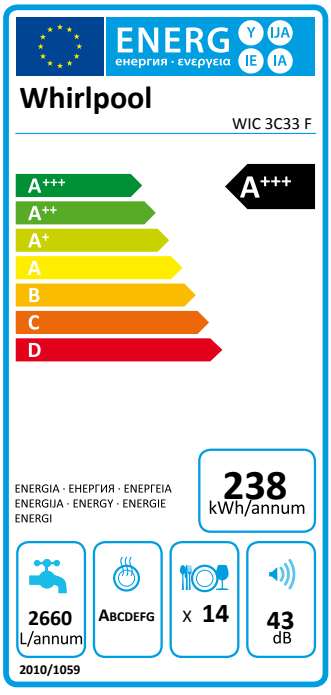
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Porta pannellabile	Non disponibile
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Zoccolo regolabile	No
Altezza con piano di lavoro	0
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero di coperti	14

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	238
Durata della modalità stand-by - nuova (2010/30/EC)	12
Consumo in modalità stand-by - Nuova (2010/30/EU)	6
Consumo in modalità spento - Nuova (2010/30/EU)	0.5
Consumo d'acqua annuo - nuovo (2010/30/EC)	2660
Rumorosità	43



WIO 3O26 PL

12NC: 859991610680

Codice EAN: 8003437611803

SENSING THE DIFFERENCE



- Tipo di installazione: Incasso
- Classe energetica A++
- 14 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Silenziosità: 46 dB(A)
- 9.5 lt per ciclo (2660 lt annui)
- Tecnologia PowerClean PRO
- PowerClean PRO
- Terzo Cestello: Yes, flexible + handle inox
- Filtro autopulente
- Partenza ritardata 1-12 h
- Silenzioso
- FlexiSpace
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Multizona
- Pastiglie "All in One"
- Intensivo
- Prelavaggio
- Carico acqua calda fino a 60°
- Eco
- Cristalli
- Sensore automatico 6th Sense
- 14 coperti, 8 programmi
- Comando Elettronico
- Consumo Energ. Annuo ciclo rif. (kWh/annum): 266
- Classe energetica A++ e classe di efficienza di asciugatura A
- Piedini regolabili
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Dimensioni AxLxP: 820x598x555 mm
- Indicatore digitale tempo residuo
- 8 Programmi
- Cerniere a fulcro variabile
- Display digitale

Lavastoviglie da incasso Whirlpool: colore argento, grande capienza - WIO 3O26 PL

Caratteristiche di questa lavastoviglie da incasso Whirlpool: color argento. Classe energetica A++, per consumi ridotti di energia elettrica. Piedini regolabili in altezza per una stabilità perfetta su ogni superficie. Eccellente capacità di pulizia per risultati di lavaggio ideali. Eccellente capacità di asciugatura, con ottimi risultati finali.

Terzo Cesto flessibile
Il terzo cesto flessibile è perfetto per posizionare le posate e gli utensili e permette di caricare facilmente le stoviglie nel cesto superiore.

Opzione Multizona
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio: cestello superiore, per un carico ridotto composto da stoviglie delicate e poco sporche; cestello inferiore, per pentole particolarmente sporche.

NaturalDry
La porta che si apre automaticamente al termine del ciclo di lavaggio, assicura un'asciugatura migliore e più naturale. Questo sistema garantisce un'efficienza energetica maggiore e migliori risultati di asciugatura.

14 coperti
Tutto lo spazio di cui hai bisogno. Questa lavastoviglie Whirlpool offre 14 coperti per goderti tutto lo spazio di cui hai bisogno.

Silenziosa
Prestazioni silenziose. La tua lavastoviglie Whirlpool è stata pensata per garantire risultati di lavaggio perfetti mantenendo la rumorosità ai livelli più bassi possibili.

PowerCleanPro
Garantisce piatti perfettamente puliti senza prelavaggio, con il 30% di forza pulente in più, per rimuovere anche lo sporco ostinato. Inoltre i supporti laterali che delimitano la zona PowerClean offrono fino al 30% di spazio in più per migliorare la gestione dello spazio interno.

Power Clean Pro
Garantisce piatti perfettamente puliti senza prelavaggio, con il 30% di forza pulente in più, per rimuovere anche lo sporco ostinato. Inoltre i supporti laterali che delimitano la zona PowerClean offrono fino al 30% di spazio in più per migliorare la gestione dello spazio interno.

Partenza ritardata
Creata su misura per te. L'opzione Partenza Ritardata permette di scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio una volta caricata la lavastoviglie. Praticità e risparmio in ogni momento della giornata.

WIO 3O26 PL

12NC: 859991610680

Codice EAN: 8003437611803

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Porta pannellabile	Non disponibile
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Zoccolo regolabile	No
Altezza con piano di lavoro	0
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	82
Larghezza del prodotto	60
Profondità del prodotto	56
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero di coperti	14

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	266
Durata della modalità stand-by - nuova (2010/30/EC)	12
Consumo in modalità stand-by - Nuova (2010/30/EU)	6
Consumo in modalità spento - Nuova (2010/30/EU)	0.5
Consumo d'acqua annuo - nuovo (2010/30/EC)	2660
Rumorosità	46



WIO 3O41 PL

12NC: 859991596050

Codice EAN: 8003437608391



- Tipo di installazione: Incasso
- Classe energetica A+++
- 14 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Silenziosità: 41 dB(A)
- 9.5 lt per ciclo (2660 lt annui)
- Tecnologia PowerClean PRO
- PowerClean PRO
- Terzo Cestello: Yes, flexible + handle inox
- Filtro autopulente
- Partenza ritardata 1-12 h
- Silenzioso
- FlexiSpace
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Multizona
- Pastiglie "All in One"
- Intensivo
- Prelavaggio
- Rapido
- Carico acqua calda fino a 60°
- Eco
- Cristalli
- Sensore automatico 6th Sense
- 14 coperti, 10 programmi
- Comando Elettronico
- Consumo Energ. Annuo ciclo rif. (kWh/annum): 214
- Classe energetica A+++ e classe di efficienza di asciugatura A
- Piedini regolabili
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Dimensioni AxLxP: 820x598x555 mm
- 10 Programmi
- Cerniere a fulcro variabile
- Display digitale

Lavastoviglie da incasso Whirlpool: colore inox, grande capienza - WIO 3O41 PL

Caratteristiche di questa lavastoviglie da incasso Whirlpool: color inox. Classe energetica A+++, per consumi ridotti di energia elettrica. Piedini regolabili in altezza per una stabilità perfetta su ogni superficie. Tecnologia innovativa che garantisce un funzionamento super silezioso, per un elettrodomestico senza rumori. Eccellente capacità di pulizia per risultati di lavaggio ideali.

Terzo Cesto flessibile
Il terzo cesto flessibile è perfetto per posizionare le posate e gli utensili e permette di caricare facilmente le stoviglie nel cesto superiore.

Opzione Multizona
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio: cestello superiore, per un carico ridotto composto da stoviglie delicate e poco sporche; cestello inferiore, per pentole particolarmente sporche.

NaturalDry
La porta che si apre automaticamente al termine del ciclo di lavaggio, assicura un'asciugatura migliore e più naturale. Questo sistema garantisce un'efficienza energetica maggiore e migliori risultati di asciugatura.

14 coperti
Tutto lo spazio di cui hai bisogno. Questa lavastoviglie Whirlpool offre 14 coperti per goderti tutto lo spazio di cui hai bisogno.

Super silenziosa
Efficiente e silenziosa. Goditi un po' di pace e tranquillità con questa lavastoviglie Whirlpool, pensata per offrire delle prestazioni ideali a bassi livelli di rumorosità.

Tecnologia 6° SENSO
Il sensore intelligente della tecnologia 6° SENSO rileva e controlla il livello di sporco adattando i parametri e le impostazioni del ciclo di lavaggio per garantire piatti sempre perfettamente puliti senza fatica e con un risparmio fino al 50% di acqua e di tempo.

Efficienza energetica A+++
Le lavastoviglie Whirlpool in classe energetica A+++ garantiscono la migliore efficienza raggiungendo il traguardo dei minori consumi.

Partenza ritardata
Creata su misura per te. L'opzione Partenza Ritardata permette di scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio una volta caricata la lavastoviglie. Praticità e risparmio in ogni momento della giornata.

WIO 3O41 PL

12NC: 859991596050

Codice EAN: 8003437608391

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

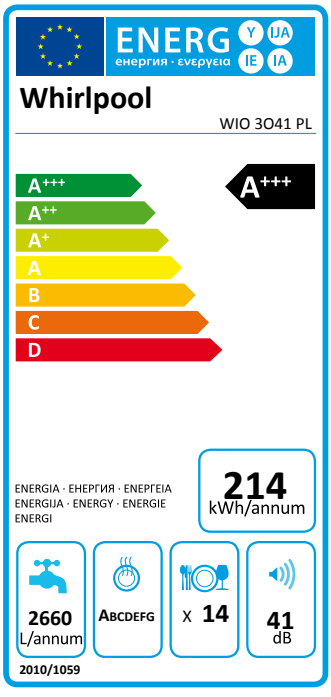
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	Non disponibile
Porta pannellabile	Non disponibile
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Zoccolo regolabile	No
Altezza con piano di lavoro	0
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Non disponibile
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero di coperti	14

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	214
Durata della modalità stand-by - nuova (2010/30/EC)	12
Consumo in modalità stand-by - Nuova (2010/30/EU)	6
Consumo in modalità spento - Nuova (2010/30/EU)	0.5
Consumo d'acqua annuo - nuovo (2010/30/EC)	2660
Rumorosità	41



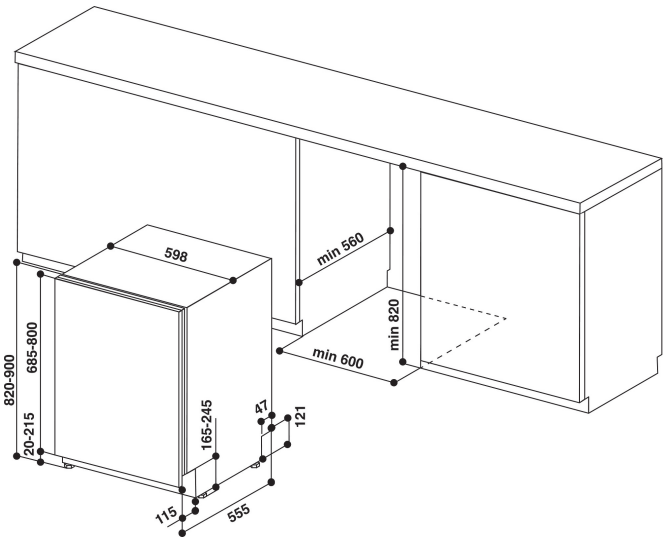
WIO 3T126 PFE

12NC: 859991610660

Codice EAN: 8003437611780

SENSING THE DIFFERENCE





- Tipo di installazione: Incasso
- Classe energetica A++
- 14 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Silenziosità: 46 dB(A)
- 9.5 lt per ciclo (2660 lt annui)
- Tecnologia PowerClean PRO
- PowerClean PRO
- Terzo Cestello: Yes, fixed + handle inox
- Filtro autopulente
- Partenza ritardata 1-12 h
- Silenzioso
- FlexiSpace
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Multizona
- Pastiglie "All in One"
- Igienizzante

Lavastoviglie da incasso Whirlpool: colore argento, grande capienza - WIO 3T126 PFE

Caratteristiche di questa lavastoviglie da incasso Whirlpool: color argento. Classe energetica A++, per consumi ridotti di energia elettrica. Piedini regolabili in altezza per una stabilità perfetta su ogni superficie. Eccellente capacità di pulizia per risultati di lavaggio ideali. Eccellente capacità di asciugatura, con ottimi risultati finali.

Power Clean Pro
Garantisce piatti perfettamente puliti senza prelavaggio, con il 30% di forza pulente in più, per rimuovere anche lo sporco ostinato. Inoltre i supporti laterali che delimitano la zona PowerClean offrono fino al 30% di spazio in più per migliorare la gestione dello spazio interno.

Opzione Multizona
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio: cestello superiore, per un carico ridotto composto da stoviglie delicate e poco sporche; cestello inferiore, per pentole particolarmente sporche.

NaturalDry
La porta che si apre automaticamente al termine del ciclo di lavaggio, assicura un'asciugatura migliore e più naturale. Questo sistema garantisce un'efficienza energetica maggiore e migliori risultati di asciugatura.

14 coperti
Tutto lo spazio di cui hai bisogno. Questa lavastoviglie Whirlpool offre 14 coperti per goderti tutto lo spazio di cui hai bisogno.

Silenziosa
Prestazioni silenziose. La tua lavastoviglie Whirlpool è stata pensata per garantire risultati di lavaggio perfetti mantenendo la rumorosità ai livelli più bassi possibili.

PowerCleanPro
Garantisce piatti perfettamente puliti senza prelavaggio, con il 30% di forza pulente in più, per rimuovere anche lo sporco ostinato. Inoltre i supporti laterali che delimitano la zona PowerClean offrono fino al 30% di spazio in più per migliorare la gestione dello spazio interno.

Efficienza energetica A++
Con la sua classe energetica A++, questa lavastoviglie Whirlpool garantisce risultati ideali con un consumo ridotto di energia e risorse.

Partenza ritardata
Creata su misura per te. L'opzione Partenza Ritardata permette di scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio una volta caricata la lavastoviglie. Praticità e risparmio in ogni momento della giornata.

WIO 3T126 PFE

12NC: 859991610660

Codice EAN: 8003437611780

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

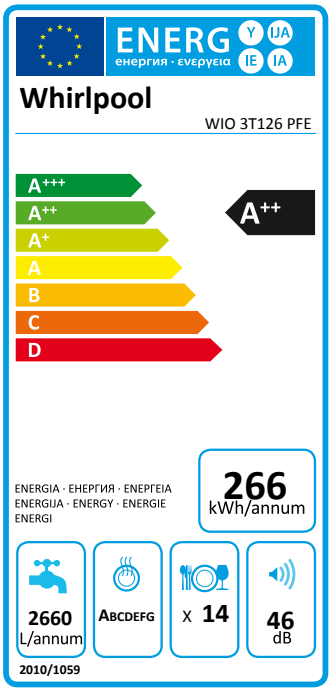
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Porta pannellabile	Non disponibile
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Zoccolo regolabile	No
Altezza con piano di lavoro	0
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero di coperti	14

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	266
Durata della modalità stand-by - nuova (2010/30/EC)	12
Consumo in modalità stand-by - Nuova (2010/30/EU)	6
Consumo in modalità spento - Nuova (2010/30/EU)	0.5
Consumo d'acqua annuo - nuovo (2010/30/EC)	2660
Rumorosità	46



WRIC 3C26 P

LAVASTOVIGLIE 60 CM A SCOMPARSA TOTALE, CLASSE E

SENSING WHAT MATTERS





CLASSE ENERGETICA

6° SENSO
I sensori intelligenti regolano acqua, temperatura (da 50°C a 65° C) e tempo in base allo sporco effettivo

POWERCLEAN PRO
30% di spazio extra grazie ai getti posteriori che eliminano lo sporco più ostinato, senza pretrattare

NATURAL DRY
Migliori performance di asciugatura e consumi di energia ridotti: l'opzione apre la porta automaticamente di 10 cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

MULTIZONA
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio

Modello	Cod. EAN
WRIC 3C26 P	**8003437204920**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 14 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Tecnologia PowerClean PRO
- Tecnologia di asciugatura NaturalDry
- Classe di rumorosità: C, 46 dBA
- Display Digitale

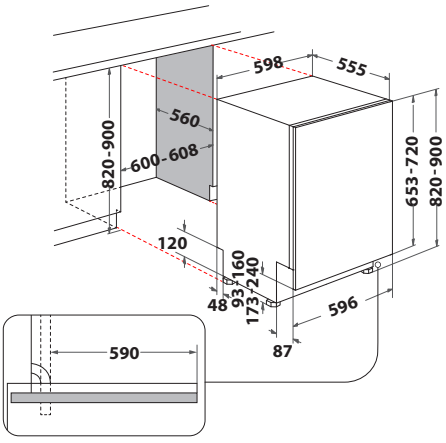
PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Programmi: 6° SENSO, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Lava & Asciuga Rapido, Rapido 30', Silenzioso
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Turbo, Partenza ritardata 1-12 h, Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Dimensioni (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni minime nicchia (AxLxP): 820x600x560 mm
- Dimensioni massime nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



WSIC 3M17

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, CLASSE F

SENSING WHAT MATTERS



CLASSE ENERGETICA

FINO A 10 COPERTI
La soluzione ideale per ogni necessità, con una grande capacità di carico in uno spazio ottimizzato

6° SENSO
I sensori intelligenti regolano acqua, temperatura (da 50°C a 65° C) e tempo in base allo sporco effettivo

MULTIZONA
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio

AVVIO RITARDATO
Per scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio

Modello	Cod. EAN
WSIC 3M17	**8003437233012**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- 10 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Classe di rumorosità: C, 47 dBA
- Display Digitale

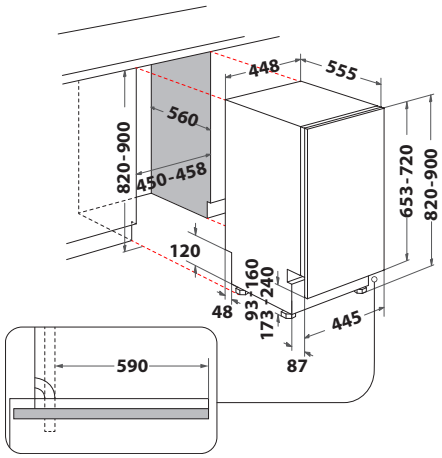
PROGRAMMI E OPZIONI
- 6 programmi
- Programmi: 6° SENSO, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Rapido 30'
- Opzioni: Multizona, Partenza ritardata 1-12 h, Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Sistema antiallagamento Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 84 kWh
- Consumo acqua programma Eco: 9,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Dimensioni (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni minime nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Dimensioni massime nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 29.6/31.6 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



WSIC 3M17 C

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, F





FINO A 10 COPERTI
La soluzione ideale per ogni necessità, con una grande capacità di carico in uno spazio ottimizzato

6° SENSO
I sensori intelligenti regolano acqua, temperatura (da 50°C a 65° C) e tempo in base allo sporco effettivo

VASSOIO PORTA POSATE
Vassoio specifico per riporre le posate

MULTIZONA
Il mezzocarico intelligente che permette di scegliere dove effettuare il lavaggio

AVVIO RITARDATO
Per scegliere l'orario migliore in cui far partire il lavaggio

Modello	Cod. EAN
WSIC 3M17 C	**8003437232916**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- 10 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Vassoio portaposate
- Rumorosità: 47 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display Digitale

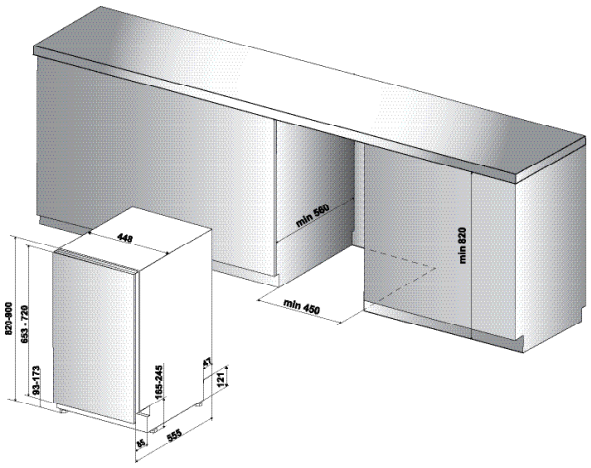
PROGRAMMI E OPZIONI
- 6 programmi
- Programmi: 6° SENSO, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Rapido 30'
- Opzioni: Multizona, Partenza ritardata 1-12 h, Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 84 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile
- Dimensioni (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni minime nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Dimensioni massime nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 29.6/31.6 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



WSIO 3T223 PCE X

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, E

SENSING WHAT MATTERS



FINO A 10 COPERTI
La soluzione ideale per ogni necessità, con una grande capacità di carico in uno spazio ottimizzato

6° SENSO
I sensori intelligenti regolano acqua, temperatura (da 50°C a 65° C) e tempo in base allo sporco effettivo

POWERCLEAN PRO
30% di spazio extra grazie ai getti posteriori che eliminano lo sporco più ostinato, senza pretrattare

VASSOIO PORTA POSATE
Vassoio specifico per riporre le posate

LUCE DI FINE CICLO
Una spia LED proiettata sul pavimento segnala quando il ciclo è terminato

Modello	Cod. EAN
WSIO 3T223 PCE X	**8003437232985**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 10 coperti
- Tecnologia 6° SENSO
- Tecnologia PowerClean PRO
- Vassoio portaposate
- Rumorosità: 43 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Indicatore luminoso di fine ciclo
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 7 programmi
- Programmi: 6° SENSO, Cristalli, Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Rapido 30', Auto Pulizia
- Opzioni: PowerClean PRO, Multizona, Antibatterico, Partenza ritardata 1-12 h, Pastiglia

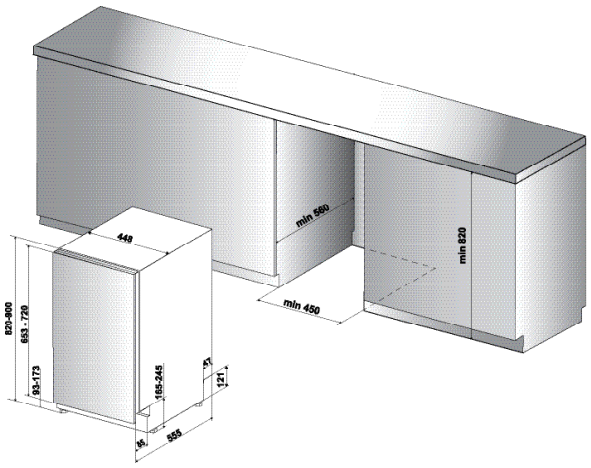
ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Cesto superiore regolabile in altezza e removibile
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 76 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere a fulcro variabile

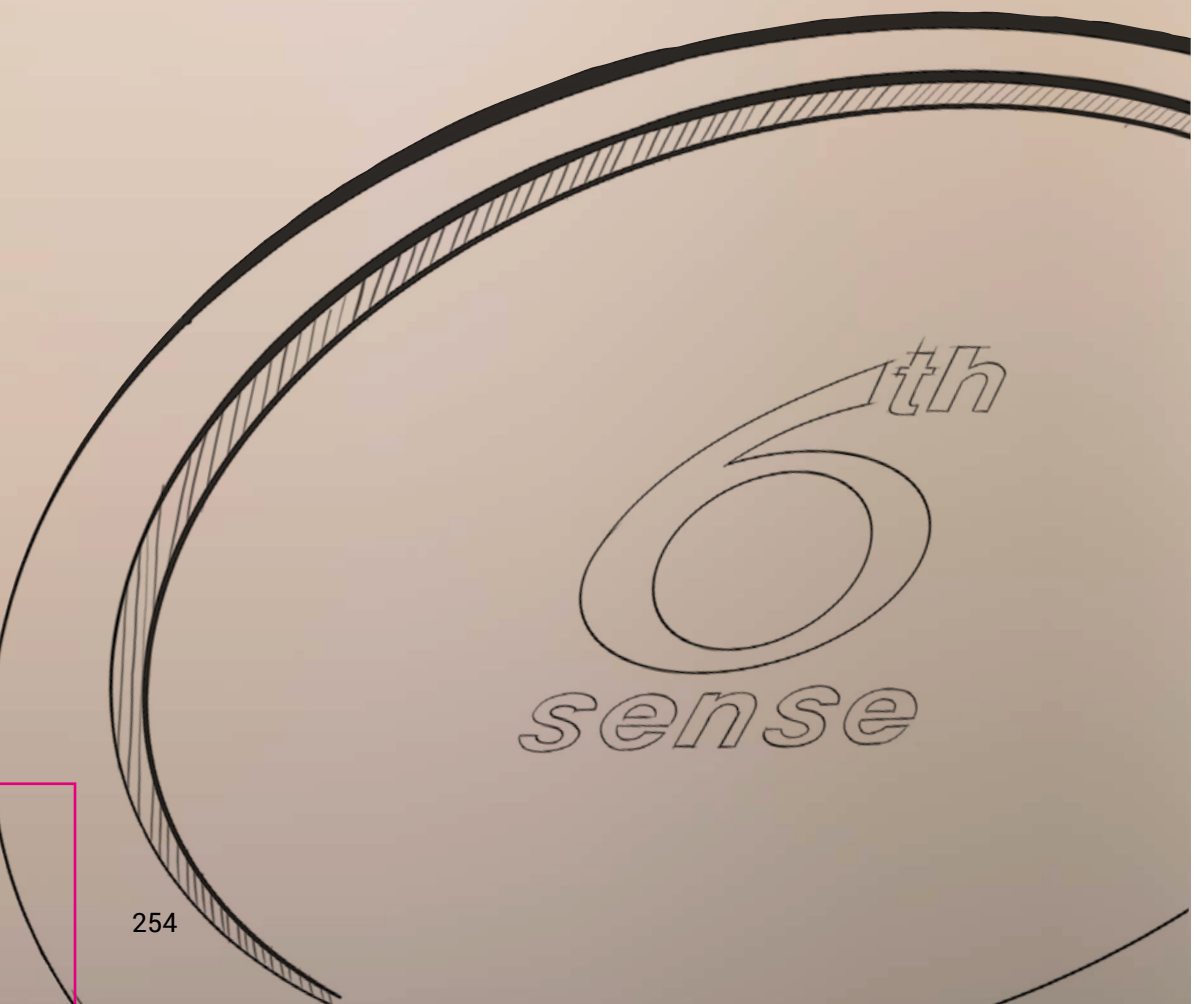
- Dimensioni (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni minime nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Dimensioni massime nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 29.6/31.6 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



Rendi più piacevole la tua esperienza di lavaggio con il ***6° SENSO***

Mantieni i tuoi capi freschi fino a 6 ore
dopo la fine del ciclo[1] grazie alla *Tecnologia* ***6° SENSO***
e alla funzione combinata e ***Fresh****Care+*.







Grazie alla *Tecnologia* ***6° SENSO***, oggi è possibile prendersi cura dei propri capi in un modo innovativo e intelligente: la lavatrice ***Fresh****Care+* rileva automaticamente la quantità del bucato e in base al tipo di tessuto selezionano le impostazioni più adatte per un trattamento su misura. **Il ciclo di lavaggio riduce al minimo il consumo di risorse attraverso sensori e algoritmi all'avanguardia** che consentono di risparmiare tempo, energia e acqua offrendo risultati sempre eccellenti. Finalmente i consumatori possono provvedere al bucato con la massima tranquillità: grazie alla funzione combinata ***6° SENSO*** e ***Fresh****Care+*, il bucato rimane fresco e soffice anche se dimentichi di scaricarlo.

[1]Nella lavatrice: delicati getti di vapore e oscillazioni si prendono cura dei tuoi capi all'interno della lavatrice. Il trattamento FreshCare+ inibisce la proliferazione delle principali fonti di cattivi odori perfino a 6 ore dopo la fine del lavaggio. Non compatibile con programmi per capi delicati e piumoni.

Caratteristiche tecniche e **funzioni**

Tecnologie avanzate, grande **risparmio di risorse** e **soluzioni di design innovative**: lavatrici Whirlpool, sono realizzate per garantire elevate prestazioni con minor consumo di energia, acqua e detersivo ad ogni ciclo. **Maggiore efficienza per risultati sempre impeccabili.**

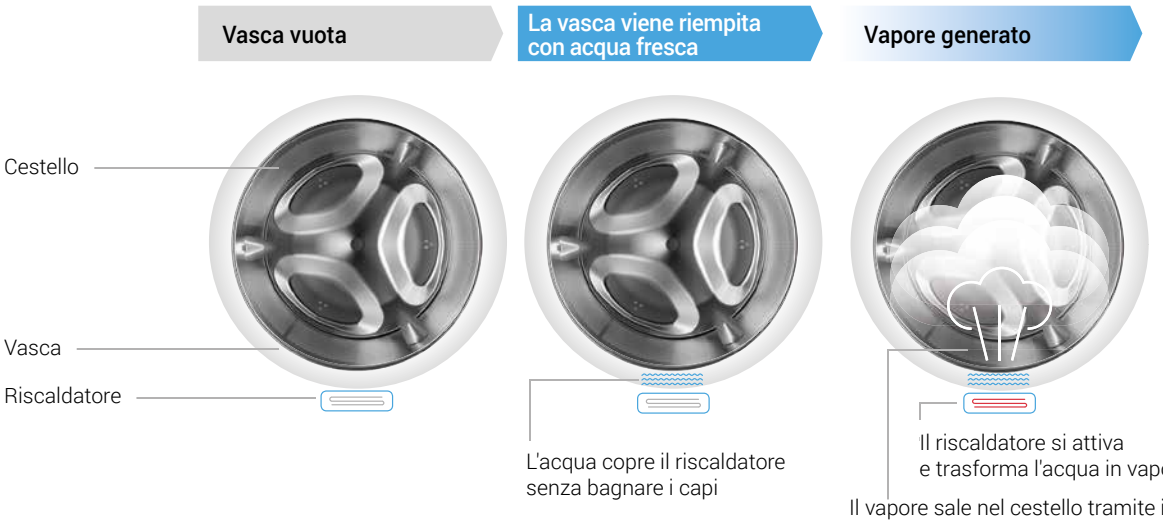
FRESH CARE+

Fresh*Care+*

Il ciclo ***Fresh****Care+* culla delicatamente il bucato fino a 6 ore[1] con diverse oscillazioni bidirezionali e lo mantiene costantemente fresco grazie all'efficace azione del vapore. Il trattamento ***Fresh****Care+* inibisce la proliferazione delle principali fonti di cattivi odori, anche quando il bucato viene lasciato nel cestello per diverse ore. E' possibile azionare questa funzione sia dopo il ciclo di lavaggio sia dopo il ciclo di asciugatura.

Dopo il lavaggio

Il vapore viene generato dal basso. L'acqua fresca viene riempita nella vasca e copre il riscaldatore senza bagnare i capi. Una volta acceso, trasforma l'acqua in vapore. Il vapore sale attraverso i fori del tamburo, prendendosi cura della lavanderia. Se ***Fresh****Care+* è attivo, il consumatore ha la possibilità di interromperlo quando desidera, interagendo con l'interfaccia utente o aprendo l'oblò[2].



[1]Nella lavatrice: delicati getti di vapore e oscillazioni si prendono cura dei tuoi capi all'interno della lavatrice. Il trattamento FreshCare+ inibisce la proliferazione delle principali fonti di cattivi odori perfino a 6 ore dopo la fine del lavaggio. Non compatibile con programmi per capi delicati e piumoni.
[2] Non è possibile interrompere il ciclo mentre è in corso la fase vapore.



Soft*Move*

Grazie al nuovo sistema ***Soft****Move*, il cestello compie una serie esclusiva di movimenti specifici in grado di adattarsi ad ogni tipo di tessuto. I diversi movimenti del cestello per ogni fase del lavaggio, dall'ingresso iniziale dell'acqua alla centrifuga finale, assicurano risultati impeccabili e una cura perfetta degli indumenti, colori e forme. Grazie all'azione del Motore all'avanguardia, il sistema ***Soft****Move* imposta fino a 6 movimenti specifici del cestello e relativa durata per ogni fase del lavaggio, garantendo **cura dei capi e ottime performance di lavaggio**. E' possibile scegliere tra 14 programmi di lavaggio diversi, tutti progettati per incontrare le esigenze dei consumatori: dai tessuti più resistenti come jeans e cotone ai tessuti più delicati come lana e seta.

Colorati *15°*

È il programma perfetto per trattare i tessuti colorati a bassa temperatura. Con soli 15°C garantisce le stesse performance del lavaggio a 40°C. Grazie al sistema ***Soft****Move* e ai movimenti su misura del cestello, gli indumenti vengono movimentati nel modo più corretto per assorbire al meglio il detersivo. Il risultato è un lavaggio più efficace anche alle più basse temperature.

Clean*+*

L'opzione ***Clean****+* è la nuova tecnologia che permette di personalizzare il ciclo di lavaggio a seconda del livello di sporco e delle esigenze quotidiane dei consumatori. Grazie a ***Clean****+* è possibile utilizzare un addittivo in lavaggio per rimuovere le macchie e ottenere migliori risultati. Questa tecnologia agisce su 3 livelli differenti (Intensivo, Giornaliero, Veloce), impostando la giusta forza di lavaggio sulla base delle necessità di pulizia del consumatore. Garantisce sempre il risultato desiderato con il minimo sforzo.

Sense*Inverter*

La lavatrice è dotata di ***Sense****Inverter*, un motore avanzato che offrirà ai consumatori le performance migliori per lungo tempo. Per una totale tranquillità, è importante fare affidamento su un motore di lunga durata, sempre perfetto, che supera tutte le aspettative.

Apertura della porta più ampia

Operazioni di carico e scarico più facili e migliore ergonomia generale.

Classe Energetica A

BI WMWG 71483E EU N

LAVATRICE DA INCASSO, 7,0 KG, CLASSE D, 1400 GIRI/MIN

Whirlpool
SENSING WHAT MATTERS



TECNOLOGIA 6º SENSO
La tecnologia 6º SENSO adatta l'utilizzo di acqua ed energia in base al carico effettivo della lavatrice garantendo risultati perfetti senza spreco di risorse

FRESHCARE+
Capi freschi anche fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. Il programma **FreshCare+** tratta con delicatezza i capi grazie a lente oscillazioni del cestello alternate a getti di **vapore**

CLASSE A DI RUMOROSITÀ

MOTORE INVERTER
Il motore estremamente silenzioso ed evoluto garantisce alla lavatrice risparmio energetico e performance di lunga durata. Garantito 10 anni

SOFTMOVE
Grazie all'azione del motore all'avanguardia, il sistema SoftMove imposta fino a 6 movimenti specifici del cestello per ogni fase del lavaggio, garantendo risultati impeccabili e una cura perfetta di indumenti, colori e forme

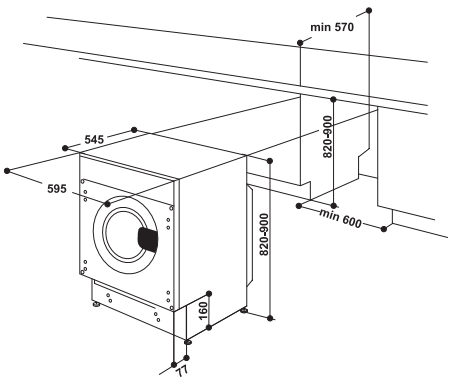
Modello	Cod. EAN
BI WMWG 71483E EU N	**8003437616884**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale grande
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Piumoni, Rapido, Lavaggio a freddo, Cotone, Delicati, Solo scarico, Centrifuga e scarico, Eco 40-60, Lavaggio a mano, Lavaggio a mano e lana, Colorati, Misti, Misti 40°, Risciacquo e centrifuga, 20° C, Colori 15°, Sport, Sintetici, Bianchi, Lana
- Opzioni: Clean+, Blocco tasti/sicurezza bambini, FreshCare+, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Antipiega, Indicatore fine lavaggio, Partenza ritardata, Start/Pausa, Centrifuga, Temperatura, Velocità centrifuga variabile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica: D
- Sistema di protezione antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x595x545 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x595 mm
- Peso netto/lordo: 64.4/66.5 kg



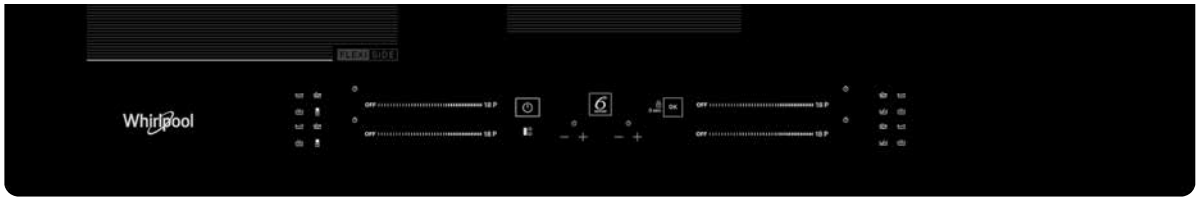
Display
intuitivi e di design





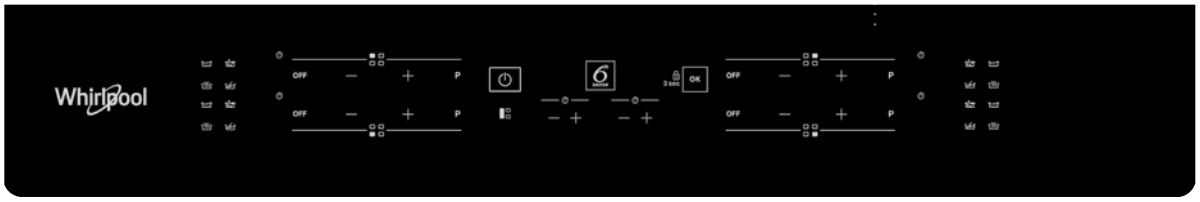
Comandi Slider Hide & Touch

Quando il piano cottura è spento, l'interfaccia utente non è visibile, offrendo un aspetto e una sensazione premium e minimalista.



DirectAccess con cursori indipendenti

- **Funzioni *6° SENSO*** - fino a 4 per ogni zona di cottura
- **18 livelli di potenza + Booster** selezionabile con un cursore
- **Mappatura diretta e accesso diretto** a ogni zona di cottura
- Pulsanti dedicati per attivare l'**area flessibile**
- **Timer** per ogni zona

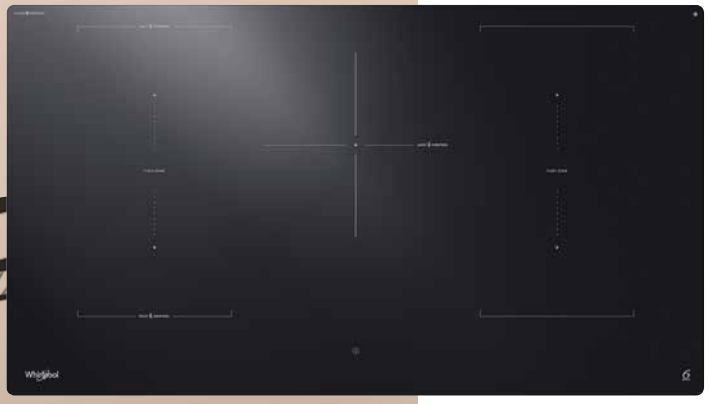


DirectAccess con pulsanti indipendenti

- **Funzioni *6° SENSO*** - fino a 4 per ogni zona di cottura
- **9 livelli di potenza + Booster** selezionabile con un cursore
- **Mappatura diretta e accesso diretto** a ogni zona di cottura
- Pulsanti dedicati per attivare l'**area flessibile**
- Funzione Key Lock (blocco a chiave)
- **Timer** per ogni zona

Lasciati invogliare. Il ***6° SENSO*** ti dà infinite possibilità per una cottura ideale.

La *Tecnologia* ***6° SENSO*** è il cuore delle ricette automatiche dei piani cottura Whirlpool.
Seleziona la ricetta e **in autonomia il piano regola la potenza** per offrirti risultati sempre perfetti. Tu scegli la ricetta, lui fa il resto.



Più intuizione e flessibilità per godere la tua cucina

Con la *Tecnologia* ***6° SENSO***, ottenere una cottura perfetta è intuitivo. Impostare il livello di calore corretto non è più una preoccupazione: grazie alle 4 funzioni automatiche dedicate, **il piano gestisce in autonomia la potenza più adatta**.

È sufficiente selezionare il programma desiderato – mantenere caldo, sciogliere, sobbollire o bollire – e il piano cottura **regolerà automaticamente il livello di potenza ideale** per garantire risultati precisi e costanti, accompagnando ogni preparazione con la massima facilità.



Caratteristiche principali

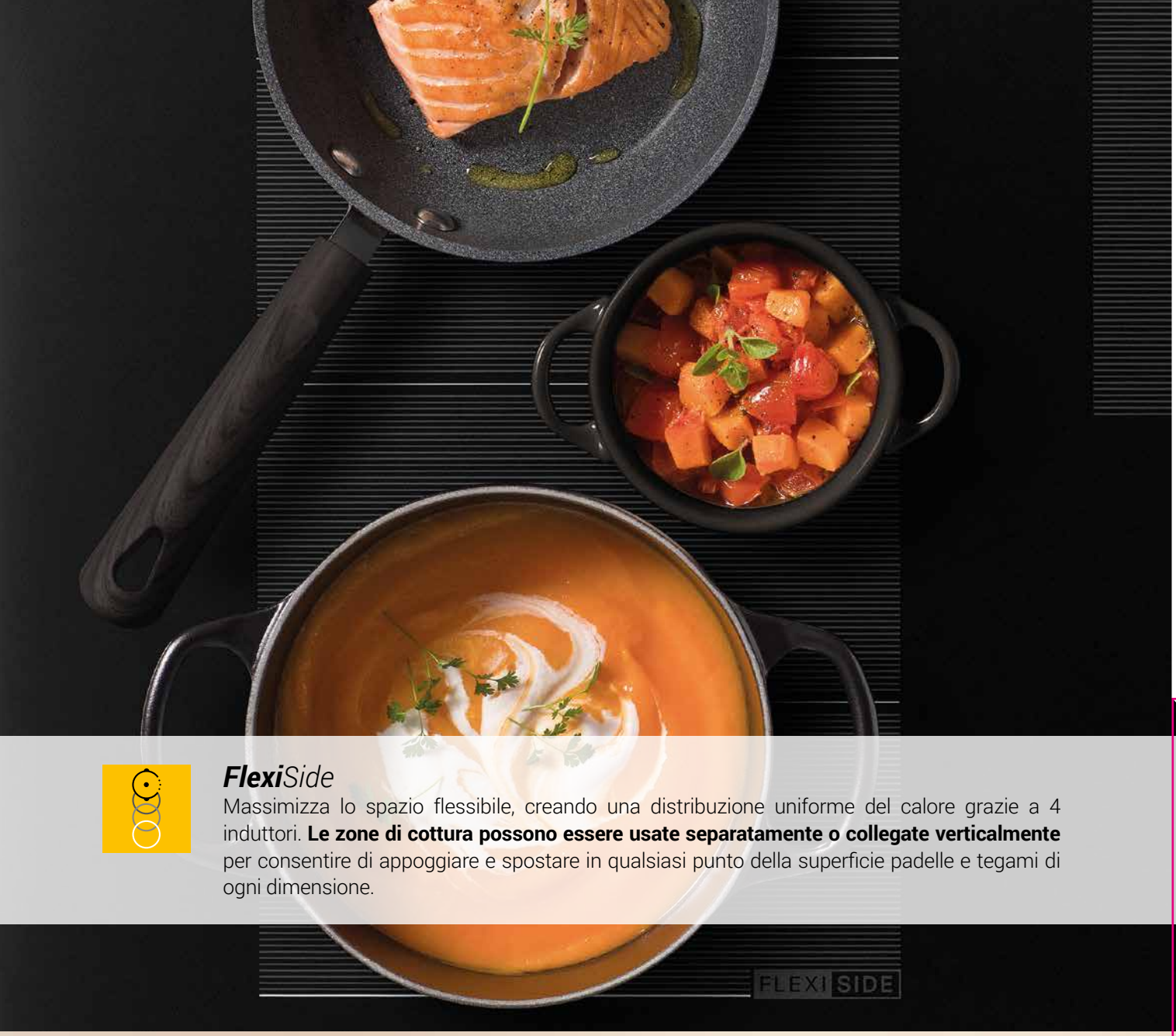


Flexi*Zone*

Combina **due zone di cottura** in una singola zona più lunga, per adattarsi a pentole rettangolari, ovali o allungate. Hai bisogno di un'unica impostazione per l'intera zona combinata, per una massima flessibilità e distribuzione uniforme del calore.

Facile da usare

Grazie alla disposizione chiara dei comandi e alla possibilità di attivare le funzioni automatiche, la tua esperienza di cucina è intuitiva. Aggiungi i prodotti connessi per un'esperienza ancora migliore. Monitora il piano cottura da remoto e quando la tua pietanza è pronta, spegnilo con un semplice tocco.



Flexi*Side*

Massimizza lo spazio flessibile, creando una distribuzione uniforme del calore grazie a 4 induttori. **Le zone di cottura possono essere usate separatamente o collegate verticalmente** per consentire di appoggiare e spostare in qualsiasi punto della superficie padelle e tegami di ogni dimensione.

Flexi*Cook*

Consente un utilizzo flessibile dell'area creata **combinando due zone di cottura**: la zona flexi rimane attiva sia quando si usa metà dell'area sia quando la si copre interamente.

Chef*Control*

Divide il piano cottura in **3 diverse zone** e **le attiva automaticamente a seconda della posizione della pentola**. Le pentole possono essere spostate da un'area all'altra senza interagire con l'interfaccia utente, così le pietanze possono continuare a cuocere a diverse temperature: un intero ciclo di cottura - da alte a bassa temperatura - semplicemente facendo scorrere la padella sulla superficie del piano. Disponibile solo sui modelli ***Flexi****Side.*

Connexion*Zone*

Le pentole e le padelle più ingombranti trovano il loro spazio ideale con la funzione ***Connexion****Zone*. Due zone di cottura possono essere utilizzate separatamente o venire facilmente collegate quando si impiegano tegami più grandi.

Funzioni per ogni esigenza

L'impostazione del livello di calore corretto non è più un problema, grazie a 4 speciali funzioni preimpostate - fino a quattro per ogni zona di cottura. Basta selezionare il programma - mantenere caldo, sciogliere, sobbollire, bollire - e il piano cottura imposta automaticamente il miglior livello di potenza per il desiderato metodo di cottura.



Tutto sotto controllo

Grazie all'interfaccia intuitiva e fino a 18[1] livelli di cottura selezionabili singolarmente, hai il massimo controllo sulla preparazione delle pietanze. Un'esperienza di cottura sempre riproducibile e che offre una grande precisione.

18
POWER
LEVELS

18 Livelli *di Potenza*

Dalla cottura lenta all'ebollizione, dallo scioglimento alla frittura: il piano cottura offre il **livello di potenza ideale** per ogni preparazione.

[1] In base al prodotto



Mantenere in caldo

Per mantenere in caldo le pietanze con un solo tocco.



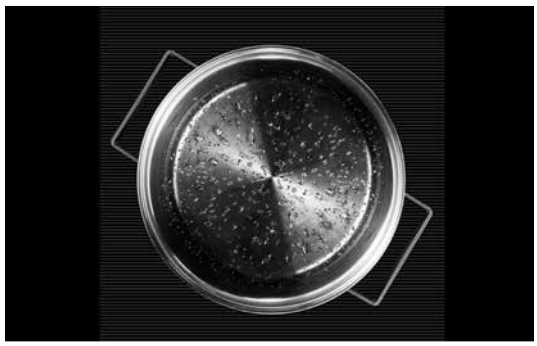
Fondere

Per sciogliere gli ingredienti con un click.



Sobbollire

Per cuocere a fuoco lento senza bruciare.



Bollire

Per portare l'acqua a ebollizione e mantenere il bollore.

Caratteristiche tecniche

Regolatore di ***Potenza***

Flessibilità totale anche per quanto riguarda i consumi: è possibile **impostare la potenza massima** desiderata scegliendo uno dei quattro livelli esistenti: 2,5 kW, 4,0 kW, 6,0 kW o 7,2 kW. Il piano cottura distribuisce automaticamente il riscaldamento a tutte le zone di cottura, sempre rispettando il limite preimpostato.



Nessuna ventilazione frontale

Ventilazione posteriore a garanzia dell'integrità del design della cucina.

Spessore e instabilità

Lo spessore minimo del piano di lavoro richiesto è di 28mm per l'installazione sopra il forno o lavastoviglie, 12mm con un cassetto

È affidabile

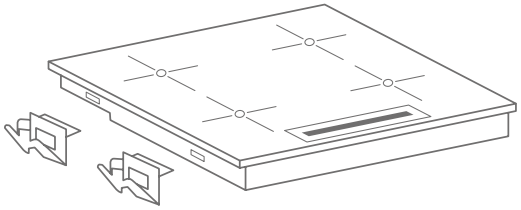
Addio al rischio di lasciare la fiamma accesa. Il riscaldamento a induzione è una tecnologia senza fiamma e, quando si toglie la pentola, il trasferimento di energia si interrompe e il piano cottura non viene più riscaldato.

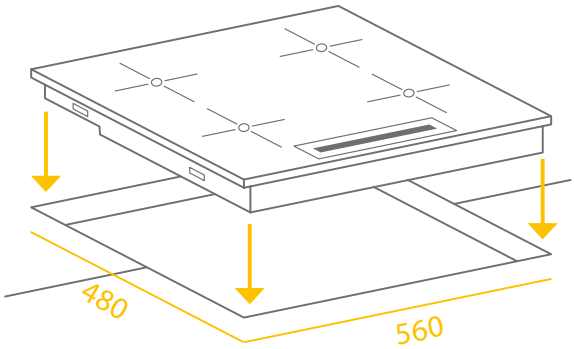
*Installazione **Facile***

I piani a induzione L=60/65cm **si incassano facilmente nel foro del gas standard da 60, 65cm**[1] (foro da 480 x 560cm). Montaggio facilitato con 4 mollette.

***0 gap** e facilità di installazione*

Con le quattro mollette di fissaggio il piano a induzione si aggancerà direttamente al foro di incasso e, grazie alla nuova struttura 0 gap, si appoggerà direttamente sul top della cucina (0,5mm di spazio).





Sostituzione facilitata piani gas

L' ingombro < 490mm, presente su alcuni modelli, consente di installare i piani a induzione da 60cm o 65cm nel foro da incasso standard dei piani a gas delle stesse dimensioni (480mm x 560 mm).

Attenzione: qualora il piano non sia collocato sopra a un forno sottopiano, è obbligatorio installare un pannello separatore, non fornito a corredo, nel vano sotto l'apparecchio. La parte inferiore del prodotto non deve essere accessibile dopo l'installazione. Di seguito le indicazioni per l'acquisto come accessorio del pannello separatore.

12nc	CODICE COMMERCIALE	LARGHEZZA PIANO	TIPOLOGIA PIANI INDUZIONE
869991590210	SPI7750	77cm	Piani WF / WL/ WB
869991590200	SPI6051	60 - 65cm	Piani WF / WL/ WB

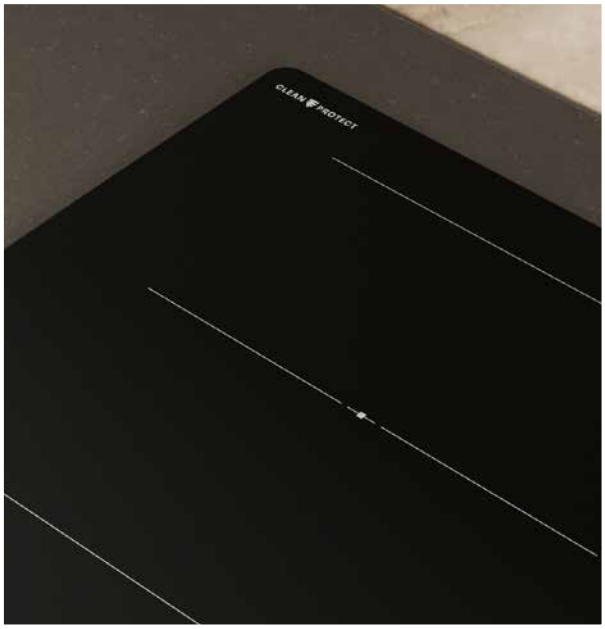
Per ulteriori precisazioni, incluse specifiche su misure del pannello e predisposizione del mobile, fare riferimento al libretto di istruzioni disponibile nell'imballo o sul sito www.whirlpool.it

[1] Valido per piani induzione 60-65 su incasso gas 480x560.

Pulizia
senza stress

L'**innovativo piano Whirlpool con *Clean*Protect** è progettato per trasformare in ogni momento la cucina in un ambiente piacevole, grazie a funzionalità e tecnologie avanzate che offrono risultati di cottura e pulizia perfetti senza alcuno sforzo. L'esclusivo rivestimento ***Clean***Protect[1] consente di **pulire il piano cottura ogni volta con solo l'utilizzo di acqua**, rimuovendo anche le macchie più ostinate senza bisogno di detergenti chimici, proteggendo la superficie dagli aloni ed effetto sbiancante.

Ma la semplicità è a portata di mano anche in cucina, grazie alla *Tecnologia* ***6° SENSO*** che garantisce grandi risultati senza bisogno di gestire funzioni complicate. Le funzionalità extra offrono il massimo della flessibilità, rendendo il piano cottura una vera e propria esperienza senza stress.



CLEAN PROTECT

Con ***Clean***Protect[2] nessuno stress per l'utente, nessuno stress per il piano cottura, nessuno stress per il pianeta. La pulizia del piano cottura utilizzando solo acqua è un modo per salvaguardare anche l'ambiente, poiché ora è possibile risparmiare fino a 6 flaconi di sgrassatore.

[1] Rispetto ai piani cottura standard non rivestiti di Whirlpool.

[2] Risparmio calcolato su un periodo di 1 anno, considerando 11,4ml di sgrassatore generico (equivalenti a 6 spruzzi utilizzati 8 volte a settimana; capacità flacone 750ml.



Facile da pulire

La pulizia non ha più ostacoli. Con la superficie del piano cottura perfettamente liscia e la temperatura che non supera mai soglie troppo elevate (< 250° C), il piano cottura è facilissimo da pulire con un sola passata.

Clean*Protect*

Whirlpool presenta il suo innovativo ***Clean****Protect*: un trattamento di nanorivestimento che copre la superficie del piano cottura, proteggendola e semplificando il processo di pulizia più che mai. Basta solo dell'acqua per eliminare le macchie, anche le più ostinate, fornendo un'esperienza senza stress sia per l'utilizzatore che per il piano cottura, che torna ad essere brillante senza la necessità di strumenti aggressivi o detergenti.

Come pulire il piano cottura con *Clean**Protect con* solo tre semplici gesti, **per una pulizia senza sforzo**:

1. Basta spruzzare acqua sulla macchia.
2. Lascia che la macchia si impregni.
3. Pulire la macchia con una spugna non abrasiva.



MATT PROTECT


FLEXI SPACE
OFF 9 P
OFF 9 P

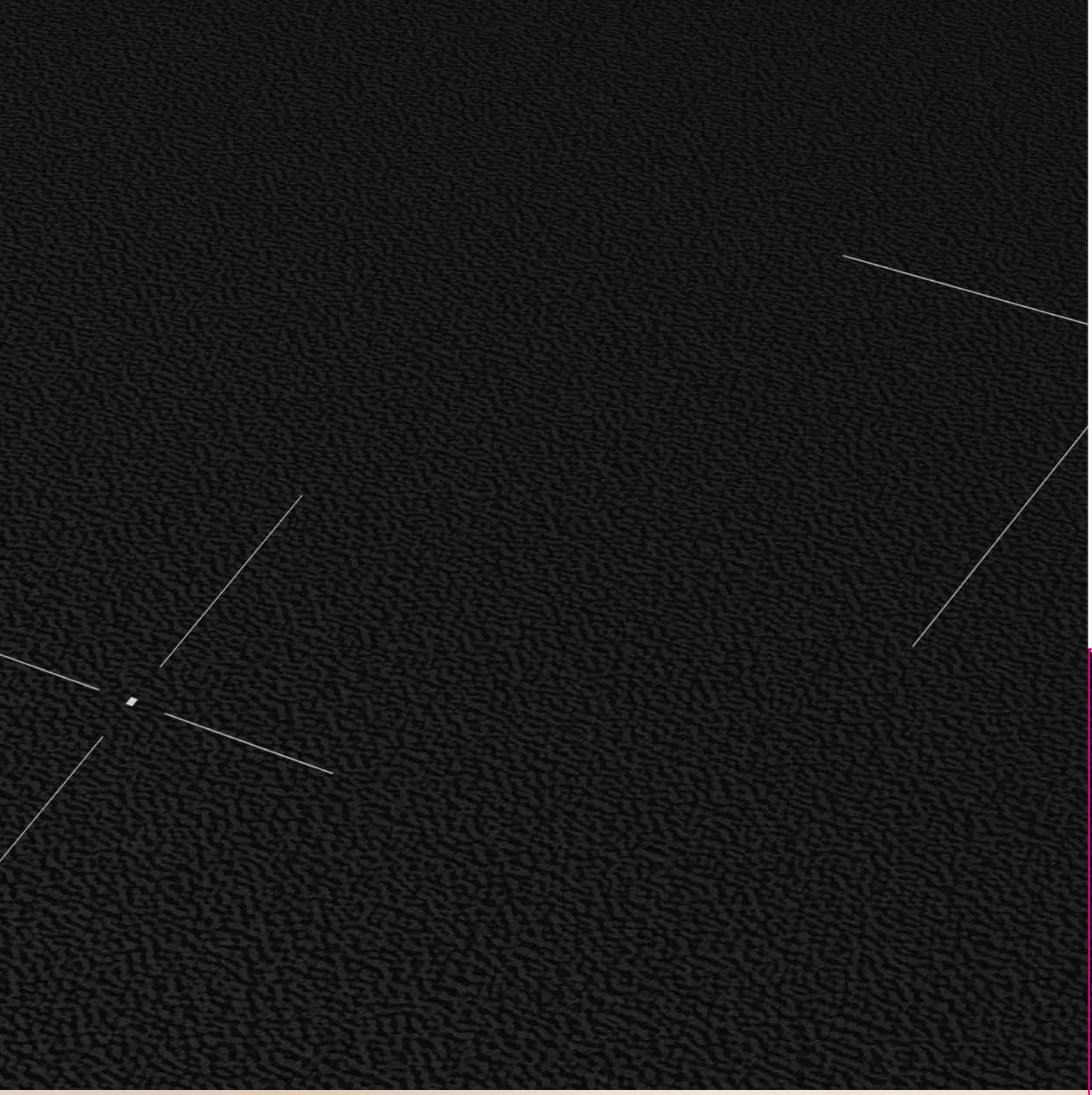
Caratteristiche tecniche

Il vetro opaco assicura una resistenza oltre tre volte maggiore ad aloni e scheggiature rispetto agli altri vetri opachi, una riduzione della visibilità dei graffi rispetto ai vetri standard e una capacità di pulizia fino a tre volte più efficace rispetto all'induzione tradizionale. Un risultato che definisce un nuovo standard, coniugando bellezza che dura nel tempo, praticità quotidiana ed eleganza senza compromessi.

Progettato per prevenire la formazione di aloni, scheggiature e micro-abrasioni.

Migliora la tua esperienza in cucina con Whirlpool: progettata per un benessere duraturo nella vita di tutti i giorni.



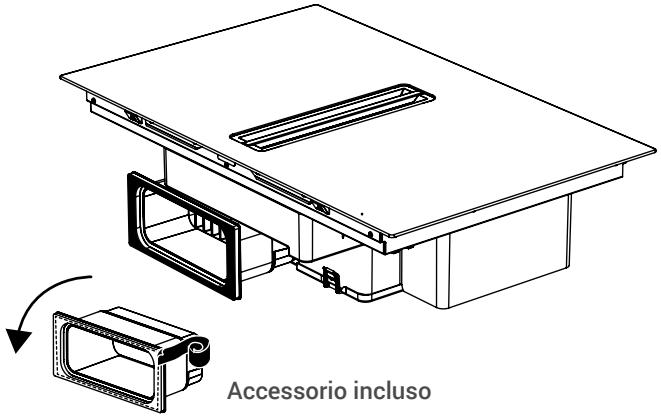


Matt*Protect*

Grazie alla sua **speciale superficie antimacchia** impedisce alle fuoriuscite di attaccarsi e lo sporco si pulisce all'istante, lasciando il piano cottura impeccabile come il giorno in cui è stato installato. Dalla cottura ad alta temperatura alla pulizia intensiva, ***Matt****Protect* salvaguarda sia le prestazioni che l'estetica, mantenendo un'**eleganza sofisticata** ed un **elevata resistenza ai graffi.**

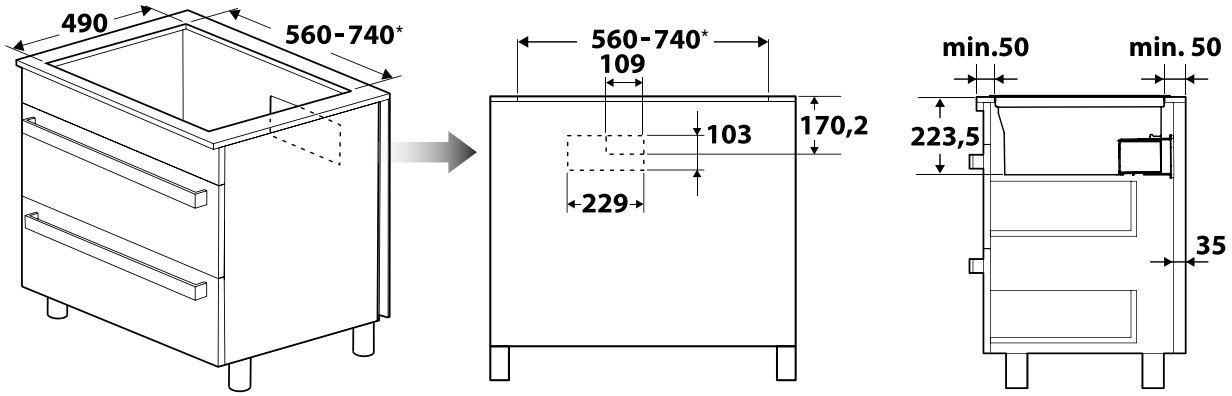

FLEXI SPACE
OFF
OFF
OFF

INSTALLAZIONE A - FILTRANTE



Accessorio incluso

Schema installazione WVH80FFB01 BM - WVH80FFB01 - WVH60FFB01



Accessori inclusi

FILTRI CARBONE



FILTRI CARBONE (RICAMBIO)

Cod. 859991725640
HOBEX CRB FLT

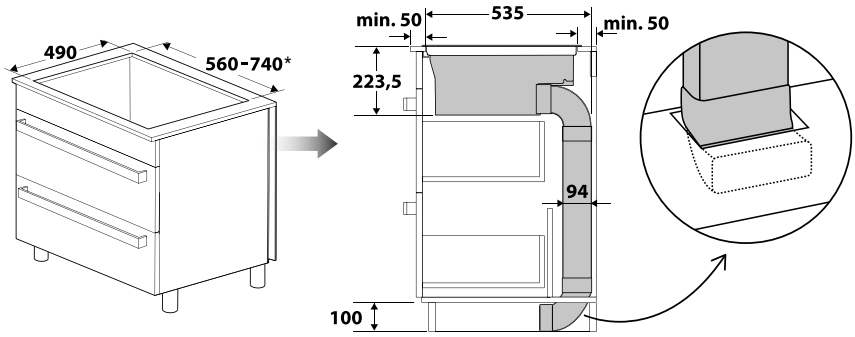
ACCESSORIO PER ESPULSIONE FUMI SU VUOTO SANITARIO POSTERIORE



*560mm valido per il codice prodotto WVH60FFB01 - 740mm valido per i codici WVH80FFB01 BM - WVH80FFB01

INSTALLAZIONE B - FILTRANTE

Schema installazione WVH80FFB01 BM - WVH80FFB01 - WVH60FFB01



Accessori inclusi

FILTRI CARBONE



FILTRI CARBONE (RICAMBIO)

Cod. 859991725640
HOBEX CRB FLT

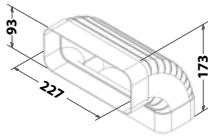
Accessori non inclusi

KIT DI INSTALLAZIONE DA ORDINARE SEPARATAMENTE PER ZOCCOLO CUCINA >= 10 CM

Cod. 859991718940
HOB EXTRACTOR KIT

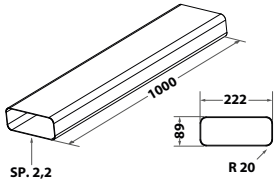
2X +





1X +





Nastro adesivo

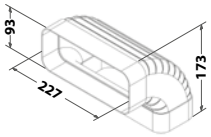


KIT DI INSTALLAZIONE DA ORDINARE SEPARATAMENTE PER ZOCCOLO CUCINA >= 6 CM

Cod. 859991718920
HOB-EX 6 CM PLINTH KIT

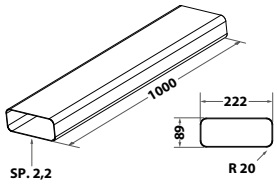
1X +





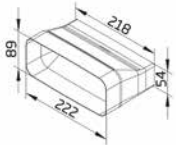
1X +





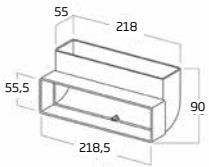
1X +





1X +



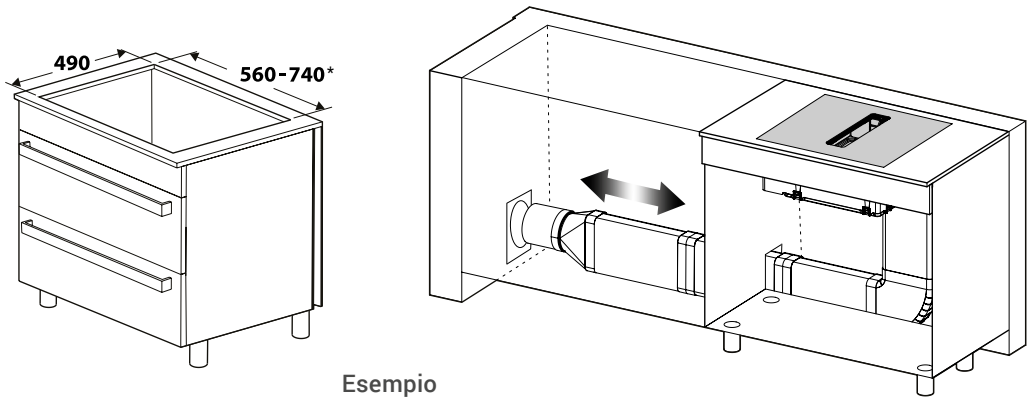


Nastro adesivo



INSTALLAZIONE C - ASPIRANTE

Schema installazione WVH80FFB01 BM - WVH80FFB01 - WVH60FFB01

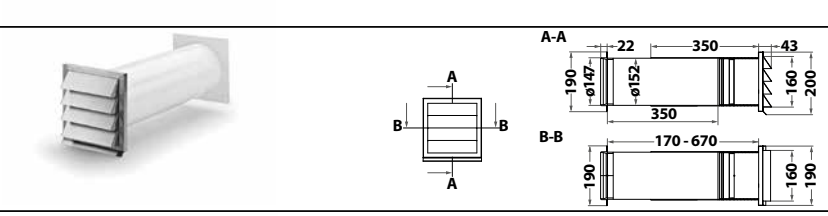


Esempio

Accessori non inclusi

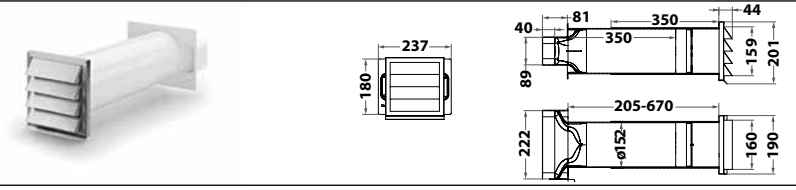
PRESA D'ARIA A MURO

Cod. 859991716780
HOB EX PART 2



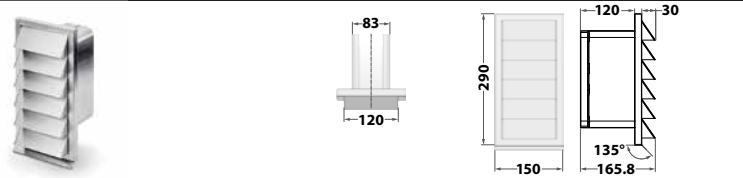
PRESA D'ARIA A MURO
INGRESSO RETTANGOLARE

Cod. 859991716830
HOB EX PART 3



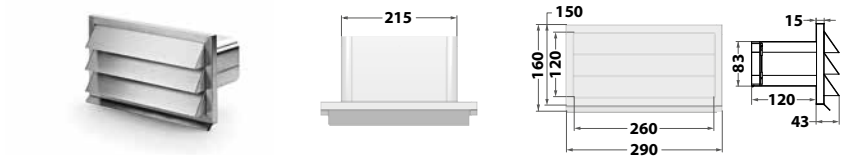
GRIGLIA DI AERAZIONE
VERTICALE

COD. 859991716860
HOB EX PART 4



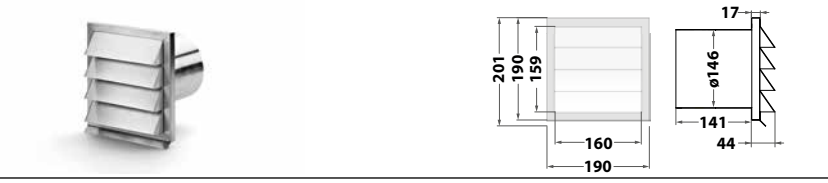
GRIGLIA DI AERAZIONE
ORIZZONTALE

COD. 859991716940
HOB EX PART 5



GRIGLIA DI AERAZIONE
INTERNO ROTONDO

COD. 859991716840
HOB EX PART 6



TUBO FLESSIBILE

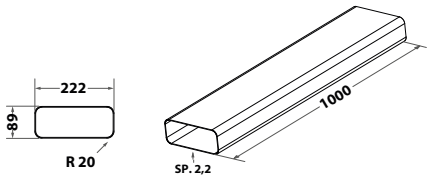
COD. 859991717000
HOB EX PART 13



*560mm valido per il codice prodotto WVH60FFB01 - 740mm valido per i codici WVH80FFB01 BM - WVH80FFB01

TUBO RETTANGOLARE

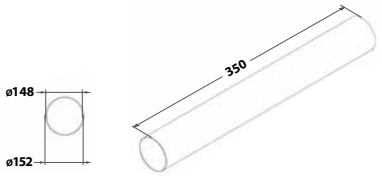




Cod. 859991716920
HOB EX PART 7

TUBO ROTONDO 350 MM

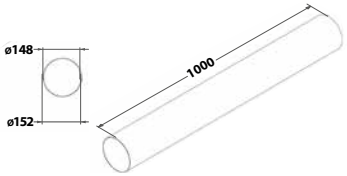




Cod. 859991716740
HOB EX PART 14

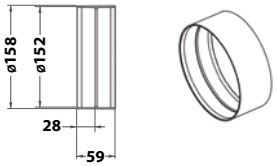
TUBO ROTONDO 1000 MM





COD. 859991717040
HOB EX PART 15

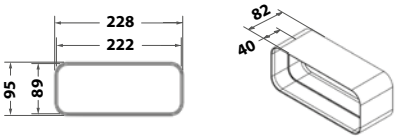
CONNETTORE TUBO ROTONDO



COD. 859991717210
HOB EX PART 16

CONNETTORE TUBO RETTANGOLARE

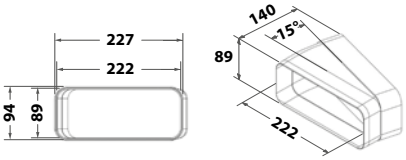




COD. 859991716970
HOB EX PART 8

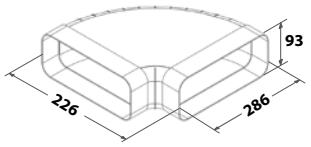
CURVA 15 GRADI





COD. 859991716850
HOB EX PART 1

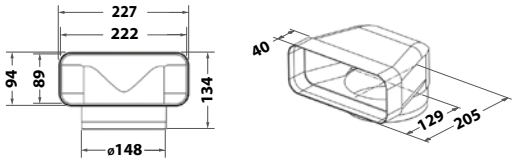
CURVA ORIZZONTALE



COD. 859991716790
HOB EX PART 9

CURVA A GOMITO TONDO RETTANGOLARE

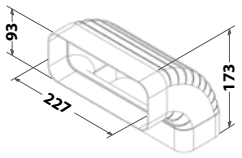




COD. 859991716950
HOB EX PART 10

CURVA A GOMITO RETTANGOLARE

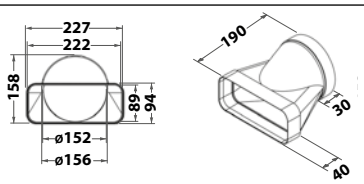




COD. 859991716990
HOB EX PART 12

ADATTATORE TONDO RETTANGOLO





COD. 859991716960
HOB EX PART 11

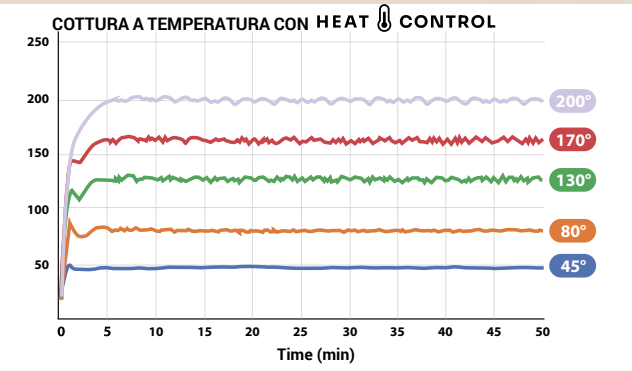
Caratteristiche principali

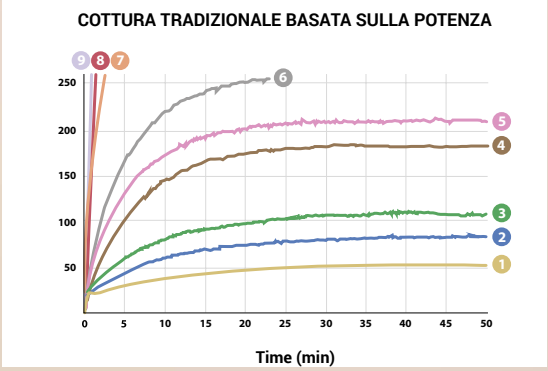
Heat*Control*

Con il nuovo ***Heat****Control*, gestito dalla *Tecnologia* ***6° SENSO***, puoi ottenere risultati fino a 200° senza sforzo cucinando con la temperatura, proprio come faresti con un forno.

Seleziona semplicemente la temperatura che meglio si adatta alla tua ricetta (anziché un livello di potenza) e il piano cottura garantirà che il tuo piatto sia cotto alla perfezione. Una volta impostata la temperatura, i sensori speciali la manterranno costante garantendo che i piatti siano cotti in modo uniforme ed evitando problemi come la bollitura eccessiva o delle bruciature. Dimentica di dover monitorare costantemente la preparazione e cucina senza pensieri.

Distribuzione del calore:
HeatControl vs. cottura tradizionale a livelli di potenza





Con ***Heat****Control*, una volta selezionata la temperatura, il piano cottura regola l'erogazione della potenza alla pentola in base alla temperatura impostata, mantenendola stabile. Questo consente un controllo **accurato della temperatura**, garantendo risultati costanti e la massima precisione per i diversi metodi di cottura.

Con la cottura tradizionale a livelli di potenza, il piano cottura eroga una potenza fissa alla pentola; tuttavia, **la temperatura della pentola continua ad aumentare nel tempo**. Questo comporta un controllo limitato del calore e richiede un monitoraggio continuo per garantire una cottura corretta del cibo.



Benefici HEAT CONTROL

Cottura precisa
La precisione del controllo della temperatura garantisce che tutti i tuoi piatti siano sempre cotti uniformemente alla perfezione.

Impostazione automatica
Evita di dover continuamente regolare il livello di calore: una volta selezionata la temperatura, rimane costante.

Niente più incidenti indesiderati
Durante la cottura non c'è bisogno di preoccuparsi di schizzi d'olio, spruzzi di salsa, traboccamenti, cibi attaccati o bruciature.

Ricette ripetibili
Se devi ripetere la tua ricetta molte volte (ad esempio, preparare molti pancake), consente di ottenere risultati coerenti ogni volta.

Maggiore durata delle pentole e padelle
Riduce la necessità di detergenti abrasivi per rimuovere il cibo incrostato su pentole e padelle, prolungandone la durata.

BASSE TEMPERATURE		MEDIE TEMPERATURE		ALTE TEMPERATURE	
45°C Bassa	**80°C** Bassa - Media	**130°C** Media	**150°C** Media	**180°C** Media - Alta	**200°C** Alta
					
Sciogliere | Scongelare	Tenere al caldo	Frittura delicata Cottura lenta	Caramellare Strapazzare	Frittura	Arrostire | Grigliare

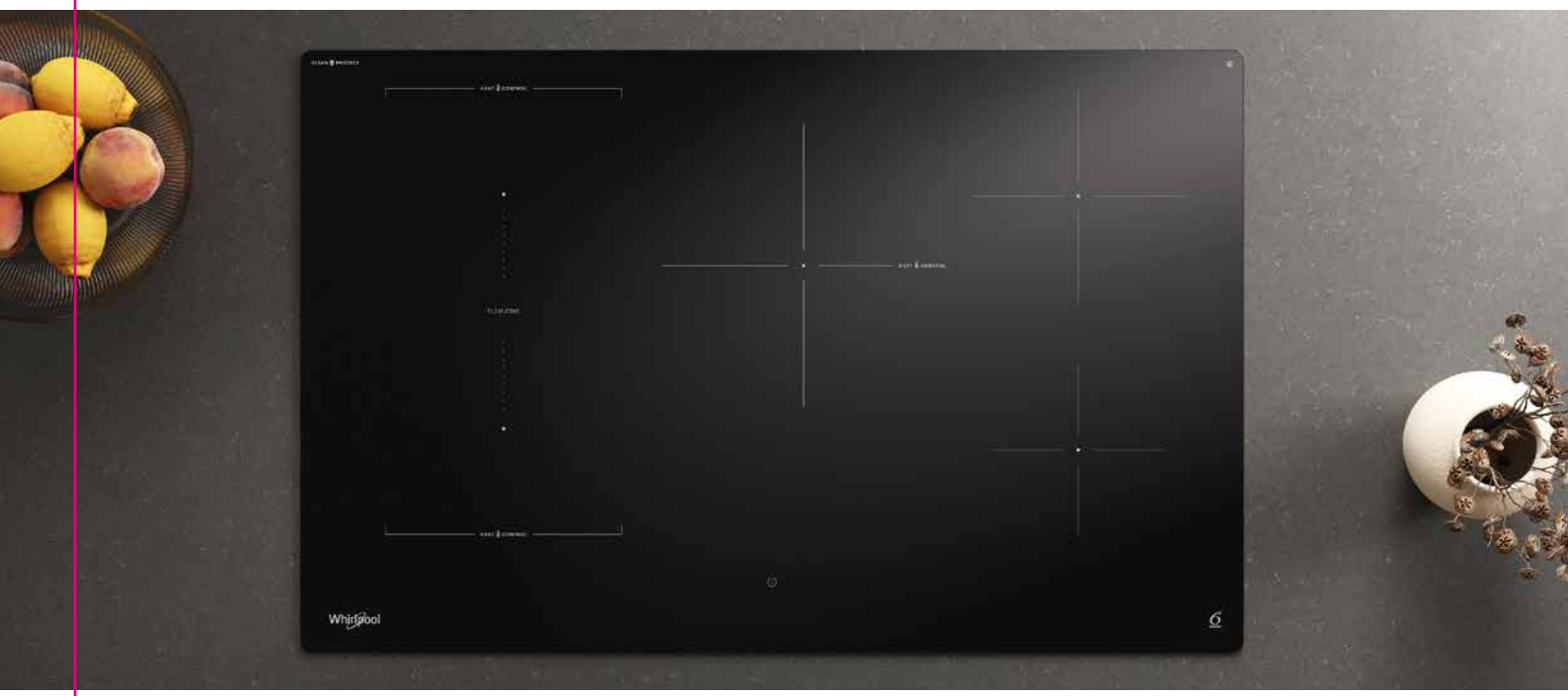
Caratteristiche tecniche

Flexi*Zone*

Combina **due zone di cottura** in una singola zona più lunga, per adattarsi a pentole rettangolari, ovali o allungate. Hai bisogno di un'unica impostazione per l'intera zona combinata, per una massima flessibilità e distribuzione uniforme del calore.

5 Zone *di cottura*

Goditi tutto lo spazio di cottura di cui hai bisogno grazie alle 5 zone di cottura, disponibili nei modelli da 80 e 90cm.



Bollire *& Cuocere*

Puoi bollire rapidamente l'acqua e mantenerla in leggera ebollizione con un solo tocco evitando il rischio di traboccamenti e il conseguente spreco di energia.

Bollitura *Veloce*

L'acqua viene **riscaldata rapidamente**, ottimizzando i tempi e rendendo l'esperienza di cottura senza sforzo.



Installazione ***Perfetta***

Installa facilmente il tuo piano cottura a filo con il piano di lavoro della tua cucina, garantendo un'estetica continua e raffinata con una soluzione funzionale, senza bisogno di kit dedicati (disponibile in diverse dimensioni: 60, 80 e 90cm).

Guarnizione preinstallata.
Soluzione efficiente e precisa.

Spessore del piano di lavoro della cucina.
Installazione consentita anche in cucine con piano di lavoro spesso 12mm.

Nessun divisore necessario.
Il piano cottura può essere facilmente installato senza componenti aggiuntivi, come il divisore in metallo.

Design premium.
Nessun spazio frontale visibile.

Sostituzione del Gas.
Per il modello da 60cm.

Clip facili.
Fissaggio facile e stabile nel taglio grazie a clip metalliche.

Possibilità di insallazione con altri elettrodomestici sottostanti.
Assicurati di rispettare i requisiti di installazione di entrambi gli apparecchi.

Funzione ***Pulizia***

La funzione di pulizia blocca per 30 secondi i pulsanti dell'interfaccia utente per impedire modifiche alle impostazioni durante il processo di pulizia in caso di fuoriuscita dell'acqua sui comandi. La funzione non interrompe il processo di cottura.

Caratteristiche principali

Realizzati in materiali di prima qualità e dotati di una **tecnologia di ultima generazione**, i piani cottura a gas di Whirlpool, con le loro forme essenziali ed eleganti, garantiscono **prestazioni eccellenti**. Gli innovativi bruciatori consentono un **controllo istantaneo e accurato della temperatura**, la versatilità dei supporti per le pentole assicura una maggiore flessibilità e i comandi intuitivi rendono più facile l'utilizzo.



Multi*Level Flame*

La gamma di qualità superiore dei piani cottura a gas W Collection si è arricchita di una tecnologia innovativa che assicura massima precisione e flessibilità: grazie all'esclusiva ***Multi****Level Flame*, otterrai risultati di cottura perfetti in un modo assolutamente intuitivo.

I nuovi piani cottura con ***Multi****Level Flame* sono progettati per migliorare il controllo della fiamma, consentendo di impostare sempre il livello di potenza ideale scegliendo tra **9 opzioni preimpostate** per diversi metodi di cottura. Grazie al loro design impeccabile e all'eccellente qualità della superficie in vetro, i nuovi piani cottura a gas sono molto più che dei semplici elettrodomestici: sono dei complementi d'arredo eleganti ed esclusivi che valorizzano l'estetica di ogni cucina.

Livello di fiamma		
1-2	***Bagnomaria e cottura delicata***	Ideale per tenere in caldo piccole porzioni, mantecare i risotti, ammorbidire il burro, scongelare piccole porzioni di alimenti e sciogliere delicatamente il cioccolato a bagnomaria.
3-4	***Sobbollire e stufare***	I livelli di potenza perfetti per ricette a cottura lenta che impiegano acqua, vino o brodo e per mantecare la pasta o mantenere un leggero bollore.
5-6	***Saltare e friggere***	Ideale per brasare le verdure, fare cotture prolungate, saltare e friggere in padella e cuocere mantecando.
7-8	***Soffriggere e grigliare***	Perfetto per grigliare pesce e carne, rosolare, friggere alimenti surgelati e mantenere un bollore vivace.
9	***Bollire***	Ideale per portare rapidamente l'acqua a ebollizione, scaldare liquidi o aumentare rapidamente la temperatura degli alimenti.



Flexi*Flame*

Whirlpool presenta il piano cottura ad alte prestazioni della linea W Collection, che fornisce la giusta potenza in ogni occasione. I bruciatori a due corone concentriche con tecnologia ***Flexi****Flame* assicurano un calore elevato, uniforme e controllabile su aree grandi e piccole. Indipendentemente dalle dimensioni della pentola, i bruciatori ***Flexi****Flame* distribuiscono il calore in modo uniforme ed efficace garantendo la massima flessibilità e ottime prestazioni, mentre la manopola del bruciatore centrale consente di controllare solo la corona più piccola o entrambe le corone contemporaneamente.

Grazie alla doppia regolazione della fiamma, il bruciatore a 5 kW garantisce inoltre una potenza superiore per cuocere a temperature elevate (es. wok). Massima efficienza e praticità per una considerevole riduzione del tempo di cottura rispetto a un bruciatore standard.
Sia i modelli in acciaio che quelli in vetro offrono un'ampia superficie di cottura grazie al supporto in ghisa a tutta lunghezza, che consente di spostare le pentole da un bruciatore all'altro senza sollevarle e senza rischiare di graffiare o scalfire il piano cottura. Le griglie sono realizzate in ghisa, un materiale estremamente performante e resistente alle alte temperature, durevole e che trasmette il calore in maniera perfetta. Il design delle caratteristiche manopole ergonomiche, ora più maneggevoli e belle, è stato rivisitato per garantire maggiore controllo e facilità di utilizzo e di pulizia su tutti i modelli in acciaio e in ghisa.

Caratteristiche tecniche

Griglie in ghisa a tutta larghezza

Cottura più sicura e flessibile. Il design delle griglie fornisce un supporto sicuro e robusto per pentole e padelle. Goditi il totale equilibrio e flessibilità durante la cottura: spostando o trascinando facilmente i recipienti di cottura da uno bruciatore ad un altro, senza rischio di graffi o ruggine.

Griglie lavabili in lavastoviglie

Mantieni pulito il tuo piano cottura in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.



iXelium

I piani cottura Whirlpool in acciaio presentano lo **straordinario trattamento *iXelium*** con nanotecnologia avanzata, che li rende quindici volte più resistenti ai graffi e sei volte più resistenti alla corrosione rispetto ai piani cottura tradizionali. Grazie all'esclusivo trattamento ***iXelium***, inoltre, i piani cottura si puliscono più facilmente e rapidamente e non ingialliscono nel tempo se esposti ad alte temperature. Con il trattamento ***iXelium*** le superfici non perdono mai la loro lucentezza, e rimangono perfette e brillanti nel tempo.



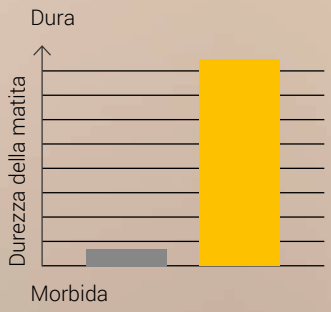
Realizzati solo con materiali di prima qualità, i piani cottura a gas della linea **W Collection** sono un sapiente mix di prestazioni e stile. Il raffinato minimalismo dei **modelli in vetro dalle forme lineari**, mette in risalto la perfetta fusione tra la magnifica estetica e il design funzionale.

Test di laboratorio

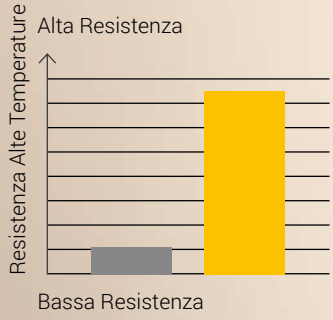
Acciaio tradizionale Acciaio ***iXelium***

Resistenza ai graffi

Sottoposto a graffi con matite di durezza crescente (da 5B a 9H), il piano cottura trattato con ***iXelium*** risulta 15 volte più resistente di un tradizionale piano cottura in acciaio inox.

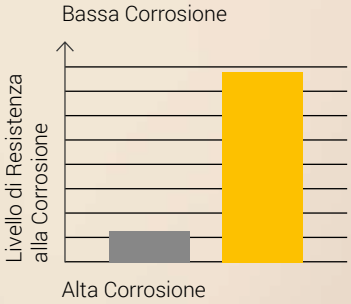


Anche dopo essere stato esposto a una temperatura di 315° C per un'ora, il piano cottura ***iXelium*** di Whirlpool risulta sei volte più resistente all'ingiallimento rispetto a un tradizionale piano cottura in acciaio.



Resistenza alla corrosione

Sottoposto a test in una camera di prova con atmosfera umida e una concentrazione salina molto elevata, il piano cottura è risultato sei volte più resistente alla corrosione rispetto a un piano cottura in acciaio tradizionale.

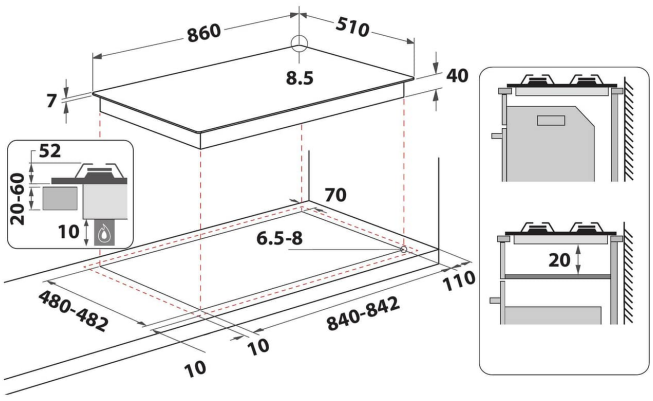


GMAL 9522/IXL

12NC: 859991632580

Codice EAN: 8003437623363





- Griglie in ghisa
- Termovalvole di sicurezza
- Manopole Verniciato Silver
- 3 griglie Fusion Aphrodite 2 Ghisa
- Comandi Front
- Piano cottura da 90 cm
- Accensione elettronica sottomanopola
- Piano di cottura inox finitura iXelium
- 5 bruciatori
- 5 bruciatori: 1 bruciatore Power Burner 4000 W, 1 bruciatore Semirapido 1650 W, 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Ausiliario 1000 W e 1 bruciatore Semirapido 1650 W.
- Cavo elettrico incluso
- Dimensioni AxLxP: 41x860x510 mm
- Dimensioni nicchia AxLxP: 41x840x490 mm
- Tensione:220-240 V

Piano cottura a gas Whirlpool: 5 fuochi - GMAL 9522/IXL

Caratteristiche di questo piano cottura a gas Whirlpool: superficie in iXelium resistente alle macchie per una facile pulizia.

iXelium
Trattamento nanotecnologico del vetro e dell'acciaio per superfici che resistono maggiormnete ai graffi e restano brillanti nel tempo.

Potenza massima 4000W
Il piano cottura Whirlpool è dotato di un bruciatore ad alta efficienza dalla straordinaria potenza di 4kW che garantisce prestazioni eccellenti.

5 bruciatori a gas
Questo piano cottura Whirlpool è dotato di 5 bruciatori per un controllo istantaneo e accurato della temperatura.

Bollitura extra rapida
La fiamma scalda direttamente la pentola, riducendo al minimo le dispersioni e massimizzando la velocità di cottura.

Facile da pulire
Per pulire la superficie del piano Whirlpool, ti serve solo un panno umido.

MultiLevel Flame
9 livelli di fiamma per diversi metodi di cottura. Ottieni sempre la fiamma ideale per i tuoi metodi di cottura, per ottenere risultati di cottura perfetti senza sforzo

Griglie lavabili
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Griglie in ghisa
La stabilità delle pentole sul piano è garantita dalle griglie in ghisa.

Comandi frontali
Controllo semplice ed intuitivo, facilmente accessibile. I controlli sono posizionati sulla parte anteriore del tuo piano cottura, garantendoti un'esperienza d'uso facilitata e semplice.

GMAL 9522/IXL

12NC: 859991632580

Codice EAN: 8003437623363

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Non disponibile
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Inox Clearcoat
Colore principale	Inox Ixelium
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	11300
Tipo di gas	G20
Corrente	0,2
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	85
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Cilindrico
Larghezza del prodotto	860
Altezza del prodotto	41
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	41
Larghezza minima della nicchia	840
Profondità della nicchia	490
Peso netto	16
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Regolazione temperatura
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

Funzionamento	Gas

GMR 6422/IXL



PRODOTTO IN ITALIA

BRUCIATORE POTENZIATO
Bruciatore a doppia corona potenziato, per portare l'acqua ad ebollizione più velocemente

IXELIUM
Un trattamento rivoluzionario che rende il piano cottura 15 volte più resistente ai graffi. Facilità di pulizia e bellezza che dura nel tempo

4 BRUCIATORI
Piano cottura dotato di 4 bruciatori

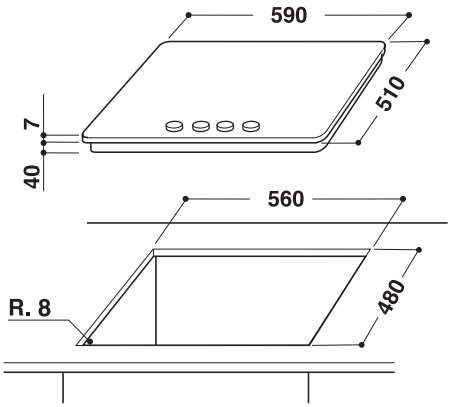
Modello	Cod.EAN
GMR 6422/IXL	**8003437234927**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Piano cottura a gas con trattamento iXelium
- Griglie d'appoggio in ghisa
- 4 bruciatori a gas: 1 doppia corona da 3500 W, 2 semirapidi da 1650 W cadauno, 1 ausiliario da 1000 W
- Manopole finitura Silver

ALTRE CARATTERISTICHE
- Accensione elettronica sottomanopola
- Termovalvole di sicurezza

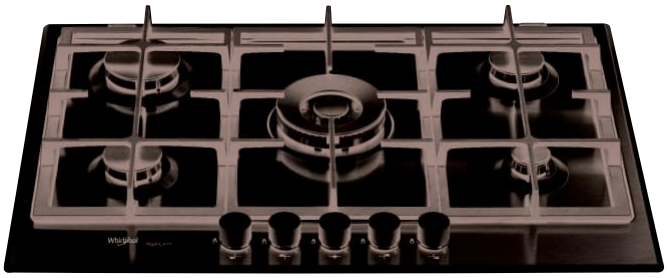
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

CARATTERISTICHE TECNICHE
- Dimensioni AxLxP: 51x590x510 mm
- Dimensioni del prodotto imballato AxLxP: 180x660x590 mm
- Peso netto/lordo: 9.4/10.4 kg



GMR 7522/IXL

SENSING THE DIFFERENCE



PRODOTTO IN ITALIA

BRUCIATORE POTENZIATO
Bruciatore a doppia corona potenziato, per portare l'acqua ad ebollizione più velocemente

IXELIUM
Un trattamento rivoluzionario che rende il piano cottura 15 volte più resistente ai graffi. Facilità di pulizia e bellezza che dura nel tempo

5 BRUCIATORI
Piano cottura dotato di 5 bruciatori

Modello	Cod.EAN
GMR 7522/IXL	**8003437234910**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Piano cottura a gas con trattamento iXelium
- Griglie d'appoggio in ghisa
- 5 bruciatori a gas: 1 doppia corona da 3800 W, 1 rapido da 3000 W, 2 semirapidi da 1650 W cadauno, 1 ausiliario da 1000 W
- Manopole finitura Silver

ALTRE CARATTERISTICHE

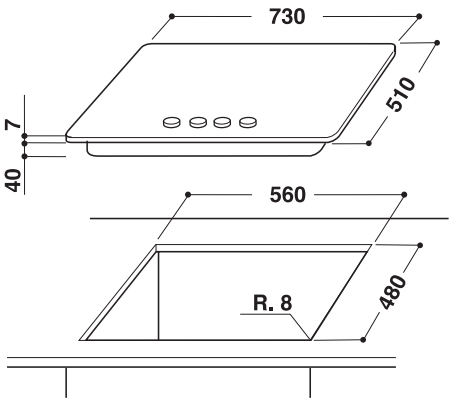
- Accensione elettronica sottomanopola
- Termovalvole di sicurezza

CONSUMO E PRESTAZIONI

- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

CARATTERISTICHE TECNICHE

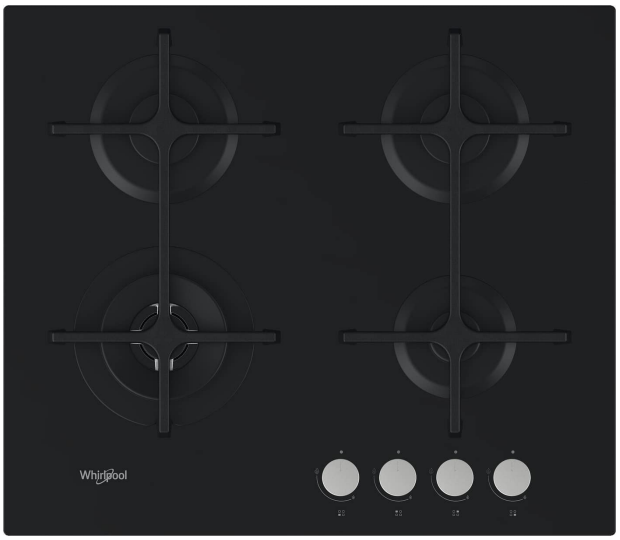
- Dimensioni AxLxP: 41x730x510 mm
- Dimensioni del prodotto imballato AxLxP: 160x810x590 mm
- Peso netto/lordo: 11.9/13.1 kg

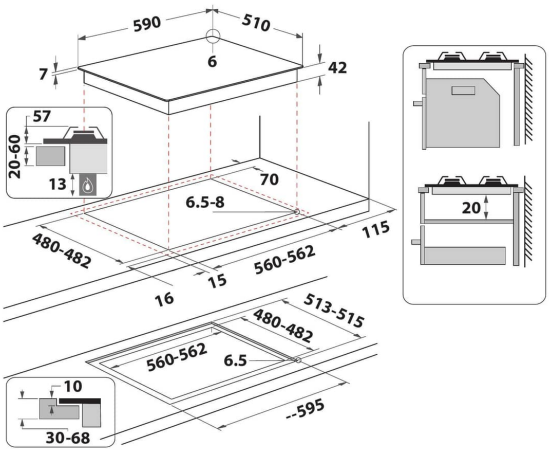


GOA 6423/NB

12NC: 859991030030

Codice EAN: 8003437830860





Piano cottura a gas Whirlpool: 4 fuochi - GOA 6423/NB

Caratteristiche di questo piano cottura a gas Whirlpool: fornelli ad alta efficienza, per ridurre il consumo di energia.

Bruciatori Super Efficienti
La tecnologia brevettata dei bruciatori offre la massima flessibilità d'uso e il 20% in più di efficienza. L'innovativo design della fiamma verticale riduce la distanza tra pentole e bruciatori, per un riscaldamento ancora pù diretto.

Potenza massima 3500W
Il piano cottura Whirlpool è dotato di un bruciatore ad alta efficienza dalla straordinaria potenza di 3,5kW che garantisce prestazioni eccellenti.

4 bruciatori a gas
Questo piano cottura Whirlpool è dotato di 4 bruciatori per un controllo istantaneo e accurato della temperatura.

Bollitura extra rapida
La fiamma scalda direttamente la pentola, riducendo al minimo le dispersioni e massimizzando la velocità di cottura.

Griglie in ghisa
La stabilità delle pentole sul piano è garantita dalle griglie in ghisa.

Griglie lavabili
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Comandi frontali
Controllo semplice ed intuitivo, facilmente accessibile. I controlli sono posizionati sulla parte anteriore del tuo piano cottura, garantendoti un'esperienza d'uso facilitata e semplice.

- Griglie in ghisa
- Termovalvole di sicurezza
- Manopole Silver
- 2 griglie WH Twin / dingle grids 90 Ghisa
- Comandi Front
- Piano cottura da 60 cm
- Comando meccanico
- Accensione elettronica sottomanopola
- 4 bruciatori
- Bruciatori finitura Silver
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Power Burner 3500 W, 1 bruciatore Semirapido 1750 W, 1 bruciatore Semirapido 1750 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Dimensioni AxLxP: 49x590x510 mm
- Dimensioni nicchia AxLxP: 41x560x490 mm
- Tensione:230 V
- Portata collegamento gas: 8000 W

GOA 6423/NB

12NC: 859991030030

Codice EAN: 8003437830860

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	8000
Tipo di gas	G20
Corrente	0,2
Tensione	230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	85
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	49
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	41
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	490
Peso netto	10.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Regolazione temperatura
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

Funzionamento	Gas

GOA 6423/NB1

PIANO GAS SU VETRO DA 60 CM

SENSING WHAT MATTERS



BRUCIATORE POTENZIATO
Bruciatore a doppia corona potenziato, per portare l'acqua ad ebollizione più velocemente

4 BRUCIATORI
Piano cottura dotato di 4 bruciatori

GRIGLIE LAVABILI IN LAVASTOVIGLIE
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Modello	Cod. EAN
GOA 6423/NB1	**8003437644504**

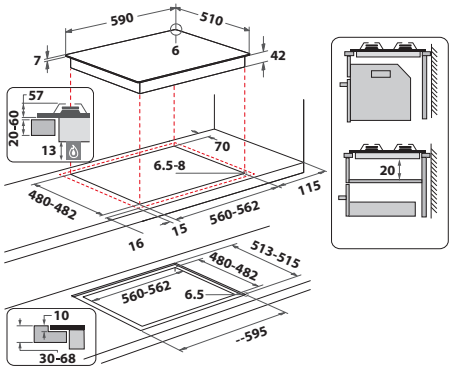
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Piano cottura a gas su vetro temperato Nero
- Bruciatore potenziato doppia corona
- Griglie d'appoggio in ghisa
- 4 bruciatori a gas: 1 doppia corona da 3500 W, 2 semirapidi da 1650 W cadauno, 1 ausiliario da 1000 W
- Manopole finitura Nera Milleluci

ALTRE CARATTERISTICHE
- Griglie lavabili in lavastoviglie
- Accensione elettronica sottomanopola
- Termovalvole di sicurezza
- Kit ugelli GPL in dotazione

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 49x590x510 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 41x560x490 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 170x660x590 mm
- Peso netto/lordo: 10.5/11.7 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

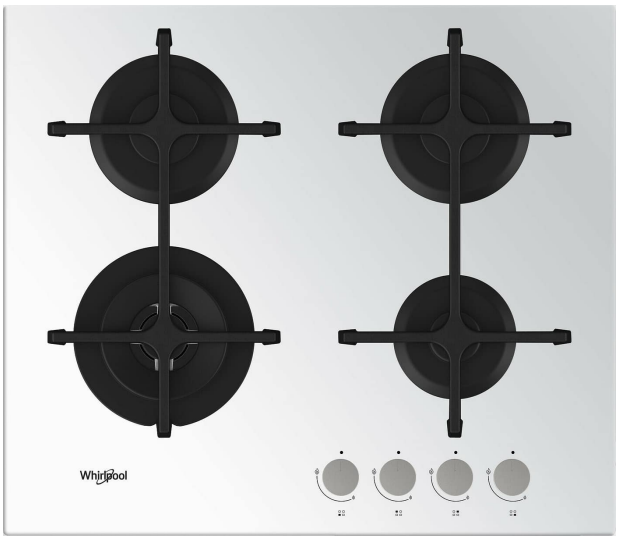


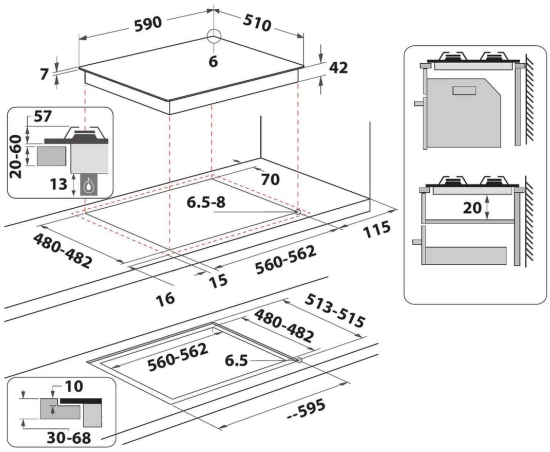
09/03/2023

GOA 6423/WH

12NC: 859991030050

Codice EAN: 8003437830877





Piano cottura a gas Whirlpool: 4 fuochi - GOA 6423/WH

Caratteristiche di questo piano cottura a gas Whirlpool: fornelli ad alta efficienza, per ridurre il consumo di energia.

Bruciatori Super Efficienti
La tecnologia brevettata dei bruciatori offre la massima flessibilità d'uso e il 20% in più di efficienza. L'innovativo design della fiamma verticale riduce la distanza tra pentole e bruciatori, per un riscaldamento ancora pù diretto.

Potenza massima 3500W
Il piano cottura Whirlpool è dotato di un bruciatore ad alta efficienza dalla straordinaria potenza di 3,5kW che garantisce prestazioni eccellenti.

4 bruciatori a gas
Questo piano cottura Whirlpool è dotato di 4 bruciatori per un controllo istantaneo e accurato della temperatura.

Bollitura extra rapida
La fiamma scalda direttamente la pentola, riducendo al minimo le dispersioni e massimizzando la velocità di cottura.

Griglie in ghisa
La stabilità delle pentole sul piano è garantita dalle griglie in ghisa.

Griglie lavabili
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Comandi frontali
Controllo semplice ed intuitivo, facilmente accessibile. I controlli sono posizionati sulla parte anteriore del tuo piano cottura, garantendoti un'esperienza d'uso facilitata e semplice.

- Griglie in ghisa
- Termovalvole di sicurezza
- Manopole Silver
- 2 griglie WH Twin / dingle grids 90 Ghisa
- Comandi Front
- Piano cottura da 60 cm
- Comando meccanico
- Accensione elettronica sottomanopola
- 4 bruciatori
- Bruciatori finitura Silver
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Power Burner 3500 W, 1 bruciatore Semirapido 1750 W, 1 bruciatore Semirapido 1750 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Dimensioni AxLxP: 49x590x510 mm
- Dimensioni nicchia AxLxP: 41x560x490 mm
- Tensione:230 V
- Portata collegamento gas: 8000 W

GOA 6423/WH

12NC: 859991030050

Codice EAN: 8003437830877

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	8000
Tipo di gas	G20
Corrente	0,2
Tensione	230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	85
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	49
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	41
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	490
Peso netto	10.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Regolazione temperatura
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	No

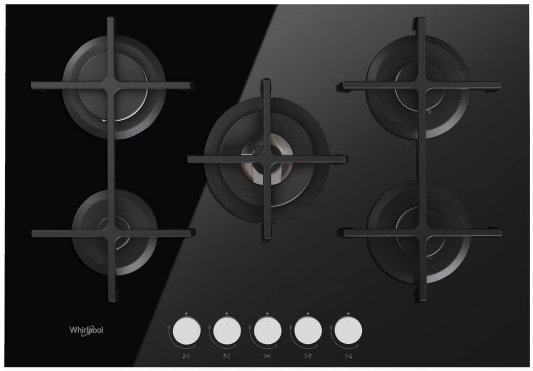
PRESTAZIONI

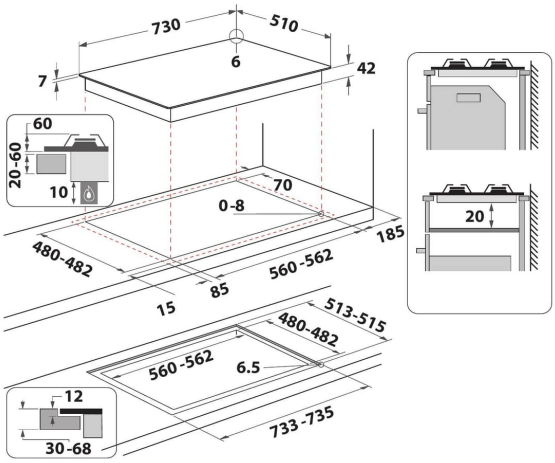
Funzionamento	Gas

GOA 7523/NB

12NC: 859991030250

Codice EAN: 8003437830808





Piano cottura a gas Whirlpool: 5 fuochi - GOA 7523/NB

Caratteristiche di questo piano cottura a gas Whirlpool: fornelli ad alta efficienza, per ridurre il consumo di energia.

Bruciatori Super Efficienti
La tecnologia brevettata dei bruciatori offre la massima flessibilità d'uso e il 20% in più di efficienza. L'innovativo design della fiamma verticale riduce la distanza tra pentole e bruciatori, per un riscaldamento ancora pù diretto.

5 bruciatori a gas
Questo piano cottura Whirlpool è dotato di 5 bruciatori per un controllo istantaneo e accurato della temperatura.

EasyReplace
Piano cottura da 75 cm installabile nel foro da 60 cm. Massima versatilità nella tua cucina

Bollitura extra rapida
La fiamma scalda direttamente la pentola, riducendo al minimo le dispersioni e massimizzando la velocità di cottura.

Griglie in ghisa
La stabilità delle pentole sul piano è garantita dalle griglie in ghisa.

Griglie lavabili
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Comandi frontali
Controllo semplice ed intuitivo, facilmente accessibile. I controlli sono posizionati sulla parte anteriore del tuo piano cottura, garantendoti un'esperienza d'uso facilitata e semplice.

- Griglie in ghisa
- Termovalvole di sicurezza
- Manopole Verniciato Silver
- 3 griglie WH Twin / dingle grids 90 Ghisa
- Comandi Front
- Piano cottura da 75 cm
- Comando meccanico
- Accensione elettronica sottomanopola
- 5 bruciatori
- Bruciatori finitura Silver
- 5 bruciatori: 1 bruciatore Ausiliario 1000 W, 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Semirapido 1750 W, 1 bruciatore Semirapido 1750 W e 1 bruciatore Power Burner 4800 W.
- Dimensioni AxLxP: 51x730x510 mm
- Dimensioni nicchia AxLxP: 41x560x480 mm
- Tensione:220-240 V

GOA 7523/NB

12NC: 859991030250

Codice EAN: 8003437830808

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	12300
Tipo di gas	G20
Corrente	0,2
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	85
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Cilindrico
Larghezza del prodotto	730
Altezza del prodotto	51
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	41
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	14.1
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Regolazione temperatura
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	No

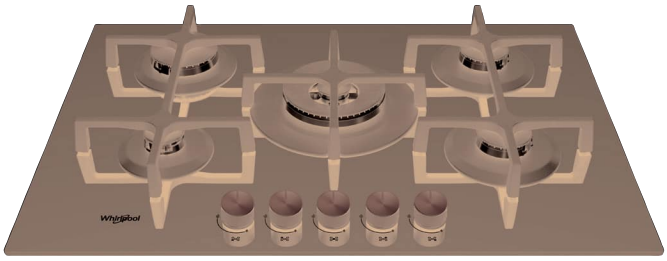
PRESTAZIONI

Funzionamento	Gas

GOA 7523/NB1

PIANO GAS SU VETRO DA 75 CM

SENSING WHAT MATTERS



BRUCIATORE POTENZIATO
Bruciatore a doppia corona potenziato, per portare l'acqua ad ebollizione più velocemente

5 BRUCIATORI
Piano cottura dotato di 5 bruciatori

GRIGLIE LAVABILI IN LAVASTOVIGLIE
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

MADE IN ITALY

Modello	Cod. EAN
GOA 7523/NB1	**8003437644511**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Piano cottura a gas su vetro temperato Nero
- Bruciatore potenziato doppia corona
- Griglie d'appoggio in ghisa
- 5 bruciatori a gas: 1 Ausiliario da 1000 W, 1 Rapido da 3000 W, 1 Semirapido da 1650 W, 1 Semirapido da 1650 W, 1 Power Burner da 4800 W
- Manopola nera finitura milleluci

ALTRE CARATTERISTICHE

- Griglie lavabili in lavastoviglie
- Accensione elettronica sottomanopola
- Termovalvole di sicurezza
- Kit ugelli GPL in dotazione

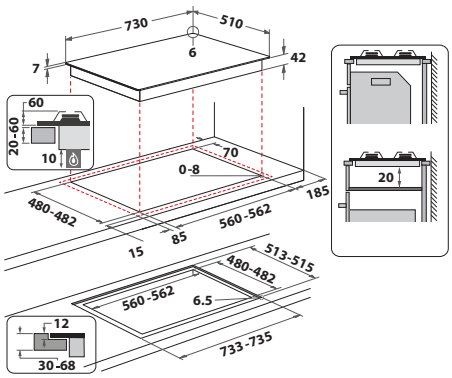
CONSUMO E PRESTAZIONI

- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI

- Dimensioni (AxLxP): 51x730x510 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 41x560x480 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 160x810x590 mm
- Peso netto/lordo: 14.1/15.1 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



09/03/2023

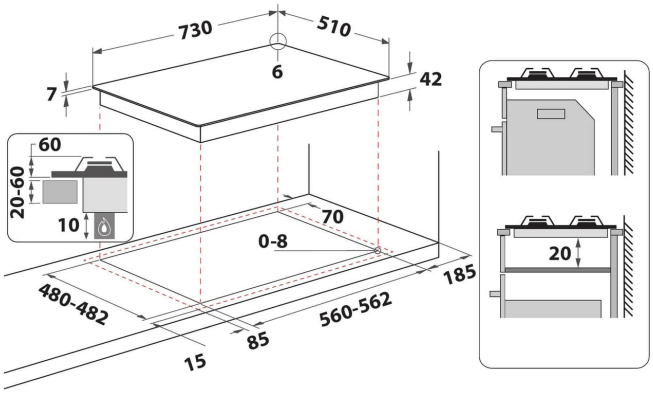
GOA 7523/WH

12NC: 859991030240

Codice EAN: 8003437830839

SENSING THE DIFFERENCE





Piano cottura a gas Whirlpool: 5 fuochi - GOA 7523/WH

Caratteristiche di questo piano cottura a gas Whirlpool: fornelli ad alta efficienza, per ridurre il consumo di energia.

Bruciatori Super Efficienti
La tecnologia brevettata dei bruciatori offre la massima flessibilità d'uso e il 20% in più di efficienza. L'innovativo design della fiamma verticale riduce la distanza tra pentole e bruciatori, per un riscaldamento ancora pù diretto.

5 bruciatori a gas
Questo piano cottura Whirlpool è dotato di 5 bruciatori per un controllo istantaneo e accurato della temperatura.

EasyReplace
Piano cottura da 75 cm installabile nel foro da 60 cm. Massima versatilità nella tua cucina

Bollitura extra rapida
La fiamma scalda direttamente la pentola, riducendo al minimo le dispersioni e massimizzando la velocità di cottura.

Griglie in ghisa
La stabilità delle pentole sul piano è garantita dalle griglie in ghisa.

Griglie lavabili
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Comandi frontali
Controllo semplice ed intuitivo, facilmente accessibile. I controlli sono posizionati sulla parte anteriore del tuo piano cottura, garantendoti un'esperienza d'uso facilitata e semplice.

- Griglie in ghisa
- Termovalvole di sicurezza
- Manopole Silver
- 3 griglie WH Twin / dingle grids 90 Ghisa
- Comandi Front
- Piano cottura da 75 cm
- Comando meccanico
- Accensione elettronica sottomanopola
- 5 bruciatori
- Bruciatori finitura Silver
- 5 bruciatori: 1 bruciatore Ausiliario 1000 W, 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Semirapido 1750 W, 1 bruciatore Semirapido 1750 W e 1 bruciatore Power Burner 4800 W.
- Dimensioni AxLxP: 51x730x510 mm
- Dimensioni nicchia AxLxP: 41x560x480 mm
- Tensione:220-240 V

GOA 7523/WH

12NC: 859991030240

Codice EAN: 8003437830839

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	12300
Tipo di gas	G20
Corrente	0,2
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	85
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Cilindrico
Larghezza del prodotto	730
Altezza del prodotto	51
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	41
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	14.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Regolazione temperatura
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

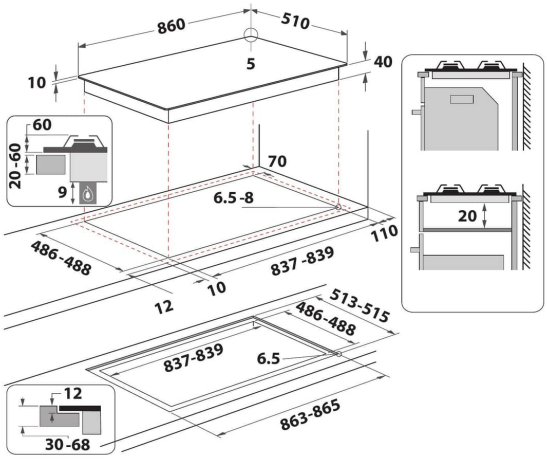
Funzionamento	Gas

GOA 9523/NB

12NC: 859990965580

Codice EAN: 8003437830846





- Griglie in ghisa
- Termovalvole di sicurezza
- Manopole Silver
- 3 griglie WH Twin / dingle grids 90 Ghisa
- Comandi Front
- Piano cottura da 90 cm
- Comando meccanico
- Accensione elettronica sottomanopola
- 5 bruciatori
- Bruciatori finitura Silver
- 5 bruciatori: 1 bruciatore Power Burner 4800 W, 1 bruciatore Semirapido 1750 W, 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Ausiliario 1000 W e 1 bruciatore Semirapido 1750 W.
- Dimensioni AxLxP: 50x860x510 mm
- Dimensioni nicchia AxLxP: 41x840x490 mm
- Tensione:220-240 V

Piano cottura a gas Whirlpool: 5 fuochi - GOA 9523/NB

Caratteristiche di questo piano cottura a gas Whirlpool: fornelli ad alta efficienza, per ridurre il consumo di energia.

Bruciatori Super Efficienti
La tecnologia brevettata dei bruciatori offre la massima flessibilità d'uso e il 20% in più di efficienza. L'innovativo design della fiamma verticale riduce la distanza tra pentole e bruciatori, per un riscaldamento ancora più diretto.

5 bruciatori a gas
Questo piano cottura Whirlpool è dotato di 5 bruciatori per un controllo istantaneo e accurato della temperatura.

Double zone G0
Un'esperienza culinaria versatile. Questo piano da cottura Whirlpool a tecnologia Double Zone G0, offre due zone di cottura separate, che ti permettono di utilizzare contemporaneamente pentole e padelle piccole e grandi.

Bollitura extra rapida
La fiamma scalda direttamente la pentola, riducendo al minimo le dispersioni e massimizzando la velocità di cottura.

Griglie in ghisa
La stabilità delle pentole sul piano è garantita dalle griglie in ghisa.

Griglie lavabili
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Comandi frontali
Controllo semplice ed intuitivo, facilmente accessibile. I controlli sono posizionati sulla parte anteriore del tuo piano cottura, garantendoti un'esperienza d'uso facilitata e semplice.

GOA 9523/NB

12NC: 859990965580

Codice EAN: 8003437830846

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	12300
Tipo di gas	G20
Corrente	0,2
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	85
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Cilindrico
Larghezza del prodotto	860
Altezza del prodotto	50
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	41
Larghezza minima della nicchia	840
Profondità della nicchia	490
Peso netto	17.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Regolazione temperatura
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	No

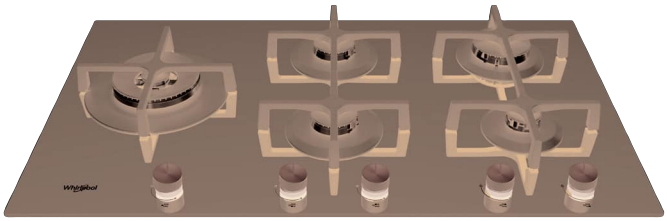
PRESTAZIONI

Funzionamento	Gas

GOA 9523/NB1

PIANO GAS SU VETRO DA 90 CM

SENSING WHAT MATTERS



BRUCIATORE POTENZIATO
Bruciatore a doppia corona potenziato, per portare l'acqua ad ebollizione più velocemente

5 BRUCIATORI
Piano cottura dotato di 5 bruciatori

GRIGLIE LAVABILI IN LAVASTOVIGLIE
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

MADE IN ITALY

Modello	Cod. EAN
GOA 9523/NB1	**8003437644528**

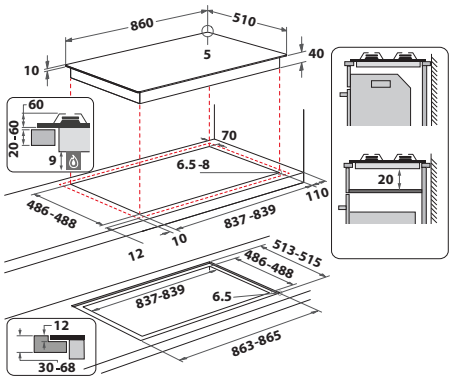
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Piano cottura a gas su vetro temperato Nero
- Bruciatore potenziato doppia corona
- Griglie d'appoggio in ghisa
- 5 bruciatori a gas: 1 Power Burner da 4800 W, 1 Semirapido da 1650 W, 1 Rapido da 3000 W, 1 Ausiliario da 1000 W, 1 Semirapido da 1650 W
- Manopole finitura Nera Milleluci

ALTRE CARATTERISTICHE
- Griglie lavabili in lavastoviglie
- Accensione elettronica sottomanopola
- Termovalvole di sicurezza
- Kit ugelli GPL in dotazione

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 50x860x510 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 41x840x490 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 190x950x600 mm
- Peso netto/lordo: 17.5/20.1 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



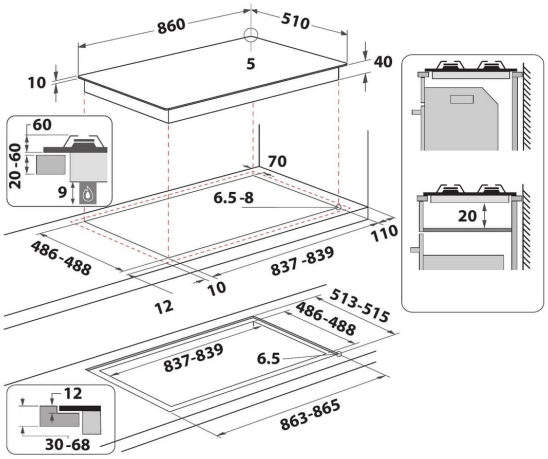
09/03/2023

GOA 9523/WH

12NC: 859991032390

Codice EAN: 8003437830853





Piano cottura a gas Whirlpool: 5 fuochi - GOA 9523/WH

Caratteristiche di questo piano cottura a gas Whirlpool: fornelli ad alta efficienza, per ridurre il consumo di energia.

Bruciatori Super Efficienti
La tecnologia brevettata dei bruciatori offre la massima flessibilità d'uso e il 20% in più di efficienza. L'innovativo design della fiamma verticale riduce la distanza tra pentole e bruciatori, per un riscaldamento ancora pù diretto.

5 bruciatori a gas
Questo piano cottura Whirlpool è dotato di 5 bruciatori per un controllo istantaneo e accurato della temperatura.

Griglie lavabili
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Bollitura extra rapida
La fiamma scalda direttamente la pentola, riducendo al minimo le dispersioni e massimizzando la velocità di cottura.

Griglie in ghisa
La stabilità delle pentole sul piano è garantita dalle griglie in ghisa.

Comandi frontali
Controllo semplice ed intuitivo, facilmente accessibile. I controlli sono posizionati sulla parte anteriore del tuo piano cottura, garantendoti un'esperienza d'uso facilitata e semplice.

- Griglie in ghisa
- Termovalvole di sicurezza
- Manopole Silver
- 3 griglie WH Twin / dingle grids 90 Ghisa
- Comandi Front
- Piano cottura da 90 cm
- Comando meccanico
- Accensione elettronica sottomanopola
- 5 bruciatori
- Bruciatori finitura Silver
- 5 bruciatori: 1 bruciatore Power Burner 4800 W, 1 bruciatore Semirapido 1750 W, 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Ausiliario 1000 W e 1 bruciatore Semirapido 1750 W.
- Dimensioni AxLxP: 50x860x510 mm
- Dimensioni nicchia AxLxP: 41x840x490 mm
- Tensione:220-240 V

GOA 9523/WH

12NC: 859991032390

Codice EAN: 8003437830853

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	12300
Tipo di gas	G20
Corrente	0,2
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	85
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Cilindrico
Larghezza del prodotto	860
Altezza del prodotto	50
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	41
Larghezza minima della nicchia	840
Profondità della nicchia	490
Peso netto	17.3
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Regolazione temperatura
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

Funzionamento	Gas

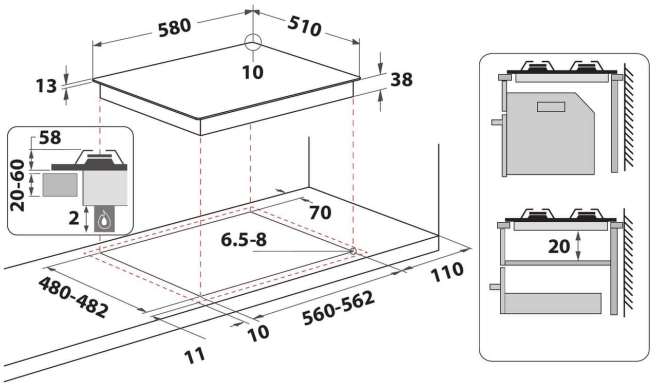
TGML 651 IX

12NC: 859991636150

Codice EAN: 8003437625459

SENSING THE DIFFERENCE





Piano cottura a gas Whirlpool: 4 fuochi - TGML 651 IX

Tecnologie e caratteristiche tradizionali pensate da Whirlpool, per te.

Potenza massima 3500W
Il piano cottura Whirlpool è dotato di un bruciatore ad alta efficienza dalla straordinaria potenza di 3,5kW che garantisce prestazioni eccellenti.

4 bruciatori a gas
Questo piano cottura Whirlpool è dotato di 4 bruciatori per un controllo istantaneo e accurato della temperatura.

MultiLevel Flame
9 livelli di fiamma per diversi metodi di cottura. Ottieni sempre la fiamma ideale per i tuoi metodi di cottura, per ottenere risultati di cottura perfetti senza sforzo

Bollitura extra rapida
La fiamma scalda direttamente la pentola, riducendo al minimo le dispersioni e massimizzando la velocità di cottura.

Comandi frontali
Controllo semplice ed intuitivo, facilmente accessibile. I controlli sono posizionati sulla parte anteriore del tuo piano cottura, garantendoti un'esperienza d'uso facilitata e semplice.

- Termovalvole di sicurezza
- Manopole Silver painted body/Inox cap
- 2 griglie in ghisa Enameled sheet metal
- Comandi Front
- Piano cottura da 60 cm
- Comando meccanico
- 4 bruciatori
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Semirapido 1650 W, 1 bruciatore Semirapido 1650 W, 1 bruciatore doppia corona 3500 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Cavo elettrico incluso
- Dimensioni AxLxP: 38x580x510 mm
- Tensione:220-240 V
- Portata collegamento gas: 7800 W
- Tipo di gas: Methane
- Zona anteriore sinistra: 75 mm Ø, Semirapido 1650 W
- Zona posteriore sinistra: 75 mm Ø, Semirapido 1650 W

TGML 651 IX

12NC: 859991636150

Codice EAN: 8003437625459

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7800
Tipo di gas	Methane
Corrente	0,6
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	580
Altezza del prodotto	38
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	7.3
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Regolazione energia continua
Tipo di coperchio	Vetro
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

Funzionamento	Gas

TGML 661 IX R

PIANO GAS SU ACCIAIO DA 60 CM

SENSING WHAT MATTERS



MULTILEVEL FLAME
Grazie alla regolazione della fiamma su 9 livelli di potenza potrai delegare al tuo piano la cottura di tutte le tue pietanze

BRUCIATORE POTENZIATO
Bruciatore a doppia corona potenziato, per portare l'acqua ad ebollizione più velocemente

4 BRUCIATORI
Piano cottura dotato di 4 bruciatori

GRIGLIE LAVABILI IN LAVASTOVIGLIE
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Modello	Cod. EAN
TGML 661 IX R	**8003437641565**

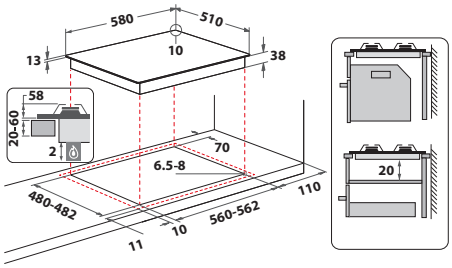
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Piano cottura a gas in acciaio Inox
- ***Multi**Level* Flame
- Griglie d'appoggio in ghisa
- 4 bruciatori a gas: 1 Semirapido da 1650 W, 1 Semirapido da 1650 W, 1 doppia corona da 3500 W, 1 Ausiliario da 1000 W
- Manopole Verniciato Silver

ALTRE CARATTERISTICHE
- Griglie lavabili in lavastoviglie
- Termovalvole di sicurezza
- Kit ugelli GPL in dotazione

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 38x580x510 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 160x660x590 mm
- Peso netto/lordo: 9.8/10.8 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



07/03/2023

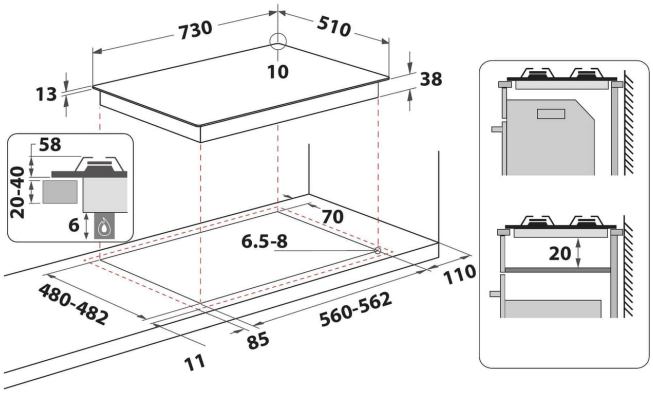
TGML 761 IX

12NC: 859991636160

Codice EAN: 8003437625466

SENSING THE DIFFERENCE





- Griglie in ghisa
- Termovalvole di sicurezza
- Manopole Silver paint inox cap
- 3 griglie Rectangular (retail design) Ghisa
- Comandi Front
- Piano cottura da 75 cm
- Comando meccanico
- Accensione elettronica sottomanopola
- 5 bruciatori
- 5 bruciatori: 1 bruciatore Power Burner 3500 W, 1 bruciatore Semirapido 1650 W, 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Ausiliario 1000 W e 1 bruciatore Semirapido 1650 W.
- Cavo elettrico incluso
- Dimensioni AxLxP: 40x730x510 mm
- Dimensioni nicchia AxLxP: 50x562x480 mm
- Tensione:230 V

Piano cottura a gas Whirlpool: 5 fuochi - TGML 761 IX

Tecnologie e caratteristiche tradizionali pensate da Whirlpool, per te.

Potenza massima 3500W
Il piano cottura Whirlpool è dotato di un bruciatore ad alta efficienza dalla straordinaria potenza di 3,5kW che garantisce prestazioni eccellenti.

5 bruciatori a gas
Questo piano cottura Whirlpool è dotato di 5 bruciatori per un controllo istantaneo e accurato della temperatura.

MultiLevel Flame
9 livelli di fiamma per diversi metodi di cottura. Ottieni sempre la fiamma ideale per i tuoi metodi di cottura, per ottenere risultati di cottura perfetti senza sforzo

Bollitura extra rapida
La fiamma scalda direttamente la pentola, riducendo al minimo le dispersioni e massimizzando la velocità di cottura.

Acciaio Inox
Per un look moderno ed elegante nella tua cucina.

EasyReplace
Piano cottura da 75 cm installabile nel foro da 60 cm. Massima versatilità nella tua cucina

Griglie lavabili
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Griglie in ghisa
La stabilità delle pentole sul piano è garantita dalle griglie in ghisa.

Comandi frontali
Controllo semplice ed intuitivo, facilmente accessibile. I controlli sono posizionati sulla parte anteriore del tuo piano cottura, garantendoti un'esperienza d'uso facilitata e semplice.

TGML 761 IX

12NC: 859991636160

Codice EAN: 8003437625466

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Non disponibile
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10800
Tipo di gas	G20
Corrente	0,6
Tensione	230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	85
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Cilindrico
Larghezza del prodotto	730
Altezza del prodotto	40
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	20
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	11.9
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Regolazione temperatura
Tipo di coperchio	Vetro
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	Sì
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

Funzionamento	Gas

TGML 761 IX R

PIANO GAS SU ACCIAIO DA 75 CM

SENSING WHAT MATTERS



MULTILEVEL FLAME
Grazie alla regolazione della fiamma su 9 livelli di potenza potrai delegare al tuo piano la cottura di tutte le tue pietanze

BRUCIATORE POTENZIATO
Bruciatore a doppia corona potenziato, per portare l'acqua ad ebollizione più velocemente

5 BRUCIATORI
Piano cottura dotato di 5 bruciatori

GRIGLIE LAVABILI IN LAVASTOVIGLIE
Mantieni il tuo piano cottura pulito in modo facile e sicuro grazie alle griglie lavabili in lavastoviglie.

Modello	Cod. EAN
TGML 761 IX R	**8003437641572**

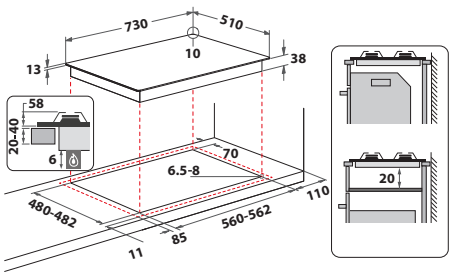
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Piano cottura a gas in acciaio Inox
- ***Multi**Level* Flame
- Griglie d'appoggio in ghisa
- 5 bruciatori a gas: 1 Power Burner da 3500 W, 1 Semirapido da 1650 W, 1 Rapido da 3000 W, 1 Ausiliario da 1000 W, 1 Semirapido da 1650 W
- Manopole Verniciato Silver

ALTRE CARATTERISTICHE
- Griglie lavabili in lavastoviglie
- Accensione elettronica sottomanopola
- Termovalvole di sicurezza
- Kit ugelli GPL in dotazione

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 40x730x510 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 50x562x480 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 180x810x590 mm
- Peso netto/lordo: 11.8/12.6 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

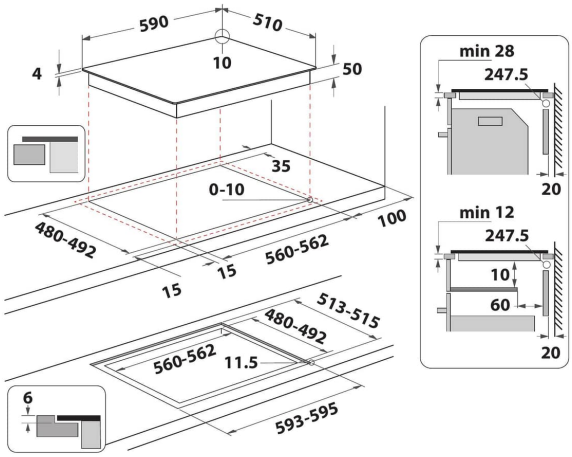


WB S2560 NE

12NC: 859991579680

Codice EAN: 8003437601033





- Tecnologia 6° Senso: adatta e controlla il livello di potenza
- 4 zone di cottura ad induzione
- Installazione Smart
- Connexion Zone: per unire due zone di cottura
- Rilevamento pentola
- Indicatore calore residuo
- Sicurezza bambini
- Funzione tenere in caldo
- Interruttore di accensione/spegnimento
- Funzione di cottura lenta
- Funzione fusione
- Piano cottura da 60 cm
- Timer fine cottura per ogni singola zona
- Facilità di Sostituzione
- Piano di cottura in vetro Nero
- 4 Boosters

Piano cottura a induzione in vetroceramica Whirlpool - WB S2560 NE

4 piastre a induzione. un cursore intuitivo per controllare facilmente tutte le impostazioni. Caratteristiche di questo piano cottura a induzione in vetroceramica Whirlpool: Un'elegante tecnologia che riscalda la padella, non il piano cottura, riducendo la dispersione di energia con risultati di cottura perfetti. Alimentazione elettrica.

Accesso diretto con i cursori
Una nuova interfaccia utente con pulsanti dedicati per ogni zona di cottura. Ogni set di comandi è indicato nella posizione corrispondente sulla superficie del piano cottura, per renderlo incredibilmente intuitivo da usare.

Induzione
Il piano cottura a induzione rappresenta la migliore alternativa al piano tradizionale a gas e in vetroceramica per efficienza energetica e rapidità di cottura.

Comandi a sfioramento
L'intuitivo slider touch control consente la regolazione della potenza di ciascuna zona di cottura per un utilizzo intuitivo del piano.

Fondere
La perfetta cottura a bassa temperatura. La funzione per fondere ti consente di cucinare a temperature molto basse, la soluzione ideale per sciogliere cioccolato, burro o preparare sughi leggeri e delicati.

Mantenere in caldo
Piatti caldi, sempre. La funzione a bassa potenza che mantiene caldi i tuoi piatti mentre prepari le altre ricette.

Sobbollire
La funzione sobbollire ti permette di ottenere delle perfette ricette a cottura lenta e impedisce che il cibo aderisca alla pentola.

Installazione a Filo
Grazie al nuovo design dei piani a induzione Whirlpool, l'integrazione perfetta con il top della cucina è oggi possibile!

Regolatore di potenza
Potrai regolare il livello di potenza del piano cottura, evitando così sovraccarichi elettrici.

Booster
Grazie alla funzione Booster di cui sono dotate le zone di cottura del piano, i tempi di ebollizione sono sensibilmente ridotti.

Booster 3Kw
Risultati ideali, più veloce. Questo piano cottura Whirlpool è dotato di un booster da 3kW per un riscaldamento più veloce ed efficiente.

WB S2560 NE

12NC: 859991579680

Codice EAN: 8003437601033

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	4
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetroceramica
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	7200
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	31,3
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	28
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	9.4
Programmi automatici	Sì

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Regolazione energia continua
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

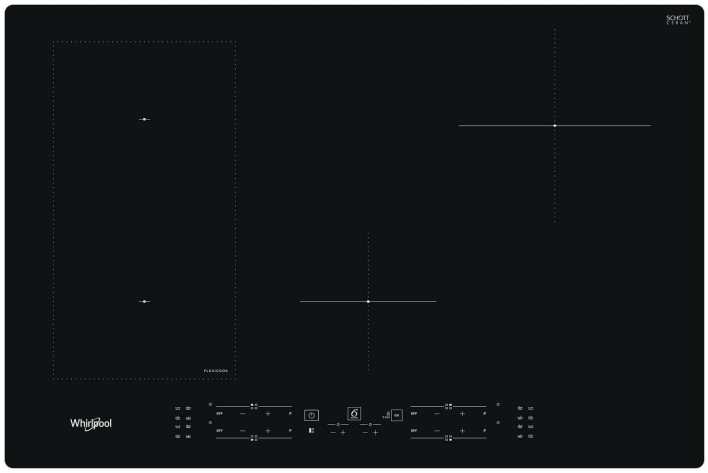
PRESTAZIONI

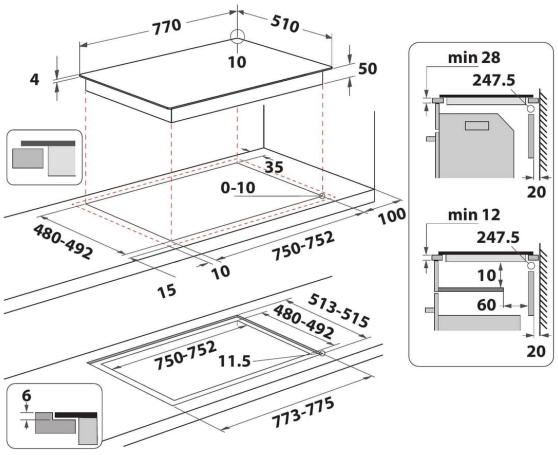
Funzionamento	Elettrico

WL B2977 NE

12NC: 859991580870

Codice EAN: 8003437601699





- Tecnologia 6° Senso: adatta e controlla il livello di potenza
- 4 zone di cottura ad induzione
- Installazione Smart
- FlexiCook: zona di cottura divisibile adatta a tutte le pentole fino a 40 cm di lunghezza
- Rilevamento pentola
- Indicatore calore residuo
- Sicurezza bambini
- Funzione tenere in caldo
- Interruttore di accensione/spegnimento
- Funzione di cottura lenta
- Funzione fusione
- Piano cottura da 77 cm
- Timer fine cottura per ogni singola zona
- Piano di cottura in vetro Nero
- 4 Boosters

Piano cottura a induzione in vetroceramica Whirlpool - WL B2977 NE

4 piastre a induzione. tecnologia FlexiCook che consente di combinare diverse zone cottura in un'unica grande zona di cottura, per pentole e padelle di grandi dimensioni. Caratteristiche di questo piano cottura a induzione in vetroceramica Whirlpool: Un'elegante tecnologia che riscalda la padella, non il piano cottura, riducendo la dispersione di energia con risultati di cottura perfetti. Alimentazione elettrica.

Accesso diretto con i comandi
Una nuova interfaccia utente con pulsanti dedicati per ogni zona di cottura. Ogni set di comandi è indicato nella posizione corrispondente sulla superficie del piano cottura, per renderlo incredibilmente intuitivo da usare.

Induzione
Il piano cottura a induzione rappresenta la migliore alternativa al piano tradizionale a gas e in vetroceramica per efficienza energetica e rapidità di cottura.

FlexiCook
Con Flexicook hai la libertà di creare un'unica zona di cottura o utilizzare le due zone separatamente come in un piano induzione standard.

Cottura flessibile
Impostazione automatica dei livelli di potenza. Basta selezionare il metodo di cottura attraverso il display e il piano regolerà automaticamente la potenza necessaria.

Fondere
La perfetta cottura a bassa temperatura. La funzione per fondere ti consente di cucinare a temperature molto basse, la soluzione ideale per sciogliere cioccolato, burro o preparare sughi leggeri e delicati.

Mantenere in caldo
Piatti caldi, sempre. La funzione a bassa potenza che mantiene caldi i tuoi piatti mentre prepari le altre ricette.

Installazione a Filo
Grazie al nuovo design dei piani a induzione Whirlpool, l'integrazione perfetta con il top della cucina è oggi possibile!

Regolatore di potenza
Potrai regolare il livello di potenza del piano cottura, evitando così sovraccarichi elettrici.

Booster
Grazie alla funzione Booster di cui sono dotate le zone di cottura del piano, i tempi di ebollizione sono sensibilmente ridotti.

WL B2977 NE

12NC: 859991580870

Codice EAN: 8003437601699

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	4
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetroceramica
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	7200
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	31,3
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	770
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	28
Larghezza minima della nicchia	750
Profondità della nicchia	480
Peso netto	11.1
Programmi automatici	Sì

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Regolazione energia continua
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

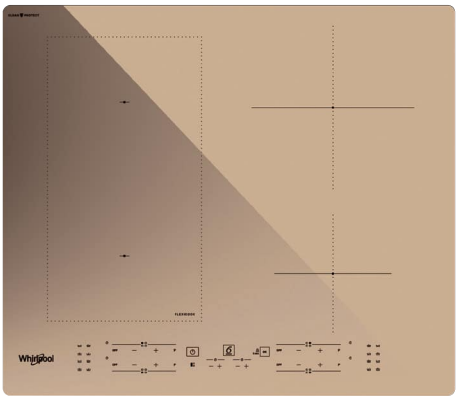
PRESTAZIONI

Funzionamento	Elettrico

WL B4060 CPNE

PIANO INDUZIONE DA 60 CM

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO di Whirlpool: il migliore supporto in ogni fase della cottura. Grazie ai Sensori di cottura, Whirlpool fornisce un'ampia gamma di combinazioni di cottura

CLEAN PROTECT
Trattamento nanotecnologico del vetro che permette di rimuovere lo sporco più ostinato utilizzando solo acqua ed una spugna, proteggendo il piano da macchie e aloni.

COMANDI INDIPENDENTI TOUCH CON +/-
Una nuova interfaccia utente con pulsanti dedicati per ogni zona di cottura. Incredibilmente intuitivo da usare: è sufficiente selezionare il livello di potenza desiderato, con i pulsanti +/-

FLEXI COOK
E' possibile combinare due zone di cottura creandone una unica con lo stesso livello di potenza

REGOLATORE DI POTENZA
Imposta la potenza massima di assorbimento a 2.5 kW/ 4 kW/ 6 kW/ 7.2 kW

Modello	Cod. EAN
WL B4060 CPNE	**8003437642463**

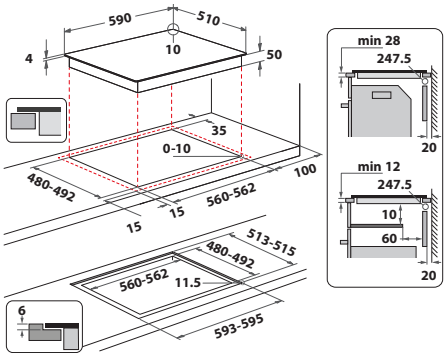
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Comandi indipendenti Touch con pulsanti +/-
- Piano cottura a induzione in vetro temperato Nero con trattamento ***Clean Protect***
- ***FlexiCook***: consente un utilizzo flessibile dell'area creata combinando due zone di cottura
- Funzioni automatiche ***6° SENSO****Cook*: Sciogliere, Tenere in caldo, Sobbollire e Bollire

ALTRE CARATTERISTICHE
- 9 livelli di potenza + booster
- Timer fine cottura per ogni singola zona
- Sicurezza bambini
- Profilo neutro
- Sostituzione facilitata del piano gas
- Facilità di installazione con 4 molle di fissaggio
- Installabile anche a filo
- Installabile sopra forno e lavastoviglie

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Regolatore di potenza: imposta la massima potenza di assorbimento a 2.5 kW/ 4 kW/ 6 kW/ 7.2 kW
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 54x590x510 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 60x562x480 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 120x670x600 mm
- Peso netto/lordo: 9.3/10.3 kg

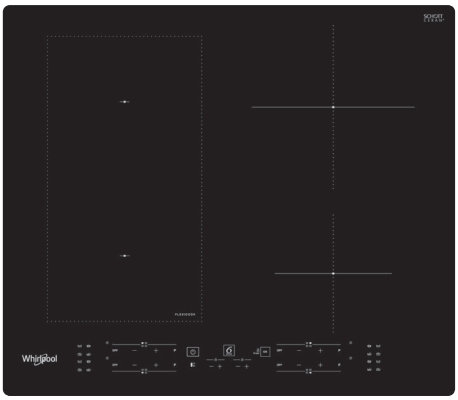
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



WL B8160 NE

PIANO INDUZIONE DA 60 CM

SENSING THE DIFFERENCE



COMANDI INDIPENDENTI TOUCH CON +/-
Una nuova interfaccia utente con pulsanti dedicati per ogni zona di cottura. Incredibilmente intuitivo da usare: è sufficiente selezionare il livello di potenza desiderato, con i pulsanti +/-

FLEXI COOK
E' possibile combinare due zone di cottura creandone una unica con lo stesso livello di potenza

REGOLATORE DI POTENZA
Imposta la potenza massima di assorbimento a 2.5 kW/ 4 kW/ 6 kW/ 7.2 kW

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE
Aggancio diretto al foro d'incasso grazie alle 4 mollette di fissaggio

BOOSTER
Funzione Booster per ridurre i tempi di cottura in modo semplice e intuitivo

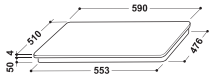
Modello	Cod. EAN
WL B8160 NE	**8003437238161**

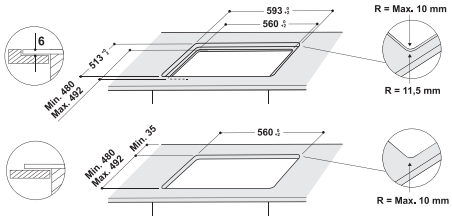
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Comandi indipendenti Touch con pulsanti +/-
- Piano cottura a induzione in vetro nero
- ***FlexiCook***: combina due zone di cottura per gestire il tuo piano in modo intutitivo
- Funzioni automatiche 6° SENSO: Sciogliere, Tenere in caldo, Sobbollire e Bollire

ALTRE CARATTERISTICHE
- 9 livelli di potenza + booster
- Timer fine cottura per ogni singola zona
- Sicurezza bambini
- Profilo neutro
- Sostituzione facilitata del piano gas
- Facilità di installazione con 4 molle di fissaggio
- Installabile anche a filo

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Regolatore di potenza: imposta la massima potenza di assorbimento a 2.5 kW/ 4 kW/ 6 kW/ 7.2 kW
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 52x590x510 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 60x562x480 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 120x670x600 mm
- Peso netto/lordo: 9.7/10.7 kg

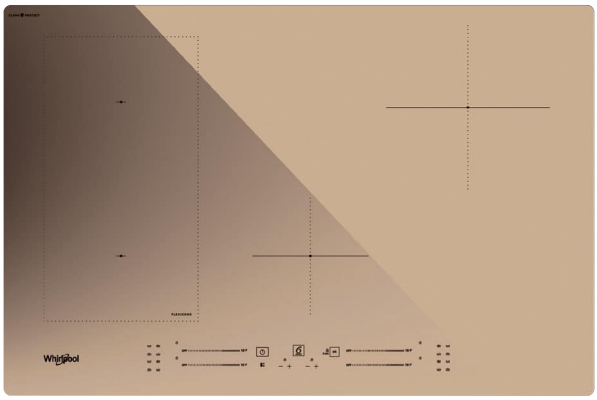




WL S2177 CPNE

PIANO INDUZIONE DA 77 CM

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO di Whirlpool: il migliore supporto in ogni fase della cottura. Grazie ai Sensori di cottura, Whirlpool fornisce un'ampia gamma di combinazioni di cottura

CLEAN PROTECT
Trattamento nanotecnologico del vetro che permette di rimuovere lo sporco più ostinato utilizzando solo acqua ed una spugna, proteggendo il piano da macchie e aloni.

COMANDI INDIPENDENTI TOUCH CON SLIDER
Una nuova interfaccia utente con pulsanti dedicati per ogni zona di cottura. Incredibilmente intuitivo da usare: è sufficiente selezionare il livello di potenza desiderato con gli slider

FLEXI COOK
E' possibile combinare due zone di cottura creandone una unica con lo stesso livello di potenza

REGOLATORE DI POTENZA
Imposta la potenza massima di assorbimento a 2.5 kW/ 4 kW/ 6 kW/ 7.2 kW

Modello	Cod. EAN
WL S2177 CPNE	**8003437642487**

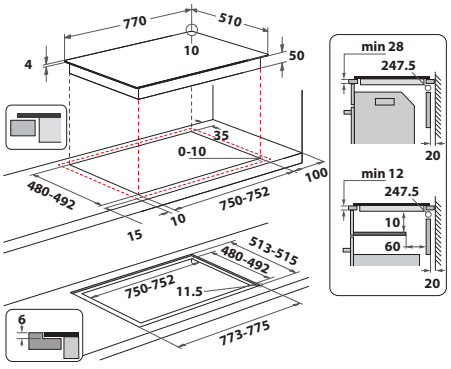
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Comandi indipendenti Touch con Slider
- Piano cottura a induzione in vetro temperato Nero con trattamento ***Clean Protect***
- ***FlexiCook***: consente un utilizzo flessibile dell'area creata combinando due zone di cottura
- Funzioni automatiche ***6° SENSO****Cook*: Sciogliere, Tenere in caldo, Sobbollire e Bollire

ALTRE CARATTERISTICHE
- 18 livelli di potenza + booster
- Timer fine cottura per ogni singola zona
- Sicurezza bambini
- Profilo neutro
- Facilità di installazione con 4 molle di fissaggio
- Installabile anche a filo
- Installabile sopra forno e lavastoviglie

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Regolatore di potenza: imposta la massima potenza di assorbimento a 2.5 kW/ 4 kW/ 6 kW/ 7.2 kW
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 54x770x510 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 60x752x480 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 120x850x600 mm
- Peso netto/lordo: 11.3/12.3 kg

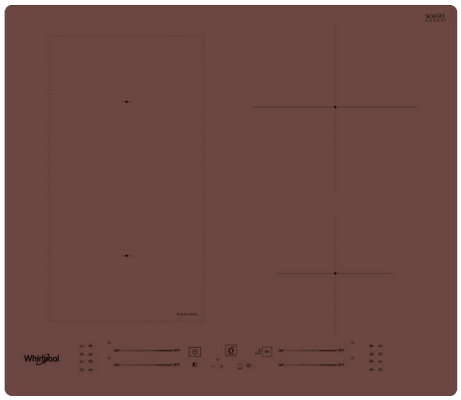
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



WL S2260 NE

PIANO INDUZIONE DA 60 CM

SENSING THE DIFFERENCE



6TH SENSE LIVE APP
Per scoprire nuove ricette e visualizzare tutorial

COMANDI INDIPENDENTI TOUCH CON SLIDER
Una nuova interfaccia utente con pulsanti dedicati per ogni zona di cottura. Incredibilmente intuitivo da usare: è sufficiente selezionare il livello di potenza desiderato, con gli slider

FLEXI COOK
E' possibile combinare due zone di cottura creandone una unica con lo stesso livello di potenza

REGOLATORE DI POTENZA
Imposta la potenza massima di assorbimento a 2.5 kW/ 4 kW/ 6 kW/ 7.2 kW

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE
Aggancio diretto al foro d'incasso grazie alle 4 mollette di fissaggio

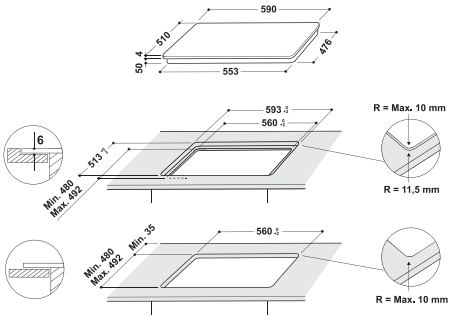
Modello	Cod. EAN
WL S2260 NE	**8003437238215**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Comandi indipendenti Touch con Slider
- ***6thSenseLive App***
- Piano cottura a induzione in vetro nero
- ***FlexiCook***: combina due zone di cottura per gestire il tuo piano in modo intutitivo
- Funzioni automatiche 6° SENSO: Sciogliere, Tenere in caldo, Sobbollire e Bollire

ALTRE CARATTERISTICHE
- 18 livelli di potenza + booster
- Timer fine cottura per ogni singola zona
- Sicurezza bambini
- Profilo neutro
- Sostituzione facilitata del piano gas
- Facilità di installazione con 4 molle di fissaggio
- Installabile anche a filo

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Regolatore di potenza: imposta la massima potenza di assorbimento a 2.5 kW/ 4 kW/ 6 kW/ 7.2 kW
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

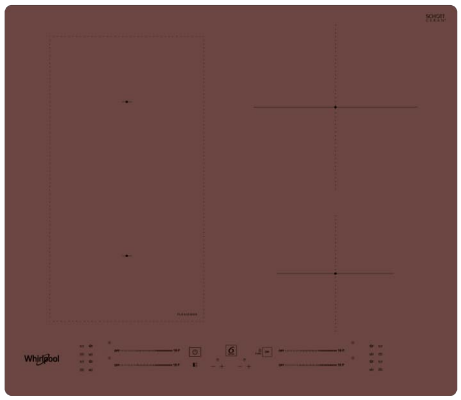
DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 52x590x510 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 60x562x480 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 120x675x600 mm
- Peso netto/lordo: 9.5/10.5 kg



WL S7960 NE

PIANO INDUZIONE DA 60 CM

SENSING WHAT MATTERS



6° SENSO
La tecnologia 6° SENSO di Whirlpool: il migliore supporto in ogni fase della cottura. Grazie ai Sensori di cottura, Whirlpool fornisce un'ampia gamma di combinazioni di cottura e una guida per realizzare piatti a regola d'arte.

COMANDI INDIPENDENTI TOUCH CON SLIDER
Una nuova interfaccia utente con pulsanti dedicati per ogni zona di cottura. Incredibilmente intuitivo da usare: è sufficiente selezionare il livello di potenza desiderato con gli slider

FLEXI COOK
E' possibile combinare due zone di cottura creandone una unica con lo stesso livello di potenza

REGOLATORE DI POTENZA
Imposta la potenza massima di assorbimento a 2.5 kW/ 4 kW/ 6 kW/ 7.2 kW

FACILITÀ DI INSTALLAZIONE
Aggancio diretto al foro d'incasso grazie alle 4 mollette di fissaggio

MADE IN ITALY

BOOSTER

Modello	Cod. EAN
WL S7960 NE	**8003437238192**

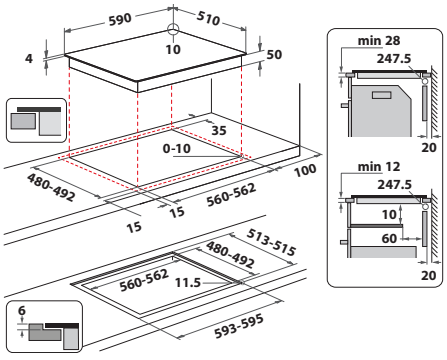
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Comandi indipendenti Touch con Slider
- Piano cottura a induzione in vetro nero
- ***FlexiCook***
- Funzioni automatiche ***6° SENSO****Cook*: Sciogliere, Tenere in caldo, Sobbollire e Bollire

ALTRE CARATTERISTICHE
- 18 livelli di potenza + booster
- Timer fine cottura per ogni singola zona
- Sicurezza bambini
- Profilo neutro
- Sostituzione facilitata del piano gas
- Facilità di installazione con 4 molle di fissaggio
- Installabile anche a filo

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Regolatore di potenza: imposta la massima potenza di assorbimento a 2.5 kW/ 4 kW/ 6 kW/ 7.2 kW
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni (AxLxP): 54x590x510 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 60x562x480 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 120x670x600 mm
- Peso netto/lordo: 9.9/10.9 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

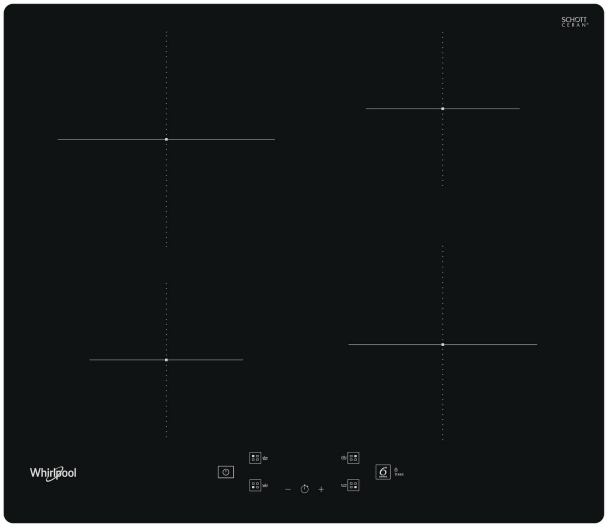


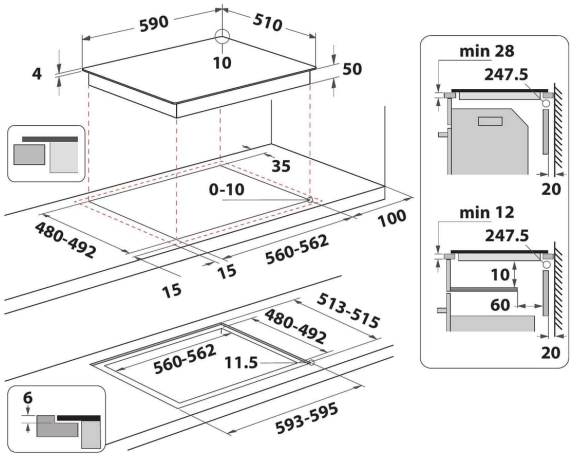
16/03/2022

WS Q2160 NE

12NC: 859991581640

Codice EAN: 8003437601972





- Tecnologia 6° Senso: adatta e controlla il livello di potenza
- 4 zone di cottura ad induzione
- Installazione Smart
- Rilevamento pentola
- Indicatore calore residuo
- Sicurezza bambini
- Funzione tenere in caldo
- Interruttore di accensione/spegnimento
- Funzione di cottura lenta
- Funzione fusione
- Piano cottura da 60 cm
- Timer fine cottura per ogni singola zona
- Facilità di Sostituzione
- Piano di cottura in vetro Nero
- 4 Boosters
- 4 Indicatore di accensione piastra

Piano cottura a induzione in vetroceramica Whirlpool - WS Q2160 NE

4 piastre a induzione. caratteristiche di questo piano cottura a induzione in vetroceramica Whirlpool: Un'elegante tecnologia che riscalda la padella, non il piano cottura, riducendo la dispersione di energia con risultati di cottura perfetti. Alimentazione elettrica.

Mappatura diretta
La nuova interfaccia utente permette un'interazione più intuitiva con il piano cottura. Naturalmente mappatura delle zone di cottura per dare ai consumatori una chiara comprensione dei controlli per ogni zona. Supporto per lettore di schermo attivato.

Induzione
Il piano cottura a induzione rappresenta la migliore alternativa al piano tradizionale a gas e in vetroceramica per efficienza energetica e rapidità di cottura.

Regolatore di potenza
Potrai regolare il livello di potenza del piano cottura, evitando così sovraccarichi elettrici.

Fondere
La perfetta cottura a bassa temperatura. La funzione per fondere ti consente di cucinare a temperature molto basse, la soluzione ideale per sciogliere cioccolato, burro o preparare sughi leggeri e delicati.

Mantenere in caldo
Piatti caldi, sempre. La funzione a bassa potenza che mantiene caldi i tuoi piatti mentre prepari le altre ricette.

Sobbollire
La funzione sobbollire ti permette di ottenere delle perfette ricette a cottura lenta e impedisce che il cibo aderisca alla pentola.

Installazione a Filo
Grazie al nuovo design dei piani a induzione Whirlpool, l'integrazione perfetta con il top della cucina è oggi possibile!

Booster
Grazie alla funzione Booster di cui sono dotate le zone di cottura del piano, i tempi di ebollizione sono sensibilmente ridotti.

Booster 3Kw
Risultati ideali, più veloce. Questo piano cottura Whirlpool è dotato di un booster da 3kW per un riscaldamento più veloce ed efficiente.

WS Q2160 NE

12NC: 859991581640

Codice EAN: 8003437601972

Whirlpool
SENSING THE DIFFERENCE

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	4
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetroceramica
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	7200
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	31,3
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	28
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	9.3
Programmi automatici	Sì

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Regolazione energia continua
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

PRESTAZIONI

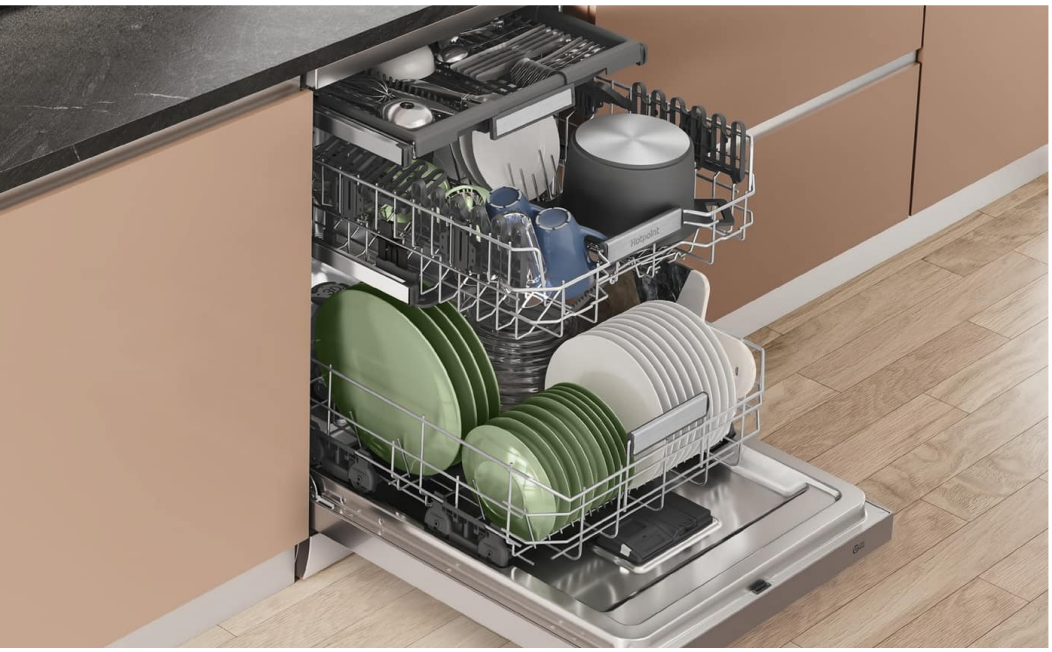
Funzionamento	Elettrico

European Appliances Italy Srl
Via Varesina, 204 - 20156 Milano

Whirlpool









CATALOGO FREESTANDING
2026-2027

Hotpoint
ARISTON



PER UNA QUOTIDIANITÀ *più familiare*

Da sempre la famiglia rappresenta il nucleo più solido in cui si formano valori, relazioni e identità. Per questo **Hotpoint Ariston si impegna a offrirti soluzioni che ti aiutino a prenderti cura dei tuoi cari e dei tuoi ospiti**, tutelando il tuo e il loro benessere, progetta elettrodomestici pensati per alleggerire le faccende domestiche, **così che tu possa dedicare più tempo alla tua famiglia e migliorare le tue performance quotidiane.**





Non si tratta solo di funzionalità, ma di offrirti **nuove opportunità per i momenti preziosi, il comfort e la serenità**. Attraverso prodotti che supportano la cura del cibo, dell'abbigliamento e delle stoviglie, e grazie a un design di alta qualità che si integra armoniosamente nella tua casa, **Hotpoint Ariston ti offre strumenti che favoriscono un ambiente familiare accogliente e confortevole per vivere davvero i tuoi legami.**



Hotpoint
ARISTON

GLI ELETTRODOMESTICI SCELTI DA *MasterChef Italia*

Hotpoint Ariston rinnova la partnership con MasterChef Italia per il **sesto anno consecutivo**! Anche nella 15ª edizione del celebre cooking show di Sky, le cucine di MasterChef Italia saranno firmate Hotpoint Ariston, confermando ancora una volta la fiducia e la sinergia tra due eccellenze che condividono la stessa passione per la qualità, l'innovazione e la creatività in cucina.

Gli aspiranti chef potranno contare sugli elettrodomestici Hotpoint Ariston, veri e propri alleati di precisione e affidabilità, per dare vita a piatti sorprendenti, sperimentare nuove tecniche e affrontare con successo ogni sfida, fino all'ultima ricetta.
Insieme, Hotpoint Ariston e MasterChef Italia continuano a ispirare chi ama cucinare e a portare nelle case italiane la magia della cucina fatta con passione.



© 2026 Shine TV Limited.

EU NTDG83 WK IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, A+++





ACTIVE CARE TECHNOLOGY
Riduce fino al 40% l'usura del tessuto*, così potrete godervi i vostri capi più a lungo.
*risultato ottenuto con il programma jeans senza l'opzione Active Care attivata

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non l¬ mai stato cosìÂ semplice

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
EU NTDG83 WK IT	**8050147656563**

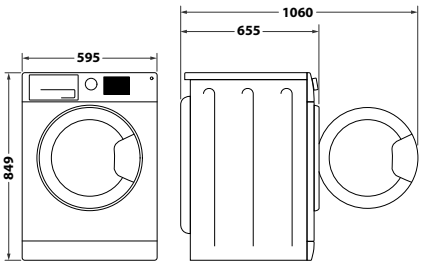
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 8,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 175 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1,42 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0,78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,50 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



H8 D94SB IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A+++



TECNOLOGIA GENTLE POWER
Assicura una straordinaria performance di asciugatura. Il cestello con movimenti anti stress riduce l'usura dei capi e il sistema del ricircolo d'aria permette risultati di asciugatura impeccabili

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CONDENSATORE AUTOPULENTE
Pulizia automatica del filtro quando i sensori ne segnalano la necessità, assicurando performance di asciugatura perfette.

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
H8 D94SB IT	**8050147687710**

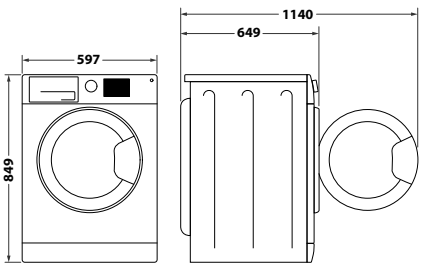
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: 22 programmi di asciugatura, Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Quotidiano, Eco Cotone, Fitness, Jeans, Lingerie, Tappeti, Microfibra, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 9,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 194 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1,64 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0,86 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,33 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 159 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 210 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 120 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 62 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x597x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 874x655x684 mm
- Peso netto/lordo: 50.5/52 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NT M11 82K IT R

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, A++





FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non l¬ mai stato coslÂ semplice

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

R290
Il gas ecologico R290 permette un'asciugatura efficiente e rispettosa dell'ambiente, grazie al suo minimo impatto sul riscaldamento globale

Modello	Cod. EAN
NT M11 82K IT R	**8050147683392**

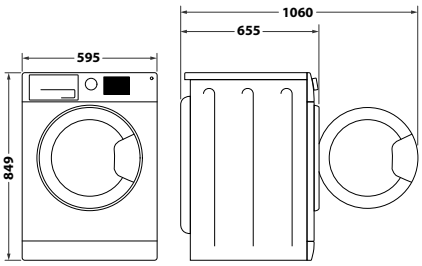
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: 15 programmi di asciugatura, Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 8,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo energetico annuo: 234 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1,95 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 1,06 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,42 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 160 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 194 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 135 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko
- Tipologia di gas refrigerante: R290

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NT M11 92WK IT R

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A++





FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non l¬ mai stato cosìÂ semplice

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

R290
Il gas ecologico R290 permette un'asciugatura efficiente e rispettosa dell'ambiente, grazie al suo minimo impatto sul riscaldamento globale

Modello	Cod. EAN
NT M11 92WK IT R	**8050147683385**

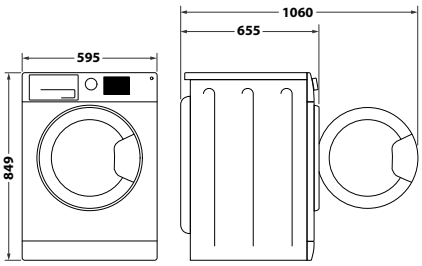
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: 15 programmi di asciugatura, Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 9,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo energetico annuo: 258 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 2,16 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 1,17 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,42 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 211 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 131 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko
- Tipologia di gas refrigerante: R290

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NTS M11 93 BLACK IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A+++



ACTIVE CARE TECHNOLOGY
Riduce fino al 40% l'usura del tessuto*, così potrete godervi i vostri capi più a lungo.
*risultato ottenuto con il programma jeans senza l'opzione Active Care attivata

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non l¬ mai stato cosìÂ semplice

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NTS M11 93 BLACK IT	**8050147684955**

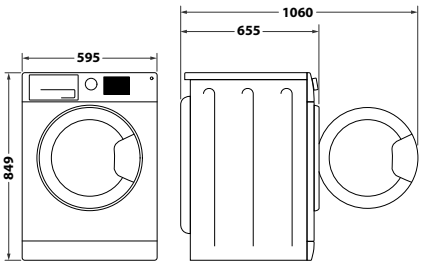
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: 15 programmi di asciugatura, Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 9,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 194 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1,63 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0,88 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,20 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 161 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 215 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 120 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



C HD 92M WBS IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, CLASSE E



GENTLE CARE
Il programma GentleCare fornisce risultati di asciugatura perfetti a temperature più basse prevenendo l'usura dei capi, anche i più delicati, senza danni e restringimenti.

PETHAIR CARE
La tecnologia Pet Hair Care sfrutta il potere del vapore per una rimozione efficace dei peli degli animali domestici dai vestiti, senza causare alcun danno al tessuto.

R290
Il gas ecologico R290 permette un'asciugatura efficiente e rispettosa dell'ambiente, grazie al suo minimo impatto sul riscaldamento globale

Modello	Cod. EAN
C HD 92M WBS IT	**5054645720460**

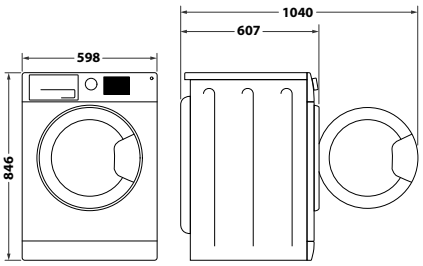
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: 15 programmi di asciugatura, Piumoni/Piumini, Asciugatura a Tempo, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Camicie, Sintetici, PetHair Removal, GentleCare
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Blocco tasti/ sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica: E
- Consumo energetico ponderato per 100 cicli: 156 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off" (EU 2017/1369): 0,00 W
- Programma a tempo ponderato: 172 minuti
- Durata del programma a capacità nominale: 229 minuti
- Durata del programma a mezzo carico: 130 minuti
- Efficienza di condensazione (EU 2017/1369): 82%
- Classe di efficienza della condensazione: C
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 900 W
- Tensione: 230-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko
- Tipologia di gas refrigerante: R290

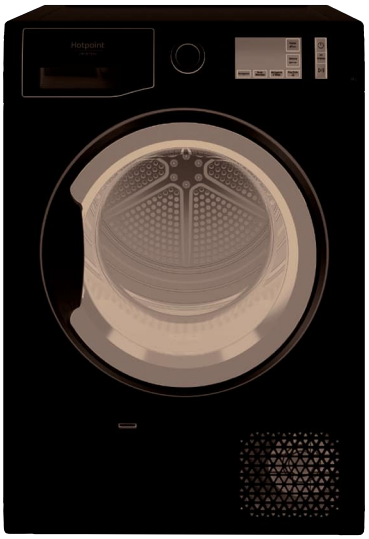
DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 846x598x607 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 885x650x630 mm
- Peso netto/lordo: 41/42 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



EU NTDG92 SK IT.1

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A++





FILTRO EASY CLEANING

Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non l¬ mai stato coslÂ semplice

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
EU NTDG92 SK IT.1	**8050147670767**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE

- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI

- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

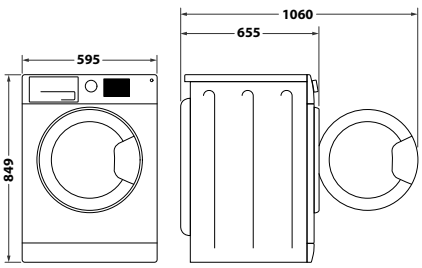
CONSUMO E PRESTAZIONI

- Capacità di carico max. 9,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo energetico annuo: 258 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 2,13 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 1,19 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,42 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 211 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 131 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO

- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



H8 D94WB IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A+++



TECNOLOGIA GENTLE POWER
Assicura una straordinaria performance di asciugatura. Il cestello con movimenti anti stress riduce l'usura dei capi e il sistema del ricircolo d'aria permette risultati di asciugatura impeccabili

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CONDENSATORE AUTOPULENTE
Pulizia automatica del filtro quando i sensori ne segnalano la necessità, assicurando performance di asciugatura perfette.

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
H8 D94WB IT	**8050147633786**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Quotidiano, Eco Cotone, Fitness, Jeans, Lingerie, Tappeti, Microfibra, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 9,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 194 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1,64 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0,86 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,33 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 159 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 210 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 120 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 62 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x597x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 874x655x684 mm
- Peso netto/lordo: 50.5/52 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NT M11 8X3E IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A+++



ACTIVE CARE
La tecnologia Active Care protegge i tuoi capi con una riduzione della lanugine del 40%*.
(*) risultato ottenuto rispetto al programma jeans

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

MOTORE INVERTER GARANTITO 10 ANNI

Modello	Cod. EAN
NT M11 8X3E IT	**8050147583838**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Piumoni/ Piumini, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 8 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 175 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1.42 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0.78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

NT M11 8X3K IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, A+++



ACTIVE CARE TECHNOLOGY
Riduce fino al 40% l'usura del tessuto*, così potrete godervi i vostri capi più a lungo.
*risultato ottenuto con il programma jeans senza l'opzione Active Care attivata

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non l¬ mai stato cosìÂ semplice

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NT M11 8X3K IT	**8050147656556**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 8,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 175 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1,42 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0,78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,50 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NT M11 8X3SK EU

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A+++



ACTIVE CARE
La tecnologia Active Care protegge i tuoi capi con una riduzione della lanugine del 40%*.
(*) risultato ottenuto rispetto al programma jeans

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

MOTORE INVERTER GARANTITO 10 ANNI

Modello	Cod. EAN
NT M11 8X3SK EU	**8050147582886**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Piumoni/ Piumini, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 8 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 175 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1.42 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0.78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

NT M11 8X3SK IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A+++



ACTIVE CARE TECHNOLOGY
Riduce fino al 40% l'usura del tessuto*, così potrete godervi i vostri capi più a lungo.
*risultato ottenuto con il programma jeans senza l'opzione Active Care attivata

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non l¬ mai stato cosìÂ semplice

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NT M11 8X3SK IT	**8050147656549**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 8 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 175 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1.42 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0.78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NT M11 8X3SKY IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, A+++



ACTIVE CARE TECHNOLOGY
Riduce fino al 40% l'usura del tessuto*, così potrete godervi i vostri capi più a lungo.
*risultato ottenuto con il programma jeans senza l'opzione Active Care attivata

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CONDENSATORE AUTOPULENTE
Pulizia automatica del filtro quando i sensori ne segnalano la necessità, assicurando performance di asciugatura perfette.

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NT M11 8X3SKY IT	**8050147634028**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Quotidiano, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 8,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 176 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1,49 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0,79 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,18 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 154 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 200 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 120 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x597x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 48.5/50 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NT M11 9X3E IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9 KG, A+++



ACTIVE CARE
La tecnologia Active Care protegge i tuoi capi con una riduzione della lanugine del 40%*.
(*) risultato ottenuto rispetto al programma jeans

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

MOTORE INVERTER GARANTITO 10 ANNI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
NT M11 9X3E IT	**8050147599297**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Quotidiano, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 9 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 194 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1.69 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0.81 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.42 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 155 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 215 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 110 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

NT M11 9X3SKY IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A+++



ACTIVE CARE TECHNOLOGY
Riduce fino al 40% l'usura del tessuto*, così potrete godervi i vostri capi più a lungo.
*risultato ottenuto con il programma jeans senza l'opzione Active Care attivata

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CONDENSATORE AUTOPULENTE
Pulizia automatica del filtro quando i sensori ne segnalano la necessità, assicurando performance di asciugatura perfette.

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NT M11 9X3SKY IT	**8050147634653**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Quotidiano, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 9,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 194 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1,63 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0,86 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,40 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 159 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 210 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 120 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x597x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 48.5/50 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NT M11 82K IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A++



FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non l¬ mai stato cosìÂ semplice

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NT M11 82K IT	**8050147658178**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 8 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo energetico annuo: 234 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1.78 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 1.15 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 161 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 194 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 135 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NT M11 82XB IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A++



ACTIVE CARE
La tecnologia Active Care protegge i tuoi capi con una riduzione della lanugine del 40%*.
(*) risultato ottenuto rispetto al programma jeans

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE WOOLMARK BLUE

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NT M11 82XB IT	**8050147543023**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Quotidiano, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 8 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo energetico annuo: 234 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1.78 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 1.15 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 161 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 194 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 135 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

NT M11 91WK IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9 KG, A+



FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

MOTORE UNIVERSALE GARANTITO 5 ANNI

CLASSE ENERGETICA

CAPACITÀ DI CARICO

Modello	Cod. EAN
NT M11 91WK IT	**8050147543191**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Universale

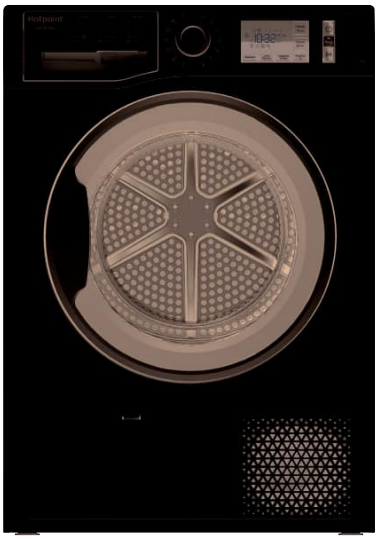
PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni/Piumini, Eco Cotone, Jeans, Misti, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 9 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+
- Consumo energetico annuo: 339 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 2.8 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 1.54 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 177 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 231 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 136 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 67 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

NT M11 92E IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9 KG, A++



ACTIVE CARE
La tecnologia Active Care protegge i tuoi capi con una riduzione della lanugine del 40%*.
(*) risultato ottenuto rispetto al programma jeans

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE WOOLMARK BLUE

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NT M11 92E IT	**8050147555149**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Quotidiano, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 9 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo energetico annuo: 258 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 2.07 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 1.2 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 166 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 211 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 131 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

NT M11 92WK IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9 KG, A++



FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non l¬ mai stato coslÂ semplice

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NT M11 92WK IT	**8050147657188**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 9 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo energetico annuo: 258 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 2.07 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 1.2 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 166 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 211 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 131 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NTS M11 9X3E IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9 KG, A+++



ACTIVE CARE TECHNOLOGY
Riduce fino al 40% l'usura del tessuto*, così potrete godervi i vostri capi più a lungo.
*risultato ottenuto con il programma jeans senza l'opzione Active Care attivata

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non l¬ mai stato cosìÂ semplice

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente e silenzioso. Garantito 10 anni

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NTS M11 9X3E IT	**8050147656570**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Anti Allergy, Baby, Biancheria da letto, Piumoni/Piumini, Peluches, Eco Cotone, Jeans, Misti, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Seta, Sintetici, Lana
- Opzioni: Partenza ritardata, Livello di asciugatura regolabile, Asciugatura a tempo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico max. 9 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo energetico annuo: 194 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a pieno carico: 1.69 kWh
- Consumo energetico dell'asciugatrice a carico parziale: 0.81 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.42 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 155 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 215 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 110 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 64 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI DEL PRODOTTO
- Dimensioni (AxLxP): 849x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x693 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



SISTEMI DI *raffreddamento*

EVEN FLOW TOTAL NO FROST

Il sistema Even Flow di Hotpoint Ariston, pensato per chi mette cura e amore per la famiglia al centro della propria casa, **mantiene gli alimenti freschi fino al 30% più a lungo*** grazie a un delicato flusso d'aria costante su ogni ripiano. Questa tecnologia Total No Frost con due ventole indipententi aiuta a mantenere la temperatura e l'umidità ideali in ogni scomparto, preservando il gusto, la consistenza e i nutrienti di frutta e verdura preferite. Grazie a queste condizioni ottimali, si evitano brina e cattivi odori, così ogni giorno la tua cucina è piena di freschezza, sapore e momenti di conforto per chi ami.

TOTAL NO FROST

Uno speciale sistema di ventilazione che **evita la formazione di brina** nel frigorifero **e l'accumulo di ghiaccio** nel congelatore, in modo che non sia più necessario sbrinare.

STATICO VENTILATO

La ventola, posizionata all'interno del frigorifero, assicura una **distribuzione uniforme dell'aria fredda**.
In questo modo si garantiscono una temperatura omogenea, un livello di umidità ideale e un rapido ritorno alla temperatura interna ottimale dopo ogni apertura della porta.

* I test di perdita di peso e valutazione sensoriale per la determinazione della durata di conservazione sono stati condotti internamente da Beko Corporate su campioni di carote, lattuga iceberg fresca, pomodoro fresco tagliato, fragole, salame e formaggio kashar, conservati per 12 giorni in frigoriferi dotati di tecnologia FreshLock/EvenFlow e in frigoriferi di controllo (senza la stessa tecnologia).
I risultati effettivi possono variare in base al tipo di alimento e alle condizioni d'uso.

INSTALLAZIONE *invisibile*, DESIGN AFFIDABILE

Design flessibile, installazione semplificata ed estetica premium si incontrano in un innovativo sistema di traini invisibili, **progettato per garantire una perfetta integrazione del frigorifero in ogni cucina**.

Questa soluzione esclusiva consente di mantenere un **design pulito e uniforme**: i traini, una volta installati, rimangono completamente nascosti dietro la porta del frigorifero, **eliminando qualsiasi elemento visibile** e **valorizzando l'estetica** complessiva dell'arredo.

Meccanismo disponibile per i frigoriferi Space400 Total No Frost e per i combinati 60 Total No Frost.





HPMFF 1293 W4E

Congelatore Verticale a libera installazione **S1**
Codice SAP: **7279740617**
Codice EAN: **5054645739981**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera Installazione**
Tipologia	**Congelatore verticale**
Finiture	**White**
Serie	**S1**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**-**
Sistema di controllo	**Meccanico**
Capacità totale Netta (L)	**256**
Maniglia	**Esterna**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**Si**
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	**Si**
Raffreddamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**-**
Numero ripiani vano frigo	**-**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**-**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**-**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**-**
Materiale ripiani	**-**
Quantità cassetto frutta e verdura	**-**
Cassetto alimenti freschi	**-**
Vassoio per uova	**-**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**5**
Numero ripiani vano congelatore	**7**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**-**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**-**
Volume netto Congelatore (lt)	**256**
Consumo annuo (kWh)	**240.09**
Emissione di rumore (dBa)	**38**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**18.0**
Autonomia senza corrente (h)	**10.00**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**59,5**
Altezza Prodotto (cm)	**171,4**
Profondità Prodotto (cm)	**70**
Peso netto (kg)	**64,5**

UHA6 F2C W

CONGELATORE VERTICALE NO FROST LARGHEZZA 595 MM



NOFROST
Il sistema No Frost previene efficacemente la formazione di brina all'interno del congelatore

FAST FREEZE
Consente di abbassare la temperatura del freezer per congelare i cibi e produrre ghiaccio a tempo di record. A congelamento ultimato, la temperatura torna a livello programmato

Modello	Cod. EAN	Colore
UHA6 F2C W	**8050147671696**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **No Frost**
- Internal touch display
- Sistema di raffreddamento per il freezer **No Frost**
- Maniglia esterna
- 4 cassetti
- 2 freezing flaps
- Vaschetta per il ghiaccio
- Porta reversibile
- Cerniere a sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freeze
- Allarme innalzamento temperatura

- Energy consumption: 230 kWh/annum
- Freezer net capacity: 228 L
- Freezer ****
- Noise level: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Climate class: extended temperate/ temperate/subtropical/tropical
- Freezing capacity: 17,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1670x595x645 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1735x640x725 mm
- Net/gross weight: 59/60.889 kg

- Registra il tuo prodotto per **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratis**



CUCINE

H6I8LMSAX

CUCINA CON PIANO A INDUZIONE



CLASSE ENERGETICA

STEAM
Grazie alla cottura a vapore il sapore, la consistenza e le sostanze nutritive delle pietanze vengono esaltati

ACTIVE MULTIFLOW
Controllo preciso della temperatura e distribuzione uniforme del calore in ogni angolo del forno per cucinare fino ad un massimo di 4 livelli contemporaneamente

DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per rimuovere per ammorbidire lo sporco interno e rimuovere le incrostazioni più difficili.

AIR FRY
Per una cottura più sana, ideale per cotture croccanti all'esterno e per i fritti , con utilizzo di poco o nessun olio

Modello	Cod. EAN
H6I8LMSAX	**8050147716021**

CARATTERISTICHE PIANO
- Tipologia di piano cottura: induzione

CARATTERISTICHE FORNO
- Forno multifunzione elettrico ventilato
- Grill elettrico
- Sistema di pulizia Diamond Clean
- Capacità: 72 Lt
- Funzione Air Fry
- Active Multiflow fino a 4 livelli

TIPO DI CONTROLLO
- Display Led Touch Control
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Cassetto/scomparto rimovibile
- Voltaggio: 220-240/380-415 V
- Potenza massima nominale regolabile: 9200 W
- Cavo di alimentazione assente

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

HS67G2PMX/IT/1

CUCINA A GAS 60X60





FLAME CONTROL
Scegliete, impostate e salvate il livello di fiamma più adatto alle vostre pietanze, scegliendo tra 10 livelli diversi per ottenere risultati di cottura ottimali

CAVITÀ XL
Cavità del forno XL per cuocere pietanze adatte alle esigenze di tutta la famiglia

VETRO PORTA REMOVIBILE
Per una più facile pulizia e per una visibilità più ampia

Modello	Cod. EAN
HS67G2PMX/IT/1	**8050147684115**

CARATTERISTICHE PIANO
- Tipologia di piano di cottura: gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Tripla Corona 3300 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Ausiliario 1000 W
- Griglie in ghisa

CARATTERISTICHE FORNO
- Forno a gas
- Grill Gas
- Capacità: 75 L

TIPO DI CONTROLLO
- Timer per la gestione dei minuti

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A+
- Coperchio in Vetro
- Cassetto/scomparto rimovibile
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2300 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 100 cm

- Dimensioni (AxLxP): 840x600x600 mm

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

HS68G5PHX/E/1

CUCINA A GAS 60X60

Hotpoint





FLAME CONTROL
Scegliete, impostate e salvate il livello di fiamma più adatto alle vostre pietanze, scegliendo tra 10 livelli diversi per ottenere risultati di cottura ottimali

STEAM
Grazie alla cottura a vapore il sapore, la consistenza e le sostanze nutritive delle pietanze vengono esaltati

CAVITÀ XL
Cavità del forno XL per cuocere pietanze adatte alle esigenze di tutta la famiglia

MULTIFLOW
Distribuzione omogenea del calore e della temperatura su più livelli

VETRO PORTA REMOVIBILE
Per una più facile pulizia e per una visibilità più ampia

Modello	Cod. EAN
HS68G5PHX/E/1	**8050147684160**

CARATTERISTICHE PIANO
- Tipologia di piano di cottura: gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W
- Griglie smaltate

CARATTERISTICHE FORNO
- Forno multifunzione
- Grill elettrico
- Sistema di pulizia Steam Clean
- Capacità: 78 L

TIPO DI CONTROLLO
- Timer di spegnimento

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Coperchio in Vetro
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 100 cm

- Dimensioni (AxLxP): 840x600x600 mm

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

HS68G8PHX/E/1

CUCINA A GAS 60X60





FLAME CONTROL
Scegliete, impostate e salvate il livello di fiamma più adatto alle vostre pietanze, scegliendo tra 10 livelli diversi per ottenere risultati di cottura ottimali

STEAM
Grazie alla cottura a vapore il sapore, la consistenza e le sostanze nutritive delle pietanze vengono esaltati

4 LIVELLI DI COTTURA
La cavità XL e la tecnologia Multiflow consentono di cucinare contemporaneamente 4 differenti pietanze su 4 livelli di cottura senza mix di odori

CAVITÀ XL
Cavità del forno XL per cuocere pietanze adatte alle esigenze di tutta la famiglia

MULTIFLOW
Distribuzione omogenea del calore e della temperatura su più livelli

Modello	Cod. EAN
HS68G8PHX/E/1	**8050147684061**

CARATTERISTICHE PIANO
- Tipologia di piano di cottura: gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Tripla corona 3300 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W
- Griglie in ghisa

CARATTERISTICHE FORNO
- Forno multifunzione
- Grill elettrico
- Sistema di pulizia Steam Clean
- Capacità: 78 L

TIPO DI CONTROLLO
- Timer di spegnimento

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Coperchio in Vetro
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 100 cm

- Dimensioni (AxLxP): 840x600x600 mm

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione

necessaria

H6G5LMX

CUCINA A GAS 60X60



CLASSE ENERGETICA

ACTIVE MULTIFLOW
Distribuzione omogenea del calore e della temperatura su più livelli

4 BURNERS
Il piano cottura a gas Hotpoint è dotato di 4 bruciatori che consentono di effettuare diverse preparazioni di cottura contemporaneamente, garantendo sempre risultati di alta qualità.

Modello	Cod. EAN
H6G5LMX	**8050147715987**

CARATTERISTICHE PIANO
- Tipologia di piano di cottura: gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 2900 W, 2 bruciatori Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Ausiliario 1000 W
- Griglie in ghisa

CARATTERISTICHE FORNO
- Forno Elettrico
- Grill elettrico
- Capacità: 72 L
- Funzione Ventilata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer programmabile
- Controlli meccanici con Display Touch

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Coperchio in Vetro
- Piedini regolabili
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2400 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 120 cm

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

Hotpoint

Hotpoint Ariston H6G8LMSAWX cucina libera installazione inox, 60x60cm, piano gas, forno elettrico ventilato, 72Lt, classe A



Marchio : Hotpoint

Codice prodotto: 869991715990

Nome del prodotto : H6G8LMSAWX cucina libera installazione inox, 60x60cm, piano gas, forno elettrico ventilato, 72Lt, classe A

- Active Multiflow
- Grill
- Vapore

H6I8LMSAX cucina libera installazione inox, 60x60cm, piano gas, forno elettrico ventilato, 72Lt, classe A



Hotpoint Ariston H6G8LMSAWX cucina libera installazione inox, 60x60cm, piano gas, forno elettrico ventilato, 72Lt, classe A:

Caratteristiche di questa cucina a libera installazione 60 x 60 Hotpoint Ariston: 4 fuochi. Colore inox. Alimentazione elettrica. Metodo di cottura multifunzione. 60 cm di larghezza.
Hotpoint Ariston H6G8LMSAWX cucina libera installazione inox, 60x60cm, piano gas, forno elettrico ventilato, 72Lt, classe A. Tipo di prodotto: Cucina, Colore del prodotto: Acciaio inox, Tipo di controllo: Manopola. Tipo di piano cottura: Gas, Numero totale di fuochi: 4 Fornello(i), Tipo di superficie superiore: Acciaio inox. Dimensione del forno: Media, Sorgente di alimentazione del forno: Elettrico, Capacità netta del forno: 72 L. Tipo di timer del forno: Digitale. Classe efficienza energetica: A, Consumo energetico (convenzionale): 0,99 kWh, Consumo energetico (convezione forzata): 0,81 kWh

Design	
Tipo di prodotto *	Cucina
Colore del prodotto *	Acciaio inox
Tipo di controllo *	Manopola
Posizione di controllo	Frontale
Display incorporato *	✔
Cassetto scaldavivande	✘

Fornello	
Tipo di piano cottura *	Gas
Tipo di superficie superiore	Acciaio inox
Numero totale di fuochi *	4 Fornello(i)
Numero di fuochi	4 Fornello(i)
Accensione elettronica	✔
Tipo di accensione elettronica	Accensione con manopola
Materiale di supporto della pentola	Ghisa
Copertura del piano cottura	✔
Bruciatore per padella wok *	✘
Piastra per pesce	✘

Forno	
Dimensione del forno *	Media
Numero di forni *	1
Sorgente di alimentazione del forno *	Elettrico
Posizione del forno	Fondo
Capacità netta del forno *	72 L
Grill *	✔
Cottura a microonde	✘
Range del termostato del forno	50 - 250 °C

Forno	
Funzione mantenere al caldo del forno	✘
Funzione cottura pizza	✘
Funzione scongelamento *	✔
Funzione produzione di pane	✘
Autopulizia	✔
Tipo di pulizia	Idrolitico
Tecnologia di pulizia	Diamond Clean

Ergonomia	
Timer per piano cottura	✔
Timer del forno	✔
Tipo di timer del forno	Digitale
Partenza differita	✘
Protezione per i bambini	✔
Piedini regolabili	✔

Gestione energetica	
Classe efficienza energetica *	A
Indice di efficienza energetica (EEI)	95,3
Scala di efficienza energetica	Da A+++ a D
Consumo energetico (convenzionale) *	0,99 kWh
Consumo energetico (convezione forzata) *	0,81 kWh

Contenuto dell'imballo	
Numero di vaschette di sgocciolamento	2
Numero di griglie	1

Forno	
Numero di pannelli di vetro	2
Numero di griglie del forno	1
Numero di funzioni	8
Cottura a convezione	✔
Cucina convenzionale	✔
Cottura a vapore	✔
Rotisserie	✘
Cottura lenta	✘

Dimensioni e peso	
Larghezza *	600 mm
Profondità	600 mm
Altezza	850 mm
Peso	47,7 kg

Dati su imballaggio	
Larghezza imballo	660 mm
Profondità imballo	700 mm
Altezza imballo	870 mm
Peso dell'imballo	51 kg

Dettagli tecnici	
Durata della garanzia	2 anno/i

8050147715994

Catalog Object Cloud

Disclaimer. The information published here (the "Information") is based on sources that can be considered reliable, typically the manufacturer, but this Information is provided "AS IS" and without guarantee of correctness or completeness. The Information is only indicative and can be changed at any time without notification. No rights can be based on the Information. Suppliers or aggregators of this Information do not accept any liability with regard to the content of (web)pages and other documents, including its Information. The publisher of the Information can not be held liable for the content of 3rd party websites that are linking this Information or are linked to from this Information. You as the User of the Information are solely responsible for the choice and usage of this Information. You are not entitled to transfer, copy or otherwise multiply or distribute the Information. You are obliged to follow the directions of the copyright owner(s) with regard to the use of the Information. Exclusively Dutch law is applicable. With regard to price and stock data on the site, the publisher followed a number of starting points, which are not necessarily relevant for your private or business circumstances. Therefore, the price and stock data are only indicative and are subject to changes. You are personally responsible for the way you use and apply this information. As a user of the Information or sites or documents in which this Information is included, you will adhere to standard fair use including avoidance of spamming, ripping, intellectual-property violations, privacy violations, and any other illegal activity.

Publication date: 13-JAN-2026. Prints or copies of Information are only valid on the printed Publication date

Hotpoint

H6GG1F (X) IT - 869990843820
Dimensions (HxWxD) mm: 850x600x600



- 4 gas burners
- Gas oven
- Electric grill
- Efficiency class A
- Usable cavity 62 lt

Hotpoint

H6GG1F (X) IT - 869990843820

Model	**H6GG1FX**
12NC	**869990843820**
Energy Label oven	
EEI - energy efficiency index	87.4
Energy Efficiency class	A
Energy input	Gas
Cavity (lt)	62
Hob features	
Number of gas burners	4
Type of pan support	Enamelled
Hob flame failure device	•
Oven features	
Type of oven	Gas
Type of grill	Electric
Number of cooking functions	2
Accessories	
Glass lid	•
Oven light	•
Minute-minder	•
Timer	•
Oven door with double glass	•
Dimensions	
Dimensions HxWxD (mm)	850x600x600
Net/gross weight (kg)	48.5/52
Colour	Inox
EAN Code	**8007842843828**

Hotpoint

H6IMAAC (X)
Dimensioni (AxLxP) cm: 85x 60 x 60



A

- Display elettronico
- **4 zone di cottura a induzione**
- 4 booster
- Controporta con vetro estraibile
- Forno multifunzione con Cotture Automatiche
- Programmi di cottura: Ciclo ECO, Forno tradizionale, Multicottura, Grill, Gratin (Grill ventilato), Fast Cooking, Scongelamento, automatico Pizza, automatico Pasticceria
- Programmatore elettronico
- Ventilazione tangenziale di raffreddamento
- Piedi regolabili in altezza
- Cassetto scaldavivande
- **Classe di efficienza energetica: A**
- Colore: inox
- Dimensioni (HxLxP): 85x60x60 cm

Hotpoint

CODICE COMMERCIALE H6IMAAC (X)

Modello	H6IMAAC (X)
12NC	869990884330
Energy label forno (*)	
EEI [%] Indice di efficienza energetica [1]	96,2
Classe di efficienza energetica [2]	A
Consumo di corrente in modalità convenzionale [3] (kWh/Ciclo)	
Consumo di corrente in modalità ventola forzata [3] (kWh/Ciclo)	0,77
Consumo di corrente in modalità convenzionale [3] (M.J/Ciclo)	
Numero di cavità	1
Sorgente di calore	Elettrico
Volume utilizzabile (Lt)	59
Tipologia	
Estetica	
Colore cucina	Inox
Coperchio	
Colore manopole	
Colore maniglia	Inox
Colore vetro porta forno	a specchio con fascia inox
Piedi a vista regolabili in altezza	Si
Cassetto scaldavivande	Si
Caratteristiche piano	
Numero bruciatori	4
Zona cottura con booster	4
Bruciatore Tripla Corona	
Accensione elettronica	
Griglie piano	
Caratteristiche forno	
Tipo forno	multifunzione
Tipo grill	elettrico
Termostato	Si
Temperatura massima (°C)	250
Luce interna	Si
Accensione elettronica	
Programmi forno	
Forno Tradizionale	Si
Multicottura	Si
Grill	Si
Gratin (Grill ventilato)	Si
Pasticceria	auto
Fast Cooking	Si
Pizza	auto
Scongelamento	Si
Riscaldamento inferiore	
Sotto ventilato	
Programma ECO	Si
Programmazione forno	
Display elettronico	Si
Contaminuti con fine cottura	
Contaminuti	
Sicurezza	
Valvola di sicurezza gas piano	
Valvola di sicurezza gas forno	
Doppio vetro porta forno	Si
Accessori	
Numero griglie forno	2
Numero teglie forno	2
Dimensioni	
Altezza x Larghezza x Profondità (cm)	85x60x60
Peso netto/Peso lordo	57,5/61
Codice EAN	8007842884333

HS67G2PMX/IT

CUCINA A GAS 60X60



FLAME CONTROL
Scegliete, impostate e salvate il livello di fiamma più adatto alle vostre pietanze, scegliendo tra 10 livelli diversi per ottenere risultati di cottura ottimali

CAVITÀ XL
Cavità del forno XL per cuocere pietanze adatte alle esigenze di tutta la famiglia

VETRO PORTA REMOVIBILE
Per una più facile pulizia e per una visibilità più ampia

Modello	Cod. EAN
HS67G2PMX/IT	**8050147647363**

CARATTERISTICHE PIANO
- Tipologia di piano di cottura: gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Tripla Corona 3300 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Ausiliario 1000 W
- Griglie in ghisa

CARATTERISTICHE FORNO
- Grill Gas
- Capacità: 75 L

TIPO DI CONTROLLO
- Timer per la gestione dei minuti

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A+
- Coperchio in Vetro
- Cassetto/scomparto rimovibile
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2300 W

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

HS68G5PHX/E

CUCINA A GAS 60X60

Hotpoint





FLAME CONTROL
Scegliete, impostate e salvate il livello di fiamma più adatto alle vostre pietanze, scegliendo tra 10 livelli diversi per ottenere risultati di cottura ottimali

STEAM
Grazie alla cottura a vapore il sapore, la consistenza e le sostanze nutritive delle pietanze vengono esaltati

CAVITÀ XL
Cavità del forno XL per cuocere pietanze adatte alle esigenze di tutta la famiglia

MULTIFLOW
Distribuzione omogenea del calore e della temperatura su più livelli

VETRO PORTA REMOVIBILE
Per una più facile pulizia e per una visibilità più ampia

Modello	Cod. EAN
HS68G5PHX/E	**8050147656747**

CARATTERISTICHE PIANO
- Tipologia di piano di cottura: gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W
- Griglie smaltate

CARATTERISTICHE FORNO
- Forno multifunzione
- Grill elettrico
- Sistema di pulizia Steam Clean
- Capacità 78 L
- Funzione Ventilata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer di spegnimento

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Coperchio in Vetro
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W

- Dimensioni (AxLxP): 840x600x600 mm

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

HS68G8PHX/E

CUCINA A GAS 60X60





FLAME CONTROL
Scegliete, impostate e salvate il livello di fiamma più adatto alle vostre pietanze, scegliendo tra 10 livelli diversi per ottenere risultati di cottura ottimali

STEAM
Grazie alla cottura a vapore il sapore, la consistenza e le sostanze nutritive delle pietanze vengono esaltati

4 LIVELLI DI COTTURA
La cavità XL e la tecnologia Multiflow consentono di cucinare contemporaneamente 4 differenti pietanze su 4 livelli di cottura senza mix di odori

CAVITÀ XL
Cavità del forno XL per cuocere pietanze adatte alle esigenze di tutta la famiglia

MULTIFLOW
Distribuzione omogenea del calore e della temperatura su più livelli

Modello	Cod. EAN
HS68G8PHX/E	**8050147641033**

CARATTERISTICHE PIANO
- Tipologia di piano di cottura: gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Tripla Corona 3300 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Ausiliario 1000 W
- Griglie in ghisa

CARATTERISTICHE FORNO
- Forno multifunzione
- Grill elettrico
- Sistema di pulizia Steam Clean
- Capacità: 78 L

TIPO DI CONTROLLO
- Timer di spegnimento

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Coperchio in Vetro
- Cassetto/Scomparto rimovibile
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

HS68IQ8CHX/E

CUCINA AD INDUZIONE CON PIANO IN VETROCERAMICA 60X60





INDUZIONE - MYMENU
Piano ad induzione con 4 nuove funzioni automatiche per migliorare l'esperienza di cottura: Fondere, Mantenimento calore, Sobbollire e Bollire

STEAM
Grazie alla cottura a vapore il sapore, la consistenza e le sostanze nutritive delle pietanze vengono esaltati

4 LIVELLI DI COTTURA
La cavità XL e la tecnologia Multiflow consentono di cucinare contemporaneamente 4 differenti pietanze su 4 livelli di cottura senza mix di odori

CAVITÀ XL
Cavità del forno XL per cuocere pietanze adatte alle esigenze di tutta la famiglia

MULTIFLOW
Distribuzione omogenea del calore e della temperatura su più livelli

Modello	Cod. EAN
HS68IQ8CHX/E	**8050147640258**

CARATTERISTICHE PIANO
- Tipologia di piano cottura: induzione

CARATTERISTICHE FORNO
- Forno multifunzione
- Grill elettrico
- Sistema di pulizia Steam Clean
- Capacità: 78 L

TIPO DI CONTROLLO
- Timer programmabile
- Controlli meccanici, Display digitale

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Cassetto/scomparto rimovibile
- Voltaggio: 220-240/380-415 V
- Potenza massima nominale regolabile: 9200 W

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



SISTEMI DI *raffreddamento*

EVEN FLOW TOTAL NO FROST

Il sistema Even Flow di Hotpoint Ariston, pensato per chi mette cura e amore per la famiglia al centro della propria casa, **mantiene gli alimenti freschi fino al 30% più a lungo*** grazie a un delicato flusso d'aria costante su ogni ripiano. Questa tecnologia Total No Frost con due ventole indipententi aiuta a mantenere la temperatura e l'umidità ideali in ogni scomparto, preservando il gusto, la consistenza e i nutrienti di frutta e verdura preferite. Grazie a queste condizioni ottimali, si evitano brina e cattivi odori, così ogni giorno la tua cucina è piena di freschezza, sapore e momenti di conforto per chi ami.

TOTAL NO FROST

Uno speciale sistema di ventilazione che **evita la formazione di brina** nel frigorifero **e l'accumulo di ghiaccio** nel congelatore, in modo che non sia più necessario sbrinare.

STATICO VENTILATO

La ventola, posizionata all'interno del frigorifero, assicura una **distribuzione uniforme dell'aria fredda**.
In questo modo si garantiscono una temperatura omogenea, un livello di umidità ideale e un rapido ritorno alla temperatura interna ottimale dopo ogni apertura della porta.

* I test di perdita di peso e valutazione sensoriale per la determinazione della durata di conservazione sono stati condotti internamente da Beko Corporate su campioni di carote, lattuga iceberg fresca, pomodoro fresco tagliato, fragole, salame e formaggio kashar, conservati per 12 giorni in frigoriferi dotati di tecnologia FreshLock/EvenFlow e in frigoriferi di controllo (senza la stessa tecnologia).
I risultati effettivi possono variare in base al tipo di alimento e alle condizioni d'uso.

INSTALLAZIONE *invisibile*, DESIGN AFFIDABILE

Design flessibile, installazione semplificata ed estetica premium si incontrano in un innovativo sistema di traini invisibili, **progettato per garantire una perfetta integrazione del frigorifero in ogni cucina**.

Questa soluzione esclusiva consente di mantenere un **design pulito e uniforme**: i traini, una volta installati, rimangono completamente nascosti dietro la porta del frigorifero, **eliminando qualsiasi elemento visibile** e **valorizzando l'estetica** complessiva dell'arredo.

Meccanismo disponibile per i frigoriferi Space400 Total No Frost e per i combinati 60 Total No Frost.





HPMLS 1411 XBR4E

Frigorifero Monoporta a libera installazione **S1**
Codice SAP: **7287740521**
Codice EAN: **8690842859694**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Monoporta**
Finiture	**Dark Inox**
Serie	**S1**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Statico**
Display	**-**
Sistema di controllo	**Meccanico**
Capacità totale Netta (L)	**367**
Maniglia	**Esterna**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**-**
Tecnologia di raffreddamento	**Statico**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	**-**
Raffreddamento rapido	**Si**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**367**
Volume netto Congelatore (lt)	**-**
Consumo annuo (kWh)	**144.00**
Emissione di rumore (dBa)	**38**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**-**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**-**
Autonomia senza corrente (h)	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**LED sul soffitto**
Numero ripiani vano frigo	**6**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**4**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**4**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**-**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**Si**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**Griglia portabottiglie**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**-**
Numero ripiani vano congelatore	**-**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**-**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**59.5**
Altezza Prodotto (cm)	**171,4**
Profondità Prodotto (cm)	**70**
Peso netto (kg)	**62,4**

SH6 1Q XRD

FRIGORIFERO STATICO 1670 MM



AIR TECHNOLOGY
L'aria che circola nel reparto frigorifero mantiene la temperatura costante ed uniforme e preserva il giusto livello di umidità, evitando la disidratazione dei cibi

FAST COOLING
Grazie al controllo intelligente della ventola, la funzione Fast Cooling permette di ridurre la temperatura della zona frigo, minimizzando gli sbalzi termici anche quando si introducono cibi appena acquistati

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

Modello	Cod. EAN	Colore
SH6 1Q XRD	**8007842963250**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico con sistema di ventilazione**
- Controlli interni con interfaccia LED
- Illuminazione a LED
- Cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani in cristallo
- Ripiano portabottiglie
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Super Cool
- Consumo annuo di energia: 141 kWh
- Capacità netta totale: 322 L
- Rumorosità: 38 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità di congelamento: 0,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1670x595x645 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1735x640x725 mm
- Peso netto/lordo: 52/53.889 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

SH6 A2Q XRD

FRIGORIFERO STATICO 1670 MM



AIR TECHNOLOGY
L'aria che circola nel reparto frigorifero mantiene la temperatura costante ed uniforme e preserva il giusto livello di umidità, evitando la disidratazione dei cibi

FAST COOLING
Grazie al controllo intelligente della ventola, la funzione Fast Cooling permette di ridurre la temperatura della zona frigo, minimizzando gli sbalzi termici anche quando si introducono cibi appena acquistati

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

Modello	Cod. EAN	Colore
SH6 A2Q XRD	**8050147671498**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico con sistema di ventilazione**
- Controlli interni con interfaccia LED
- Illuminazione a LED
- Cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani in cristallo
- Ripiano portabottiglie
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Super Cool
- Consumo annuo di energia: 113 kWh
- Capacità netta totale: 322 L
- Rumorosità: 38 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità di congelamento: 0,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1670x595x645 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1735x640x725 mm
- Peso netto/lordo: 52/53.889 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



SISTEMI DI *raffreddamento*

EVEN FLOW TOTAL NO FROST

Il sistema Even Flow di Hotpoint Ariston, pensato per chi mette cura e amore per la famiglia al centro della propria casa, **mantiene gli alimenti freschi fino al 30% più a lungo*** grazie a un delicato flusso d'aria costante su ogni ripiano. Questa tecnologia Total No Frost con due ventole indipententi aiuta a mantenere la temperatura e l'umidità ideali in ogni scomparto, preservando il gusto, la consistenza e i nutrienti di frutta e verdura preferite. Grazie a queste condizioni ottimali, si evitano brina e cattivi odori, così ogni giorno la tua cucina è piena di freschezza, sapore e momenti di conforto per chi ami.

TOTAL NO FROST

Uno speciale sistema di ventilazione che **evita la formazione di brina** nel frigorifero **e l'accumulo di ghiaccio** nel congelatore, in modo che non sia più necessario sbrinare.

STATICO VENTILATO

La ventola, posizionata all'interno del frigorifero, assicura una **distribuzione uniforme dell'aria fredda**.
In questo modo si garantiscono una temperatura omogenea, un livello di umidità ideale e un rapido ritorno alla temperatura interna ottimale dopo ogni apertura della porta.

* I test di perdita di peso e valutazione sensoriale per la determinazione della durata di conservazione sono stati condotti internamente da Beko Corporate su campioni di carote, lattuga iceberg fresca, pomodoro fresco tagliato, fragole, salame e formaggio kashar, conservati per 12 giorni in frigoriferi dotati di tecnologia FreshLock/EvenFlow e in frigoriferi di controllo (senza la stessa tecnologia).
I risultati effettivi possono variare in base al tipo di alimento e alle condizioni d'uso.

INSTALLAZIONE *invisibile*, DESIGN AFFIDABILE

Design flessibile, installazione semplificata ed estetica premium si incontrano in un innovativo sistema di traini invisibili, **progettato per garantire una perfetta integrazione del frigorifero in ogni cucina**.

Questa soluzione esclusiva consente di mantenere un **design pulito e uniforme**: i traini, una volta installati, rimangono completamente nascosti dietro la porta del frigorifero, **eliminando qualsiasi elemento visibile** e **valorizzando l'estetica** complessiva dell'arredo.

Meccanismo disponibile per i frigoriferi Space400 Total No Frost e per i combinati 60 Total No Frost.





ENTM 182A0 VW 1

DOPPIA PORTA STATICO 1800 MM



FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

AIR TECHNOLOGY
L'aria che circola nel reparto frigorifero mantiene la temperatura costante ed uniforme e preserva il giusto livello di umidità, evitando la disidratazione dei cibi

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

XXL CAPACITY
Maxi Capacità: 322 litri (comparto frigorifero) +115 litri (comparto congelatore)

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

Modello	Cod. EAN	Colore
ENTM 182A0 VW 1	**8050147601891**	**Silver lucido**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico con sistema di ventilazione**
- Air Ventilation Technology
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- 5 ripiani
- Hygene Advance
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile
- Per effettuare l'istallazione del cambio porta è necessario l'intervento del tecnico

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Consumo annuo di energia: 282 kWh
- Capacità netta totale: 415 L (332 L frigo/83 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 45 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata/ subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 4,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1800x700x685 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x750x780 mm
- Peso netto/lordo: 73/75.82 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

ENXTM 18322 X F 1

DOPPIA PORTA TOTAL NO FROST 1800 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

XXL CAPACITY
Maxi Capacità: 322 litri (comparto frigorifero) +115 litri (comparto congelatore)

Modello	Cod. EAN	Colore
ENXTM 18322 X F 1	**8050147608746**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di e□cienza energetica: F
- **Total No Frost**
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 4 ripiani
- Hygene Advance
- Twist Ice
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 320 kWh
- Capacità netta totale: 423 L (317 L frigo/106 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 5,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1800x700x725 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1865x750x790 mm
- Peso netto/lordo: 76/80 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

ENXTYH 19322 FWL2

DOPPIA PORTA TOTAL NO FROST 1905 MM





TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

FOOD CARE SYSTEM
È la combinazione di molteplici tecnologie per la conservazione del cibo come MultiCool Flow, Fresh Zone+ e il cassetto Multi Fresh Zone, che assicurano la migliore conservazione in modo salutare

Modello	Cod. EAN	Colore
ENXTYH 19322 FWL2	**8050147603352**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di e□cienza energetica: F
- **Total No Frost**
- Display Touch esterno
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 5 ripiani
- Hygene Advance
- Griglia porta-bottiglie
- Twist Ice
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 318 kWh
- Capacità netta totale: 457 L (350 L frigo/107 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 43 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/temperata/subtropicale
- Capacità congelamento: 8,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1905x700x765 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1965x750x780 mm
- Peso netto/lordo: 84/87.176 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HA84BE 72 X N

12NC: 869991695670

Codice EAN: 8050147695678



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	220
Corrente	1,2
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	190
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	588
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1860
Larghezza del prodotto	840
Profondità del prodotto	750
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	114

SPECIFICHE TECNICHE

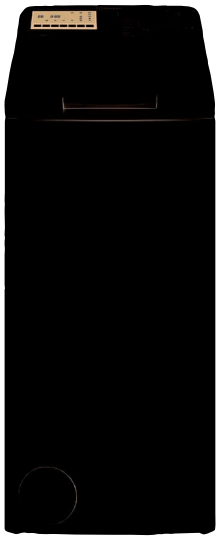
Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	No frost
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	Sì
Ventilatore interno comparto frigorifero	Non disponibile
Numero di cassetti o cesti nel freezer	2
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	3
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	326
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	407
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	181
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	12,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	41
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	Congelatore

BTW B7231P IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 7,0 KG, CLASSE D, 1200 GIRI/MIN





TURN&WASH
Il tuo bucato in modo facile e veloce. Basta girare la manopola e selezionare Turn&Wash per impostare il programma quotidiano da 45 minuti

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BTW B7231P IT	**8050147664056**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Cotone 45', Cotone 59', Centrifuga e Scarico, Sintetici, Delicati, Kit Palestra, Eco 40-60, Colorati, Risciacquo e Centrifuga, Turn&Go
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Extra Risciacquo, Energy Saver, Extra Wash, Prelavaggio, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica D
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2100 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 cm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

HPK 25403 XBR6E

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 2035 MM







DOPPIO TOTAL NO FROST
Il sistema a doppio raffreddamento, indipendente per la zona del frigorifero e del freezer, ne mantiene costanti le diverse temperature, evitando così la contaminazione di odori da un comparto all'altro

NO FROST
Il sistema No Frost previene efficacemente la formazione di brina all'interno del congelatore

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

FAST FREEZE
Consente di abbassare la temperatura del freezer per congelare i cibi e produrre ghiaccio a tempo di record. A congelamento ultimato, la temperatura torna a livello programmato

Modello	Cod. EAN	Colore
HPK 25403 XBR6E	**5054645698158**	**Pet Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: C
- **Doppio Total No Frost**
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone**, cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia porta-bottiglie
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freezing
- Modalità Vacanza
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 170 kWh
- Capacità netta totale: 355 L (249 L frigo/106 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 2035x595x663 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2102x661x762 mm
- Peso netto/lordo: 76/83 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

HPKH 1361 S4E

COMBINATO NO FROST 1865 MM







NO FROST
Il sistema No Frost previene efficacemente la formazione di brina all'interno del congelatore

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

CRISPER
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

Modello	Cod. EAN	Colore
HPKH 1361 S4E	**8050147711866**	**Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **No Frost**
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer **No Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer Automatico
- Illuminazione a LED
- **Cassetto Crisper** per la conservazione di frutta e verdura
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Allarme porta aperta
- Consumo annuo di energia: 250 kWh
- Capacità netta totale: 325 L (218 L frigo/107 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1865x595x663 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1932x661x762 mm
- Peso netto/lordo: 66/71 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

HA8 SN1E X

COMBINATO NO FROST 1889 MM



NO FROST
Il sistema No Frost previene efficacemente la formazione di brina all'interno del congelatore

FAST FREEZE
Consente di abbassare la temperatura del freezer per congelare i cibi e produrre ghiaccio a tempo di record. A congelamento ultimato, la temperatura torna a livello programmato

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

Modello	Cod. EAN	Colore
HA8 SN1E X	**8050147627761**	**Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **No Frost**
- Display LED interno
- Sistema di raffreddamento per il freezer **No Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a LED
- Fresh Zone: cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freezing
- Allarme porta aperta
- Consumo annuo di energia: 310 kWh
- Capacità netta totale: 328 L (230 L frigo/98 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/tropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1889x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1945x640x730 mm
- Peso netto/lordo: 66/69 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HA8 SN2E X

COMBINATO NO FROST 1889 MM



FAST FREEZE
Consente di abbassare la temperatura del freezer per congelare i cibi e produrre ghiaccio a tempo di record. A congelamento ultimato, la temperatura torna a livello programmato

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

Modello	Cod. EAN	Colore
HA8 SN2E X	**8050147672815**	**Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **No Frost**
- Display LED interno
- Sistema di raffreddamento per il freezer **No Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a LED
- Fresh Zone: cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 248 kWh
- Capacità netta totale: 328 L (230 L frigo/98 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 6,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1889x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1945x640x730 mm
- Peso netto/lordo: 68/71 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HA70BE 31 X

COMBINATO TOTAL NO FROST 1950 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

FOOD CARE SYSTEM
È la combinazione di molteplici tecnologie per la conservazione del cibo come MultiCool Flow, Fresh Zone+ e il cassetto Multi Fresh Zone, che assicurano la migliore conservazione in modo salutare

FAST COOLING
Grazie al controllo intelligente della ventola, la funzione Fast Cooling permette di ridurre la temperatura della zona frigo, minimizzando gli sbalzi termici anche quando si introducono cibi appena acquistati

Modello	Cod. EAN	Colore
HA70BE 31 X	**8050147599327**	**Inox ottico**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di e□cienza energetica: F
- **Total No Frost**
- Display Touch esterno
- Illuminazione a LED
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Party mode
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 364 kWh
- Capacità netta totale: 462 L (309 L frigo/153 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 43 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 12,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1950x700x755 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2015x750x780 mm
- Peso netto/lordo: 84/88 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HA70BE 973 X

COMBINATO TOTAL NO FROST 1955 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

FOOD CARE SYSTEM
È la combinazione di molteplici tecnologie per la conservazione del cibo come MultiCool Flow, Fresh Zone+ e il cassetto Multi Fresh Zone, che assicurano la migliore conservazione in modo salutare

Modello	Cod. EAN
HA70BE 973 X	**8050147667514**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Compressore Active Inverter

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Party mode

- Consumo annuo di energia: 233 kWh
- Capacità netta totale: 462 L (309 L frigo/153 L freezer)
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 18,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1955x700x755 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2015x750x780 mm
- Peso netto/lordo: 84/88 kg

HA70BI 31 S

COMBINATO TOTAL NO FROST 1950 MM







TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

XXL CAPACITY
Maxi Capacità: 322 litri (comparto frigorifero) +115 litri (comparto congelatore)

Modello	Cod. EAN	Colore
HA70BI 31 S	**8050147599389**	**New Alu 2011**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di e□cienza energetica: F
- **Total No Frost**
- Display LED interno
- Illuminazione a LED
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 364 kWh
- Capacità netta totale: 462 L (309 L frigo/153 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 12,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1950x700x755 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2015x750x780 mm
- Peso netto/lordo: 84/88 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HA70BI 52 X

COMBINATO TOTAL NO FROST 1950 MM







TOTAL NO FROST
La circolazione uniforme delll'aria dal vano freezer al vano frigo mantiene gli alimenti freschi. Inoltre evita la formazione di brina nel freezer e non richiede sbrinamento manuale

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

CAPACITÀ XXL
Tutto lo spazio di cui hai bisogno per il tuo cibo grazie alla maggiore capacità

Modello	Cod. EAN	Colore
HA70BI 52 X	**8050147599372**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- Display LED interno
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- Fresh Zone +: cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani in cristallo
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia portabottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 291 kWh
- Capacità netta totale: 462 L (309 L frigo/153 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 18,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1950x700x755 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2015x750x780 mm
- Peso netto/lordo: 84/88 kg

HA70BI 932 S

COMBINATO TOTAL NO FROST 1950 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

Modello	Cod. EAN	Colore
HA70BI 932 S	**8050147671382**	**New Alu 2011**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- Display LED interno
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 291 kWh
- Capacità netta totale: 462 L (309 L frigo/153 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 18,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1950x700x755 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2015x750x780 mm
- Peso netto/lordo: 84/88 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HA84BE 72 X

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 1860 MM





DOPPIO TOTAL NO FROST
Il sistema a doppio raffreddamento, indipendente per la zona del frigorifero e del freezer, ne mantiene costanti le diverse temperature, evitando così la contaminazione di odori da un comparto all'altro

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

FOOD CARE SYSTEM
È la combinazione di molteplici tecnologie per la conservazione del cibo come MultiCool Flow, Fresh Zone+ e il cassetto Multi Fresh Zone, che assicurano la migliore conservazione in modo salutare

Modello	Cod. EAN
HA84BE 72 X	**8050147667323**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Doppio Total No Frost**
- Display Touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer **No Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a 3 LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani
- 2 cassetti nel freezer
- Twist Ice
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia in metallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Modalità Vacanza
- Party mode
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 326 kWh
- Capacità netta totale: 588 L (407 L frigo/181 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 12,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x900x790 mm
- Peso netto/lordo: 114/123 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HA84BE 72 XO3 2

COMBINATO DUAL NO FROST 1860 MM





DOPPIO NO FROST
Il sistema a doppio raffreddamento, indipendente per la zona del frigorifero e del freezer, ne mantiene costanti le diverse temperature, evitando così la contaminazione di odori da un comparto all'altro

ACTIVE OXYGEN
Purifica l'aria all'interno del reparto frigorifero, rallentando in modo naturale il deterioramento dei cibi e prolungando nel tempo la loro freschezza originale. È il sistema migliore per evitare gli sprechi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

Modello	Cod. EAN	Colore
HA84BE 72 XO3 2	**8050147617397**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Doppio No Frost
- Active Oxygen
- Display Touch esterno
- Sistema di sbrinamento del frigo automatico
- Sistema di raffreddamento per il freezer No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a 3 LED
- Compressore Active Inverter
- Fresh Zone +: cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani in cristallo
- 2 cassetti nel freezer
- Twist Ice
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia in metallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Modalità Vacanza
- Party mode
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 326 kWh
- Capacità netta totale: 588 L (407 L frigo/181 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 12,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x900x790 mm
- Peso netto/lordo: 114/123 kg

HA84TE 72 X

DOPPIA PORTA DOPPIO TOTAL NO FROST 1860 MM



DOPPIO TOTAL NO FROST
Il sistema a doppio raffreddamento, indipendente per la zona del frigorifero e del freezer, ne mantiene costanti le diverse temperature, evitando così la contaminazione di odori da un comparto all'altro

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

FOOD CARE SYSTEM
È la combinazione di molteplici tecnologie per la conservazione del cibo come MultiCool Flow, Fresh Zone+ e il cassetto Multi Fresh Zone, che assicurano la migliore conservazione in modo salutare

Modello	Cod. EAN
HA84TE 72 X	**8050147667316**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Doppio Total No Frost**
- Display Touch esterno
- Sistema di raffreddamento per il freezer **No Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a 2 LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani
- Twist Ice
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia in metallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 296 kWh
- Capacità netta totale: 587 L (445 L frigo/142 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 44 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 9,0 kg/24h

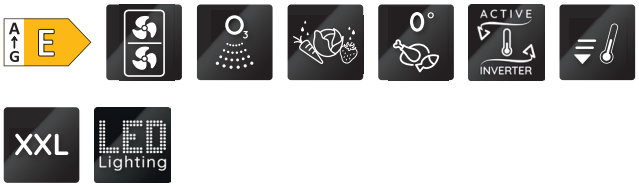
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x900x790 mm
- Peso netto/lordo: 114/121 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HA84TE 72 XO3 2

DOPPIA PORTA DOPPIO NO FROST 1860 MM





DOPPIO NO FROST
Il sistema a doppio raffreddamento, indipendente per la zona del frigorifero e del freezer, ne mantiene costanti le diverse temperature, evitando così la contaminazione di odori da un comparto all'altro

ACTIVE OXYGEN
Purifica l'aria all'interno del reparto frigorifero, rallentando in modo naturale il deterioramento dei cibi e prolungando nel tempo la loro freschezza originale. È il sistema migliore per evitare gli sprechi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

Modello	Cod. EAN	Colore
HA84TE 72 XO3 2	**8050147617410**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Doppio No Frost
- Active Oxygen
- Display Touch esterno
- Sistema di sbrinamento del frigo automatico
- Sistema di raffreddamento per il freezer No Frost
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a 2 LED
- Compressore Active Inverter
- Fresh Zone +: cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani in cristallo
- Twist Ice
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia in metallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Cooling
- Allarme porta aperta
- Consumo annuo di energia: 296 kWh
- Capacità netta totale: 587 L (445 L frigo/142 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 44 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 9,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1860x840x750 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x900x790 mm
- Peso netto/lordo: 114/121 kg

HAFC8 TIA22SX

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM





TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

FAST FREEZE
Consente di abbassare la temperatura del freezer per congelare i cibi e produrre ghiaccio a tempo di record. A congelamento ultimato, la temperatura torna a livello programmato

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

Modello	Cod. EAN	Colore
HAFC8 TIA22SX	**8050147630181**	**Saturn Steel**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- Display LED interno
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone**, cassetto frutta e verdura
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HAFC8 TO32SK

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM







TOTAL NO FROST
La circolazione uniforme delll'aria dal vano freezer al vano frigo mantiene gli alimenti freschi. Inoltre evita la formazione di brina nel freezer e non richiede sbrinamento manuale

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

Modello	Cod. EAN	Colore
HAFC8 TO32SK	**8050147630174**	**Silver Black**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- Display Touch esterno
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Ripiano completamente piegabile
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

HAFC8 TO32SX

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM





TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

Modello	Cod. EAN	Colore
HAFC8 TO32SX	**8050147626795**	**Saturn Steel**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- Display Touch esterno
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

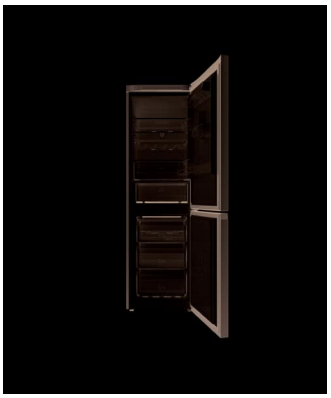
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

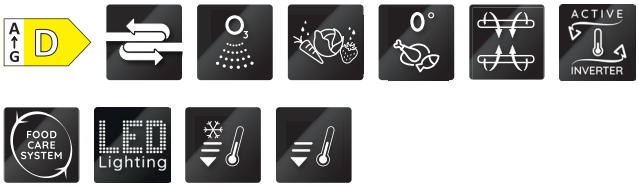
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HAFC8 TT33SK O3

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM







TOTAL NO FROST
La circolazione uniforme delll'aria dal vano freezer al vano frigo mantiene gli alimenti freschi. Inoltre evita la formazione di brina nel freezer e non richiede sbrinamento manuale

ACTIVE OXYGEN
Purifica l'aria all'interno del reparto frigorifero, rallentando in modo naturale il deterioramento dei cibi e prolungando nel tempo la loro freschezza originale. È il sistema migliore per evitare gli sprechi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

Modello	Cod. EAN	Colore
HAFC8 TT33SK O3	**8050147626825**	**Silver Black**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- Active Oxygen
- Display Touch esterno
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- Fresh Zone +: cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani in cristallo
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia portabottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 201 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

HAFC9 TA23SX O3

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM





TOTAL NO FROST
La circolazione uniforme delll'aria dal vano freezer al vano frigo mantiene gli alimenti freschi. Inoltre evita la formazione di brina nel freezer e non richiede sbrinamento manuale

ACTIVE OXYGEN
Purifica l'aria all'interno del reparto frigorifero, rallentando in modo naturale il deterioramento dei cibi e prolungando nel tempo la loro freschezza originale. È il sistema migliore per evitare gli sprechi

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

FOOD CARE SYSTEM
È la combinazione di molteplici tecnologie per la conservazione del cibo come Active Oxygen, MultiCool Flow, Fresh Zone+ e il cassetto Multi Fresh Zone, che assicurano la migliore conservazione in modo salutare

Modello	Cod. EAN	Colore
HAFC9 TA23SX O3	**8050147630198**	**Silver Black**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- Active Oxygen
- Display LED interno
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- Fresh Zone: cassetto frutta e verdura
- 3 ripiani in cristallo
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 75/78 kg

HAFC9 TA33SX H

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM







TOTAL NO FROST
La circolazione uniforme delll'aria dal vano freezer al vano frigo mantiene gli alimenti freschi. Inoltre evita la formazione di brina nel freezer e non richiede sbrinamento manuale

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

Modello	Cod. EAN	Colore
HAFC9 TA33SX H	**8050147666852**	**Saturn Steel**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: D
- **Total No Frost**
- Display LED interno
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 34 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 75/78 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HAFC9 TA33SX H O3

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM





TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

ACTIVE OXYGEN
Riduce fino al 99% di virus e batteri*

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

Modello	Cod. EAN	Colore
HAFC9 TA33SX H O3	**8050147631348**	**Saturn Steel**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di e□cienza energetica: D
- **Total No Frost**
- Active Oxygen: riduce fino al 99% di virus e batteri
- Display LED interno
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 75/78 kg

- *Test di campo virucidi e□ettuati da Notovir srl seguendo la Guidance on the BPR, Vol. II Parts B+C, v. 3.0 Apr 2018 e includendo anche Human Coronavirus OC43 per 24h ore a 4°C. I risultati si riferiscono al Norovirus murino e al Coronavirus umano OC43 e possono variare in base al posizionamento a sca□ale e alla presenza/assenza di confezioni. Test sui batteri e□ettuati da un laboratorio indipendente su piastre di Petri nelle 24 ore, secondo la norma ISO 22196, batteri testati E.Coli e St. Aureus

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HAFC9 TA44SX O3 H

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM





TOTAL NO FROST
La circolazione uniforme delll'aria dal vano freezer al vano frigo mantiene gli alimenti freschi. Inoltre evita la formazione di brina nel freezer e non richiede sbrinamento manuale

ACTIVE OXYGEN
Purifica l'aria all'interno del reparto frigorifero, rallentando in modo naturale il deterioramento dei cibi e prolungando nel tempo la loro freschezza originale. È il sistema migliore per evitare gli sprechi

MULTI FRESH ZONE
3 diverse temperature per la perfetta conservazione di: Carne & Pesce; Latticini; Frutta & Verdura; offrendo inoltre extra spazio di conservazione per le verdure fresche

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

Modello	Cod. EAN	Colore
HAFC9 TA44SX O3 H	**8050147626863**	**Saturn Steel**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: C
- Total No Frost
- Active Oxygen
- Display Touch esterno
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- **Multitemperature Zone**: 3 diverse temperature per la perfetta conservazione di: Carne & Pesce; Latticini; Frutta & Verdura
- Ripiano completamente piegabile
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 162 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 92/95 kg

HAFC9 TI32SX

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM





TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

Modello	Cod. EAN	Colore
HAFC9 TI32SX	**8050147630938**	**Saturn Steel**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- Display LED interno
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Ripiano completamente piegabile
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 254 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 77/80 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HAT70 832 X

DOPPIA PORTA TOTAL NO FROST 1800 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

FAST FREEZE
Consente di abbassare la temperatura del freezer per congelare i cibi e produrre ghiaccio a tempo di record. A congelamento ultimato, la temperatura torna a livello programmato

Modello	Cod. EAN	Colore
HAT70 832 X	**8050147671436**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 4 ripiani
- Twist Ice
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 256 kWh
- Capacità netta totale: 423 L (317 L frigo/106 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 43 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1800x700x725 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1865x750x790 mm
- Peso netto/lordo: 78/80.765 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HAT70I 932 S DC

DOPPIA PORTA STATICO 1850 MM





FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

AIR TECHNOLOGY
L'aria che circola nel reparto frigorifero mantiene la temperatura costante ed uniforme e preserva il giusto livello di umidità, evitando la disidratazione dei cibi

XXL CAPACITY
Maxi Capacità: 322 litri (comparto frigorifero) +115 litri (comparto congelatore)

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

Modello	Cod. EAN	Colore
HAT70I 932 S DC	**8050147673829**	**New Alu**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico con sistema di ventilazione**
- Air Ventilation Technology
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- 5 ripiani
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia Arcelik handle
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Modalità Vacanza
- Consumo annuo di energia: 254 kWh
- Capacità netta totale: 437 L (322 L frigo/115 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 38 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: tropicale
- Capacità congelamento: 5,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1850x700x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1918x745x684 mm
- Peso netto/lordo: 68.5/75.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HP70 TMI 92 X 1

DOPPIA PORTA TOTAL NO FROST 1905 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

FRESH ZONE 0°C
Cassetto con temperatura compresa tra 0 e 2 gradi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

Modello	Cod. EAN	Colore
HP70 TMI 92 X 1	**8050147662106**	**Silver lucido**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Total No Frost**
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Fresh Zone 0°C: ideale per la conservazione di carne e pesce
- 5 ripiani
- Hygene Advance
- Griglia porta-bottiglie
- Twist Ice
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia esterna
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 296 kWh
- Capacità netta totale: 414 L (320 L frigo/94 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 44 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 5,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1905x700x715 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1940x750x730 mm
- Peso netto/lordo: 73/76.225 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HPAD2 6472 XP5E

DOPPIA PORTA DOPPIO TOTAL NO FROST 1865 MM



DOPPIO TOTAL NO FROST
Il sistema a doppio raffreddamento, indipendente per la zona del frigorifero e del freezer, ne mantiene costanti le diverse temperature, evitando così la contaminazione di odori da un comparto all'altro

NO FROST
Il sistema No Frost previene efficacemente la formazione di brina all'interno del congelatore

CASSETTO CRISPER
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

CASSETTO DAIRY
Compartimento alimenti freschi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

Modello	Cod. EAN	Colore
HPAD2 6472 XP5E	**5054645719198**	**Pet Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- **Doppio Total No Frost**
- Display LED interno
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Cassetto Crisper** per la conservazione di frutta e verdura
- **Cassetto Dairy**: compartimento alimenti freschi, ideale per la conservazione di carne e pesce
- Balconcino porta-formaggi
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a sinistra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 219 kWh
- Capacità netta totale: 477 L (354 L frigo/123 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1865x700x746 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1944x767x843 mm
- Peso netto/lordo: 81/88.9 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

HPAK2 6553 XP5E

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 1877 MM



DOPPIO TOTAL NO FROST
Il sistema a doppio raffreddamento, indipendente per la zona del frigorifero e del freezer, ne mantiene costanti le diverse temperature, evitando così la contaminazione di odori da un comparto all'altro

NO FROST
Il sistema No Frost previene efficacemente la formazione di brina all'interno del congelatore

CASSETTO CRISPER
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

CASSETTO DAIRY
Comparto alimenti freschi, ideale per la conservazione di carne e pesce

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

Modello	Cod. EAN	Colore
HPAK2 6553 XP5E	**5054645710836**	**Pet Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- **Doppio Total No Frost**
- Display LED interno
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Cassetto Crisper** per la conservazione di frutta e verdura
- **Cassetto Dairy**: ideale per la conservazione di carne e pesce
- Balconcino porta-formaggi
- 5 ripiani
- 2 cassetti nel freezer
- Active Fresh: ripristina rapidamente la temperatura ideale nel frigorifero
- Vaschetta per il ghiaccio
- Controllo assistito dell'umidità
- Maniglia integrata
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freezing
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 240 kWh
- Capacità netta totale: 551 L (401 L frigo/150 L freezer)
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1877x780x760 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1986x844x800 mm
- Peso netto/lordo: 105/112 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

26/05/2025

HPD2 4402 XP4E

Frigorifero Doppia Porta a libera installazione **S2**
Codice SAP: **9250000131**
Codice EAN: **6221378002654**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Doppia Porta**
Finiture	**Titanium Inox Look**
Serie	**S2**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**406**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**Si**
Tecnologia di raffreddamento	**Dual Cooling**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	**Si**
Raffreddamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**Si**
Modalità Eco	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**Power LED**
Numero ripiani vano frigo	**5**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**3**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**2**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**2**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**Si**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**Si**
Numero di cassetti congelatore	**-**
Numero ripiani vano congelatore	**1**
Balconcini controporta congelatore	**2**
Fabbricatore di ghiaccio	**Twist Ice Maker**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**313**
Volume netto Congelatore (lt)	**93**
Consumo annuo (kWh)	**299.00**
Emissione di rumore (dBa)	**40**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**6**
Autonomia senza corrente (h)	**-**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**70**
Altezza Prodotto (cm)	**185**
Profondità Prodotto (cm)	**66,5**
Peso netto (kg)	**75**

HPK 26363 XBR5E

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 1865 MM







DOPPIO TOTAL NO FROST
Il sistema a doppio raffreddamento, indipendente per la zona del frigorifero e del freezer, ne mantiene costanti le diverse temperature, evitando così la contaminazione di odori da un comparto all'altro

NO FROST
Il sistema No Frost previene efficacemente la formazione di brina all'interno del congelatore

CASSETTO CRISPER
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

COMPRESSORE INVERTER

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 4 bottiglie

Modello	Cod. EAN	Colore
HPK 26363 XBR5E	**5054645711505**	**Nero**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: D
- **Doppio Total No Frost**
- Display LED interno
- Illuminazione a LED
- Compressore Inverter
- **Cassetto Crisper**, cassetto frutta e verdura
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia porta-bottiglie
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Fast Freezing
- Modalità Vacanza
- Allarme porta aperta
- Consumo annuo di energia: 198 kWh
- Capacità netta totale: 316 L (210 L frigo/106 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1865x595x663 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1932x661x762 mm
- Peso netto/lordo: 70/75 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



SISTEMI DI *raffreddamento*

EVEN FLOW TOTAL NO FROST

Il sistema Even Flow di Hotpoint Ariston, pensato per chi mette cura e amore per la famiglia al centro della propria casa, **mantiene gli alimenti freschi fino al 30% più a lungo*** grazie a un delicato flusso d'aria costante su ogni ripiano. Questa tecnologia Total No Frost con due ventole indipententi aiuta a mantenere la temperatura e l'umidità ideali in ogni scomparto, preservando il gusto, la consistenza e i nutrienti di frutta e verdura preferite. Grazie a queste condizioni ottimali, si evitano brina e cattivi odori, così ogni giorno la tua cucina è piena di freschezza, sapore e momenti di conforto per chi ami.

TOTAL NO FROST

Uno speciale sistema di ventilazione che **evita la formazione di brina** nel frigorifero **e l'accumulo di ghiaccio** nel congelatore, in modo che non sia più necessario sbrinare.

STATICO VENTILATO

La ventola, posizionata all'interno del frigorifero, assicura una **distribuzione uniforme dell'aria fredda**.
In questo modo si garantiscono una temperatura omogenea, un livello di umidità ideale e un rapido ritorno alla temperatura interna ottimale dopo ogni apertura della porta.

* I test di perdita di peso e valutazione sensoriale per la determinazione della durata di conservazione sono stati condotti internamente da Beko Corporate su campioni di carote, lattuga iceberg fresca, pomodoro fresco tagliato, fragole, salame e formaggio kashar, conservati per 12 giorni in frigoriferi dotati di tecnologia FreshLock/EvenFlow e in frigoriferi di controllo (senza la stessa tecnologia).
I risultati effettivi possono variare in base al tipo di alimento e alle condizioni d'uso.

INSTALLAZIONE *invisibile*, DESIGN AFFIDABILE

Design flessibile, installazione semplificata ed estetica premium si incontrano in un innovativo sistema di traini invisibili, **progettato per garantire una perfetta integrazione del frigorifero in ogni cucina**.

Questa soluzione esclusiva consente di mantenere un **design pulito e uniforme**: i traini, una volta installati, rimangono completamente nascosti dietro la porta del frigorifero, **eliminando qualsiasi elemento visibile** e **valorizzando l'estetica** complessiva dell'arredo.

Meccanismo disponibile per i frigoriferi Space400 Total No Frost e per i combinati 60 Total No Frost.





HAQ9 E2L EF

FRIGORIFERO 4 PORTE TOTAL NO FROST 594 L





TOTAL NO FROST
La circolazione uniforme delll'aria dal vano freezer al vano frigo mantiene gli alimenti freschi. Inoltre evita la formazione di brina nel freezer e non richiede sbrinamento manuale

DISPLAY TOUCH LCD
Consente di poter accedere alle impostazioni in modo rapido e intuitivo

OPZIONE HYPER FREEZE
Il controllo elettronico della ventola, che ne aumenta la velocità del 33%, e lo speciale isolamento del vano consentono di abbattere la temperatura dei cibi da +70°C a +3/-18°C in metà tempo

ACTIVE INVERTER COMPRESSOR
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici

VASSOIO EASY FIND
Speciale vassoio estraibile del congelatore che consente di accedere velocemente e facilmente agli alimenti di uso più frequente

Modello	Cod. EAN	Colore
HAQ9 E2L EF	**8050147663592**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Finitura Inox
- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- Display touch LCD
- **Total No Frost**
- Compressore Inverter
- 2 ripiani regolabili nel frigorifero
- 2 cassetti nel frigorifero
- No Balconcini regolabili nel freezer
- 4 cassetti nel freezer
- 2 vassoi Easy Find
- Twist Ice
- Cerniere reversibili a destra e a sinistra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Hyper Freeze: congelamento rapido
- Raffreddamento rapido

- Consumo annuo di energia: 337 kWh
- Capacità netta totale: 610 L (388 L frigo/222 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Freezer net capacity: 222 L
- Refrigerator net capacity: 388 L
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Capacità di congelamento: 10,0 kg/24h
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 1874x909x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1976x987x768 mm
- Peso netto/lordo: 118/131 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

HAQ9 E1L

FRIGORIFERO 4 PORTE TOTAL NO FROST 591 L





TOTAL NO FROST
La circolazione uniforme delll'aria dal vano freezer al vano frigo mantiene gli alimenti freschi. Inoltre evita la formazione di brina nel freezer e non richiede sbrinamento manuale

DISPLAY TOUCH LCD
Consente di poter accedere alle impostazioni in modo rapido e intuitivo

OPZIONE HYPER FREEZE
Il controllo elettronico della ventola, che ne aumenta la velocità del 33%, e lo speciale isolamento del vano consentono di abbattere la temperatura dei cibi da +70°C a +3/-18°C in metà tempo

ACTIVE INVERTER COMPRESSOR
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici

VASSOIO EASY FIND
Speciale vassoio estraibile del congelatore che consente di accedere velocemente e facilmente agli alimenti di uso più frequente

Modello	Cod. EAN	Colore
HAQ9 E1L	**8050147541739**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Finitura Inox
- Classe di efficienza energetica: F
- Total No Frost
- Display touch LCD
- **Total No Frost**
- Compressore Inverter
- 2 ripiani regolabili nel frigorifero
- 2 cassetti nel frigorifero
- No Balconcini regolabili nel freezer
- 4 cassetti nel freezer
- 2 vassoi Easy Find
- Twist Ice
- Cerniere reversibili a destra e a sinistra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Hyper Freeze: congelamento rapido
- Raffreddamento rapido

- Consumo annuo di energia: 420 kWh
- Capacità netta totale: 610 L (388 L frigo/222 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Freezer net capacity: 222 L
- Refrigerator net capacity: 388 L
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Capacità di congelamento: 5,0 kg/24h
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 1874x909x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1976x987x768 mm
- Peso netto/lordo: 118/131 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

LAVAGGIO

PRENDERSI CURA DEI TUOI CAPI NON È MAI STATO COSÌ EFFICACE

Le lavatrici Hotpoint hanno tecnologie avanzate per garantire sempre grandi risultati. Un'interazione semplice e diretta, per trasformare il lavaggio dei tuoi capi in un momento piacevole e gratificante.



GENTLE POWER

Il potere della gentilezza fa la differenza.

GENTLE POWER

Cosparge uniformemente l'acqua sulla biancheria dall'alto, assicurando che attraversi attivamente le fibre **ottimizzando l'uso di acqua ed energia.**

MOTORE POWER DRIVE

Eccellenti performance in lavaggio e centrifuga **riducendo le vibrazioni** grazie al motore direttamente collegato al cestello.

AUTODOSE

Dosaggio perfetto con un **risparmio del 30% di detersivo** per ogni lavaggio.

ACTIVE

Rimuove a soli 20° gradi più di 100 macchie.

ACTIVE CARE

Rimuove le macchie e preserva i vestiti. Il sistema ActiveCare combina tre tecnologie in un'unica azione, per un pulito impeccabile.

STEAM HYGIENE

Il vapore viene iniettato nel cestello **per rimuovere fino al 99,9% dei batteri** più comuni senza additivi chimici.

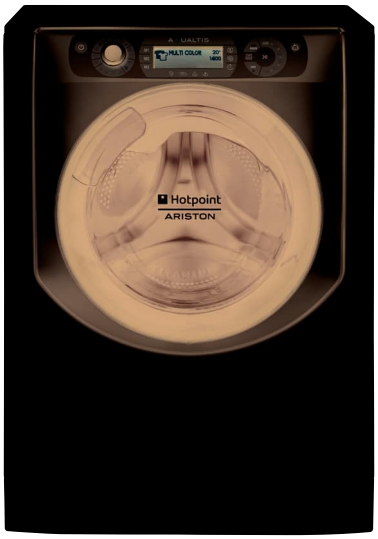
STEAM REFRESH

Rinfresca i tuoi vestiti in soli 20 minuti senza lavarli. **Il vapore rimuove i cattivi odori e rilassa i tessuti**, riducendo le pieghe.



AQ114D497SD EU N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 11,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN





IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

DIRECT INJECTION
Durante il prelavaggio il detergente sciolto nell'acqua si trasforma in una mousse che penetra nelle fibre più velocemente, permettendo di lavare bianchi e colorati insieme, preservando tessuti e colori

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
AQ114D497SD EU N	**8050147621523**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

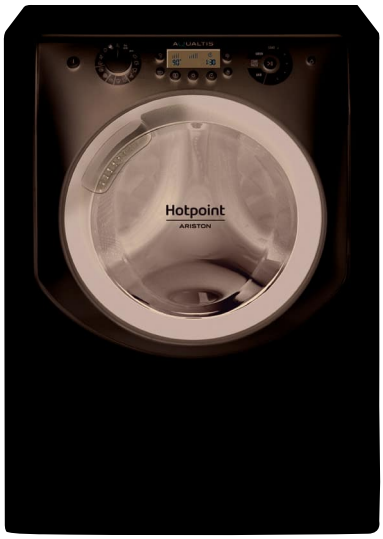
PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Biancheria, Cotone, Rapido 30', Lavaggio a freddo, Camicie, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Scuri, Bianchi, Sintetici, Lana, Daily 30
- Opzioni: Igiene Vapore, Stira Facile, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Multi Risciacquo, Super Wash, Blocco tasti/ sicurezza bambini, Regolazione ed esclusione temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 11,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 60 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,602 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 4:00 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x616 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x690 mm
- Peso netto/lordo: 75.8/77.5 kg

AQD972F 697 EU N

LAVASCIUGA 9 KG, 7 KG, A, 1600 GIRI/MIN





STEAM HYGIENE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

STEAM REFRESH
Il ciclo ideale per rinfescare i tuoi vestiti in soli **20 minuti** senza lavarli. Il vapore rimuove i cattivi odori e rilassa i tessuti, rendendo più facile la stiratura

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

PRODOTTO IN ITALIA

CERTIFICAZIONE WOOLMARK GREEN

Modello	Cod. EAN
AQD972F 697 EU N	**8050147619308**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

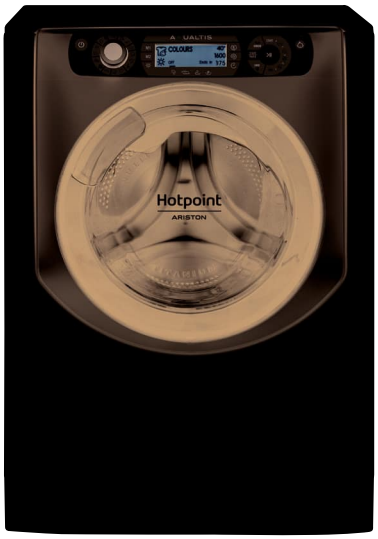
PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rinfresca Vapore, Scuri, Colorati, Cotone, Sintetici, Ultradelicati, Bianchi, Lavasciuga Rapido, Lavasciuga Sintetici, Lana, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Antipiega, Steam Hygiene, Impostazione livello di asciugatura, Stira Facile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 9,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) D
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) E
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 76 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 414 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 50 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 66 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1600 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo il programma Eco 40-60: 44 %
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:45 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:50 h
- Rumorosità: 83 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 850x595x616 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x645x690 mm
- Peso netto/lordo: 75.8/77.5 kg

AQD1072D 697 EU/A N

LAVASCIUGA 10 KG, 7 KG, A, 1600 GIRI/MIN





STEAM HYGIENE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

STEAM REFRESH
Il ciclo ideale per rinfescare i tuoi vestiti in soli **20 minuti** senza lavarli. Il vapore rimuove i cattivi odori e rilassa i tessuti, rendendo più facile la stiratura

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

PRODOTTO IN ITALIA

CERTIFICAZIONE WOOLMARK GREEN

Modello	Cod. EAN
AQD1072D 697 EU/A N	**8050147614334**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

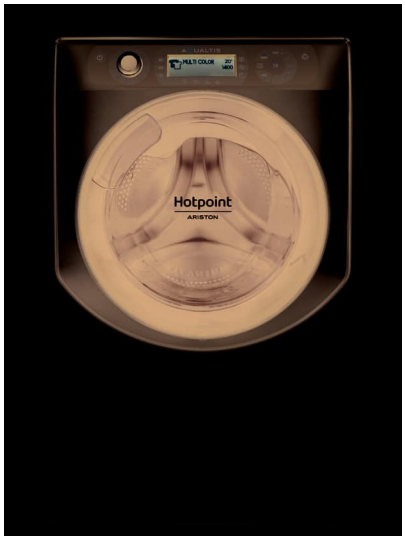
PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rinfresca Vapore, Scuri, Colorati, Cotone, Sintetici, Ultradelicati, Bianchi, Lavasciuga Rapido, Lavasciuga Sintetici, Lana, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Antipiega, Steam Hygiene, Impostazione livello di asciugatura, Stira Facile, Extra Risciacquo

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 10,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) D
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) E
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 79 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 414 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 51 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 66 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1600 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo il programma Eco 40-60: 44 %
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:59 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:50 h
- Rumorosità: 83 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 850x595x616 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x645x690 mm
- Peso netto/lordo: 75.8/77.5 kg

AQD1172D 697J EU/A N

LAVASCIUGA 11 KG, 7 KG, A, 1551 GIRI/MIN





DIRECT INJECTION
Durante il prelavaggio il detergente sciolto nell'acqua si trasforma in una mousse che penetra nelle fibre più velocemente, permettendo di lavare bianchi e colorati insieme, preservando tessuti e colori

STEAM HYGIENE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

STEAM REFRESH
Il ciclo ideale per rinfescare i tuoi vestiti in soli **20 minuti** senza lavarli. Il vapore rimuove i cattivi odori e rilassa i tessuti, rendendo più facile la stiratura

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
AQD1172D 697J EU/A N	**8050147620380**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rinfresca Vapore, Colorati, Cotone, Sintetici, Ultradelicati, Bianchi, Lavasciuga Sintetici, Lana, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e scarico, Solo asciugatura
- Opzioni: Antipiega, Steam Hygiene, Impostazione livello di asciugatura, Stira Facile, Extra Risciacquo

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 11,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) D
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) E
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 70 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 414 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 52 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 66 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1551 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo il programma Eco 40-60: 44 %
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 4:00 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:50 h
- Rumorosità: 83 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 850x595x616 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x645x690 mm
- Peso netto/lordo: 75.8/77.5 kg

HPD9684 CARE IT

LAVASCIUGA 9KG + 6KG Classe: C|A-20% 1400 GIRI/MIN



EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

MOTORE INVERTER
Motore avanzato progettato per offrire maggiore silenziosità e affidabilità nel tempo rispetto a un motore tradizionale.

PETHAIRCARE
Rimuove in modo impeccabile i peli degli animali domestici dai vestiti, proteggendo al tempo stesso la qualità e la morbidezza dei tessuti, anche quelli più delicati.

FABRICCARE®
La tecnologia FabricCare® di Hotpoint è ideale per proteggere i capi a cui tieni di più, dal cotone ai delicati tutti i capi saranno visibilmente e tattilmente in condizioni ottimali per più tempo.

COLOURCARE
ColourCare è un'innovativa tecnologia progettata per preservare l'intensità e la brillantezza dei colori dei tuoi capi, anche dopo numerosi lavaggi evitando lo sbiadimento.

TRE CICLI LAVA E ASCIUGA
Scegli il ciclo più adatto alle tue esigenze: 6kg Lava e Asciuga per carichi completi in cotone, 3kg Mix Lava e Asciuga per il bucato quotidiano o Lava e Indossa per camicie fresche e pronte in poco tempo

Modello	Cod. EAN
HPD9684 CARE IT	**8690842929120**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale XL
- Motore Inverter

PROGRAMMI:
- Cotone, Sintetici, ColourCare, Lana e Delicati, Rapido 28'/14, 20°, Ciclo da App, Centrifuga & Scarico
- 6kg Lava e Asciuga, 3kg Mix Lava e Asciuga, Lava e Indossa, Asciugatura Cotone, Asciugatura Sintetici, Eco 40-60, Antimacchia.

OPZIONI:
- Temp. Centrifuga, PetHair Care, Rapido+, Asciugatura, Termina in, Controllo Remoto, Blocco Bambimi, Fresh Care, Vapore, Pulizia Cestello.

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 9,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) C
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 39 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 252 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 49 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 58 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:48 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 8:45 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1750 W
- Voltaggio: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Tipo di presa: Euro

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x600x600 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 885x650x630 mm
- Peso netto/lordo: 73/74 kg

NDBR 984469 WA IT

LAVASCIUGA 9,0 KG, 6,0 KG, A-20%, 1400 GIRI/MIN



CICLO LAVAGGIO + IGIENE VAPORE
Elimina fino al 99,9% di virus e batteri*. Il vapore agisce direttamente nel cestello igienizzando i capi.
*Testato da Allergy UK"

EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ACTIVE CARE LAVAGGIO E ASCIUGATURA
Premiscela acqua e detersivo per rimuovere le macchie anche a 20°C*; nell'asciugatura, imposta il livello di temperatura considerando l'umidità e la quantità di carico.*Test di SSOG (Italia).

MOTORE INVERTER
Motore affidabile ed efficiente per il risparmio energetico.

Modello	Cod. EAN
NDBR 984469 WA IT	**8050147681473**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: 20° C, Anti Allergy, Cotone, Delicati, Sintetici, Eco 40-60, Lava & Asciuga XS Rapido, Rapido 30', Lana, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e scarico, Solo asciugatura, Lavaggio + Igiene Vapore
- Opzioni: Impostazione livello di asciugatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 9,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) C
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 40 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 253 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 50 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 48 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:48 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 10:15 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x645x605 mm
- Peso netto/lordo: 66/67.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

NDB 8636 WA IT

LAVASCIUGA 8,0 KG, 6,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



CICLO LAVAGGIO + IGIENE VAPORE
Elimina fino al 99,9% di virus e batteri*. Il vapore agisce direttamente nel cestello igienizzando i capi.
*Test indipendenti sul programma Cotone 60°C con Igiene vapore attivato effettuati da Intertek su Rodent Protoparvovirus tipo 1 (un virus rappresentativo) e da Allergy UK sui batteri."

TECNOLOGIA ACTIVE CARE LAVAGGIO E ASCIUGATURA
Risultati perfetti anche per capi di grandi dimensioni. Active Care, nel lavaggio, premiscela acqua e detersivo per rimuovere le macchie più ostinate anche a 20°C *; nell'asciugatura, imposta il giusto livello di temperatura nel cestello considerando l'umidità residua dei capi in funzione della quantità di carico.
*Test indipendente di SSOG (Italia) su oltre 100 tipi di macchie. Ottenuto con il programma Antimacchia (testato su Cotone) e l'opzione Active Care attivata.

MOTORE INVERTER
Motore affidabile ed efficiente per il risparmio energetico.

Modello	Cod. EAN
NDB 8636 WA IT	**8050147648155**

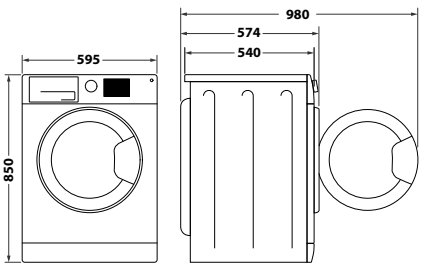
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: 20° C, Anti Allergy, Cotone, Delicati, Sintetici, Eco 40-60, Lavasciuga Rapido, Rapido 30', Lana, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e scarico, Solo asciugatura
- Opzioni: Ciclo di lavaggio con igiene vapore, Impostazione livello di asciugatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 8,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 47 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 307 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 48 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 65 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:35 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:20 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

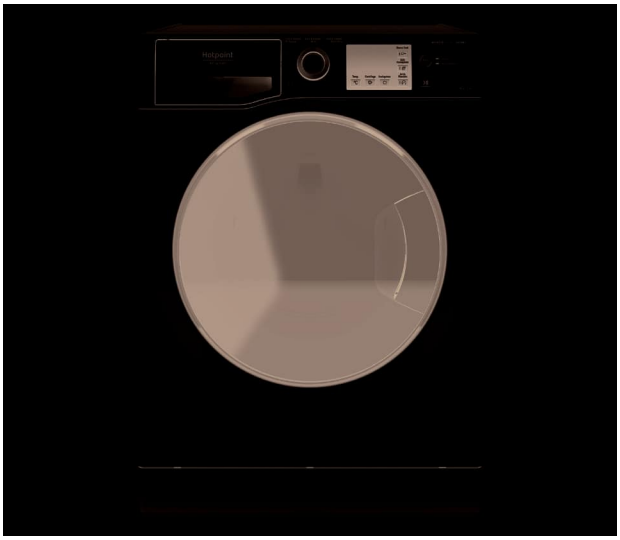
DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x645x590 mm
- Peso netto/lordo: 66/67.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



NDB 9636 DA IT

LAVASCIUGA 9,0 KG, 6,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



CICLO LAVAGGIO + IGIENE VAPORE
Elimina fino al 99,9% di virus e batteri*. Il vapore agisce direttamente nel cestello igienizzando i capi.
*Test indipendenti sul programma Cotone 60°C con Igiene vapore attivato effettuati da Intertek su Rodent Protoparvovirus tipo 1 (un virus rappresentativo) e da Allergy UK sui batteri."

TECNOLOGIA ACTIVE CARE LAVAGGIO E ASCIUGATURA
Risultati perfetti anche per capi di grandi dimensioni. Active Care, nel lavaggio, premiscela acqua e detersivo per rimuovere le macchie più ostinate anche a 20°C *; nell'asciugatura, imposta il giusto livello di temperatura nel cestello considerando l'umidità residua dei capi in funzione della quantità di carico.
*Test indipendente di SSOG (Italia) su oltre 100 tipi di macchie. Ottenuto con il programma Antimacchia (testato su Cotone) e l'opzione Active Care attivata.

MOTORE INVERTER
Motore affidabile ed efficiente per il risparmio energetico.

Modello	Cod. EAN
NDB 9636 DA IT	**8050147648209**

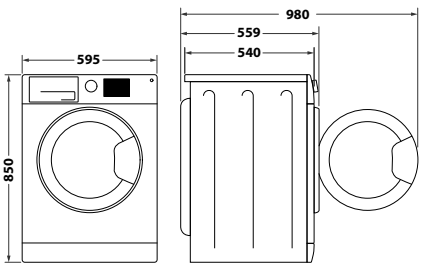
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: 20° C, Anti Allergy, Cotone, Delicati, Sintetici, Eco 40-60, Lavasciuga Rapido, Rapido 30', Lana, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e scarico, Solo asciugatura
- Opzioni: Ciclo di lavaggio con igiene vapore, Impostazione livello di asciugatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 9,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 49 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 307 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 50 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 65 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:48 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:20 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x645x590 mm
- Peso netto/lordo: 66/67.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



NDB 10725 WA IT

LAVASCIUGA 10,0 KG, 7,0 KG, CLASSE B, 1600 GIRI/MIN



CICLO LAVAGGIO + IGIENE VAPORE
Elimina fino al 99,9% di virus e batteri*. Il vapore agisce direttamente nel cestello igienizzando i capi.
*Test indipendenti sul programma Cotone 60°C con Igiene vapore attivato effettuati da Intertek su Rodent Protoparvovirus tipo 1 (un virus rappresentativo) e da Allergy UK sui batteri."

TECNOLOGIA ACTIVE CARE LAVAGGIO E ASCIUGATURA
Risultati perfetti anche per capi di grandi dimensioni. Active Care, nel lavaggio, premiscela acqua e detersivo per rimuovere le macchie più ostinate anche a 20°C *; nell'asciugatura, imposta il giusto livello di temperatura nel cestello considerando l'umidità residua dei capi in funzione della quantità di carico.
*Test indipendente di SSOG (Italia) su oltre 100 tipi di macchie. Ottenuto con il programma Antimacchia (testato su Cotone) e l'opzione Active Care attivata.

MOTORE INVERTER
Motore affidabile ed efficiente per il risparmio energetico.

Modello	Cod. EAN
NDB 10725 WA IT	**8050147649312**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: 20° C, Anti Allergy, Cotone, Delicati, Sintetici, Eco 40-60, Lavasciuga Rapido, Rapido 30', Lana, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e scarico, Solo asciugatura
- Opzioni: Ciclo di lavaggio con igiene vapore, Impostazione livello di asciugatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 10,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) B
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) E
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 59 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 414 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 52 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 66 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1600 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:59 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:50 h
- Rumorosità: 80 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 mm
- Peso netto/lordo: 73.4/75 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NDB 10736 WA IT

LAVASCIUGA 10,0 KG, 7,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



IGIENE VAPORE
Elimina fino al 99,9% di virus e batteri*. Il vapore agisce direttamente nel cestello igienizzando i capi.
*Test indipendenti sul programma Cotone 60°C con Igiene vapore attivato effettuati da Intertek su Rodent Protoparvovirus tipo 1 (un virus rappresentativo) e da Allergy UK sui batteri.

REFRESH VAPORE
Il ciclo ideale per rinfrescare i tuoi vestiti in soli **20 minuti** senza lavarli. Il vapore rimuove i cattivi odori e rilassa i tessuti, rendendo più facile la stiratura

TECNOLOGIA ACTIVE CARE LAVAGGIO E ASCIUGATURA
Risultati perfetti anche per capi di grandi dimensioni. Active Care, nel lavaggio, premiscela acqua e detersivo per rimuovere le macchie più ostinate anche a 20°C *; nell'asciugatura, imposta il giusto livello di temperatura nel cestello considerando l'umidità residua dei capi in funzione della quantità di carico.
*Test indipendente di SSOG (Italia) su oltre 100 tipi di macchie. Ottenuto con il programma Antimacchia (testato su Cotone) e l'opzione Active Care attivata.

MOTORE INVERTER
Motore affidabile ed efficiente per il risparmio energetico.

Modello	Cod. EAN
NDB 10736 WA IT	**8050147654965**

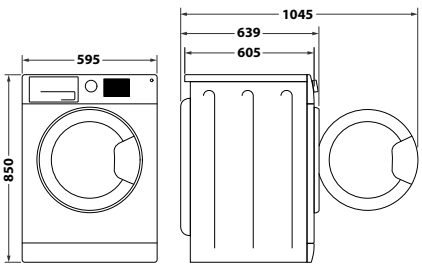
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rinfresca Vapore, 20° C, Anti Allergy, Cotone, Delicati, Sintetici, Eco 40-60, Lavasciuga Rapido, Rapido 30', Lana, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e scarico, Solo asciugatura
- Opzioni: Impostazione livello di asciugatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 10,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 51 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 342 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 52 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 66 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:55 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:30 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

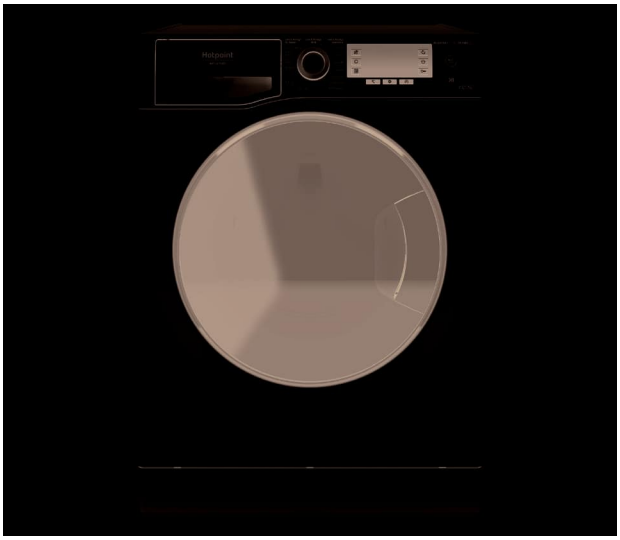
DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 mm
- Peso netto/lordo: 73.4/75 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria (info pag XX)



NDD 11726 DA IT

LAVASCIUGA 11,0 KG, 7,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



IGIENE VAPORE
Elimina fino al 99,9% di virus e batteri*. Il vapore agisce direttamente nel cestello igienizzando i capi.
*Test indipendenti sul programma Cotone 60°C con Igiene vapore attivato effettuati da Intertek su Rodent Protoparvovirus tipo 1 (un virus rappresentativo) e da Allergy UK sui batteri.

REFRESH VAPORE
Il ciclo ideale per rinfrescare i tuoi vestiti in soli **20 minuti** senza lavarli. Il vapore rimuove i cattivi odori e rilassa i tessuti, rendendo più facile la stiratura

TECNOLOGIA ACTIVE CARE LAVAGGIO E ASCIUGATURA
Risultati perfetti anche per capi di grandi dimensioni. Active Care, nel lavaggio, premiscela acqua e detersivo per rimuovere le macchie più ostinate anche a 20°C *; nell'asciugatura, imposta il giusto livello di temperatura nel cestello considerando l'umidità residua dei capi in funzione della quantità di carico.
*Test indipendente di SSOG (Italia) su oltre 100 tipi di macchie. Ottenuto con il programma Antimacchia (testato su Cotone) e l'opzione Active Care attivata.

MOTORE INVERTER
Motore affidabile ed efficiente per il risparmio energetico.

Modello	Cod. EAN
NDD 11726 DA IT	**8050147654934**

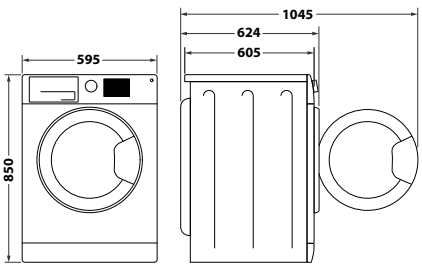
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rinfresca Vapore, 20° C, Anti Allergy, Cotone, Delicati, Sintetici, Eco 40-60, Lavasciuga Rapido, Rapido 30', Lana, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e scarico, Solo asciugatura
- Opzioni: Impostazione livello di asciugatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 11,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) E
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 53 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 414 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 54 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 66 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 4:00 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:50 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 mm
- Peso netto/lordo: 73.4/75 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria (info pag XX)





EFFICIENZA E STILE NELLA TUA CUCINA

Le lavastoviglie Hotpoint Ariston rappresentano la soluzione perfetta per chi cerca prestazioni elevate, semplicità d'uso e design moderno. Dotate di programmi intelligenti, si adattano perfettamente alle diverse esigenze quotidiane, combinando tecnologia avanzata e consumi ridotti, per stoviglie sempre pulite con il minimo impatto ambientale.

3D ZONE WASH

Offrendo una forza pulente fino all'80%[1] in più, per garantire piatti brillanti ad ogni ciclo.[1]

14 COPERTI

Soluzioni di carico fino a 14 coperti

TERZO CESTO FLESSIBILE

L'innovativo terzo cesto modulare è in grado di adattarsi a qualsiasi necessità. È riducibile a due terzi della sua superficie, da entrambi i lati.

ACTIVE DRY

Il sistema che consente prestazioni di asciugatura fino al 99% e fino al 40%[2] di risparmio energetico".

SILENZIOSITÀ

Fino a 41 dba di rumorsità.

CLASSE A

Efficienza energetica fino in classe A.



[1]Aumento della potenza media dell'acqua rispetto a quando l'opzione 3D zone wash non è attiva.
[2] Percentuale di risparmio energetico calcolata rispetto all'opzione ActiveDry disattivata per il programma Eco.



EFFICIENZA E STILE NELLA TUA CUCINA

Le lavastoviglie Hotpoint Ariston rappresentano la soluzione perfetta per chi cerca prestazioni elevate, semplicità d'uso e design moderno. Dotate di programmi intelligenti, si adattano perfettamente alle diverse esigenze quotidiane, combinando tecnologia avanzata e consumi ridotti, per stoviglie sempre pulite con il minimo impatto ambientale.

3D ZONE WASH

Offrendo una forza pulente fino all'80%[1] in più, per garantire piatti brillanti ad ogni ciclo.[1]

14 COPERTI

Soluzioni di carico fino a 14 coperti

TERZO CESTO FLESSIBILE

L'innovativo terzo cesto modulare è in grado di adattarsi a qualsiasi necessità. È riducibile a due terzi della sua superficie, da entrambi i lati.

ACTIVE DRY

Il sistema che consente prestazioni di asciugatura fino al 99% e fino al 40%[2] di risparmio energetico".

SILENZIOSITÀ

Fino a 41 dba di rumorsità.

CLASSE A

Efficienza energetica fino in classe A.



[1]Aumento della potenza media dell'acqua rispetto a quando l'opzione 3D zone wash non è attiva.
[2] Percentuale di risparmio energetico calcolata rispetto all'opzione ActiveDry disattivata per il programma Eco.



EFFICIENZA E STILE NELLA TUA CUCINA

Le lavastoviglie Hotpoint Ariston rappresentano la soluzione perfetta per chi cerca prestazioni elevate, semplicità d'uso e design moderno. Dotate di programmi intelligenti, si adattano perfettamente alle diverse esigenze quotidiane, combinando tecnologia avanzata e consumi ridotti, per stoviglie sempre pulite con il minimo impatto ambientale.

3D ZONE WASH

Offrendo una forza pulente fino all'80%[1] in più, per garantire piatti brillanti ad ogni ciclo.[1]

14 COPERTI

Soluzioni di carico fino a 14 coperti

TERZO CESTO FLESSIBILE

L'innovativo terzo cesto modulare è in grado di adattarsi a qualsiasi necessità. È riducibile a due terzi della sua superficie, da entrambi i lati.

ACTIVE DRY

Il sistema che consente prestazioni di asciugatura fino al 99% e fino al 40%[2] di risparmio energetico".

SILENZIOSITÀ

Fino a 41 dba di rumorsità.

CLASSE A

Efficienza energetica fino in classe A.



[1]Aumento della potenza media dell'acqua rispetto a quando l'opzione 3D zone wash non è attiva.
[2] Percentuale di risparmio energetico calcolata rispetto all'opzione ActiveDry disattivata per il programma Eco.

H2F HL626 X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE E





MEZZO CARICO
Opzione selezionabile per il lavaggio di piccoli carichi. Consente di risparmiare acqua, elettricità o tempo a seconda del programma selezionato

PARTENZA RITARDATA
Consente di ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far funzionare la lavastoviglie in qualsiasi momento della giornata, anche quando si è fuori casa

PASTIGLIA
Opzione che permette di massimizzare l'efficacia delle pastiglie detergenti multiuso, riducendo gli sprechi

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione, può calibrare in maniera perfetta la pressione dell'acqua e, di conseguenza, la forza pulente.

Modello	Cod. EAN
H2F HL626 X	**8050147663066**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Colore principale: Inox
- Classe di efficienza energetica: E
- 14 coperti
- Silenziosità: 46 dB(A)
- Classe di rumorosità: C

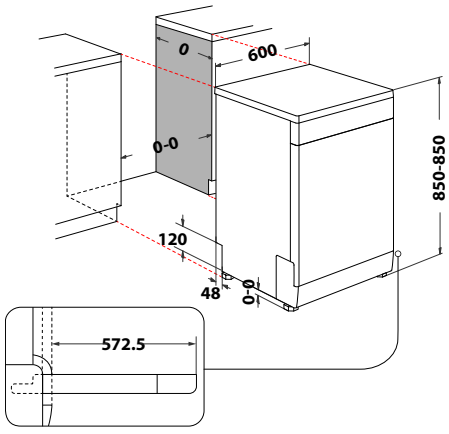
PROGRAMMI E OPZIONI
- 5 programmi
- Programmi: Eco, Rapido, Prelavaggio, Misti, Intensivo 65°C
- Opzioni: Mezzo Carico, Pastiglia, Partenza Ritardata 2-4-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:35 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

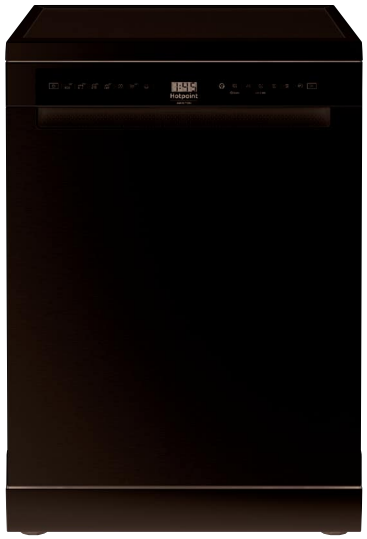
INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.9 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



H7F HS41 X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE C



ACTIVE DRY
Al termine del ciclo di lavaggio la porta si apre di circa 10cm, le stoviglie si asciugano in maniera naturale risparmiando fino al 40%* di energia. *Percentuale di risparmio rispetto al programma Eco senza ActiveDry

TERZO CESTO FLESSIBILE
Consente di ospitare posate e tazzine, la sua flessibilità permette di usufruire di più spazio nel secondo cesto

PARTENZA RITARDATA
Consente di ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far funzionare la lavastoviglie in qualsiasi momento della giornata, anche quando si è fuori casa

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione, può calibrare in maniera perfetta la pressione dell'acqua e, di conseguenza, la forza pulente.

Modello	Cod. EAN
H7F HS41 X	**8050147657973**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Colore principale: Inox
- Classe di efficienza energetica: C
- 15 coperti
- Tecnologia di asciugatura ActiveDry
- Zone Wash
- Terzo cesto flessibile
- Silenziosità: 41 dB(A)
- Classe di rumorosità: B

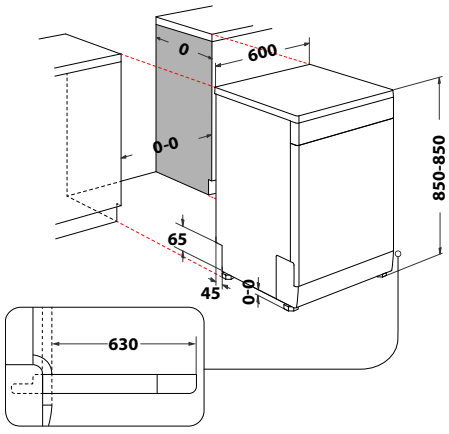
PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Programmi: Eco, Delicati, Rapido, Prelavaggio, Expess, Autopulente
- Opzioni: ActiveDry, Zone Wash, Extra Asciugatura, Partenza Ritardata 30min-24h, Sicurezza Bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 76 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:30 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 880x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 50/52.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



HFC 2B+26 X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, E





ACTIVE DRY
Migliori performance di asciugatura e consumi di energia ridotti: l'opzione apre la porta automaticamente di 10 cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

MEZZO CARICO
Per caricare la metà dei coperti distribuendoli tra i vari cesti, ottenendo la stessa efficacia di lavaggio con consumi ridotti

AVVIO RITARDATO
Opzione per ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far partire la lavastoviglie a qualsiasi ora della giornata

PASTIGLIA
Opzione che permette di massimizzare l'efficacia delle pastiglie detergenti multiuso, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN	Colore
HFC 2B+26 X	**8050147054611**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 14 coperti
- Tecnologia di asciugatura ActiveDry
- Silenziosità: 46 dB(A)
- Classe di rumorosità: C
- Display LED

PROGRAMMI E OPZIONI
- 5 programmi
- Programmi: Eco, Rapido 30', Igienizzante, Prelavaggio, Auto-Misti, Intensivo
- Opzioni: ActiveDry, Mezzo Carico, Scarico, Pastiglia, Partenza Ritardata 2-4-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 2:45 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.9 kg

HFC 2B19 X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, F





MEZZO CARICO
Per caricare la metà dei coperti distribuendoli tra i vari cesti, ottenendo la stessa efficacia di lavaggio con consumi ridotti

AVVIO RITARDATO
Opzione per ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far partire la lavastoviglie a qualsiasi ora della giornata

PASTIGLIA
Opzione che permette di massimizzare l'efficacia delle pastiglie detergenti multiuso, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN	Colore
HFC 2B19 X	**8050147053041**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- 13 coperti
- Silenziosità: 49 dB(A)
- Classe di rumorosità: C
- Display LED

PROGRAMMI E OPZIONI
- 5 programmi
- Programmi: Eco, Rapido 30', Prelavaggio, Misti, Intensivo
- Opzioni: Mezzo Carico, Scarico, Pastiglia, Partenza Ritardata 2-4-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 104 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:20 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.9 kg

HFC 3C26 CW X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, E





ACTIVE DRY
Migliori performance di asciugatura e consumi di energia ridotti: l'opzione apre la porta automaticamente di 10 cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

ACTIVE 3D ZONE WASH
Il nuovo sistema di irrorazione direziona tridimensionalmente i potenti getti d'acqua, con il 40% di potere pulente in più, nel cesto selezionato

VASSOIO PORTAPOSATE
Pratico vassoio portaposate, scorrevole e removibile, per un'ulteriore flessibilità nella disposizione del carico

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

AVVIO RITARDATO
Opzione per ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far partire la lavastoviglie a qualsiasi ora della giornata

Modello	Cod. EAN	Colore
HFC 3C26 CW X	**8050147609569**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 14 coperti
- Tecnologia di asciugatura ActiveDry
- Active 3D Zone Wash
- Silenziosità: 46 dB(A)
- Classe di rumorosità: C
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 9 programmi
- Programmi: Eco, Auto Rapido, Buona Notte, Rapido 30', Igienizzante, Prelavaggio, Intensivo, Autopulente
- Opzioni: ActiveDry, Active 3D Zone Wash, Pastiglia, Partenza Ritardata 1-24 h, Sicurezza Bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

HFO 3O32 CW X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, D





ACTIVE DRY
Migliori performance di asciugatura e consumi di energia ridotti: l'opzione apre la porta automaticamente di 10 cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

ACTIVE 3D ZONE WASH
Il nuovo sistema di irrorazione direziona tridimensionalmente i potenti getti d'acqua, con il 40% di potere pulente in più, nel cesto selezionato

VASSOIO PORTAPOSATE
Pratico vassoio portaposate, scorrevole e removibile, per un'ulteriore flessibilità nella disposizione del carico

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

AVVIO RITARDATO
Opzione per ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far partire la lavastoviglie a qualsiasi ora della giornata

Modello	Cod. EAN	Colore
HFO 3O32 CW X	**8050147609545**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- 14 coperti
- Tecnologia di asciugatura ActiveDry
- Active 3D Zone Wash
- Silenziosità: 42 dB(A)
- Classe di rumorosità: B
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 10 programmi
- Programmi: Eco, Auto Rapido, Delicati, Buona Notte, Rapido 30', Igienizzante, Prelavaggio, Intensivo, Autopulente
- Opzioni: ActiveDry, Active 3D Zone Wash, Pastiglia, Partenza Ritardata 1-24 h, Sicurezza Bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 85 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

HFO 3T241 WFG X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, C



ACTIVE DRY
Migliori performance di asciugatura e consumi di energia ridotti: l'opzione apre la porta automaticamente di 10 cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

ACTIVE 3D ZONE WASH
Il nuovo sistema di irrorazione direziona tridimensionalmente i potenti getti d'acqua, con il 40% di potere pulente in più, nel cesto selezionato

TERZO CESTO FISSO
Pratico terzo cesto fisso indispensabile per posizionare le stoviglie così da poter usufruire di più spazio nel secondo cesto

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

GLASS PROGRAM
Glass Program text text text

Modello	Cod. EAN	Colore
HFO 3T241 WFG X	**8050147606827**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: C
- 14 coperti
- Tecnologia di asciugatura ActiveDry
- Active 3D Zone Wash
- Terzo cesto fisso
- Accessorio GlassCare per i bicchieri
- Silenziosità: 41 dB(A)
- Classe di rumorosità: B
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 10 programmi
- Programmi: Eco, Auto Rapido, Delicati, Buona Notte, Rapido 30', Igienizzante, Prelavaggio, Intensivo, Autopulente
- Opzioni: ActiveDry, Active 3D Zone Wash, Scarico, Pastiglia, Partenza Ritardata 1-24 h, Sicurezza Bambini

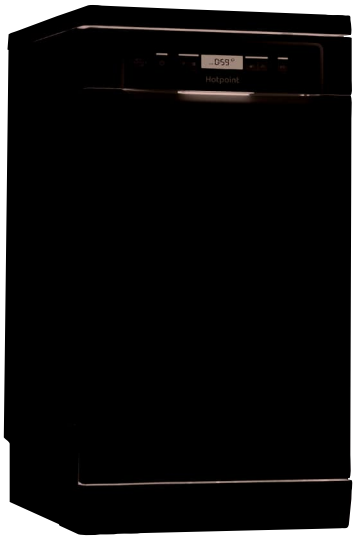
ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 75 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

HSFC 3T127 C

LAVASTOVIGLIE 45 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, E



FINO A 10 COPERTI
La soluzione ideale per ogni necessità, con una grande capacità di carico in uno spazio ottimizzato

ZONE WASH
Garantisce il massimo dell'e cienza energetica o un importante risparmio energetico, concentrando la forza pulente nel cestello selezionato

VASSOIO PORTAPOSATE
Pratico vassoio portaposate, scorrevole e removibile, per un'ulteriore flessibilità nella disposizione del carico

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

AVVIO RITARDATO
Opzione per ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far partire la lavastoviglie a qualsiasi ora della giornata

Modello	Cod. EAN	Colore
HSFC 3T127 C	**8050147553497**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 10 coperti
- Zone Wash
- Silenziosità: 47 dB(A)
- Classe di rumorosità: C
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Programmi: Eco, Buona Notte, Rapido 30', Igienizzante, Prelavaggio, Misti, Intensivo
- Opzioni: Zone Wash, Extra Asciugatura, MultiZona, Scarico, Pastiglia, Partenza Ritardata 1-24 h, Sicurezza Bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 76 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x450x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 39.5/41.5 kg

HA3FC10BS7A0S

LAVASTOVIGLIE 45 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, CLASSE C



3D ZONE WASH
Grazie agli ugelli addizionali del 3D Zone Wash la pressione dell'acqua è incrementata dell'80%, consentendo di ottenere brillanti risultati di pulizia nel cestello inferiore

ACTIVE DRY
Al termine del ciclo di lavaggio la porta si apre di circa 10cm, le stoviglie si asciugano in maniera naturale risparmiando fino al 40%* di energia. *Percentuale di risparmio rispetto al programma Eco senza ActiveDry

PARTENZA RITARDATA
Consente di ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far funzionare la lavastoviglie in qualsiasi momento della giornata, anche quando si è fuori casa

PASTIGLIA
Opzione che permette di massimizzare l'efficacia delle pastiglie detergenti multiuso, riducendo gli sprechi

IGIENIZZANTE
Programma che consente di pulire e igienizzare tutte le stoviglie in 80 minuti, eliminando fino al 99,999% dei batteri.

Modello	Cod. EAN
HA3FC10BS7A0S	**8050147702338**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Colore principale: Silver
- Classe di efficienza energetica: C
- 10 coperti
- Tecnologia di asciugatura ActiveDry
- **3D Zone Wash**
- Silenziosità: 42 dB(A)
- Classe di rumorosità: B

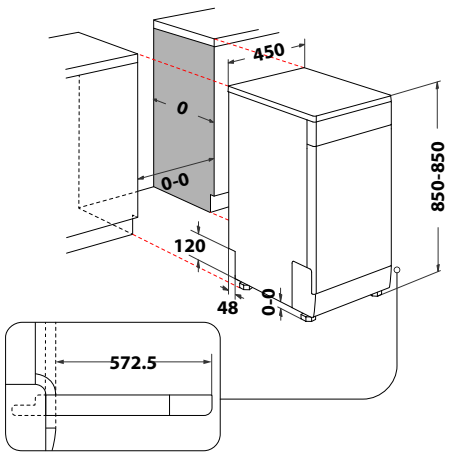
PROGRAMMI E OPZIONI
- 10 programmi
- Programmi: Eco, Auto Intensivo 65°C, Normale, Auto Rapido, Delicati, Buona Notte, Rapido, Igienizzante, Prelavaggio, Autopulente
- Opzioni: ActiveDry, Active 3D Zone Wash, MultiZona, Pastiglia, Partenza Ritardata 30min-24h, Sicurezza Bambini

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro metallico
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Griglie ribaltabili FlexiSpace
- Sistema di sicurezza Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 59 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 8,7 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:35 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

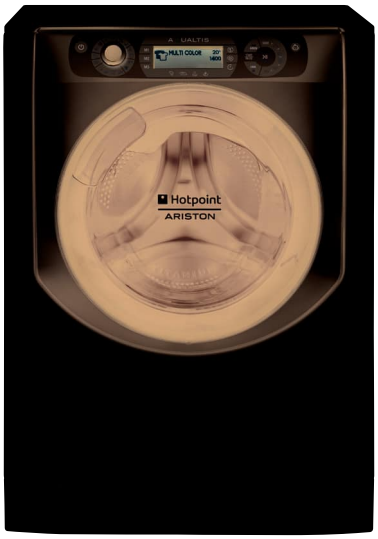
INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x450x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 39.5/41.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



AQ104D497SD EU/B N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN





IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

DIRECT INJECTION
Durante il prelavaggio il detergente sciolto nell'acqua si trasforma in una mousse che penetra nelle fibre più velocemente, permettendo di lavare bianchi e colorati insieme, preservando tessuti e colori

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
AQ104D497SD EU/B N	**8050147622988**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Biancheria, Cotone, Rapido 30', Lavaggio a freddo, Camicie, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Scuri, Bianchi, Sintetici, Lana, Daily 30
- Opzioni: Igiene Vapore, Stira Facile, Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Multi Risciacquo, Super Wash, Blocco tasti/ sicurezza bambini, Regolazione ed esclusione temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 59 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,591 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 51 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:59 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:55 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x616 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x690 mm
- Peso netto/lordo: 75.8/77.5 kg

AQSD723 EU/A N

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE D, 1200 GIRI/MIN





INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
AQSD723 EU/A N	**8050147616857**

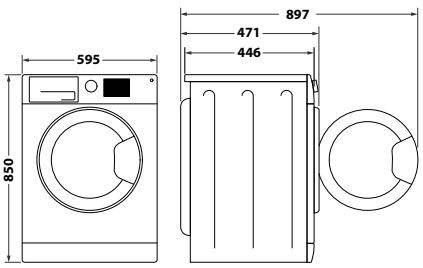
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Camicie, Centrifuga, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Scuri, Bianchi, Sintetici, Lana, Colorati, Risciacquo e centrifuga
- Opzioni: Stira Facile, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura, Solo Scarico

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica D
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:28 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x446 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x525 mm
- Peso netto/lordo: 63.1/64.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- Handwash program, Cestello in acciaio inox



EU NR528G WW IT

12NC: 869991645530

Codice EAN: 8050147645536



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	850
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	605
Peso netto	68.8

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	-
Riconoscimento livello sporcizia	-
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	Display
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Non disponibile
Volume cestello	54
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	B
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	54
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1351
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	8,0
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	48
Consumo energetico in kWh per kg per ciclo del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	0,541
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	3:35
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	76
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B

EU NR529G WW IT

12NC: 869991645660

Codice EAN: 8050147645666



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	850
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	605
Peso netto	73.4

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	-
Riconoscimento livello sporcizia	-
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	Display
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Plastica
Volume cestello	62
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	B
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	57
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1151
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	9,0
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	50
Consumo energetico in kWh per kg per ciclo del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	0,570
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	3:40
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	76
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B

H7 W945WB IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN





AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato fino a 26 lavaggi

MOTORE POWER DRIVE
Il motore Power Drive è direttamente collegato al cestello per ridurre il rumore, garantendo massimo silenzio e minime vibrazioni

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

STEAM FINISH
Capi freschi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. i capi vengono trattati delicatamente con lente oscillazioni del cestello alternate a getti di vapore

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

Modello	Cod. EAN
H7 W945WB IT	**8050147624753**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Power Drive

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Refresh Vapore, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Multicolour 20°, Baby, Pieno carico 45', Misti Extra Silenzio, Tende, Jeans, Peluches, Sintetici, Lana, Panni per animali, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Lavaggio a Freddo, Stira Facile, Prelavaggio, Stop&Add, AutoDose, Partenza ritardata, Steam Finish, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 57 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,567 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 71 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 83/88 kg

H8 W946WB IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





GENTLE POWER
Tecnologia che permette di risparmiare fino al 65% di energia ad ogni ciclo e 59% di acqua assicurando straordinarie performance di pulito

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato fino a 26 lavaggi

MOTORE POWER DRIVE
Il motore Power Drive è direttamente collegato al cestello per ridurre il rumore, garantendo massimo silenzio e minime vibrazioni

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

STEAM FINISH
Capi freschi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. i capi vengono trattati delicatamente con lente oscillazioni del cestello alternate a getti di vapore

Modello	Cod. EAN
H8 W946WB IT	**5054645637539**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Power Drive

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Refresh Vapore, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Multicolour 20°, Baby, Pieno carico 45', Misti Extra Silenzio, Antimacchia 40°, Tende, Jeans, Peluches, Sintetici, Lana, Panni per animali, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Lavaggio a Freddo, Stira Facile, Prelavaggio, Stop&Add, AutoDose, Partenza ritardata, Steam Finish, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,494 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 71 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 83/88 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

HB 83 CARE IT

LAVATRICEA A CARICA FRONTALE 8 KG, CLASSE A 1400 GIRI/MIN





CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -30%
Risparmia il 30% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

FABRICCARE®
La tecnologia FabricCare® di Hotpoint è ideale per proteggere i capi a cui tieni di più, dal cotone ai delicati tutti i capi saranno visibilmente e tattilmente in condizioni ottimali per più tempo.

PETHAIR CARE
Rimuove in modo impeccabile i peli degli animali domestici dai vestiti, proteggendo al tempo stesso la qualità e la morbidezza dei tessuti, anche quelli più delicati.

STEAMCARE
Idealizzato per prendersi cura dei tuoi capi e dell'ambiente, questo programma risparmi acqua, riduce l'emissione di carbonio e rende più semplice il bucato di tutti per la tua famiglia.

COLOURCARE
ColourCare è un'innovativa tecnologia progettata per preservare l'intensità e la brillantezza dei colori dei tuoi capi, anche dopo numerosi lavaggi evitando lo sbiadimento.

Modello	Cod. EAN
HB 83 CARE IT	**5054645740468**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE

- Display Digit
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI

- Programmi: Cotone, Sintetici, 20° ColourCare, Lana e Delicati, Rapido 28'/14' Pieno Carico 45', Centrifuga & Scarico, Misti, Eco 40-60, Pulizia Cestello, Risciacquo, Intensivo, Steam Care, Antimacchia
- Opzioni: Temp, Centrifuga, Risciacquo/Intensivo, Vapore, PetHair Care, Termina in, prelavaggio, Sicurezza bambini.

CONSUMO E PRESTAZIONI

- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 33 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,331 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 47 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:38h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:47 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI

- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x546 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x565 mm
- Peso netto/lordo: 68/69 kg
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

HB 93 CARE IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -30%
Risparmia il 30% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

FABRICCARE®
La tecnologia FabricCare® di Hotpoint è ideale per proteggere i capi a cui tieni di più, dal cotone ai delicati tutti i capi saranno visibilmente e tattilmente in condizioni ottimali per più tempo.

PETHAIR CARE
Rimuove in modo impeccabile i peli degli animali domestici dai vestiti, proteggendo al tempo stesso la qualità e la morbidezza dei tessuti, anche quelli più delicati.

STEAMCARE
Idealizzato per prendersi cura dei tuoi capi e dell'ambiente, questo programma risparmi acqua, riduce l'emissione di carbonio e rende più semplice il bucato di tutti per la tua famiglia.

COLOURCARE
ColourCare è un'innovativa tecnologia progettata per preservare l'intensità e la brillantezza dei colori dei tuoi capi, anche dopo numerosi lavaggi evitando lo sbiadimento.

Modello	Cod. EAN
HB 93 CARE IT	**5054645729777**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digit
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Rapido 30', Misti, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Pieno carico 45', Sintetici, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico, Antimacchia
- Opzioni: Stira Facile, Prelavaggio, Extra Risciacquo, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 34 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,344 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 49 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:48 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:53 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x580 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x600 mm
- Peso netto/lordo: 76/77 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria
- Handwash program, Cestello in acciaio inox

HB 103 CARE IT

LAVATRICEACARICAFRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -30%
Risparmia il 30% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

FABRICCARE®
La tecnologia FabricCare® di Hotpoint è ideale per proteggere i capi a cui tieni di più, dal cotone ai delicati tutti i capi saranno visibilmente e tattilmente in condizioni ottimali per più tempo.

PETHAIR CARE
Rimuove in modo impeccabile i peli degli animali domestici dai vestiti, proteggendo al tempo stesso la qualità e la morbidezza dei tessuti, anche quelli più delicati.

STEAMCARE
Idealizzato per prendersi cura dei tuoi capi e dell'ambiente, questo programma risparmi acqua, riduce l'emissione di carbonio e rende più semplice il bucato di tutti per la tua famiglia.

COLOURCARE
ColourCare è un'innovativa tecnologia progettata per preservare l'intensità e la brillantezza dei colori dei tuoi capi, anche dopo numerosi lavaggi evitando lo sbiadimento.

Modello	Cod. EAN
HB 103 CARE IT	**5054645728947**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale XL
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Antimacchia,Steam Care, Intensivo, Misti, Eco 40-60, Pulizia Cestello, Risciacquo, Centrifuga & Scarico, Cotone, Sintentici, ColourCare, Lana e Delicati, Rapido 28'/14', 20°, Pieno Carico 45'
- Opzioni: Prelavaggio, Stop&Add, Blocco Tasti/Sicurezza bambini, Temp, Centrifuga, Rapido/Intensivo, Vapore, Pet Hair Care, Termina in.

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 36 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,358 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-bu 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:58h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:59 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x580 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x600 mm
- Peso netto/lordo: 76/77 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

HTLCARE 66S IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN





SOFT OPENING
Lo sportellino del cestello si apre con un movimento delicato, grazie alla maniglia rinnovata, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode.

PETHAIR CARE
Rimuove in modo impeccabile i peli degli animali domestici dai vestiti, proteggendo al tempo stesso la qualità e la morbidezza dei tessuti, anche quelli più delicati.

COLOURCARE
ColourCare è un'innovativa tecnologia progettata per preservare l'intensità e la brillantezza dei colori dei tuoi capi, anche dopo numerosi lavaggi evitando lo sbiadimento.

ANTIMACCHIA
l Programma Antimacchia è progettato con cura per eliminare 24 macchie comuni, dal caffè e ketchup fino all'erba e al trucco. Grazie ai livelli di sporco regolabili, leggero, medio o intenso, adatta ogni lavaggio alle tue esigenze.

Modello	Cod. EAN
HTLCARE 66S IT	**5054645739035**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE:

- Big Digit Display, Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI

- 15 programmi di lavaggio
- **Programmi:** Antimacchia, ColourCare, Lavaggio intensivo, Capi Scuri, 20°, Centrifuga & Scarico, Pulizia cestello, Risciacquo & Centrifuga, Eco 40-60, Cotone, Sintetici, Misti, Rapido 28', Carico Completo 45', Delicati/Lana.
- **Opzioni:** Rapido/Intensivo, Vapore, Antipiega, Pet Hair Care, Prelavaggio, Ritardo, Temperatura, Centrifuga, Blocco Bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI

- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 42 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,421 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 l
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 H
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1750 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI

- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 54/56 kg
- **10 anni di servizi di riparazione**

  con ricambi gratuiti - registrazione necessaria

HTLCARE 76S IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 7,0 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN





SOFT OPENING Lo sportellino del cestello si apre con un movimento delicato, grazie alla maniglia rinnovata, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode.

PETHAIR CARE

Rimuove in modo impeccabile i peli degli animali domestici dai vestiti, proteggendo al tempo stesso la qualità e la morbidezza dei tessuti, anche quelli più delicati.

COLOURCARE

ColourCare è un'innovativa tecnologia progettata per preservare l'intensità e la brillantezza dei colori dei tuoi capi, anche dopo numerosi lavaggi evitando lo sbiadimento.

ANTIMACCHIA

l Programma Antimacchia è progettato con cura per eliminare 24 macchie comuni, dal caffè e ketchup fino all'erba e al trucco. Grazie ai livelli di sporco regolabili, leggero, medio o intenso, adatta ogni lavaggio alle tue esigenze.

STEAMCARE

Idealizzato per prendersi cura dei tuoi capi e dell'ambiente, con questo programma risparmi acqua, riduce l'emissione di carbonio e rende più semplice il bucato di tutti per la tua famiglia.

Modello	Cod. EAN
HTLCARE 76S IT	**5054645739011**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale XL
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Antimacchia, SteamCare, Colour Care, Lavaggio Intensivo, 20° C, Centrifuga & Scarico, Risciacquo & Centrifuga, Eco 40-60, Cotone, Sintetici, Misti, Rapido 28', Carico Completo 45', Delicati / Lana.
- Opzioni: Temp, Centrifuga, Rapido/Intensivo, Vapore, PetHair Care, Termina in.

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 45 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,448 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:28 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:42 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1750 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 54/56 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

H6 08 GPOWER IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

MOTORE POWER DRIVE
Il motore Power Drive è direttamente collegato al cestello per ridurre il rumore, garantendo massimo silenzio e minime vibrazioni

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

Modello	Cod. EAN
H6 08 GPOWER IT	**8050147684658**

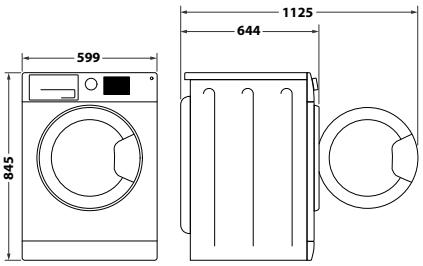
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Power Drive

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Refresh Vapore, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Multicolour 20°, Jeans, Baby, Pieno carico 45', Misti Extra Silenzio, Tende, Peluches, Sintetici, Lana, Panni per animali, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico, Antimacchia
- Opzioni: Igiene Vapore, Lavaggio a Freddo, Stira Facile, Prelavaggio, Stop&Add, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Sicurezza antiallagamento
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 41 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,410 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

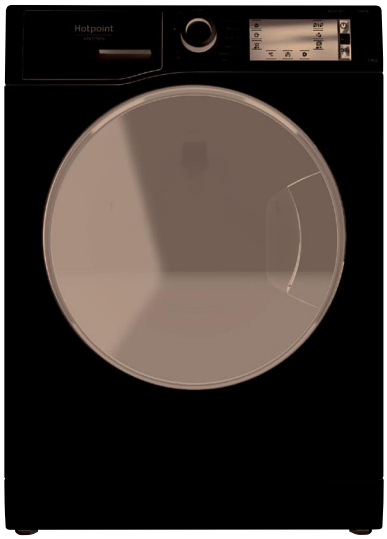
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 80/81.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NBT 1048 WD A IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò ed aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

Modello	Cod. EAN
NBT 1048 WD A IT	**8050147681701**

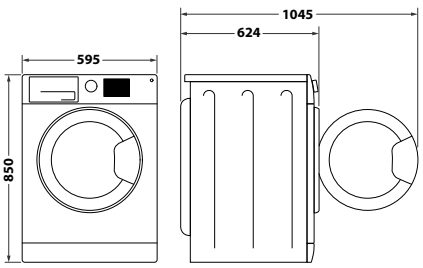
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico, Antimacchia, Antimacchia 40°
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Lavaggio a Freddo, Final Care, Prelavaggio, Stop&Add, Rapido Eco, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/ sicurezza bambini, Temperatura, Antimacchia

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 41 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,410 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:59 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

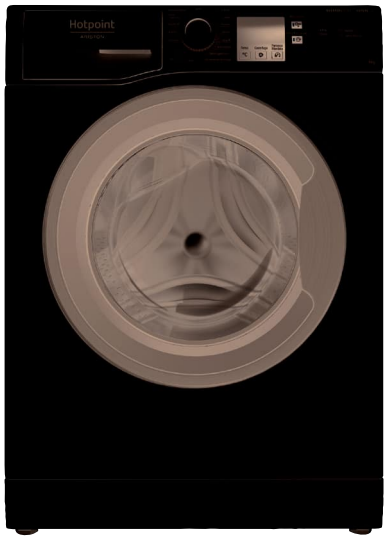
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 mm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NF97WK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -10%
Risparmia il 10% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NF97WK IT	**8050147697238**

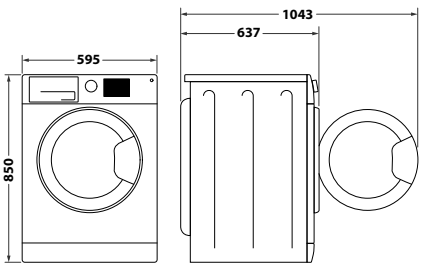
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Jeans, Baby, Pieno carico 45', Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/ sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 44 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,444 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 47 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 74.2/75.8 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NF98WK IT

LAVATRICEACARICAFRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NF98WK IT	**8050147734339**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE

- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI

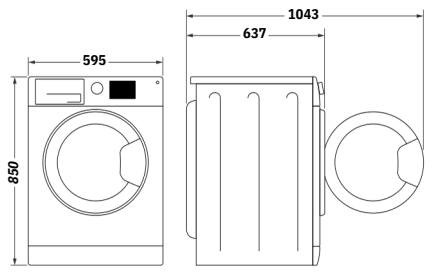
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Jeans, Baby, Pieno carico 45', Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/ sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI

- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 40 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,396 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:20 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI

- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 74.2/75.8 kg
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NF746WK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NF746WK IT	**8050147679036**

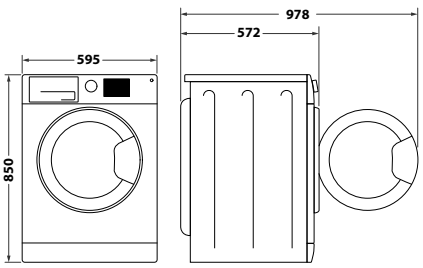
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Jeans, Baby, Pieno carico 45', Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico, Antimacchia
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 45 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,447 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x605 mm
- Peso netto/lordo: 67.2/68.7 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NFR79W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -10%
Risparmia il 10% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NFR79W IT	**8050147697252**

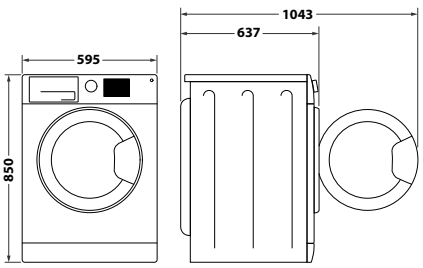
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Jeans, Baby, Pieno carico 45', Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/ sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 44 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,444 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 47 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 74.2/75.8 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NG98W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò ed aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

Modello	Cod. EAN
NG98W IT	**8050147680506**

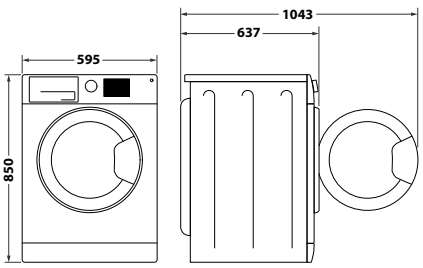
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digit
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico, Antimacchia, Antimacchia 40°
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Final Care, Stop&Add, Rapido Eco, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura, Antimacchia

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 40 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,396 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 75.3/76.9 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NLCD 946 WC A EU N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE NATIS, 9,0 KG, CLASSE A, 1400





ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò ed aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NLCD 946 WC A EU N	**8050147644522**

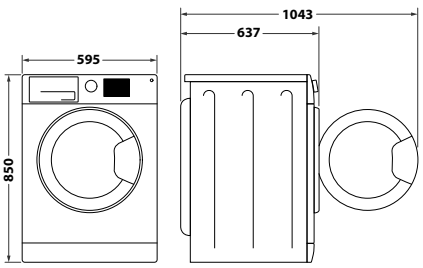
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Lavaggio a freddo, Misti, Camicie, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Peluches, Anti Allergy, Baby, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico, Antimacchia, Antimacchia 40°
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Final Care, Stira Facile, Prelavaggio, Stop&Add, Rapido Eco, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura, Antimacchia

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,493 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 75.3/76.9 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NR 748G WS A IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -10%
Risparmia il 10% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò ed aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

Modello	Cod. EAN
NR 748G WS A IT	**8050147695166**

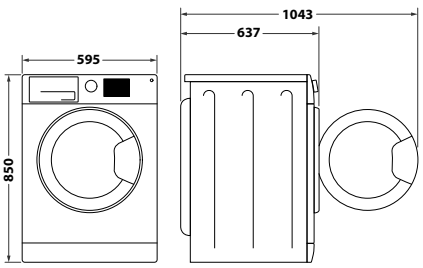
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digit
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico, Antimacchia 40°
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Final Care, Stop&Add, Rapido Eco, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura, Antimacchia

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 43 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,425 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:36 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:46 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

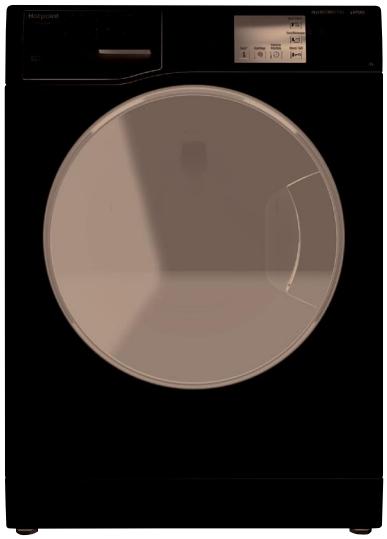
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 68.8/70.4 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



RSSG 725 D IT

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
RSSG 725 D IT	**8050147658871**

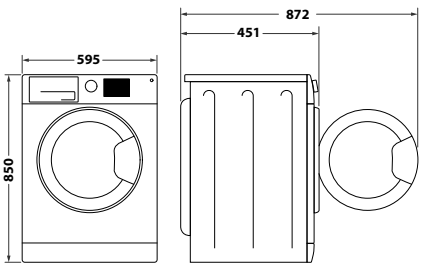
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Refresh Vapore, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Tende, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Multi Risciacquo, Temperatura, Regolazione ed esclusione temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 52 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,516 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 46 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:42 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x435 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x490 mm
- Peso netto/lordo: 64.7/66 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria
- Handwash program, Cestello in acciaio inox



RSSG 726B IT

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN



IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
RSSG 726B IT	**8690842880223**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Refresh Vapore, Centrifuga, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Misti Extra Silenzio, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico, Antimacchia 40°
- Opzioni: Igiene Vapore, Extra Risciacquo, Partenza ritardata

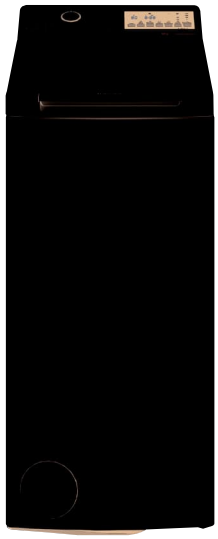
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 45 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,448 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2.40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x435 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x490 mm
- Peso netto/lordo: 64.7/66 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WMTG 625BS IT/1

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

SOFT OPENING
Gli sportellini del cestello si aprono con un movimento delicato, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode

Modello	Cod. EAN
WMTG 625BS IT/1	**8050147697443**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Misti, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Jeans, Baby, Sintetici, Lana, Aqua Saver, Risciacquo e centrifuga, Antimacchia, Mini
- Opzioni: Prelavaggio, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini

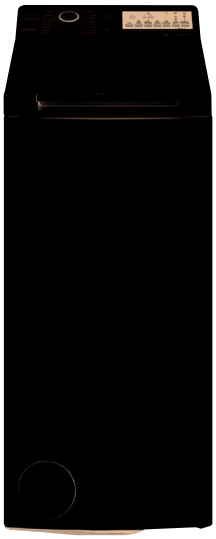
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,485 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WMTG 626BS IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

SOFT OPENING
Gli sportellini del cestello si aprono con un movimento delicato, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode

Modello	Cod. EAN
WMTG 626BS IT	**8050147697436**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Misti, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Jeans, Baby, Sintetici, Lana, Aqua Saver, Risciacquo e centrifuga, Antimacchia, Mini
- Opzioni: Prelavaggio, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 42 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,421 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

HP 96 CARE IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





CLASSE DI EFFICIENZA ENERGETICA A -60%
Risparmia il 60% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

FABRICCARE®
La tecnologia FabricCare® di Hotpoint è ideale per proteggere i capi a cui tieni di più, dal cotone ai delicati tutti i capi saranno visibilmente e tattilmente in condizioni ottimali per più tempo.

PETHAIR CARE
Rimuove in modo impeccabile i peli degli animali domestici dai vestiti, proteggendo al tempo stesso la qualità e la morbidezza dei tessuti, anche quelli più delicati.

STEAMCARE
Idealizzato per prendersi cura dei tuoi capi e dell'ambiente, questo programma risparmi acqua, riduce l'emissione di carbonio e rende più semplice il bucato di tutti per la tua famiglia.

COLOURCARE
ColourCare è un'innovativa tecnologia progettata per preservare l'intensità e la brillantezza dei colori dei tuoi capi, anche dopo numerosi lavaggi evitando lo sbiadimento.

Modello	Cod. EAN
HP 96 CARE IT	**5054645729869**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digit
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Rapido 30', Misti, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Pieno carico 45', Sintetici, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico, Antimacchia
- Opzioni: Stira Facile, Prelavaggio, Extra Risciacquo, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia

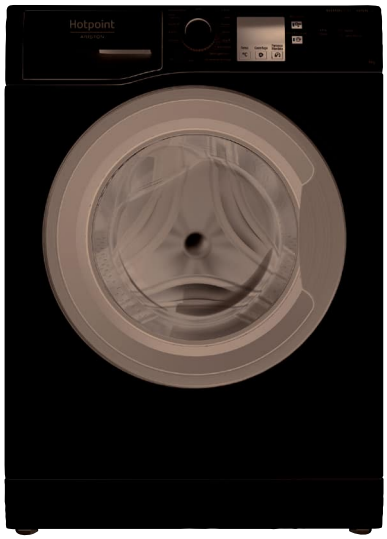
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 20 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,195 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 49 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:48 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:53 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x580 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x600 mm
- Peso netto/lordo: 76/77 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria
- Handwash program, Cestello in acciaio inox

NF96WK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NF96WK IT	**8050147673379**

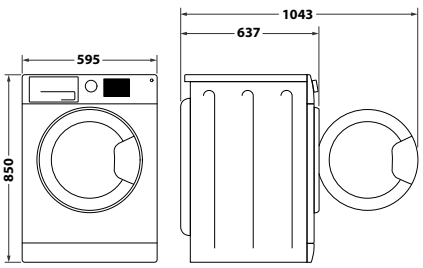
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Allergy Plus, Baby, Tende, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/ sicurezza bambini, Temperatura, Solo Scarico

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,493 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

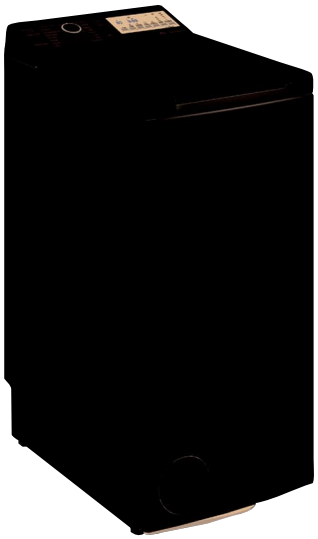
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 74.2/75.8 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



WMTG 625BS IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

SOFT OPENING
Gli sportellini del cestello si aprono con un movimento delicato, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode

Modello	Cod. EAN
WMTG 625BS IT	**8050147665558**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Rapido 30', Colours 15, Misti, Camicie, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Sport 30, Baby, Jeans, Sintetici, Lana, Colorati, Acqua Eco, Risciacquo e centrifuga
- Opzioni: Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,485 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

NBT 116 BLACK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 11,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò ed aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NBT 116 BLACK IT	**8050147677230**

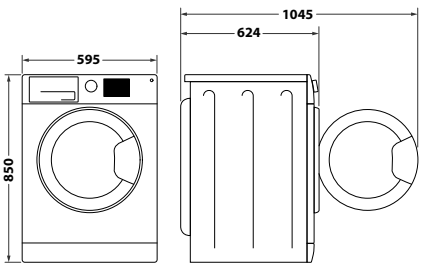
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico, Antimacchia, Antimacchia 40°
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Lavaggio a Freddo, Final Care, Prelavaggio, Stop&Add, Rapido Eco, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/ sicurezza bambini, Temperatura, Antimacchia

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 11,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 53 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,530 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 54 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 4:00 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

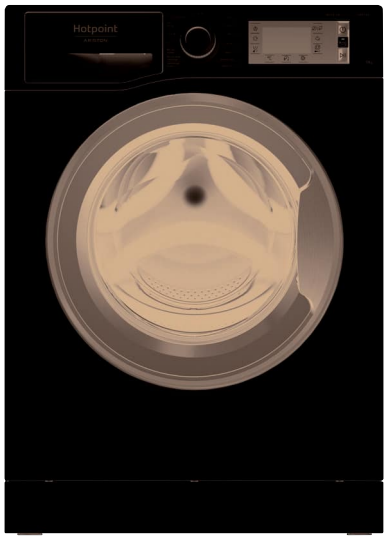
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

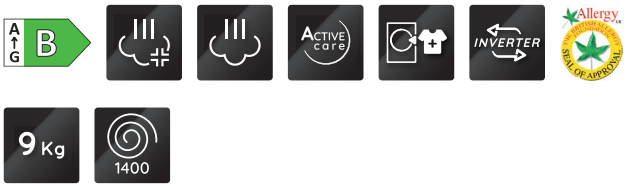
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NBT 945 WM A IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN





IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò e aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

Modello	Cod. EAN
NBT 945 WM A IT N	**8050147615041**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Biancheria, Cotone, Eco Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Lavaggio a Freddo, Final Care, Prelavaggio, Stop&Add, Rapido Eco, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/ sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 57 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,567 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:40 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 74/75.6 kg

NBT 1046 WDA IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò ed aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NBT 1046 WDA IT	**8050147645215**

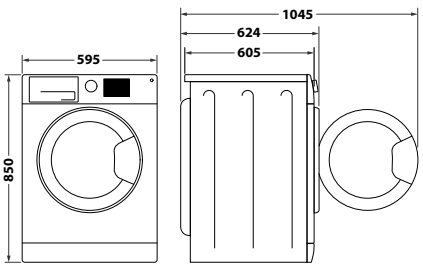
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Lavaggio a Freddo, Final Care, Prelavaggio, Stop&Add, Rapido Eco, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/ sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 51 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,514 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 mm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



NBT 1146 WSA IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 11,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò ed aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NBT 1146 WSA IT	**8050147669129**

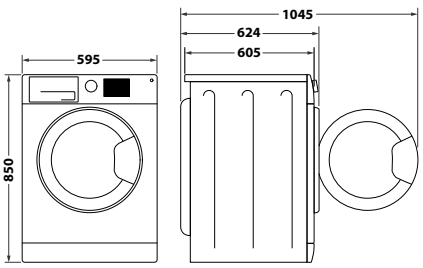
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Lavaggio a Freddo, Final Care, Prelavaggio, Stop&Add, Rapido Eco, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/ sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 11,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 53 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,530 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 54 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 4:00 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 mm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



NBT 1148 WSA IT

12NC: 869991685860

Codice EAN: 8050147685860



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	850
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	605
Peso netto	75.9

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	-
Riconoscimento livello sporcizia	-
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	Sì
Indicatore avanzamento programma	Display
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Plastica
Volume cestello	71
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	A
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	42
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1351
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	11,0
The water consumption of the eco programme in liters per cycle (EU 2017/1369)_	50
Consumo di energia in kWh per ciclo, basato sul programma eco 40-60 (EU 2017/1369)	0,424
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Contenuto ponderato di umidità residua (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	4:00
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	76
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B

NF725WK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

DIGITAL MOTION
Fino a 8 rotazioni differenti del cestello, studiate appositamente per trattare al meglio i tessuti ed eliminare qualsiasi tipo di macchia

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NF725WK IT	**8050147653210**

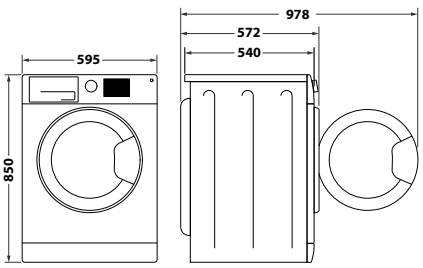
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Baby, Pieno carico 45', Antimacchia 40°, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 52 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,517 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x605 mm
- Peso netto/lordo: 66.4/67.9 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



NF824WK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE C, 1200 GIRI/MIN



IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

CERTIFICAZIONE WOOLMARK GREEN

Modello	Cod. EAN
NF824WK IT	**8050147636725**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Baby, Pieno carico 45', Antimacchia 40°, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 62 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,620 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:38 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:48 h
- Rumorosità: 81 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x577 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x650 mm
- Peso netto/lordo: 67.5/69 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NF825WK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE NATIS, 8,0 KG, CLASSE B, 1200





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NF825WK IT	**8050147656532**

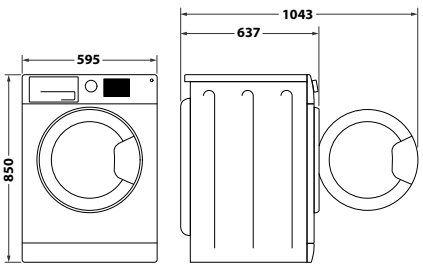
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Jeans, Baby, Pieno carico 45', Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 54 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,541 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:35 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

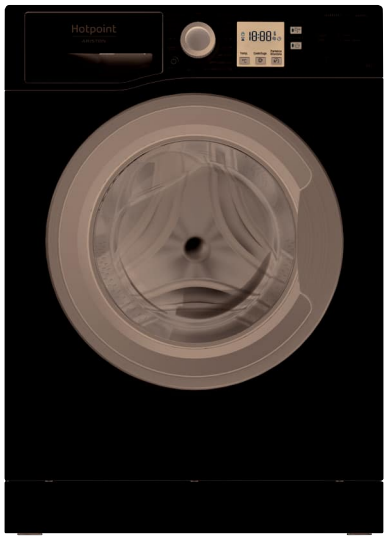
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 68.5/70.1 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



NF924WK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE C, 1200 GIRI/MIN





IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

CERTIFICAZIONE WOOLMARK GREEN

Modello	Cod. EAN
NF924WK IT	**8050147636763**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Baby, Pieno carico 45', Antimacchia 40°, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 65 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,654 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:40 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 71.9/73.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NF925WK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NF925WK IT	**8050147644355**

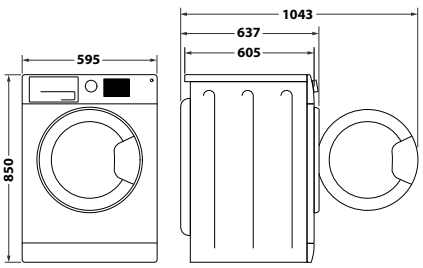
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Baby, Pieno carico 45', Antimacchia 40°, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 57 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,570 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:40 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 71.9/73.5 kg

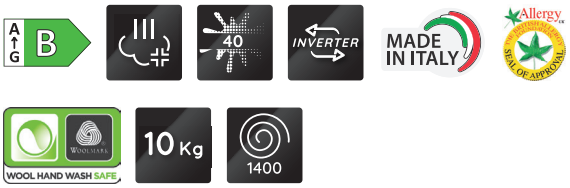
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



NF1045WK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN





IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

PRODOTTO IN ITALIA

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NF1045WK IT	**8050147642269**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Baby, Pieno carico 45', Antimacchia 40°, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 59 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,590 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:59 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

NF1046WK IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

PRODOTTO IN ITALIA

WOOL CARE

Modello	Cod. EAN
NF1046WK IT	**8050147653357**

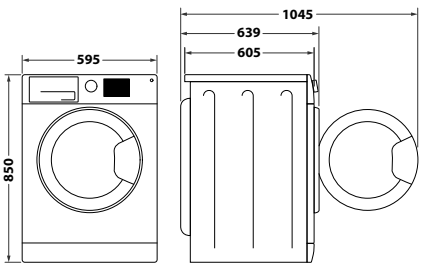
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Baby, Pieno carico 45', Antimacchia 40°, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 51 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,514 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



NFR69W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NFR69W IT	**8050147676943**

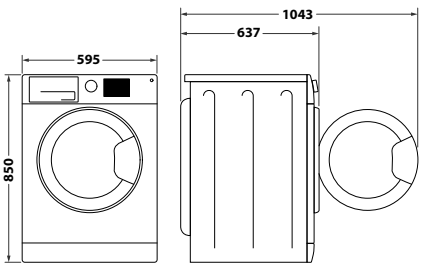
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Allergy Plus, Baby, Tende, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/ sicurezza bambini, Temperatura, Solo Scarico

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,493 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

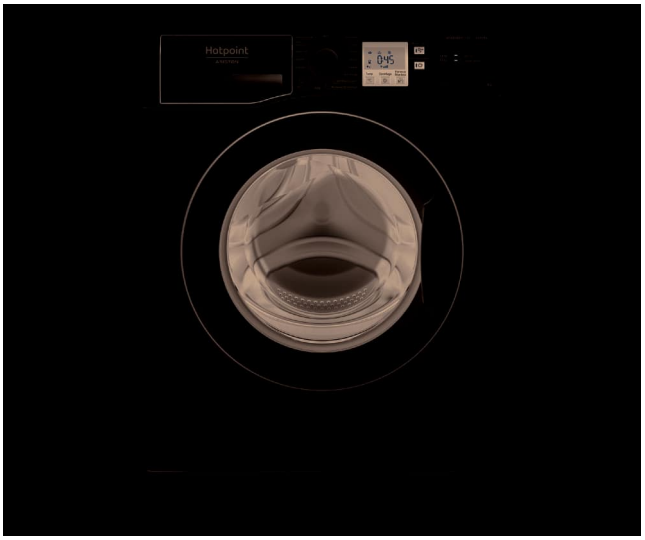
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 74.2/75.8 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



NFR327W IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE D, 1200 GIRI/MIN



IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

ANTIMACCHIA 100
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

DIGITAL MOTION
Fino a 8 rotazioni differenti del cestello, studiate appositamente per trattare al meglio i tessuti ed eliminare qualsiasi tipo di macchia

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

Modello	Cod. EAN
NFR327W IT N	**8050147612309**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Cotone, Eco Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Baby, Pieno carico 45', Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica D
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 80 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x605 mm
- Peso netto/lordo: 65.8/67.3 kg

NFR428W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE C, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NFR428W IT	**8050147636732**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Baby, Pieno carico 45', Antimacchia 40°, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 62 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,620 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:38 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:48 h
- Rumorosità: 81 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x577 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x650 mm
- Peso netto/lordo: 67.5/69 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

NFR527W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

DIGITAL MOTION
Fino a 8 rotazioni differenti del cestello, studiate appositamente per trattare al meglio i tessuti ed eliminare qualsiasi tipo di macchia

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NFR527W IT	**8050147653234**

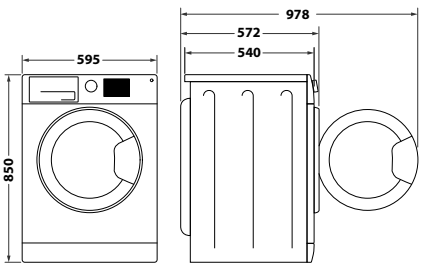
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Baby, Pieno carico 45', Antimacchia 40°, Jeans, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 52 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,517 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x605 mm
- Peso netto/lordo: 66.4/67.9 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



NG96W IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò ed aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NG96W IT N	**8050147644539**

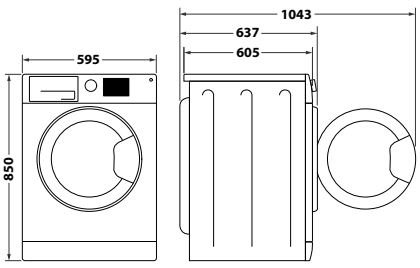
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digit
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Final Care, Stop&Add, Rapido Eco, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,493 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

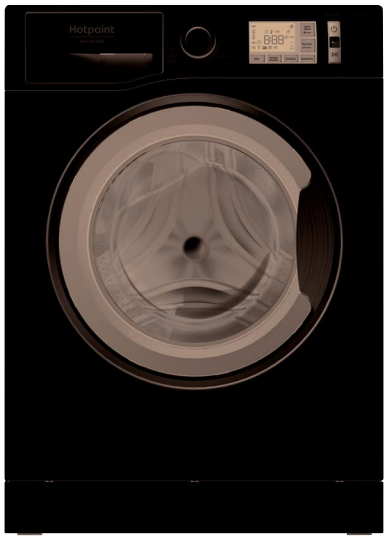
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 75.3/76.9 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



NR548GWSA IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN





IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò e aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

Modello	Cod. EAN
NR548GWSA IT N	**8050147614693**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digit
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Final Care, Stop&Add, Rapido Eco, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 54 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,541 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 47 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:30 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 77 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 74/75.6 kg

NR648GWSA IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



ACTIVE CARE
Con Active 20° la lavatrice si prende cura dei tuoi capi rimuovendo più di 100 macchie a solo 20°C, combinando 3 tecnologie (**Active Mousse**, **Active Drum** e **Active Load**) in un'unica azione

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

STOP&ADD
Durante le prime fasi del ciclo, basta mettere in pausa, aprire l'oblò ed aggiungere i capi dimenticati di qualsiasi grandezza, senza compromettere le prestazioni di lavaggio

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
NR648GWSA IT	**8050147645093**

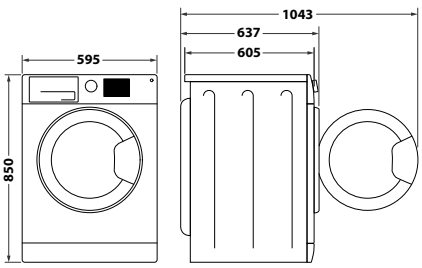
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digit
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Bianchi, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Active Care, Final Care, Stop&Add, Rapido Eco, Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 47 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,472 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:38 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:48 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x670 mm
- Peso netto/lordo: 68.8/70.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



RSSF 621 W IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE F, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

DIGITAL MOTION
Fino a 8 rotazioni differenti del cestello, studiate appositamente per trattare al meglio i tessuti ed eliminare qualsiasi tipo di macchia

CERTIFICAZIONE ANTI ALLERGY

CERTIFICAZIONE WOOLMARK GREEN

Modello	Cod. EAN
RSSF 621 W IT N	**8050147621837**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Lavaggio a freddo, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Scuri, Baby, Antimacchia 40°, Jeans, Sintetici, Lana
- Opzioni: Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Extra Risciacquo, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Regolazione ed esclusione temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica F
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 78 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,783 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 42 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:10 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:30 h
- Rumorosità: 84 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x425 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x495 mm
- Peso netto/lordo: 61.3/62.6 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

RSSF 624 W IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE C, 1200 GIRI/MIN



ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

Modello	Cod. EAN
RSSF 624 W IT N	**8050147661475**

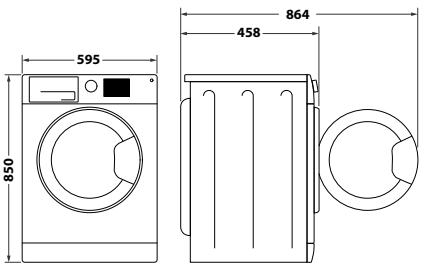
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Cotone, Rapido 30', Lavaggio a freddo, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Scuri, Baby, Antimacchia 40°, Jeans, Sintetici, Lana
- Opzioni: Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Extra Risciacquo, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Regolazione ed esclusione temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 56 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,558 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:18 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:36 h
- Rumorosità: 80 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x425 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x495 mm
- Peso netto/lordo: 61.5/62.9 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- Handwash program, Cestello in acciaio inox



RSSF 723 IT

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE D, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

PRODOTTO IN ITALIA

CERTIFICAZIONE WOOLMARK GREEN

Modello	Cod. EAN
RSSF 723 IT	**8050147658123**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Biancheria, Cotone, Rapido 30', Lavaggio a freddo, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Allergy Plus, Scuri, Baby, Antimacchia 40°, Jeans, Sintetici, Lana
- Opzioni: Risciacquo intensivo, Rapido Eco, Extra Risciacquo, Multi Risciacquo, Temperatura, Regolazione ed esclusione temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica D
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:28 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x435 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x490 mm
- Peso netto/lordo: 64.7/66 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- Handwash program, Cestello in acciaio inox

RSSF R327 IT

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE D, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
RSSF R327 IT	**8050147658130**

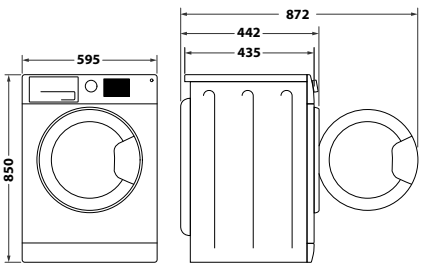
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Biancheria, Cotone, Rapido 30', Lavaggio a freddo, Refresh Vapore, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Allergy Plus, Scuri, Baby, Antimacchia 40°, Jeans, Sintetici, Lana
- Opzioni: Risciacquo intensivo, Rapido Eco, Extra Risciacquo, Multi Risciacquo, Temperatura, Regolazione ed esclusione temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica D
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:28 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x435 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x490 mm
- Peso netto/lordo: 64.7/66 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- Handwash program, Cestello in acciaio inox



RSSG R527 B IT

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99% dei virus e batteri, senza additivi chimici

REFRESH VAPORE
Un'opzione speciale per eliminare odori sgradevoli e avere capi freschi. Il vapore, penetrando nelle fibre, le distende e rende morbide

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
RSSG R527 B IT	**8050147658857**

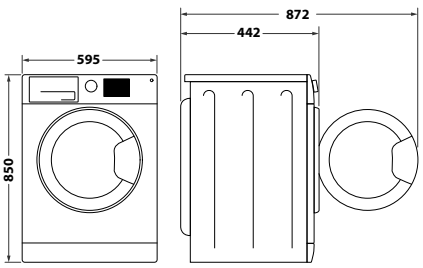
DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Refresh Vapore, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Tende, Sintetici, Lana, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Risciacquo intensivo, Extra Risciacquo, Partenza ritardata, Multi Risciacquo, Temperatura, Regolazione ed esclusione temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 52 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,516 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 46 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:42 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

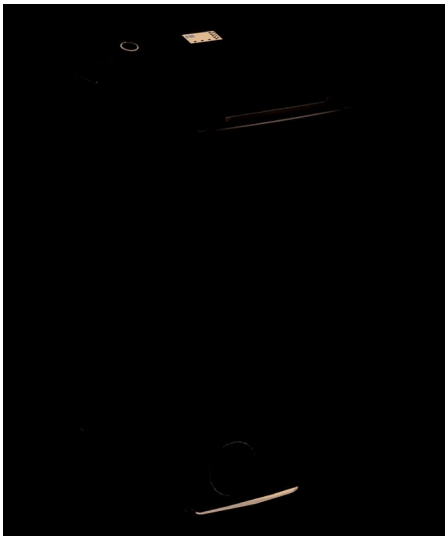
DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x435 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x490 mm
- Peso netto/lordo: 64.7/66 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria
- Handwash program, Cestello in acciaio inox



WMTF 624U IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE C, 1200 GIRI/MIN





ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

SOFT OPENING
Gli sportellini del cestello si aprono con un movimento delicato, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode

Modello	Cod. EAN
WMTF 624U IT	**8050147653647**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Small display
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 14 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone, Misti, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Anti Allergy, Sintetici, Lana, Aqua Saver, Risciacquo e centrifuga
- Opzioni: Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini

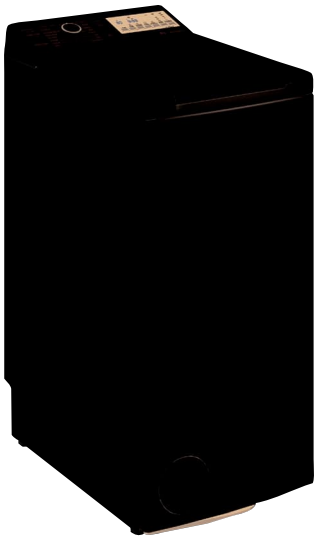
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Sicurezza antiallagamento
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 56 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,559 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 2100 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 57/58 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

WMTG 625BS IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

SOFT OPENING
Gli sportellini del cestello si aprono con un movimento delicato, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode

Modello	Cod. EAN
WMTG 625BS IT	**8050147665558**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Rapido 30', Colours 15, Misti, Camicie, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Sport 30, Baby, Jeans, Sintetici, Lana, Colorati, Acqua Eco, Risciacquo e centrifuga
- Opzioni: Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

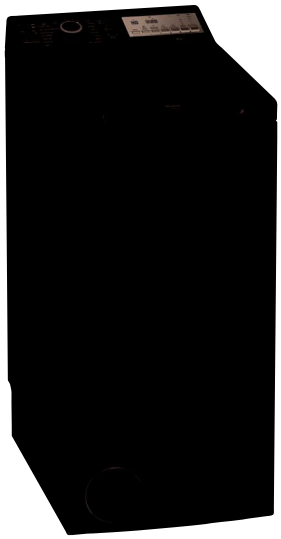
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,485 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WMTG 722B IT/N

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 7,0 KG, CLASSE E, 1200 GIRI/MIN





MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione è più efficiente nel controllo della pressione dell'acqua e migliora la silenziosità

SOFT OPENING
Gli sportellini del cestello si aprono con un movimento delicato, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode

Modello	Cod. EAN
WMTG 722B IT/N	**8050147614136**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Eco Cotone, Rapido 30', Colours 15, Misti, Camicie, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Sport 30, Baby, Jeans, Sintetici, Lana, Colorati, Acqua Eco, Risciacquo e centrifuga
- Opzioni: Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica E
- Sicurezza antiallagamento
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 78 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,783 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

WMTG 723B IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 7,0 KG, CLASSE D, 1200 GIRI/MIN





INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

SOFT OPENING
Gli sportellini del cestello si aprono con un movimento delicato, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode

Modello	Cod. EAN
WMTG 723B IT	**8050147663905**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Rapido 30', Colours 15, Misti, Camicie, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Sport 30, Baby, Jeans, Sintetici, Lana, Colorati, Acqua Eco, Risciacquo e centrifuga
- Opzioni: Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

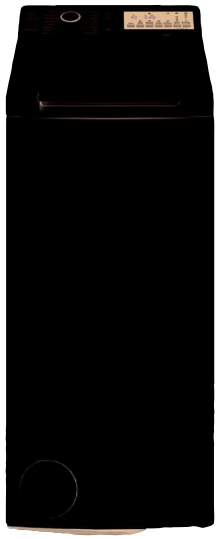
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica D
- Sicurezza antiallagamento
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

WMTG 6524BS IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,5 KG, CLASSE C, 1200 GIRI/MIN





INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

SOFT OPENING
Gli sportellini del cestello si aprono con un movimento delicato, rendendo le operazioni di carico e scarico ancora più comode

Modello	Cod. EAN
WMTG 6524BS IT	**8003437051593**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone, Rapido 30', Colours 15, Misti, Camicie, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Sport 30, Baby, Jeans, Sintetici, Lana, Colorati, Acqua Eco, Risciacquo e centrifuga
- Opzioni: Risciacquo intensivo, Prelavaggio, Partenza ritardata, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,5 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 57 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,574 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1151 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:20 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 mm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

Hotpoint
ARISTON

COLLEZIONE ELETTRODOMESTICI DA INCASSO 2026-2027



MasterChef
The TV Series

© 2026 Shine TV Limited.

GLI ELETTRODOMESTICI
SCELTI DA *MasterChef Italia*



PER UNA QUOTIDIANITÀ *più familiare*

Da sempre la famiglia rappresenta il nucleo più solido in cui si formano valori, relazioni e identità. Per questo **Hotpoint Ariston si impegna a offrirti soluzioni che ti aiutino a prenderti cura dei tuoi cari e dei tuoi ospiti**, tutelando il tuo e il loro benessere, progetta elettrodomestici pensati per alleggerire le faccende domestiche, **così che tu possa dedicare più tempo alla tua famiglia e migliorare le tue performance quotidiane.**





Non si tratta solo di funzionalità, ma di offrirti **nuove opportunità per i momenti preziosi, il comfort e la serenità**. Attraverso prodotti che supportano la cura del cibo, dell'abbigliamento e delle stoviglie, e grazie a un design di alta qualità che si integra armoniosamente nella tua casa, **Hotpoint Ariston ti offre strumenti che favoriscono un ambiente familiare accogliente e confortevole per vivere davvero i tuoi legami.**



Hotpoint
ARISTON

GLI ELETTRODOMESTICI SCELTI DA *MasterChef Italia*

Hotpoint Ariston rinnova la partnership con MasterChef Italia per il **sesto anno consecutivo**! Anche nella 15ª edizione del celebre cooking show di Sky, le cucine di MasterChef Italia saranno firmate Hotpoint Ariston, confermando ancora una volta la fiducia e la sinergia tra due eccellenze che condividono la stessa passione per la qualità, l'innovazione e la creatività in cucina.

Gli aspiranti chef potranno contare sugli elettrodomestici Hotpoint Ariston, veri e propri alleati di precisione e affidabilità, per dare vita a piatti sorprendenti, sperimentare nuove tecniche e affrontare con successo ogni sfida, fino all'ultima ricetta.
Insieme, Hotpoint Ariston e MasterChef Italia continuano a ispirare chi ama cucinare e a portare nelle case italiane la magia della cucina fatta con passione.



© 2026 Shine TV Limited.



IL NUOVO PIANO AD INDUZIONE CON CAPPA INTEGRATA.

L'unione perfetta tra funzionalità e design.

L'elevata precisione ed efficienza di un piano con tecnologia ad induzione, unita alla funzionalità di una cappa aspirante integrata.
Il nuovo piano ad induzione Venthob di Hotpoint rappresenta la sinergia perfetta tra funzionalità e design, caratterizzando con la sua eleganza le cucine più attuali.



Cappa integrata.

Silenziosa ed efficiente, la cappa si integra al centro del piano a induzione trasmettendo immediatamente tecnologia ed eleganza; anche grazie alla sua griglia in alluminio rivestita in teflon e antigraffio. La cappa è stata studiata per garantire la massima efficacia e le migliori prestazioni con tre livelli di potenza e due opzioni boost.



DESIGN INTUITIVO
Il pannello di controllo con slider unico consente di regolare con un semplice tocco le quattro zone di cottura indipendenti. Ogni zona dispone di 9 livelli di potenza con booster e due funzioni automatiche. Tutti gli elementi della cappa sono a filo con la superficie del piano cottura con la possibilità di spostare le pentole da una parte all'altra del piano senza ostacoli e con la massima praticità a portata di mano e sempre con stile.



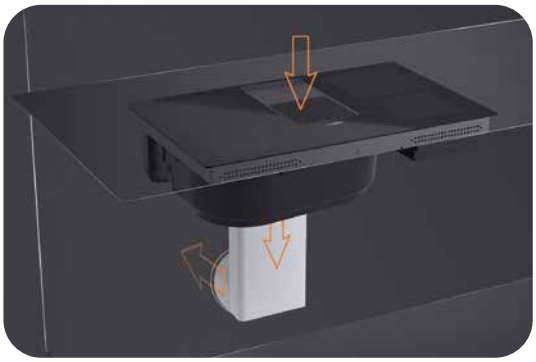
UNA PULIZIA ANCORA PIÙ SEMPLICE
Il piano in vetro e la cappa integrata sono studiati per essere puliti facilmente: la griglia si può rimuovere agevolmente per essere comodamente lavata in lavastoviglie e per pulire e mantenere i filtri al meglio.



FLEXI DUO
Attivando la zona flexi duo verticale dotata di due resistenze ovali, è possibile spostare pentole e padelle da una zona all'altra mantenendo lo stesso livello di calore.

Versione aspirante.

Configurazione standard



Filtra i vapori della cucina per poi convogliarli all'esterno grazie ad un foro di scarico collocato sulla parete.

Il migliore sistema di aspirazione per ottenere il massimo delle performance dal tuo nuovo piano cottura aspirante.

Per l'installazione deve essere predisposto un condotto di evacuazione che espellerà i vapori direttamente all'esterno.

E' possibile acquistare separatamente i raccordi necessari all'installazione del piano in modalità aspirante, descritti di seguito.



IDEALE QUANDO
L'installazione è prevista in prossimità di una parete che si posiziona direttamente sull'esterno dell'ambiente.



PERFETTA PERCHÈ
Poca manutenzione: i filtri metallici possono essere lavati comodamente in lavastoviglie ogni due o tre mesi.

RACCORDI PER INSTALLAZIONE ASPIRANTE



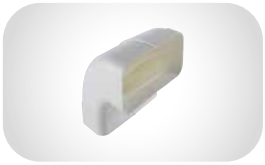
VH DUCT TUBE 991

Tubo sezione rettangolare
Lunghezza1000mm - 89 x 222mm



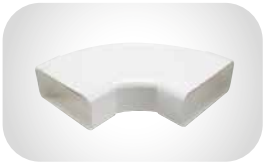
VH DUCT RV D146 07

Raccordo verticale
- sezione circolare ø146mm
- rettangolare 94 x 227mm



VH DUCT RV 05

Raccordo verticale
Curva 90° - 94 x 227mm

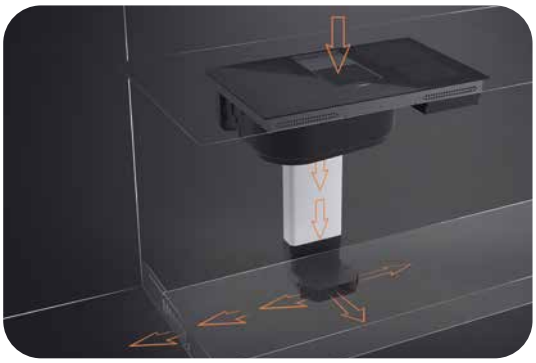


VH DUCT RO 04

Raccordo orizzontale
Curva 90° - 94 x 227 x 288mm

Versione filtrante.

Necessario l’acquisto dell’apposito kit (FK VH S - C)



Filtra i vapori della cucina, trattenendo gli odori, i fumi e i grassi per poi **riemettere nell’ambiente l’aria purificata**.

Il kit per l’installazione nella modalità filtrante, comprende[1] 3 filtri ceramici* di ricambio.

Grazie alla modalità dell’installazione filtrante sarà possibile sfruttare lo spazio al di sotto del piano, andando a inserire un cassetto con ingombro fino a 45cm.

Per l’installazione su un piano maggiore di 60cm il kit filtrante contiene 2 estensioni utili a questa tipologia di installazione, non sarà necessario acquistare componenti aggiuntivi.



IDEALE QUANDO
Nel caso di una cucina ad isola o penisola o quando non si ha la possibilità di collegamento con l’esterno.



PERFETTA PERCHÈ
L’installazione è semplice e veloce, senza nessun lavoro di predisposizione per portare i vapori all’esterno.



*** Filtro ceramico**

Il filtro ceramico dura fino a 5 anni solo termicamente rigenerandosi in forno per 45min a 200 gradi[2].
Garantendo una durata eccezionale fornendo allo stesso tempo ottimo potere di assorbimento degli odori.

[1] Per tutti i dettagli sui componenti del kit si rimanda al libretto di istruzioni.
[2] Procedimento da eseguire ogni 2/3 mesi a seconda dell’utilizzo.

HHVP 62F LT K

CAPPA VERTICALE DA 60 CM





BOOSTER
Funzione Booster per ridurre i tempi di cottura in modo semplice e intuitivo

COMANDI TOUCH
Risultati affidabili sempre a portata di mano per un'interazione intuitiva unica

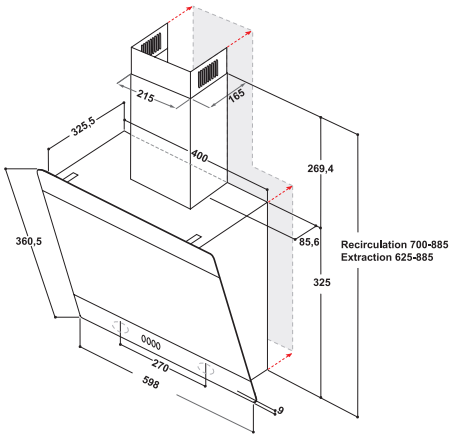
FILTRO CARBONE INCLUSO
Filtro Carbone incluso nella cappa

10 ANNI DI GARANZIA

Modello	Cod. EAN
HHVP 62F LT K	**8050147677964**

- Comandi elettronici con Touch Control
- **Classe di efficienza energetica A**
- 3 velocità di aspirazione + 1 booster
- Capacità di aspirazione (min. - max.): 275 - 495, booster 650 m^3/h
- 1 motore da 230 W
- Rumorosità (min. - max.): 52-65 dBA
- 2 lampade LED con potenza totale pari a 3 W
- Filtro antigrasso: 1 filtro autoportante lavabile in lavastoviglie
- Indicatore saturazione del filtro

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



HSLMO 65F LS K

CAPPA A LIBERA INSTALLAZIONE DA 60 CM



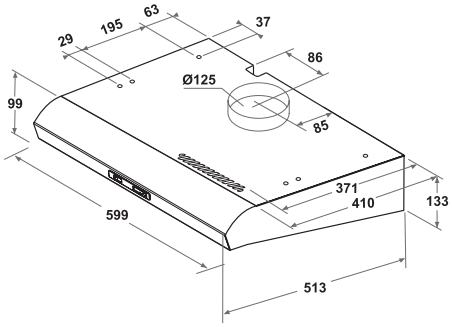
FILTRO CARBONE INCLUSO
Filtro Carbone incluso nella cappa

10 ANNI DI GARANZIA

Modello	Cod. EAN
HSLMO 65F LS K	**8050147677988**

- Comandi con slider
- Classe di efficienza energetica D
- 3 velocità di aspirazione
- Capacità di aspirazione (min. - max.): 115 - 272 m^3/h
- 1 motore da 115 W
- Rumorosità (min. - max.): 52-71 dBA
- 2 lampade LED con potenza totale pari a 56 W
- Filtro antigrasso: 1 filtro autoportante lavabile in lavastoviglie

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria





SISTEMI DI *raffreddamento*

EVEN FLOW TOTAL NO FROST

Il sistema Even Flow di Hotpoint Ariston, pensato per chi mette cura e amore per la famiglia al centro della propria casa, **mantiene gli alimenti freschi fino al 30% più a lungo*** grazie a un delicato flusso d'aria costante su ogni ripiano. Questa tecnologia Total No Frost con due ventole indipententi aiuta a mantenere la temperatura e l'umidità ideali in ogni scomparto, preservando il gusto, la consistenza e i nutrienti di frutta e verdura preferite. Grazie a queste condizioni ottimali, si evitano brina e cattivi odori, così ogni giorno la tua cucina è piena di freschezza, sapore e momenti di conforto per chi ami.

TOTAL NO FROST

Uno speciale sistema di ventilazione che **evita la formazione di brina** nel frigorifero **e l'accumulo di ghiaccio** nel congelatore, in modo che non sia più necessario sbrinare.

STATICO VENTILATO

La ventola, posizionata all'interno del frigorifero, assicura una **distribuzione uniforme dell'aria fredda**.
In questo modo si garantiscono una temperatura omogenea, un livello di umidità ideale e un rapido ritorno alla temperatura interna ottimale dopo ogni apertura della porta.

* I test di perdita di peso e valutazione sensoriale per la determinazione della durata di conservazione sono stati condotti internamente da Beko Corporate su campioni di carote, lattuga iceberg fresca, pomodoro fresco tagliato, fragole, salame e formaggio kashar, conservati per 12 giorni in frigoriferi dotati di tecnologia FreshLock/EvenFlow e in frigoriferi di controllo (senza la stessa tecnologia).
I risultati effettivi possono variare in base al tipo di alimento e alle condizioni d'uso.

INSTALLAZIONE *invisibile*, DESIGN AFFIDABILE

Design flessibile, installazione semplificata ed estetica premium si incontrano in un innovativo sistema di traini invisibili, **progettato per garantire una perfetta integrazione del frigorifero in ogni cucina**.

Questa soluzione esclusiva consente di mantenere un **design pulito e uniforme**: i traini, una volta installati, rimangono completamente nascosti dietro la porta del frigorifero, **eliminando qualsiasi elemento visibile** e **valorizzando l'estetica** complessiva dell'arredo.

Meccanismo disponibile per i frigoriferi Space400 Total No Frost e per i combinati 60 Total No Frost.







FRIGORIFERO *Total No Frost largo 70 cm* CON FOOD CARE SYSTEM.

Il più capiente nella sua categoria*.
Ma c'è molto di più!
Infatti la sua capiente cavità ti aiuta ad avere ancora più spazio, offrendo una **capacità extra del +50%**** rendendolo il più capiente sul mercato nella sua categoria.

La capacità più grande, unita alla migliore organizzazione.
L'innovativo frigorifero da incasso Total No Frost presenta **la capacità più grande della sua categoria***, offrendo **+45% di spazio extra**** per organizzare sempre al meglio la tua spesa.

SCOPRI LA FRESCHEZZA CHE DURA *più a lungo.*

FOOD CARE SYSTEM

Il frigorifero da incasso Total No Frost non lascia nulla al caso, infatti **l'affidabile Food Care System** permette una conservazione ottimale e una freschezza duratura.

MULTICOOL FLOW

La circolazione dell'aria è fondamentale infatti il **MultiCool Flow** garantisce una distribuzione uniforme dell'aria grazie alle aperture situate sui ripiani superiori e intermedi del frigorifero. In questo modo, il MultiCool Flow crea un ambiente di conservazione ideale per gli alimenti, dove la temperatura è mantenuta stabile in tutta la cavità***, e il cibo mantiene il suo colore naturale e la sua consistenza, ovunque lo si conservi nel frigorifero****.

ACTIVE FRESH

Una tecnologia avanzata che ripristina rapidamente **la temperatura ideale** nel frigorifero ogni volta che si apre la porta.

* Sulla base del totale della capacità netta dichiarata dai produttori concorrenti considerando il segmento dei frigoriferi no frost da incasso e riferito a tutti i modelli con 394 lt di capacità netta totale venduti con i marchi Whirlpool, Hotpoint Ariston, Bauknecht. Whirlpool e Ariston sono brands utilizzati con licenza.
** Rispetto al frigorifero Total No Frost standard con congelatore da incasso Hotpoint Ariston largo 55 cm alto 177 cm.
*** Sulla base dei test interni, con una fluttuazione media massima della temperatura di +/-0,3 C, misurata nel nucleo del simulante alimentare e nella carne collocata su ogni scaffale del compartimento degli alimenti freschi, a temperatura normale.
**** Sulla base di test interni, la differenza di temperatura massima misurata è di 0,6° tra il ripiano più freddo e quello più caldo con un'impostazione della temperatura normale (4°). I risultati possono variare a diverse impostazioni di temperatura.

LA CONSERVAZIONE *migliore* PER OGNI INGREDIENTE.

MULTIFRESH ZONE
Un cassetto spazioso che offre la possibilità di impostare **3 diversi livelli di temperatura** dedicati a pesce e carne, latticini, frutta e verdura. Affinché sia sempre possibile creare le condizioni ideali per conservare i diversi tipi di alimenti.



ULTRA FRESH ZONE+
Un cassetto sigillato appositamente progettato per frutta e verdura, grazie alla presenza di un **selettore di umidità** che consente di creare l'ambiente di conservazione ideale, per preservare la freschezza del cibo **fino a 15 giorni***.



* Sulla base della perdita di peso e della qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di test interno.



IL NUOVO FRIGORIFERO COMBINATO DA INCASSO HOTPOINT ARISTON

54 cm Even Flow Total No Frost.

LA *soluzione ideale* PER LE CUCINE MODERNE.

La tecnologia **Complete Crisper Care**, con **Vital Care** e **FreshShield**, assicura una **freschezza ottimale** e una **migliore conservazione dei nutrienti**, mentre la tecnologia **EvenFlow** garantisce una **temperatura uniforme in ogni punto del frigorifero**.
Grazie al controllo del cassetto crisper regolabile tramite **HomeWhiz™**, hai sempre **la massima precisione a portata di mano**.



VitalCare

VITALCARE
Una tecnologia avanzata che riproduce il ciclo naturale della luce del giorno all'interno del cassetto frutta e verdura, grazie a una combinazione di tre luci calibrate con precisione. In questo modo aiuta a **preservare gli antiossidanti di frutta e verdura fino a 7 giorni***. Un'innovazione pensata con cura, che protegge il valore nutrizionale dei tuoi alimenti.

Con l'app **HomeWhiz™** vivi un'esperienza totalmente personalizzata: puoi gestire il cassetto crisper direttamente dal tuo smartphone e scegliere la modalità più adatta alle tue esigenze. **Vitamine**, per mantenere più a lungo vitamine A e C*, **oppure Antiossidanti**, per conservare la freschezza fino a 7 giorni**. Il tuo benessere, a portata di click.

* Test condotti da Intertek su frutta e verdura (mirtilli, peperone giallo, pomodoro, prezzemolo) esposti direttamente alla tecnologia luminosa, confrontati con un frigorifero privo della stessa tecnologia (e con le condizioni del Giorno 0) per un periodo di 7 giorni di conservazione nel cassetto.
** Test condotti da Intertek sulla base delle misurazioni delle vitamine C e A in pomodori, peperoni verdi, carote, spinaci, sedano, prezzemolo, coriandolo, peperoni rossi e cavolo riccio, esposti direttamente alla tecnologia luminosa e confrontati con le condizioni del Giorno 0 per un periodo di 5 giorni.

Massima capacità IN 54 CM DI LARGHEZZA.

Il frigorifero combinato da incasso **Even Flow Total No Frost da 54 cm è la soluzione ideale per chi vuole massimizzare lo spazio senza rinunciare a ordine e versatilità**, anche in cucine compatte.
La linea Even Flow Total No Frost è progettata per offrire una gestione degli spazi più intelligente: **più capienza, più organizzazione e più libertà di personalizzazione**.

Grazie a un isolamento ottimizzato e alla **riduzione dello spessore delle pareti**, Hotpoint Ariston ha aumentato lo spazio utile all'interno di frigorifero, freezer e cassetto frutta e verdura. Il risultato è un interno più ampio e meglio organizzabile, **senza compromessi sulle prestazioni**.

Con soluzioni pensate per adattarsi alle esigenze quotidiane, questo modello rende semplice riporre alimenti di forme e dimensioni diverse, mantenendo tutto in ordine e sempre a portata di mano.



300 *litri*



270 *litri*

INSTALLAZIONE *facile* IN SOLI 10 MINUTI.

Grazie alle **parti preinstallate**, l'installazione del tuo frigorifero Hotpoint Ariston è **semplice, rapida e senza stress**: in appena **10 minuti** è pronto per offrirti **più comfort, meno pensieri** e tutta l'attenzione di cui hai bisogno ogni giorno.





STAFFE SULLA PORTA



COPERTURE SULLE CERNIERE E STAFFA CENTRALE



PIEDE INFERIORE

HOMEWHIZ™.

Resta sempre connesso al tuo frigorifero con **HomeWhiz™**, il sistema intelligente progettato per mantenere il cibo della tua famiglia al sicuro e rendere la tua casa più efficiente dal punto di vista energetico. In caso di interruzione di corrente, porta lasciata aperta o aumento della temperatura interna, **HomeWhiz™** invia **avvisi immediati** per consentirti di intervenire tempestivamente. Grazie alle notifiche in tempo reale, puoi **prevenire il deterioramento** degli alimenti, **ridurre gli sprechi** e avere sempre il pieno controllo del tuo elettrodomestico, ovunque tu sia.



COOL ADAPT*

Utilizza l'intelligenza artificiale per ottimizzare automaticamente le prestazioni del frigorifero. Cool Adapt contribuisce a ridurre i consumi energetici fino al 20% grazie a un algoritmo evoluto che si adatta alle tue abitudini e alle condizioni ambientali, garantendo efficienza e comfort.



ENERGY MANAGEMENT*

Monitora i consumi energetici, stima i costi dell'elettricità e aiuta a massimizzare il risparmio grazie a suggerimenti intelligenti e modalità di risparmio energetico dedicate.

NOTIFICHE PERSONALIZZATE

Avvisi in tempo reale informano su eventuali anomalie o variazioni di funzionamento, permettendo di mantenere sempre il controllo e conservare al meglio gli alimenti.

FUNZIONI SMART

Gestisci facilmente le principali funzioni del tuo frigorifero:

- **Eco Fuzzy:** attiva automaticamente il risparmio energetico nei periodi di inattività.
- **Modalità Vacanza:** disattiva il frigorifero mantenendo attivo il freezer, riducendo i consumi.
- **Quick Cool e Quick Freeze:** raffreddamento rapido per preservare al meglio la freschezza degli alimenti.

* Attualmente disponibile per i modelli di classe D e superiori. I modelli di classe E riceveranno la funzionalità successivamente tramite aggiornamento del software OTA.



FRIGORIFERO *statico* DA INCASSO.

Frutta, verdura, carne, pesce e dessert meritano la stessa cura nella conservazione che nella scelta.
Il nuovo frigorifero da incasso Hotpoint Ariston, con tecnologia **Food Care System**, mantiene la freschezza di frutta e verdura fino a **2 settimane***, mentre il cassetto **Fresh Zone+** consente di regolare l'umidità per una conservazione ideale.
Così, ogni volta che apri il frigorifero, **ritrovi tutto il sapore e la freschezza che ami, come appena acquistati**.

IL *freddo necessario* PER LA TUA QUOTIDIANITÀ.

FOOD CARE SYSTEM

Il nuovo frigorifero da incasso Hotpoint Ariston ti offre una freschezza che dura più a lungo, grazie a **Food Care System** che assicura la temperatura ideale nella cavità per una **freschezza che dura fino a 2 settimane* per frutta e verdura**, non importa dove siano posizionati nel frigorifero. Questo è possibile grazie al monitoraggio costante della temperatura che viene mantenuta stabile e omogenea** dalla **Tecnologia Fresh Flow**.

LOW FROST

Aiuta a ridurre i tempi di scongelamento del freezer: meno di 30 minuti***.

TECNOLOGIA ACTIVE FRESH

Ripristina rapidamente **la temperatura ideale** ogni volta che apri il frigorifero.

GUARNIZIONE HI DEFENCE

Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione.

* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di test interna. Applicabile solo ai modelli con ventola.
** Sulla base di un test interno, fluttuazione media massima della temperatura (+/- 0,3°C) misurata nel nucleo del simulante alimentare e della carne collocati su ciascun ripiano dello scomparto per alimenti freschi a temperatura normale.
*** Basato su test interni, con uno strato di ghiaccio nel congelatore che va da 0,5 a 1 cm. La pulizia manuale del ghiaccio va fatta con il raschietto in dotazione, come da indicazioni IFU.

Spazio organizzato PER GLI ALIMENTI DI OGNI GIORNO.

CASSETTO FRESH ZONE+

Non solo la cavità, ma anche i cassetti interni sono stati progettati per essere i perfetti alleati nella ricerca della freschezza. Il **Cassetto Fresh Zone+** è dotato di un selettore utile per **impostare il livello di umidità ideale per frutta e verdura e mantenerle fresche fino a 15 giorni***.



DELI ZONE

Uno dei modelli della gamma è dotato di un cassetto per conservare gli alimenti delicati nelle condizioni ideali.
È particolarmente utile per organizzare pasta fresca, creme, salumi e specialità gastronomiche.



QUICK FREEZE PAD

Un pad in alluminio estraibile per riporre ingredienti o preparazioni e precongelare, evitando che i pezzi si attacchino tra loro e preservando la loro consistenza fino al 55%**. Questo processo riduce i tempi di congelamento fino al 30%***.

* Test interno basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni.
** Test interno eseguito con procedura di congelamento standard in un sacchetto di plastica nella vaschetta Fast Find senza Pad in alluminio. Il confronto è stato fatto con il Pad in alluminio senza sacchetto di plastica nella vaschetta Fast Find.
*** Test interno eseguito con diversi tipi di carne e pesce di peso standard, congelati in sacchetti di plastica nella vaschetta Easy Find con e senza cuscinetto di alluminio.

BF 901 E AA

CONGELATORE VERTICALE LARGHEZZA 540 MM



SUPER FREEZE
Un grande numero di alimenti nel freezer può causare un innalzamento della temperatura. Usa il Super Freeze per congelare rapidamente i cibi freschi, mantenendoli come il giorno che li hai comprati

Modello	Cod. EAN
BF 901 E AA	**8050147008263**

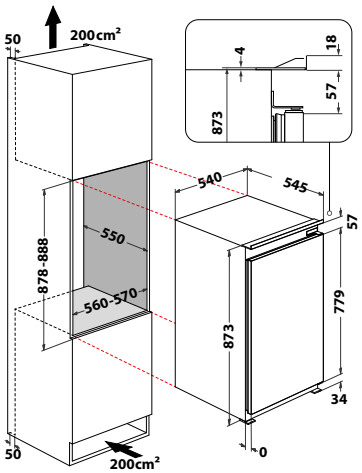
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- 4 cassetti
- Vaschetta per il ghiaccio
- Porta reversibile
- Cerniere a destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freeze

- Consumo annuo di energia: 222 kWh
- Capacità netta totale: 100 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità di congelamento: 9,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 873x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 950x580x605 mm
- Peso netto/lordo: 32.5/34 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



HABUFZ011

CONGELATORE STATICO LARGHEZZA 596 MM





Modello	Cod. EAN
HABUFZ011	**8050147674925**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

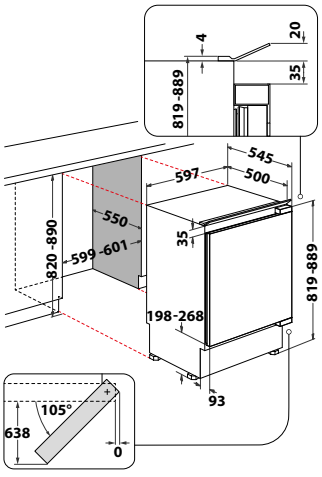
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- 3 cassetti
- Vaschetta per il ghiaccio
- Porta reversibile
- Cerniere a destra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 174 kWh
- Capacità netta totale: 91 L
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità di congelamento: 10,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 815x596x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 880x632x615 mm
- Peso netto/lordo: 35/35.8 kg





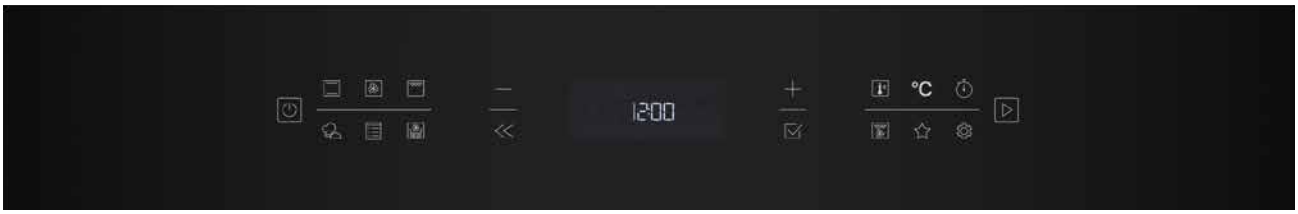
Forni
HOTPOINT ARISTON

DOVE *prestazione e gusto* SI INCONTRANO QUOTIDIANAMENTE.

I forni Hotpoint Ariston sono il miglior partner del tuo spazio cucina. È lui il tuo “ingrediente segreto” per ottenere ogni volta risultati da vero chef con ogni tipo di cottura. Che siano pietanze al forno, al vapore, fritte ad aria o favolose pizze a 310°, per te sarà sempre un’esperienza rilassante e senza inconvenienti, mentre per i tuoi ospiti una sorprendente scoperta delle tue “doti culinarie nascoste”.

DISPLAY FULL TOUCH - *class 7*

Pannello di controllo full touch moderno e intuitivo per un'interazione confortevole con il forno.



DISPLAY LCD/MANOPOLA CENTRALE - *class 5*

Una pratica manopola centrale per interagire facilmente con tutte le impostazioni.





Display
INTUITIVI E DI DESIGN

DISPLAY CON MANOPOLE - *class 3*
Due eleganti manopole push-push consentono di regolare facilmente le impostazioni.



3 MANOPOLE - *class 3*
3 manopole che consentono un utilizzo facile e immediato.





Tecnologie **INNOVATIVE.**
Forno per tutte le tue esigenze culinarie.

ACTIVE STEAM 75

La tecnologia Active Steam offre tre diversi livelli di vapore combinati con le modalità di cottura tradizionali, basta riempire il **serbatoio completamente estraibile** con acqua. Con poche semplici mosse sull'interfaccia intuitiva, è possibile impostare il livello di temperatura e umidità desiderato in base al tipo di ricetta da preparare. Un tocco di vapore controllato garantisce risultati superiori con arrosti, verdure gratinate, pasta al forno e torte.



ALTO ACTIVE STEAM (75%)
Il livello di vapore al 75% contribuisce a ridurre perdita di volume e permette di cucinare pesci interi o filetti utilizzando meno condimento ma ottenendo comunque risultati gustosi e leggeri.



MEDIO ACTIVE STEAM (50%)
Il vapore al 50% aiuta ad accorciare i tempi di cottura rispetto ai metodi tradizionali, e garantisce ottimi risultati soprattutto con gli arrosti, rendendoli erfettamente croccanti fuori e teneri all'interno.



BASSO ACTIVE STEAM (25%)
Il livello di vapore al 25% aggiunto quando si cuociono torte e biscotti garantisce una perfetta lievitazione e una friabilità sorprendentemente alta. Inoltre, mantiene la tenerezza e la succosità del cibo.

ACTIVE STEAM

La tecnologia Active Steam funziona in combinazione con 3 programmi specifici: pane, carne, pesce. L'icona della tecnologia vapore è posizionata accanto ai simboli delle categorie di alimenti, permettendo di selezionare immediatamente i programmi con vapore, oltre a quelli tradizionali, direttamente sulla manopola. Active Steam funziona versando acqua nella cavità inferiore e selezionando il programma Active Steam desiderato.

PANE
Il vapore durante la cottura favorisce la lievitazione del pane in un perfetto equilibrio tra friabilità e volume. La crosta risulta più uniforme e croccante, con un bellissimo color dorato.

CARNE
L'aria calda tende ad assorbire l'acqua contenuta negli alimenti. L'uso del vapore previene il processo di asciugatura: arrosto, roastbeef e pollo saranno incredibilmente gustosi e dorati.

PESCE
Il segreto della gustosità del pesce è racchiuso nella sua polpa delicata. Il vapore in cottura ne mantiene l'interno morbido e l'esterno perfettamente croccante, senza l'utilizzo di fogli di alluminio e coperchi.

PER DETTAGLI COMPLETI SULLE CORRELAZIONI TRA CARATTERISTICHE E GAMMA, FARE RIFERIMENTO AL GRAFICO DI GAMMA.

TWIST GRILL

Questo accessorio innovativo e lavabile in lavastoviglie consente di girare facilmente il cibo senza utilizzare strumenti da cucina come forchette o pinze. In questo modo si riduce al minimo il rischio di bruciarsi, far cadere il cibo, schizzare unto o danneggiare il cibo.

reddot winner 2025



È dotato di 2 griglie che vantano una grande capacità per ospitare fino a 6 hamburger di 10 cm di diametro ciascuna. Inoltre, grazie alla sua altezza regolabile, puoi cuocere diversi cibi contemporaneamente.





Finalmente, con il nuovo accessorio Twist Grill, non dovrai più girare ogni singolo alimento ma potrai girare facilmente tutte le vivande in una sola volta minimizzando così i tempi di apertura della porta e controllare facilmente il processo di cottura.

PER DETTAGLI COMPLETI SULLE CORRELAZIONI TRA CARATTERISTICHE E GAMMA, FARE RIFERIMENTO AL GRAFICO DI GAMMA.

AIR FRY

Pensato per rendere i vostri fritti deliziosamente croccanti, dalle patatine al pollo e alle verdure fritte. Grazie alla distribuzione uniforme del calore, a una potente ventola di convezione e a una teglia dedicata (cestello per i forni Class 3), l'aria calda circola in modo efficiente intorno al cibo. Il tutto utilizzando una quantità minima di grassi: 50% di grassi in meno rispetto alla frittura tradizionale*.



PER FORNI CLASS 7



PER FORNI CLASS 3



PIZZA 310°C

PIZZA 310° C

Il forno raggiunge una temperatura di 310°C così potrai gustare la tua pizza come al ristorante in meno di 10 minuti** senza bisogno della pietra refrattaria.

PER DETTAGLI COMPLETI SULLE CORRELAZIONI TRA CARATTERISTICHE E GAMMA, FARE RIFERIMENTO AL GRAFICO DI GAMMA.

*Basato su risultati di test di laboratori esterni certificati. Confronto tra patatine fritte congelate cotte con la funzione Air Fry senza aggiunta di olio e metodi di frittura in olio profondo (Friggitrice o frittura in padella su piano di cottura). Risultati diversi ottenuti con la funzione Air Fry a seconda del tipo di alimento e dell'aggiunta di olio.
**Riferito alla pizza standard diametro 30 cm.

ACTIVE MULTIFLOW

La tecnologia Active Multiflow garantisce un controllo preciso della temperatura e una distribuzione del calore costante in ogni angolo del forno, quindi niente più bordi bruciati o parti crude. Permette di cucinare su 4 livelli contemporaneamente.



TERMOSONDA PER CARNE

Specificamente progettata per carne, pollame e pesce, questa sonda alimentare monitora la **temperatura al cuore del cibo** per garantire una **cottura sempre uniforme**.

RICETTE AUTOMATICHE MY MENU

Scegli tra un ampio elenco di ricette e lascia che sia il forno a impostare automaticamente la funzione di cottura, il tempo e la temperatura ideale per garantire risultati ottimali.



FUNZIONI ASSISTITE MY MENU

Basta selezionare tra 6 categorie di alimenti: pane al vapore, carne al vapore, pesce al vapore, casseruola, pizza, pasticceria e il forno ti guiderà nell'impostazione della funzione ideale e del giusto livello di temperatura per garantire risultati deliziosi.

DUAL CLEAN

Include due efficaci opzioni di autopulizia: **Diamond Clean.** Il ciclo rapido a vapore ecologico ammorbidisce lo sporco per una pulizia rapida e senza sforzo. **Pulizia pirolitica.** Ideale per cibi cotti al forno, trasforma i residui in cenere che può essere facilmente pulita.



DIAMOND CLEAN

L'esclusiva tecnologia Hotpoint Ariston per pulire il forno solo con la forza del vapore.



Caratteristiche TECNICHE

I forni Hotpoint Ariston sono progettati per raggiungere le migliori performance di efficienza.
I componenti interni sono stati ideati per essere i più user-friendly del mercato, e grazie alla loro tecnologia consentono di cucinare pane e pietanze nella maniera più semplice. Inoltre, per rendere più facili le operazioni di lavaggio, i forni sono dotati di diversi programmi per la pulizia con risultati straordinari anche senza l'utilizzo di detergenti chimici.

A++

Il nostro miglior forno ad alta efficienza energetica. Consumi energetici inferiori del 35%* grazie alla classe energetica A++, disponibile nei modelli con funzione DualClean.

* Disponibile solo nei modelli con funzione DualClean. Rispetto al forno standard Classe A MF5. Basato sul consumo energetico misurato durante test di validazione standardizzati della funzione di riferimento della dichiarazione energetica.

SOFT CLOSING*

Il dispositivo **Soft Closing è un sistema che utilizza cerniere di nuova generazione** per accompagnare dolcemente la porta del forno, evitando la brusca chiusura.



GUIDE TELESCOPICHE*

Le guide telescopiche, funzionali e pratiche per accompagnare e sostenere la leccarda o la griglia quando vengono estratte dal forno, rendono ancora più agevole e sicuro il controllo durante la cottura degli alimenti.



* Disponibili su alcuni modelli.

TWIST GRILL

L'ACCESSORIO INNOVATIVO PER *grigliare* CON FACILITÀ.





HOME Suite

GARANZIA 5 ANNI



Cod. 859991724220 EAN 8050147724224

HAO3 K78PSU1Z B

FORNO MULTIFUNZIONE CLASS 3

- Display digitale con cifre Bianco
- Manopole Push Push
- Colore: Nero

- 11 funzioni totali
- 2 funzioni automatiche
- 3 funzioni **Active Steam**
- **Dual Clean: doppia pulizia pirolitica e idrolitica**
- **Twist Grill**
- **Pizza e Pane**
- Multiflow Technology
- 2 funzioni speciali
- **Cavità da 71 lt**
- Guide telescopiche 1 livello
- Controporta in vetro Full Glass

ACCESSORI IN DOTAZIONE

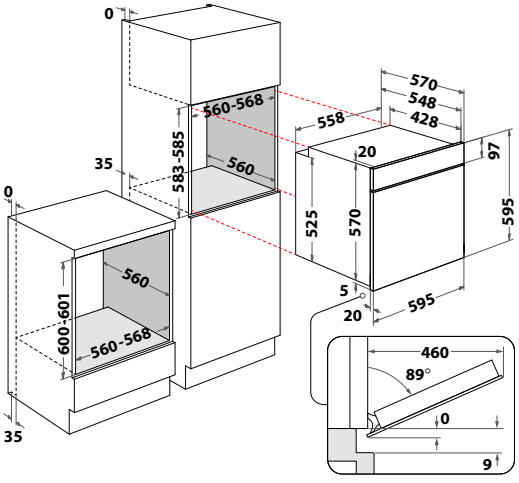
- 1 griglia, 1 leccarda, 1 leccarda profonda, Twist Grill

ABBINAMENTI MWO

- HAD K54CU B, HAMN13BB

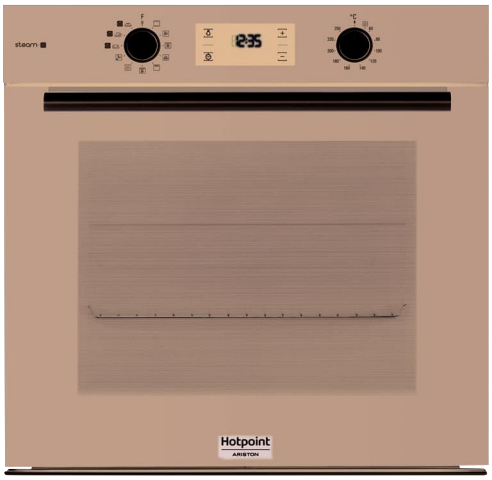
reddot winner 2025





FA4S 841 JBLG HA

FORNO MULTIFUNZIONE CLASS 4



ACTIVE STEAM
Abbina la potenza del vapore alla cottura tradizionale garantendo il livello ideale di umidità e aria calda nei 3 programmi appositamente studiati per la cottura di diverse categorie di alimenti

MULTIFLOW TECHNOLOGY
Distribuisce in maniera ottimale i flussi di calore nella cavità

GUIDE TELESCOPICHE
Funzionali e pratiche per accompagnare e sostenere la leccarda o la griglia quando vengono estratte dal forno, rendono ancora più agevole e sicuro il controllo durante la cottura degli alimenti.

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA4S 841 JBLG HA	**8050147570920**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- Manopole Push Push
- Maniglia esterna
- Colore: Nero

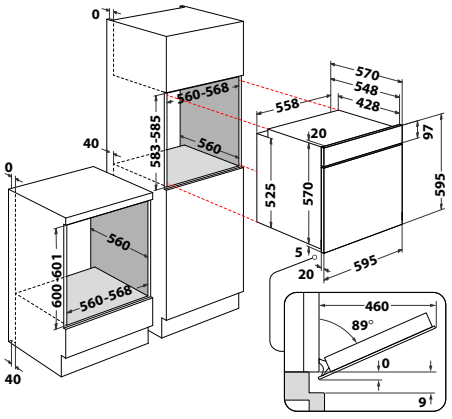
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali
- 2 funzioni speciali
- 3 funzioni **Active Steam**
- Multiflow Technology

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 71 lt
- Grill reclinabile
- Guide telescopiche 1 livello
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Grill 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 26.9/28.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



2AF 530 H IX HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
2AF 530 H IX HA	**8007842016819**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Manopole esterne
- Maniglia esterna
- Finitura inox

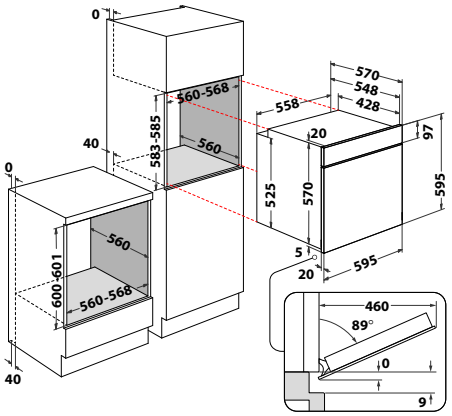
FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 66 lt
- Grill reclinabile
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.79 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.88 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Grill 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 25.55/26.85 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FA2 530 H BL HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA2 530 H BL HA	**8050147001356**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Manopole esterne
- Maniglia esterna
- Colore: Nero

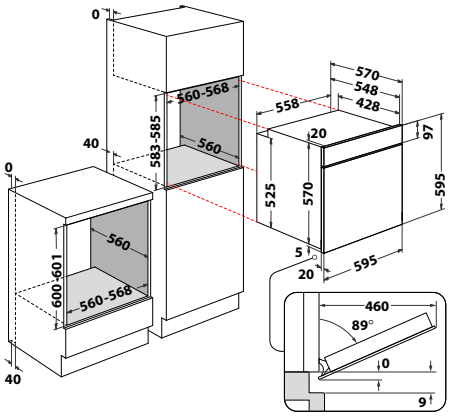
FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 66 lt
- Grill reclinabile
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.79 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.88 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Grill 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FA2 530 H IX HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA2 530 H IX HA	**8050147001349**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Manopole esterne
- Maniglia esterna
- Finitura inox

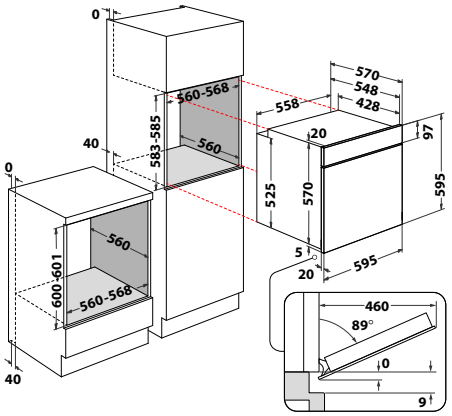
FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 66 lt
- Grill reclinabile
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.79 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.88 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Grill 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 26.2/27.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FA2 540 P BL HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA PIROLITICO



MULTIFLOW TECHNOLOGY
Distribuisce in maniera ottimale i flussi di calore nella cavità

PULIZIA PIROLITICA
La pulizia pirolitica abbatte totalmente le incrostazioni senza uso di additivi chimici

Modello	Cod. EAN
FA2 540 P BL HA	**8050147001332**

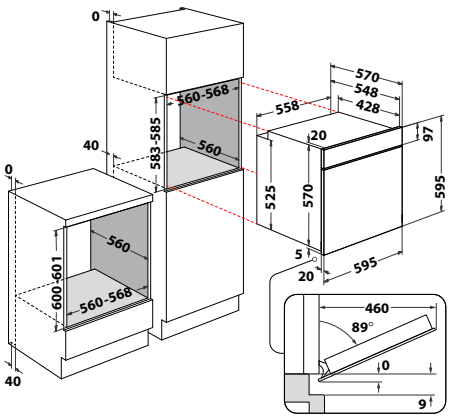
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- Manopole esterne
- Maniglia esterna
- Colore: Nero

FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- 2 funzioni speciali
- Multiflow Technology
- **Pulizia pirolitica**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 66 lt
- Controporta in vetro Full Glass
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.79 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 3300 W
- Grill 2200 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Numero vetri: 3
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 25/26.3 kg



FA2 840 P IX HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA PIROLITICO



MULTIFLOW TECHNOLOGY
Distribuisce in maniera ottimale i flussi di calore nella cavità

PULIZIA PIROLITICA
La pulizia pirolitica abbatte totalmente le incrostazioni senza uso di additivi chimici

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA2 840 P IX HA	**8050147001233**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- Manopole esterne
- Maniglia esterna
- Finitura inox

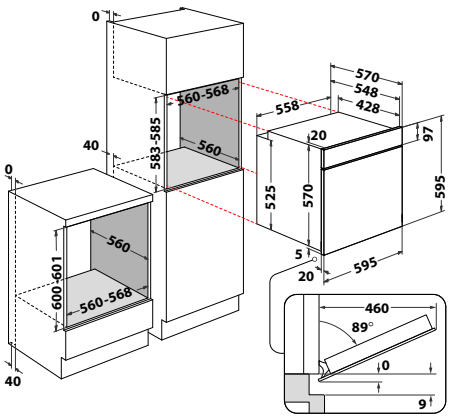
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali
- 2 funzioni speciali
- Multiflow Technology
- **Pulizia pirolitica**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 66 lt
- Controporta in vetro Full Glass
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.67 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 3300 W
- Grill 2200 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Numero vetri: 3
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 30.35/31.65 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FA2 841 JH IX HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



MULTIFLOW TECHNOLOGY
Distribuisce in maniera ottimale i flussi di calore nella cavità

DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GUIDE TELESCOPICHE
Funzionali e pratiche per accompagnare e sostenere la leccarda o la griglia quando vengono estratte dal forno, rendono ancora più agevole e sicuro il controllo durante la cottura degli alimenti.

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA2 841 JH IX HA	**8050147001189**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- Manopole Push Push
- Maniglia esterna
- Finitura inox

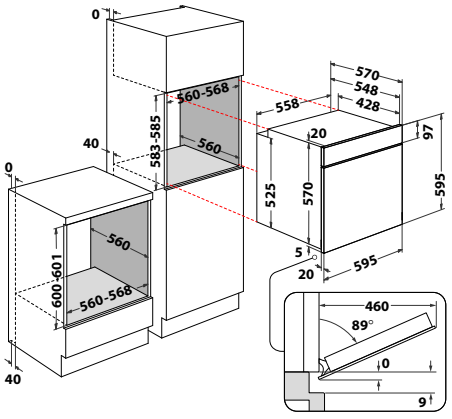
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali
- 2 funzioni speciali
- Multiflow Technology
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 71 lt
- Grill reclinabile
- Guide telescopiche 1 livello
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Grill 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 28.25/29.55 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FA2 844 H IX HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



MULTIFLOW TECHNOLOGY
Distribuisce in maniera ottimale i flussi di calore nella cavità

DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA2 844 H IX HA	**8050147001172**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- Manopole esterne
- Maniglia esterna
- Finitura inox

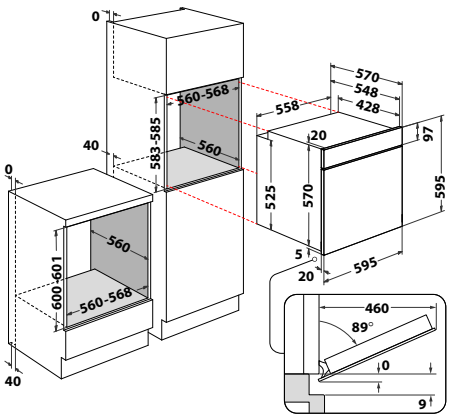
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali
- 2 funzioni speciali
- Multiflow Technology
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 71 lt
- Grill reclinabile
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Grill 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

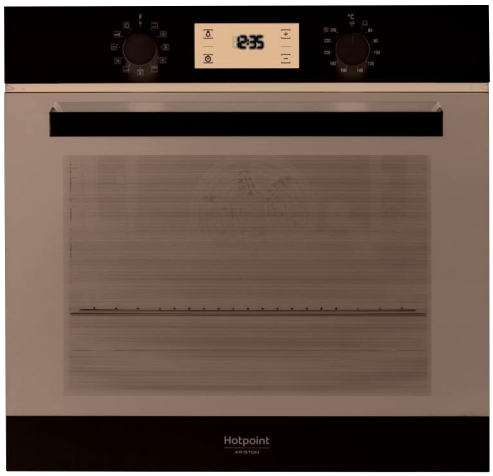
DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 26.9/28.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FA3 841 H IX HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



MULTIFLOW TECHNOLOGY
Distribuisce in maniera ottimale i flussi di calore nella cavità

DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GUIDE TELESCOPICHE
Funzionali e pratiche per accompagnare e sostenere la leccarda o la griglia quando vengono estratte dal forno, rendono ancora più agevole e sicuro il controllo durante la cottura degli alimenti.

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA3 841 H IX HA	**8007842958911**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- Manopole esterne
- Finitura inox

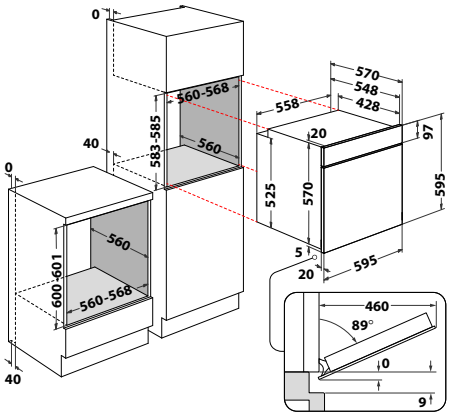
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali
- 2 funzioni speciali
- Multiflow Technology
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 71 lt
- Grill reclinabile
- Guide telescopiche 1 livello
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Grill 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FA4 834 H IX HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA4 834 H IX HA	**8050147001035**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico di inizio-fine cottura
- Manopole esterne
- Maniglia esterna
- Finitura antimpronta

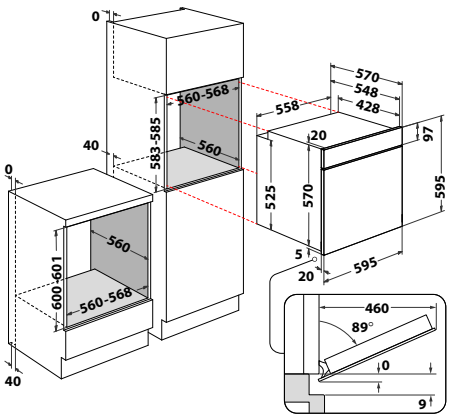
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 71 lt
- Grill reclinabile
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.99 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.81 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti fine cottura
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Grill 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 26.9/28.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FA4S 544 IX HA

FORNO MULTIFUNZIONE CLASS 4



ACTIVE STEAM
Abbina la potenza del vapore alla cottura tradizionale garantendo il livello ideale di umidità e aria calda nei 3 programmi appositamente studiati per la cottura di diverse categorie di alimenti

MULTIFLOW TECHNOLOGY
Distribuisce in maniera ottimale i flussi di calore nella cavità

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA4S 544 IX HA	**8050147548820**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- Manopole esterne
- Maniglia esterna
- Finitura antimpronta

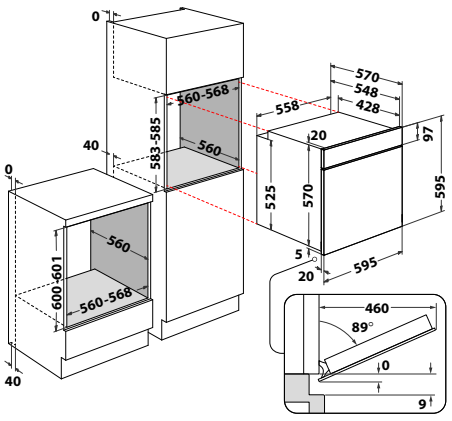
FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- 2 funzioni speciali
- 3 funzioni **Active Steam**
- Multiflow Technology

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 71 lt
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.99 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.81 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Grill 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

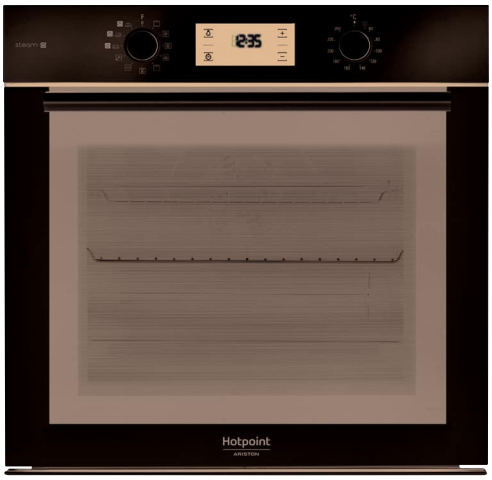
DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 26/27.3 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FA4S 841 J IX HA

FORNO MULTIFUNZIONE CLASS 4



ACTIVE STEAM
Abbina la potenza del vapore alla cottura tradizionale garantendo il livello ideale di umidità e aria calda nei 3 programmi appositamente studiati per la cottura di diverse categorie di alimenti

MULTIFLOW TECHNOLOGY
Distribuisce in maniera ottimale i flussi di calore nella cavità

GUIDE TELESCOPICHE
Funzionali e pratiche per accompagnare e sostenere la leccarda o la griglia quando vengono estratte dal forno, rendono ancora più agevole e sicuro il controllo durante la cottura degli alimenti.

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA4S 841 J IX HA	**8050147548943**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- Manopole Push Push
- Maniglia esterna
- Finitura antimpronta

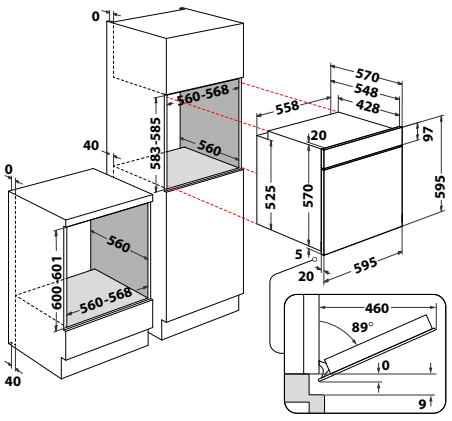
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali
- 2 funzioni speciali
- 3 funzioni **Active Steam**
- Multiflow Technology

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 71 lt
- Guide telescopiche 1 livello
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Grill 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

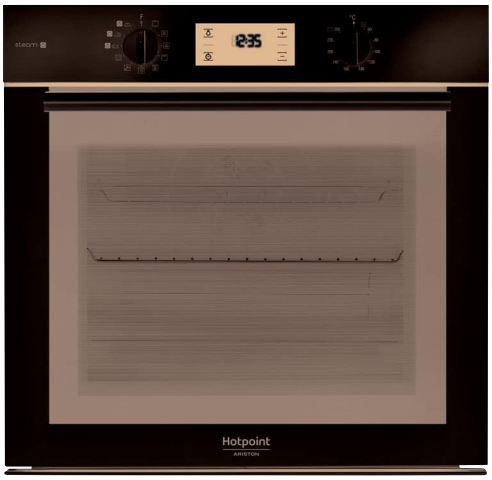
DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 26.9/28.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FA4S 844 P IX HA

FORNO HP RETAIL CLASS 4 MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA PIROLITICO



ACTIVE STEAM
Abbina la potenza del vapore alla cottura tradizionale garantendo il livello ideale di umidità e aria calda nei 3 programmi appositamente studiati per la cottura di diverse categorie di alimenti

MULTIFLOW TECHNOLOGY
Distribuisce in maniera ottimale i flussi di calore nella cavità

PULIZIA PIROLITICA
La pulizia pirolitica abbatte totalmente le incrostazioni senza uso di additivi chimici

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FA4S 844 P IX HA	**8050147548929**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- Manopole esterne
- Maniglia esterna
- Finitura antimpronta

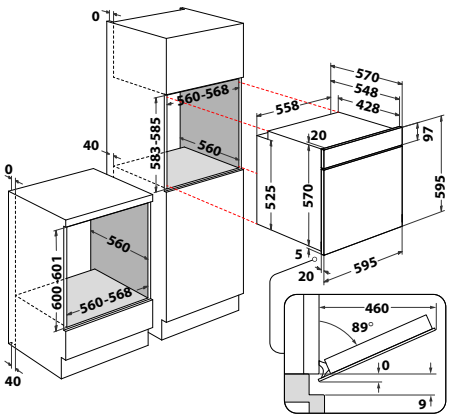
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali
- 2 funzioni speciali
- 3 funzioni **Active Steam**
- Multiflow Technology
- **Pulizia pirolitica**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 71 lt
- Controporta in vetro Full Glass
- Superficie di cottura: 1020 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A+
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 3300 W
- Grill 2200 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 3
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FID 834 H CH HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FID 834 H CH HA	**8050147020791**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Manopole esterne
- Colore: Champagne

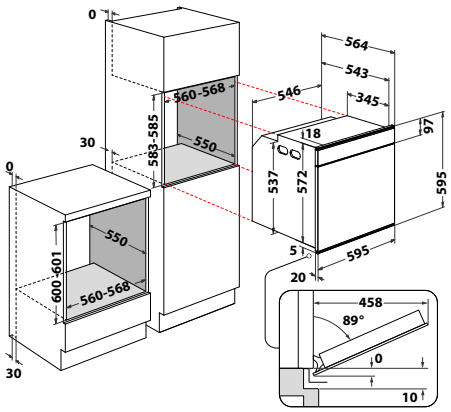
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 71 lt
- Grill reclinabile
- Controporta in vetro Full Glass
- Superficie di cottura: 1200 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.9 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.81 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Grill 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Numero vetri: 3
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FID 834 H MR HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FID 834 H MR HA	**8050147020807**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Manopole esterne
- Colore: Specchio

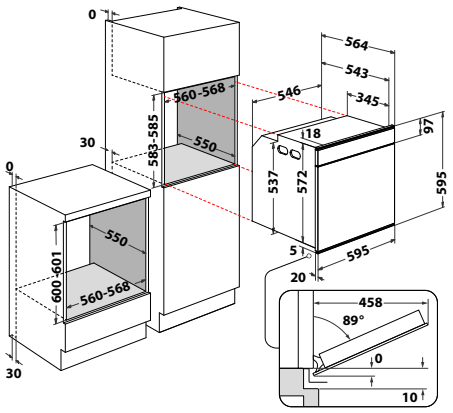
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 71 lt
- Grill reclinabile
- Controporta in vetro Full Glass
- Superficie di cottura: 1200 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.9 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.81 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Grill 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Sicurezza bambini (blocco comandi)
- Numero vetri: 3
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FIT 804 H AN HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FIT 804 H AN HA	**8050147536223**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico di inizio-fine cottura
- Manopole esterne
- Colore: Antracite

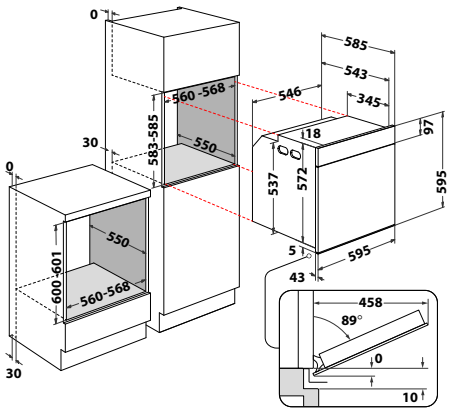
FUNZIONI DI COTTURA
- 7 funzioni di cottura manuali
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 73 lt
- Grill reclinabile
- Superficie di cottura: 1200 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.82 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Grill 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 3
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FIT 804 H AV HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FIT 804 H AV HA	**8050147537626**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico di inizio-fine cottura
- Manopole esterne
- Colore: Avena

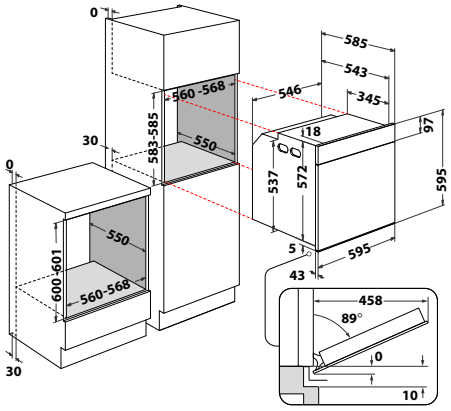
FUNZIONI DI COTTURA
- 7 funzioni di cottura manuali
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 73 lt
- Grill reclinabile
- Superficie di cottura: 1200 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.82 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Grill 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 3
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FIT 804 H OW HA

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



DIAMOND CLEAN
Utilizza la forza del vapore per pulire il forno senza l'uso di detergenti, in soli 35 minuti

GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FIT 804 H OW HA	**8050147536285**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico di inizio-fine cottura
- Manopole esterne
- Colore: Bianco Antico

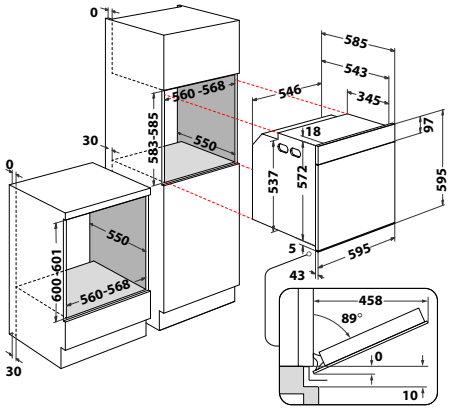
FUNZIONI DI COTTURA
- 7 funzioni di cottura manuali
- Pulizia **Diamond Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 73 lt
- Grill reclinabile
- Superficie di cottura: 1200 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.82 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Grill 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 3
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FIT 834 AN HA

FORNO MULTIFUNZIONE



GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FIT 834 AN HA	**8050147537596**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico di inizio-fine cottura
- Manopole esterne
- Colore: Antracite

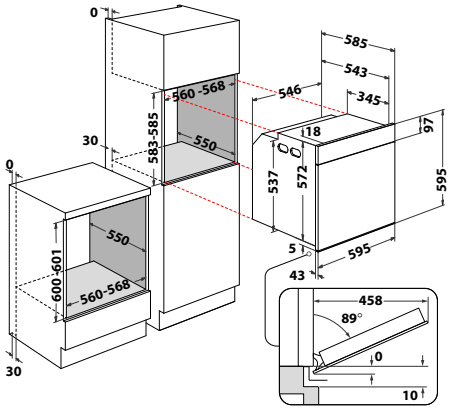
FUNZIONI DI COTTURA
- 7 funzioni di cottura manuali

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 73 lt
- Grill reclinabile
- Superficie di cottura: 1200 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.82 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Grill 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 3
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



FIT 834 AV HA

FORNO MULTIFUNZIONE



GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
FIT 834 AV HA	**8050147537657**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico di inizio-fine cottura
- Manopole esterne
- Colore: Avena

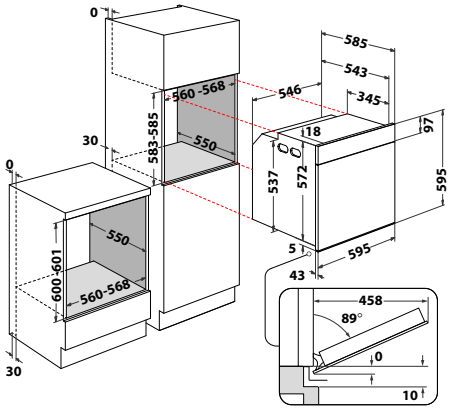
FUNZIONI DI COTTURA
- 7 funzioni di cottura manuali

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 73 lt
- Grill reclinabile
- Superficie di cottura: 1200 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.82 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Grill 2450 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 3
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

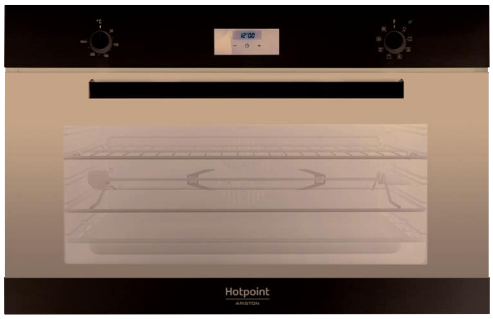
DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



MS3 744 IX HA

FORNO MULTIFUNZIONE DA 90 CM



GARANZIA 10 ANNI SUI RICAMBI
Registrati per l'attivazione

Modello	Cod. EAN
MS3 744 IX HA	**8050147586242**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- Manopole esterne
- Finitura inox

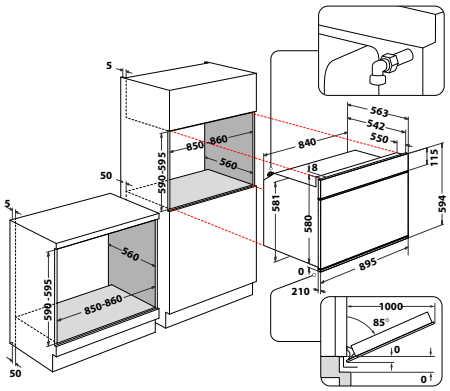
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura manuali

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità da 100 lt
- Girarrosto incluso
- Controporta in vetro Full Glass
- Porta Click To Clean
- Superficie di cottura: 2380 cm2

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo di energia - funzione statica: 0.91 kWh/ciclo
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 1.05 kWh/ciclo
- Temperatura massima di cottura 250°C
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Grill 2850 W
- Ventilazione di sicurezza tangenziale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 12,6 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 594x895x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 595x860x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 660x950x560 mm
- Peso netto/lordo: 55.8/60 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria





Microonde
HOTPOINT ARISTON

Prestazioni e versatilità
PER IL TUO PIACERE QUOTIDIANO.

Una generazione di forni microonde progettati per migliorare le tue possibilità in cucina. Con l'ampia gamma di preparazioni con cottura assistita My Menu ora puoi cucinare qualsiasi ricetta aggiungendo il tuo tocco personale. I programmi innovativi del microonde permettono di preparare piatti leggeri in brevissimo tempo, raggiungendo ottimi risultati di cottura, grazie a una distribuzione uniforme delle microonde in tutta la cavità.

- **My Menu**
- **Active Multiwaves Technology**



Display
INTUITIVI E DI DESIGN

DISPLAY FULL TOUCH - *class 7*

Pannello di controllo full touch moderno e intuitivo per un'interazione confortevole con il microonde.



MANOPOLA CENTRALE - *class 5*

Una pratica manopola centrale per interagire facilmente con tutte le impostazioni.





DISPLAY CON MONOPOLE - *class 3*

Due eleganti manopole push-push consentono di regolare facilmente le impostazioni.



DISPLAY DIGITALE CON PULSANTI

Comodi pulsanti per interazioni facili e immediate.



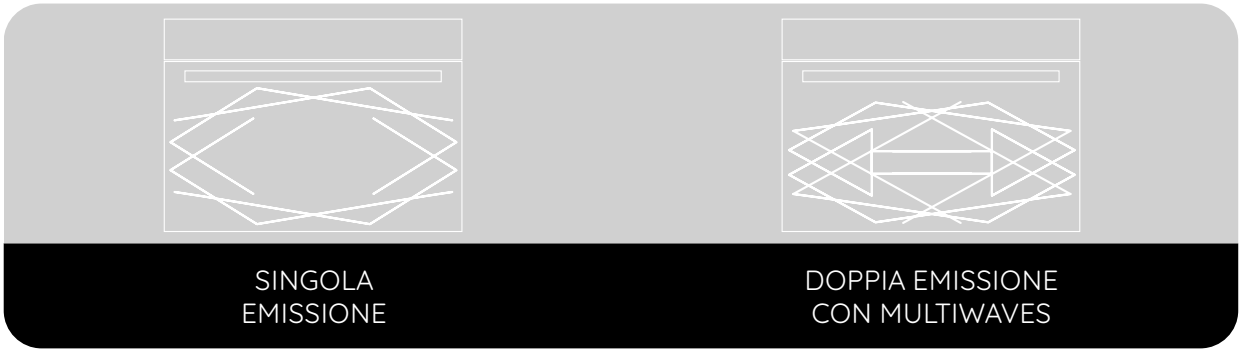


Tecnologie INNOVATIVE

LA RIVOLUZIONE NELLA DISTRIBUZIONE DELLE *microonde.*

MULTIWAVES TECHNOLOGY
La tecnologia innovativa che perfeziona la distribuzione delle microonde all'interno del forno, offrendo una qualità di cottura elevata. **Le microonde vengono immesse nella cavità da due punti di ingresso, in momenti predeterminati diversi, distribuendosi in ogni direzione e rimbalzando sulle pareti.** Questo movimento consente alle microonde di raggiungere il cibo in ogni sua parte e migliorare così l'uniformità di cottura, riscaldamento e scongelamento.

DUE PUNTI DI INGRESSO, UN RISULTATO UNICO
La **doppia emissione di microonde da due punti differenti** e il loro movimento in ogni direzione consentono alle microonde di distribuirsi uniformemente nell'intero vano del forno, anche negli angoli. Le onde avvolgono completamente il cibo garantendo una cottura uniforme e più rapida, con risultati superiori rispetto a microonde con singola emissione.



MY MENU

Flessibilità su misura per le tue esigenze. Con le esclusive preparazioni offerte da My Menu, puoi cucinare un'ampia varietà di piatti nel modo che preferisci.
Hai solo bisogno di selezionare il programma di cottura desiderato o la categoria del piatto che si desidera preparare, quindi scegliere il tipo di cibo e avviare il programma di cottura automatico consigliato. Alla fine della cottura, puoi aggiungere il tuo tocco personale terminando la ricetta con il livello di cottura desiderato, o puoi semplicemente mantenerlo caldo prima di servire.
Tutti i parametri utilizzati possono essere facilmente salvati e richiamati ogni volta che si desidera preparare lo stesso piatto.

1.

PREPARAZIONE

Scegliere un'opzione:

Lievitazione,
Scongelamento dinamico,
Preriscaldamento rapido.

Oppure selezionare Favourite (Preferiti),
cioè l'elenco delle 10 ricette utilizzate più frequentemente.

2.

MY MENU COTTURA ASSISTITA
Scegli la categoria di alimenti:

È possibile scegliere tra:
Lasagna e pasta al forno,
riso, pasta e cereali,
carne, pesce e frutti di mare,
verdure, torte salate,
pane, pizza,
torte & dolci, dessert,
uova, spuntini.

3.

TOCCO EXTRA PERSONALE
Personalizza la tua ricetta:

Scegli la tipologia di cibo e imposta il peso dell'alimento.

4.

PREFERITI

Salva la tua ricetta preferita per averla immediatamente pronta in qualsiasi momento.





DYNAMIC CRISP

Il piatto Crisp, grazie alla
Active Multiwaves Technology e al grill, raggiunge rapidamente la temperatura più adatta per la doratura del cibo, rendendolo croccante. È ideale per cucinare arrosti, pizze, omelette e torte.
Il grill, ideale per dorare uniformemente la parte superiore del cibo.



DYNAMIC STEAM

Cucinare con vapore e senza stress. Una volta messo il cibo nella vaporiera e selezionato il tempo di cottura desiderato, l'unica cosa che resta da fare è aspettare il delizioso risultato.
Un sensore integrato rileva il livello di umidità del cibo costantemente e regola la potenza delle microonde per fornire piatti al vapore con una consistenza e un sapore perfetti.



DYNAMIC DEFROST

Il sistema ideale per scongelare gli alimenti in pochi secondi in modo che tutti i valori nutrizionali siano ben conservati.

FUNZIONI *speciali.*
SAPORI AUTENTICI TUTTI I GIORNI.

I forni a microonde Hotpoint Ariston offrono fino a 8* funzioni speciali per aiutarti a preparare piatti fatti in casa genuini e gustosi. Con pochi semplici gesti potrai far lievitare la pasta, preparare yogurt salutari, ammorbidire gli alimenti e mantenere i piatti in caldo prima di servirli. Un solo elettrodomestico per molte possibilità, ogni giorno.

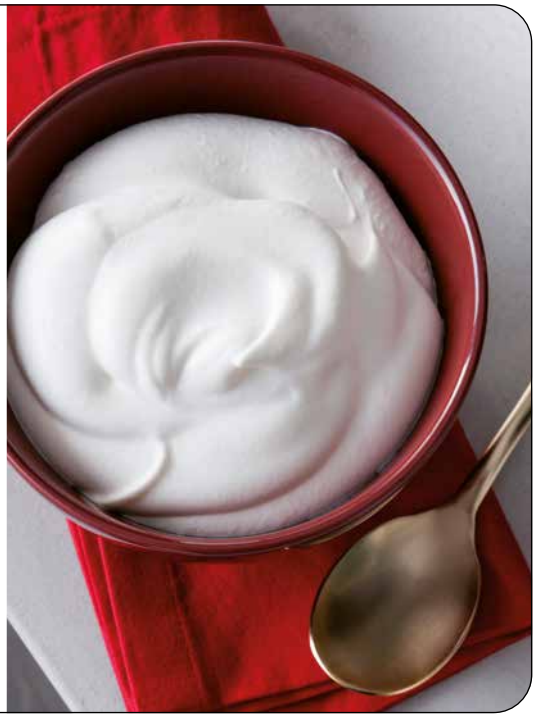
LIEVITAZIONE
La soluzione ideale per ottenere in breve tempo una pasta perfettamente lievitata per preparare piatti dolci e salati.

YOGURT
Voglia di yogurt fatto in casa? Ora è possibile prepararlo in modo semplice e naturale.

FONDERE
Tre diverse opzioni (cioccolato, formaggio, burro) per fondere gli alimenti alla perfezione mantenendone inalterate la qualità.

AMMORBIDIRE
Questa funzione consente di ammorbidire gli alimenti in breve tempo, scegliendo tra 3 diverse opzioni: burro, gelato e formaggio cremoso.

MANTENIMENTO IN CALDO
Per mantenere in caldo i piatti nel microonde per il tempo necessario.



FUNZIONI DI COTTURA *pre-impostate.*
CREA LE TUE RICETTE IN TUTTA TRANQUILLITÀ.

Con il forno a microonde Hotpoint Ariston preparare un pasto completo e creare nuovi piatti è più divertente. Grazie alle 10* funzioni pre-impostate che utilizzano algoritmi specifici per i vari tipi di alimenti, è possibile cucinare una grande varietà di piatti in breve tempo, con risultati sempre garantiti.

Bevande	Lasagne fatte in casa	Filetto di pesce	Hamburger	Verdura
Yogurt	Uova strapazzate	Zuppa	Cupcake	Patate gratinate

COME FUNZIONA

Dopo aver selezionato la categoria di alimento, ogni programma preimpostato utilizza un algoritmo che sceglie automaticamente le impostazioni ideali o la combinazione di modalità Microonde e Grill per assicurare che gli alimenti vengano cotti in modo uniforme.

* Secondo la configurazione.



Caratteristiche TECNICHE

I MIGLIORI *accessori* PER OGNI TIPO DI COTTURA.

Il microonde Hotpoint Ariston è uno strumento di cottura davvero completo, grazie ai suoi accessori* indispensabili per cucinare all'insegna del benessere o rendere più croccanti i piatti, senza aggiungere grassi.



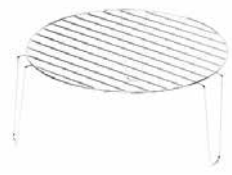
VAPORIERA
La **parte inferiore della pentola è stata studiata per generare vapore** durante il funzionamento del microonde, risultando così ideale per cuocere verdure, pesce e altri alimenti in modo sano e leggero.

* Accessori in dotazione in base al modello di microonde.



PIATTO CRISP CON MANIGLIA
Consente di cucinare cibi croccanti o al gratin in pochi minuti, donando alle pietanze una doratura gustosa senza friggere. La pratica maniglia, resistente alle alte temperature, permette di maneggiare il piatto con la massima sicurezza.





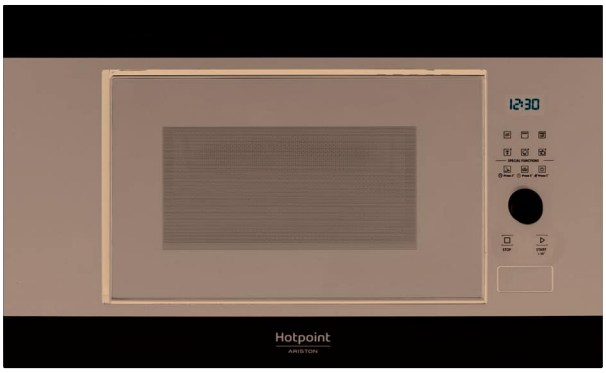
ALZATINA
Ideale per avvicinare i cibi al grill, è il supporto perfetto di carni, pesce e verdure da grigliare per ottenere una doratura intensa e uniforme.



ALZATINA BASSA
Utilizzabile con la funzione Forced Air, consente l'ottimale circolazione dell'aria intorno agli alimenti da cuocere.

MF20G IX HA

MICROONDE CON GRILL DA 20 LITRI



AUTO CLEAN
The Auto Clean program only requires a few actions: just place a small bowl of water inside the microwave, start the cleaning cycle and wipe clean the cavity with a sponge afterwards

AUTO DEFROST
Per scongelare alla perfezione gli alimenti

Modello	Cod. EAN
MF20G IX HA	**8050147591611**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con pulsanti
- Finitura inox
- Microonde con grill

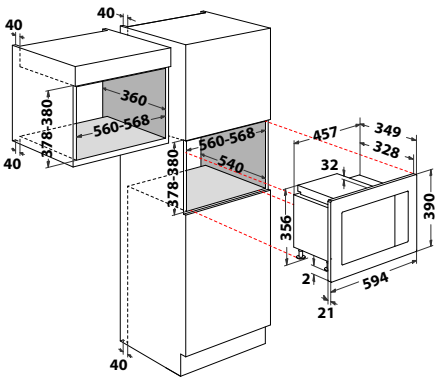
FUNZIONI DI COTTURA
- 22 Funzioni automatiche: 4 Scongelamento + 10 Preset Auto Functions + 8 Special Cycles
- Numero funzioni principali: 8
- 8 Funzioni: Microonde, Grill, Grill+Microonde, Scongelamento, Lievitazione, Sciogliere/Ammorbidire, Mantieni in caldo, AutoClean
- 6 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 20 lt
- Grill al quarzo
- Sicurezza bambini
- Apertura laterale a sinistra
- Piatto girevole: 245 mm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza massima assorbita: 1200 W
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza massima microonde: 800 W

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x349 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 378x560x360 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 428x662x450 mm
- Peso netto/lordo: 14.05/16.05 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



MF20G IX HA.1

MICROONDE CON GRILL DA 20 LITRI



AUTO DEFROST
Per scongelare alla perfezione gli alimenti

Modello	Cod. EAN
MF20G IX HA.1	**8050147717158**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con pulsanti
- Finitura inox
- Microonde con grill

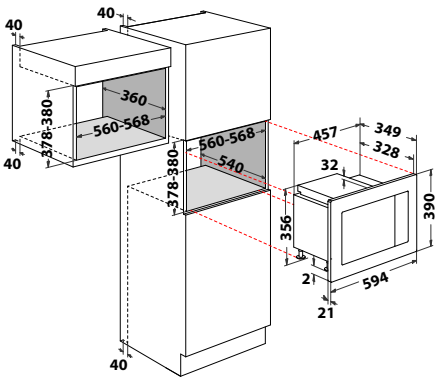
FUNZIONI DI COTTURA
- Grill
- 22 Funzioni automatiche: 4 Scongelamento + 10 Preset Auto Functions + 8 Special Cycles
- Numero funzioni principali: 8
- 8 Funzioni: Microonde, Grill, Grill+Microonde, Scongelamento, Lievitazione, Sciogliere/Ammorbidire, Mantieni in caldo, AutoClean
- 6 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 20 lt
- Grill al quarzo
- Sicurezza bambini
- Apertura laterale a sinistra
- Piatto girevole: 245 mm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza massima assorbita: 1200 W
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza massima microonde: 800 W

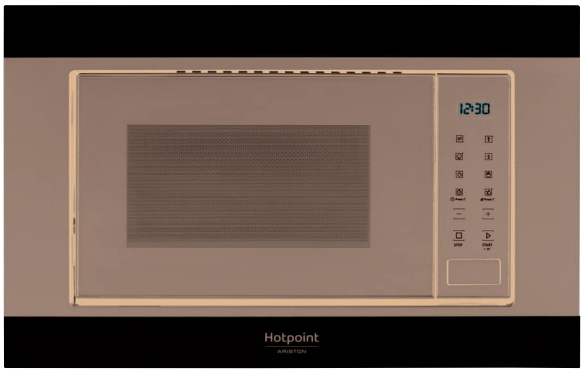
DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x349 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 378x560x360 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 428x662x450 mm
- Peso netto/lordo: 14.05/16.05 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



MF20S IX HA

MICROONDE DA 20 LITRI



AUTO CLEAN
The Auto Clean program only requires a few actions: just place a small bowl of water inside the microwave, start the cleaning cycle and wipe clean the cavity with a sponge afterwards

AUTO DEFROST
Per scongelare alla perfezione gli alimenti

Modello	Cod. EAN
MF20S IX HA	**8050147591604**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con pulsanti
- Touch Control
- Finitura inox
- Forno a microonde

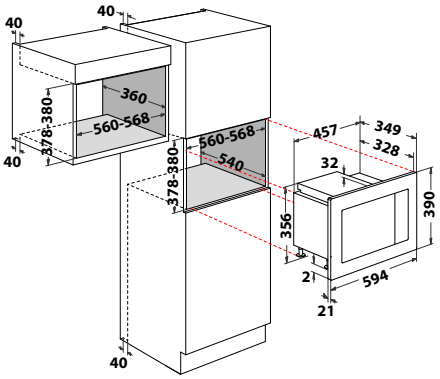
FUNZIONI DI COTTURA
- 20 Funzioni automatiche: 4 Scongelamento + 10 Preset Auto Functions + 8 Special Cycles
- Numero funzioni principali: 6
- 6 Funzioni: Microonde, Scongelamento, Lievitazione, Sciogliere/Ammorbidire, Mantieni in caldo, AutoClean
- 6 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 20 lt
- Sicurezza bambini
- Apertura laterale a sinistra
- Piatto girevole: 245 mm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza massima assorbita: 1200 W
- Potenza massima microonde: 800 W

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x349 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 378x560x360 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 420x620x410 mm
- Peso netto/lordo: 13.85/16.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



MF25G IX HA

MICROONDE CON GRILL DA 25 LITRI



AUTO CLEAN
The Auto Clean program only requires a few actions: just place a small bowl of water inside the microwave, start the cleaning cycle and wipe clean the cavity with a sponge afterwards

AUTO DEFROST
Per scongelare alla perfezione gli alimenti

Modello	Cod. EAN
MF25G IX HA	**8003437605925**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con pulsanti
- Finitura inox
- Microonde con grill

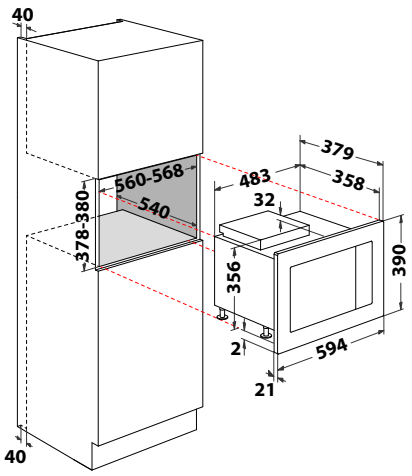
FUNZIONI DI COTTURA
- 22 Funzioni automatiche: 4 Scongelamento + 10 Preset Auto Functions + 8 Special Cycles
- Numero funzioni principali: 8
- 8 Funzioni: Microonde, Grill, Grill+Microonde, Scongelamento, Lievitazione, Sciogliere/Ammorbidire, Mantieni in caldo, AutoClean
- 7 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 25 lt
- Grill al quarzo
- Sicurezza bambini
- Apertura laterale a sinistra
- Piatto girevole: 284 mm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza massima assorbita: 1400 W
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza massima microonde: 900 W

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x379 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 378x560x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 438x663x460 mm
- Peso netto/lordo: 17.05/18.05 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



MF25G IX HA.1

MICROONDE CON GRILL DA 25 LITRI



AUTO DEFROST
Per scongelare alla perfezione gli alimenti

Modello	Cod. EAN
MF25G IX HA.1	**8050147717189**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con pulsanti
- Finitura inox
- Microonde con grill

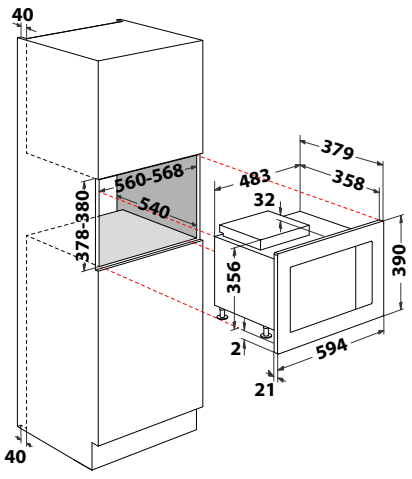
FUNZIONI DI COTTURA
- Grill
- 22 Funzioni automatiche: 4 Scongelamento + 10 Preset Auto Functions + 8 Special Cycles
- Numero funzioni principali: 8
- 8 Funzioni: Microonde, Grill, Grill+Microonde, Scongelamento, Lievitazione, Sciogliere/Ammorbidire, Mantieni in caldo, AutoClean
- 7 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 25 lt
- Grill al quarzo
- Sicurezza bambini
- Apertura laterale a sinistra
- Piatto girevole: 284 mm

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza massima assorbita: 1400 W
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza massima microonde: 900 W

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x379 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 378x560x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 438x663x460 mm
- Peso netto/lordo: 15.95/18.15 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



09/01/2025

MF20S IX HA.1

MICROONDE DA 20 LITRI



AUTO DEFROST
Per scongelare alla perfezione gli alimenti

Modello	Cod. EAN
MF20S IX HA.1	**8050147717141**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Display digitale con pulsanti
- Touch Control
- Finitura inox
- Forno a microonde

FUNZIONI DI COTTURA

- 20 Funzioni automatiche: 4 Scongelamento + 10 Preset Auto Functions + 8 Special Cycles
- Numero funzioni principali: 6
- 6 Funzioni: Microonde, Scongelamento, Lievitazione, Sciogliere/Ammorbidire, Mantieni in caldo, AutoClean
- Pulizia automatica idrolitica
- 6 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE

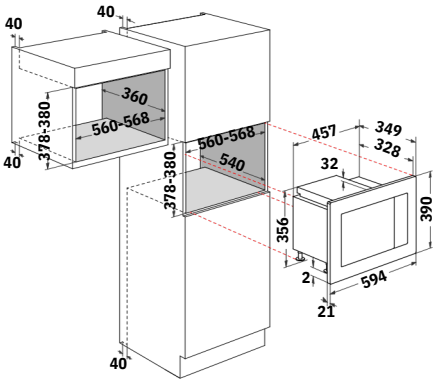
- Cavità 20 lt
- Sicurezza bambini
- Apertura laterale a sinistra
- Piatto girevole: 245 mm

CONSUMO E PRESTAZIONI

- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza massima assorbita: 1200 W
- Potenza massima microonde: 800 W

DIMENSIONI

- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x349 mm
- Dimensioni vano per l'incasso (AxLxP): 378x560x360 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 420x620x410 mm
- Peso netto/lordo: 12/15.8 kg
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria





SISTEMI DI *raffreddamento*

EVEN FLOW TOTAL NO FROST

Il sistema Even Flow di Hotpoint Ariston, pensato per chi mette cura e amore per la famiglia al centro della propria casa, **mantiene gli alimenti freschi fino al 30% più a lungo*** grazie a un delicato flusso d'aria costante su ogni ripiano. Questa tecnologia Total No Frost con due ventole indipententi aiuta a mantenere la temperatura e l'umidità ideali in ogni scomparto, preservando il gusto, la consistenza e i nutrienti di frutta e verdura preferite. Grazie a queste condizioni ottimali, si evitano brina e cattivi odori, così ogni giorno la tua cucina è piena di freschezza, sapore e momenti di conforto per chi ami.

TOTAL NO FROST

Uno speciale sistema di ventilazione che **evita la formazione di brina** nel frigorifero **e l'accumulo di ghiaccio** nel congelatore, in modo che non sia più necessario sbrinare.

STATICO VENTILATO

La ventola, posizionata all'interno del frigorifero, assicura una **distribuzione uniforme dell'aria fredda**.
In questo modo si garantiscono una temperatura omogenea, un livello di umidità ideale e un rapido ritorno alla temperatura interna ottimale dopo ogni apertura della porta.

* I test di perdita di peso e valutazione sensoriale per la determinazione della durata di conservazione sono stati condotti internamente da Beko Corporate su campioni di carote, lattuga iceberg fresca, pomodoro fresco tagliato, fragole, salame e formaggio kashar, conservati per 12 giorni in frigoriferi dotati di tecnologia FreshLock/EvenFlow e in frigoriferi di controllo (senza la stessa tecnologia).
I risultati effettivi possono variare in base al tipo di alimento e alle condizioni d'uso.

INSTALLAZIONE *invisibile*, DESIGN AFFIDABILE

Design flessibile, installazione semplificata ed estetica premium si incontrano in un innovativo sistema di traini invisibili, **progettato per garantire una perfetta integrazione del frigorifero in ogni cucina**.

Questa soluzione esclusiva consente di mantenere un **design pulito e uniforme**: i traini, una volta installati, rimangono completamente nascosti dietro la porta del frigorifero, **eliminando qualsiasi elemento visibile** e **valorizzando l'estetica** complessiva dell'arredo.

Meccanismo disponibile per i frigoriferi Space400 Total No Frost e per i combinati 60 Total No Frost.







FRIGORIFERO *Total No Frost largo 70 cm* CON FOOD CARE SYSTEM.

Il più capiente nella sua categoria*.
Ma c'è molto di più!
Infatti la sua capiente cavità ti aiuta ad avere ancora più spazio, offrendo una **capacità extra del +50%**** rendendolo il più capiente sul mercato nella sua categoria.

La capacità più grande, unita alla migliore organizzazione.
L'innovativo frigorifero da incasso Total No Frost presenta **la capacità più grande della sua categoria***, offrendo **+45% di spazio extra**** per organizzare sempre al meglio la tua spesa.

SCOPRI LA FRESCHEZZA CHE DURA *più a lungo.*

FOOD CARE SYSTEM

Il frigorifero da incasso Total No Frost non lascia nulla al caso, infatti **l'affidabile Food Care System** permette una conservazione ottimale e una freschezza duratura.

MULTICOOL FLOW

La circolazione dell'aria è fondamentale infatti il **MultiCool Flow** garantisce una distribuzione uniforme dell'aria grazie alle aperture situate sui ripiani superiori e intermedi del frigorifero. In questo modo, il MultiCool Flow crea un ambiente di conservazione ideale per gli alimenti, dove la temperatura è mantenuta stabile in tutta la cavità***, e il cibo mantiene il suo colore naturale e la sua consistenza, ovunque lo si conservi nel frigorifero****.

ACTIVE FRESH

Una tecnologia avanzata che ripristina rapidamente **la temperatura ideale** nel frigorifero ogni volta che si apre la porta.

* Sulla base del totale della capacità netta dichiarata dai produttori concorrenti considerando il segmento dei frigoriferi no frost da incasso e riferito a tutti i modelli con 394 lt di capacità netta totale venduti con i marchi Whirlpool, Hotpoint Ariston, Bauknecht. Whirlpool e Ariston sono brands utilizzati con licenza.
** Rispetto al frigorifero Total No Frost standard con congelatore da incasso Hotpoint Ariston largo 55 cm alto 177 cm.
*** Sulla base dei test interni, con una fluttuazione media massima della temperatura di +/-0,3 C, misurata nel nucleo del simulante alimentare e nella carne collocata su ogni scaffale del compartimento degli alimenti freschi, a temperatura normale.
**** Sulla base di test interni, la differenza di temperatura massima misurata è di 0,6° tra il ripiano più freddo e quello più caldo con un'impostazione della temperatura normale (4°). I risultati possono variare a diverse impostazioni di temperatura.

LA CONSERVAZIONE *migliore* PER OGNI INGREDIENTE.

MULTIFRESH ZONE
Un cassetto spazioso che offre la possibilità di impostare **3 diversi livelli di temperatura** dedicati a pesce e carne, latticini, frutta e verdura. Affinché sia sempre possibile creare le condizioni ideali per conservare i diversi tipi di alimenti.



ULTRA FRESH ZONE+
Un cassetto sigillato appositamente progettato per frutta e verdura, grazie alla presenza di un **selettore di umidità** che consente di creare l'ambiente di conservazione ideale, per preservare la freschezza del cibo **fino a 15 giorni***.



* Sulla base della perdita di peso e della qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di test interno.



IL NUOVO FRIGORIFERO COMBINATO DA INCASSO HOTPOINT ARISTON

54 cm Even Flow Total No Frost.

LA *soluzione ideale* PER LE CUCINE MODERNE.

La tecnologia **Complete Crisper Care**, con **Vital Care** e **FreshShield**, assicura una **freschezza ottimale** e una **migliore conservazione dei nutrienti**, mentre la tecnologia **EvenFlow** garantisce una **temperatura uniforme in ogni punto del frigorifero**.
Grazie al controllo del cassetto crisper regolabile tramite **HomeWhiz™**, hai sempre **la massima precisione a portata di mano**.



VitalCare

VITALCARE
Una tecnologia avanzata che riproduce il ciclo naturale della luce del giorno all'interno del cassetto frutta e verdura, grazie a una combinazione di tre luci calibrate con precisione. In questo modo aiuta a **preservare gli antiossidanti di frutta e verdura fino a 7 giorni***. Un'innovazione pensata con cura, che protegge il valore nutrizionale dei tuoi alimenti.

Con l'app **HomeWhiz™** vivi un'esperienza totalmente personalizzata: puoi gestire il cassetto crisper direttamente dal tuo smartphone e scegliere la modalità più adatta alle tue esigenze. **Vitamine**, per mantenere più a lungo vitamine A e C*, **oppure Antiossidanti**, per conservare la freschezza fino a 7 giorni**. Il tuo benessere, a portata di click.

* Test condotti da Intertek su frutta e verdura (mirtilli, peperone giallo, pomodoro, prezzemolo) esposti direttamente alla tecnologia luminosa, confrontati con un frigorifero privo della stessa tecnologia (e con le condizioni del Giorno 0) per un periodo di 7 giorni di conservazione nel cassetto.
** Test condotti da Intertek sulla base delle misurazioni delle vitamine C e A in pomodori, peperoni verdi, carote, spinaci, sedano, prezzemolo, coriandolo, peperoni rossi e cavolo riccio, esposti direttamente alla tecnologia luminosa e confrontati con le condizioni del Giorno 0 per un periodo di 5 giorni.

Massima capacità IN 54 CM DI LARGHEZZA.

Il frigorifero combinato da incasso **Even Flow Total No Frost da 54 cm è la soluzione ideale per chi vuole massimizzare lo spazio senza rinunciare a ordine e versatilità**, anche in cucine compatte.
La linea Even Flow Total No Frost è progettata per offrire una gestione degli spazi più intelligente: **più capienza, più organizzazione e più libertà di personalizzazione**.

Grazie a un isolamento ottimizzato e alla **riduzione dello spessore delle pareti**, Hotpoint Ariston ha aumentato lo spazio utile all'interno di frigorifero, freezer e cassetto frutta e verdura. Il risultato è un interno più ampio e meglio organizzabile, **senza compromessi sulle prestazioni**.

Con soluzioni pensate per adattarsi alle esigenze quotidiane, questo modello rende semplice riporre alimenti di forme e dimensioni diverse, mantenendo tutto in ordine e sempre a portata di mano.



300 *litri*



270 *litri*

INSTALLAZIONE *facile* IN SOLI 10 MINUTI.

Grazie alle **parti preinstallate**, l'installazione del tuo frigorifero Hotpoint Ariston è **semplice, rapida e senza stress**: in appena **10 minuti** è pronto per offrirti **più comfort, meno pensieri** e tutta l'attenzione di cui hai bisogno ogni giorno.





STAFFE SULLA PORTA



COPERTURE SULLE CERNIERE E STAFFA CENTRALE



PIEDE INFERIORE

HOMEWHIZ™.

Resta sempre connesso al tuo frigorifero con **HomeWhiz™**, il sistema intelligente progettato per mantenere il cibo della tua famiglia al sicuro e rendere la tua casa più efficiente dal punto di vista energetico. In caso di interruzione di corrente, porta lasciata aperta o aumento della temperatura interna, **HomeWhiz™** invia **avvisi immediati** per consentirti di intervenire tempestivamente. Grazie alle notifiche in tempo reale, puoi **prevenire il deterioramento** degli alimenti, **ridurre gli sprechi** e avere sempre il pieno controllo del tuo elettrodomestico, ovunque tu sia.



COOL ADAPT*

Utilizza l'intelligenza artificiale per ottimizzare automaticamente le prestazioni del frigorifero. Cool Adapt contribuisce a ridurre i consumi energetici fino al 20% grazie a un algoritmo evoluto che si adatta alle tue abitudini e alle condizioni ambientali, garantendo efficienza e comfort.



ENERGY MANAGEMENT*

Monitora i consumi energetici, stima i costi dell'elettricità e aiuta a massimizzare il risparmio grazie a suggerimenti intelligenti e modalità di risparmio energetico dedicate.

NOTIFICHE PERSONALIZZATE

Avvisi in tempo reale informano su eventuali anomalie o variazioni di funzionamento, permettendo di mantenere sempre il controllo e conservare al meglio gli alimenti.

FUNZIONI SMART

Gestisci facilmente le principali funzioni del tuo frigorifero:

- **Eco Fuzzy:** attiva automaticamente il risparmio energetico nei periodi di inattività.
- **Modalità Vacanza:** disattiva il frigorifero mantenendo attivo il freezer, riducendo i consumi.
- **Quick Cool e Quick Freeze:** raffreddamento rapido per preservare al meglio la freschezza degli alimenti.

* Attualmente disponibile per i modelli di classe D e superiori. I modelli di classe E riceveranno la funzionalità successivamente tramite aggiornamento del software OTA.



FRIGORIFERO *statico* DA INCASSO.

Frutta, verdura, carne, pesce e dessert meritano la stessa cura nella conservazione che nella scelta.
Il nuovo frigorifero da incasso Hotpoint Ariston, con tecnologia **Food Care System**, mantiene la freschezza di frutta e verdura fino a **2 settimane***, mentre il cassetto **Fresh Zone+** consente di regolare l'umidità per una conservazione ideale.
Così, ogni volta che apri il frigorifero, **ritrovi tutto il sapore e la freschezza che ami, come appena acquistati**.

IL *freddo necessario* PER LA TUA QUOTIDIANITÀ.

FOOD CARE SYSTEM

Il nuovo frigorifero da incasso Hotpoint Ariston ti offre una freschezza che dura più a lungo, grazie a **Food Care System** che assicura la temperatura ideale nella cavità per una **freschezza che dura fino a 2 settimane* per frutta e verdura**, non importa dove siano posizionati nel frigorifero. Questo è possibile grazie al monitoraggio costante della temperatura che viene mantenuta stabile e omogenea** dalla **Tecnologia Fresh Flow**.

LOW FROST

Aiuta a ridurre i tempi di scongelamento del freezer: meno di 30 minuti***.

TECNOLOGIA ACTIVE FRESH

Ripristina rapidamente **la temperatura ideale** ogni volta che apri il frigorifero.

GUARNIZIONE HI DEFENCE

Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione.

* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di test interna. Applicabile solo ai modelli con ventola.
** Sulla base di un test interno, fluttuazione media massima della temperatura (+/- 0,3°C) misurata nel nucleo del simulante alimentare e della carne collocati su ciascun ripiano dello scomparto per alimenti freschi a temperatura normale.
*** Basato su test interni, con uno strato di ghiaccio nel congelatore che va da 0,5 a 1 cm. La pulizia manuale del ghiaccio va fatta con il raschietto in dotazione, come da indicazioni IFU.

Spazio organizzato PER GLI ALIMENTI DI OGNI GIORNO.

CASSETTO FRESH ZONE+

Non solo la cavità, ma anche i cassetti interni sono stati progettati per essere i perfetti alleati nella ricerca della freschezza. Il **Cassetto Fresh Zone+** è dotato di un selettore utile per **impostare il livello di umidità ideale per frutta e verdura e mantenerle fresche fino a 15 giorni***.



DELI ZONE

Uno dei modelli della gamma è dotato di un cassetto per conservare gli alimenti delicati nelle condizioni ideali.
È particolarmente utile per organizzare pasta fresca, creme, salumi e specialità gastronomiche.



QUICK FREEZE PAD

Un pad in alluminio estraibile per riporre ingredienti o preparazioni e precongelare, evitando che i pezzi si attacchino tra loro e preservando la loro consistenza fino al 55%**. Questo processo riduce i tempi di congelamento fino al 30%***.

* Test interno basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni.
** Test interno eseguito con procedura di congelamento standard in un sacchetto di plastica nella vaschetta Fast Find senza Pad in alluminio. Il confronto è stato fatto con il Pad in alluminio senza sacchetto di plastica nella vaschetta Fast Find.
*** Test interno eseguito con diversi tipi di carne e pesce di peso standard, congelati in sacchetti di plastica nella vaschetta Easy Find con e senza cuscinetto di alluminio.

BTS 1622/HA 1

FRIGORIFERO STATICO 815 MM



PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BTS 1622/HA 1	**8050147604816**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 2 ripiani in cristallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

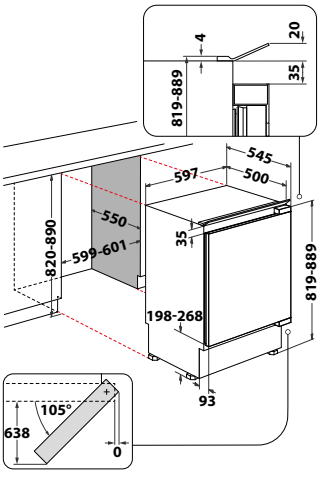
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 117 kWh
- Capacità netta totale: 144 L
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 815x596x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 880x632x615 mm
- Peso netto/lordo: 32/32.8 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



HABUL011

FRIGORIFERO STATICO 815 MM



PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
HABUL011	**8050147674666**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Illuminazione: LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 2 ripiani in cristallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

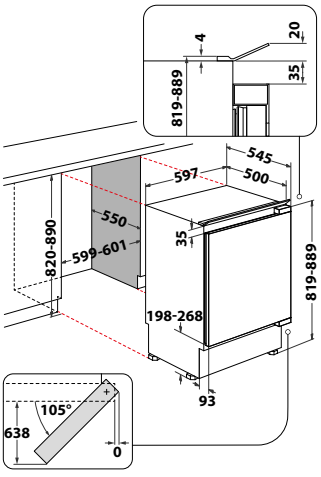
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 94 kWh
- Capacità netta totale: 144 L
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità di congelamento: 0,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

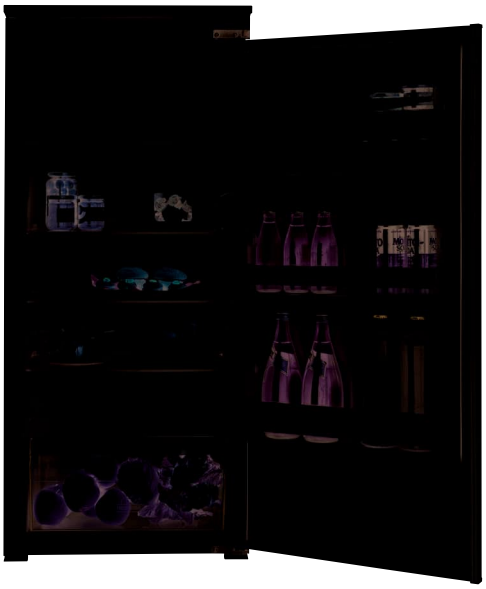
- Dimensioni (AxLxP): 815x596x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 880x632x615 mm
- Peso netto/lordo: 32/32.8 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



S 12 A1 D/HA 1

FRIGORIFERO STATICO 1220 MM



PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
S 12 A1 D/HA 1	**8050147607442**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Illuminazione: LED
- Cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani in cristallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

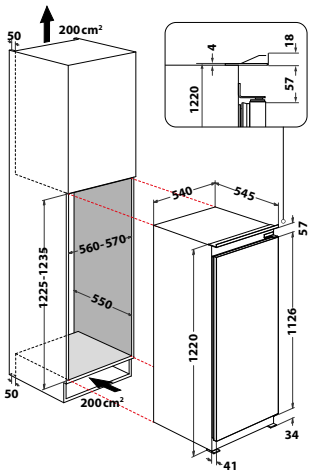
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 127 kWh
- Capacità netta totale: 209 L
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale

DIMENSIONI E PESO

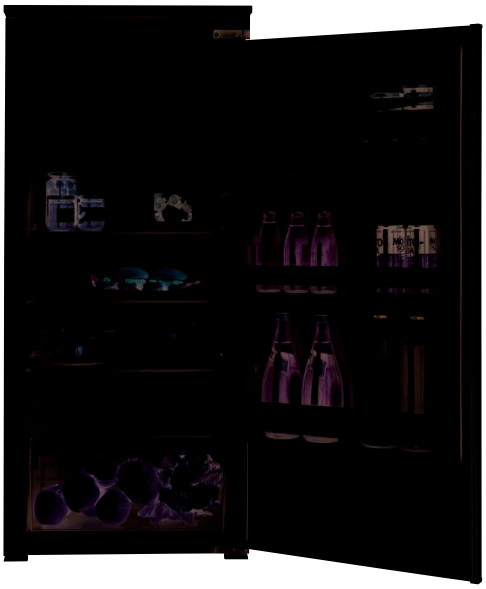
- Dimensioni (AxLxP): 1220x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1293x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 38/39 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



S 12 A1 D/HA 2

FRIGORIFERO STATICO 1220 MM



PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
S 12 A1 D/HA 2	**8050147669259**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Illuminazione: LED
- Cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani in cristallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

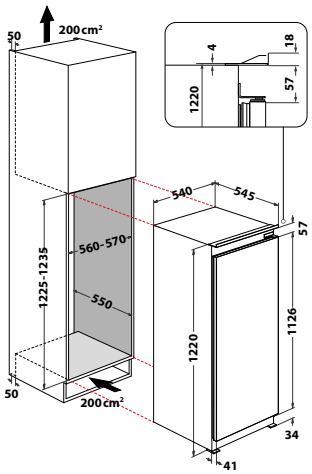
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 102 kWh
- Capacità netta totale: 209 L
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità di congelamento: 0,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1220x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1293x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 38/39 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria





SISTEMI DI *raffreddamento*

EVEN FLOW TOTAL NO FROST

Il sistema Even Flow di Hotpoint Ariston, pensato per chi mette cura e amore per la famiglia al centro della propria casa, **mantiene gli alimenti freschi fino al 30% più a lungo*** grazie a un delicato flusso d'aria costante su ogni ripiano. Questa tecnologia Total No Frost con due ventole indipententi aiuta a mantenere la temperatura e l'umidità ideali in ogni scomparto, preservando il gusto, la consistenza e i nutrienti di frutta e verdura preferite. Grazie a queste condizioni ottimali, si evitano brina e cattivi odori, così ogni giorno la tua cucina è piena di freschezza, sapore e momenti di conforto per chi ami.

TOTAL NO FROST

Uno speciale sistema di ventilazione che **evita la formazione di brina** nel frigorifero **e l'accumulo di ghiaccio** nel congelatore, in modo che non sia più necessario sbrinare.

STATICO VENTILATO

La ventola, posizionata all'interno del frigorifero, assicura una **distribuzione uniforme dell'aria fredda**.
In questo modo si garantiscono una temperatura omogenea, un livello di umidità ideale e un rapido ritorno alla temperatura interna ottimale dopo ogni apertura della porta.

* I test di perdita di peso e valutazione sensoriale per la determinazione della durata di conservazione sono stati condotti internamente da Beko Corporate su campioni di carote, lattuga iceberg fresca, pomodoro fresco tagliato, fragole, salame e formaggio kashar, conservati per 12 giorni in frigoriferi dotati di tecnologia FreshLock/EvenFlow e in frigoriferi di controllo (senza la stessa tecnologia).
I risultati effettivi possono variare in base al tipo di alimento e alle condizioni d'uso.

INSTALLAZIONE *invisibile*, DESIGN AFFIDABILE

Design flessibile, installazione semplificata ed estetica premium si incontrano in un innovativo sistema di traini invisibili, **progettato per garantire una perfetta integrazione del frigorifero in ogni cucina**.

Questa soluzione esclusiva consente di mantenere un **design pulito e uniforme**: i traini, una volta installati, rimangono completamente nascosti dietro la porta del frigorifero, **eliminando qualsiasi elemento visibile** e **valorizzando l'estetica** complessiva dell'arredo.

Meccanismo disponibile per i frigoriferi Space400 Total No Frost e per i combinati 60 Total No Frost.







FRIGORIFERO *Total No Frost largo 70 cm* CON FOOD CARE SYSTEM.

Il più capiente nella sua categoria*.
Ma c'è molto di più!
Infatti la sua capiente cavità ti aiuta ad avere ancora più spazio, offrendo una **capacità extra del +50%**** rendendolo il più capiente sul mercato nella sua categoria.

La capacità più grande, unita alla migliore organizzazione.
L'innovativo frigorifero da incasso Total No Frost presenta **la capacità più grande della sua categoria***, offrendo **+45% di spazio extra**** per organizzare sempre al meglio la tua spesa.

SCOPRI LA FRESCHEZZA CHE DURA *più a lungo.*

FOOD CARE SYSTEM

Il frigorifero da incasso Total No Frost non lascia nulla al caso, infatti **l'affidabile Food Care System** permette una conservazione ottimale e una freschezza duratura.

MULTICOOL FLOW

La circolazione dell'aria è fondamentale infatti il **MultiCool Flow** garantisce una distribuzione uniforme dell'aria grazie alle aperture situate sui ripiani superiori e intermedi del frigorifero. In questo modo, il MultiCool Flow crea un ambiente di conservazione ideale per gli alimenti, dove la temperatura è mantenuta stabile in tutta la cavità***, e il cibo mantiene il suo colore naturale e la sua consistenza, ovunque lo si conservi nel frigorifero****.

ACTIVE FRESH

Una tecnologia avanzata che ripristina rapidamente **la temperatura ideale** nel frigorifero ogni volta che si apre la porta.

* Sulla base del totale della capacità netta dichiarata dai produttori concorrenti considerando il segmento dei frigoriferi no frost da incasso e riferito a tutti i modelli con 394 lt di capacità netta totale venduti con i marchi Whirlpool, Hotpoint Ariston, Bauknecht. Whirlpool e Ariston sono brands utilizzati con licenza.
** Rispetto al frigorifero Total No Frost standard con congelatore da incasso Hotpoint Ariston largo 55 cm alto 177 cm.
*** Sulla base dei test interni, con una fluttuazione media massima della temperatura di +/-0,3 C, misurata nel nucleo del simulante alimentare e nella carne collocata su ogni scaffale del compartimento degli alimenti freschi, a temperatura normale.
**** Sulla base di test interni, la differenza di temperatura massima misurata è di 0,6° tra il ripiano più freddo e quello più caldo con un'impostazione della temperatura normale (4°). I risultati possono variare a diverse impostazioni di temperatura.

LA CONSERVAZIONE *migliore* PER OGNI INGREDIENTE.

MULTIFRESH ZONE
Un cassetto spazioso che offre la possibilità di impostare **3 diversi livelli di temperatura** dedicati a pesce e carne, latticini, frutta e verdura. Affinché sia sempre possibile creare le condizioni ideali per conservare i diversi tipi di alimenti.



ULTRA FRESH ZONE+
Un cassetto sigillato appositamente progettato per frutta e verdura, grazie alla presenza di un **selettore di umidità** che consente di creare l'ambiente di conservazione ideale, per preservare la freschezza del cibo **fino a 15 giorni***.



* Sulla base della perdita di peso e della qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di test interno.



IL NUOVO FRIGORIFERO COMBINATO DA INCASSO HOTPOINT ARISTON

54 cm Even Flow Total No Frost.

LA *soluzione ideale* PER LE CUCINE MODERNE.

La tecnologia **Complete Crisper Care**, con **Vital Care** e **FreshShield**, assicura una **freschezza ottimale** e una **migliore conservazione dei nutrienti**, mentre la tecnologia **EvenFlow** garantisce una **temperatura uniforme in ogni punto del frigorifero**.
Grazie al controllo del cassetto crisper regolabile tramite **HomeWhiz™**, hai sempre **la massima precisione a portata di mano**.



VitalCare

VITALCARE
Una tecnologia avanzata che riproduce il ciclo naturale della luce del giorno all'interno del cassetto frutta e verdura, grazie a una combinazione di tre luci calibrate con precisione. In questo modo aiuta a **preservare gli antiossidanti di frutta e verdura fino a 7 giorni***. Un'innovazione pensata con cura, che protegge il valore nutrizionale dei tuoi alimenti.

Con l'app **HomeWhiz™** vivi un'esperienza totalmente personalizzata: puoi gestire il cassetto crisper direttamente dal tuo smartphone e scegliere la modalità più adatta alle tue esigenze. **Vitamine**, per mantenere più a lungo vitamine A e C*, **oppure Antiossidanti**, per conservare la freschezza fino a 7 giorni**. Il tuo benessere, a portata di click.

* Test condotti da Intertek su frutta e verdura (mirtilli, peperone giallo, pomodoro, prezzemolo) esposti direttamente alla tecnologia luminosa, confrontati con un frigorifero privo della stessa tecnologia (e con le condizioni del Giorno 0) per un periodo di 7 giorni di conservazione nel cassetto.
** Test condotti da Intertek sulla base delle misurazioni delle vitamine C e A in pomodori, peperoni verdi, carote, spinaci, sedano, prezzemolo, coriandolo, peperoni rossi e cavolo riccio, esposti direttamente alla tecnologia luminosa e confrontati con le condizioni del Giorno 0 per un periodo di 5 giorni.

Massima capacità IN 54 CM DI LARGHEZZA.

Il frigorifero combinato da incasso **Even Flow Total No Frost da 54 cm è la soluzione ideale per chi vuole massimizzare lo spazio senza rinunciare a ordine e versatilità**, anche in cucine compatte.
La linea Even Flow Total No Frost è progettata per offrire una gestione degli spazi più intelligente: **più capienza, più organizzazione e più libertà di personalizzazione**.

Grazie a un isolamento ottimizzato e alla **riduzione dello spessore delle pareti**, Hotpoint Ariston ha aumentato lo spazio utile all'interno di frigorifero, freezer e cassetto frutta e verdura. Il risultato è un interno più ampio e meglio organizzabile, **senza compromessi sulle prestazioni**.

Con soluzioni pensate per adattarsi alle esigenze quotidiane, questo modello rende semplice riporre alimenti di forme e dimensioni diverse, mantenendo tutto in ordine e sempre a portata di mano.



300 *litri*



270 *litri*

INSTALLAZIONE *facile* IN SOLI 10 MINUTI.

Grazie alle **parti preinstallate**, l'installazione del tuo frigorifero Hotpoint Ariston è **semplice, rapida e senza stress**: in appena **10 minuti** è pronto per offrirti **più comfort, meno pensieri** e tutta l'attenzione di cui hai bisogno ogni giorno.





STAFFE SULLA PORTA



COPERTURE SULLE CERNIERE E STAFFA CENTRALE



PIEDE INFERIORE

HOMEWHIZ™.

Resta sempre connesso al tuo frigorifero con **HomeWhiz™**, il sistema intelligente progettato per mantenere il cibo della tua famiglia al sicuro e rendere la tua casa più efficiente dal punto di vista energetico. In caso di interruzione di corrente, porta lasciata aperta o aumento della temperatura interna, **HomeWhiz™** invia **avvisi immediati** per consentirti di intervenire tempestivamente. Grazie alle notifiche in tempo reale, puoi **prevenire il deterioramento** degli alimenti, **ridurre gli sprechi** e avere sempre il pieno controllo del tuo elettrodomestico, ovunque tu sia.



COOL ADAPT*

Utilizza l'intelligenza artificiale per ottimizzare automaticamente le prestazioni del frigorifero. Cool Adapt contribuisce a ridurre i consumi energetici fino al 20% grazie a un algoritmo evoluto che si adatta alle tue abitudini e alle condizioni ambientali, garantendo efficienza e comfort.



ENERGY MANAGEMENT*

Monitora i consumi energetici, stima i costi dell'elettricità e aiuta a massimizzare il risparmio grazie a suggerimenti intelligenti e modalità di risparmio energetico dedicate.

NOTIFICHE PERSONALIZZATE

Avvisi in tempo reale informano su eventuali anomalie o variazioni di funzionamento, permettendo di mantenere sempre il controllo e conservare al meglio gli alimenti.

FUNZIONI SMART

Gestisci facilmente le principali funzioni del tuo frigorifero:

- **Eco Fuzzy:** attiva automaticamente il risparmio energetico nei periodi di inattività.
- **Modalità Vacanza:** disattiva il frigorifero mantenendo attivo il freezer, riducendo i consumi.
- **Quick Cool e Quick Freeze:** raffreddamento rapido per preservare al meglio la freschezza degli alimenti.

* Attualmente disponibile per i modelli di classe D e superiori. I modelli di classe E riceveranno la funzionalità successivamente tramite aggiornamento del software OTA.



FRIGORIFERO *statico* DA INCASSO.

Frutta, verdura, carne, pesce e dessert meritano la stessa cura nella conservazione che nella scelta.
Il nuovo frigorifero da incasso Hotpoint Ariston, con tecnologia **Food Care System**, mantiene la freschezza di frutta e verdura fino a **2 settimane***, mentre il cassetto **Fresh Zone+** consente di regolare l'umidità per una conservazione ideale.
Così, ogni volta che apri il frigorifero, **ritrovi tutto il sapore e la freschezza che ami, come appena acquistati**.

IL *freddo necessario* PER LA TUA QUOTIDIANITÀ.

FOOD CARE SYSTEM

Il nuovo frigorifero da incasso Hotpoint Ariston ti offre una freschezza che dura più a lungo, grazie a **Food Care System** che assicura la temperatura ideale nella cavità per una **freschezza che dura fino a 2 settimane* per frutta e verdura**, non importa dove siano posizionati nel frigorifero. Questo è possibile grazie al monitoraggio costante della temperatura che viene mantenuta stabile e omogenea** dalla **Tecnologia Fresh Flow**.

LOW FROST

Aiuta a ridurre i tempi di scongelamento del freezer: meno di 30 minuti***.

TECNOLOGIA ACTIVE FRESH

Ripristina rapidamente **la temperatura ideale** ogni volta che apri il frigorifero.

GUARNIZIONE HI DEFENCE

Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione.

* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di test interna. Applicabile solo ai modelli con ventola.
** Sulla base di un test interno, fluttuazione media massima della temperatura (+/- 0,3°C) misurata nel nucleo del simulante alimentare e della carne collocati su ciascun ripiano dello scomparto per alimenti freschi a temperatura normale.
*** Basato su test interni, con uno strato di ghiaccio nel congelatore che va da 0,5 a 1 cm. La pulizia manuale del ghiaccio va fatta con il raschietto in dotazione, come da indicazioni IFU.

Spazio organizzato PER GLI ALIMENTI DI OGNI GIORNO.

CASSETTO FRESH ZONE+

Non solo la cavità, ma anche i cassetti interni sono stati progettati per essere i perfetti alleati nella ricerca della freschezza. Il **Cassetto Fresh Zone+** è dotato di un selettore utile per **impostare il livello di umidità ideale per frutta e verdura e mantenerle fresche fino a 15 giorni***.



DELI ZONE

Uno dei modelli della gamma è dotato di un cassetto per conservare gli alimenti delicati nelle condizioni ideali.
È particolarmente utile per organizzare pasta fresca, creme, salumi e specialità gastronomiche.



QUICK FREEZE PAD

Un pad in alluminio estraibile per riporre ingredienti o preparazioni e precongelare, evitando che i pezzi si attacchino tra loro e preservando la loro consistenza fino al 55%**. Questo processo riduce i tempi di congelamento fino al 30%***.

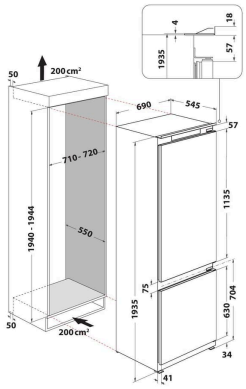
* Test interno basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni.
** Test interno eseguito con procedura di congelamento standard in un sacchetto di plastica nella vaschetta Fast Find senza Pad in alluminio. Il confronto è stato fatto con il Pad in alluminio senza sacchetto di plastica nella vaschetta Fast Find.
*** Test interno eseguito con diversi tipi di carne e pesce di peso standard, congelati in sacchetti di plastica nella vaschetta Easy Find con e senza cuscinetto di alluminio.

BCB 4020 E

12NC: 859991667840

Codice EAN: 8050147667842





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	140
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	400
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1935
Larghezza del prodotto	690
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	74

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	Sì
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	Sì
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	Sì
Numero di cassetti o cesti nel freezer	3
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	5
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	248
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	299
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	101
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	8,5
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ subtropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	35
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Sistema No Frost	No

BCB 7030 D2

COMBINATO LOW FROST 1770 MM



COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

AIR TECHNOLOGY
L'aria che circola nel reparto frigorifero mantiene la temperatura costante ed uniforme e preserva il giusto livello di umidità, evitando la disidratazione dei cibi

LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, rende semplice e meno frequente la sua rimozione

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

GUARNIZIONE HI DEFENCE
Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione

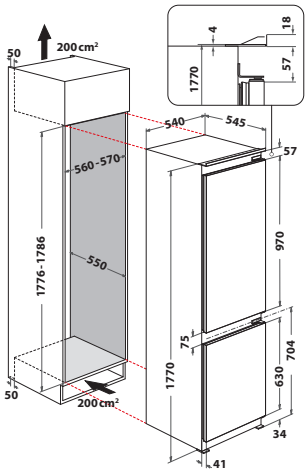
Modello	Cod. EAN
BCB 7030 D2	**8050147605882**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico con sistema di ventilazione**
- Air Ventilation Technology
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone**, cassetto frutta e verdura
- 5 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Guarnizioni Hi-Defence
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Consumo annuo di energia: 226 kWh
- Capacità netta totale: 273 L (194 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/52.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BCB 7525 D2

COMBINATO LOW FROST 1850 MM



COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

AIR TECHNOLOGY
L'aria che circola nel reparto frigorifero mantiene la temperatura costante ed uniforme e preserva il giusto livello di umidità, evitando la disidratazione dei cibi

LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, rende semplice e meno frequente la sua rimozione

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

GUARNIZIONE HI DEFENCE
Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione

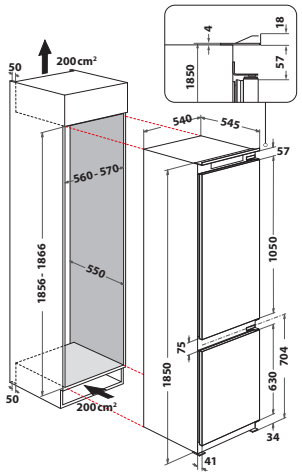
Modello	Cod. EAN
BCB 7525 D2	**8050147605929**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico con sistema di ventilazione**
- Air Ventilation Technology
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone**, cassetto frutta e verdura
- Balconcino porta-formaggi
- 5 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Guarnizioni Hi-Defence
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Consumo annuo di energia: 225 kWh
- Capacità netta totale: 289 L (210 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1850x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1934x584x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/54 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BCB 7525 S1

COMBINATO LOW FROST 1850 MM



LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, rende semplice e meno frequente la sua rimozione

GUARNIZIONE HI DEFENCE
Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

PRODOTTO IN ITALIA

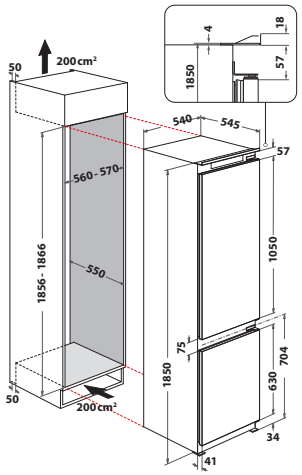
Modello	Cod. EAN
BCB 7525 S1	**8050147605936**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- **Fresh Zone**, cassetto frutta e verdura
- 5 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Guarnizioni Hi-Defence
- Cerniere a sinistra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Consumo annuo di energia: 282 kWh
- Capacità netta totale: 289 L (210 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,00 kg/24h

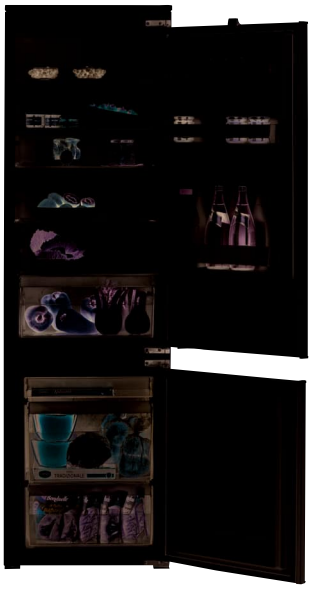
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1850x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1934x584x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/54 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BCB 75251

COMBINATO LOW FROST 1850 MM



LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, rende semplice e meno frequente la sua rimozione

GUARNIZIONE HI DEFENCE
Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BCB 75251	**8050147605912**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- **Fresh Zone**, cassetto frutta e verdura
- Balconcino porta-formaggi
- 5 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Guarnizioni Hi-Defence
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

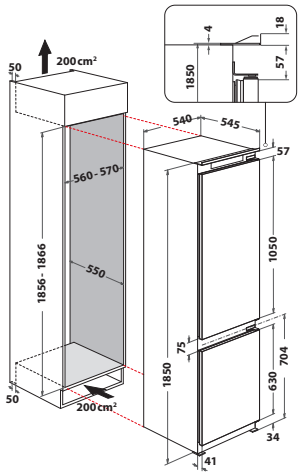
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 282 kWh
- Capacità netta totale: 289 L (210 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1850x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1934x584x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/54 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BCB 703011

COMBINATO LOW FROST 1770 MM



LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, rende semplice e meno frequente la sua rimozione

GUARNIZIONE HI DEFENCE
Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

PRODOTTO IN ITALIA

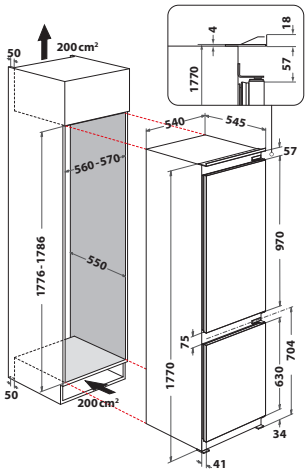
Modello	Cod. EAN
BCB 703011	**8050147618028**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- **Fresh Zone**, cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Guarnizioni Hi-Defence
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Consumo annuo di energia: 283 kWh
- Capacità netta totale: 273 L (194 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità congelamento: 4,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/52.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

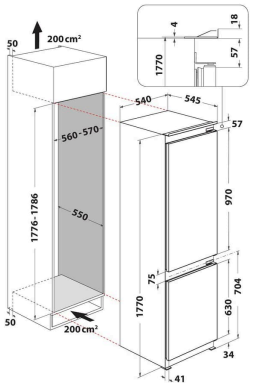


BCB 703011 E

12NC: 859991676070

Codice EAN: 8050147676073





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	140
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	273
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1770
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	50.6

SPECIFICHE TECNICHE

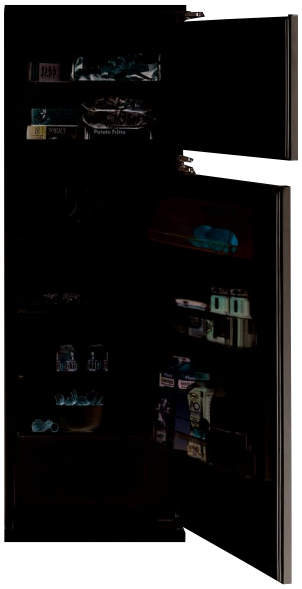
Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	No
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	No
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassetti o cesti nel freezer	3
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro
Numero di zone temperatura	2

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	226
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	194
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	79
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	4,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	35
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Sistema No Frost	No

BDFS 2421

DOPPIA PORTA STATICO 1441 MM



GUARNIZIONE HI DEFENCE
Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

PRODOTTO IN ITALIA

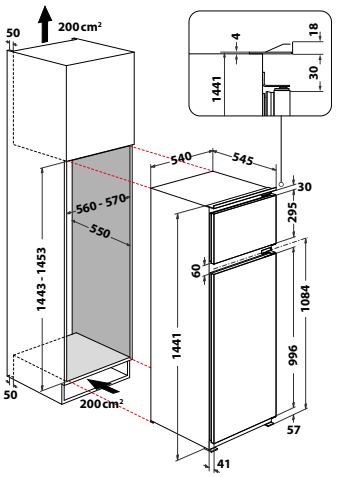
Modello	Cod. EAN
BDFS 2421	**8050147614600**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- **Fresh Zone**, cassetto frutta e verdura
- Balconcino porta-formaggi
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Guarnizioni Hi-Defence
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Consumo annuo di energia: 226 kWh
- Capacità netta totale: 218 L (178 L frigo/40 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 3,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1441x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1506x584x601 mm
- Peso netto/lordo: 49/53 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

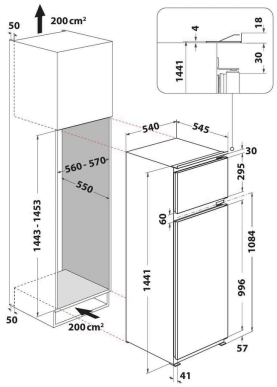


BDFS 2422

12NC: 859991669420

Codice EAN: 8050147669426





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	110
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	218
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1441
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	49

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	Non disponibile
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	No
Indicatore porta aperta del congelatore	Non disponibile
Temperatura regolabile	Sì
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassetti o cesti nel freezer	0
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	4
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Numero di zone temperatura	1

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	181
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	178
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	40
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	3,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata estesa/ tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	36
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Sistema No Frost	No

HAC18 T111

COMBINATO TOTAL NO FROST 1770 MM





TOTAL NO FROST
La circolazione uniforme delll'aria dal vano freezer al vano frigo mantiene gli alimenti freschi. Inoltre evita la formazione di brina nel freezer e non richiede sbrinamento manuale

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

INTERNI FLESSIBILI
Balconcini flessibili per bottiglie di altezza diversa

Modello	Cod. EAN
HAC18 T111	**8050147641224**

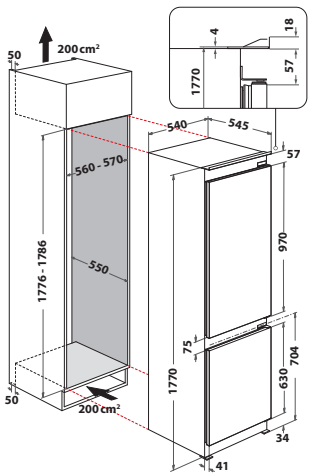
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Total No Frost**
- Display LED interno
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Balconcino porta-formaggi
- 5 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Active Fresh: ripristina rapidamente la temperatura ideale nel frigorifero
- Vaschetta per il ghiaccio
- Vassoio Easy Find
- Guarnizioni Hi-Defence
- Controllo assistito dell'umidità
- Balconcini flessibili
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freezing

- Consumo annuo di energia: 280 kWh
- Capacità netta totale: 250 L (182 L frigo/68 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 34 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 55/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **15 anni di garanzia sul compressore** - registrazione necessaria



HAC18 T112

COMBINATO TOTAL NO FROST 1770 MM





FOOD CARE SYSTEM
È la combinazione di molteplici tecnologie per la conservazione del cibo come MultiCool Flow, Fresh Zone+ e il cassetto Multi Fresh Zone, che assicurano la migliore conservazione in modo salutare

TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

MULTICOOL FLOW
Assicura un flusso costante ed uniforme di aria fresca distribuita in tutto il frigo

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

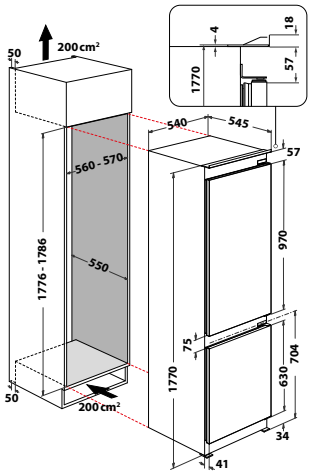
Modello	Cod. EAN
HAC18 T112	**8050147672297**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a LED
- Sistema Multicool Flow
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Balconcino porta-formaggi
- 5 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Active Fresh: ripristina rapidamente la temperatura ideale nel frigorifero
- Vaschetta per il ghiaccio
- Vassoio Easy Find
- Guarnizioni Hi-Defence
- Controllo assistito dell'umidità
- Balconcini flessibili
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Freezing
- Consumo annuo di energia: 224 kWh
- Capacità netta totale: 250 L (182 L frigo/68 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 34 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 55/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **15 anni di garanzia sul compressore** - registrazione necessaria



HAC18 T313

COMBINATO TOTAL NO FROST 1770 MM



FOOD CARE SYSTEM
È la combinazione di molteplici tecnologie per la conservazione del cibo come MultiCool Flow, Fresh Zone+ e il cassetto Multi Fresh Zone, che assicurano la migliore conservazione in modo salutare

TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura. il cursore integrato aiuta a controllare e scegliere il livello di umidità corretta

COMPRESSORE ACTIVE INVERTER
Ogni volta che si apre la porta del frigorifero, il compressore Active Inverter ripristina rapidamente la temperatura ideale, evitando shock termici.

RIPIANO COMPLETAMENTE PIEGABILE
Ripiano con 3 posizioni differenti per tutte le esigenze

Modello	Cod. EAN
HAC18 T313	**8050147666579**

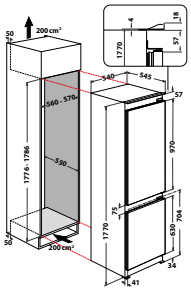
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- **Total No Frost**
- Display LED interno
- Sistema di scongelamento del freezer automatico
- Illuminazione a 2 LED
- Parete in inox
- Compressore Active Inverter
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- Balconcino porta-formaggi
- 5 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Active Fresh: ripristina rapidamente la temperatura ideale nel frigorifero
- Ripiano completamente piegabile
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Vassoio Easy Find
- Guarnizioni Hi-Defence
- Controllo assistito dell'umidità
- Balconcini flessibili
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Fast Freezing
- Modalità Vacanza
- Party mode
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 179 kWh
- Capacità netta totale: 250 L (182 L frigo/68 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 34 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x560x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 65/67 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **15 anni di garanzia sul compressore** - registrazione necessaria



HAC18D011C2

COMBINATO LOW FROST 1770 MM





LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, rende semplice e meno frequente la sua rimozione

FRESH ZONE +
Massima freschezza garantita per tutti i tipi di frutta e verdura grazie al mantenimento perfetto del livello di umidità

AIR TECHNOLOGY
L'aria che circola nel reparto frigorifero mantiene la temperatura costante ed uniforme e preserva il giusto livello di umidità, evitando la disidratazione dei cibi

ACTIVE FRESH
Ripristina rapidamente la temperatura ideale all'interno del frigorifero per conservare i cibi più a lungo

BOTTLE RACK
Per riporre in tutta sicurezza fino a 5 bottiglie

Modello	Cod. EAN
HAC18D011C2	**8050147677568**

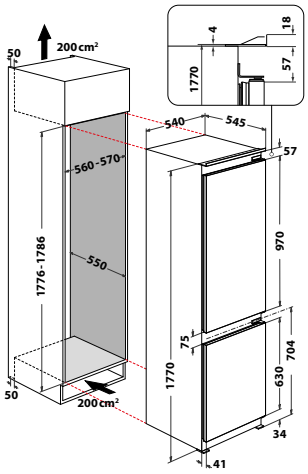
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- **Statico con sistema di ventilazione**
- Air Ventilation Technology
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- **Fresh Zone +**, cassetto frutta e verdura con slider per controllo umidità integrato
- 5 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Active Fresh: ripristina rapidamente la temperatura ideale nel frigorifero
- Griglia porta-bottiglie
- Vaschetta per il ghiaccio
- Guarnizioni Hi-Defence
- Controllo assistito dell'umidità
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Fast Cooling
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 181 kWh
- Capacità netta totale: 266 L (187 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 9,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/52.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



T 16 A2 D/HA 1

DOPPIA PORTA STATICO 1576 MM



GUARNIZIONE HI DEFENCE
Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione

ILLUMINAZIONE A LED LATERALE
Illuminazione a LED ad alta efficienza energetica

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
T 16 A2 D/HA 1	**8050147601686**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- **Fresh Zone**, cassetto frutta e verdura
- Balconcino porta-formaggi
- 5 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Guarnizioni Hi-Defence
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

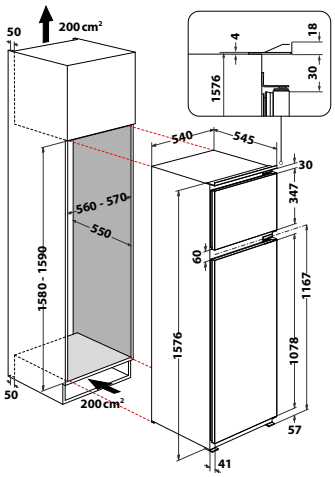
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 238 kWh
- Capacità netta totale: 239 L (191 L frigo/48 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 3,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1576x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1640x584x601 mm
- Peso netto/lordo: 46/47.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

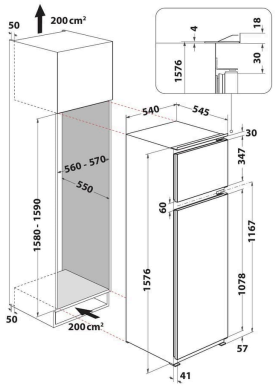


T 16 A2 D/HA 2

12NC: 859991671010

Codice EAN: 8050147671016





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Combinazione Frigorifero/Congelatore
Tipo di installazione	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Colore principale	Acciaio
Dati nominali collegamento elettrico	130
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	245
Tipo di spina	Schuko
Volume totale del prodotto (UE 2017/1369)	239
Numero di stelle	4
Altezza del prodotto	1576
Larghezza del prodotto	540
Profondità del prodotto	545
Regolazione massima dei piedini	0
Peso netto	46

SPECIFICHE TECNICHE

Processo di scongelamento comparto frigorifero	Automatico
Processo di scongelamento comparto freezer	Manuale
Funzione raffreddamento veloce	No
Funzione congelamento rapido (UE 2017/1369)	No
Indicatore porta aperta del congelatore	No
Temperatura regolabile	Non disponibile
Temperatura regolabile del congelatore	No
Ventilatore interno comparto frigorifero	No
Numero di cassetti o cesti nel freezer	0
Numero di ripiani nel compartimento frigorifero	5
Materiale dei ripiani	Vetro con profilo
Numero di zone temperatura	1

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo medio annuale di energia in chilowattora per anno (kWh/a) (UE) 2017/1369	190
Somma del volume degli scomparti refrigerazione (UE 2017/1369)	191
Somma del volume degli scomparti congelati (UE 2017/1369)	48
Capacità di congelamento (Sezione 4-Stelle) (UE 2017/1369)	3,0
Classe climatica (UE 2017/1369)	temperata/tropicale
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	35
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Sistema No Frost	No



LAVATRICE DA INCASSO.

In grado di rimuovere più di 100 macchie a soli 40 °C*.

Con la lavatrice da incasso puoi lavare il bucato senza usare alte temperature per rimuovere le macchie. E non dovrai nemmeno pretrattare i capi. Grazie a tecnologie innovative, la lavatrice da incasso è in grado di rimuovere più di 100 macchie a soli 40 °C, ottimizzando la rotazione del cestello e l'efficacia del detersivo. Ciò consente di proteggere le fibre e i colori degli indumenti ed anche di ridurre i consumi. Una cura infinita per le cose che ti stanno più a cuore.

- **Antimacchia a 40°**



ANTIMACCHIA A 40°
ELIMINA 100 MACCHIE SENZA PRETRATTAMENTO.

Le macchie ostinate non sono più un problema! Le puoi eliminare facilmente senza faticosi pretrattamenti grazie alla lavatrice da incasso. Il ciclo di lavaggio antimacchia a 40° è in grado di rimuovere completamente più di 100 macchie a soli 40°C, come dimostrato dai test condotti*. Prestazioni esclusive grazie alla combinazione sinergica di diversi movimenti del cestello, al controllo della temperatura per l'ottimizzazione del detersivo e ai sensori OptiWater per un monitoraggio efficiente della quantità d'acqua utilizzata.
Questa azione combinata è altamente efficace contro lo sporco ostinato, senza dover ricorrere ad alte temperature, preservando i tessuti e i colori nel tempo.

ANTIMACCHIA 40°

TECNOLOGIA DI MOVIMENTO DIGITALE
Eccezionale capacità di rimozione delle macchie, perfetta cura dei capi.

GESTIONE DELLA TEMPERATURA
Miglioramento delle prestazioni del detersivo.

OPTIWATER
Consumo d'acqua ottimizzato.

TECNOLOGIA DI MOVIMENTO DIGITALE

Digital Motion è la tecnologia esclusiva che consente al motore Dynamic Inverter estremamente resistente ed efficiente di gestire con precisione fino a 10 diversi movimenti del cestello durante un singolo ciclo. I diversi movimento del cestello sono stati studiati per rimuovere anche le macchie più ostinate, con il massimo rispetto delle fibre e dei tessuti.

GESTIONE DELLA TEMPERATURA

Nella lavatrice e lavasciuga Hotpoint, la temperatura viene impostata con precisione e costantemente monitorata. Ciò consente di attivare i componenti del detersivo ottimizzandone l'efficacia. Miglioramento delle prestazioni del detersivo.

OPTIWATER
CONSUMO D'ACQUA OTTIMIZZATO.

OptiWater è un sistema a sensori che rileva e misura la quantità d'acqua e ne ottimizza il consumo. Ciò consente alla lavatrice di usare solo la quantità d'acqua necessaria per ogni fase di lavaggio, senza compromettere le prestazioni e assicurando un notevole risparmio di risorse. Ottimizzazione del consumo d'acqua.

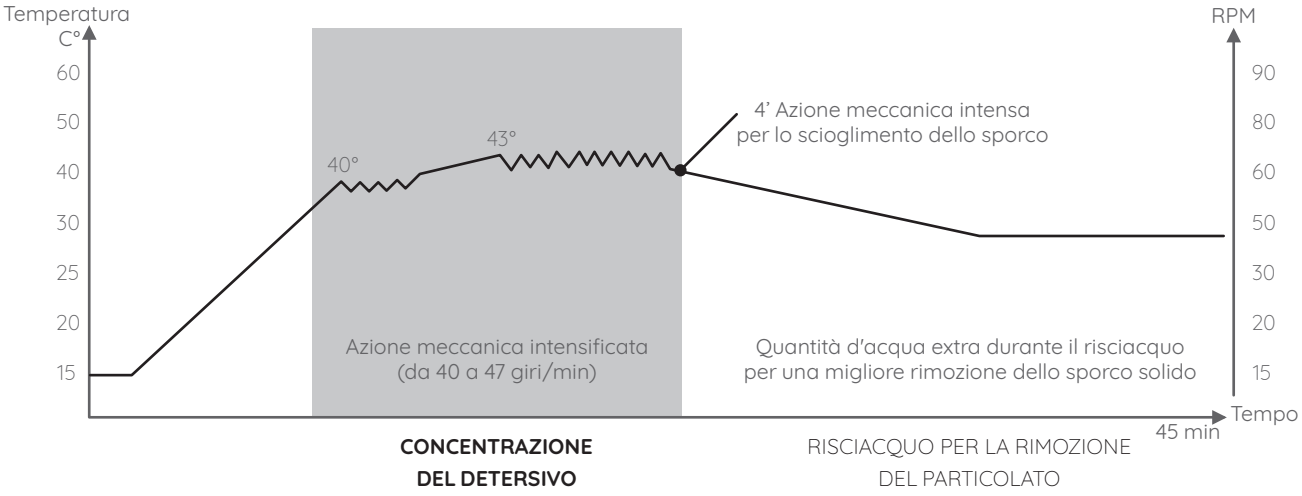


* Risultati ottenuti su cotone.

I programmi più delicati per le esigenze più comuni.

La lavatrice e la lavasciuga Hotpoint sono concepite per soddisfare le esigenze quotidiane. Grazie all'ampia gamma di programmi dedicati, è possibile rimuovere velocemente tutte le macchie dai tessuti, anche delicati, e di ridurre la formazione di pieghe durante il lavaggio e l'asciugatura, facilitando notevolmente la stiratura.

ANTIMACCHIA 45'
LIBERATI DALLE MACCHIE IN SOLI 45'
Un programma unico per eliminare più di 30 macchie in soli 45 minuti, ad una temperatura di soli 40°C. Grazie alle tecnologie antimacchia, la lavatrice combina la giusta quantità di acqua e temperatura, per un'attivazione completa del detergente e imposta i movimenti del cestello, per un'azione ottimale di rimozione delle macchie.



CICLI SPECIALI LAVASCIUGA

CAMICIE E T-SHIRT 40°
RIDUZIONE FINO AL 30% DEL TEMPO DI STIRATURA.
Con la lavasciuga Hotpoint, le camicie e le T-shirt verranno fuori senza alcun piega.
Il lavaggio a una temperatura massima di 40 °C e i movimenti delicati del cestello anche durante l'asciugatura assicurano i risultati che desideri: indumenti perfettamente puliti e asciutti, tessuti che sembrano nuovi e quasi senza pieghe, per stirarli senza fatica e in minor tempo.
Test specifici* hanno dimostrato che questo ciclo è in grado di ridurre del 30% il tempo di stiratura**.

MIXED WASH&DRY
RIMOZIONE DELLE MACCHIE E FACILE STIRATURA.
Questo ciclo della lavasciuga da incasso rimuove le macchie più comuni e facilita la stiratura.
Durante il lavaggio, la tecnologia Digital Motion elimina lo sporco e rilassa le fibre per ridurre le pieghe, e durante l'asciugatura, il sistema OptiWater regola il livello di calore in base alle dimensioni del carico e all'umidità, per un'asciugatura uniforme dei capi grazie al controllo costante della temperatura.
La facilità di stiratura è dimostrata da test*.

* Report di SSOG – Detergents and Surfactants Dept. Innovhub-SSI.
** Rispetto al ciclo Cotone 40°C.

Special Care.
Massima protezione per ciascun tessuto.

La gamma Hotpoint offre una serie di soluzioni su misura per preservare la qualità, la morbidezza e i colori originali dei tessuti che richiedono più cura nel tempo. Dopo ogni lavaggio, i tuoi vestiti preferiti continueranno a sembrare nuovi.

WOOL CARE

CICLO LANA - WOOL CARE MORBIDEZZA ASSICURATA
Il ciclo di lavaggio Lana di questa lavatrice è stato approvato da The Woolmark Company per il lavaggio di capi in lana lavabili in lavatrice, purché il lavaggio venga eseguito nel rispetto delle istruzioni riportate sull'etichetta dell'indumento e delle indicazioni fornite dal produttore della lavatrice. Il simbolo Woolmark è un marchio di certificazione valido in molti Paesi. (M2222)

ULTRA DELICATI
I capi delicati, quali seta, pizzo e tessuti ricamati, richiedono maggiore cura durante il lavaggio.
Questo ciclo, offerto sia dalla lavatrice sia dalla lavasciuga, è appositamente progettato per prendersene cura: la delicata azione del tamburo esegue un movimento oscillante che massaggia delicatamente la biancheria. Un effetto culla studiato appositamente per proteggere tessuti e rifiniture ricercate e avere indumenti sempre morbidi.

PIUMONI
La lavatrice Hotpoint offre il ciclo ideale per lavare piumoni o giubbotti comodamente a casa. Il movimento del tamburo, studiato appositamente, preserva la morbidezza e le proprietà termiche delle piume.

La gamma Hotpoint cresce.

Hotpoint ha ampliato la gamma di lavatrici per soddisfare le esigenze di lavaggio di chi ha molti capi da lavare, con una maggiore capacità e un design migliorato.

MAGGIORE CAPACITÀ
La lavatrice da incasso Hotpoint accoglie anche i capi più voluminosi. Grazie alla maggiore capacità, la lavatrice consente di lavare fino a 9 kg di bucato, mentre la lavasciuga ha una capienza di 8+6 kg.

OBLÒ PIÙ GRANDE
Un oblò più ambio si unisce ad un design altamente funzionale, caratterizzato da finiture eleganti, e ad un display intuitivo. Grazie alla **porta di 34 cm di diametro dei modelli Hotpoint** caricare e scaricare il bucato è un gioco da ragazzi.

TUBO DI SCARICO DI EMERGENZA
Il tubo di scarico di emergenza consente di scaricare l'acqua residua per pulire facilmente il filtro ed evitare che l'acqua fuoriesca nella nicchia.



BI WDHG 861484 EU

12NC: -

Codice EAN: 8050147586204



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavasciugabiancheria
Nome prodotto / codice commerciale	BI WDHG 861484 EU
Codice EAN	8050147586204
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	815
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	545
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Peso netto	66

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Sistema di monitoraggio dell'umidità	Sì
Regolazione della temperatura di asciugatura	No
Indicatore avanzamento programma	Display
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Indicatore filtro otturato	No
Asciugatura rapida	No
Sistema antipiega	No
Volume cestello	58

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica programma eco 40-60 (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Classe di efficienza energetica ciclo di lavaggio/asciugatura (Regolamento (UE) 2017/1369)	D
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Capacità massima in kg in un ciclo di lavaggio (UE 2017/1369)	8,0
Capacità massima in kg in un ciclo di lavaggio/asciugatura (UE 2017/1369)	6,0
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	70
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	A
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli completi di lavaggio/asciugatura (UE 2017/1369)	307
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	63
Consumo energetico in kWh per kg per ciclo di lavaggio/asciugatura programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	3,072
Consumo di acqua del ciclo completo di lavaggio e asciugatura in litri per ciclo (UE 2017/1369)	65
Durata del ciclo completo di lavaggio e asciugatura in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	9:20

BI WDHG 861485 EU

LAVASCIUGA DA INCASSO 8,0 KG, 6,0 KG, D, 1400 GIRI/MIN



ANTI STAIN 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

REFRESH VAPORE
Il ciclo ideale per rinfrescare i tuoi vestiti in soli **20 minuti** senza lavarli. Il vapore rimuove i cattivi odori e rilassa i tessuti, rendendo più facile la stiratura

MOTORE INVERTER
Motore affidabile ed efficiente per il risparmio energetico.

WOOL CARE

Modello	Cod. EAN
BI WDHG 861485 EU	**8050147664636**

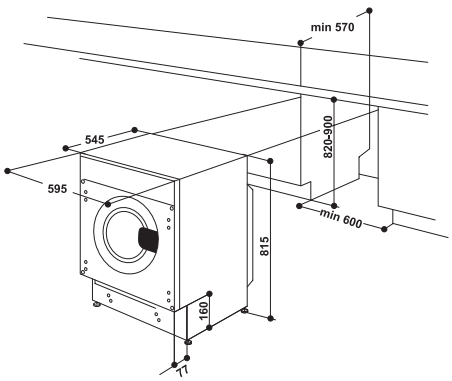
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Antimacchia 100, Antimacchia Rapido, Rinfresca Vapore, 20° C, Colorati, Cotone, Eco Cotone, Misto giornaliero lava & asciuga 40°, Delicati, Sintetici, Ultradelicati, Eco 40-60, Bianchi, Stira facile, Rapido 30', Lana, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga e scarico, Solo asciugatura
- Opzioni: Impostazione livello di asciugatura, Antimacchia, Extra Risciacquo

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 8,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e asciugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) B
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e asciugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 55 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 307 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 48 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 65 L
- Massima velocità di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:38 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:20 h
- Rumorosità: 70 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko
- Tubo di scarico d'emergenza

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 815x595x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x645x595 mm
- Peso netto/lordo: 66/68 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria





DESIGN INTELLIGENTE PER UNA PULIZIA FINO A *5 volte* PIÙ EFFICACE*.

DEEPCARE

La zona dedicata **DeepCare** nel cestello inferiore offre fino a **5 volte** migliori risultati grazie a tre potenti getti che raggiungono anche i punti più difficili. I supporti in gomma tengono ferme e ben salde le stoviglie più alte, fino a 30 cm, mentre il supporto reclinabile crea spazio extra per le pentole più grandi. **DeepCare** garantisce una pulizia impeccabile anche delle stoviglie più sporche, riducendo tempo e fatica.

* Sulla base di test interni che confrontano le prestazioni di lavaggio di pentole e bottiglie in una nuova lavastoviglie Hotpoint Ariston con tecnologia DeepCare rispetto a un precedente modello Hotpoint Ariston senza questa tecnologia.

RIMUOVE FINO AL *99%* DEGLI ODORI**, PIÙ CURA OGNI GIORNO.

ODOURPROTECT
La tecnologia **OdourProtect** mantiene la lavastoviglie fresca tra un ciclo e l'altro grazie a un filtro ai carboni attivi di origine bio e a un sistema di ventilazione integrato, che riducono gli odori fino al **99%.****

Il filtro di lunga durata assicura freschezza continua per una cucina sempre accogliente senza influire su asciugatura, aria o rumore.



Più spazio, RISULTATI IMPECCABILI.

NUOVO TERZO CESTO FLESSIBILE
Il terzo cestello flessibile non si limita alle posate: le sue sezioni regolabili e il vassoio rimovibile accoglie comodamente tazzine, utensili lunghi e piccoli accessori, lasciando comunque libero lo spazio per i calici alti nel cestello superiore.



** Sulla base di test interni che confrontano i livelli di odore in 24 minuti in nuove lavastoviglie Hotpoint Ariston con tecnologia OdourProtect rispetto a precedenti modelli Hotpoint Ariston senza questa tecnologia.





LYMPIA

L'igiene che si respira.

È un nome che racchiude in sè l'idea di purezza e movimento, evocando l'acqua limpida che rigenera e deterge.

La lavastoviglie pensata per prendersi cura di ogni stoviglia, dalle pentole più impegnative ai bicchieri più delicati, garantendo risultati impeccabili a ogni ciclo.

Un'esperienza di pulizia profonda che non si ferma all'igiene, ma preserva la freschezza e il benessere dell'ambiente interno, giorno dopo giorno.

- **DeepCare**
- **OdourProtect**
- **HomeWhiz™**

HOMEWHIZ™ IL TUO CENTRO DI COMANDO PER UN *lavaggio perfetto.*



Le lavastoviglie smart di Hotpoint Ariston, collegate all'**app HomeWhiz™**, rendono il lavaggio delle stoviglie semplice, personalizzato e completamente controllabile da smartphone. L'app funge da vero centro di comando, permettendo di gestire ogni fase del lavaggio e di adattare la lavastoviglie alle abitudini quotidiane.

Con la **funzione Preferiti**, l'utente può salvare, rinominare e richiamare rapidamente i programmi più utilizzati, evitando dubbi sulla scelta del ciclo corretto per ogni tipo di carico.

La **sezione Aiuto** integra FAQ, assistenza e spiegazioni dettagliate delle funzioni e delle spie luminose, accessibili anche offline, offrendo supporto immediato e consigli pratici.

La **Gestione intelligente** dell'energia consente di monitorare i consumi in tempo reale, scegliere i programmi più efficienti e programmare i lavaggi nelle fasce orarie più convenienti, riducendo costi e impatto ambientale. Tramite il **Download dei programmi**, è possibile aggiungere nuovi cicli di lavaggio direttamente dall'app, personalizzando la lavastoviglie in base a esigenze specifiche e variabili nel tempo.

La **Funzione Wizard** guida l'utente nella scelta del programma ideale: inserendo tipo e quantità del carico, l'app suggerisce il lavaggio più veloce, più ecologico o più bilanciato.

Infine, il **Controllo e monitoraggio da remoto** permette di avviare, fermare, bloccare e controllare la lavastoviglie ovunque ci si trovi, garantendo massima comodità e sicurezza.

SERVICE BUTTON
Con un solo tocco sull'app HomeWhiz™, gli utenti possono richiedere immediatamente assistenza tecnica, garantendo una richiamata dal call center. Il servizio consente al call center di contattare direttamente l'utente, riducendo al minimo i tempi di attesa e utilizzando i dati del dispositivo in tempo reale per fornire una soluzione rapida ed efficiente.

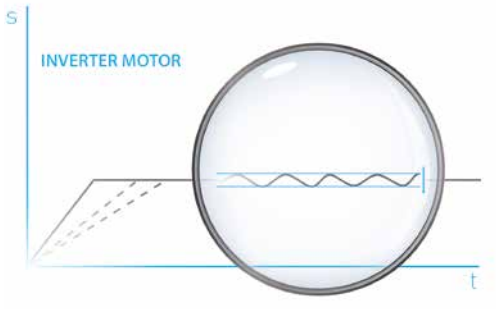
ACTIVE DRY LA TECNOLOGIA CHE *apre le porte* ALL'EFFICIENZA NATURALE.

ACTIVE DRY SYSTEM

Dopo un pasto in famiglia, desideri piatti puliti, asciutti e pronti per essere riutilizzati subito, senza attese né sprechi di energia. La funzione **ActiveDry** di Hotpoint Ariston è progettata per migliorare le prestazioni di asciugatura in modo intelligente ed efficiente dal punto di vista energetico.
Una volta terminato il ciclo di asciugatura e raggiunta la temperatura ideale, la porta della lavastoviglie si apre delicatamente, permettendo all'aria naturale di circolare all'interno. Questo migliora i risultati di asciugatura su tutti i programmi, senza consumare energia aggiuntiva.
È una soluzione semplice e attenta che aiuta i tuoi piatti ad asciugarsi più rapidamente, così la tua cucina è sempre pronta per ciò che viene dopo.

MOTORE *Inverter*. CONTROLLO PRECISO DELLA POTENZA.

Il **Motore Inverter** è alla base delle impeccabili performance di pulizia delle lavastoviglie Hotpoint Ariston. Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione, può calibrare in maniera perfetta la pressione dell'acqua e, di conseguenza, la forza pulente.



IL POTERE DEI MAGNETI
I magneti permettono un controllo preciso dei getti, dirigendo l'acqua con la pressione corretta, nel punto giusto e al momento giusto.

MENO VIBRAZIONI
Rispetto ai motori tradizionali, la tecnologia Inverter di Hotpoint Ariston permette una velocità variabile di rotazione del motore, riducendo la frizione e quindi le vibrazioni.

GLI INNOVATIVI *display*, ANCORA PIÙ INTUITIVI.

L'innovativa lavastoviglie Hotpoint Ariston presenta un **elegante display** progettato per abbinarsi perfettamente alle cucine contemporanee. L'esperienza di utilizzo viene resa più semplice grazie ad una **chiara interfaccia** con pulsanti. Inoltre la **nuova lavastoviglie Lympia** raggiunge i 15 coperti e presenta dei nuovi interni colore terracotta.





SOLUZIONI BRILLANTI PER UN'INSTALLAZIONE *facile e veloce.*

La lavastoviglie da incasso Hotpoint Ariston può essere installata facilmente e in modo ottimale in ogni spazio, grazie a soluzioni altamente flessibili - distanziali regolabili sulle pareti laterali, piedini adattabili - **che consentono alla macchina di integrarsi perfettamente in ogni spazio della cucina.**

OGNI ESIGENZA DI LAVAGGIO HA IL SUO PROGRAMMA PERFETTO.

La lavastoviglie Hotpoint Ariston offre una gamma di programmi molto ampia. Potrai scegliere ogni volta quello più adatto alle esigenze del momento. I migliori risultati sono sempre garantiti.

PROGRAMMI SPECIFICI



AUTO PROGRAMMA
Determina il grado di sporco delle stoviglie e imposta automaticamente la temperatura, la quantità di acqua di lavaggio e la durata del ciclo. Adatto a tutti i tipi di stoviglie. (40°C - 65°C).



INTENSIVO
Adatto al lavaggio di stoviglie, pentole e padelle molto sporche (70°C).



PROGRAMMA ECO
Il programma di lavaggio più economico per stoviglie di uso quotidiano mediamente sporche (50°C).



DELICATO 40
Programma speciale per la pulizia delicata dei bicchieri e delle stoviglie in vetro più delicate (40°C).



RAPIDO49
Il programma è adatto per lavaggi quotidiani nel modo più veloce possibile.

PROGRAMMI SCARICABILI VIA APP



QUICK & SHINE
Programma di lavaggio quotidiano per stoviglie normalmente sporche, nel minor tempo possibile (60°C).



MINI
Adatto a stoviglie quotidiane leggermente sporche che sono state raschiate o prelavate (35°C).



PRELAVAGGIO
Adatto a rimuovere i residui dalle stoviglie sporche che verranno lasciate nella lavastoviglie per alcuni giorni, prevenendo così la formazione di cattivi odori.



SILENTWASH
Programma di lavaggio quotidiano per stoviglie normalmente sporche, eseguito nel modo più silenzioso possibile.



INNERCLEAN
Questo programma è consigliato da eseguire ogni 1–2 mesi per la pulizia interna della macchina e per garantire l'igiene necessaria. Il programma deve essere avviato con la lavastoviglie vuota. Per ottenere risultati efficaci, utilizzarlo insieme a detergenti specifici per la pulizia della macchina.



MIXWASH+
È il programma di lavaggio più adatto per i carichi quotidiani di stoviglie miste, inclusi gli articoli in plastica. Mentre gli oggetti delicati in vetro vengono lavati nel cestello superiore, pentole e teglie possono essere lavate nel cestello inferiore.

TANTE SOLUZIONI PER LA MASSIMA VERSATILITÀ.

Hotpoint Ariston garantisce le migliori soluzioni per ottimizzare i risultati di lavaggio e rendere più pratico l'utilizzo della lavastoviglie, così aumentano le possibilità di scelta nell'interazione quotidiana con l'elettrodomestico.



FUNZIONI

ODOURPROTECT
OdourProtect mantiene la tua lavastoviglie fresca anche quando è piena di piatti sporchi. La funzione va attivata dal display comandi e aiuta a prevenire la formazione di cattivi odori. Una ventola interna fa circolare l'aria mentre un sistema dedicato neutralizza le molecole responsabili degli odori. Un piccolo aiuto quotidiano che mantiene l'ambiente interno fresco e accogliente, ogni giorno.

DEEPCARE
In base al programma selezionato, DeepCare consente un lavaggio più efficace di bottiglie o pentole molto sporche posizionate sul lato destro del cestello inferiore.

MEZZO CARICO
Viene utilizzata per far funzionare la macchina senza caricarla completamente. Con la funzione Mezzo Carico è possibile risparmiare sia acqua sia energia utilizzando i cestelli superiore e inferiore della macchina.

EXTRA ASCIUGATURA
Un risciacquo extra ad alta temperatura, per i risultati di asciugatura impeccabili.

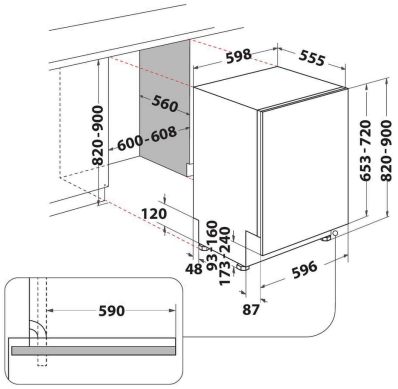
AVVIO RITARDATO
La funzione per ritardare fino a 24 ore l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far partire la lavastoviglie a qualsiasi ora della giornata, anche quando sei fuori casa.

HOI D534A S

12NC: 869991679820

Codice EAN: 8050147679821





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

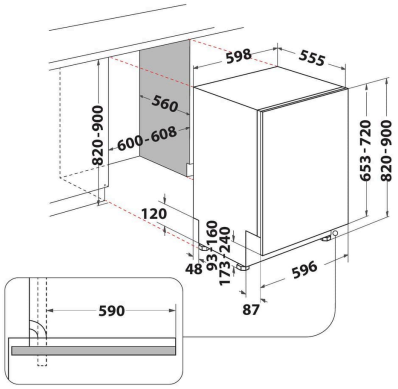
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	D
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	85
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	44
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:10

H2I HUD526 AS

12NC: 869991663780

Codice EAN: 8050147663783





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	No
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Un solo ritardo selezionabile
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

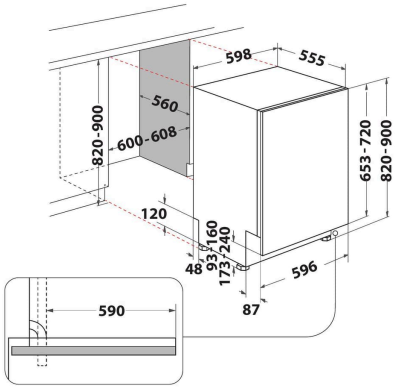
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	95
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	46
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:35

H4I D534 AS

12NC: 869991678550

Codice EAN: 8050147678558





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

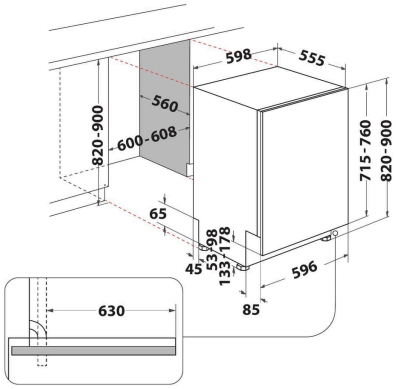
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	D
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	85
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	44
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:10

H7I HP40 L

12NC: 869991657380

Codice EAN: 8050147657386





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	0
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	24
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	15
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

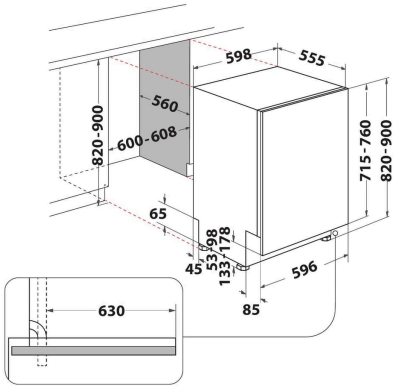
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	76
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	40
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:30

H7I HT59 L

12NC: 869991657040

Codice EAN: 8050147657041





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - solo frontale
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	24
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	15
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	B
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	65
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	39
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	4:00

HB 4010 B

LAVASTOVIGLIE 60 CM CON PANNELLO COMANDI ESTERNO, CLASSE F





MEZZO CARICO
Per caricare la metà dei coperti distribuendoli tra i vari cesti, ottenendo la stessa efficacia di lavaggio con consumi ridotti

AVVIO RITARDATO
Opzione per ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far partire la lavastoviglie a qualsiasi ora della giornata

PASTIGLIA
Opzione che permette di massimizzare l'efficacia delle pastiglie detergenti multiuso, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
HB 4010 B	**8050147594322**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- 13 coperti
- Silenziosità: 49 dB(A)
- Classe di rumorosità: C
- Display LED
- Pannello comandi esterno nero

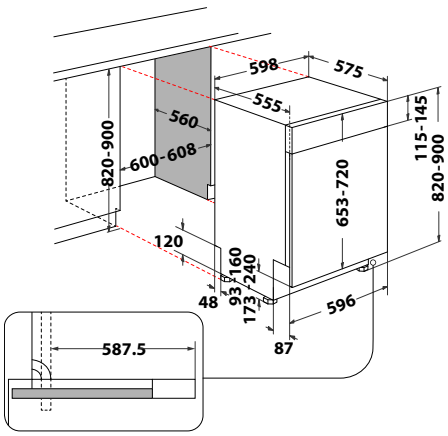
PROGRAMMI E OPZIONI
- 5 programmi
- Programmi: Eco, Rapido 30', Prelavaggio, Misti, Intensivo 65°C
- Opzioni: Mezzo Carico, Scarico, Pastiglia, Partenza Ritardata 2-4-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 104 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:20 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x600x560 mm
- Peso netto/lordo: 32.5/34.3 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

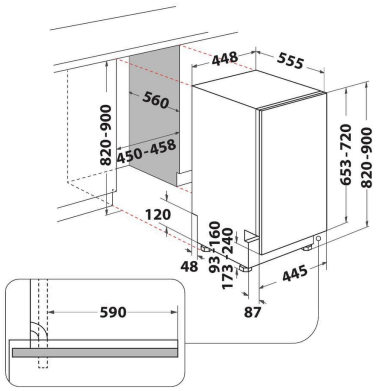


HI9E 2B19

12NC: 869991672110

Codice EAN: 8050147672112





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	448
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	450
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	27.2
Peso lordo	29

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	No
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Nessun ritardo
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	9
Installazione a colonna	No

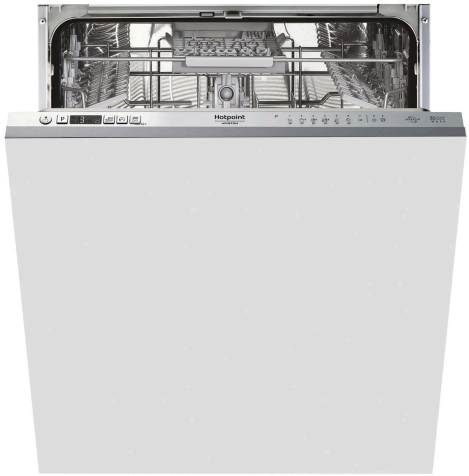
PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	F
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	78
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	11,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	49
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Durata del programma (UE 2017/1369)	4:00

HIC 3C26 CW

12NC: F160679

Codice EAN: 8050147606797



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Porta pannellabile	Non disponibile
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Zoccolo regolabile	No
Altezza con piano di lavoro	0
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	82
Larghezza del prodotto	60
Profondità del prodotto	56
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero di coperti	14

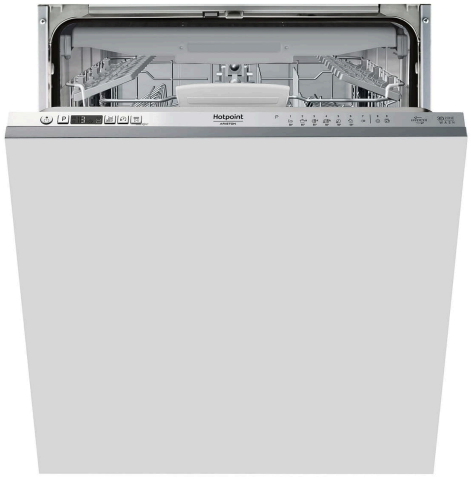
PRESTAZIONI

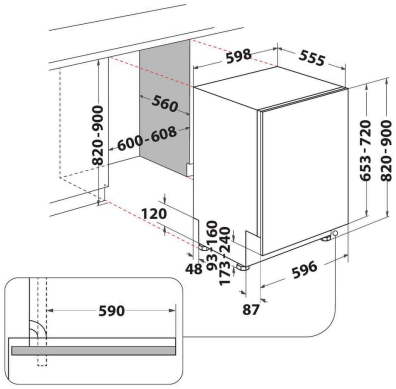
Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	266
Durata della modalità stand-by - nuova (2010/30/EC)	12
Consumo in modalità stand-by - Nuova (2010/30/EU)	6
Consumo in modalità spento - Nuova (2010/30/EU)	0.5
Consumo d'acqua annuo - nuovo (2010/30/EC)	2660
Rumorosità	46

HIC 3C26N WF

12NC: 869991593020

Codice EAN: 8050147593028





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	95
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	46
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:10

HIC 3C33 CW

12NC: F160680

Codice EAN: 8050147606803



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Digitale
Piano removibile	No
Porta pannellabile	Non disponibile
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	128
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	0
Lunghezza tubo uscita	0
Zoccolo regolabile	No
Altezza con piano di lavoro	0
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	82
Larghezza del prodotto	60
Profondità del prodotto	56
Profondità con porta aperta a 90 gradi	1165
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	820
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	Sì
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero di coperti	14

PRESTAZIONI

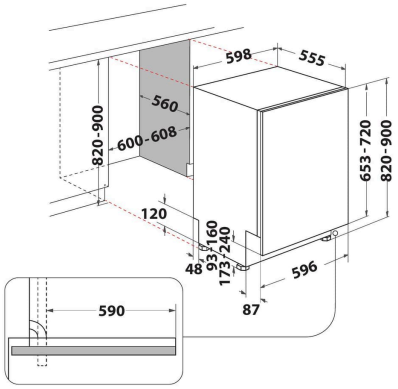
Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	238
Durata della modalità stand-by - nuova (2010/30/EC)	12
Consumo in modalità stand-by - Nuova (2010/30/EU)	6
Consumo in modalità spento - Nuova (2010/30/EU)	0.5
Consumo d'acqua annuo - nuovo (2010/30/EC)	2660
Rumorosità	43

HIC 3C34

12NC: 869991616660

Codice EAN: 8050147587218





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Non disponibile
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

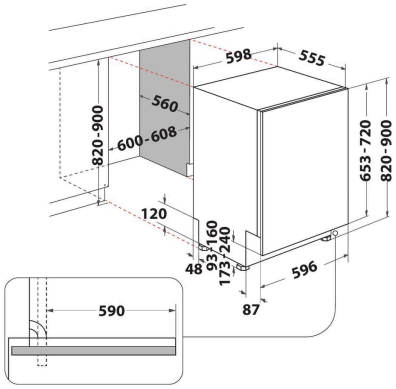
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	D
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	85
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	44
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:10

HIC 3C41 CW

12NC: 869991610630

Codice EAN: 8050147610633





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Silver
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	75
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	41
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:10

HIO 3041 WFE

12NC: F161363

Codice EAN: 8050147613634



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Porta pannellabile	Non disponibile
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Zoccolo regolabile	No
Altezza con piano di lavoro	0
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	82
Larghezza del prodotto	60
Profondità del prodotto	56
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero di coperti	14

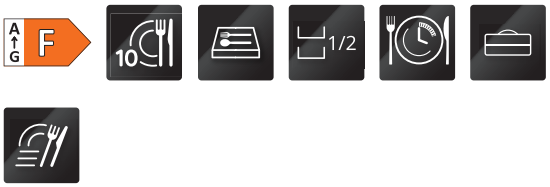
PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica - nuova (2010/30/EU)	A+++
Consumo di energia annuale - nuova (2010/30/EC)	214
Durata della modalità stand-by - nuova (2010/30/EC)	12
Consumo in modalità stand-by - Nuova (2010/30/EU)	6
Consumo in modalità spento - Nuova (2010/30/EU)	0.5
Consumo d'acqua annuo - nuovo (2010/30/EC)	2660
Rumorosità	41

HSIC 3M19 C

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, CLASSE F





FINO A 10 COPERTI
La soluzione ideale per ogni necessità, con una grande capacità di carico in uno spazio ottimizzato

VASSOIO PORTAPOSATE
Pratico vassoio portaposate, scorrevole e removibile, per un'ulteriore flessibilità nella disposizione del carico

MEZZO CARICO
Per caricare la metà dei coperti distribuendoli tra i vari cesti, ottenendo la stessa efficacia di lavaggio con consumi ridotti

AVVIO RITARDATO
Opzione per ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far partire la lavastoviglie a qualsiasi ora della giornata

PASTIGLIA
Opzione che permette di massimizzare l'efficacia delle pastiglie detergenti multiuso, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
HSIC 3M19 C	**8050147553558**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- 10 coperti
- Silenziosità: 49 dB(A)
- Classe di rumorosità: C
- Display Digitale

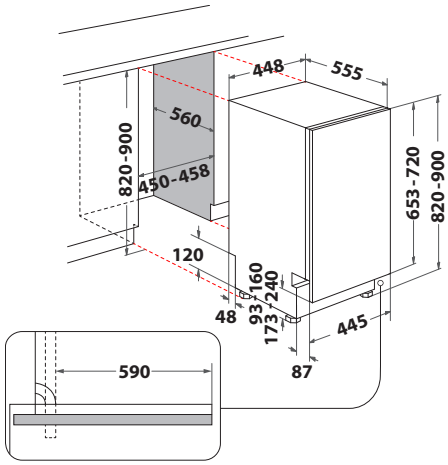
PROGRAMMI E OPZIONI
- 7 programmi
- Programmi: Eco, Delicati, Rapido 30', Lavaggio Rapido e Asciugatura, Prelavaggio, Misti, Intensivo 65°C
- Opzioni: Mezzo Carico, Pastiglia, Partenza Ritardata 1-12 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 84 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 11,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Peso netto/lordo: 29.6/31.6 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



HSIC 3M27 C S

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, CLASSE E



MOTORE INVERTER
Grazie alla sua capacità di variare la velocità di rotazione, può calibrare in maniera perfetta la pressione dell'acqua e, di conseguenza, la forza pulente.

FINO A 10 COPERTI
La soluzione ideale per ogni necessità, con una grande capacità di carico in uno spazio ottimizzato

PARTENZA RITARDATA
Consente di ritardare l'avvio del programma di lavaggio, permettendo di far funzionare la lavastoviglie in qualsiasi momento della giornata, anche quando si è fuori casa

PASTIGLIA
Opzione che permette di massimizzare l'efficacia delle pastiglie detergenti multiuso, riducendo gli sprechi

IGIENIZZANTE
Programma che consente di pulire e igienizzare tutte le stoviglie in 80 minuti, eliminando fino al 99,999% dei batteri.

Modello	Cod. EAN
HSIC 3M27 C S	**8050147672730**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- 10 coperti
- Silenziosità: 47 dB(A)
- Classe di rumorosità: C
- Display Digitale

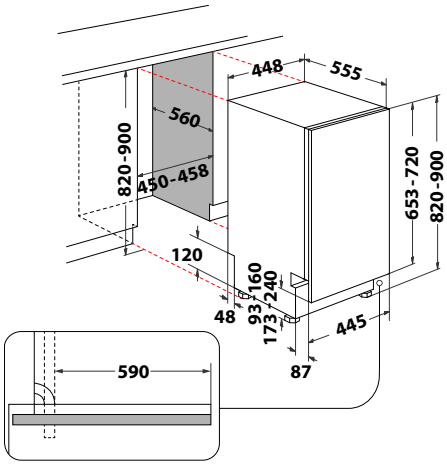
PROGRAMMI E OPZIONI
- 8 programmi
- Programmi: Delicati, Eco, Auto Intensivo 65°C, Prelavaggio, Rapido, Igienizzante, Auto Misti, Buona Notte
- Opzioni: MultiZona, Pastiglia, Partenza Ritardata 1-12 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 76 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Peso netto/lordo: 29.6/31.6 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



HSIE 2B19

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, CLASSE F



FINO A 10 COPERTI
La soluzione ideale per ogni necessità, con una grande capacità di carico in uno spazio ottimizzato

Modello	Cod. EAN
HSIE 2B19	**8050147554982**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- 10 coperti
- Silenziosità: 49 dB(A)
- Classe di rumorosità: C
- Display LED

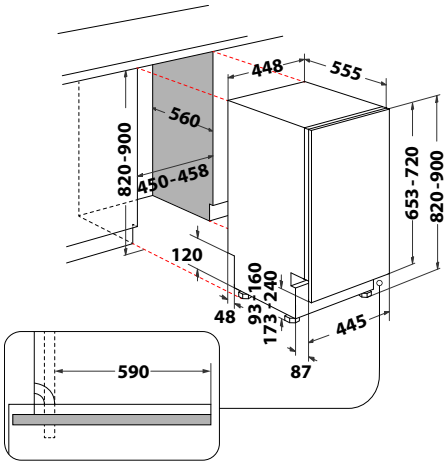
PROGRAMMI E OPZIONI
- 5 programmi
- Programmi: Eco, Rapido 30', Mezzo Carico, Misti, Intensivo 65°C

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 84 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 11,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Cesto superiore regolabile Lift-Up
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Peso netto/lordo: 27.2/29 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria





LAVATRICE *da incasso.*

In grado di rimuovere più di 100 macchie a soli 40 °C*.

Con la lavatrice da incasso puoi lavare il bucato senza usare alte temperature per rimuovere le macchie. E non dovrai nemmeno pretrattare i capi. Grazie a tecnologie innovative, la lavatrice da incasso è in grado di rimuovere più di 100 macchie a soli 40 °C*, ottimizzando la rotazione del cestello e l'efficacia del detersivo. Ciò consente di proteggere le fibre e i colori degli indumenti ed anche di ridurre i consumi. Una cura infinita per le cose che ti stanno più a cuore.

- **Antimacchia a 40°**

* Risultato ottenuto con il programma Anti Macchia (testato sul cotone) e opzione Active Care attiva e testata dall'istituto esterno SSOG (Italia) su oltre 100 tipi di macchie.



ANTIMACCHIA A 40°
ELIMINA PIÙ DI 100 MACCHIE* SENZA PRETRATTAMENTO.

Le macchie ostinate non sono più un problema! Le puoi eliminare facilmente senza faticosi pretrattamenti grazie alla lavatrice da incasso. Il ciclo di lavaggio antimacchia a 40° è in grado di rimuovere completamente più di 100 macchie a soli 40°C. Prestazioni esclusive grazie alla combinazione sinergica di diversi movimenti del cestello, al controllo della temperatura per l'ottimizzazione del detersivo e ai sensori OptiWater per un monitoraggio efficiente della quantità d'acqua utilizzata. Questa azione combinata è altamente efficace contro lo sporco ostinato, senza dover ricorrere ad alte temperature, preservando i tessuti e i colori nel tempo.

ANTIMACCHIA 40°

TECNOLOGIA DI MOVIMENTO DIGITALE
Eccezionale capacità di rimozione delle macchie, perfetta cura dei capi.

GESTIONE DELLA TEMPERATURA
Miglioramento delle prestazioni del detersivo.

OPTIWATER
Consumo d'acqua ottimizzato.

TECNOLOGIA DI MOVIMENTO DIGITALE

Digital Motion è la tecnologia esclusiva che consente al motore Dynamic Inverter estremamente resistente ed efficiente di gestire con precisione fino a 10 diversi movimenti del cestello durante un singolo ciclo. I diversi movimento del cestello sono stati studiati per rimuovere anche le macchie più ostinate, con il massimo rispetto delle fibre e dei tessuti.

GESTIONE DELLA TEMPERATURA

Nella lavatrice e lavasciuga Hotpoint Ariston, la temperatura viene impostata con precisione e costantemente monitorata. Ciò consente di attivare i componenti del detersivo ottimizzandone l'efficacia. Miglioramento delle prestazioni del detersivo.



OPTIWATER
CONSUMO D'ACQUA OTTIMIZZATO.

OptiWater è un sistema a sensori che rileva e misura la quantità d'acqua e ne ottimizza il consumo. Ciò consente alla lavatrice di usare solo la quantità d'acqua necessaria per ogni fase di lavaggio, senza compromettere le prestazioni e assicurando un notevole risparmio di risorse. Ottimizzazione del consumo d'acqua.

EFFICIENZA

La gamma di lavatrici Hotpoint Ariston è ad alta efficienza energetica, arrivando infatti fino alla Classe A.

* Risultato ottenuto con il programma Anti Macchia (testato sul cotone) e opzione Active Care attiva e testata dall'istituto esterno SSOG (Italia) su oltre 100 tipi di macchie.

I PROGRAMMI *più delicati* PER LE ESIGENZE PIÙ COMUNI.

La lavatrice e la lavasciuga Hotpoint Ariston sono concepite per soddisfare le esigenze quotidiane. Grazie all'ampia gamma di programmi dedicati, è possibile rimuovere velocemente tutte le macchie dai tessuti, anche delicati, e di ridurre la formazione di pieghe durante il lavaggio e l'asciugatura, facilitando notevolmente la stiratura.

ANTIMACCHIA 45'
LIBERATI DALLE MACCHIE IN SOLI 45'
Un programma unico per eliminare più di 30 macchie in soli 45 minuti, ad una temperatura di soli 40°C. Grazie alle tecnologie antimacchia, la lavatrice combina la giusta quantità di acqua e temperatura, per un'attivazione completa del detergente e imposta i movimenti del cestello, per un'azione ottimale di rimozione delle macchie.



CICLI SPECIALI LAVASCIUGA

CAMICIE LAVA&ASCIUGA
RIDUZIONE FINO AL 30%* DEL TEMPO DI STIRATURA
Con la lavasciuga Hotpoint Ariston, le camicie e le T-shirt verranno fuori senza alcun piega.
Il lavaggio a una temperatura massima di 40 °C e i movimenti delicati del cestello anche durante l'asciugatura assicurano i risultati che desideri: indumenti perfettamente puliti e asciutti, tessuti che sembrano nuovi e quasi senza pieghe, per stirarli senza fatica e in minor tempo.
Test specifici** hanno dimostrato che questo ciclo è in grado di ridurre del 30% il tempo di stiratura.

MISTI LAVA&ASCIUGA
RIMOZIONE DELLE MACCHIE
Durante il lavaggio, la tecnologia Digital Motion elimina lo sporco e rilassa le fibre per ridurre le pieghe, e durante l'asciugatura, il sistema OptiWater regola il livello di calore in base alle dimensioni del carico e all'umidità, per un'asciugatura uniforme dei capi grazie al controllo costante della temperatura.

STIRA FACILE
Questo ciclo della lavasciuga da incasso rimuove le macchie più comuni e facilita la stiratura.
La facilità di stiratura è dimostrata da test**.

*Risultati ottenuti confrontando Push&Go con ciclo a vapore vs Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia; risparmio medio di tempo di stiratura su un set di camicia, federa e camicia a maniche lunghe in cotone 100%. Testato da Innovhub-SSI.
** Report di SSOG – Detergents and Surfactants Dept. Innovhub-SSI.

SPECIAL CARE.
Massima protezione PER CIASCUN TESSUTO.

La gamma Hotpoint Ariston offre una serie di soluzioni su misura per preservare la qualità, la morbidezza e i colori originali dei tessuti che richiedono più cura nel tempo. Dopo ogni lavaggio, i tuoi vestiti preferiti continueranno a sembrare nuovi.

CICLO LANA
Il ciclo di lavaggio Lana di questa lavatrice è indicato per il lavaggio di capi in lana, purché il programma venga eseguito nel rispetto delle istruzioni riportate sull'etichetta dell'indumento e delle indicazioni fornite dal produttore della lavatrice.

ULTRA DELICATI
I capi delicati, quali seta, pizzo e tessuti ricamati, richiedono maggiore cura durante il lavaggio.
Questo ciclo, offerto sia dalla lavatrice sia dalla lavasciuga, è appositamente progettato per prendersene cura: la delicata azione del tamburo esegue un movimento oscillante che massaggia delicatamente la biancheria.
Un effetto culla studiato appositamente per proteggere tessuti e rifiniture ricercate e avere indumenti sempre morbidi.

PIUMONI
La lavatrice Hotpoint Ariston offre il ciclo ideale per lavare piumoni o giubbotti comodamente a casa. Il movimento del tamburo, studiato appositamente, preserva la morbidezza e le proprietà termiche delle piume.

LA GAMMA HOTPOINT ARISTON *cresce.*

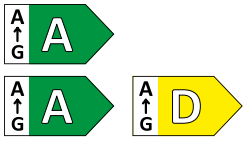
Hotpoint Ariston ha ampliato la gamma di lavatrici per soddisfare le esigenze di lavaggio di chi ha molti capi da lavare, con una capacità ampia e un design migliorato.

MAGGIORE CAPACITÀ
La lavatrice da incasso Hotpoint Ariston accoglie anche i capi più voluminosi. Grazie alla maggiore capacità, la lavatrice consente di lavare fino a 9 kg di bucato, mentre la lavasciuga ha una capienza di 8+6 kg.

OBLÒ PIÙ GRANDE
Un oblò più ampio si unisce ad un design altamente funzionale, caratterizzato da finiture eleganti, e ad un display intuitivo. Grazie alla **porta di 34 cm di diametro dei modelli Hotpoint Ariston** caricare e scaricare il bucato è un gioco da ragazzi.

TUBO DI SCARICO DI EMERGENZA
Il tubo di scarico di emergenza consente di scaricare l'acqua residua per pulire facilmente il filtro ed evitare che l'acqua fuoriesca nella nicchia.





EFFICIENZA
Raggiungiamo la classe A per le lavatrici e la classe D|A per le Lavasciuga.

BI WMHG 71483 EU N

12NC: 869991619310

Codice EAN: 8050147619315



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Da incasso
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	815
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	545
Peso netto	66

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	No
Riconoscimento livello sporcizia	No
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	Display
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Opzioni partenza ritardata	Un solo ritardo selezionabile
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Plastica
Volume cestello	52
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	D
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	69
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1351
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	7,0
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	44
Consumo energetico in kWh per kg per ciclo del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	0,689
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	3:25
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	72
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	A

BI WMHG 81284 EU

12NC: 869991586380

Codice EAN: 8050147586389



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Da incasso
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	815
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	545
Peso netto	66.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	No
Riconoscimento livello sporcizia	No
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	Display
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Opzioni partenza ritardata	Un solo ritardo selezionabile
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Plastica
Volume cestello	58
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	63
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1151
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	8,0
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	48
Consumo energetico in kWh per kg per ciclo del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	0,625
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	3:30
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	69
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	A

BI WMHG 81485 EU

LAVATRICE DA INCASSO, 8,0 KG, CLASSE B, 1400 GIRI/MIN



ANTIMACCHIA 40
Rimuovi a soli 40°C oltre 100 macchie, anche le più ostinate, rispettando i tessuti

INVERTER MOTOR
Grazie al controllo Inverter, che ne consente di variare la velocità di rotazione, risulta essere più efficiente e silenzioso di un motore tradizionale migliorandone l'affidabilità

CLASSE DI RUMOROSITÀ

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BI WMHG 81485 EU	**8050147664681**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Big digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Biancheria, Cotone, Rapido 30', Lavaggio a freddo, Misti, Centrifuga, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Antimacchia 40°, Bianchi, Sintetici, Lana, Colorati, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Partenza ritardata, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura, Regolazione ed esclusione temperatura, Solo Scarico

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 55 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,545 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:38 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:48 h
- Rumorosità: 70 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 815x595x545 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x595 mm
- Peso netto/lordo: 66.5/68.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- Handwash program, Cestello in acciaio inox



SISTEMI DI *raffreddamento*

EVEN FLOW TOTAL NO FROST

Il sistema Even Flow di Hotpoint Ariston, pensato per chi mette cura e amore per la famiglia al centro della propria casa, **mantiene gli alimenti freschi fino al 30% più a lungo*** grazie a un delicato flusso d'aria costante su ogni ripiano. Questa tecnologia Total No Frost con due ventole indipententi aiuta a mantenere la temperatura e l'umidità ideali in ogni scomparto, preservando il gusto, la consistenza e i nutrienti di frutta e verdura preferite. Grazie a queste condizioni ottimali, si evitano brina e cattivi odori, così ogni giorno la tua cucina è piena di freschezza, sapore e momenti di conforto per chi ami.

TOTAL NO FROST

Uno speciale sistema di ventilazione che **evita la formazione di brina** nel frigorifero **e l'accumulo di ghiaccio** nel congelatore, in modo che non sia più necessario sbrinare.

STATICO VENTILATO

La ventola, posizionata all'interno del frigorifero, assicura una **distribuzione uniforme dell'aria fredda**.
In questo modo si garantiscono una temperatura omogenea, un livello di umidità ideale e un rapido ritorno alla temperatura interna ottimale dopo ogni apertura della porta.

* I test di perdita di peso e valutazione sensoriale per la determinazione della durata di conservazione sono stati condotti internamente da Beko Corporate su campioni di carote, lattuga iceberg fresca, pomodoro fresco tagliato, fragole, salame e formaggio kashar, conservati per 12 giorni in frigoriferi dotati di tecnologia FreshLock/EvenFlow e in frigoriferi di controllo (senza la stessa tecnologia).
I risultati effettivi possono variare in base al tipo di alimento e alle condizioni d'uso.

INSTALLAZIONE *invisibile*, DESIGN AFFIDABILE

Design flessibile, installazione semplificata ed estetica premium si incontrano in un innovativo sistema di traini invisibili, **progettato per garantire una perfetta integrazione del frigorifero in ogni cucina**.

Questa soluzione esclusiva consente di mantenere un **design pulito e uniforme**: i traini, una volta installati, rimangono completamente nascosti dietro la porta del frigorifero, **eliminando qualsiasi elemento visibile** e **valorizzando l'estetica** complessiva dell'arredo.

Meccanismo disponibile per i frigoriferi Space400 Total No Frost e per i combinati 60 Total No Frost.







FRIGORIFERO *Total No Frost largo 70 cm* CON FOOD CARE SYSTEM.

Il più capiente nella sua categoria*.
Ma c'è molto di più!
Infatti la sua capiente cavità ti aiuta ad avere ancora più spazio, offrendo una **capacità extra del +50%**** rendendolo il più capiente sul mercato nella sua categoria.

La capacità più grande, unita alla migliore organizzazione.
L'innovativo frigorifero da incasso Total No Frost presenta **la capacità più grande della sua categoria***, offrendo **+45% di spazio extra**** per organizzare sempre al meglio la tua spesa.

SCOPRI LA FRESCHEZZA CHE DURA *più a lungo.*

FOOD CARE SYSTEM

Il frigorifero da incasso Total No Frost non lascia nulla al caso, infatti **l'affidabile Food Care System** permette una conservazione ottimale e una freschezza duratura.

MULTICOOL FLOW

La circolazione dell'aria è fondamentale infatti il **MultiCool Flow** garantisce una distribuzione uniforme dell'aria grazie alle aperture situate sui ripiani superiori e intermedi del frigorifero. In questo modo, il MultiCool Flow crea un ambiente di conservazione ideale per gli alimenti, dove la temperatura è mantenuta stabile in tutta la cavità***, e il cibo mantiene il suo colore naturale e la sua consistenza, ovunque lo si conservi nel frigorifero****.

ACTIVE FRESH

Una tecnologia avanzata che ripristina rapidamente **la temperatura ideale** nel frigorifero ogni volta che si apre la porta.

* Sulla base del totale della capacità netta dichiarata dai produttori concorrenti considerando il segmento dei frigoriferi no frost da incasso e riferito a tutti i modelli con 394 lt di capacità netta totale venduti con i marchi Whirlpool, Hotpoint Ariston, Bauknecht. Whirlpool e Ariston sono brands utilizzati con licenza.
** Rispetto al frigorifero Total No Frost standard con congelatore da incasso Hotpoint Ariston largo 55 cm alto 177 cm.
*** Sulla base dei test interni, con una fluttuazione media massima della temperatura di +/-0,3 C, misurata nel nucleo del simulante alimentare e nella carne collocata su ogni scaffale del compartimento degli alimenti freschi, a temperatura normale.
**** Sulla base di test interni, la differenza di temperatura massima misurata è di 0,6° tra il ripiano più freddo e quello più caldo con un'impostazione della temperatura normale (4°). I risultati possono variare a diverse impostazioni di temperatura.

LA CONSERVAZIONE *migliore* PER OGNI INGREDIENTE.

MULTIFRESH ZONE
Un cassetto spazioso che offre la possibilità di impostare **3 diversi livelli di temperatura** dedicati a pesce e carne, latticini, frutta e verdura. Affinché sia sempre possibile creare le condizioni ideali per conservare i diversi tipi di alimenti.



ULTRA FRESH ZONE+
Un cassetto sigillato appositamente progettato per frutta e verdura, grazie alla presenza di un **selettore di umidità** che consente di creare l'ambiente di conservazione ideale, per preservare la freschezza del cibo **fino a 15 giorni***.



* Sulla base della perdita di peso e della qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di test interno.



IL NUOVO FRIGORIFERO COMBINATO DA INCASSO HOTPOINT ARISTON

54 cm Even Flow Total No Frost.

LA *soluzione ideale* PER LE CUCINE MODERNE.

La tecnologia **Complete Crisper Care**, con **Vital Care** e **FreshShield**, assicura una **freschezza ottimale** e una **migliore conservazione dei nutrienti**, mentre la tecnologia **EvenFlow** garantisce una **temperatura uniforme in ogni punto del frigorifero**.
Grazie al controllo del cassetto crisper regolabile tramite **HomeWhiz™**, hai sempre **la massima precisione a portata di mano**.



VitalCare

VITALCARE
Una tecnologia avanzata che riproduce il ciclo naturale della luce del giorno all'interno del cassetto frutta e verdura, grazie a una combinazione di tre luci calibrate con precisione. In questo modo aiuta a **preservare gli antiossidanti di frutta e verdura fino a 7 giorni***. Un'innovazione pensata con cura, che protegge il valore nutrizionale dei tuoi alimenti.

Con l'app **HomeWhiz™** vivi un'esperienza totalmente personalizzata: puoi gestire il cassetto crisper direttamente dal tuo smartphone e scegliere la modalità più adatta alle tue esigenze. **Vitamine**, per mantenere più a lungo vitamine A e C*, **oppure Antiossidanti**, per conservare la freschezza fino a 7 giorni**. Il tuo benessere, a portata di click.

* Test condotti da Intertek su frutta e verdura (mirtilli, peperone giallo, pomodoro, prezzemolo) esposti direttamente alla tecnologia luminosa, confrontati con un frigorifero privo della stessa tecnologia (e con le condizioni del Giorno 0) per un periodo di 7 giorni di conservazione nel cassetto.
** Test condotti da Intertek sulla base delle misurazioni delle vitamine C e A in pomodori, peperoni verdi, carote, spinaci, sedano, prezzemolo, coriandolo, peperoni rossi e cavolo riccio, esposti direttamente alla tecnologia luminosa e confrontati con le condizioni del Giorno 0 per un periodo di 5 giorni.

Massima capacità IN 54 CM DI LARGHEZZA.

Il frigorifero combinato da incasso **Even Flow Total No Frost da 54 cm è la soluzione ideale per chi vuole massimizzare lo spazio senza rinunciare a ordine e versatilità**, anche in cucine compatte.
La linea Even Flow Total No Frost è progettata per offrire una gestione degli spazi più intelligente: **più capienza, più organizzazione e più libertà di personalizzazione**.

Grazie a un isolamento ottimizzato e alla **riduzione dello spessore delle pareti**, Hotpoint Ariston ha aumentato lo spazio utile all'interno di frigorifero, freezer e cassetto frutta e verdura. Il risultato è un interno più ampio e meglio organizzabile, **senza compromessi sulle prestazioni**.

Con soluzioni pensate per adattarsi alle esigenze quotidiane, questo modello rende semplice riporre alimenti di forme e dimensioni diverse, mantenendo tutto in ordine e sempre a portata di mano.



300 *litri*



270 *litri*

INSTALLAZIONE *facile* IN SOLI 10 MINUTI.

Grazie alle **parti preinstallate**, l'installazione del tuo frigorifero Hotpoint Ariston è **semplice, rapida e senza stress**: in appena **10 minuti** è pronto per offrirti **più comfort, meno pensieri** e tutta l'attenzione di cui hai bisogno ogni giorno.





STAFFE SULLA PORTA



COPERTURE SULLE CERNIERE E STAFFA CENTRALE



PIEDE INFERIORE

HOMEWHIZ™.

Resta sempre connesso al tuo frigorifero con **HomeWhiz™**, il sistema intelligente progettato per mantenere il cibo della tua famiglia al sicuro e rendere la tua casa più efficiente dal punto di vista energetico. In caso di interruzione di corrente, porta lasciata aperta o aumento della temperatura interna, **HomeWhiz™** invia **avvisi immediati** per consentirti di intervenire tempestivamente. Grazie alle notifiche in tempo reale, puoi **prevenire il deterioramento** degli alimenti, **ridurre gli sprechi** e avere sempre il pieno controllo del tuo elettrodomestico, ovunque tu sia.



COOL ADAPT*

Utilizza l'intelligenza artificiale per ottimizzare automaticamente le prestazioni del frigorifero. Cool Adapt contribuisce a ridurre i consumi energetici fino al 20% grazie a un algoritmo evoluto che si adatta alle tue abitudini e alle condizioni ambientali, garantendo efficienza e comfort.



ENERGY MANAGEMENT*

Monitora i consumi energetici, stima i costi dell'elettricità e aiuta a massimizzare il risparmio grazie a suggerimenti intelligenti e modalità di risparmio energetico dedicate.

NOTIFICHE PERSONALIZZATE

Avvisi in tempo reale informano su eventuali anomalie o variazioni di funzionamento, permettendo di mantenere sempre il controllo e conservare al meglio gli alimenti.

FUNZIONI SMART

Gestisci facilmente le principali funzioni del tuo frigorifero:

- **Eco Fuzzy:** attiva automaticamente il risparmio energetico nei periodi di inattività.
- **Modalità Vacanza:** disattiva il frigorifero mantenendo attivo il freezer, riducendo i consumi.
- **Quick Cool e Quick Freeze:** raffreddamento rapido per preservare al meglio la freschezza degli alimenti.

* Attualmente disponibile per i modelli di classe D e superiori. I modelli di classe E riceveranno la funzionalità successivamente tramite aggiornamento del software OTA.



FRIGORIFERO *statico* DA INCASSO.

Frutta, verdura, carne, pesce e dessert meritano la stessa cura nella conservazione che nella scelta.
Il nuovo frigorifero da incasso Hotpoint Ariston, con tecnologia **Food Care System**, mantiene la freschezza di frutta e verdura fino a **2 settimane***, mentre il cassetto **Fresh Zone+** consente di regolare l'umidità per una conservazione ideale.
Così, ogni volta che apri il frigorifero, **ritrovi tutto il sapore e la freschezza che ami, come appena acquistati**.

IL *freddo necessario* PER LA TUA QUOTIDIANITÀ.

FOOD CARE SYSTEM

Il nuovo frigorifero da incasso Hotpoint Ariston ti offre una freschezza che dura più a lungo, grazie a **Food Care System** che assicura la temperatura ideale nella cavità per una **freschezza che dura fino a 2 settimane* per frutta e verdura**, non importa dove siano posizionati nel frigorifero. Questo è possibile grazie al monitoraggio costante della temperatura che viene mantenuta stabile e omogenea** dalla **Tecnologia Fresh Flow**.

LOW FROST

Aiuta a ridurre i tempi di scongelamento del freezer: meno di 30 minuti***.

TECNOLOGIA ACTIVE FRESH

Ripristina rapidamente **la temperatura ideale** ogni volta che apri il frigorifero.

GUARNIZIONE HI DEFENCE

Impedisce la formazione di muffa e l'ingiallimento, allungando la vita utile della guarnizione.

* Basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni. Procedura di test interna. Applicabile solo ai modelli con ventola.
** Sulla base di un test interno, fluttuazione media massima della temperatura (+/- 0,3°C) misurata nel nucleo del simulante alimentare e della carne collocati su ciascun ripiano dello scomparto per alimenti freschi a temperatura normale.
*** Basato su test interni, con uno strato di ghiaccio nel congelatore che va da 0,5 a 1 cm. La pulizia manuale del ghiaccio va fatta con il raschietto in dotazione, come da indicazioni IFU.

Spazio organizzato PER GLI ALIMENTI DI OGNI GIORNO.

CASSETTO FRESH ZONE+

Non solo la cavità, ma anche i cassetti interni sono stati progettati per essere i perfetti alleati nella ricerca della freschezza. Il **Cassetto Fresh Zone+** è dotato di un selettore utile per **impostare il livello di umidità ideale per frutta e verdura e mantenerle fresche fino a 15 giorni***.



DELI ZONE

Uno dei modelli della gamma è dotato di un cassetto per conservare gli alimenti delicati nelle condizioni ideali.
È particolarmente utile per organizzare pasta fresca, creme, salumi e specialità gastronomiche.



QUICK FREEZE PAD

Un pad in alluminio estraibile per riporre ingredienti o preparazioni e precongelare, evitando che i pezzi si attacchino tra loro e preservando la loro consistenza fino al 55%**. Questo processo riduce i tempi di congelamento fino al 30%***.

* Test interno basato sulla perdita di peso e sulla qualità visiva, considerando frutta e verdura comuni.
** Test interno eseguito con procedura di congelamento standard in un sacchetto di plastica nella vaschetta Fast Find senza Pad in alluminio. Il confronto è stato fatto con il Pad in alluminio senza sacchetto di plastica nella vaschetta Fast Find.
*** Test interno eseguito con diversi tipi di carne e pesce di peso standard, congelati in sacchetti di plastica nella vaschetta Easy Find con e senza cuscinetto di alluminio.

BSZ 18022

FRIGORIFERO STATICO 1771 MM



AIR TECHNOLOGY
L'aria che circola nel reparto frigorifero mantiene la temperatura costante ed uniforme e preserva il giusto livello di umidità, evitando la disidratazione dei cibi

PRODOTTO IN ITALIA

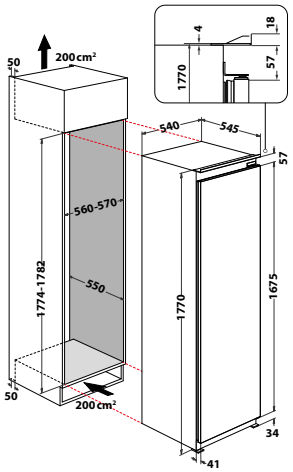
Modello	Cod. EAN
BSZ 18022	**8050147604045**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico con sistema di ventilazione**
- Freezer interno
- Illuminazione: LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 5 ripiani in cristallo
- 1 ripiano nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Consumo annuo di energia: 217 kWh
- Capacità netta totale: 292 L (262 L frigo/30 L freezer)
- Comparto freezer 4*
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità di congelamento: 3,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1771x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 51/53 kg



BSZ 180222

FRIGORIFERO STATICO 1771 MM



AIR TECHNOLOGY
L'aria che circola nel reparto frigorifero mantiene la temperatura costante ed uniforme e preserva il giusto livello di umidità, evitando la disidratazione dei cibi

FAST COOLING
Grazie al controllo intelligente della ventola, la funzione Fast Cooling permette di ridurre la temperatura della zona frigo, minimizzando gli sbalzi termici anche quando si introducono cibi appena acquistati

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BSZ 180222	**8050147669822**

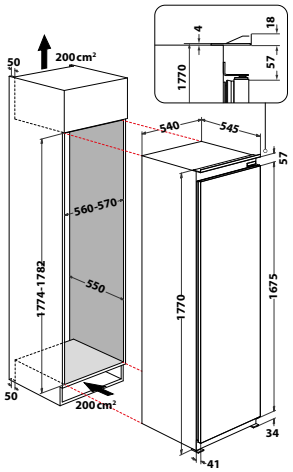
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico con sistema di ventilazione**
- Display LED
- Freezer interno
- Illuminazione: LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 4 ripiani in cristallo
- 1 ripiano nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Super Cool

- Consumo annuo di energia: 174 kWh
- Capacità netta totale: 292 L (262 L frigo/30 L freezer)
- Comparto freezer 4*
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità di congelamento: 3,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1771x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 51/53 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BTSZ 1632/HA 1

FRIGORIFERO STATICO 815 MM



PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BTSZ 1632/HA 1	**8050147603109**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

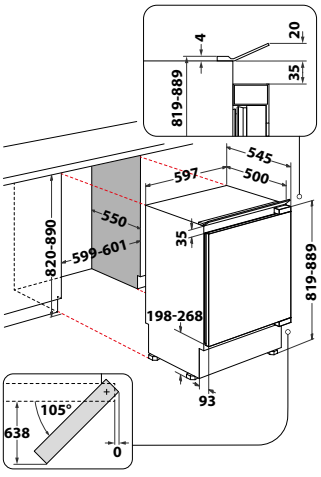
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Freezer interno
- Illuminazione a LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 1 ripiano in cristallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 187 kWh
- Capacità netta totale: 126 L (108 L frigo/18 L freezer)
- Comparto freezer 4*
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità di congelamento: 3,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 815x596x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 880x632x615 mm
- Peso netto/lordo: 32/32.8 kg



HABUF011

FRIGORIFERO STATICO 815 MM



PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
HABUF011	**8050147674932**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Controlli interni con interfaccia LED
- Freezer interno
- Illuminazione: LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 1 ripiano in cristallo
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

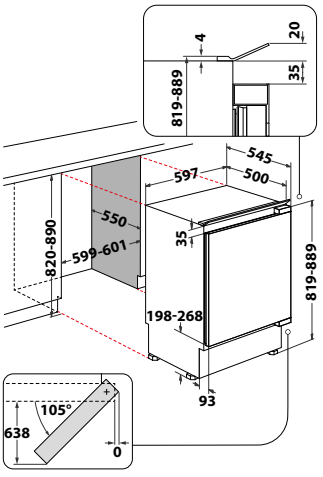
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 150 kWh
- Capacità netta totale: 126 L (108 L frigo/18 L freezer)
- Comparto freezer 4*
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità di congelamento: 3,0 kg/24h

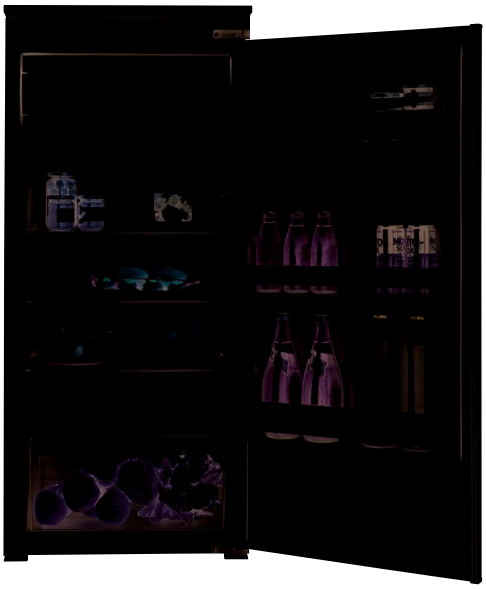
DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 815x596x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 880x632x615 mm
- Peso netto/lordo: 32/32.8 kg



SZ 12 A2 D/HA 1

FRIGORIFERO STATICO 1220 MM



PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
SZ 12 A2 D/HA 1	**8050147614730**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Freezer interno
- Illuminazione: LED
- Cassetto frutta e verdura
- 3 ripiani in cristallo
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

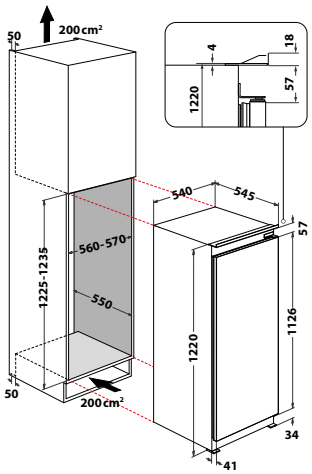
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 189 kWh
- Capacità netta totale: 189 L (171 L frigo/18 L freezer)
- Comparto freezer 4*
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità di congelamento: 4,00 kg/24h

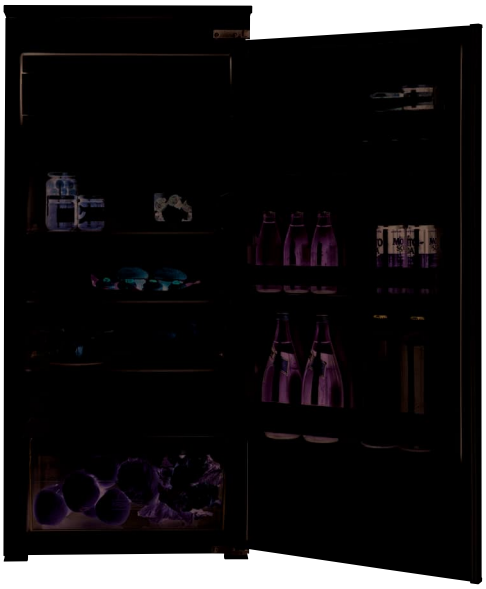
DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1220x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1293x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 38/39 kg



SZ 12 A2 D/HA 2

FRIGORIFERO STATICO 1220 MM



PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
SZ 12 A2 D/HA 2	**8050147669082**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Freezer interno
- Illuminazione: LED
- Cassetto frutta e verdura
- 3 ripiani in cristallo
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

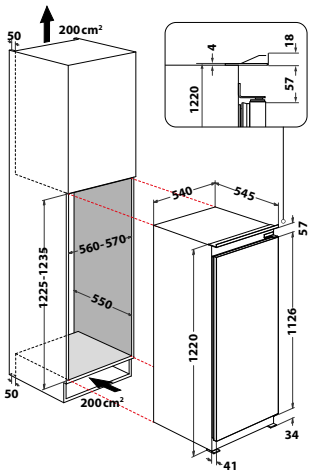
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 151 kWh
- Capacità netta totale: 189 L (171 L frigo/18 L freezer)
- Comparto freezer 4*
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità di congelamento: 3,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1220x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1293x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 38/39 kg





Innovativi
PIANI A INDUZIONE

I piani cottura a induzione Hotpoint Ariston assicurano un'esperienza di cucina senza sforzo e senza preoccupazioni di contrattempi. Questo grazie alle innovative tecnologie HeatControl e CleanProtect.



Display INTUITIVI E DI DESIGN

COMANDI SLIDER HIDE & TOUCH
Con il piano induzione spento i comandi non si vedono, rimane visibile solo il pulsante di accensione per un'interfaccia premium.



COMANDI INDIPENDENTI CON SLIDER
Quattro slider indipendenti per accedere direttamente a ciascuna zona di cottura, quattro funzioni automatiche per ogni zona, 18 livelli di potenza e pulsante Flexi dedicato.





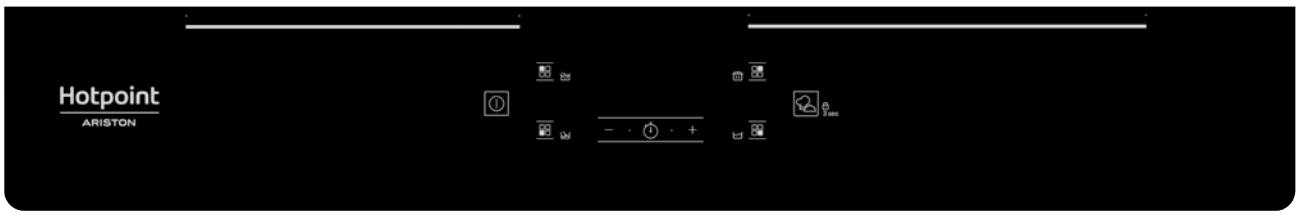
COMANDI INDIPENDENTI A SFIORAMENTO

È possibile selezionare le quattro funzioni pre-impostate di My Menu disponibili per ciascuna zona di cottura ma anche scegliere tra 9 livelli di potenza e avere accesso diretto a ciascuna zona di cottura.



COMANDI CENTRALI A SFIORAMENTO

Questo display è progettato per offrire la massima facilità di interazione. Offre una mappatura diretta della zona di cottura e comandi centralizzati per scegliere uno dei 9 livelli di potenza disponibili. Inoltre offre le funzioni My Menu, una per ciascuna zona di cottura. Tutto ciò che serve per cucinare in tutta tranquillità.





Tecnologie INNOVATIVE

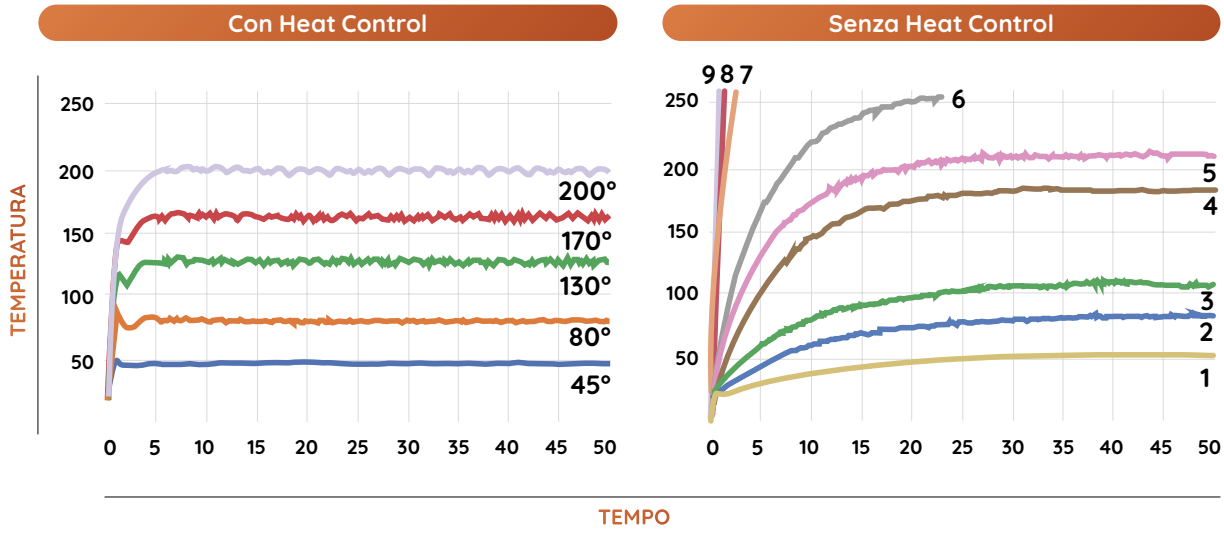
GAS CUT-OUT 70 E 77 CM

Nuovi piani a induzione larghi 70 cm e 77 cm installabili nel foro standard del gas senza dover fare interventi nel top della cucina.

HEAT CONTROL

Offre la possibilità di cucinare **impostando la temperatura invece del livello di potenza** e la mantiene stabile per ottenere risultati costanti ogni volta, eliminando le preoccupazioni di ogni incidente possibile di cottura.

La differenza nella distribuzione del calore in un piano cottura con HeatControl rispetto a un piano cottura senza*.



PIANO COTTURA A INDUZIONE CLEAN PROTECT

Tutto diventa più semplice con l'innovativo piano cottura a induzione **CleanProtect** di Hotpoint Ariston, ideato per essere al tuo fianco sia nella realizzazione di ricette deliziose, che nel momento della pulizia.

* Sulla base di test interni, i grafici evidenziano il diverso andamento del livello della temperatura della pentola durante il processo di cottura.

FLEXIZONE CON CONTROLLO DELLA TEMPERATURA
Gestisce due zone come un'unica area di cottura flessibile per accogliere pentole più grandi e cuocere a temperatura.



FLEXI DUO
Attivando la zona **Flexi Duo** verticale dotata di due resistenze ovali, **è possibile spostare pentole e padelle da una zona all'altra mantenendo lo stesso livello di calore.** In alternativa, è possibile cucinare sulla zona flessibile utilizzando due pentole contemporaneamente o un'unica grande pentola che copre l'intera superficie. Il piano cottura è disponibile con una o due aree Flexi Duo.





COMBI DUO
Grande libertà in cucina con i piani induzione Hotpoint Ariston: grazie alla funzione **Combi Duo** puoi utilizzare l'area di cottura a tuo completo piacimento. **Combina le 2 aree in una grande zona di cottura con temperatura uniforme o suddividi l'area in 2 zone di cottura totalmente separate, anche a temperature diverse.**



MY MENU
LA TUA GUIDA PERSONALE IN CUCINA

Fai brillare le tue abilità culinarie grazie a **My Menu** raggiungendo **straordinari risultati di cottura con la massima tranquillità** e con ottimale dispendio di energia. Il tutto è davvero molto semplice grazie alle quattro funzioni automatiche di **My Menu: mantenimento calore, fondere, sobbollire e bollire.**

4 FUNZIONI AUTOMATICHE PREIMPOSTATE



MANTENIMENTO CALORE



FONDERE



SOBBOLLIRE



BOLLIRE

MANTENIMENTO CALORE
Permette di mantenere la preparazione ad una temperatura ideale o di far evaporare molto lentamente i liquidi.

FONDERE
Porta l'alimento ad una temperatura ideale per lo scioglimento e mantiene questa condizione senza rischio di bruciature o che gli alimenti rimangano attaccati alla pentola.

SOBBOLLIRE
Ideale per sobbollire e poter cuocere gli alimenti per tempi lunghi senza rischio di bruciarli.
Indicato per cotture prolungate (riso, sughi, arrosti) in presenza di liquidi di accompagnamento.

BOLLIRE
Consente di portare l'acqua ad ebollizione e di mantenerla in questo stato con un minor consumo energetico.

BOLLIRE E CUOCERE
Porta a ebollizione le pentole con la semplice pressione di un pulsante, **avvisa quando arriva il punto di ebollizione**, e **riduce automaticamente la temperatura** per evitare il traboccamento.

BOLLITURA VELOCE
L'acqua viene riscaldata rapidamente per una cottura efficiente e senza sforzo.



POWER MANAGEMENT
Imposta la potenza massima scegliendo tra quattro diversi livelli.
Il piano distribuirà automaticamente il riscaldamento su tutte le zone di cottura, rispettando il limite preimpostato.

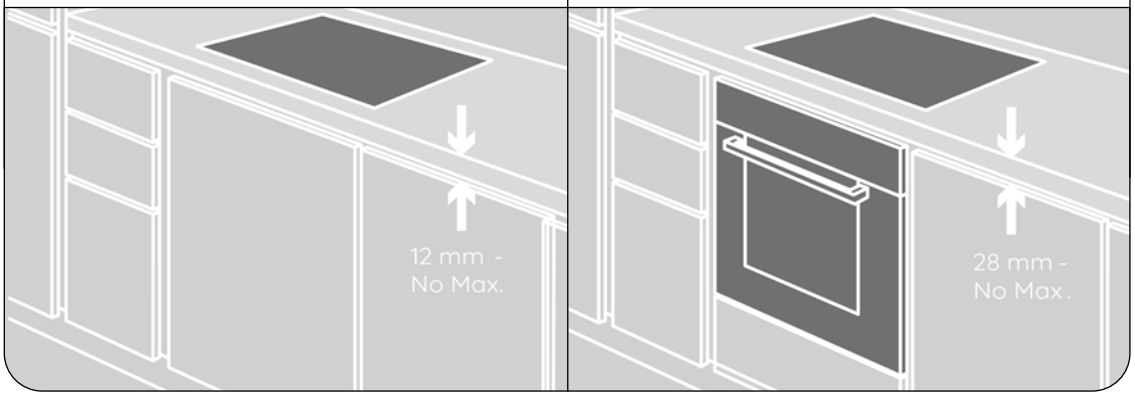
18 LIVELLI DI POTENZA
Un'ampia gamma di livelli di potenza tra cui scegliere per trovare sempre la **soluzione migliore per ogni preparazione** ed esigenza, così da poter migliorare le tue abilità mentre cucini.

FUNZIONE DI PULIZIA
Blocca i pulsanti dell'interfaccia utente per impedire modifiche alle impostazioni durante il processo di pulizia in caso di fuoriuscita dell'acqua sui comandi.
La funzione non interrompe il processo di cottura.

PASSARE ALL'INDUZIONE NON È MAI STATO COSÌ FACILE! SENZA INTERVENTI NEL TOP DELLA CUCINA.

Il piano induzione vanta grande flessibilità anche nell'installazione.
Sostituire il tuo piano a gas non è mai stato così semplice: infatti il piano induzione è **completamente compatibile con il foro dei piani a gas da 60 e 65 cm** per una sostituzione rapida senza nessuna modifica alla tua cucina.
Inoltre i nostri piani induzione possono essere installati sia sui forni, cassetti e lavastoviglie.

FACILITÀ DI SOSTITUZIONE	MONTAGGIO SEMPLICE E VELOCE
✔ Completamente integrabile nel foro da incasso standard da 60 e 65 cm, senza nessuna modifica al piano di lavoro.	✔ Nessuna ventilazione frontale ✔ Spessore minima del piano di appoggio: - 28 mm con forno - 12 mm con lavastoviglie o cassetti ✔ Installazione standard e rapida ✔ Struttura 0-gap ✔ 4 molle di fissaggio, non sono necessarie viti ✔ Cavo di alimentazione preinstallato



LIMITATORE DI POTENZA
La funzione "Limitatore di potenza" consente di ridurre la potenza che il piano deve assorbire scegliendo tra 4 diverse opzioni: 2,5 kW – 4,0 kW – 6,0 kW – 7,2 kW. Il piano cottura distribuirà automaticamente il calore a tutte le zone di cottura senza superare il limite di potenza pre-inserito, gestendo tutte le zone contemporaneamente ed evitando problemi di sovraccarico. Al momento dell'acquisto, il piano di cottura è impostato alla potenza massima.
Una volta collegato il piano alla rete, è possibile impostare il livello di potenza desiderato entro i primi 60 secondi.

4 LIVELLI DI POTENZA FACILI DA IMPOSTARE			
2,5 kW	**4,0 kW**	**6,0 kW**	**7,2 kW**

Attenzione: qualora il piano non sia collocato sopra a un forno sottopiano, è obbligatorio installare un pannello separatore, non fornito a corredo, nel vano sotto l'apparecchio.
La parte inferiore del prodotto non deve essere accessibile dopo l'installazione.

Di seguito le indicazioni per l'acquisto come accessorio del pannello separatore.

EAN	CODICE COMMERCIALE	LARGHEZZA PIANO	TIPOLOGIA PIANI INDUZIONE
8003437605017	SPI7750	77 cm	Piani **HS / HB**
8003437605000	SPI6051	60 - 65 cm	Piani **HS / HB / HQ**
8003437606069	SPA7750	77 cm	Piano **ACPH 778 C/NE**

Per ulteriori precisazioni, incluse specifiche su misure del pannello e predisposizione del mobile, fare riferimento al libretto di istruzioni disponibile nell'imballo o sul sito **www.hotpoint.it**



L'INNOVATIVO PIANO AD INDUZIONE *con cappa integrata.*

L'elevata precisione ed efficienza di un piano con tecnologia ad induzione, unita alla funzionalità di una cappa aspirante integrata.
L'innovativo piano ad induzione Venthob di Hotpoint Ariston rappresenta la sinergia perfetta tra funzionalità e design, caratterizzando con la sua eleganza le cucine più attuali.

CAPPA INTEGRATA.

Silenziosa ed efficiente, la cappa si integra al centro del piano a induzione trasmettendo immediatamente tecnologia ed eleganza; anche grazie alla sua griglia in alluminio.
La cappa è stata studiata per garantire la massima efficacia e le migliori prestazioni con tre livelli di potenza e l'opzione booster.

DESIGN INTUITIVO
Il pannello di controllo con quattro slider indipendenti consentono di regolare con un semplice tocco le quattro zone di cottura indipendenti. Ogni zona dispone di 9 livelli di potenza con booster. Tutti gli elementi della cappa sono a filo con la superficie del piano cottura con la possibilità di spostare le pentole da una parte all'altra del piano senza ostacoli e con la massima praticità a portata di mano e sempre con stile.

UNA PULIZIA ANCORA PIÙ SEMPLICE
Il piano in vetro e la cappa integrata sono studiati per essere puliti facilmente: la griglia si può rimuovere agevolmente per essere comodamente lavata e per pulire e mantenere i filtri al meglio.

FLEXI ZONE
Attivando la Zona Flexi verticale, è possibile combinare 2 aree in una grande zona di cottura con temperatura uniforme.



HEAT CONTROL
60 E 80 CM

VANTAGGI

COTTURA PRECISA
La precisione del controllo della temperatura per ottenere risultati perfetti in ogni momento.

COTTURA OMOGENEA
Che sia carne o verdura, tutto viene sempre cotto in modo uniforme.

BASTA INCIDENTI INDESIDERATI
Riduce al minimo gli incidenti durante la cottura - non c'è bisogno di preoccuparsi di schizzi di olio, schizzi di salsa, traboccamento, attaccamento o combustione.

RICETTE RIPETIBILI
Se devi ripetere la tua ricetta più volte (ad esempio preparare tanti pancake), i risultati saranno sempre costanti.

IMPOSTAZIONI AUTOMATICHE
Evita di dover costantemente regolare le impostazioni: una volta selezionata la temperatura rimane costante.

CICLO DI VITA PIÙ LUNGO DELLE PENTOLE
Riduce la necessità di detersivi abrasivi per rimuovere le incrostazioni di cibo su pentole e padelle, garantendo loro una maggiore durata.

TEMPERATURA BASSA		TEMPERATURA MEDIA		TEMPERATURA ALTA	
45°C BASSA	80°C BASSA-MEDIA	130°C MEDIA	150°C MEDIA	180°C MEDIA-ALTA	200°C ALTA
					
Sciogliere Scongelare	**Tenere al caldo**	**Frittura delicata Cottura Lenta**	**Caramellare Strapazzare**	**Frittura**	**Arrostire Grigliare**





COMANDI SLIDER HIDE & TOUCH
Con il piano induzione spento i comandi non si vedono, rimane visibile solo il pulsante di accensione per un'interfaccia premium.

La serigrafia **HEAT CONTROL** sul piano indica le zone di cottura dove è presente questa tecnologia.



INSTALLAZIONE FACILITATA HEAT CONTROL.



INSTALLAZIONE A FILO. Facile e veloce senza bisogno di kit.
Possibilità di installazione perfettamente a filo piano, per creare una soluzione estetica impeccabile e funzionale senza un kit dedicato.

GUARNIZIONE PREINSTALLATA
Soluzione efficiente e precisa in termini di tempo.

SOSTITUZIONE DEL GAS
Per modello da 60 cm.

SPESSORE PIANO CUCINA
Installazione consentita anche in cucina con piano spessore 12 mm.

DESIGN PREMIUM
Nessuna fessura frontale visibile.

NESSUN DIVISORE NECESSARIO
Il piano cottura può essere facilmente installato senza componenti aggiuntivi, come il divisorio in metallo.

EASY CLIPS
Fissaggio facile e stabile nella cavità grazie alle clip metalliche.

POSSIBILITÀ DI INSTALLAZIONE CON QUALSIASI ALTRO APPARECCHIO SOTTOSTANTE
Assicurati di rispettare i requisiti di installazione di entrambi gli apparecchi.



PIANO COTTURA A INDUZIONE
CLEAN PROTECT

L'esclusivo rivestimento del vetro assicura protezione da segni e aloni, agevolando la pulizia del tuo piano cottura che apparirà sempre brillante come il primo giorno.

SCOPRI CLEAN PROTECT
BRILLANTE COME IL PRIMO GIORNO!

L'innovativo piano cottura a induzione **CleanProtect** di Hotpoint Ariston è un prodotto unico sul mercato che grazie al trattamento di nanorivestimento, protegge il tuo piano cottura da aloni e segni, rendendolo **5 volte* più resistente alle scheggiature**; mantenendo così inalterato l'autentico design.

Grazie a questo speciale trattamento, la pulizia diventa molto più facile e potrai far brillare le tue abilità culinarie in totale tranquillità: **non hai bisogno di strofinare**, e questo evita la creazione di graffi.

RISPETTA L'AMBIENTE
Potrai raggiungere risultati brillanti con il **solo utilizzo dell'acqua**. **CleanProtect** ti permette di risparmiare fino a 6 bottiglie di sgrassatore** rispetto ad un piano cottura non rivestito.***



* Rispetto ad un piano a induzione Hotpoint Ariston non rivestito.
** Risparmio calcolato nel periodo di 1 anno, considerando 11.4 ml di uno sgrassatore generico (equivalente a 6 spruzzi) utilizzato 8 volte a settimana; capacità della bottiglia di 750 ml.
*** Rispetto al piano a induzione Hotpoint Ariston non rivestito.

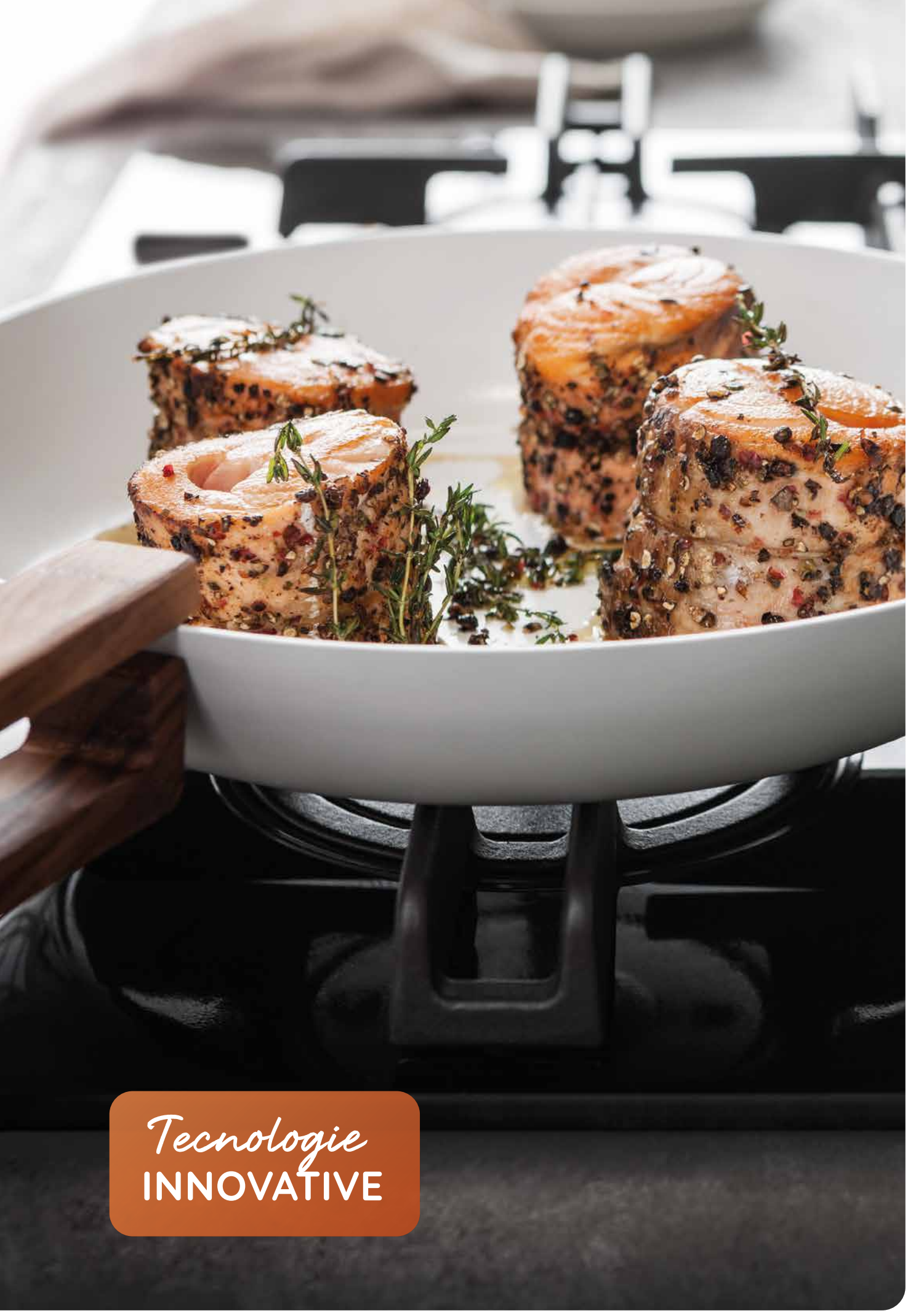


Piani a gas HOTPOINT ARISTON

Cottura omogenea COMBINATA CON LA MIGLIORE FLESSIBILITÀ.

Per i piani a gas, Hotpoint Ariston propone una tecnologia esclusiva e brevettata, in grado di offrire risultati di cottura eccellenti, che soddisfano le aspettative dei consumatori più esigenti: il bruciatore Direct Flame.
Un unico componente ultrapiatto che irradia la fiamma in verticale tramite 420 microfori. Questo permette una perfetta diffusione del calore in ogni punto della pentola, senza bruciature sui bordi, e una maggiore rapidità di cottura. Inoltre, il piano Direct Flame risulta molto più facile da pulire, per una brillantezza che ogni volta si rinnova.

- **Direct Flame**

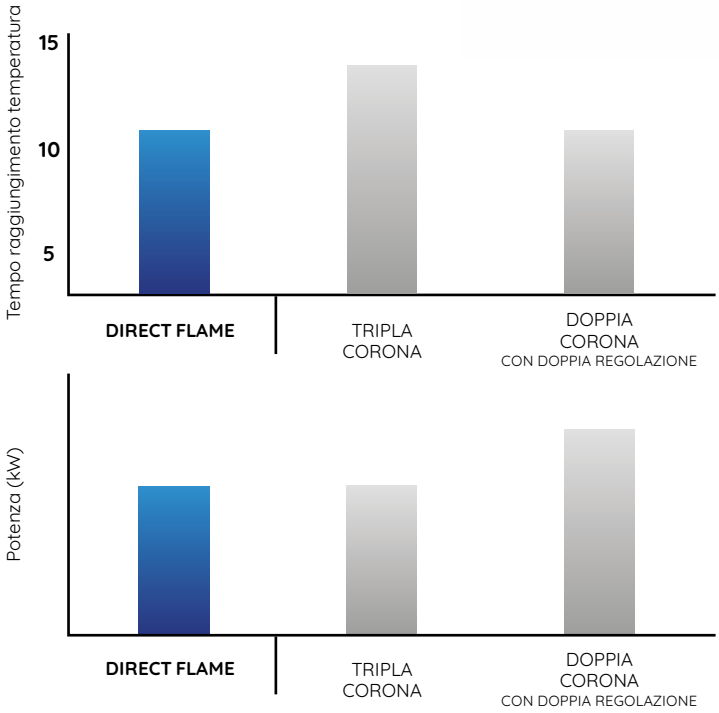


Tecnologie INNOVATIVE

DIRECT FLAME:
MASSIMA UNIFORMITÀ DI COTTURA

Grazie ai **suoi 420 microfori regolari**, che irradiano la fiamma verticalmente, l'esclusivo bruciatore Direct Flame propaga il calore in modo omogeneo su tutta la superficie del recipiente di cottura, diffondendolo in ogni punto per la **massima uniformità di cottura**. Questo permette non solo la migliore riuscita della ricetta, ma anche la netta riduzione dei tempi.





CERTIFICATI, PERCHÉ CONSUMANO MENO

Test di laboratorio dimostrano che i bruciatori Direct Flame garantiscono **un'efficienza straordinaria** e riducono i tempi di ebollizione dell'acqua del 20%, rispetto ai bruciatori standard. Una resa eccezionale, che **riduce i consumi di gas del 22%**, rispetto ai bruciatori standard. Per questo i piani a gas Hotpoint Ariston con Direct Flame sono certificati Ecotech.

LUMINOSO E SENZA ALONI, IN UN ATTIMO

Anche la pulizia diventa più veloce e piacevole grazie al design ultrapiatto del bruciatore, composto in un solo pezzo, facile da rimuovere per creare una superficie che si **pulisce subito e senza sforzo**.

PIANI COTTURA IN VETRO CON MY MENU FLAME CONTROL. LA FIAMMA GIUSTA PER OGNI RICETTA

I piani cottura a gas in cristallo sono dotati della funzione My Menu Flame Control, un sistema esclusivo di regolazione della fiamma che consente di scegliere tra 9 livelli di potenza preimpostati specifici per le diverse preparazioni in cucina. Potrai scegliere il livello di fiamma ideale per ogni ricetta con un solo gesto e ripeterla facilmente ogni volta che lo desideri. Per risultati di cottura precisi e massima rapidità.



9 LIVELLI DI POTENZA PER LE DIVERSE RICETTE

My Menu Flame Control utilizza una speciale valvola per il gas con 9 diversi livelli, facilmente regolabile in base alle ricette. Avrai la certezza di realizzare piatti perfetti e di poterli ripetere senza problemi.

LIVELLO 1	Per cotture a bagnomaria e per tenere in caldo piccole porzioni di pietanze
LIVELLO 2	Per scongelare piccole quantità di alimenti, preparare salse e mantecare i risotti
LIVELLO 3	Per ricette con ingredienti liquidi che richiedono una cottura lenta
LIVELLO 4	Per mantecare la pasta e cuocere gli stufati mantenendo un leggero bollore
LIVELLO 5	Per saltare o soffriggere gli alimenti
LIVELLO 6	Per friggere gli alimenti, rendendoli teneri all'interno e croccanti all'esterno
LIVELLO 7	Per rosolare, portare rapidamente a bollore i liquidi e friggere prodotti surgelati
LIVELLO 8	Per grigliare carne, filetti di pesce e verdure
LIVELLO 9	Per alzare rapidamente la temperatura degli alimenti e scaldare i liquidi



BRUCIATORI SPECIALI: LIBERTÀ E ACCURATEZZA IN CUCINA

Grazie ai bruciatori speciali, è possibile scegliere per ogni ricetta il grado di cottura ideale, ottenendo i migliori risultati con la massima versatilità.

DOPPIA CORONA



Il bruciatore a Doppia Corona **cuoce più velocemente qualsiasi pietanza,** grazie alla maggiore potenza e una distribuzione uniforme del calore sotto la pentola.

DOUBLE FACE



Il più flessibile al mondo, composto da due fuochi di forma ellittica, ruotabili e utilizzabili in due modi diversi, insieme o singolarmente, Double Face è il bruciatore perfetto sia per pesciere o grandi teglie rettangolari, sia per piccoli tegami.

TRIPLA CORONA



Il bruciatore Tripla Corona, costituito da un pezzo unico, garantisce **cotture dall'eccellente uniformità** e fino al 15% più veloci rispetto ad altri bruciatori rapidi.





Design RINNOVATO

DESIGN DELLE GRIGLIE RINNOVATO CON UN'ESTETICA PIÙ MODERNA E FUNZIONALE







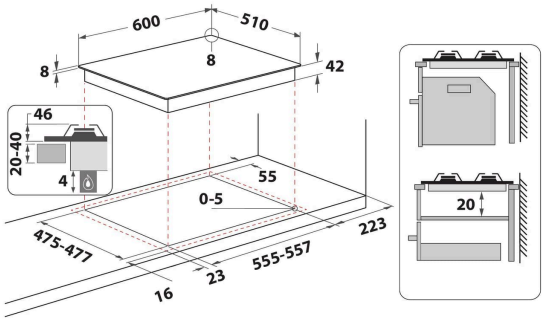
Le griglie smaltate sono state sostituite da griglie in **Iron Tech** per un touch & feel superiore.

FTGHG 641 D/HA(BK)

12NC: F100268

Codice EAN: 8050147002681





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7800
Tipo di gas	Only Gas-Methane 20 mBar
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	600
Altezza del prodotto	40
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	13
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	rapido
Tipo di coperchio	-
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

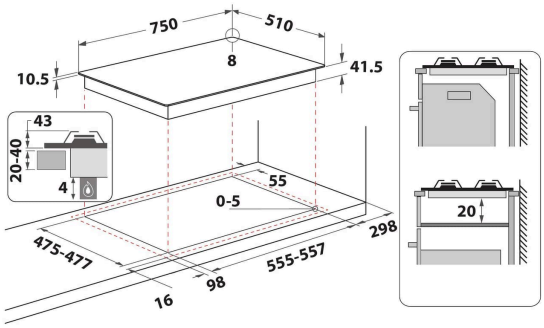
Funzionamento	Gas

FTGHG 751 D/HA(BK)

12NC: F100269

Codice EAN: 8050147002698





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	8800
Tipo di gas	Only Gas-Methane 20 mBar
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	-
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	40
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	19
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	rapido
Tipo di coperchio	-
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

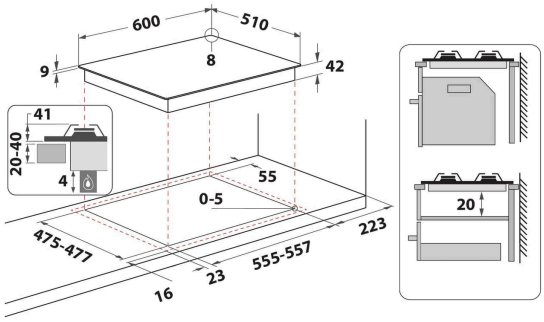
Funzionamento	Gas

FTGHL 641 D/IX/HA

12NC: F100261

Codice EAN: 8050147002612





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7800
Tipo di gas	Only Gas-Methane 20 mBar
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	600
Altezza del prodotto	40
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	0
Profondità della nicchia	0
Peso netto	13.1
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	rapido
Tipo di coperchio	-
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

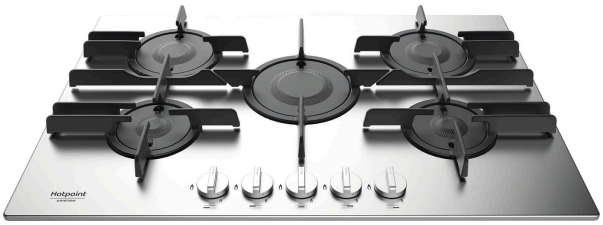
PRESTAZIONI

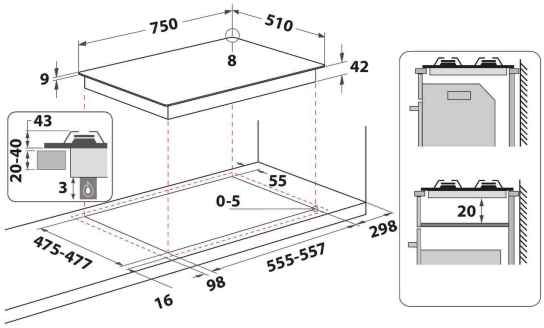
Funzionamento	Gas

FTGHL 751 D/IX/HA

12NC: F100262

Codice EAN: 8050147002629





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	8800
Tipo di gas	Only Gas-Methane 20 mBar
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	-
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	40
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	17.1
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	rapido
Tipo di coperchio	-
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

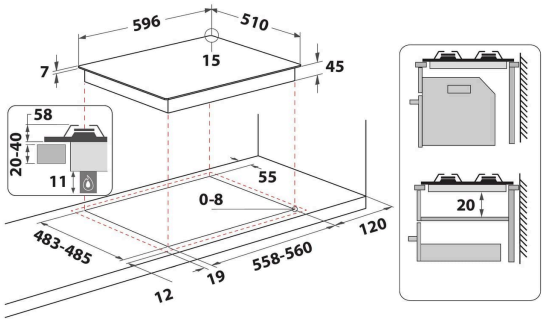
Funzionamento	Gas

HAGD 61S/CH

12NC: F158644

Codice EAN: 8050147586440





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Champagne
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	596
Altezza del prodotto	51
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	11.8
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

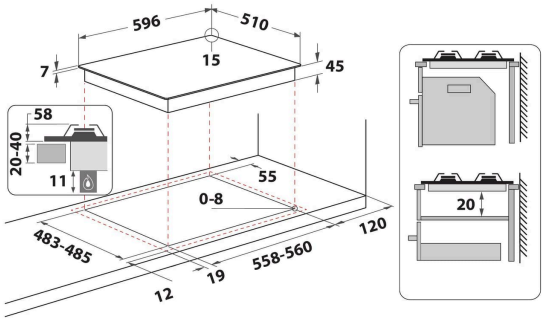
Funzionamento	Gas

HAGD 61S/MR

12NC: F158562

Codice EAN: 8050147585627





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Specchio
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	596
Altezza del prodotto	51
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	11.9
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

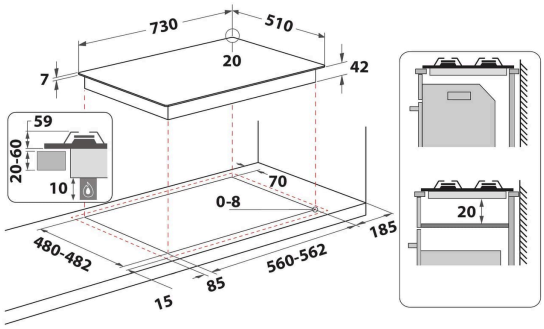
Funzionamento	Gas

HAGD 72S/CH

12NC: F158652

Codice EAN: 8050147586525





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Champagne
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10800
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	730
Altezza del prodotto	51
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	16.1
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semirapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

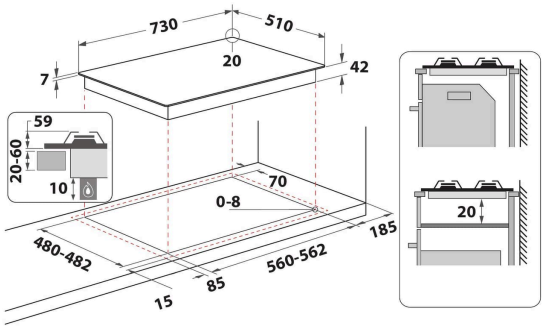
Funzionamento	Gas

HAGD 72S/MR

12NC: F158637

Codice EAN: 8050147586372





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Specchio
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10800
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	730
Altezza del prodotto	51
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	16.1
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semirapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

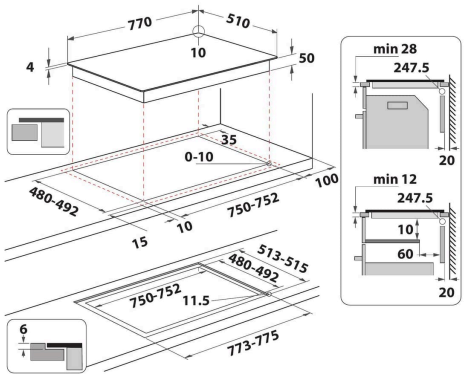
Funzionamento	Gas

HB 0577B NE

12NC: F159218

Codice EAN: 8050147592182





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	4
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetroceramica
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	7200
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	31,3
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	770
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	28
Larghezza minima della nicchia	750
Profondità della nicchia	480
Peso netto	10.4
Programmi automatici	Sì

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Induttore
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

PRESTAZIONI

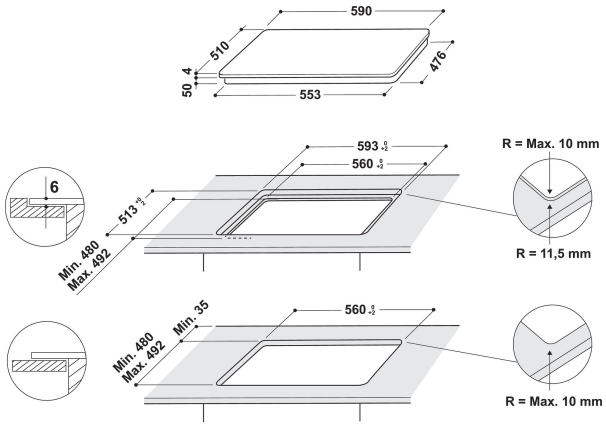
Funzionamento	Elettrico

HB 3160C NE

12NC: F157481

Codice EAN: 8050147574812





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	4
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	7200
Dati nominali collegamento gas	0
Corrente	31,3
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	30
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	9.4
Programmi automatici	Sì

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Induttore
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

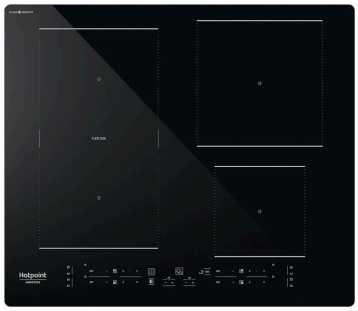
PRESTAZIONI

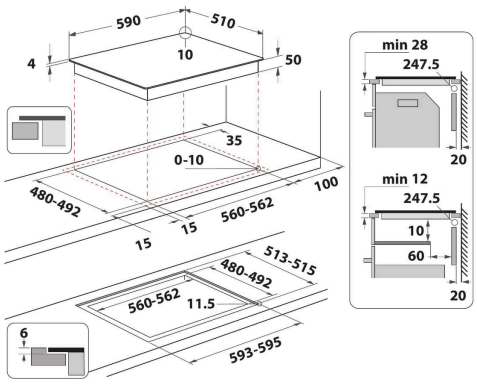
Funzionamento	Elettrico

HB 4860C CPNE

12NC: F166225

Codice EAN: 8050147662250





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	4
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	7200
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	31,3
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	28
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	9.2
Programmi automatici	Sì

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Induttore
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

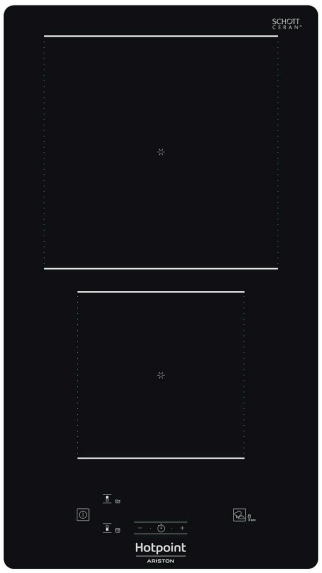
PRESTAZIONI

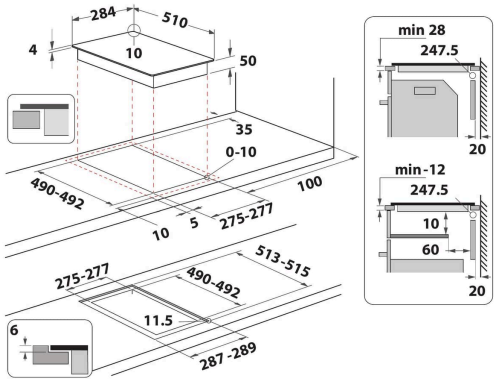
Funzionamento	Elettrico

HQ 0930S NE

12NC: F159238

Codice EAN: 8050147592380





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	2
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	2
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetroceramica
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	3700
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	16
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	284
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	28
Larghezza minima della nicchia	275
Profondità della nicchia	490
Peso netto	5.5
Programmi automatici	Sì

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	2
Tipo di regolazione	Non disponibile
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

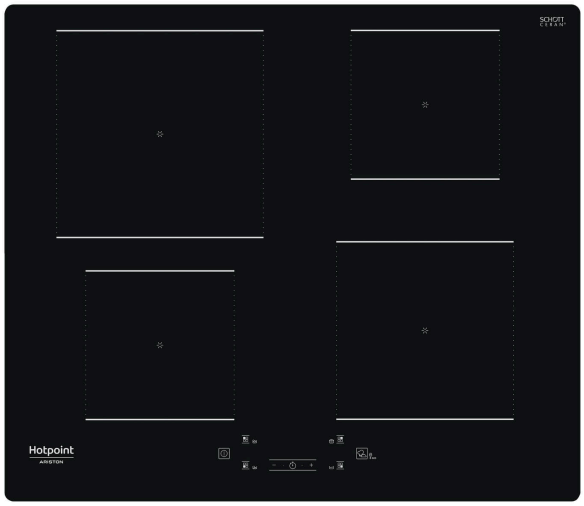
PRESTAZIONI

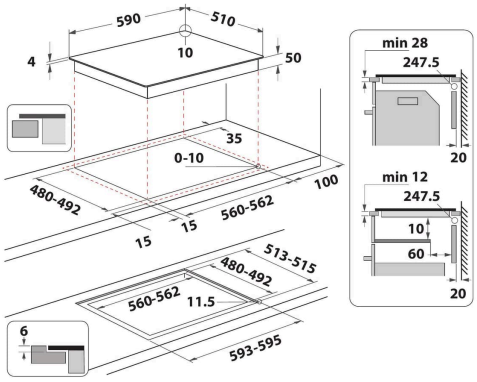
Funzionamento	Elettrico

HQ 5660S NE

12NC: F159165

Codice EAN: 8050147591659





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	4
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetroceramica
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	7200
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	31,3
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	28
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	8.9
Programmi automatici	Sì

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Induttore
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

PRESTAZIONI

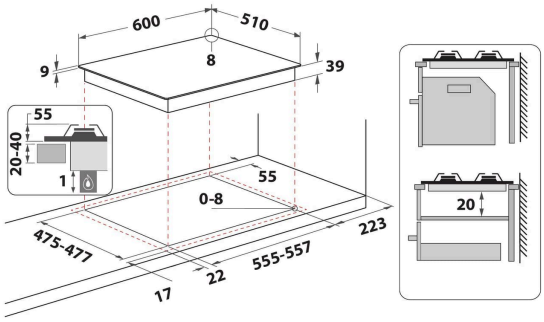
Funzionamento	Elettrico

PCN 640 T (AN) R /HA

12NC: F154763

Codice EAN: 8050147547632





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Antracite
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	8850
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	8.9
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	tripla corona
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

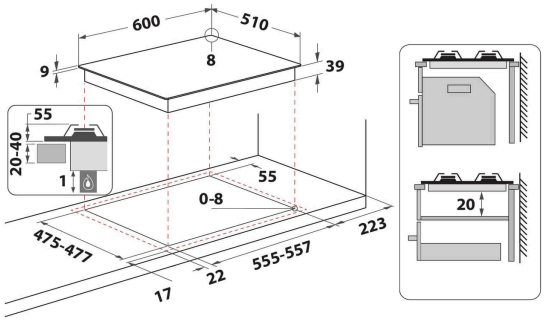
Funzionamento	Gas

PCN 640 T (AV) R /HA

12NC: F154750

Codice EAN: 8050147547502





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Avena
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	8850
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	8.8
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	tripla corona
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

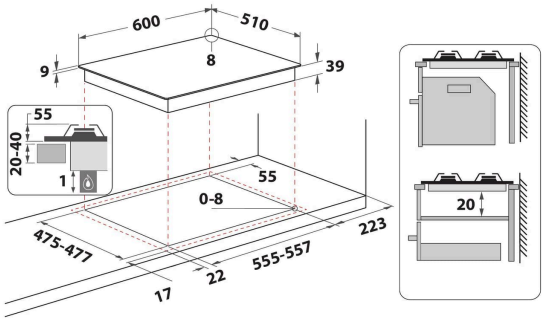
Funzionamento	Gas

PCN 641 T/IX/HAR

12NC: F100541

Codice EAN: 8050147005415





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	8850
Tipo di gas	Methane
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	9.6
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	tripla corona
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

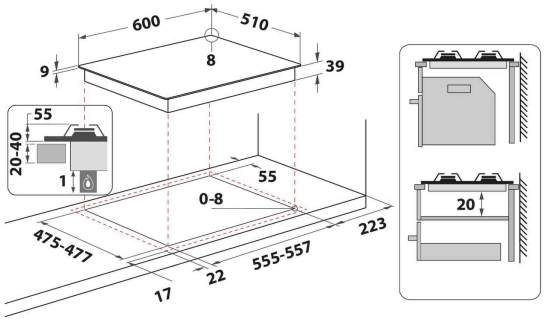
Funzionamento	Gas

PCN 642 /HA(BK)

12NC: F100547

Codice EAN: 8050147005477





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Lamiera
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	Methane
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	600
Altezza del prodotto	39
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	8.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semi-fast
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

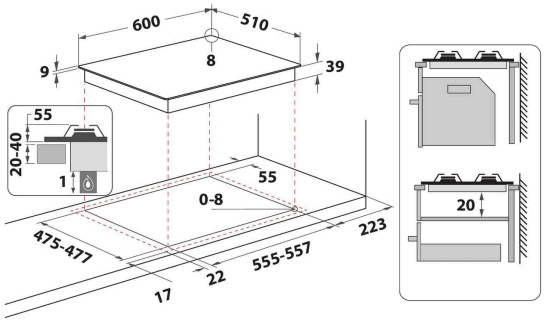
Funzionamento	Gas

PCN 642 IX/HAR

12NC: F100556

Codice EAN: 8050147005569





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	Methane
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	7.6
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semi-fast
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

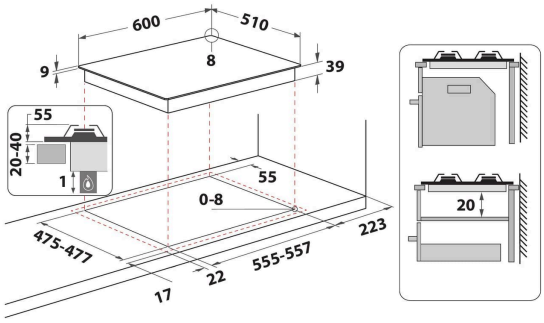
Funzionamento	Gas

PCN 642 T/IX/HAR

12NC: F100574

Codice EAN: 8050147005743





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	8850
Tipo di gas	Methane
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	8
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	tripla corona
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

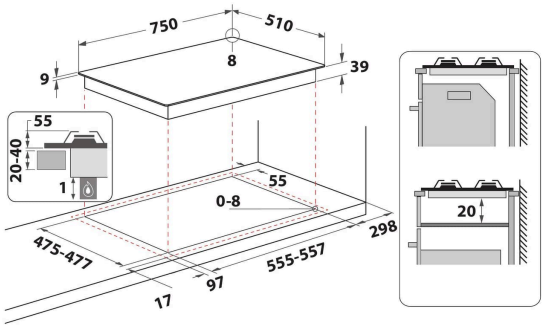
Funzionamento	Gas

PCN 750 T (AN) R /HA

12NC: F154751

Codice EAN: 8050147547519





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Antracite
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10500
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	0
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	10.1
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	tripla corona
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

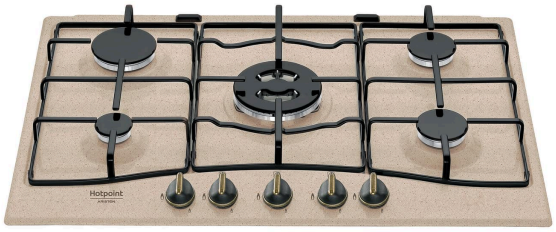
PRESTAZIONI

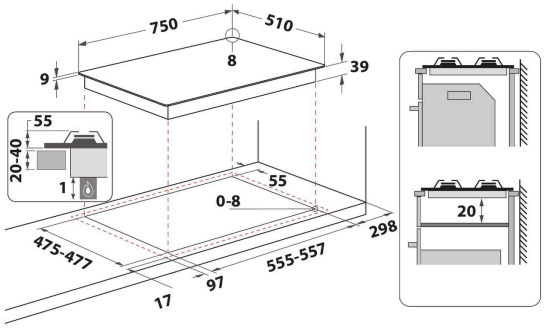
Funzionamento	Gas

PCN 750 T (AV) R /HA

12NC: F154749

Codice EAN: 8050147547496





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Avena
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10500
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	0
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	10.3
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	tripla corona
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

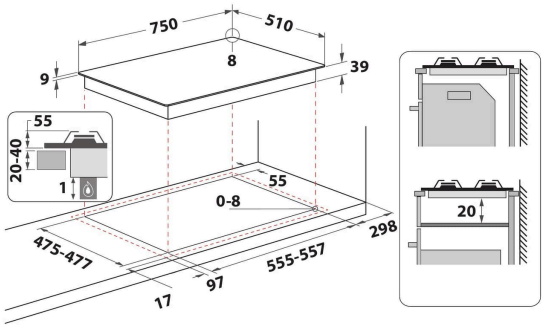
Funzionamento	Gas

PCN 750 T (OW) R /HA

12NC: F154754

Codice EAN: 8050147547540





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Bianco Antico
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10500
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	0
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	10.1
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	tripla corona
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

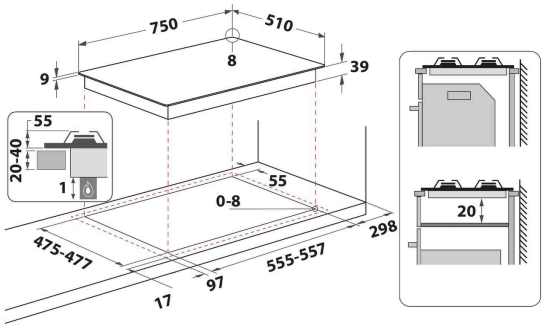
Funzionamento	Gas

PCN 752 T/IX/HAR

12NC: F100596

Codice EAN: 8050147005965





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	9250
Tipo di gas	Methane
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	-
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	13.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semirapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

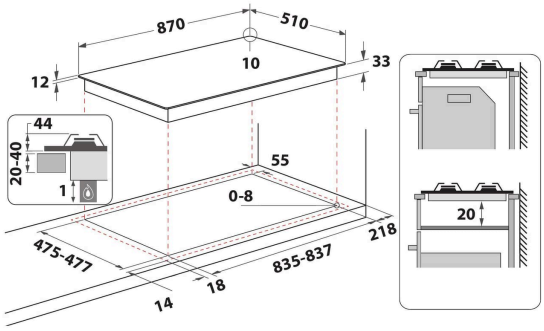
Funzionamento	Gas

PHN 960MST (AN) R/HA

12NC: F154963

Codice EAN: 8050147549636





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Lamiera
Colore principale	Antracite
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	11500
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-230
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	870
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	835
Profondità della nicchia	475
Peso netto	13.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Ausiliario
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

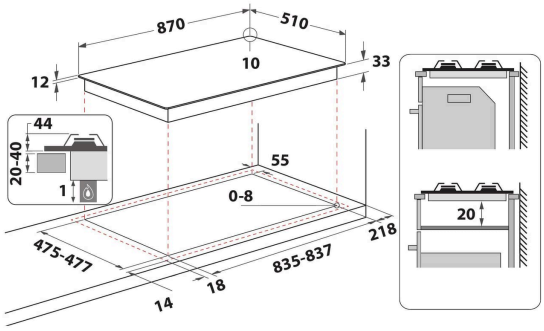
Funzionamento	Gas

PHN 960MST (AV) R/HA

12NC: F154962

Codice EAN: 8050147549629





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Lamiera
Colore principale	Avena
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-230
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	870
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	835
Profondità della nicchia	475
Peso netto	13.8
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Ausiliario
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

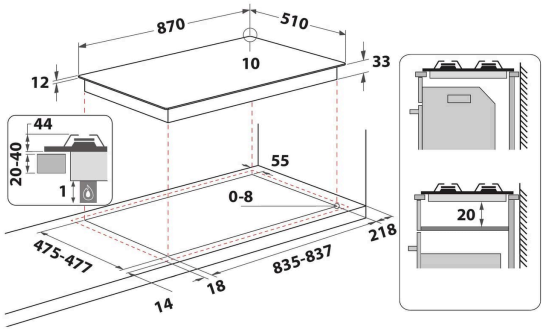
Funzionamento	Gas

PHN 962 TS/IX/HA

12NC: F100605

Codice EAN: 8050147006054





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	6
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	11500
Tipo di gas	Methane
Corrente	-
Tensione	220-230
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	870
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	835
Profondità della nicchia	475
Peso netto	13
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Double face - multifunction
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

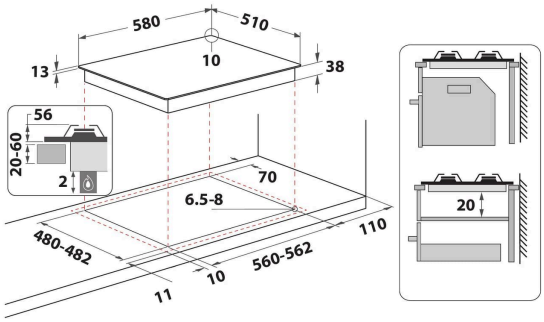
Funzionamento	Gas

PPH 60G DF/IX

12NC: F159854

Codice EAN: 8050147598542





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7800
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-230
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	38
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	9.7
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	doppia corona
Tipo di coperchio	Vetro
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

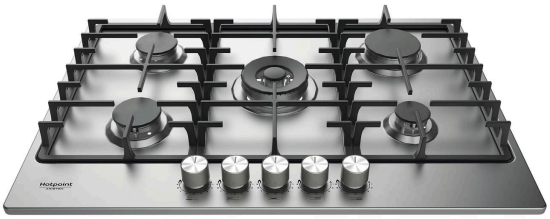
PRESTAZIONI

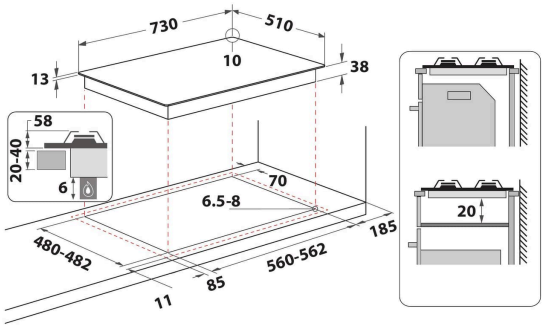
Funzionamento	Gas

PPH 75G DF/IX

12NC: F159853

Codice EAN: 8050147598535





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10600
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	0
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	11.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Vetro
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

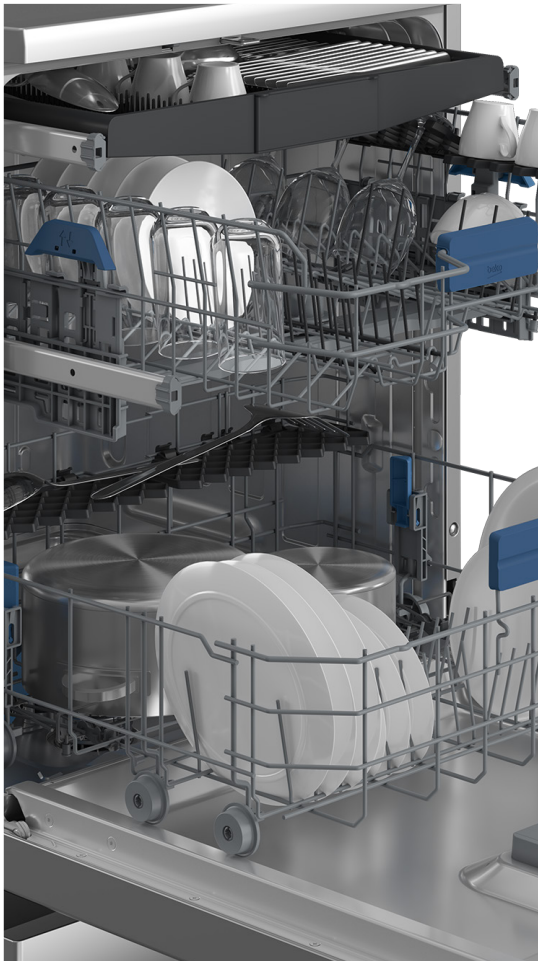
Funzionamento	Gas

European Appliances Italy Srl
Via Varesina, 204 - 20156 Milano

Hotpoint
ARISTON







CATALOGO FREESTANDING
2026-2027

beko

FIDUCIA. È QUANDO SCEGLI CIÒ CHE DURA NEL TEMPO.
PER LE RAGIONI GIUSTE.
A CASA. COME NELLA VITA.
QUALUNQUE SIA LA SFIDA,
CON BEKO FAI UNA SCELTA DI VITA.

È UN SENTIMENTO CHE SI COSTRUISCE NEL TEMPO.
QUALSIASI COSA LA VITA TI RISERVI,
SIAMO AL TUO FIANCO CON SOLUZIONI AFFIDABILI,
CREATE PER DURARE E PER SEMPRE ACCOMPAGNARTI.

TI GUIDIAMO VERSO UNO STILE DI VITA PIÙ SANO,
RIDUCENDO I CONSUMI,
SEMPLIFICANDO LE TUE GIORNATE
E OFFRENDOTI PRODOTTI SU CUI PUOI CONTARE.
OGNI GIORNO. PER ANNI.

SEI TU A SCEGLIERE.
È UN'ATTITUDINE.
LA FIDUCIA CHE RIPONI IN NOI
CI MOTIVA A ESSERE SEMPRE PIÙ SOLIDI,
PIÙ AFFIDABILI,
UN PUNTO DI RIFERIMENTO NEL TEMPO.

ABBIAMO COSTRUITO LA NOSTRA VISIONE
SU VALORI CHE NON SI SCALFISCONO:
PASSIONE, DEDIZIONE E SERENITÀ.
CON GRANDE FIDUCIA.

BEKO, UNA SCELTA DI VITA.

beko

BMT491WI

Asciugatrice a pompa di calore
Codice SAP: **7188283370**
Codice EAN: **8690842721113**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea estetica	**Smart 2.0**
Capacità di carico	**9 kg**
Classe di efficienza energetica	**A+++**
Motore Inverter	**Sì - garantito 10 anni**
Sensore di asciugatura	**Sì**
Funzione Partenza Ritardata	**0-24h**
Illuminazione interna a LED	**Sì**

DESIGN

Display	**Touch**
Colore oblò	**Bianco**
Colore manopola	**Bianca con profilo silver**
Profilo cassetto	**Silver**

STRUTTURA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**
Volume cestello	**127 lt**
RcycledDry	**Sì**
Angolo di apertura della porta	**155°**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Consumo energetico annuo	**194,4 kWh**
Rumorosità	**63 Dba**
Classe di efficienza di condensazione	**A**

AVVISI ACUSTICI

Indicatore pulizia filtro	**Sì**
Indicatore pulizia condensatore	**Sì**
Indicatore serbatoio acqua pieno	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**84,6x59,8x67,2cm (Cabinet: 60cm)**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**89,5x66x70cm**
Peso prodotto (Kg)	**47,5**
Peso prodotto con imballo (kg)	**51**

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone**
Programma 2	**Cotone Eco**
Programam 3	**Sintetici**
Programma 4	**Mix**
Programma 5	**Lana**
Programma 6	**Notte**
Programma 7	**Delicati**
Programma 8	**Programmi a tempo**
Programma 9	**Jeans**
Programma 10	**Sport**
Programma 11	**Piumino**
Programma 12	**Camicie**
Programma 13	**Xpress / Super Xpress**
Programma 14	**Asciugatura Hygiene**
Programma 15	**Refresh Hygiene**

FUNZIONI

Regolazione livello asciugatura	**Sì**
Luce interna	**Sì**
Annulla allarme a fine ciclo	**Sì**
Bassa temperatura	**Sì**
Programmi a tempo	**Sì**
Antipiega	**Sì**
Blocco sicurezza bambini	**Sì**

Sensitivity: Public

HSM46740

Congelatore Orizzonatale a libera installazione **b300**
Codice SAP: **457500000014**
Codice EAN: **8690842586354**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Free Standing**
Tipologia	**Congelatore Orizzontale**
Finiture	**Bianco**
Serie	**b300**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Statico**
Sistema di controllo	**Meccanico**
Capacità totale Lorda (L)	**467**
Maniglia	**Integrata**

PRESTAZIONI

Classe Energetica	**E**
Volume netto Congelatore (lt)	**451**
Consumo annuo (kWh)	**279**
Emissione di rumore (dBa)	**36**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**20,5**
Autonomia senza corrente (h)	**24**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano congelatore	**Sì**
Blocco di sicurezza	**Sì**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**155,5**
Altezza Prodotto (cm)	**86**
Profondità Prodotto (cm)	**67,5**
Peso (kg)	**55,5**

Sensitivity: Public

MODELLO	HSM29540
Sap	457509820028
Ean	8690842580697
Tipologia ed estetica	
Famiglia	Congelatori Orizzontali
Sistema di raffreddamento	Statico
Classe di Efficienza Energetica 2021	E
Sistema di controllo	Meccanico
Capacità lorda (lt)	300
Sistema sbrinamento congelatore	Manuale
Colore porte	Bianco
Colore fianchi	Bianco
Display sulla porta	-
Tipologia maniglia	Esterna
Materiale maniglia	Plastica
Allestimenti	
Numero di cassetti	-
Fabbricatore ghiaccio manuale	-
Indicatore congelamento rapido	Sì
Indicatore malfunzionamento	Sì
Luce interna	Sì
Chiusura a chiave	Sì
Porte reversibili	-
Piedini regolabili	-
Prestazioni	
Compressore ProSmart™ Inverter	Sì
Classe di Efficienza Energetica 2021	E
Consumo annuale di energia (Kwh)	231
Volume totale del comparto congelatore (lt)	298
Emissione di rumore (dBa)	40
Classe di emissione di rumore	C
Autonomia senza corrente (H)	24
Classe climatica	SN-T
Dimensioni	
Altezza prodotto (cm)	86
Larghezza prodotto (cm)	110
Profondità prodotto (cm)	67,5
Peso prodotto (kg)	44,5



Sensitivity: Public



Sensitivity: Public

MODELLO	HSM37540
Sap	457510920023
Ean	8690842574160
Tipologia ed estetica	
Famiglia	Congelatori Orizzontali
Sistema di raffreddamento	Statico
Classe di Efficienza Energetica 2021	E
Sistema di controllo	Meccanico
Capacità lorda (lt)	400
Sistema sbrinamento congelatore	Manuale
Colore porte	Bianco
Colore fianchi	Bianco
Display sulla porta	-
Tipologia maniglia	Esterna
Materiale maniglia	Plastica
Allestimenti	
Numero di cassetti	-
Fabbricatore ghiaccio manuale	-
Indicatore congelamento rapido	Sì
Indicatore malfunzionamento	Sì
Luce interna	Sì
Chiusura a chiave	Sì
Porte reversibili	-
Piedini regolabili	-
Prestazioni	
Compressore ProSmart™ Inverter	Sì
Classe di Efficienza Energetica 2021	E
Consumo annuale di energia (Kwh)	251
Volume totale del comparto congelatore (lt)	360
Emissione di rumore (dBa)	40
Classe di emissione di rumore	C
Autonomia senza corrente (H)	24
Classe climatica	SN-T
Dimensioni	
Altezza prodotto (cm)	86
Larghezza prodotto (cm)	129
Profondità prodotto (cm)	67
Peso prodotto (Kg)	49



Sensitivity: Public



Sensitivity: Public

RFNM200T40WN

Congelatore Verticale a libera installazione **b300**
Codice SAP: **457200000018**
Codice EAN: **8690842642494**





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Free Standing**
Tipologia	**Congelatore Verticale**
Finiture	**Bianco**
Serie	**b300**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**No Frost**
Display	**Touch su cruscotto**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Lorda (L)	**200**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Congelamento rapido	**Sì**

ALLESTIMENTI

Numero di comparti congelatore	**5**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta**
Allarme porta aperta	**Sì**
Porte reversibili	**Sì**
Piedini regolabili	**Sì**

PRESTAZIONI

Classe Energetica	**E**
Volume netto Congelatore (lt)	**177**
Consumo annuo (kWh)	**211**
Emissione di rumore (dBa)	**40**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**10 kg**
Autonomia senza corrente (h)	**9**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**54**
Altezza Prodotto (cm)	**145,7**
Profondità Prodotto (cm)	**57,3**
Peso (kg)	**45**

Sensitivity: Public

CF316EIWN

Congelatore orizzontale a libera installazione **b100**
Codice SAP: **8998263200**
Codice EAN: **8690842701818**





PRESTAZIONI

Consumo annuo (kWh)	**235.00**
Emissione di rumore (dBa)	**40**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**16**
Autonomia senza corrente (h)	**36**
Temperatura massima esterna (°C)	**43**
Temperatura minima esterna (°C)	**10**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Congelatore orizzontale**
Colore	**Bianco**
Serie	**b100**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Statico**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**308**
Maniglia	**Integrata**

ALLESTIMENTI

Luce interna	**LED**
Allarme porta aperta	**-**
Piedini regolabili	**Standard**
N. Cestelli	**1**
Blocco porta	**-**
Bilanciatura coperchio	**-**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	-
Congelamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**112**
Altezza Prodotto (cm)	**84,5**
Profondità Prodotto (cm)	**70**
Peso (kg)	**42**

LS9052WN

Frigorifero sottobase a libera installazione **b100**
Codice SAP: **8996383200**
Codice EAN: **8690842588945**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Frigorifero sottobase**
Finiture	**Bianco**
Serie	**b100**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Statico**
Display	**-**
Sistema di controllo	**Meccanico**
Capacità totale Netta (L)	**88**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Tecnologia di raffreddamento	**Statico**
Congelamento rapido	**NA**
Raffreddamento rapido	**NA**
Modalità Vacanza	**NA**
Modalità Eco	**NA**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**88**
Volume netto Congelatore (lt)	**-**
Consumo annuo (kWh)	**85.00**
Emissione di rumore (dBa)	**39**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**N-ST**
Categoria stelle	**-**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**-**
Autonomia senza corrente (h)	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**LED laterale**
Numero ripiani vano frigo	**3**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**2**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**2**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**2**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**-**
Vassoio per uova	**-**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**-**
Numero ripiani vano congelatore	**-**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**-**
Allarme porta aperta	**-**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**48**
Altezza Prodotto (cm)	**85**
Profondità Prodotto (cm)	**45**
Peso netto (kg)	**21**

RS9152WN

Frigorifero Sottobase a libera installazione **b100**
Codice SAP: **8996373200**
Codice EAN: **8690842588938**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Frigorifero sottobase con celletta**
Finiture	**Bianco**
Serie	**b100**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Statico**
Display	**-**
Sistema di controllo	**Meccanico**
Capacità totale Netta (L)	**90**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Tecnologia di raffreddamento	**MinFrost**
Congelamento rapido	**-**
Raffreddamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**90**
Volume netto Congelatore (lt)	**-**
Consumo annuo (kWh)	**-**
Emissione di rumore (dBa)	**39**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**N-ST**
Categoria stelle	**-**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**-**
Autonomia senza corrente (h)	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**LED**
Numero ripiani vano frigo	**2**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**1**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**2**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**2**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**-**
Vassoio per uova	**-**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**-**
Numero ripiani vano congelatore	**-**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**-**
Allarme porta aperta	**-**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**48**
Altezza Prodotto (cm)	**85**
Profondità Prodotto (cm)	**45**
Peso netto (kg)	**21**

Beko RSSE265K40WN: Frigorifero Monoporta, Statico, 54 cm



Marchio : Beko

Codice prodotto: 7294740518

Nome del prodotto : RSSE265K40WN: Frigorifero Monoporta, Statico, 54 cm

Beko RSSE265K40WN: Frigorifero Monoporta, Statico, 54 cm. Capacità netta frigorifero: 252 L, Classe climatica: SN-T, Emissione acustica: 38 dB. Numero di ripiani frigorifero: 5, Numero di cassetti per verdura: 1. Tipo di lampada: LED. Cerniera porta: Destra. Consumo energetico annuo: 105 kWh, Classe efficienza energetica: E. Peso: 39 kg. Colore del prodotto: Bianco

Design	
Posizionamento dell'apparecchio *	Libera installazione
Colore del prodotto *	Bianco
Cerniera porta	Destra
Porte reversibili	✔
Display incorporato *	✘
Numero di ripiani frigorifero *	5
Numero di cassetti per verdura *	1
Balconcini del frigorifero	4
Porta uova	✔
Numero di balconcini	1
Dispenser acqua	✘
Compartimento antibatterico	✘
Mezzo refrigerante	R600a
Materiale ripiano	Vetro
Ripiani regolabili	✔
Maniglie da incasso	✔
Tecnologia Inverter	✔
Numero di porte	1 porta/porte

Prestazione	
Capacità netta frigorifero *	252 L
Sistema di raffreddamento	Statico
Classe climatica *	SN-T
Classe emissione rumore *	C
Emissione acustica *	38 dB
Sistema No-frost	✘
Sbrinamento automatico (frigorifero)	✘
Sistema di raffreddamento ventilato *	✘
Funzione vacanza	✘
Funzione Super Cool *	✘
Ventilato	✘

Prestazione	
Minima temperatura di funzionamento	10 °C
Massima temperatura di funzionamento	43 °C

Zona fresca	
Compartimento zona fresca *	✘

Ergonomia	
Luce interna	✔
Tipo di lampada	LED
Allarme porta aperta *	✘
Lunghezza cavo	2,15 m

Gestione energetica	
Scala di efficienza energetica	Da A a G
Classe efficienza energetica *	E
Indice di efficienza energetica (EEI)	100
Consumo d'energia	0,288 kWh/24h
Consumo energetico annuo *	105 kWh
Tensione di ingresso AC	220 - 240 V
Frequenza di ingresso AC	50 Hz

Dimensioni e peso	
Larghezza *	540 mm
Profondità *	575 mm
Altezza *	1457 mm
Peso	39 kg

Dati su imballaggio	
Larghezza imballo	580 mm
Profondità imballo	630 mm
Altezza imballo	1530 mm
Peso dell'imballo	44 kg

Altre caratteristiche	
Capacità lorda totale	265 L
Capacità netta totale	252 L
Numero di compressori	1
Controllo elettronico	✘

Altre caratteristiche	
Durata della garanzia	2 anno/i

8690842581038

Catalog Object Cloud

Disclaimer. The information published here (the "Information") is based on sources that can be considered reliable, typically the manufacturer, but this Information is provided "AS IS" and without guarantee of correctness or completeness. The Information is only indicative and can be changed at any time without notification. No rights can be based on the Information. Suppliers or aggregators of this Information do not accept any liability with regard to the content of (web)pages and other documents, including its Information. The publisher of the Information can not be held liable for the content of 3rd party websites that are linking this Information or are linked to from this Information. You as the User of the Information are solely responsible for the choice and usage of this Information. You are not entitled to transfer, copy or otherwise multiply or distribute the Information. You are obliged to follow the directions of the copyright owner(s) with regard to the use of the Information. Exclusively Dutch law is applicable. With regard to price and stock data on the site, the publisher followed a number of starting points, which are not necessarily relevant for your private or business circumstances. Therefore, the price and stock data are only indicative and are subject to changes. You are personally responsible for the way you use and apply this information. As a user of the Information or sites or documents in which this Information is included, you will adhere to standard fair use including avoidance of spamming, ripping, intellectual-property violations, privacy violations, and any other illegal activity. Automated scraping, data mining, or harvesting for the purpose of training machine learning models, neural networks, or artificial intelligence systems is strictly prohibited without a commercial license.

Publication date: 18-SEP-2026. Prints or copies of Information are only valid on the printed Publication date

B3RCNO255W

Frigorifero Combinato a libera installazione

Codice SAP: **8999243200**

Codice EAN: **8690842806155**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera istallazione**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**Bianco**
Serie	**-**
Classe di efficienza energetica	**D**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**250**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**-**
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
HarvestFresh™	**-**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	**-**
Raffreddamento rapido	**Si**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**LED sul soffitto**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**3**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**3**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**-**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**-**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**3**
Numero ripiani vano congelatore	**-**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta ghiaccio**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**180**
Volume netto Congelatore (lt)	**70**
Consumo annuo (kWh)	**219.00**
Emissione di rumore (dBa)	**41**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-ST**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**3.2**
Autonomia senza corrente (h)	**9.00**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**54**
Altezza Prodotto (cm)	**180**
Profondità Prodotto (cm)	**57,6**
Peso netto (kg)	**52**

B3RCNO255XB

Frigorifero Combinato a libera installazione
Codice SAP: **8999263200**
Codice EAN: **8690842806186**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**Inox**
Serie	**-**
Classe di efficienza energetica	**D**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**250**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**-**
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
HarvestFresh™	**-**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	**-**
Raffreddamento rapido	**Si**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**LED sul soffitto**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**3**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**3**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**-**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**3**
Numero ripiani vano congelatore	**-**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta ghiaccio**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**180**
Volume netto Congelatore (lt)	**70**
Consumo annuo (kWh)	**174.00**
Emissione di rumore (dBa)	**39**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**3.2**
Autonomia senza corrente (h)	**9.00**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**54**
Altezza Prodotto (cm)	**180**
Profondità Prodotto (cm)	**57,6**
Peso netto (kg)	**52**

B3RCSO255W

Frigorifero Combinato a libera installazione

Codice SAP: **8999203200**

Codice EAN: **8690842805554**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**Bianco**
Serie	**-**
Classe di efficienza energetica	**D**
Sistema di raffreddamento	**Statico**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**262**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**-**
Tecnologia di raffreddamento	**Statico**
HarvestFresh™	**-**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	**-**
Raffreddamento rapido	**Si**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**LED sul soffitto**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**3**
Balconcini controporta frigorifero larghezz	**3**
Balconcini controporta frigorifero mezza l	**-**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**-**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**3**
Numero ripiani vano congelatore	**1**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta ghiaccio**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**187**
Volume netto Congelatore (lt)	**75**
Consumo annuo (kWh)	**172.00**
Emissione di rumore (dBa)	**38**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**N-ST**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**3.5**
Autonomia senza corrente (h)	**13.00**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**54**
Altezza Prodotto (cm)	**177**
Profondità Prodotto (cm)	**55**
Peso netto (kg)	**48**

B3RCSO255XB

Frigorifero Combinato a libera installazione
Codice SAP: **8999233200**
Codice EAN: **8690842805639**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**Inox**
Serie	**-**
Classe di efficienza energetica	**D**
Sistema di raffreddamento	**Statico**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**262**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**-**
Tecnologia di raffreddamento	**Statico**
HarvestFresh™	**-**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	**-**
Raffreddamento rapido	**Si**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**LED sul soffitto**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**3**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**3**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**-**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**-**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**3**
Numero ripiani vano congelatore	**1**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta ghiaccio**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**187**
Volume netto Congelatore (lt)	**75**
Consumo annuo (kWh)	**172.00**
Emissione di rumore (dBa)	**38**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**N-ST**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**3.5**
Autonomia senza corrente (h)	**13.00**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**54**
Altezza Prodotto (cm)	**177**
Profondità Prodotto (cm)	**55**
Peso netto (kg)	**48**

B5RCNE405HXB

Frigorifero Combinato a libera installazione **bPRO500**
Codice SAP: **7282343709**
Codice EAN: **8690842522222**





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Free Standing**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**Metal Look**
Serie	**bPRO500**
Classe di efficienza energetica	**D**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**digit sulla porta**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Lorda (L)	**406**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	**Sì**
AeroFlow™	**Sì**
HarvestFresh™	**Sì**
SmoothFit	**Sì**
Congelamento rapido	**Sì**
Modalità Vacanza	**Sì**
Modalità Eco	**Sì**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**PowerLed**
Numero ripiani vano frigo	**5**
Balconcini controporta frigorifero	**4**
Materiale ripiani vetro	**Cristallo**
Quantità cassetto verdure	**1**
Portabottiglie	**Pieghevole BottleFlex**
Vassoio per uova	**1**
Numero di cassetti congelatore	**3**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta**
Allarme porta aperta	**Sì**
Porte reversibili	**Sì**
Piedini regolabili	**Sì**

PRESTAZIONI

Classe Energetica	**D**
Volume netto frigorifero (lt)	**249**
Volume netto Congelatore (lt)	**106**
Consumo annuo (kWh)	**205**
Emissione di rumore (dBa)	**37**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**6**
Autonomia senza corrente (h)	**11**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**59,5**
Altezza Prodotto (cm)	**203,5**
Profondità Prodotto (cm)	**66,3**
Peso (kg)	**73**

Sensitivity: Public

B7RDNE595LXPW

Frigorifero doppia porta a libera installazione **bPRO700**
Codice SAP: **7282148794**
Codice EAN: **8690842525124**





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Free Standing**
Tipologia	**Doppia porta**
Finiture	**Inox Look**
Serie	**bPRO700**
Classe di efficienza energetica	**D**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch sulla porta**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Lorda (L)	**590**
Maniglia	**Integrata con illuminazione**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	**Sì**
AeroFlow™	**Sì**
HarvestFresh™	**Sì**
MultiZone	**Sì**
EverFresh+™	**Sì**
Comparto Dairy	**Sì**
Congelamento rapido	**Sì**
Modalità Vacanza	**Sì**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**PowerLed**
Luce interna vano congelatore	**Sì**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Balconcini controporta frigorifero	**4**
Materiale ripiani vetro	**Cristallo**
Quantità cassetto verdure	**1**
Controllo Umidità	**Sì**
Vassoio per uova	**2**
Numero di ripiani congelatore	**2**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta Twist&Serve**
Allarme porta aperta	**Sì**
Porte reversibili	**Sì**
Piedini regolabili	**Sì**

PRESTAZIONI

Classe Energetica	**D**
Volume netto frigorifero (lt)	**405**
Volume netto Congelatore (lt)	**152**
Consumo annuo (kWh)	**242**
Emissione di rumore (dBa)	**35**
Classe di emissione rumore	**B**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**7**
Autonomia senza corrente (h)	**20**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**78**
Altezza Prodotto (cm)	**186**
Profondità Prodotto (cm)	**75**
Peso (kg)	**105**

Sensitivity: Public

B5XRCNA366HXB

Frigorifero Combinato a libera installazione **bPRO500**
Codice SAP: **7524620032**
Codice EAN: **8690842690822**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Free Standing**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**Metal Look**
Serie	**bPRO500**
Classe di efficienza energetica	**C**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Digitale Interno**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Lorda (L)	**367**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	**Sì**
AeroFlow™	**Sì**
HarvestFresh™	**Sì**
SmoothFit	**Sì**
Comparto Dairy	**-**
Congelamento rapido	**Sì**
Modalità Vacanza	**Sì**
Modalità Eco	**Sì**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**PowerLed**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Balconcini controporta frigorifero	**3**
Materiale ripiani vetro	**Cristallo**
Quantità cassetto verdure	**1**
Portabottiglie	**Sì, Plastica**
Vassoio per uova	**1**
Numero di cassetti congelatore	**3**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta**
Allarme porta aperta	**Sì**
Porte reversibili	**Sì**
Piedini regolabili	**Sì**

PRESTAZIONI

Classe Energetica	**C**
Volume netto frigorifero (lt)	**210**
Volume netto Congelatore (lt)	**106**
Consumo annuo (kWh)	**165,35**
Emissione di rumore (dBa)	**35**
Classe di emissione rumore	**B**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**6**
Autonomia senza corrente (h)	**11**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**59,5**
Altezza Prodotto (cm)	**186,5**
Profondità Prodotto (cm)	**66,3**
Peso Netto (kg)	**76**

Sensitivity: Public

RDNE455E40DBN

Frigorifero Doppia Porta a libera installazione **b300**
Codice SAP: **7297343180**
Codice EAN: **8690842621949**





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Free Standing**
Tipologia	**Doppia Porta**
Finiture	**Sabbia**
Serie	**b300**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Digitale sulla porta**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Lorda (L)	**455**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	**Sì**
NeoFrost™ DualCooling	**Sì**
HarvestFresh™	**Sì**
Dispenser	**Sì**
Comparto Dairy	**Sì**
Raffreddamento rapido	**Sì**
Congelamento rapido	**Sì**
Modalità Vacanza	**Sì**
Modalità Eco	**Sì**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**Led**
Numero ripiani vano frigo	**3**
Balconcini controporta frigorifero	**3**
Materiale ripiani vetro	**Cristallo**
Quantità cassetto verdure	**1**
Vassoio per uova	**1**
Numero di ripiani congelatore	**1**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta con IceTray**
Allarme porta aperta	**Sì**
Blocco di sicurezza	**Sì**
Porte reversibili	**Sì**
Piedini regolabili	**Sì**

PRESTAZIONI

Classe Energetica	**E**
Volume netto frigorifero (lt)	**313**
Volume netto Congelatore (lt)	**93**
Consumo annuo (kWh)	**243**
Emissione di rumore (dBa)	**39**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**5,5**
Autonomia senza corrente (h)	**10**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**70**
Altezza Prodotto (cm)	**185**
Profondità Prodotto (cm)	**65,5**
Peso Netto (kg)	**75**
Larghezza Imballo (cm)	**74,5**
Altezza Imballo (cm)	**191,8**
Profondità Imballo (cm)	**68,4**
Peso Lordo (kg)	**80**

Sensitivity: Public

RDNE455E40DXBN

Frigorifero Doppia Porta a libera installazione **b300**
Codice SAP: **7297343184**
Codice EAN: **8690842621956**





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Free Standing**
Tipologia	**Doppia Porta**
Finiture	**Metal Look**
Serie	**b300**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch sulla porta**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Lorda (L)	**455**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	**Sì**
NeoFrost™ DualCooling	**Sì**
HarvestFresh™	**Sì**
Dispenser	**Sì**
Comparto Dairy	**Sì**
Raffreddamento rapido	**Sì**
Congelamento rapido	**Sì**
Modalità Vacanza	**Sì**
Modalità Eco	**Sì**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**Led**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Balconcini controporta frigorifero	**3**
Materiale ripiani vetro	**Cristallo**
Quantità cassetto verdure	**1**
Vassoio per uova	**1**
Numero di ripiani congelatore	**1**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta con IceTray**
Allarme porta aperta	**Sì**
Blocco di sicurezza	**Sì**
Porte reversibili	**Sì**
Piedini regolabili	**Sì**

PRESTAZIONI

Classe Energetica	**E**
Volume netto frigorifero (lt)	**313**
Volume netto Congelatore (lt)	**93**
Consumo annuo (kWh)	**243**
Emissione di rumore (dBa)	**39**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**5,5**
Autonomia senza corrente (h)	**10**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**70**
Altezza Prodotto (cm)	**185**
Profondità Prodotto (cm)	**65,5**
Peso (kg)	**75**

Sensitivity: Public

RDNG455E40DBN

Frigorifero Doppia Porta a libera installazione **S2**
Codice SAP: **9250000132**
Codice EAN: **6221378002661**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Doppia Porta**
Finiture	**Beige**
Serie	**S2**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**406**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**Si**
Tecnologia di raffreddamento	**NeoFrost™ Dual Cooling**
HarvestFresh™	**Si**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	**Si**
Raffreddamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**Si**
Modalità Eco	**-**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**313**
Volume netto Congelatore (lt)	**93**
Consumo annuo (kWh)	**299.00**
Emissione di rumore (dBa)	**39**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**6.0**
Autonomia senza corrente (h)	**0.00**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**Power LED**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**2**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**2**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**2**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**Si**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**-**
Numero ripiani vano congelatore	**1**
Balconcini controporta congelatore	**1**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta ghiaccio**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**70**
Altezza Prodotto (cm)	**185**
Profondità Prodotto (cm)	**66,5**
Peso netto (kg)	**75**

RDNG455E40XBN

Frigorifero Doppia Porta a libera installazione **b300**
Codice SAP: **9250000111**
Codice EAN: **6221378002234**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Doppia Porta**
Finiture	**Prinpia**
Serie	**b300**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**406**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**Si**
Tecnologia di raffreddamento	**NeoFrost™ Dual Cooling**
HarvestFresh™	**Si**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	
Raffreddamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**Si**
Modalità Eco	**-**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**313**
Volume netto Congelatore (lt)	**93**
Consumo annuo (kWh)	**299.00**
Emissione di rumore (dBa)	**41**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**6.0**
Autonomia senza corrente (h)	**-**

ALLESTIMENTI

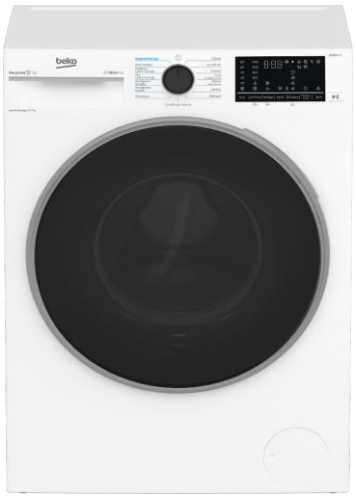
Luce interna vano frigorifero	**Power LED**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**2**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**2**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**2**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**Si**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**-**
Numero ripiani vano congelatore	**1**
Balconcini controporta congelatore	**2**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta ghiaccio**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**70**
Altezza Prodotto (cm)	**185**
Profondità Prodotto (cm)	**66,5**
Peso netto (kg)	**75**

BDT510744S

Lavasciuga a condensazione a libera installazione
Codice SAP: 7178558400
Codice EAN: 8690842650857



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea estetica	**Beyond Bpro500**
Capacità di carico	**10/7kg**
Velocità massima di centrifuga	**1400 giri/min**
Classe energetica ciclo combinato	**D**
Classe energetica lavaggio	**A**
Motore Inverter	**Sì garantito 10 anni**
Funzione a vapore SteamCure™	**Sì**
Cassetto Detersivo Autopulente	**Sì**
Tecnologia Ultrafast	**Sì**
Tecnologia IronFast	**Sì**
Funzione Partenza Ritardata	**0-24h**

DESIGN

Display	**Touch**
Colore oblò	**Nero con la cornice silver e cover**
Colore manopola	**Nera con il rig silver**
Profilo cassetto	**Silver**

STRUTTURA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**
Volume cestello	**65 lt**
Vasca in plastica riciclata	**Sì**
Angolo di apertura della porta	**170°**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica	**D/A**
Classe di efficienza di centrifuga	**B**
Rumorosità centrifuga	**76 dBA**
Classe rumorosità centrifuga	**B**
Consumo ponderato di energia	**340 kWh/100 cicli**
Consumo ponderato di acqua	**78 litri/ciclo**

SICUREZZE

Sistema di bilanciamento del carico	**Sì**
Sicurezza antitrabocco	**Sì**
Blocco sicurezza bambini	**Sì**
Sicurezza blocco porta	**Sì**
Reg. automatica del livello d'acqua	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**84.5 x 60 x 60cm**
Profondità solo mobile*	**54cm**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**88.5 x 65 x 63cm**
Peso prodotto (Kg)	**74**
Peso prodotto con imballo (kg)	**73**

*non include le sporgenze del prodotto come oblò e tubi posteriori

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone***
Programma 2	**Eco 40-60**
Programam 3	**Sintetici***
Programma 4	**Lana/Lavaggio a mano**
Programma 5	**Xpress/Super Xpress***
Programma 6	**Camicie con vapore**
Programma 7	**Delicati**
Programma 8	**Centrifuga+Scarico**
Programma 9	**Risciacquo**
Programma 10	**Asciugatura cotone**
Programma 11	**Asciugatura sintetici**
Programma 12	**7kg Lava e Asciuga**
Programma 13	**Hygiene+ Lava e Asciuga con vapore**
Programma 14	**Wash&Wear**
Programma 15	**Hygiene Therapy**

*Vapore selezionabile**

FUNZIONI

Prelavaggio	**Sì**
Rapido	**Sì**
Asciugatura	**Sì**
Partenza ritardata	**Sì**
Vapore	**Sì**
Pulizia Cestello	**Sì con vapore**
Blocco sicurezza bambini	**Sì**
Antipiega+	**Sì**
Aggiungi Bucato	**Sì**

BMW8149DB

Lavatrice a libera installazione
Codice SAP: **7004840083**
Codice EAN: **8690842805301**

beko
Una scelta di vita



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea estetica	**NX**
Capacità di carico	**8kg**
Velocità massima di centrifuga	**1400 giri/min**
Classe di efficienza energetica	**A-30%**
Motore Inverter	**Sì - garantito 10 anni**

DESIGN

Display	**Touch**
Colore oblò	**Nero**
Colore manopola	**Nero con ring silver**

CONFIGURAZIONE INTERNA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica	**A**
Classe di efficienza di centrifuga	**B**
Rumorosità centrifuga	**72 Dba**
Classe rumorosità centrifuga	**B**
Consumo ponderato di energia	**33kWh/100cicli**
Consumo ponderato di acqua	**47L/100cicli**

SICUREZZE

Sicurezza bambini	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**84.5 x 60.0 x 54.6 cm**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**88.5 x 65.0 x 56.5 cm**
Peso prodotto (Kg)	**68**
Peso prodotto con imballo (kg)	**69**

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone**
Programma 2	**Eco 40-60**
Programam 3	**Sintetici**
Programma 4	**Xpress / Super Xpress**
Programma 5	**Lana / Lavaggio a mano**
Programma 6	**Capi Scuri / Jeans**
Programma 7	**Misti**
Programma 8	**Centrifuga+Scarico**
Programma 9	**Risciacquo**
Programma 10	**Pulizia Cestello**
Programma 11	**Higiene+**
Programma 12	**Antimacchia**
Programma 13	**Camicie**
Programma 14	**SteamTherapy**
Programma 15	**ColdWash**

FUNZIONI SPECIALI

Funzione Partenza Ritardata	**0-24h**
Funzione Prelavaggio	**Sì**
Funzione Rapido	**Sì**
Funzione Pulizia Cestello	**Sì**
Funzione Antipiega+	**Sì**

Sensitivity: Public

Sensitivity: Public

BMW9149DB

Lavatrice a libera installazione
Codice SAP: **7004240033**
Codice EAN: **8690842805332**

beko
Una scelta di vita



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea estetica	**NX**
Capacità di carico	**9kg**
Velocità massima di centrifuga	**1400 giri/min**
Classe di efficienza energetica	**A-30%**
Motore Inverter	**Sì - garantito 10 anni**

DESIGN

Display	**Touch**
Colore oblò	**Nero**
Colore manopola	**Nero con ring silver**

CONFIGURAZIONE INTERNA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica	**A**
Classe di efficienza di centrifuga	**B**
Rumorosità centrifuga	**72dBA**
Classe rumorosità centrifuga	**B**
Consumo ponderato di energia	**34kWh/100cicli**
Consumo ponderato di acqua	**49L/100cicli**

SICUREZZE

Sicurezza bambini	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**84.5 x 60.0 x 58 cm**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**88.5 x 65.0 x 60 cm**
Peso prodotto (Kg)	**70**
Peso prodotto con imballo (kg)	**71**

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone**
Programma 2	**Eco 40-60**
Programam 3	**Sintetici**
Programma 4	**Xpress / Super Xpress**
Programma 5	**Delicati/Lana/Lavaggio a mano**
Programma 6	**Capi Scuri / Jeans**
Programma 7	**Misti**
Programma 8	**Centrifuga+Scarico**
Programma 9	**Risciacquo**
Programma 10	**Pulizia Cestello**
Programma 11	**Higiene+**
Programma 12	**Antimacchia**
Programma 13	**Camicie**
Programma 14	**SteamTherapy**
Programma 15	**ColdWash**

FUNZIONI SPECIALI

Funzione Partenza Ritardata	**0-24h**
Funzione Prelavaggio	**Sì**
Funzione Rapido	**Sì**
Funzione Pulizia Cestello	**Sì**
Funzione Antipiega+	**Sì**

Sensitivity: Public

Sensitivity: Public

BMWU3821W

Lavatrice a libera installazione
Codice SAP: **7004440027**
Codice EAN: **8690842728532**

beko
Una scelta di vita



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea estetica	**NX**
Capacità di carico	**8kg**
Velocità massima di centrifuga	**1200 giri/min**
Classe di efficienza energetica	**A**
Motore Inverter	**Sì - garantito 10 anni**
Funzione a vapore SteamCure™	**Sì**

DESIGN

Display	**Digitlae**
Colore oblò	**Bianco**
Colore manopola	**Bianco con ring silver**

CONFIGURAZIONE INTERNA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica	**A**
Classe di efficienza di centrifuga	**B**
Rumorosità centrifuga	**74 dBA**
Classe rumorosità centrifuga	**B**
Consumo ponderato di energia	**47 kWh/100 cicli**
Consumo ponderato di acqua	**45 litri/ciclo**

SICUREZZE

Sicurezza bambini	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**84.5 x 60.0 x 54.6 cm**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**88.5 x 65.0 x 56.5 cm**
Peso prodotto (Kg)	**64**
Peso prodotto con imballo (kg)	**65**

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone**
Programma 2	**Eco 40-60**
Programam 3	**Sintetici**
Programma 4	**Prelavaggio**
Programma 5	**Mini 14'**
Programma 6	**Delicati**
Programma 7	**Misti**
Programma 8	**Centrifuga+Scarico**
Programma 9	**Risciacquo**
Programma 10	**Pulizia Cestello**
Programma 11	**Capi Scuri / Jeans**
Programma 12	**Antimacchia**
Programma 13	**Camicie**
Programma 14	**Higiene+**
Programma 15	**ColdWash**

FUNZIONI SPECIALI

Funzione Partenza Ritardata	**0-24h**
Funzione Prelavaggio	**Sì**
Funzione Rapido	**Sì**
Funzione Pulizia Cestello	**Sì**
Funzione Antipiega+	**Sì**

Sensitivity: Public

Sensitivity: Public

BMWU31021W

Lavatrice a libera installazione
Codice SAP: **7006440002**
Codice EAN: **8690842705670**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea estetica	**EnergySpin b300**
Capacità di carico	**10kg**
Velocità massima di centrifuga	**1200 giri/min**
Classe di efficienza energetica	**A**
Motore Inverter	**Sì garantito 10 anni**
Tecnologia EnergySpin™	**Sì**
Cassetto Detersivo Autopulente	**Sì**
Funzione a vapore SteamCure™	**Sì**
Funzione Partenza Ritardata	**0-24h**

DESIGN

Display	**Touch**
Colore oblò	**Bianco**
Colore manopola	**Bianca con profilo silver**
Profilo cassetto	**Silver**

STRUTTURA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**
Volume cestello	**65 lt**
Vasca in plastica riciclata	**Sì**
Angolo di apertura della porta	**170°**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica	**A**
Classe di efficienza di centrifuga	**B**
Rumorosità centrifuga	**75 dBA**
Classe rumorosità centrifuga	**B**
Consumo ponderato di energia	**51 kWh/100 cicli**
Consumo ponderato di acqua	**51 litri/ciclo**

SICUREZZE

Sistema di bilanciamento del carico	**Sì**
Sicurezza antitrabocco	**Sì**
Blocco sicurezza bambini	**Sì**
Sicurezza blocco porta	**Sì**
Reg. automatica del livello d'acqua	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**84x60x58cm (cabinet:54cm)**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**88,5x65x60cm**
Peso prodotto (Kg)	**71**
Peso prodotto con imballo (kg)	**72**

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone***
Programma 2	**Eco 40-60**
Programam 3	**Sintetici***
Programma 4	**Cotone con prelavaggio***
Programma 5	**Xpress / Super Xpress***
Programma 6	**Delicati / Lana / Lavaggio a mano**
Programma 7	**Misto***
Programma 8	**Centrifuga+Scarico**
Programma 9	**Risciacquo**
Programma 10	**Pulizia Cestello con vapore**
Programma 11	**Piumone / Piumino***
Programma 12	**Antimacchia**
Programma 13	**Camicie con vapore**
Programma 14	**Hygiene+ con vapore**
Programma 15	**ColdWash**

*Vapore selezionabile**

FUNZIONI

Water Mode	**Sì**
Rapido	**Sì**
Vapore	**Sì**
Blocco sicurezza bambini	**Sì**
Aggiungi Bucato	**Sì**

BMX7126DB

Lavatrice a libera installazione
Codice SAP: **8785683200**
Codice EAN: **8690842875403**

beko
Una scelta di vita



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea estetica	**NX**
Capacità di carico	**7kg**
Velocità massima di centrifuga	**1200 giri/min**
Classe di efficienza energetica	**A**
Motore Inverter	**Sì - garantito 10 anni**

DESIGN

Display	**Touch**
Colore oblò	**Nero**
Colore manopola	**Bianco**

CONFIGURAZIONE INTERNA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica	**A**
Classe di efficienza di centrifuga	**D**
Rumorosità centrifuga	**76dBA**
Classe rumorosità centrifuga	**B**
Consumo ponderato di energia	**44kWh/100cicli**
Consumo ponderato di acqua	**43L/100cicli**

SICUREZZE

Sicurezza bambini	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**84.7 x 60.0 x 47.4 cm**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**89 x 65 x 51 cm**
Peso prodotto (Kg)	**50**
Peso prodotto con imballo (kg)	**54**

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone**
Programma 2	**Eco 40-60**
Programam 3	**Sintetici**
Programma 4	**Xpress**
Programma 5	**Lana**
Programma 6	**20°C**
Programma 7	**Mix**
Programma 8	**Centrifuga+Scarico**
Programma 9	**Centrifuga**
Programma 10	**Pulizia cestello**
Programma 11	**Piumino**
Programma 12	**Jeans**
Programma 13	**Baby Care**
Programma 14	**Camicie**
Programma 15	**Intensivo**

FUNZIONI SPECIALI

Funzione Partenza Ritardata	**0-24h**
Funzione Prelavaggio	**Sì**
Funzione Rapido	**Sì**
Vapore	**Sì**
Funzione Pulizia Cestello	**Sì**

Sensitivity: Public

BMX8126DB

Lavatrice a libera installazione
Codice SAP: **8785673200**
Codice EAN: **8690842875397**

beko
Una scelta di vita



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea estetica	**NX**
Capacità di carico	**8kg**
Velocità massima di centrifuga	**1200 giri/min**
Classe di efficienza energetica	**A**
Motore Inverter	**Sì - garantito 10 anni**

DESIGN

Display	**Touch**
Colore oblò	**Nero**
Colore manopola	**Bianco**

CONFIGURAZIONE INTERNA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica	**A**
Classe di efficienza di centrifuga	**C**
Rumorosità centrifuga	**74dBA**
Classe rumorosità centrifuga	**B**
Consumo ponderato di energia	**44kWh/100cicli**
Consumo ponderato di acqua	**43L/100cicli**

SICUREZZE

Sicurezza bambini	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**84.5 x 60.0 x 52 cm**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**89 x 67 x 67.3 cm**
Peso prodotto (Kg)	**60**
Peso prodotto con imballo (kg)	**65**

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone**
Programma 2	**Eco 40-60**
Programam 3	**Sintetici**
Programma 4	**Xpress**
Programma 5	**Lana**
Programma 6	**20°C**
Programma 7	**Mix**
Programma 8	**Centrifuga+Scarico**
Programma 9	**Centrifuga**
Programma 10	**Pulizia cestello**
Programma 11	**Piumino**
Programma 12	**Jeans**
Programma 13	**Baby Care**
Programma 14	**Camicie**
Programma 15	**Intensivo**

FUNZIONI SPECIALI

Funzione Partenza Ritardata	**0-24h**
Funzione Prelavaggio	**Sì**
Funzione Rapido	**Sì**
Vapore	**Sì**
Funzione Pulizia Cestello	**Sì**

Sensitivity: Public

BTLSPIN 76DB IT

Lavatrice a carica dall'alto
Codice SAP: **859991739490**
Codice EAN: **8690842830631**

beko
Una scelta di vita



Energy Spin

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Capacità di carico	**7KG**
Velocità massima di centrifuga	**1200 giri/min**
Classe di efficienza energetica	**A**
Motore Inverter	**Sì - garantito 10 anni**

DESIGN

Display	**Digitale**
Colore	**Bianco**
Colore pannello	**Nero**

CONFIGURAZIONE INTERNA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**
Volume cestello	**42 lt**
Vasca in plastica PET riciclata	**Sì**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica	**A**
Classe di efficienza di centrifuga	**B**
Rumorosità centrifuga	**76 dBA**
Classe rumorosità centrifuga	**B**
Consumo ponderato di energia	**45 kWh/100 cicli**
Consumo ponderato di acqua	**45 litri/ciclo**

SICUREZZE

Sicurezza bambini	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**90 x 40 x 60cm**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**94 x 45 x 70cm**
Peso prodotto (Kg)	**54**
Peso prodotto con imballo (kg)	**56**

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone**
Programma 2	**Eco 40-60**
Programam 3	**Sintetici**
Programma 4	**Cotone con prelavaggio**
Programma 5	**Xpress e Super Xpress**
Programma 6	**Delicati/Lana/Lavaggio a mano**
Programma 7	**Mix**
Programma 8	**Centrifuga+Scarico**
Programma 9	**Risciacquo**
Programma 10	**Pulizia cestello**
Programma 11	**Capi scuri/Jeans**
Programma 12	**Antimacchia**
Programma 13	**Camicie**
Programma 14	**Hygiene+**
Programma 15	**Cold Wash**

FUNZIONI SPECIALI

Funzione Partenza Ritardata	**0-24h**
Funzione Prelavaggio	**Sì**
Funzione Rapido	**Sì**
Funzione Extra Risciacquo	**Sì**
Funzione Pulizia Cestello	**Sì**
Funzione Antipiega	**Sì**

Sensitivity: Public

BWT3104S

Lavatrice a libera installazione
Codice SAP: **7178574200**
Codice EAN: **8690842574023**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea estetica	**Beyond b300**
Capacità di carico	**10 kg**
Velocità massima di centrifuga	**1400 giri/min**
Classe di efficienza energetica	**A**
Motore Inverter	**Sì - garantito 10 anni**
Funzione a vapore SteamCure™	**Sì**
Connettività HomeWhiz™	**BLE**

DESIGN

Display	**Touch**
Colore oblò	**Nero con la cornice silver**
Colore manopola	**Nera con il rig silver**
Profilo cassetto	**Silver**

CONFIGURAZIONE INTERNA

Cestello Acciaio Inox Aquawave	**Sì**
Vasca in plastica PET riciclata	**Sì**
Cassetto Detersivo AutoClean	**Sì**

CONSUMI E PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica	**A**
Classe di efficienza di centrifuga	**B**
Rumorosità centrifuga	**75 dBA**
Classe rumorosità centrifuga	**B**
Consumo ponderato di energia	**51 kWh/100 cicli**
Consumo ponderato di acqua	**51 litri/ciclo**

SICUREZZE

Sicurezza bambini	**Sì**

DIMENSIONI

Dimensioni (AxLxP)	**84 x 60 x 54cm**
Dimensioni con imballo (AxLxP)	**88.5 x 65 x 60cm**
Peso prodotto (Kg)	**76**
Peso prodotto con imballo (kg)	**77**

PROGRAMMI 15

Programma 1	**Cotone**
Programma 2	**Eco 40-60**
Programam 3	**Sintetici**
Programma 4	**Xpress / Super Xpress**
Programma 5	**Lana / Lavaggio a mano**
Programma 6	**Capi Scuri / Jeans**
Programma 7	**Programmi da app**
Programma 8	**Centrifuga+Scarico**
Programma 9	**Risciacquo**
Programma 10	**Outdoor / Sport**
Programma 11	**Antimacchia**
Programma 12	**Higiene+**
Programma 13	**Piumone / Piumino**
Programma 14	**Camicie**
Programma 15	**SteamTherapy**
PROGRAMMI da App	**Quotidiano, Asciugamani, Peluche, Tende**

FUNZIONI SPECIALI

Funzione Partenza Ritardata	**0-24h**
Funzione Prelavaggio	**Sì**
Funzione Vapore	**Sì**
Funzione Rapido	**Sì**
Funzione Pulizia Cestello	**Sì**
Funzione Extra Risciacquo	**Sì**
Funzione Antipiega+	**Sì**

Sensitivity: Public

B7RCNE595ZXPW

Frigorifero Combinato a libera installazione **bPRO700**
Codice SAP: **7282148792**
Codice EAN: **8690842525131**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Free Standing**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**Inox Look**
Serie	**bPRO700**
Classe di efficienza energetica	**D**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch sulla porta**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Lorda (L)	**590**
Maniglia	**Integrata con illuminazione**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	**Sì**
AeroFlow™	**Sì**
HarvestFresh™	**Sì**
MultiZone	**Sì**
EverFresh+™	**Sì**
Comparto Dairy	**Sì**
Congelamento rapido	**Sì**
Modalità Vacanza	**Sì**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**PowerLed**
Luce interna vano congelatore	**Sì**
Numero ripiani vano frigo	**5**
Balconcini controporta frigorifero	**5**
Materiale ripiani vetro	**Cristallo**
Quantità cassetto verdure	**1**
Controllo Umidità	**Sì**
Vassoio per uova	**2**
Numero di cassetti congelatore	**2**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta Twist&Serve**
Allarme porta aperta	**Sì**
Blocco di sicurezza	**Sì**
Porte reversibili	**Sì**
Piedini regolabili	**Sì**

PRESTAZIONI

Classe Energetica	**D**
Volume netto frigorifero (lt)	**401**
Volume netto Congelatore (lt)	**150**
Consumo annuo (kWh)	**240**
Emissione di rumore (dBa)	**35**
Classe di emissione rumore	**B**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**7**
Autonomia senza corrente (h)	**14**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**78**
Altezza Prodotto (cm)	**187**
Profondità Prodotto (cm)	**76**
Peso (kg)	**105**

Sensitivity: Public



ELETTRODOMESTICI DA INCASSO

COLLEZIONE 2026-2027

beko

FIDUCIA. È QUANDO SCEGLI CIÒ CHE DURA NEL TEMPO.
PER LE RAGIONI GIUSTE.
A CASA. COME NELLA VITA.
QUALUNQUE SIA LA SFIDA,
CON BEKO FAI UNA SCELTA DI VITA.

È UN SENTIMENTO CHE SI COSTRUISCE NEL TEMPO.
QUALSIASI COSA LA VITA TI RISERVI,
SIAMO AL TUO FIANCO CON SOLUZIONI AFFIDABILI,
CREATE PER DURARE E PER SEMPRE ACCOMPAGNARTI.

TI GUIDIAMO VERSO UNO STILE DI VITA PIÙ SANO,
RIDUCENDO I CONSUMI,
SEMPLIFICANDO LE TUE GIORNATE
E OFFRENDOTI PRODOTTI SU CUI PUOI CONTARE.
OGNI GIORNO. PER ANNI.

SEI TU A SCEGLIERE.
È UN'ATTITUDINE.
LA FIDUCIA CHE RIPONI IN NOI
CI MOTIVA A ESSERE SEMPRE PIÙ SOLIDI,
PIÙ AFFIDABILI,
UN PUNTO DI RIFERIMENTO NEL TEMPO.

ABBIAMO COSTRUITO LA NOSTRA VISIONE
SU VALORI CHE NON SI SCALFISCONO:
PASSIONE, DEDIZIONE E SERENITÀ.
CON GRANDE FIDUCIA.

BEKO, UNA SCELTA DI VITA.

beko

SISTEMI DI **RAFFREDDAMENTO**





AEROflow® TOTAL NO FROST

SISTEMA **STATICO VENTILATO**

Scansiona e scopri

Immagina un'aria fresca e delicata che avvolge ogni angolo del tuo frigorifero. **Grazie alla tecnologia AeroFlow® Total No Frost, l'aria circola in modo uniforme, riducendo al minimo le fluttuazioni di temperatura.**
Due ventole indipendenti regolano in modo preciso temperatura e umidità in ciascuno scomparto, assicurando la conservazione di sapori, consistenza e qualità degli alimenti. Queste condizioni ottimali impediscono la formazione di brina e la diffusione di odori, garantendo una freschezza prolungata nel tempo.
I benefici di tale tecnologia sono numerosi: freschezza prolungata, minore disidratazione, frutta e verdura succose e fragranti.

La ventola, collocata all'interno del frigorifero, distribuisce l'aria fredda in modo omogeneo.
Questa comporta una corretta ripartizione della temperatura, un livello di umidità ottimale e il rapido ripristino della temperatura interna a seguito dell'apertura della porta del frigo.

TECNOLOGIE DI **CONSERVAZIONE**

HARVESTfresh®

ISPIRATA ALLA NATURA, ALIMENTATA DALLA LUCE.

Grazie alla tecnologia HarvestFresh®, Beko ha sviluppato un sistema innovativo che simula il ciclo naturale del sole, preservando al meglio le proprietà nutritive di frutta e verdura.

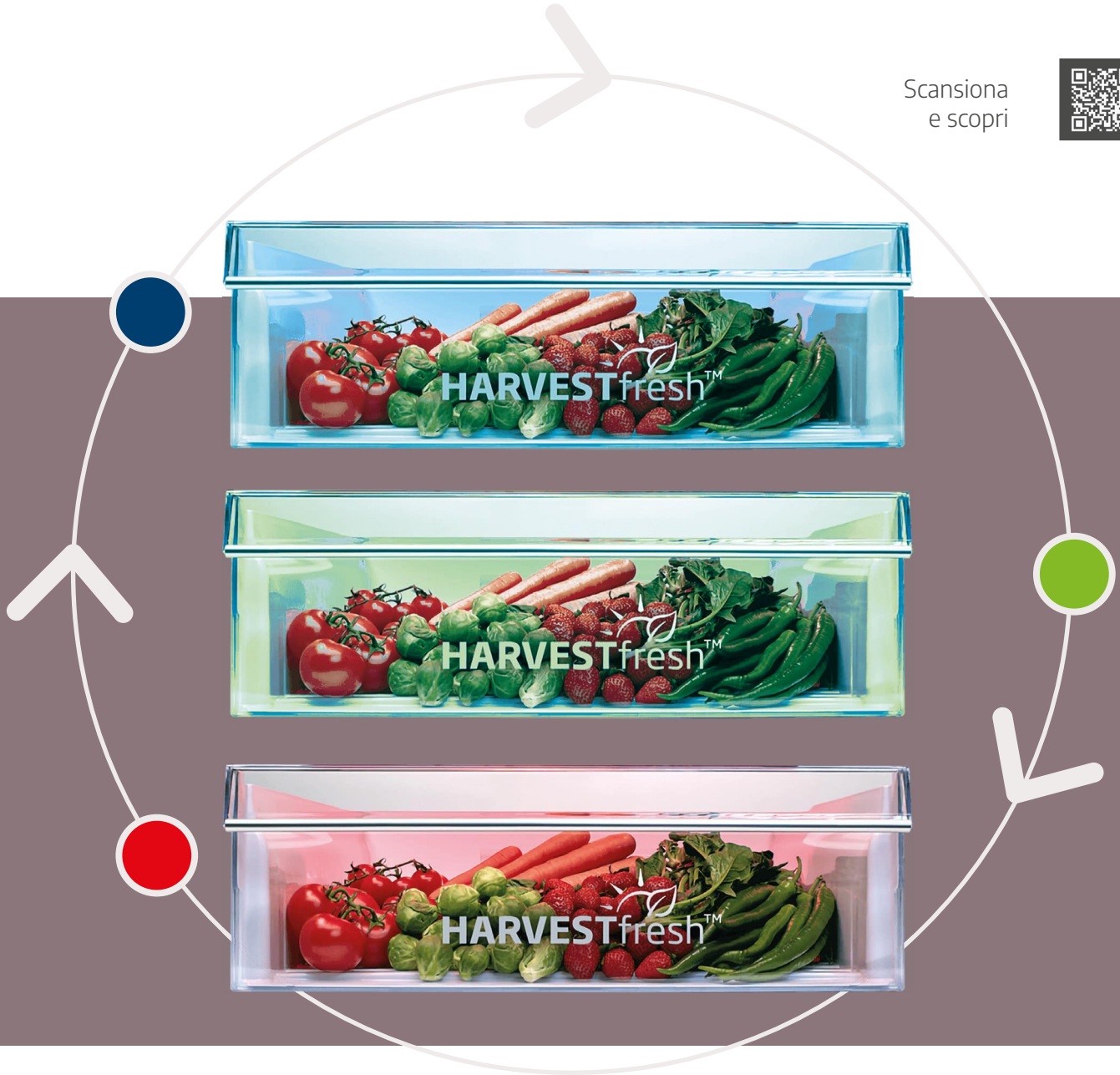
La speciale alternanza all'interno del cassetto Crisper di fonti luminose colorate blu, verdi e rosse, combinate a periodi di oscurità, rallenta i processi di maturazione e ossidazione mantenendo inalterati i livelli di vitamine (A e C) e antiossidanti*.

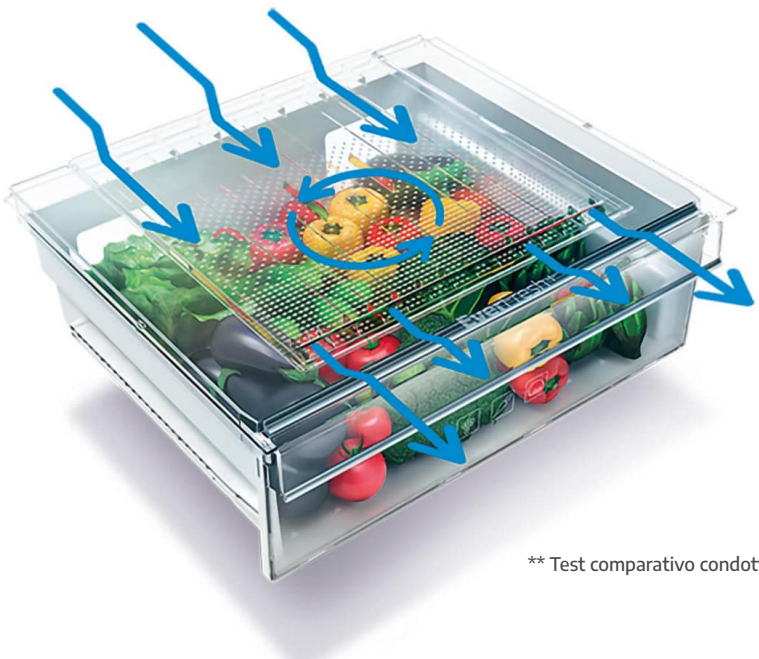
Pomodori, zucchine, arance, limoni, broccoli e melanzane si manterranno più succosi e ricchi di vitamine, contribuendo attivamente ad una dieta sana e bilanciata.



*Testato da INTERTEK LABORATORIES

Scansiona
e scopri





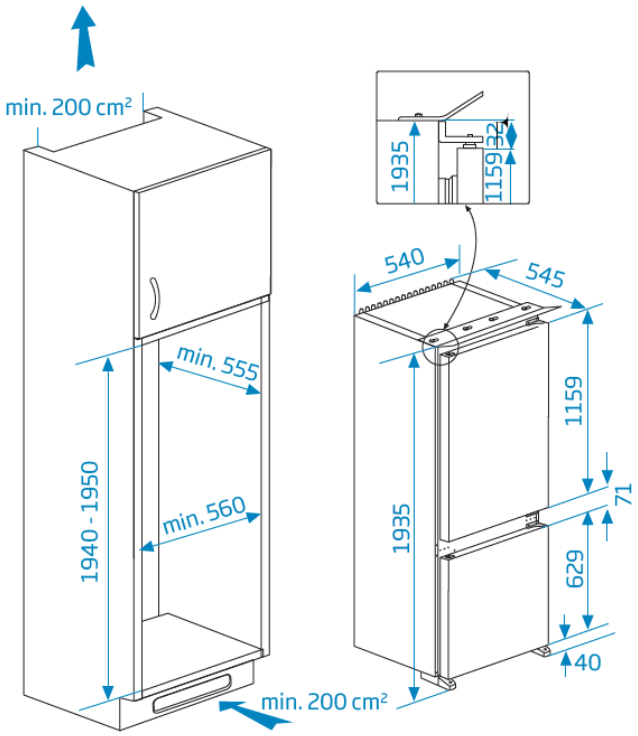
EVERfresh+®

Perfetto controllo dei livelli di umidità, formazione di condensa ridotta grazie alla presenza di apposite fessure e variazioni di temperatura minimizzate all'interno del cassetto frutta e verdura, per alimenti freschi e croccanti fino a 3 volte più a lungo**.

** Test comparativo condotto da SGS rispetto a cassetti crisper standard su alimenti quali broccoli e lattuga.

FRIGORIFERO DA INCASSO BCNA306E4SN





CARATTERISTICHE PRINCIPALI	
Tipologia	Combinato
Serie	bPRO500
Sistema di controllo	Elettronico
Sistema di raffreddamento	Total No Frost
Capacità totale netta (L)	284
COMPARTO FRIGORIFERO	
Capacità totale frigorifero netta (lt)	215
Sistema di raffreddamento	No Frost
Ventola di raffreddamento	sì
Parete posteriore in metallo	sì
Illuminazione interna	LED
Ripiani in cristallo	3
Balconcini controporta	4
Vassoio per uova	sì
Rastrelliera portabottiglie	sì
Comparto alimenti freschi	sì
Cassetto frutta e verdura	sì
HarvestFresh®	sì
Holiday Mode	sì

Sensitivity: Public

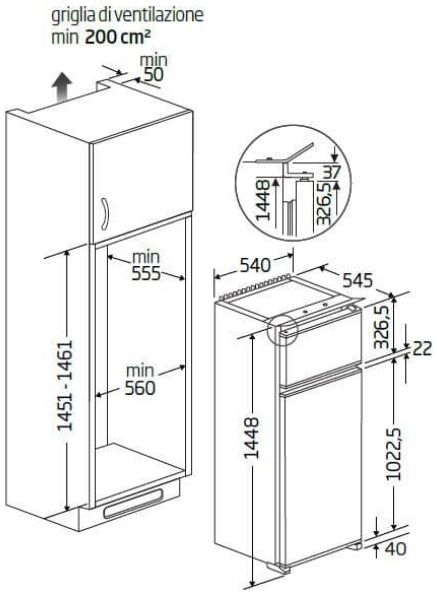
Quick Cool	sì
Avviso porta aperta	sì
COMPARTO FREEZER	
Capacità congelatore netta (lt)	69
Sistema di raffreddamento	No Frost
Numero di cassetti freezer	3
Vassoio cubetti di ghiaccio	sì
Quick Freeze	sì
CARATTERISTICHE TECNICHE	
Compressore Inverter	sì
Classe efficienza energetica	E
Consumo annuo (kWh)	223
Livello di rumorosità (dBA)	37
Classe climatica	SN-T
Categoria stelle	4
Porte reversibili	sì
Tipologia cerniere	Scorrevoli
DIMENSIONI	
Larghezza prodotto (mm)	540
Altezza prodotto (mm)	1935
Profondità prodotto (mm)	545
CODICE SAP	7523420012
CODICE EAN	5944008923266

Sensitivity: Public

BUILT IN REGRIGERATOR
BDSA250K4SN/BDSA250K4SN LH







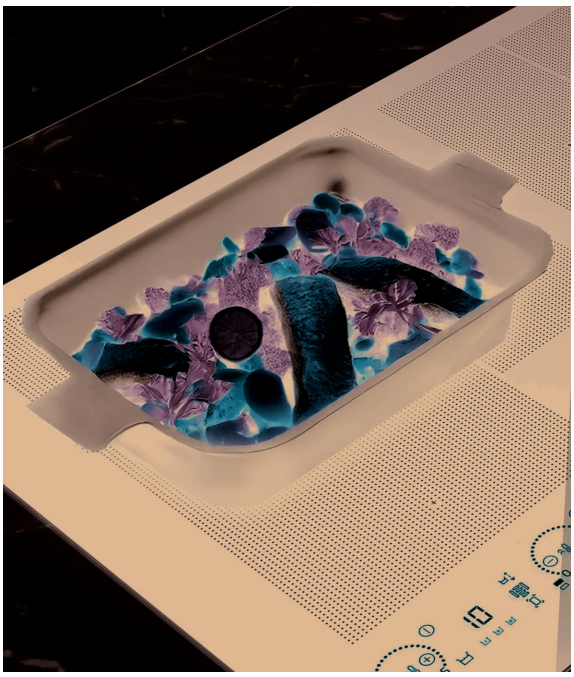
MAIN FEATURES	
Type	Double door
Series	b100
Color	-
Wi-Fi HomeWhiz®	-
Control	Mechanical
Cooling system	Static
Total Net Capacity (L)	220
Water dispenser	-
FRIDGE COMPARTMENT	
Total net capacity Fridge (lt)	176
Cooling System	Static
Fan	-
Metal back panel	-
Lighting	LED
Shelves	3
Counterdoors	3
Egg tray	sì
Bottle Holder	-
Dairy compartment	-
Crisper	sì
HarvestFresh®	-
Blue light	-

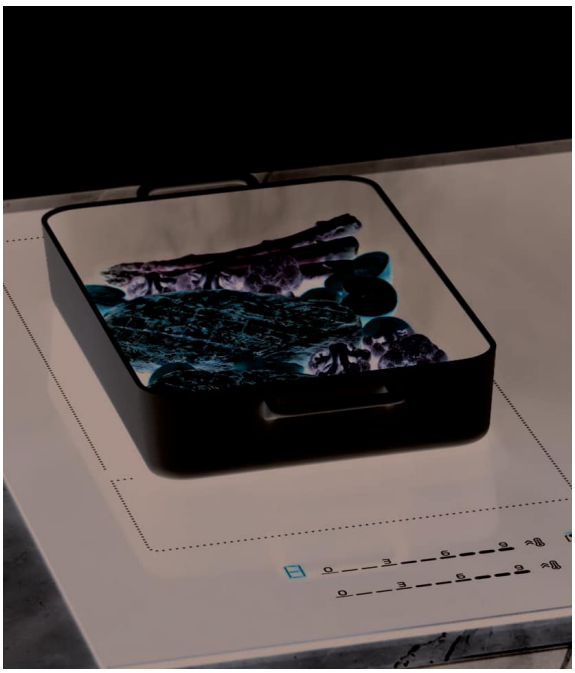
Sensitivity: Internal / Non-Personal Data

Everfresh+®	-
Holiday Mode	-
Quick Cool	-
Door open alarm	-
FREEZER COMPARTMENT	
Total Net Capacity Freezer (lt)	44
Cooling system	Static
Drawers	-
Shelves	1
Counterdoors	-
Ice making	1
Quick Freeze	-
Ice Tray	-
Ice Bank	-
Multizone	-
Auto-Ice Machine	-
TECHNICAL FEATURES	
Inverter Compressor	-
Energy Efficiency Class	E
Annual Consumption (kWh)	186
Noise Level (dBA)	37
Climate Class	SN-ST
N° Star	4
Reversible door	-
Hinge type	Sliding
Smooth Fit	-
DIMENSIONS	
Product width (mm)	540
Product height (mm)	1448
Product depth (mm)	545
SAP CODE	Rx: 7521620017
	Lx: 7521620018
EAN CODE	Rx: 8690842620461
	Lx: 8690842620485

Sensitivity: Internal / Non-Personal Data

TECNOLOGIE INNOVATIVE







IndyFlex+®

IndyFlex®



La **tecnologia IndyFlex+®** assicura la **massima flessibilità** per un uso ottimale della superficie del piano cottura a induzione: ogni zona di cottura continua è composta da sezioni di grandezza 9,3 x 20 cm, ognuna indipendente dall'altra, ma collegabili tra loro in maniera da adattarsi alla dimensione di pentole e padelle, anche di grandi dimensioni. Questo rende i piani cottura dotati di IndyFlex+® estremamente flessibili ed innovativi per rispondere a qualsiasi esigenza.

La sezione **IndyFlex®** è composta **da due zone di cottura separate** che all'occorrenza possono essere gestite insieme permettendo l'utilizzo di pentole più grandi.

DETTAGLI
PRAGMATICI

EASYFIT
I piani cottura Beko sono installabili in pochi secondi: le clip montate a lato dell'elettrodomestico lo rendono stabile e sicuro evitando l'utilizzo di cacciaviti.

POWER MANAGEMENT
Questa funzione permette di contenere il consumo di energia. È possibile infatti limitare la potenza assorbita dal piano cottura a induzione scegliendo, nel caso dei piani con potenza massima assorbita 7,4kW, uno dei seguenti valori: 1,2–2,4–3–3,6-4,4-5,4-5,7-6,7-7,4 kW.

HomeWhiz®
La app HomeWhiz® permette di connettere, monitorare e impostare tutti gli elettrodomestici smart di Beko.

Con particolare riferimento al piano induzione, offre pieno accesso, tramite una connessione Wi-Fi, a funzionalità quali: controllo e monitoraggio da remoto, gestione dei livelli di potenza e della flessibilità delle zone cottura, **tips&tricks tramite l'assistente personale Wizard,** notifiche per una corretta manutenzione, dati di performance e storico attività ed utilizzo.



HOBTO**HOOD**

La tecnologia HobtoHood collega il piano a induzione alla cappa, permettendo una gestione automatica dei livelli di aspirazione. Questi si adattano in modo intelligente alla velocità del piano cottura.

FUNZIONE **MOVE**

La funzione **Move permette di saltare da una funzione di cottura automatica all'altra** semplicemente spostando la padella lungo la zona IndyFlex+® che risulterà impostata a livello 3, 8 e 15 senza necessità di intervento sul pannello comandi.

TIMER

Le zone di cottura si spengono automaticamente al termine del tempo impostato per la cottura.

STOP&**GO**

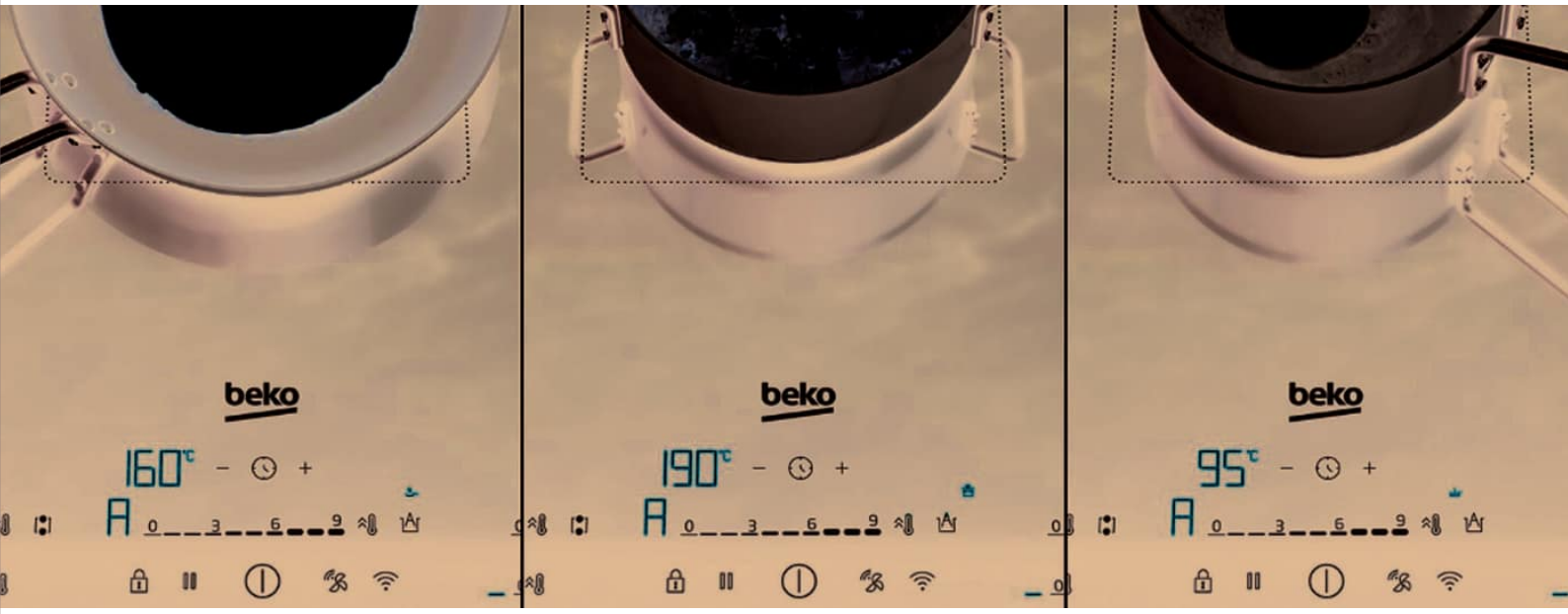
Questa funzione permette di sospendere temporaneamente tutte le zone di cottura attive, ad eccezione del timer, con un semplice tocco sul tasto dedicato. Premendo nuovamente il tasto, tutte le zone di cottura torneranno alle impostazioni precedenti.

READYTO**COOK**

Come sapere se la padella è calda? Grazie al sistema ReadyToCook, un segnale acustico indica il raggiungimento della temperatura desiderata. In questo modo è possibile prevenire che la padella si surriscaldi e mantenere una temperatura ottimale, scegliendo fra i tre livelli a disposizione.

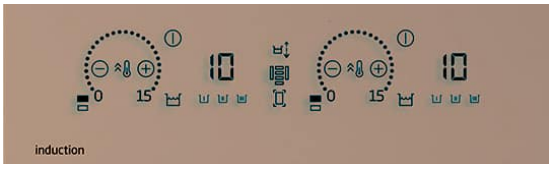
TEMP**ASSIST**

Grazie alla presenza di sensori a infrarossi, l'innovativa tecnologia TempAssist garantisce i migliori risultati di cottura per ogni ricetta. Che si desideri cuocere a bassa temperatura, far bollire l'acqua o friggere, il piano cottura è in grado di monitorare la temperatura, da un minimo di 65°C a un massimo di 230°C.



DISPLAY

Touch Direct Control™+



I piani ad induzione con tecnologia **Touch Direct Control™+ sono semplici ed immediati da utilizzare,** oltre che particolarmente eleganti.

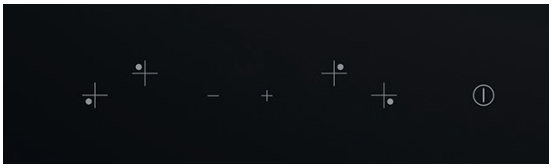
Quando il piano è spento, il pannello di controllo risulta completamente invisibile, ma basta sfiorare il tasto d'accensione per illuminare il quadro comandi, permettendo di **scegliere la potenza desiderata tra i 15 livelli disponibili,** oppure impostare il timer, avviare la funzione booster o selezionare uno dei menù automatici.

Touch Slider



I comandi **Touch Slider** rendono la gestione del piano cottura semplice e intuitiva. Grazie a un'interfaccia fluida, è possibile regolare la temperatura scorrendo delicatamente il dito lungo il pannello, **selezionando con precisione tra 9 o 18 livelli di potenza in base al modello.** Questa tecnologia garantisce un controllo immediato e affidabile, perfetto per chi cerca praticità senza rinunciare al design moderno.

Touch Direct Control™



Il sistema **Touch Direct Control™** offre un'interfaccia pratica, ideale per gestire agevolmente la cottura. I **9 livelli di potenza** disponibili permettono di regolare la temperatura in modo rapido e preciso.

SISTEMI DI **SICUREZZA**

I piani cottura a induzione Beko offrono livelli avanzati di sicurezza:

BLOCCO DISPLAY

È possibile bloccare il display per pulire il piano cottura in sicurezza.

INDICATORE CALORE RESIDUO

Avvisa se una zona di cottura è troppo calda per essere toccata.

SURRISCALDAMENTO

Se la temperatura supera i livelli di sicurezza, la zona di cottura si spegne automaticamente.

SICUREZZA DEBORDAMENTO

Il piano cottura è dotato di sistema di sicurezza da traboccamento. In caso di traboccamento che schizza contro il pannello di controllo, il sistema taglia immediatamente l'alimentazione e spegne il piano cottura.

SPEGNIMENTO AUTOMATICO

Se viene dimenticato di spegnere il piano cottura, questo si spegne automaticamente dopo un certo intervallo di tempo predefinito.



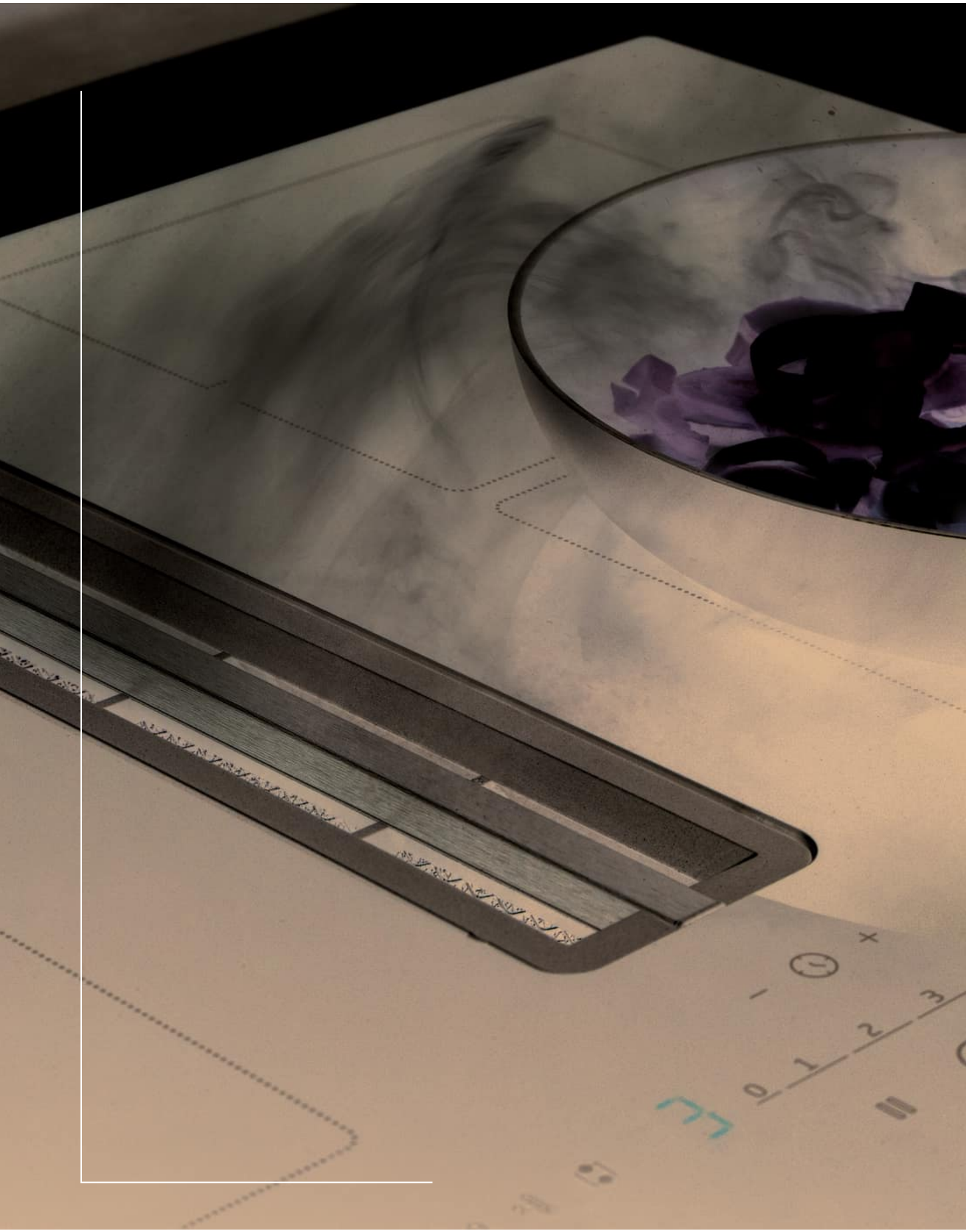
PIANI COTTURA
A INDUZIONE

PIANI CON **CAPPA INTEGRATA**

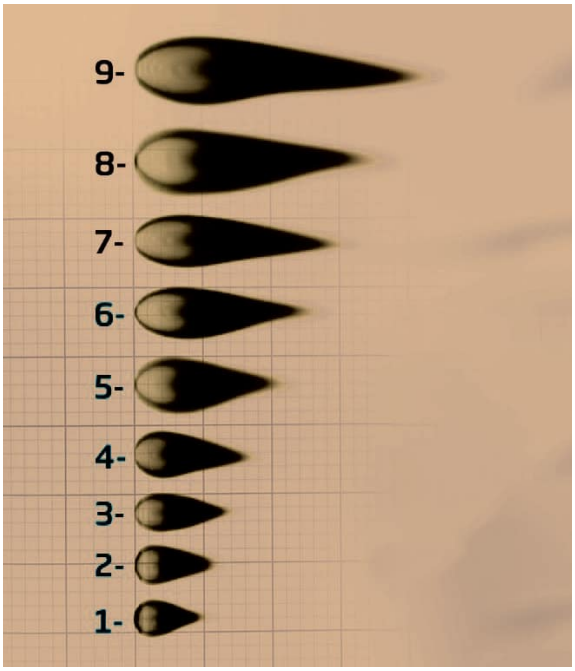


Scansiona
e scopri

Il piano cottura con cappa integrata Beko unisce cottura e aspirazione in un'unica soluzione, ottimizzando lo spazio ed eliminando la necessità di una cappa installata sopra il piano stesso. Perfetto per uno stile minimalista, offre prestazioni eccellenti senza compromessi. La superficie di aspirazione integrata assicura un'ottima eliminazione di odori, semplificando la pulizia e garantendo risultati di cottura impeccabili. Il piano aspirante Beko è la scelta ideale per personalizzare la tua cucina e trasformare ogni cena in un'esperienza indimenticabile.



TECNOLOGIE
INNOVATIVE



FlameAdjust®

La **tecnologia FlameAdjust®,** caratterizzata da 9 diversi livelli di potenza, permette di ottenere risultati di cottura accurati come quelli dell'induzione, anche con bruciatori a gas.
Il segreto di un buon piatto è, infatti, la precisione.

Annotando il livello di potenza utilizzato per ogni fase di preparazione della ricetta, sarà possibile, poi, replicare in maniera fedele tutti i passaggi che hanno contribuito a rendere straordinario il piatto!

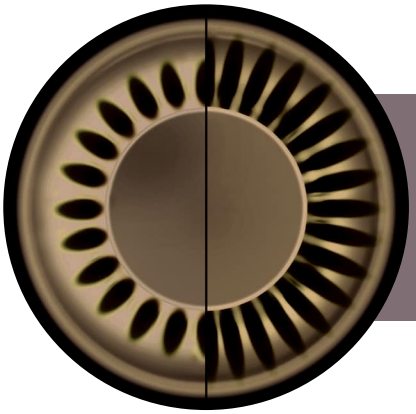
PIANI COTTURA
A GAS

BRUCIATORI

BRUCIATORI **HIGH EFFICIENCY**

Se sei in ritardo e devi cucinare velocemente con diverse pentole, puoi contare sugli **innovativi bruciatori Beko High Efficiency** che consentono di regolare la fiamma con **estrema precisione** e, con essa, la temperatura ideale per ogni cibo e ogni esigenza, grazie ad un'efficienza di cottura del 25% maggiore rispetto ai bruciatori standard.

BRUCIATORE CONVENZIONALE



BRUCIATORE
HIGH EFFICIENCY
RISPARMIO DEL
35% DEL TEMPO
25% DELL'ENERGIA

BRUCIATORE **HIGH POWER**

Un bruciatore ad altissime prestazioni grazie ai suoi 5 kW di potenza. Ideale per fritture o per portare ad ebollizione in pochi minuti.

BRUCIATORE **DOPPIA CORONA**

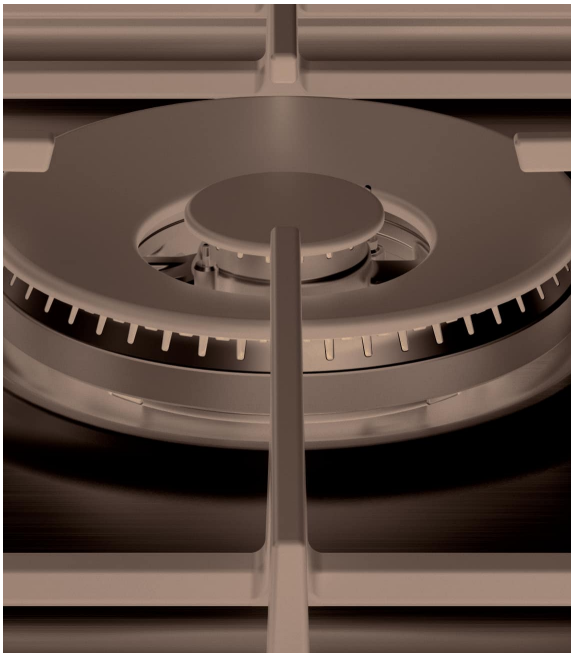
Il bruciatore doppia corona assicura tempi di cottura ridotti rispetto ad un bruciatore standard senza compromettere i valori nutrizionali del cibo. Grazie alle due corone di fiamma di questo bruciatore si ottiene una miglior distribuzione del calore alla base della pentola garantendo un'eccellente performance di cottura.

DETTAGLI
PRAGMATICI



TRATTAMENTO **PRACTICLEAN®**

Tanto piacevole alla vista, quanto al tatto. Il trattamento PractiClean® garantisce all'acciaio dei piani cottura Beko una resa estetica migliore e facilita le operazioni di pulizia.

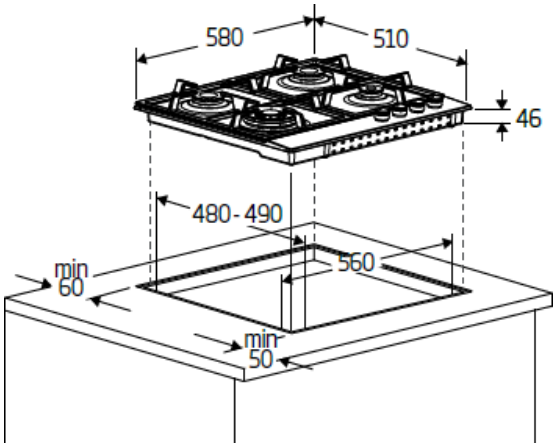


GRIGLIE IN **GHISA**

Assicurano la massima stabilità a pentole, padelle, wok e caffettiere, sia grandi sia piccole, evitando che si inclinino o che cadano.

SCHEDA TECNICA PIANO GAS HIAW64224SXE





CARATTERISTICHE PRINCIPALI	
Tipologia	Gas 60 cm
Serie	bPRO500
Finitura	Inox
PractiClean®	sì
FlameAdjust®	-
Bruciatori a gas	4
Piastre elettriche	-
Piastre radianti	-
Bruciatore Wok	1
Bruciatore anteriore sinistro (kW)	3,3
Bruciatore anteriore destro (kW)	1
Bruciatore posteriore sinistro (kW)	1,75
Bruciatore posteriore destro (kW)	1,75
Bruciatore anteriore centrale (kW)	-

Sensitivity: Public

Bruciatore posteriore centrale (kW)	-
Bruciatore centrale (kW)	-
Bruciatore sinistro (kW)	-
Posizione comandi	Frontali
Accensione elettronica	A manopola
Dispositivo per assenza di fiamma	sì
Tipologia griglie	Continue - Smaltate
Bruciatori High Efficiency	sì
Ugelli gas naturale G20-20 mbar	sì (di produzione)
Ugelli GPL G30-30 mbar	sì (ricambio)
Potenza sviluppata dai bruciatori (kW)	7,8
DIMENSIONI	
Larghezza vano (mm)	560
Profondità vano (mm)	480-490
Larghezza prodotto (mm)	580
Profondità prodotto (mm)	510
Altezza prodotto (mm)	46
CODICE SAP	7750188371
CODICE EAN	8690842526510

Sensitivity: Public

HIGG641C3SX

Piano cottura a gas 60 cm con 4 bruciatori standard

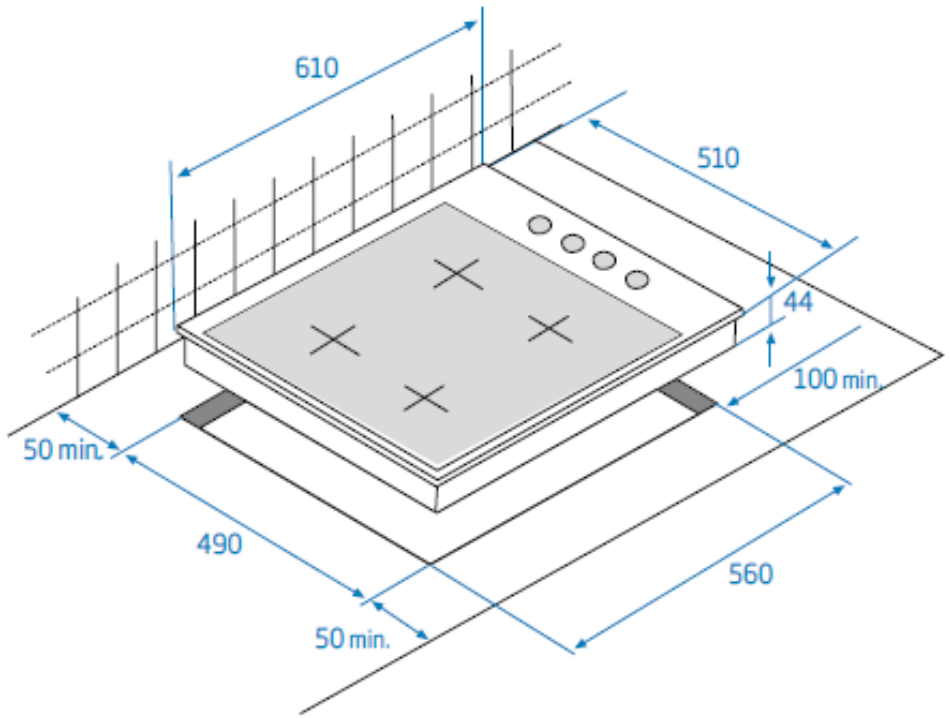


Caratteristiche principali

- Comandi laterali
- Bruciatori:
  - Sinistro anteriore : 2,9 kW
  - Destro anteriore : 1 kW
  - Sinistro posteriore : 2 kW
  - Destro posteriore : 2 kW
- Griglie smaltate
- Accensione elettronica integrata
- Uso di gas naturale G20-20 mbar
- Adattabile a GPL G30-30 mbar
- Dispositivo per assenza di fiamma

Caratteristiche tecniche

- Potenza: 7,9 kW
- Dimensioni prodotto (hxlxp): 44x610x510 mm
- Dimensioni vano (lxp): 560x490 mm



FINITURE
Inox

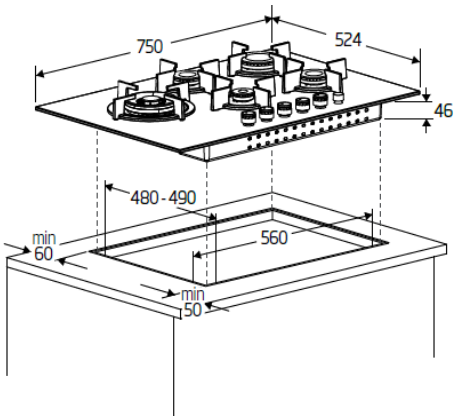
CODICE SAP
7754783861

CODICE EAN
8690842399541

Sensitivity: Public

SCHEDA TECNICA PIANO GAS HILW75222S





Tipologia	Gas 75 cm
Serie	bPRO500
Finitura	Cristallo nero
PractiClean®	-
FlameAdjust®	-
Bruciatori a gas	5
Piastre elettriche	-
Piastre radianti	-
Bruciatore Wok	1 High Power
Bruciatore anteriore sinistro (kW)	1
Bruciatore anteriore destro (kW)	1,75
Bruciatore posteriore sinistro (kW)	2,9
Bruciatore posteriore destro (kW)	1,75
Bruciatore anteriore centrale (kW)	-
Bruciatore posteriore centrale (kW)	-
Bruciatore centrale (kW)	5
Bruciatore sinistro (kW)	-

Sensitivity: Public

Posizione comandi	Frontali
Accensione elettronica	A manopola
Dispositivo per assenza di fiamma	sì
Tipologia griglie	Singole - Ghisa
Bruciatori High Efficiency	sì
Ugelli gas naturale G20-20 mbar	sì (produzione)
Ugelli GPL G30-30 mbar	sì (ricambio)
Potenza sviluppata dai bruciatori (kW)	12,4
DIMENSIONI	
Larghezza vano (mm)	560
Profondità vano (mm)	480-490
Larghezza prodotto (mm)	750
Profondità prodotto (mm)	524
Altezza prodotto (mm)	46
CODICE SAP	7712287620
CODICE EAN	8690842093586

Sensitivity: Public

HIML 95225 SXE

Piano cottura 90 cm con 4 bruciatori standard + 1 Wok



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Comandi anteriori
- Bruciatori:
  - Centrale anteriore : 1,0 kW
  - Destro anteriore : 1,75 kW
  - Centrale posteriore : 1,75 kW
  - Destro posteriore : 2,90 kW
  - Laterale: Wok 3,80 kW
- Griglie in ghisa
- Adattatore Wok
- Accensione elettronica integrata
- Uso di gas naturale G20-20 mbar
- Adattabile a GPL G30-30 mbar

CARATTERISTICHE PER LA SICUREZZA

- Dispositivo per assenza di fiamma

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Potenza: 11,2 kW
- Dimensioni prodotto (hxlxp): 95x910x510 mm

FINITURE	CODICE	SIGLA
inox	8860873200	HIML 95225 SXE

Beko Italy
Via Varesina, 204 - 20156 Milano









CATALOGO FREESTANDING
2026-2027

INDESIT



Una casa funziona meglio quando
si fa squadra; una casa funziona davvero
quando tutti si sentono parte attiva,
quando le responsabilità si condividono,
il tempo si ottimizza e l'energia si moltiplica.

Per questo progettiamo elettrodomestici
affidabili, intuitivi, pensati per semplificare le
attività quotidiane e renderle accessibili
a tutti. Con soluzioni come Push&Go
e Turn&Go, basta un semplice gesto per
avviare le principali funzioni: immediato,
pratico, alla portata di tutti.

Promuoviamo la cultura **#DoItTogether,**
dove ognuno può contribuire,
sentendosi autonomo e capace.
Le faccende domestiche non sono
responsabilità di una sola persona.
La casa è uno spazio condiviso, e così
dovrebbero esserlo anche le sue attività.
Mettiamo la collaborazione al centro
del nostro modo di progettare,
comunicare e innovare.
Il nostro obiettivo è guidare le famiglie
di oggi e di domani verso un modo di vivere
la casa più equilibrato, attuale e condiviso.
Perché condividere non è solo più giusto:
è più semplice, più efficiente
e decisamente più smart.

I nostri prodotti

Affidabili

Gli elettrodomestici Indesit si possono scegliere senza pensieri, perché sono progettati per assicurare sempre i risultati desiderati e una lunga durata nel tempo. La loro affidabilità nasce da 60 anni di esperienza e da test di qualità interni, ma anche dalle prove più difficili e impegnative: quelle di ogni giorno, vissute in famiglia. Ecco perché sono la scelta sicura e permettono di vivere meglio tutti i piaceri di casa.

Pratici

Andiamo incontro alle esigenze di ogni famiglia nel modo più semplice, giorno dopo giorno. Il compito dei nostri elettrodomestici è trovare soluzioni innovative e funzionali per semplificare la vita: un solo gesto e la cena è pronta, in un attimo il forno è pulito e la lavastoviglie è studiata al meglio per sistemare tutto con facilità. Grazie a comandi semplici e funzioni che nascono dalle esigenze dei consumatori, abbiamo raggiunto il massimo livello di praticità, il migliore risultato senza nulla di superfluo.

User friendly design

Il design dei nostri prodotti esprime al meglio l'originalità e lo stile tipico del made in Italy. Si percepisce nello stile armonioso e inconfondibile, ma anche nell'attenta cura dei dettagli, sempre perfettamente coordinati: materiali, finiture e colori creano infatti piacevoli abbinamenti estetici e stilistici, per valorizzare ogni ambiente. Funzionali, intuitivi ed ergonomici, gli elettrodomestici Indesit diventano parte della vita quotidiana, sempre in sintonia con le esigenze di tutta la famiglia. Con Indesit in cucina, ogni giorno nasce una nuova armonia, semplicemente.



YT M11 82 X IT R

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, A++



PUSH & GO
Asciuga i tuoi capi in un solo gesto. Uno specifico algoritmo imposterà la giusta temperatura e grazie ai sensori di umidità e dedicati movimenti del cestello

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

R290
Il gas ecologico R290 permette un'asciugatura efficiente e rispettosa dell'ambiente, grazie al suo minimo impatto sul riscaldamento globale

Modello	Cod. EAN
YT M11 82 X IT R	**8050147683453**

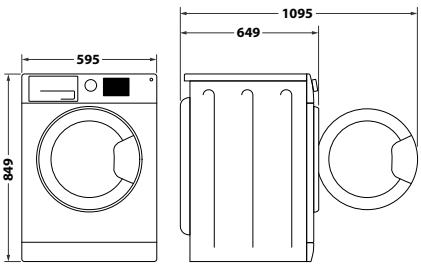
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di asciugatura
- Programmi: Delicati, Baby, Rapido, Eco Cotone, Mini Sintetici, Misti, Piumone, Stiro Facile, Refresh, Cotone, Camicie, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Partenza Ritardata, Push & Go

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo di energia annuo: 234,0 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a pieno carico: 1,95 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a carico parziale: 1,06 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,42 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 160 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 194 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 135 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko
- Tipologia di gas refrigerante: R290

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x675 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



YT M11 92 IT R

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9,0 KG, A++





PUSH & GO
Asciuga i tuoi capi in un solo gesto. Uno specifico algoritmo imposterà la giusta temperatura e grazie ai sensori di umidità e dedicati movimenti del cestello

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

R290
Il gas ecologico R290 permette un'asciugatura efficiente e rispettosa dell'ambiente, grazie al suo minimo impatto sul riscaldamento globale

Modello	Cod. EAN
YT M11 92 IT R	**8050147683422**

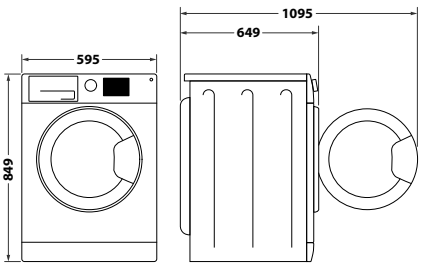
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di asciugatura
- Programmi: Delicati, Baby, Rapido, Eco Cotone, Mini Sintetici, Misti, Piumone, Stiro Facile, Refresh, Cotone, Camicie, Sport, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Partenza Ritardata, Push & Go

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo di energia annuo: 258,0 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a pieno carico: 2,16 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a carico parziale: 1,17 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,42 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 211 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 131 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko
- Tipologia di gas refrigerante: R290

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x675 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



23/10/2024

YT M10 91 R EU

TILT HEAT PUMP DRYER, 9 KG, A+



PUSH & GO
Asciuga i tuoi capi in un solo gesto. Uno specifico algoritmo imposterà la giusta temperatura e grazie ai sensori di umidità e dedicati movimenti del cestello

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

SHOE RACK
Grazie alla posizione verticale delle scarpe, l'efficacia dell'aria calda viene ottimizzata permettendo un'asciugatura rapida ed efficiente

MOTORE UNIVERSALE GARANTITO 5 ANNI

EFFICIENZA ENERGETICA

Modello	Cod. EAN
YT M10 91 R EU	**8050147542569**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Baby, Rapido, Eco Cotone, Mini Cotone, Mini Sintetici, Misti, Piumoni/Piumini, Refresh, Jeans, Camicie, Sport, Scarpe Sportive, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Partenza Ritardata, Push & Go

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+
- Weighted annual energy consumption: 339 kWh
- Energy consumption full load: 2.8 kWh
- Energy consumption partial load: 1.54 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minutI
- Weighted programme time: 177 minutes
- Standard cotton programme time at full load: 231 minutes
- Standard cotton programme time at full load: 136 minutes
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 67 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x675 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

YT M11 82 RX IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A++



PUSH & GO
Asciuga i tuoi capi in un solo gesto. Uno specifico algoritmo imposterà la giusta temperatura e grazie ai sensori di umidità e dedicati movimenti del cestello

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

SHOE RACK
Grazie alla posizione verticale delle scarpe, l'efficacia dell'aria calda viene ottimizzata permettendo un'asciugatura rapida ed efficiente

Modello	Cod. EAN
YT M11 82 RX IT	**8050147657522**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Baby, Rapido, Eco Cotone, Mini Sintetici, Misti, Piumoni/Piumini, Pre Stiratura, Refresh, Cotone, Camicie, Sport, Scarpe Sportive, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Partenza Ritardata, Push & Go

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo di energia annuo: 234 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a pieno carico: 1.78 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a carico parziale: 1.15 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 161 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 194 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 135 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x675 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

YT M11 82K RX IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A++



PUSH & GO
Asciuga i tuoi capi in un solo gesto. Uno specifico algoritmo imposterà la giusta temperatura e grazie ai sensori di umidità e dedicati movimenti del cestello

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di asciugatura e riduce le vibrazioni assicurando maggiore sileziosità. Garantito 10 anni

SHOE RACK
Grazie alla posizione verticale delle scarpe, l'efficacia dell'aria calda viene ottimizzata permettendo un'asciugatura rapida ed efficiente

SMART IRON
Un trattamento dedicato per ridurre le pieghe e rendere la stiratura più facile, per rilassare le fibre e garantire la massima cura dei capi

Modello	Cod. EAN
YT M11 82K RX IT	**8050147543450**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

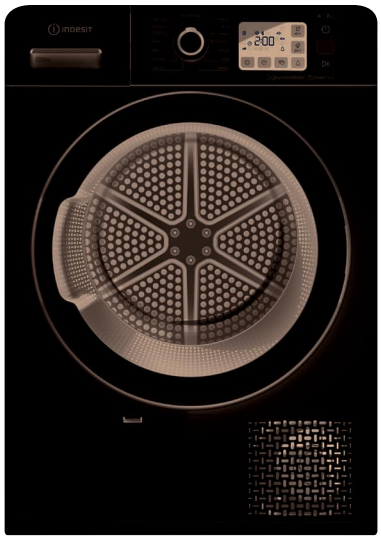
PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Baby, Rapido, Eco Cotone, Mini Cotone, Mini Sintetici, Misti, Piumoni/Piumini, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Sport, Scarpe Sportive, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Partenza Ritardata, Push & Go

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo di energia annuo: 234 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a pieno carico: 1.78 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a carico parziale: 1.15 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minutI
- Programma a tempo ponderato: 161 minutI
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 194 minutI
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 135 minutI
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x675 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

YT M11 83K RX IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8 KG, A+++



PUSH & GO
Asciuga i tuoi capi in un solo gesto. Uno specifico algoritmo imposterà la giusta temperatura e grazie ai sensori di umidità e dedicati movimenti del cestello

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di asciugatura e riduce le vibrazioni assicurando maggiore sileziosità. Garantito 10 anni

SHOE RACK
Grazie alla posizione verticale delle scarpe, l'efficacia dell'aria calda viene ottimizzata permettendo un'asciugatura rapida ed efficiente

EFFICIENZA ENERGETICA

Modello	Cod. EAN
YT M11 83K RX IT	**8050147638224**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Baby, Rapido, Eco Cotone, Mini Cotone, Mini Sintetici, Misti, Piumoni/Piumini, Refresh, Camicie, Sport, Scarpe Sportive, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Partenza Ritardata, Push & Go

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo di energia annuo: 175 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a pieno carico: 1.42 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a carico parziale: 0.78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minutl
- Programma a tempo ponderato: 126 minutl
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minutl
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minutl
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x675 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

YT M11 92K RX IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9 KG, A++



PUSH & GO
Asciuga i tuoi capi in un solo gesto. Uno specifico algoritmo imposterà la giusta temperatura e grazie ai sensori di umidità e dedicati movimenti del cestello

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

SHOE RACK
Grazie alla posizione verticale delle scarpe, l'efficacia dell'aria calda viene ottimizzata permettendo un'asciugatura rapida ed efficiente

Modello	Cod. EAN
YT M11 92K RX IT	**8050147657560**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Baby, Rapido, Eco Cotone, Mini Sintetici, Misti, Piumoni/Piumini, Pre Stiratura, Refresh, Cotone, Camicie, Sport, Scarpe Sportive, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Partenza Ritardata, Push & Go

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo di energia annuo: 258 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a pieno carico: 2.07 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a carico parziale: 1.2 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 166 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 211 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 131 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x675 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

YT M11 92S RX IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9 KG, A++



PUSH & GO
Asciuga i tuoi capi in un solo gesto. Uno specifico algoritmo imposterà la giusta temperatura e grazie ai sensori di umidità e dedicati movimenti del cestello

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di asciugatura e riduce le vibrazioni assicurando maggiore sileziosità. Garantito 10 anni

SHOE RACK
Grazie alla posizione verticale delle scarpe, l'efficacia dell'aria calda viene ottimizzata permettendo un'asciugatura rapida ed efficiente

SMART IRON
Un trattamento dedicato per ridurre le pieghe e rendere la stiratura più facile, per rilassare le fibre e garantire la massima cura dei capi

Modello	Cod. EAN
YT M11 92S RX IT	**8050147544662**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Baby, Rapido, Eco Cotone, Mini Cotone, Mini Sintetici, Misti, Piumoni/Piumini, Pre Stiratura, Refresh, Camicie, Sport, Scarpe Sportive, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Partenza Ritardata, Push & Go

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9 kg
- Classe d'efficienza energetica: A++
- Consumo di energia annuo: 258 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a pieno carico: 2.07 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a carico parziale: 1.2 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minutI
- Programma a tempo ponderato: 166 minutI
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 211 minutI
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 131 minutI
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x675 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

YTN M10 91 R EU

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 9 KG, A+



PUSH & GO
Asciuga i tuoi capi in un solo gesto. Uno specifico algoritmo imposterà la giusta temperatura e grazie ai sensori di umidità e dedicati movimenti del cestello

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

SHOE RACK
Grazie alla posizione verticale delle scarpe, l'efficacia dell'aria calda viene ottimizzata permettendo un'asciugatura rapida ed efficiente

Modello	Cod. EAN
YTN M10 91 R EU	**8050147657607**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Baby, Rapido, Eco Cotone, Mini Sintetici, Misti, Piumoni/Piumini, Refresh, Jeans, Cotone, Camicie, Sport, Scarpe Sportive, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Partenza Ritardata, Push & Go

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 9 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+
- Consumo di energia annuo: 339 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a pieno carico: 2.8 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a carico parziale: 1.54 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0.5 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 1 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 177 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 231 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 136 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: B
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 81 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 81 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 81 %
- Rumorosità: 67 dBA
- Resistenza: 850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x675 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

YTN M11 83K RX IT

ASCIUGATRICE A POMPA DI CALORE, 8,0 KG, A+++



PUSH & GO
Asciuga i tuoi capi in un solo gesto. Uno specifico algoritmo imposterà la giusta temperatura e grazie ai sensori di umidità e dedicati movimenti del cestello

FILTRO EASY CLEANING
Facile da pulire in soli 3 passaggi.
Mantenere l'asciugatrice al massimo delle sue performance non è mai stato così semplice

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di asciugatura e riduce le vibrazioni assicurando maggiore sileziosità. Garantito 10 anni

SHOE RACK
Grazie alla posizione verticale delle scarpe, l'efficacia dell'aria calda viene ottimizzata permettendo un'asciugatura rapida ed efficiente

Modello	Cod. EAN
YTN M11 83K RX IT	**8050147656655**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Baby, Rapido, Eco Cotone, Mini Sintetici, Misti, Piumoni/Piumini, Refresh, Cotone, Camicie, Sport, Scarpe Sportive, Sintetici, Lana
- Opzioni: Livello di asciugatura regolabile, Partenza Ritardata, Push & Go

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico in asciugatura fino a 8,0 kg
- Classe d'efficienza energetica: A+++
- Consumo di energia annuo: 175,0 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a pieno carico: 1,42 kWh
- Consumo energia dell'asciugatrice a carico parziale: 0,78 kWh
- Consumo energetico in modalità "Off": 0,50 W
- Consumo energetico in modalità "Stand by": 2,00 W
- Durata della modalità "Stand by": 15 minuti
- Programma a tempo ponderato: 126 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a pieno carico: 165 minuti
- Tempo standard del programma Cotone a carico parziale: 96 minuti
- Classe di efficienza della condensazione: A
- Rendimento medio della condensazione a pieno carico: 91 %
- Rendimento medio della condensazione a carico parziale: 91 %
- Efficienza della condensazione ponderata: 91 %
- Rumorosità: 65 dBA
- Resistenza: 700 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 150 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 849x595x649 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 872x655x675 mm
- Peso netto/lordo: 44/46.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

SISTEMI DI RAFFREDDAMENTO

Frigorifero combinato. Maggiore potenza refrigerante per tutta la spesa settimanale

Grazie ai frigoriferi combinati Indesit con tecnologia ***Push&Go*** un solo gesto è sufficiente per **raffreddare rapidamente le cavità del frigorifero e del congelatore** e mantenere freschi gli alimenti. Inoltre, grazie a molte altre caratteristiche che garantiscono la **massima funzionalità e affidabilità**, con il nuovo frigorifero combinato la vita in cucina è più semplice che mai.

No Frost

Un evoluto sistema di sensori permette, in base alla rilevazione di temperatura e umidità interne, di gestire automaticamente lo sbrinamento del vano congelatore **evitando la formazione di ghiaccio, muffe, batteri e cattivi odori**.

Statico Ventilato

Per preservare l'umidità e prevenire l'essiccazione degli alimenti grazie alla **migliore circolazione dell'aria** all'interno del vano frigorifero, è stato sviluppato un sistema in grado di raffreddare l'aria attraverso l'azione di una ventola situata sulla parete posteriore, che mantiene la temperatura uniforme in tutto il frigorifero.
Grazie al sistema **Low Frost**, scongelare il vano congelatore è molto più semplice e veloce quando non c'è la presenza di ghiaccio. Inoltre, **i ripiani in vetro** semplificano la pulizia ed il posizionamento del cibo, milgiorando spazio e accessibilità e consentendo una gestione più efficace del cibo quotidiano. Inoltre, la ridotta formazione del ghiaccio all'interno del vano congelatore consente un minor consumo di energia



TECNOLOGIE DI CONSERVAZIONE

La garanzia di una conservazione prolungata con la temperatura ideale

Push&Go

La freschezza ideale per conservare al meglio ogni alimento è a portata di dito

Basta un solo gesto per ottenere la freschezza ideale.

Per mantenere gli alimenti freschi alla temperatura corretta in un frigorifero pieno, il nuovo frigorifero combinato Indesit è dotato di ***Push&Go***: una pratica funzione che consente di **ripristinare la temperatura ideale in tutto il frigorifero** in modo semplice e rapido.

È sufficiente premere un solo pulsante prima di riporre i cibi nel frigorifero per attivare la potenza refrigerante supplementare all'interno delle due cavità. Questo consente di avere sempre alimenti perfettamente conservati grazie a un **ripristino della temperatura fino al 40% più rapido*.**



Cassetto *FreshSpace*

Umidità sotto controllo per la massima freschezza

Il cassetto ***FreshSpace*** mantiene più a lungo la freschezza di frutta e verdura, offrendo una capacità extra ideale per una conservazione ordinata e con il giusto livello di umidità.



CARATTERISTICHE TECNICHE

*Balconcini **flessibili***

Per sfruttare al massimo lo spazio verticale

Grazie alla regolazione verticale dei semibalconcini, si può creare facilmente lo spazio necessario per bottiglie e contenitori di varie dimensioni, perfetti per l'uso di tutti i giorni.



Easy access

Una soluzione ideale per gli alimenti di piccole dimensioni

Questo vassoio offre un accesso semplice e immediato agli alimenti di uso più frequente e a quelli di dimensioni ridotte. È sufficiente farlo scorrere verso l'esterno per avere tutto a portata di mano.



FINF 1272 W4E

Congelatore verticale a libera installazione **S1**
Codice SAP: **7284940610**
Codice EAN: **8050147740927**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Congelatore verticale**
Finiture	**White**
Serie	**S1**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**-**
Sistema di controllo	**Meccanico**
Capacità totale Netta (L)	**220**
Maniglia	**Esterna**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**-**
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
SmoothFit	**Si**
Congelamento rapido	**-**
Raffreddamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**-**
Volume netto Congelatore (lt)	**220**
Consumo annuo (kWh)	**227.52**
Emissione di rumore (dBa)	**38**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**13.0**
Autonomia senza corrente (h)	**13.00**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**-**
Numero ripiani vano frigo	**-**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**-**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**-**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**-**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**-**
Cassetto alimenti freschi	**-**
Vassoio per uova	**-**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**5**
Numero ripiani vano congelatore	**1**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta ghiaccio**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**59,7**
Altezza Prodotto (cm)	**151,5**
Profondità Prodotto (cm)	**70,9**
Peso netto (kg)	**60**

INCF 1424 E

Congelatore orizzontale a libera installazione
Codice SAP: **869991736020**
Codice EAN: **8050147736029**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Congelatore orizzontale**
Colore	**Bianco**
Serie	**-**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Statico**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**142**
Maniglia	**Integrata**

ALLESTIMENTI

Luce interna	**-**
Allarme porta aperta	**-**
Piedini regolabili	**Si**
N. Cestelli	**1**
Blocco porta	**-**
Bilanciatura coperchio	**-**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	**Si**
Congelamento rapido	**Si**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

PRESTAZIONI

Consumo annuo (kWh)	**182.00**
Emissione di rumore (dBa)	**41**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**7**
Autonomia senza corrente (h)	**20.00**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**70,5**
Altezza Prodotto (cm)	**85**
Profondità Prodotto (cm)	**55**
Peso (kg)	**24**

INCF 3084 E

Congelatore orizzontale a libera installazione **S1**
Codice 12nc: **869991732850**
Codice EAN: **8050147732854**



PRESTAZIONI

Consumo annuo (kWh)	**235.00**
Emissione di rumore (dBa)	**40**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**16**
Autonomia senza corrente (h)	**36**
Temperatura massima esterna (°C)	**43**
Temperatura minima esterna (°C)	**10**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Congelatore orizzontale**
Colore	**Bianco**
Serie	**S1**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Statico**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**308**
Maniglia	**Integrata**

ALLESTIMENTI

Luce interna	-
Allarme porta aperta	-
Piedini regolabili	-
N. Cestelli	**2**
Blocco porta	-
Bilanciatura coperchio	-

CARATTERISTICHE SPECIALI

Compressore ProSmart™ Inverter	**Si**
Congelamento rapido	**Si**
Modalità Vacanza	-
Modalità Eco	-

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**112**
Altezza Prodotto (cm)	**84,5**
Profondità Prodotto (cm)	**70**
Peso (kg)	**37**

OS 1A 100 2

CHEST FREEZER 97 L



COOL SWITCH
La temperatura può essere impostata tra +4°C & -18°C a seconda del bisogno. Il freezer può funzionare anche come frigo!

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN
OS 1A 100 2	**8050147055069**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- 1 cestello
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- Cool Switch

- Consumo annuo di energia: 211 kWh
- Capacità netta totale: 99 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperate a estesa/tropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 860x527x569 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x570x630 mm
- Peso netto/lordo: 21.1/22 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

OS 1A 140 H

CHEST FREEZER 131 L



ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN
OS 1A 140 H	**8007842900521**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Display LED
- Illuminazione a LED
- 1 cestello
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze

- Consumo annuo di energia: 224 kWh
- Capacità netta totale: 132 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 865x573x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x620x720 mm
- Peso netto/lordo: 23.5/24.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

20/02/2024

OS 1A 200 H 2

CHEST FREEZER 202 L





COOL SWITCH
La temperatura può essere impostata tra +4°C & -18°C a seconda del bisogno. Il freezer può funzionare anche come frigo!

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN
OS 1A 200 H 2	**8050147027172**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Display LED
- Illuminazione a LED
- 1 cestello
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- Cool Switch

- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 204 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 9,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 865x806x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x820x720 mm
- Peso netto/lordo: 28.4/29.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

OS 1A 204 H FO

CHEST FREEZER 202 L





FROST OUT
La tecnologia FrostOut riduce sensibilmente la formazione di ghiaccio, evitando così frequenti sbrinamenti

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN
OS 1A 204 H FO	**8050147666975**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- 2 cestelli
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- FastFreeze
- Frost out

- Consumo annuo di energia: 201 kWh
- Capacità netta totale: 204 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

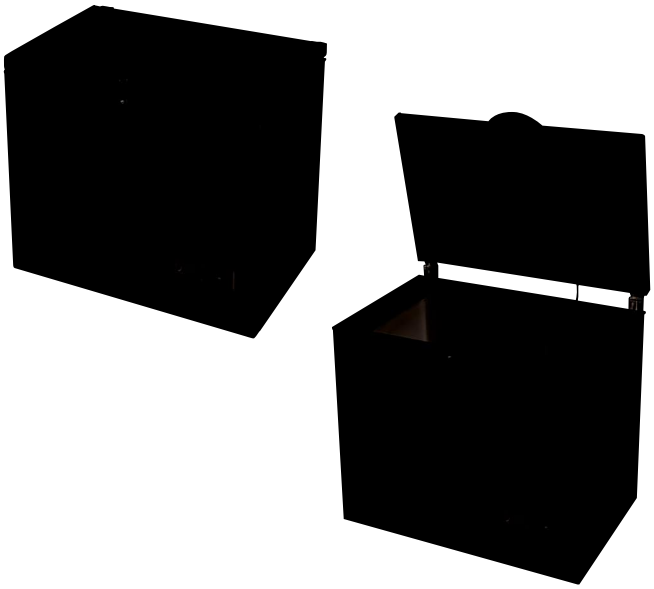
DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 865x806x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x820x720 mm
- Peso netto/lordo: 29.4/30.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

OS 1A 250 2

CHEST FREEZER 252 L





COOL SWITCH
La temperatura può essere impostata tra +4°C & -18°C a seconda del bisogno. Il freezer può funzionare anche come frigo!

FLAT BACK
Il condensatore esterno è stato sostituito con un condensatore integrato nelle pareti per facilitare lo sbrinamento. In questo modo, il congelatore è a filo contro il muro, evitando così ogni spreco di spazio

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

Modello	Cod. EAN	Colore
OS 1A 250 2	**8050147055779**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- 1 cestello
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Cool Switch
- Congelamento rapido

- Consumo annuo di energia: 272 kWh
- Capacità netta totale: 255 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 12,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1010x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1042x766 mm
- Peso netto/lordo: 36.7/38 kg

OS 1A 251 H 2

CHEST FREEZER 252 L



FLAT BACK
Il condensatore esterno è stato sostituito con un condensatore integrato nelle pareti per facilitare lo sbrinamento. In questo modo, il congelatore è a filo contro il muro, evitando così ogni spreco di spazio

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
OS 1A 251 H 2	**8050147666982**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- 1 cestello
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze

- Consumo annuo di energia: 218 kWh
- Capacità netta totale: 255 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,5 kg/24h

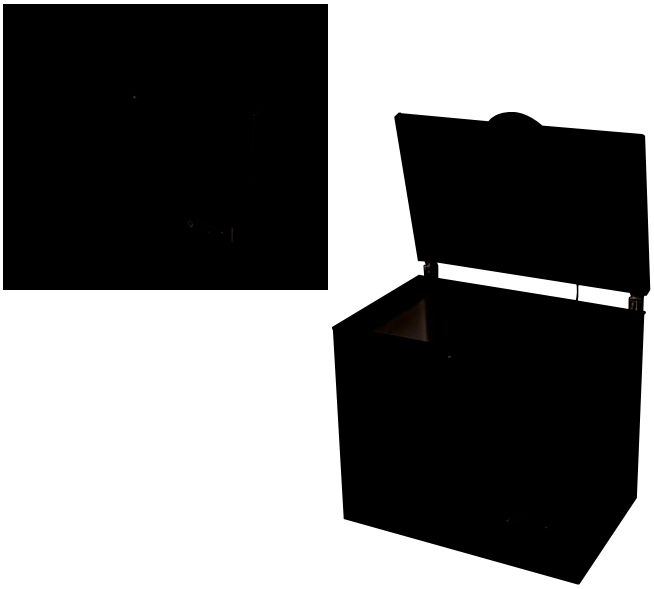
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1010x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1042x766 mm
- Peso netto/lordo: 37.7/39 kg

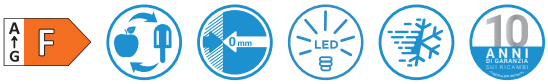
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

20/02/2024

OS 1A 300 H 2

CHEST FREEZER 312 L





COOL SWITCH
La temperatura può essere impostata tra +4°C & -18°C a seconda del bisogno. Il freezer può funzionare anche come frigo!

FLAT BACK
Il condensatore esterno è stato sostituito con un condensatore integrato nelle pareti per facilitare lo sbrinamento. In questo modo, il congelatore è a filo contro il muro, evitando così ogni spreco di spazio

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
OS 1A 300 H 2	**8007842956962**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- 2 cestelli
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- Cool Switch

- Consumo annuo di energia: 296 kWh
- Capacità netta totale: 315 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 14,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1180x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1212x749 mm
- Peso netto/lordo: 40.1/41.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** -

registrazione obbligatoria

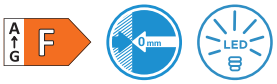
20/02/2024

OS 1A 400 H 1

CHEST FREEZER 390 L







FLAT BACK
Il condensatore esterno è stato sostituito con un condensatore integrato nelle pareti per facilitare lo sbrinamento. In questo modo, il congelatore è a filo contro il muro, evitando così ogni spreco di spazio

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

Modello	Cod. EAN	Colore
OS 1A 400 H 1	**8050147607480**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- 3 cestelli
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Congelamento rapido

- Consumo annuo di energia: 327 kWh
- Capacità netta totale: 394 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 20,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1405x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1437x766 mm
- Peso netto/lordo: 46.4/48 kg

OS 1A 450 H

CHEST FREEZER 432 L



FLAT BACK
Il condensatore esterno è stato sostituito con un condensatore integrato nelle pareti per facilitare lo sbrinamento. In questo modo, il congelatore è a filo contro il muro, evitando così ogni spreco di spazio

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN
OS 1A 450 H	**8007842900545**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- 3 cestelli
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze

- Consumo annuo di energia: 344 kWh
- Capacità netta totale: 437 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 22,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1405x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1437x766 mm
- Peso netto/lordo: 46.4/48 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

20/02/2024

OS 2A 100 2

CHEST FREEZER 97 L







COOL SWITCH
La temperatura può essere impostata tra +4°C & -18°C a seconda del bisogno. Il freezer può funzionare anche come frigo!

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
OS 2A 100 2	**8050147674130**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- 1 cestello
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- Cool Switch

- Consumo annuo di energia: 169 kWh
- Capacità netta totale: 99 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 5,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 860x527x569 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x570x630 mm
- Peso netto/lordo: 21.1/22 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

20/02/2024

OS 2A 140 H

CHEST FREEZER 131 L



ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
OS 2A 140 H	**8050147674239**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Display LED
- Illuminazione a LED
- 1 cestello
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- Consumo annuo di energia: 179 kWh
- Capacità netta totale: 132 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 865x573x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x620x720 mm
- Peso netto/lordo: 23.5/24.5 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

29/01/2025

OS 2A 200 H 2

CHEST FREEZER 202 L





FUNZIONE FRIGO
La temperatura può essere impostata tra +4°C & -18°C a seconda del bisogno. Il freezer può funzionare anche come frigo!

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN
OS 2A 200 H 2	**8050147674154**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Display LED
- Illuminazione a LED
- 1 cestello
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- Cool Switch

- Consumo annuo di energia: 202 kWh
- Capacità netta totale: 204 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

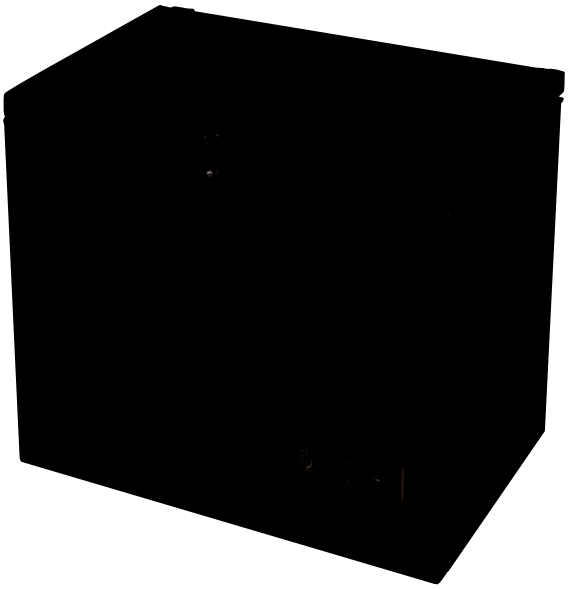
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 865x806x642 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 890x820x720 mm
- Peso netto/lordo: 28.4/29.5 kg

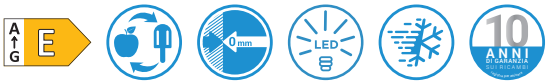
- **10 anni di servizi di riparazione** **con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

25/09/2024

OS 2A 250

CHEST FREEZER 252 L





FUNZIONE FRIGO
La temperatura può essere impostata tra +4°C & -18°C a seconda del bisogno. Il freezer può funzionare anche come frigo!

FLAT BACK
Il condensatore esterno è stato sostituito con un condensatore integrato nelle pareti per facilitare lo sbrinamento. In questo modo, il congelatore è a filo contro il muro, evitando così ogni spreco di spazio

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN
OS 2A 250	**8050147674062**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- 1 cestello
- Cerniere a destra e sinistra

necessaria

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- Cool Switch

- Consumo annuo di energia: 218 kWh
- Capacità netta totale: 255 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,5 kg/24h

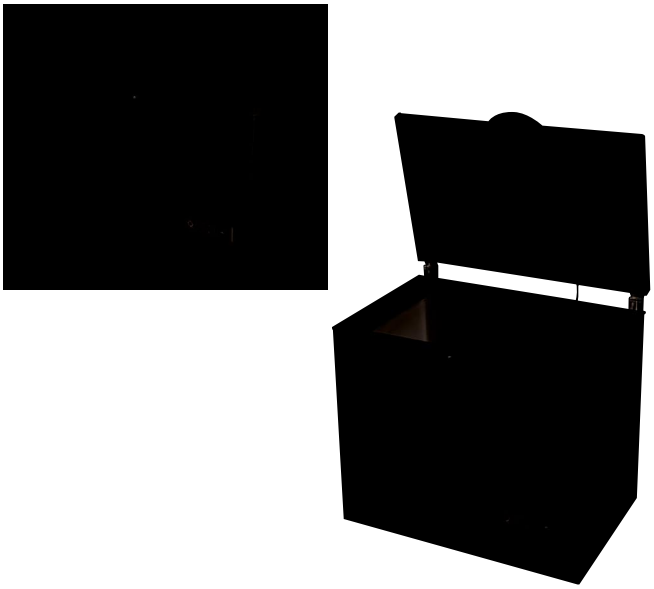
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1010x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1042x766 mm
- Peso netto/lordo: 36.7/38 kg

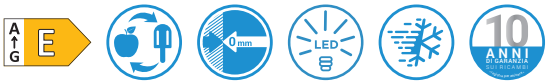
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione

25/09/2024

OS 2A 300 H

CHEST FREEZER 312 L





COOL SWITCH
La temperatura può essere impostata tra +4°C & -18°C a seconda del bisogno. Il freezer può funzionare anche come frigo!

FLAT BACK
Il condensatore esterno è stato sostituito con un condensatore integrato nelle pareti per facilitare lo sbrinamento. In questo modo, il congelatore è a filo contro il muro, evitando così ogni spreco di spazio

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
OS 2A 300 H	**8050147674192**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- 2 cestelli
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze
- Cool Switch

- Consumo annuo di energia: 237 kWh
- Capacità netta totale: 315 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 15,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1180x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1212x749 mm
- Peso netto/lordo: 40.1/41.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** -

registrazione obbligatoria

20/02/2024

OS 2A 450 H

CHEST FREEZER 432 L





FLAT BACK
Il condensatore esterno è stato sostituito con un condensatore integrato nelle pareti per facilitare lo sbrinamento. In questo modo, il congelatore è a filo contro il muro, evitando così ogni spreco di spazio

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN	Colore
OS 2A 450 H	**8050147674413**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Illuminazione a LED
- 3 cestelli
- Cerniere a destra e sinistra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- FastFreeze

- Consumo Energetico: 247 kWh/anno
- Capacità netta totale: 437 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 42 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 20,0 kg/24h

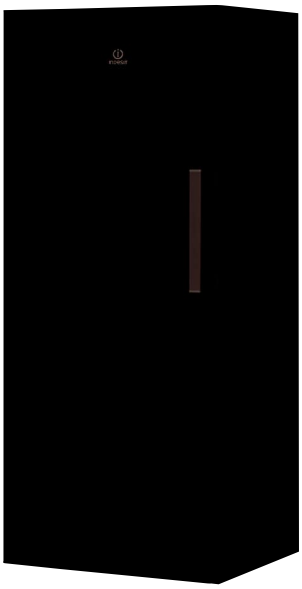
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 916x1405x698 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 962x1437x766 mm
- Peso netto/lordo: 46.4/48 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

26/02/2024

UI4 1 W.1

FREEZER LARGHEZZA 595 MM



Modello	Cod. EAN
UI4 1 W.1	**8050147044308**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- 4 cassetti, 1 freezing flap
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a sinistra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 199 kWh
- Capacità netta totale: 195 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 16,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1420x595x645 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1480x640x725 mm
- Peso netto/lordo: 51/52.73 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

20/02/2024

UI4 2 W

FREEZER LARGHEZZA 595 MM



Modello	Cod. EAN	Colore
UI4 2 W	**8050147671528**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- 4 cassetti, 1 freezing flap
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a sinistra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 199 kWh
- Capacità netta totale: 195 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 16,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

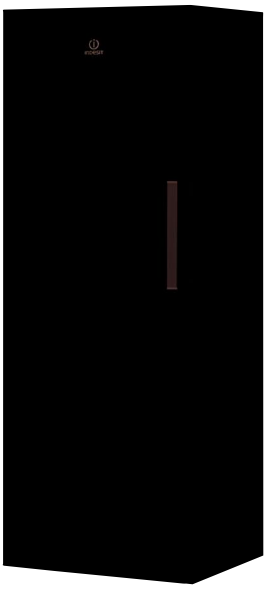
- Dimensioni (AxLxP): 1420x595x645 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1480x640x725 mm
- Peso netto/lordo: 51/52.73 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

29/01/2025

UI6 F1T W1

CONGELATORE VERTICALE NO FROST LARGHEZZA 595 MM



NO FROST
Il sistema No Frost riduce l'umidità prevenendo la formazione di brina nel congelatore

SUPER FREEZE
Accelera il processo di congelamento per surgelare più rapidamente gli alimenti, preservandone il valore nutrizionale

Modello	Cod. EAN
UI6 F1T W1	**8050147609422**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- No Frost
- 4 cassetti, 2 freezing flap
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a sinistra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- FastFreeze

- Consumo annuo di energia: 288 kWh
- Capacità netta totale: 228 L
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 15,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1670x595x645 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1735x640x725 mm
- Peso netto/lordo: 59/60.889 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

20/02/2024

I nostri prodotti

Affidabili

Gli elettrodomestici Indesit si possono scegliere senza pensieri, perché sono progettati per assicurare sempre i risultati desiderati e una lunga durata nel tempo. La loro affidabilità nasce da 60 anni di esperienza e da test di qualità interni, ma anche dalle prove più difficili e impegnative: quelle di ogni giorno, vissute in famiglia. Ecco perché sono la scelta sicura e permettono di vivere meglio tutti i piaceri di casa.

Pratici

Andiamo incontro alle esigenze di ogni famiglia nel modo più semplice, giorno dopo giorno. Il compito dei nostri elettrodomestici è trovare soluzioni innovative e funzionali per semplificare la vita: un solo gesto e la cena è pronta, in un attimo il forno è pulito e la lavastoviglie è studiata al meglio per sistemare tutto con facilità. Grazie a comandi semplici e funzioni che nascono dalle esigenze dei consumatori, abbiamo raggiunto il massimo livello di praticità, il migliore risultato senza nulla di superfluo.

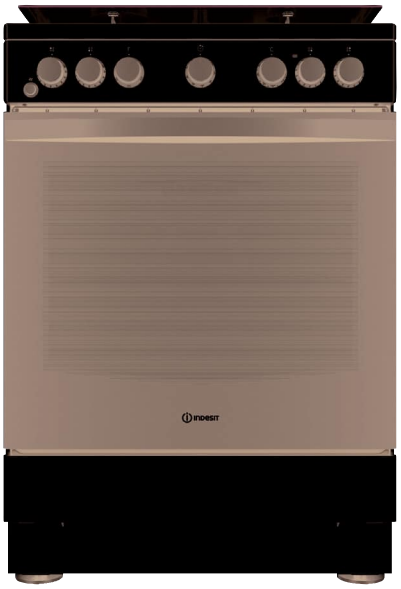
User friendly design

Il design dei nostri prodotti esprime al meglio l'originalità e lo stile tipico del made in Italy. Si percepisce nello stile armonioso e inconfondibile, ma anche nell'attenta cura dei dettagli, sempre perfettamente coordinati: materiali, finiture e colori creano infatti piacevoli abbinamenti estetici e stilistici, per valorizzare ogni ambiente. Funzionali, intuitivi ed ergonomici, gli elettrodomestici Indesit diventano parte della vita quotidiana, sempre in sintonia con le esigenze di tutta la famiglia. Con Indesit in cucina, ogni giorno nasce una nuova armonia, semplicemente.



IS67G4PHX/E

CUCINA A GAS 60X60



EASYCLEAN PACK
Set composto da 3 funzioni (porta click&clean, steam&clean e vassoio antiaderente) per una pulizia più semplice e veloce

STEAM&CLEAN
Il ciclo di pulizia ecologico e automatico con solo vapore in 35 minuti a 90°C

CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

VASSOIO PROFONDO ANTIADERENTE
Vassoio profondo 50mm con superficie a griglia per una pulizia più rapida

10 STEPS FLAMES
La manopola presenta 10 punti di arresto e consente di controllare facilmente e perfettamente i bruciatori del piano cottura a gas

Modello	Cod. EAN
IS67G4PHX/E	**8050147656679**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Griglie smaltate effetto ghisa

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: statico
- Grill Elettrico
- Sistema di pulizia idrolitico
- Capacità: 75 L
- Funzione Ventilata
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer on/off
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Cassetto/Scomparto rimovibile
- Coperchio in vetro
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm
- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

IS67G1KMW/E/1

CUCINA A GAS 60X60



CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

VASSOIO ANTIADERENTE
Vassoio con superficie a griglia per una pulizia più rapida

10 STEPS FLAMES
La manopola presenta 10 punti di arresto e consente di controllare facilmente e perfettamente i bruciatori del piano cottura a gas

CAVITA' XL
Cavità del forno XL per cuocere pietanze adatte alle esigenze di tutta la famiglia

GRILL
Griglia carne, pesce e toast alla perfezione, risparmiando tempo ed energia

Modello	Cod. EAN
IS67G1KMW/E/1	**8050147684085**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Griglie smaltate

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Gas
- Grill Gas
- Capacità: 71 L
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A+
- Cassetto/Scomparto rimovibile
- Coperchio in vetro
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Piedini regolabili
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Lunghezza cavo di alimentazione: 100 cm
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

IS67G4PHW/E

CUCINA A GAS 60X60



EASYCLEAN PACK
Set composto da 3 funzioni (porta click&clean, steam&clean e vassoio antiaderente) per una pulizia più semplice e veloce

STEAM&CLEAN
Il ciclo di pulizia ecologico e automatico con solo vapore in 35 minuti a 90°C

CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

VASSOIO PROFONDO ANTIADERENTE
Vassoio profondo 50mm con superficie a griglia per una pulizia più rapida

10 STEPS FLAMES
La manopola presenta 10 punti di arresto e consente di controllare facilmente e perfettamente i bruciatori del piano cottura a gas

Modello	Cod. EAN
IS67G4PHW/E	**8050147600856**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Griglie smaltate effetto ghisa

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Statico
- Grill Elettrico
- Sistema di pulizia idrolitico
- Capacità: 75 L
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer programmabile
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Cassetto/Scomparto rimovibile
- Coperchio in vetro
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm
- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

I6G3PMS

CUCINA A GAS 60X60



EFFICIENZA ENERGETICA

STEAM&CLEAN
Il ciclo di pulizia ecologico e automatico con solo vapore in 35 minuti a 90°C

CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

GRILL
Griglia carne, pesce e toast alla perfezione, risparmiando tempo ed energia

Modello	Cod. EAN
I6G3PMS	**8050147715819**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2900 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Griglie smaltate

CARATTERISTICHE FORNO
- Forno Elettrico
- Grill Elettrico
- Capacità: 73 L
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2300 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 120 cm

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

I6G3PMW

CUCINA A GAS 60X60



EFFICIENZA ENERGETICA

STEAM&CLEAN
Il ciclo di pulizia ecologico e automatico con solo vapore in 35 minuti a 90°C

CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

GRILL
Griglia carne, pesce e toast alla perfezione, risparmiando tempo ed energia

Modello	Cod. EAN
I6G3PMW	**8050147715802**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2900 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Griglie smaltate

CARATTERISTICHE FORNO
- Forno Elettrico
- Grill Elettrico
- Capacità: 73 L
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2300 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 120 cm

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

I6GG1F(W)/I

CUCINA IN VETROCERAMICA



GRILL
Griglia carne, pesce e toast alla perfezione, risparmiando tempo ed energia

Modello	Cod. EAN
I6GG1F(W)/I	**8007842844092**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano in vetroceramica
- 4 bruciatori
- Griglie
- Accensione manuale
- Sistema di sicurezza: Termocoppia elettromagnetica su ogni bruciatore

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Convenzionale
- Grill Elettrico
- Capacità: 62 L
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Coperchio in vetro
- Piedini regolabili
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2250 W

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

22/07/2021

I6GG1F(X)/I

CUCINA A



GRILL
Griglia carne, pesce e toast alla perfezione, risparmiando tempo ed energia

Modello	Cod. EAN	Colore
I6GG1F(X)/I	**8007842844139**	**Inox Finishing**

CARATTERISTICHE PIANO
- 4 bruciatori
- Griglie
- Accensione manuale
- Sistema di sicurezza: Termocoppia elettromagnetica su ogni bruciatore

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Convenzionale
- Grill Elettrico
- Capacità: 62 L
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Coperchio in vetro
- Piedini regolabili
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2250 W

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

I6GGKMS

CUCINA A GAS 60X60



STEAM&CLEAN
Il ciclo di pulizia ecologico e automatico con solo vapore in 35 minuti a 90°C

CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

Modello	Cod. EAN
I6GGKMS	**8050147715772**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2900 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Griglie smaltate

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Convenzionale
- Capacità: 64 L

TIPO DI CONTROLLO
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica : A
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 15 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 120 cm

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- **10 anni di servizi di riparazione**

con ricambi gratuiti - registrazione necessaria

11/03/2025

I6GGKMW

CUCINA A GAS 60X60



EFFICIENZA ENERGETICA

STEAM&CLEAN
Il ciclo di pulizia ecologico e automatico con solo vapore in 35 minuti a 90°C

CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

Modello	Cod. EAN
I6GGKMW	**8050147715765**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2900 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Griglie smaltate

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Convenzionale
- Capacità: 64 L

TIPO DI CONTROLLO
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 15 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 120 cm

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- **10 anni di servizi di riparazione**

con ricambi gratuiti - registrazione necessaria

12/03/2025

I6TMH2AF(W)/I

CUCINA A GAS 60X60



CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

GRILL
Griglia carne, pesce e toast alla perfezione, risparmiando tempo ed energia

STEAM&CLEAN
Il ciclo di pulizia ecologico e automatico con solo vapore in 35 minuti a 90°C

DEFROST
Fa circolare l'aria a temperatura ambiente all'interno del forno, scongelando rapidamente ed efficacemente gli alimenti congelati

Modello	Cod. EAN
I6TMH2AF(W)/I	**8007842844108**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano a gas
- 4 bruciatori
- Griglie Acciao smaltato
- Sistema di sicurezza: Termocoppia elettromagnetica su ogni bruciatore

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Multifunzione
- Grill Elettrico
- Sistema di pulizia idrolitico
- Capacità: 59 L
- Sistema di ventilazione
- Forno multi-funzione
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Click&Clean
- Coperchio in vetro
- Cassetto removibile
- Piedini regolabili
- Voltaggio: 220-230 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2800 W
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm
- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

IS67G1KMW/E

CUCINA A GAS 60X60



CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

VASSOIO ANTIADERENTE
Vassoio con superficie a griglia per una pulizia più rapida

10 STEPS FLAMES
La manopola presenta 10 punti di arresto e consente di controllare facilmente e perfettamente i bruciatori del piano cottura a gas

CAVITA' XL
Cavità del forno XL per cuocere pietanze adatte alle esigenze di tutta la famiglia

GRILL
Griglia carne, pesce e toast alla perfezione, risparmiando tempo ed energia

Modello	Cod. EAN
IS67G1KMW/E	**8050147641088**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore semirapido 2000 W, 1 bruciatore semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W
- Griglie smaltate

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Gas
- Grill Gas
- Capacità: 71 L
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A+
- Cassetto/Scomparto rimovibile
- Coperchio in vetro
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Piedini regolabili
- Voltaggio: 220-240 V

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

IS67G4PHW/E/1

CUCINA A GAS 60X60



EASYCLEAN PACK
Set composto da 3 funzioni (porta click&clean, steam&clean e vassoio antiaderente) per una pulizia più semplice e veloce

STEAM&CLEAN
Il ciclo di pulizia ecologico e automatico con solo vapore in 35 minuti a 90°C

CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

VASSOIO PROFONDO ANTIADERENTE
Vassoio profondo 50mm con superficie a griglia per una pulizia più rapida

10 STEPS FLAMES
La manopola presenta 10 punti di arresto e consente di controllare facilmente e perfettamente i bruciatori del piano cottura a gas

Modello	Cod. EAN
IS67G4PHW/E/1	**8050147683972**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Griglie smaltate effetto ghisa

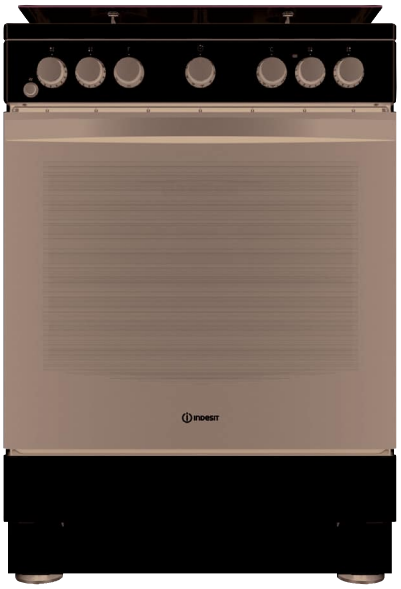
CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Statico
- Grill Elettrico
- Sistema di pulizia idrolitico
- Capacità: 73 L
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer programmabile
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Cassetto/Scomparto rimovibile
- Coperchio in vetro
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 100 cm
- Dimensioni (AxLxP): 900x600x600 mm
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

IS67G4PHX/E/1

CUCINA A GAS 60X60



EASYCLEAN PACK
Set composto da 3 funzioni (porta click&clean, steam&clean e vassoio antiaderente) per una pulizia più semplice e veloce

STEAM&CLEAN
Il ciclo di pulizia ecologico e automatico con solo vapore in 35 minuti a 90°C

CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

VASSOIO PROFONDO ANTIADERENTE
Vassoio profondo 50mm con superficie a griglia per una pulizia più rapida

10 STEPS FLAMES
La manopola presenta 10 punti di arresto e consente di controllare facilmente e perfettamente i bruciatori del piano cottura a gas

Modello	Cod. EAN
IS67G4PHX/E/1	**8050147684122**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Griglie smaltate effetto ghisa

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Statico
- Grill Elettrico
- Sistema di pulizia idrolitico
- Capacità: 73 L
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer on/off
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Cassetto/Scomparto rimovibile
- Coperchio in vetro
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2600 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 100 cm
- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm
- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

IS67G8CHX/E/1

CUCINA A GAS 60X60



TURN&GO STEAM
Basta aggiungere acqua per cucinare a vapore piatti sani e deliziosi per tutta la famiglia, solo girando una manopola

EASYCLEAN PACK
Set composto da 3 funzioni (porta click&clean, steam&clean e vassoio antiaderente) per una pulizia più semplice e veloce

STEAM&CLEAN
Il ciclo di pulizia ecologico e automatico con solo vapore in 35 minuti a 90°C

CLICK&CLEAN
La funzione Click&Clean ti permette di rimuovere rapidamente e facilmente il pannello di vetro dalla porta del forno, per una pulizia super semplice

VASSOIO PROFONDO ANTIADERENTE
Vassoio profondo 50mm con superficie a griglia per una pulizia più rapida

Modello	Cod. EAN
IS67G8CHX/E/1	**8050147684009**

CARATTERISTICHE PIANO
- Piano gas
- 4 bruciatori: 1 bruciatore Rapido 3000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W, 1 bruciatore Semirapido 2000 W e 1 bruciatore Ausiliario 1000 W.
- Griglie smaltate effetto ghisa

CARATTERISTICHE FORNO
- Modalità di cottura del forno: Multifunzione
- Grill Elettrico
- Sistema di pulizia idrolitico
- Capacità: 73 L
- Funzione Ventilata
- Cavità illuminata

TIPO DI CONTROLLO
- Timer programmabile
- Display digitale
- Controlli meccanici

ALTRE CARATTERISTICHE
- Classe energetica: A
- Cassetto/Scomparto rimovibile
- Coperchio in vetro
- Accensione elettronica del forno e del piano cottura
- Valvola di sicurezza gas
- Voltaggio: 220-240 V
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Lunghezza cavo di alimentazione: 100 cm

- Dimensioni (AxLxP): 850x600x600 mm

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

SISTEMI DI RAFFREDDAMENTO

Frigorifero combinato. Maggiore potenza refrigerante per tutta la spesa settimanale

Grazie ai frigoriferi combinati Indesit con tecnologia ***Push&Go*** un solo gesto è sufficiente per **raffreddare rapidamente le cavità del frigorifero e del congelatore** e mantenere freschi gli alimenti. Inoltre, grazie a molte altre caratteristiche che garantiscono la **massima funzionalità e affidabilità**, con il nuovo frigorifero combinato la vita in cucina è più semplice che mai.

No Frost

Un evoluto sistema di sensori permette, in base alla rilevazione di temperatura e umidità interne, di gestire automaticamente lo sbrinamento del vano congelatore **evitando la formazione di ghiaccio, muffe, batteri e cattivi odori**.

Statico Ventilato

Per preservare l'umidità e prevenire l'essiccazione degli alimenti grazie alla **migliore circolazione dell'aria** all'interno del vano frigorifero, è stato sviluppato un sistema in grado di raffreddare l'aria attraverso l'azione di una ventola situata sulla parete posteriore, che mantiene la temperatura uniforme in tutto il frigorifero.
Grazie al sistema **Low Frost**, scongelare il vano congelatore è molto più semplice e veloce quando non c'è la presenza di ghiaccio. Inoltre, **i ripiani in vetro** semplificano la pulizia ed il posizionamento del cibo, milgiorando spazio e accessibilità e consentendo una gestione più efficace del cibo quotidiano. Inoltre, la ridotta formazione del ghiaccio all'interno del vano congelatore consente un minor consumo di energia



TECNOLOGIE DI CONSERVAZIONE

La garanzia di una conservazione prolungata con la temperatura ideale

Push&Go

La freschezza ideale per conservare al meglio ogni alimento è a portata di dito

Basta un solo gesto per ottenere la freschezza ideale.

Per mantenere gli alimenti freschi alla temperatura corretta in un frigorifero pieno, il nuovo frigorifero combinato Indesit è dotato di ***Push&Go***: una pratica funzione che consente di **ripristinare la temperatura ideale in tutto il frigorifero** in modo semplice e rapido.

È sufficiente premere un solo pulsante prima di riporre i cibi nel frigorifero per attivare la potenza refrigerante supplementare all'interno delle due cavità. Questo consente di avere sempre alimenti perfettamente conservati grazie a un **ripristino della temperatura fino al 40% più rapido*.**



Cassetto *FreshSpace*

Umidità sotto controllo per la massima freschezza

Il cassetto ***FreshSpace*** mantiene più a lungo la freschezza di frutta e verdura, offrendo una capacità extra ideale per una conservazione ordinata e con il giusto livello di umidità.



CARATTERISTICHE TECNICHE

*Balconcini **flessibili***

Per sfruttare al massimo lo spazio verticale

Grazie alla regolazione verticale dei semibalconcini, si può creare facilmente lo spazio necessario per bottiglie e contenitori di varie dimensioni, perfetti per l'uso di tutti i giorni.



Easy access

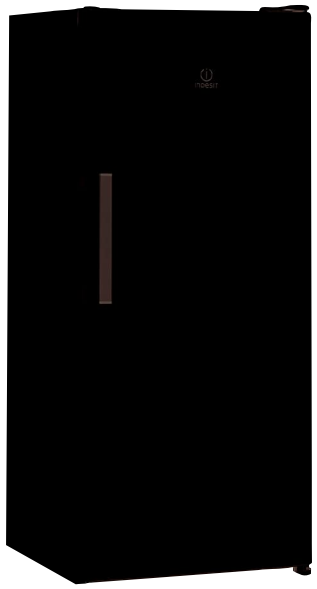
Una soluzione ideale per gli alimenti di piccole dimensioni

Questo vassoio offre un accesso semplice e immediato agli alimenti di uso più frequente e a quelli di dimensioni ridotte. È sufficiente farlo scorrere verso l'esterno per avere tutto a portata di mano.



SI4 1 W1

FRIGORIFERO STATICO 1420 MM



MYSPACE
Un comparto personalizzabile che assicura facile accesso ai tuoi alimenti grazie all'estrema flessibilità della disposizione interna

ILLUMINAZIONE LED

Modello	Cod. EAN
SI4 1 W1	**8050147609293**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Illuminazione LED strip
- MySpace
- 1 cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani in cristallo
- 3 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Raffreddamento Rapido

- Consumo annuo di energia: 133 kWh
- Capacità netta totale: 263 L
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/ subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 0,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1420x595x645 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1480x640x725 mm
- Peso netto/lordo: 44/45.73 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

20/02/2024

SI4 2 W

FRIGORIFERO STATICO 1420 MM



MYSPACE
Un comparto personalizzabile che assicura facile accesso ai tuoi alimenti grazie all'estrema flessibilità della disposizione interna

ILLUMINAZIONE LED

Modello	Cod. EAN	Colore
SI4 2 W	**8050147673089**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Illuminazione LED strip
- MySpace
- 1 cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani in cristallo
- 3 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Raffreddamento Rapido
- Consumo annuo di energia: 106 kWh
- Capacità netta totale: 263 L
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 0,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1420x595x645 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1480x640x725 mm
- Peso netto/lordo: 44/45.73 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

22/02/2024

SISTEMI DI RAFFREDDAMENTO

Frigorifero combinato. Maggiore potenza refrigerante per tutta la spesa settimanale

Grazie ai frigoriferi combinati Indesit con tecnologia ***Push&Go*** un solo gesto è sufficiente per **raffreddare rapidamente le cavità del frigorifero e del congelatore** e mantenere freschi gli alimenti. Inoltre, grazie a molte altre caratteristiche che garantiscono la **massima funzionalità e affidabilità**, con il nuovo frigorifero combinato la vita in cucina è più semplice che mai.

No Frost

Un evoluto sistema di sensori permette, in base alla rilevazione di temperatura e umidità interne, di gestire automaticamente lo sbrinamento del vano congelatore **evitando la formazione di ghiaccio, muffe, batteri e cattivi odori**.

Statico Ventilato

Per preservare l'umidità e prevenire l'essiccazione degli alimenti grazie alla **migliore circolazione dell'aria** all'interno del vano frigorifero, è stato sviluppato un sistema in grado di raffreddare l'aria attraverso l'azione di una ventola situata sulla parete posteriore, che mantiene la temperatura uniforme in tutto il frigorifero.
Grazie al sistema **Low Frost**, scongelare il vano congelatore è molto più semplice e veloce quando non c'è la presenza di ghiaccio. Inoltre, **i ripiani in vetro** semplificano la pulizia ed il posizionamento del cibo, milgiorando spazio e accessibilità e consentendo una gestione più efficace del cibo quotidiano. Inoltre, la ridotta formazione del ghiaccio all'interno del vano congelatore consente un minor consumo di energia



TECNOLOGIE DI CONSERVAZIONE

La garanzia di una conservazione prolungata con la temperatura ideale

Push&Go

La freschezza ideale per conservare al meglio ogni alimento è a portata di dito

Basta un solo gesto per ottenere la freschezza ideale.

Per mantenere gli alimenti freschi alla temperatura corretta in un frigorifero pieno, il nuovo frigorifero combinato Indesit è dotato di ***Push&Go***: una pratica funzione che consente di **ripristinare la temperatura ideale in tutto il frigorifero** in modo semplice e rapido.

È sufficiente premere un solo pulsante prima di riporre i cibi nel frigorifero per attivare la potenza refrigerante supplementare all'interno delle due cavità. Questo consente di avere sempre alimenti perfettamente conservati grazie a un **ripristino della temperatura fino al 40% più rapido*.**



Cassetto *FreshSpace*

Umidità sotto controllo per la massima freschezza

Il cassetto ***FreshSpace*** mantiene più a lungo la freschezza di frutta e verdura, offrendo una capacità extra ideale per una conservazione ordinata e con il giusto livello di umidità.



CARATTERISTICHE TECNICHE

*Balconcini **flessibili***

Per sfruttare al massimo lo spazio verticale

Grazie alla regolazione verticale dei semibalconcini, si può creare facilmente lo spazio necessario per bottiglie e contenitori di varie dimensioni, perfetti per l'uso di tutti i giorni.



Easy access

Una soluzione ideale per gli alimenti di piccole dimensioni

Questo vassoio offre un accesso semplice e immediato agli alimenti di uso più frequente e a quelli di dimensioni ridotte. È sufficiente farlo scorrere verso l'esterno per avere tutto a portata di mano.



I55TM 4110 S 1

DOPPIA PORTA STATICO 1440 MM





FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, e rende semplice e meno frequente la sua rimozione

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

LARGHEZZA 55CM
Ideale per spazi ridotti: piccole dimensioni per un ingombro minimo

Modello	Cod. EAN	Colore
I55TM 4110 S 1	**8050147617144**	**Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer Automatico
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Consumo annuo di energia: 221 kWh
- Capacità netta totale: 212 L (171 L frigo/41 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità congelamento: 2,6 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1440x540x570 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1509x578x600 mm
- Peso netto/lordo: 39/42.6 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

20/02/2024

I55TM 4110 W 1

DOPPIA PORTA STATICO 1440 MM





FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

LARGHEZZA 55CM
Ideale per spazi ridotti: piccole dimensioni per un ingombro minimo

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
I55TM 4110 W 1	**8050147617465**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 221 kWh
- Capacità netta totale: 212 L (171 L frigo/41 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità congelamento: 2,6 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1440x540x570 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1509x578x600 mm
- Peso netto/lordo: 39/42.6 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

I55TM 4120 S 1

DOPPIA PORTA STATICO 1440 MM





FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, e rende semplice e meno frequente la sua rimozione

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

LARGHEZZA 55CM
Ideale per spazi ridotti: piccole dimensioni per un ingombro minimo

Modello	Cod. EAN
I55TM 4120 S 1	**8050147667347**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer Automatico
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 4 ripiani
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 177 kWh
- Capacità netta totale: 212 L (171 L frigo/41 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità congelamento: 2,6 kg/24h

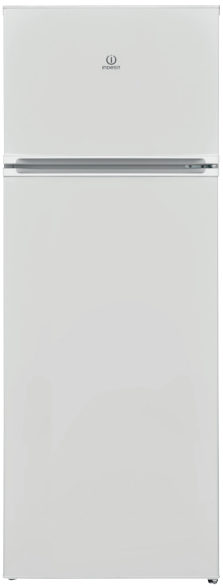
DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1440x540x570 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1509x578x600 mm
- Peso netto/lordo: 40.5/44 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

I55TM 4120 W 2

DOPPIA PORTA STATICO 1440 MM







FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

LARGHEZZA 55CM
Ideale per spazi ridotti: piccole dimensioni per un ingombro minimo

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN	Colore
I55TM 4120 W 2	**8050147617151**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity
- Consumo annuo di energia: 177 kWh
- Capacità netta totale: 212 L (171 L frigo/41 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità congelamento: 2,6 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1440x540x570 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1509x578x600 mm
- Peso netto/lordo: 39/42.6 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

I55TM 6120 S

DOPPIA PORTA STATICO 1600 MM





FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

LARGHEZZA 55CM
Ideale per spazi ridotti: piccole dimensioni per un ingombro minimo

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN	Colore
I55TM 6120 S	**8050147683309**	**Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- 1 cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 178 kWh
- Capacità netta totale: 242 L (201 L frigo/41 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 38 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità congelamento: 2,6 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1600x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1669x578x600 mm
- Peso netto/lordo: 42/45.6 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

IB55 532 W

COMBINATO STATICO 1525 MM







FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

LARGHEZZA 55CM
Ideale per spazi ridotti: piccole dimensioni per un ingombro minimo

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN	Colore
IB55 532 W	**8050147673669**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED interna
- FreshSpace
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity
- Consumo annuo di energia: 212 kWh
- Capacità netta totale: 229 L (143 L frigo/86 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: subtropicale
- Capacità congelamento: 3,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1525x540x575 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1600x580x630 mm
- Peso netto/lordo: 47.5/51.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

IB55 532 X

COMBINATO STATICO 1525 MM



FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

LARGHEZZA 55CM
Ideale per spazi ridotti: piccole dimensioni per un ingombro minimo

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN	Colore
IB55 532 X	**8050147673690**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED interna
- FreshSpace
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity
- Consumo annuo di energia: 212 kWh
- Capacità netta totale: 229 L (143 L frigo/86 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: subtropicale
- Capacità congelamento: 3,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1525x540x575 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1600x580x630 mm
- Peso netto/lordo: 47.5/51.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

IND2 1362 XB4E

Frigorifero Doppia Porta a libera installazione **S1**
Codice SAP: **9250000130**
Codice EAN: **6221378002647**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Doppia Porta**
Finiture	**Prinpia**
Serie	**S1**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**-**
Sistema di controllo	**Meccanico**
Capacità totale Netta (L)	**367**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore ProSmart™ Inverter	**Si**
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	**-**
Raffreddamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**Si**
Modalità Eco	**-**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**274**
Volume netto Congelatore (lt)	**93**
Consumo annuo (kWh)	**-**
Emissione di rumore (dBa)	**39**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**6.0**
Autonomia senza corrente (h)	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**Power LED**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**3**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**2**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**2**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**1**
Cassetto alimenti freschi	**-**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**-**
Numero ripiani vano congelatore	**1**
Balconcini controporta congelatore	**2**
Fabbricatore di ghiaccio	**Vaschetta ghiaccio**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**70**
Altezza Prodotto (cm)	**172**
Profondità Prodotto (cm)	**66,5**
Peso netto (kg)	**60**

IND70 TMI 92 S 1

DOPPIA PORTA TOTAL NO FROST 1905 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

MULTIFLOW
Il Sistema Multiflow garantisce un'omogenea distribuzione dell'aria all'interno del frigo

CHILLER
Cassetto con temperatura vicina agli 0°. Ideale per la conservazione di cibi delicati

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

Modello	Cod. EAN	Colore
IND70 TMI 92 S 1	**8050147662090**	**Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Total No Frost
- Controlli meccanici
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- Multiflow
- Chiller 0°
- 4 ripiani
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 296 kWh
- Capacità netta totale: 414 L (320 L frigo/94 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 44 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 5,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1905x700x715 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1965x750x780 mm
- Peso netto/lordo: 73/76.63 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

INFC8 TA23X

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

PUSH&GO
Per conservare il cibo alla giusta temperatura anche quando il frigorifero è completamente carico dopo la spesa

FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

EXTRA STRONG GLASS
Solidi e robusti ripiani in vetro capaci di sopportare fino a 100kg senza il rischio di rompersi o deformarsi

INTERNI FLESSIBILI
Nuovi interni per una migliore qualità percepita ed usabilità

Modello	Cod. EAN
INFC8 TA23X	**8050147632048**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- Push&Go
- ExtraStrong Glass
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- Multiflow
- FreshSpace
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Interni flessibili
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Raffreddamento Rapido
- Congelamento Rapido
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 201 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

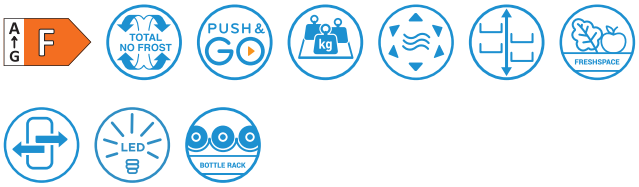
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

INFC8 TI21X

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM







TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

PUSH&GO
Per conservare il cibo alla giusta temperatura anche quando il frigorifero è completamente carico dopo la spesa

EXTRA STRONG GLASS
Solidi e robusti ripiani in vetro capaci di sopportare fino a 100kg senza il rischio di rompersi o deformarsi

MULTIFLOW
Il Sistema Multiflow garantisce un'omogenea distribuzione dell'aria all'interno del frigo

INTERNI FLESSIBILI
Nuovi interni per una migliore qualità percepita ed usabilità

Modello	Cod. EAN	Colore
INFC8 TI21X	**8050147630129**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Total No Frost
- Display touch interno
- Push&Go
- ExtraStrong Glass
- Illuminazione a LED
- Multiflow
- Fresh Space: cassetto per frutta e verdura con capacità extra
- 3 ripiani in cristallo
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Ripiano portabottiglie
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

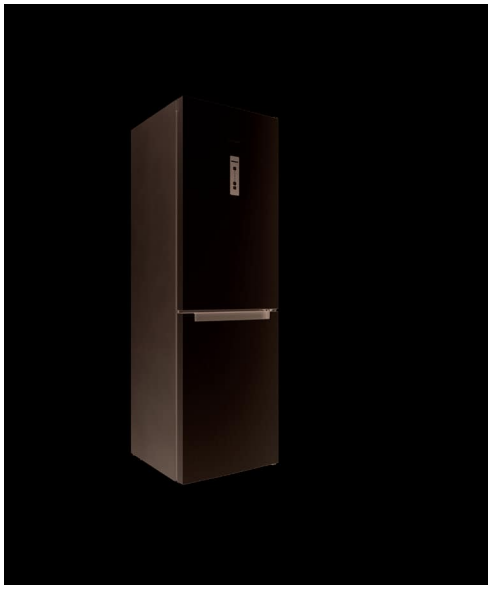
FUNZIONI E PERFORMANCE
- Congelamento Rapido
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 315 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 10,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 70/73 kg

INFC8 TO32X

COMBINATO TOTAL NO FROST 1912 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

PUSH&GO
Per conservare il cibo alla giusta temperatura anche quando il frigorifero è completamente carico dopo la spesa

PICK&GO
Un esclusivo contenitore multifunzionale, per scaldare le vivande nel MWO o per conservare formaggi o altre prelibatezze

FRESHSPACE+
Il cassetto frutta e verdura permette di conservare frutta e verdura fresche più a lungo, E' dotato di un cursore per impostare la giusta umidità a seconda del contenuto del cassetto

EXTRAFRESH 0°C
Un cassetto dedicato per garantire le migliori condizioni di conservazione per cibi delicati come pesce e carne

Modello	Cod. EAN
INFC8 TO32X	**8050147630112**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- Display touch esterno
- Push&Go
- ExtraStrong Glass
- Pick&Go
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- Multiflow
- FreshSpace+
- ExtraFresh 0°C
- 3 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Ripiano portabottiglie
- Interni flessibili
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Congelamento Rapido
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 252 kWh
- Capacità netta totale: 335 L (231 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1912x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1960x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 73/76 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

INFC9 TA23X

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

PUSH&GO
Per conservare il cibo alla giusta temperatura anche quando il frigorifero è completamente carico dopo la spesa

FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

EXTRA STRONG GLASS
Solidi e robusti ripiani in vetro capaci di sopportare fino a 100kg senza il rischio di rompersi o deformarsi

INTERNI FLESSIBILI
Nuovi interni per una migliore qualità percepita ed usabilità

Modello	Cod. EAN
INFC9 TA23X	**8050147626764**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Total No Frost
- Push&Go
- ExtraStrong Glass
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- Multiflow
- FreshSpace
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Interni flessibili
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Raffreddamento Rapido
- Congelamento Rapido
- Allarme porta aperta

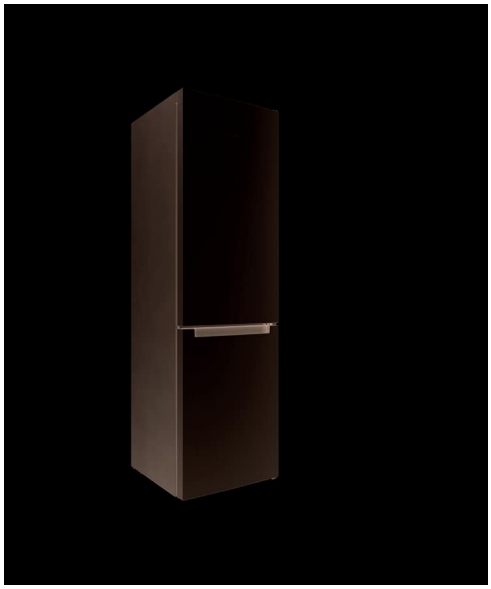
- Consumo annuo di energia: 203 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 75/78 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

INFC9 TI22X

COMBINATO TOTAL NO FROST 2027 MM



TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

PUSH&GO
Per conservare il cibo alla giusta temperatura anche quando il frigorifero è completamente carico dopo la spesa

FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

EXTRA STRONG GLASS
Solidi e robusti ripiani in vetro capaci di sopportare fino a 100kg senza il rischio di rompersi o deformarsi

INTERNI FLESSIBILI
Nuovi interni per una migliore qualità percepita ed usabilità

Modello	Cod. EAN
INFC9 TI22X	**8050147626757**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Total No Frost
- Display touch interno
- Push&Go
- ExtraStrong Glass
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- Multiflow
- FreshSpace
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Ripiano portabottiglie
- Interni flessibili
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Congelamento Rapido
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 254 kWh
- Capacità netta totale: 367 L (263 L frigo/104 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 11,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 2027x596x678 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2080x640x760 mm
- Peso netto/lordo: 77/80 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

INK 21311 S4E

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 1796 MM



ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

Modello	Cod. EAN
INK 21311 S4E	**8050147723739**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- Doppio Total No Frost
- Illuminazione a LED
- Crisper: cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Cerniere a destra

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Congelamento Rapido
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 241 kWh
- Capacità netta totale: 301 L (209 L frigo/92 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,2 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1796x595x665 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1854x640x765 mm
- Peso netto/lordo: 63.5/66 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

INK 21311 S5E

COMBINATO DOPPIO TOTAL NO FROST 1796 MM



ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

Modello	Cod. EAN
INK 21311 S5E	**8050147723821**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: D
- Doppio Total No Frost
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- Crisper: cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Cerniere a destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Congelamento Rapido
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 194 kWh
- Capacità netta totale: 301 L (209 L frigo/92 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,2 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1796x595x665 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1854x640x765 mm
- Peso netto/lordo: 63.5/66 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

INK2 5322 W4E

Frigorifero Combinato a libera installazione
Codice SAP: **869991709000**
Codice EAN: **8050147709009**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**White**
Serie	-
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**322**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	-
Compressore Inverter	-
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
SmoothFit	-
Congelamento rapido	-
Raffreddamento rapido	-
Modalità Vacanza	-
Modalità Eco	-

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**LED**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**2**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**2**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**2**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**2**
Cassetto alimenti freschi	-
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	-
Luce interna vano congelatore	-
Numero di cassetti congelatore	**3**
Numero ripiani vano congelatore	-
Balconcini controporta congelatore	-
Fabbricatore di ghiaccio	-
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	-
Piedini regolabili	-

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**226**
Volume netto Congelatore (lt)	**96**
Consumo annuo (kWh)	**246.00**
Emissione di rumore (dBa)	**39**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**4.5**
Autonomia senza corrente (h)	**7.00**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**59,5**
Altezza Prodotto (cm)	**183,5**
Profondità Prodotto (cm)	**63,5**
Peso netto (kg)	**62**

INK2 5322S 4E

Frigorifero Combinato a libera installazione
Codice SAP: **869991709010**
Codice EAN: **8050147709016**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**Silver**
Serie	**-**
Classe di efficienza energetica	**E**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	**322**
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	**-**
Compressore Inverter	**-**
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
SmoothFit	**-**
Congelamento rapido	**-**
Raffreddamento rapido	**-**
Modalità Vacanza	**-**
Modalità Eco	**-**

ALLESTIMENTI

Luce interna vano frigorifero	**LED**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**2**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**2**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**2**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**2**
Cassetto alimenti freschi	**-**
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	**-**
Luce interna vano congelatore	**-**
Numero di cassetti congelatore	**3**
Numero ripiani vano congelatore	**-**
Balconcini controporta congelatore	**-**
Fabbricatore di ghiaccio	**-**
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**-**
Piedini regolabili	**-**

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	**226**
Volume netto Congelatore (lt)	**96**
Consumo annuo (kWh)	**246.00**
Emissione di rumore (dBa)	**39**
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	**4.5**
Autonomia senza corrente (h)	**7.00**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**59,5**
Altezza Prodotto (cm)	**183,5**
Profondità Prodotto (cm)	**63,5**
Peso netto (kg)	**62**

INK2 5323 XB4E

Frigorifero Combinato a libera installazione
Codice SAP: **869991708950**
Codice EAN: **8050147708958**



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipo di installazione	**Libera installazione**
Tipologia	**Combinato**
Finiture	**Inox**
Serie	-
Classe di efficienza energetica	**D**
Sistema di raffreddamento	**Total No Frost**
Display	**Touch**
Sistema di controllo	**Elettronico**
Capacità totale Netta (L)	-
Maniglia	**Integrata**

CARATTERISTICHE SPECIALI

Parete posteriore in Metallo	-
Compressore Inverter	-
Tecnologia di raffreddamento	**Total No Frost**
SmoothFit	-
Congelamento rapido	-
Raffreddamento rapido	**Si**
Modalità Vacanza	-
Modalità Eco	-

PRESTAZIONI

Volume netto frigorifero (lt)	-
Volume netto Congelatore (lt)	-
Consumo annuo (kWh)	-
Emissione di rumore (dBa)	-
Classe di emissione rumore	**C**
Classe climatica	**SN-T**
Categoria stelle	**4**
Capacità di congelamento (kg/24h)	-
Autonomia senza corrente (h)	**7.00**

ALLESTIMENTI

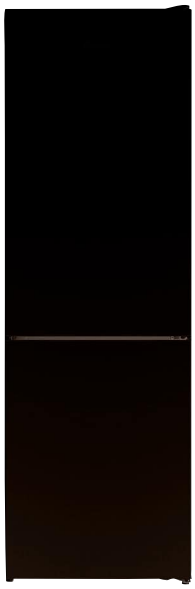
Luce interna vano frigorifero	**LED**
Numero ripiani vano frigo	**4**
Numero ripiani vano frigo regolabili	**2**
Balconcini controporta frigorifero larghezza porta	**2**
Balconcini controporta frigorifero mezza larghezza	**2**
Materiale ripiani	**Vetro**
Quantità cassetto frutta e verdura	**2**
Cassetto alimenti freschi	-
Vassoio per uova	**Si**
Portabottiglie	-
Luce interna vano congelatore	-
Numero di cassetti congelatore	**3**
Numero ripiani vano congelatore	-
Balconcini controporta congelatore	-
Fabbricatore di ghiaccio	-
Allarme porta aperta	**Si**
Porte reversibili	**Si**
Piedini regolabili	**Standard**

SPECIFICHE PRODOTTO

Larghezza Prodotto (cm)	**59,5**
Altezza Prodotto (cm)	**185,5**
Profondità Prodotto (cm)	**63,5**
Peso netto (kg)	**59**

INKS 1361 S4E

COMBINATO STATICO 1852 MM



PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
INKS 1361 S4E	**8050147711170**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- 1 cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 243 kWh
- Capacità netta totale: 343 L (223 L frigo/120 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 38 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 5,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1852x595x670 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1892x640x765 mm
- Peso netto/lordo: 69/71.8 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

19/03/2025

IT60 732 S

DOPPIA PORTA STATICO 1749 MM







FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN	Colore
IT60 732 S	**8050147673782**	**Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico ventilato
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 5 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity
- Consumo annuo di energia: 210 kWh
- Capacità netta totale: 316 L (245 L frigo/71 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: tropicale
- Capacità congelamento: 3,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1749x600x595 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1839x679x664 mm
- Peso netto/lordo: 51/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

20/02/2024

IT70 832 S

DOPPIA PORTA STATICO 1850 MM





FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
IT70 832 S	**8050147673812**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico ventilato
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 5 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Ripiano portabottiglie
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 254 kWh
- Capacità netta totale: 437 L (322 L frigo/115 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 38 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: tropicale
- Capacità congelamento: 5,5 kg/24h

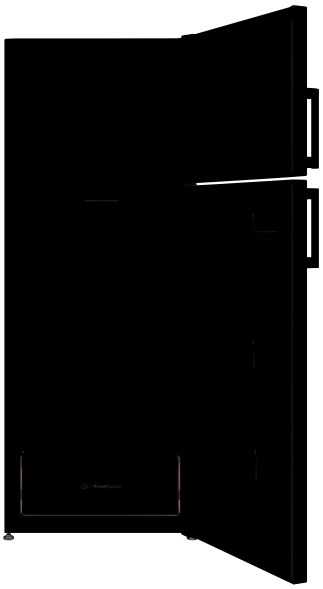
DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1850x700x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1918x745x684 mm
- Peso netto/lordo: 68.5/75.5 kg

- Registra il tuo prodotto per **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratis**

IT70 832 W

DOPPIA PORTA STATICO 1850 MM







FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN	Colore
IT70 832 W	**8050147673799**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico ventilato
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 5 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity
- Consumo annuo di energia: 254 kWh
- Capacità netta totale: 437 L (322 L frigo/115 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 38 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: tropicale
- Capacità congelamento: 5,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1850x700x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1918x745x684 mm
- Peso netto/lordo: 68.5/75.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

LI8 S1E S

COMBINATO STATICO 1889 MM



FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
LI8 S1E S	**8050147627884**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Raffreddamento Rapido
- Optimal Humidity
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 301 kWh
- Capacità netta totale: 339 L (228 L frigo/111 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/tropicale
- Capacità congelamento: 5,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1889x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1945x640x730 mm
- Peso netto/lordo: 61/64 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

LI8 S1E W

COMBINATO STATICO 1889 MM



FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
LI8 S1E W	**8050147627877**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Raffreddamento Rapido
- Optimal Humidity
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 301 kWh
- Capacità netta totale: 339 L (228 L frigo/111 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/tropicale
- Capacità congelamento: 5,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1889x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1945x640x730 mm
- Peso netto/lordo: 61/64 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

LI8 S2E S

FRIDGE-FREEZER BOTTOM MOUNT DIRECT COOL 1889 MM



FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
LI8 S2E S	**8050147628218**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- Statico
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Raffreddamento Rapido
- Optimal Humidity
- Allarme porta aperta

- Energy consumption: 241 kWh/annum
- Capacità netta totale: 339 L (228 L frigo/111 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/tropicale
- Capacità congelamento: 6,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1889x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1945x640x730 mm
- Peso netto/lordo: 62/65 kg

LI8 SN1E X

COMBINATO NO FROST 1889 MM





NO FROST
Il sistema No Frost previene efficacemente la formazione di brina all'interno del tuo freezer, evitando che i tuoi oggetti congelati si attacchino tra loro e risparmiandoti la necessità di sbrinare manualmente

MULTIFLOW
Il Sistema Multiflow garantisce un'omogenea distribuzione dell'aria all'interno del frigo

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

Modello	Cod. EAN	Colore
LI8 SN1E X	**8050147622315**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- No Frost
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il frigorifero statico
- Frigo frost-free
- Sistema di raffreddamento per il freezer No Frost
- Frost-free freezer compartment
- Illuminazione a LED
- Multiflow
- 1 cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani in cristallo
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Congelamento Rapido
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 310 kWh
- Capacità netta totale: 328 L (230 L frigo/98 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/tropicale
- Capacità congelamento: 6,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1889x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1945x640x730 mm
- Peso netto/lordo: 66/69 kg

LI8 SN2E X

COMBINATO NO FROST 1889 MM





NO FROST
Il sistema No Frost previene efficacemente la formazione di brina all'interno del tuo freezer, evitando che i tuoi oggetti congelati si attacchino tra loro e risparmiandoti la necessità di sbrinare manualmente

FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, e rende semplice e meno frequente la sua rimozione

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

Modello	Cod. EAN
LI8 SN2E X	**8050147622339**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- No Frost
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer **No Frost**
- Frost-free freezer compartment
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Congelamento Rapido
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 248 kWh
- Capacità netta totale: 328 L (230 L frigo/98 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 40 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Freezing capacity: 6,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1889x595x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1945x640x730 mm
- Net/gross weight: 68/71 kg

NCAA 55

COMBINATO STATICO 1570 MM





FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

LARGHEZZA 55CM
Ideale per spazi ridotti: piccole dimensioni per un ingombro minimo

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
NCAA 55	**8007842773149**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED interna
- FreshSpace
- 3 ripiani
- 1 cassetto nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Congelamento Rapido
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 263 kWh
- Capacità netta totale: 228 L (154 L frigo/74 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 43 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale
- Capacità congelamento: 4,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1570x550x540 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1610x600x660 mm
- Peso netto/lordo: 45/46.762 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

NCAA 55 NX

COMBINATO STATICO 1570 MM



FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

LARGHEZZA 55CM
Ideale per spazi ridotti: piccole dimensioni per un ingombro minimo

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
NCAA 55 NX	**8007842773156**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED interna
- FreshSpace
- 3 ripiani
- 1 cassetto nel freezer
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Congelamento Rapido
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 263 kWh
- Capacità netta totale: 228 L (154 L frigo/74 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 43 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale

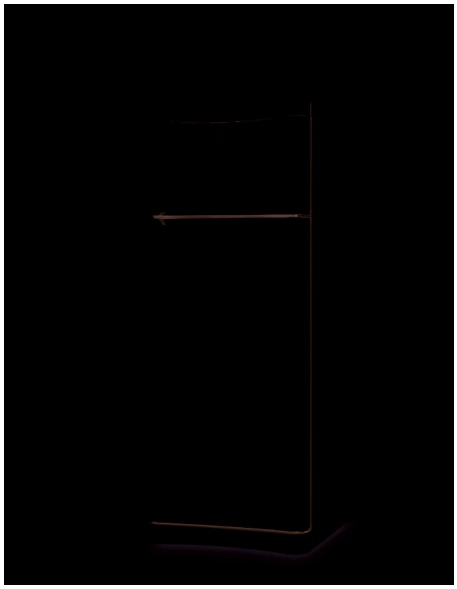
- Capacità congelamento: 4,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1570x550x540 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1610x600x660 mm
- Peso netto/lordo: 45/46.762 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

TAA 5 V 1

DOPPIA PORTA STATICO 1800 MM



FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
TAA 5 V 1	**8050147601426**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico ventilato
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 5 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 282 kWh
- Capacità netta totale: 415 L (332 L frigo/83 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 45 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata/ subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 4,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1800x700x685 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x750x730 mm
- Peso netto/lordo: 69/71.82 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

TEAAN 5 S 1

DOPPIA PORTA STATICO 1800 MM



FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
TEAAN 5 S 1	**8050147601402**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico ventilato
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 5 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Ripiano portabottiglie
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 282 kWh
- Capacità netta totale: 415 L (332 L frigo/83 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 45 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata/ subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 4,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1800x700x685 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x750x730 mm
- Peso netto/lordo: 66/68.82 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

TIAA 10 V SI.1

DOPPIA PORTA STATICO 1500 MM



FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
TIAA 10 V SI.1	**8050147044315**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico ventilato
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 246 kWh
- Capacità netta totale: 259 L (200 L frigo/59 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 45 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità congelamento: 2,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1500x600x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1560x670x720 mm
- Peso netto/lordo: 53/55.985 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

TIAA 10 V.1

DOPPIA PORTA STATICO 1500 MM



FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN	Colore
TIAA 10 V.1	**8050147044377**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico ventilato
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 246 kWh
- Capacità netta totale: 259 L (200 L frigo/59 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 45 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità congelamento: 2,5 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1500x600x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1560x670x720 mm
- Peso netto/lordo: 53/55.985 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

TIAA 12 V SI 1

DOPPIA PORTA STATICO 1750 MM



FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
TIAA 12 V SI 1	**8050147608715**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- Statico ventilato
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- FreshSpace
- 5 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 268 kWh
- Capacità netta totale: 318 L (243 L frigo/75 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 43 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Classe climatica: temperata estesa/ temperata/subtropicale/tropicale
- Capacità congelamento: 5,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1750x600x655 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1810x670x720 mm
- Peso netto/lordo: 58/61.179 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



Lavasciuga

BDE 96436 WK IT

LAVASCIUGA 9,0 KG 6,0 KG, CLASSE A/D, 1400 GIRI/MIN





MADE · IN · ITALY

PUSH & WASH+DRY
Con la sola pressione di un tasto la lavasciuga si accende, seleziona e avvia un programma di lavaggio e asciugatura, per i capi in cotone e sintetici

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BDE 96436 WK IT	**8050147653241**

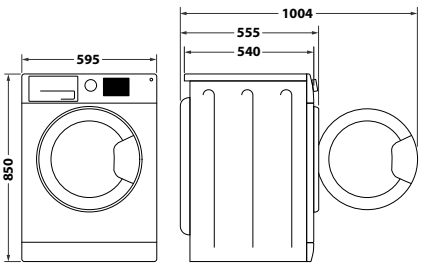
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi
- Programmi: Scuri, Colorati, Lana, Misti, Cotone, Sintetici, Antiodore, Delicati, Eco 40-60, Lavasciuga 45', Bianchi, 20° C, Solo Asciugatura, Risciacquo e Centrifuga, Scarico e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go, Asciugatura, Antimacchia, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 9,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e ascugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e ascugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 49 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 307 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 50 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 65 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:48 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:20 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x590 mm
- Peso netto/lordo: 66/67.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



28/03/2023

BDE 107426 WK IT

LAVASCIUGA 10,0 KG 7,0 KG, CLASSE A/D, 1400 GIRI/MIN



PUSH & WASH+DRY
Con la sola pressione di un tasto la lavasciuga si accende, seleziona e avvia un programma di lavaggio e asciugatura, per i capi in cotone e sintetici

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BDE 107426 WK IT	**8050147653135**

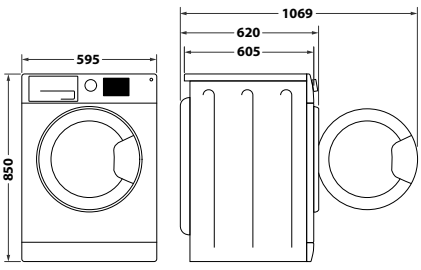
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi
- Programmi: Scuri, Colorati, Lana, Misti, Cotone, Sintetici, Antiodore, Delicati, Eco 40-60, Lavasciuga 45', Bianchi, 20° C, Solo Asciugatura, Risciacquo e Centrifuga, Scarico e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go, Asciugatura, Antimacchia, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 10,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e ascugatura) 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e ascugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 51 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 342 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 52 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 66 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:55 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:30 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 mm
- Peso netto/lordo: 73.4/74.9 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



19/06/2023

BDE 961483X WK IT N

LAVASCIUGA 9 KG 6 KG, CLASSE C/D, 1400 GIRI/MIN





PUSH & WASH+DRY
Con la sola pressione di un tasto la lavasciuga si accende, seleziona e avvia un programma di lavaggio e asciugatura, per i capi in cotone e sintetici

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

WOOLMARK BLU

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BDE 961483X WK IT N	**8050147619667**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi
- Programmi: Scuri, Colorati, Lana, Misti, Cotone, Sintetici, Antiodore, Delicati, Eco 40-60, Lavasciuga 45', Bianchi, 20° C, Solo Asciugatura, Risciacquo e Centrifuga, Scarico e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go, Asciugatura, Antimacchia, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 9,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e ascugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) C
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e ascugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 65 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 307 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 50 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 65 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo il programma Eco 40-60: 54 %
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:40 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:20 h
- Rumorosità: 81 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x590 mm
- Peso netto/lordo: 66/67.5 kg

BDE 1071482X WK IT N

LAVASCIUGA 10 KG 7 KG, CLASSE D/E, 1400 GIRI/MIN





PUSH & WASH+DRY
Con la sola pressione di un tasto la lavasciuga si accende, seleziona e avvia un programma di lavaggio e asciugatura, per i capi in cotone e sintetici

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

WOOLMARK BLU

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BDE 1071482X WK IT N	**8050147619681**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

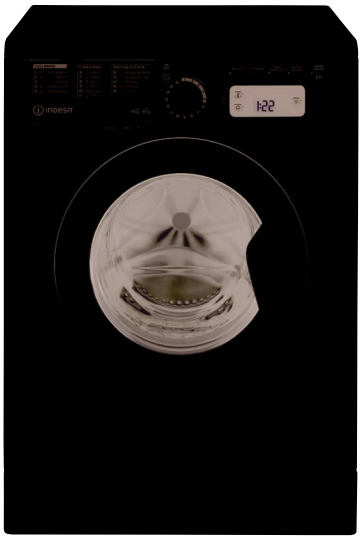
PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi
- Programmi: Scuri, Colorati, Lana, Misti, Cotone, Sintetici, Antiodore, Delicati, Eco 40-60, Lavasciuga 45', Bianchi, 20° C, Solo Asciugatura, Risciacquo e Centrifuga, Scarico e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go, Asciugatura, Antimacchia, Blocco tasti/sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 10,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e ascugatura) 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) D
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e ascugatura) E
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 79 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 414 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 51 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 66 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo il programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:59 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:50 h
- Rumorosità: 83 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 mm
- Peso netto/lordo: 73.4/74.9 kg

EWDE 861483 W IT N

LAVASCIUGA 8 KG 6 KG, CLASSE C/D, 1400 GIRI/MIN





MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
EWDE 861483 W IT N	**8050147621080**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi
- Programmi: Colorati, Lana, Sport, Cotone, Sintetici, Eco 40-60, Lavasciuga 45', Bianchi, 20° C, Lavasciuga Sintetici, Solo Asciugatura, Risciacquo e Centrifuga, Scarico
- Opzioni: Asciugatura, Extra Risciacquo, Stira Facile

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 8,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e ascugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) C
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e ascugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 63 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 307 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 48 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 65 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo il programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:30 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:20 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x535 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x590 mm
- Peso netto/lordo: 65/66.45 kg

IMAD8563B IT

LAVASCIUGA,8Kg+5Kg, CLASSE D/A, 1400 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 3" permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

QUICK FIVE
Nuova selezione di 5 cicli che durano meno di un'ora adatti a tutti i tipi di carico

PULIZIA CESTELLO
Ciclo dedicato alla pulizia e l'igienizzazione del cestello per prolungare la vita dell'elettrodomestico

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

Modello	Cod. EAN
IMAD8563B IT	**8690842927485**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone pieno carico, Misti pieno carico, Camicie, 20°C, Express 15', Risciacquo, Centrifuga + Scarico, Pulizia cestello, Lana, Eco 40-60, Piumini, Intensivo, Biancheria da letto, Baby, Asciugatura

- Opzioni: Push & go, Asciugatura, Risciacquo, Centrifuga, temperatura, Start/pausa, Blocco bambini, Partenza ritardata

CONSUMI E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8kg + 5kg
- Classe di efficienza energetica: D/A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0.472 kWh
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 47 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco a pieno carico 40-60: 3: 38 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:47 h

- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1800 W
- Tensione: 220 - 240V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 190 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 84,7 x60x 52 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 89x67x57,3 cm
- Peso netto/lordo: 60/65 kg

• 10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti - registrazione necessaria

BDE 96436 WKV IT

LAVASCIUGA 9,0 KG 6,0 KG, CLASSE A/D, 1400 GIRI/MIN



PUSH & WASH+DRY
Con la sola pressione di un tasto la lavasciuga si accende, seleziona e avvia un programma di lavaggio e asciugatura, per i capi in cotone e sintetici

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

DASH PODS
Nuovo ciclo ottimizzato per l'utilizzo di detersivo in formato PODS, che permette di dimenticare la fatica del dosaggio e di ottenere ottimi risultati a 30°C in appena 1 ora.

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BDE 96436 WKV IT	**8050147668351**

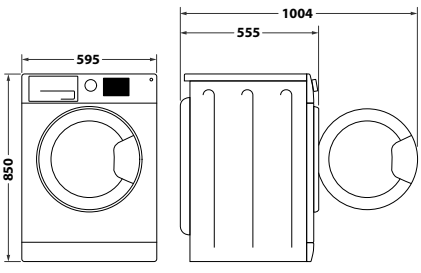
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi
- Programmi: Misti+Steam, Camicie+Steam, Ciclo Dash Pods, Lana, Misti, Cotone, Sintetici, Delicati, Eco 40-60, Lavasciuga 45', Bianchi, 20° C, Solo Asciugatura, Risciacquo e Centrifuga, Scarico e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go, Funzione Vapore, Asciugatura, Antimacchia, Blocco tasti/ sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico (lavaggio) 9,0 kg
- Capacità di carico (lavaggio e ascugatura) 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica (lavaggio) A
- Classe di efficienza energetica (lavaggio e ascugatura) D
- Consumo energetico lavaggio (100 cicli): 49 kWh
- Consumo energetico lavaggio e asciugatura (100 cicli): 307 kWh
- Consumo di acqua solo lavaggio (per ciclo): 50 L
- Consumo di acqua lavaggio e asciugatura (per ciclo): 65 L
- Velocità massima di centrifuga fino a 1400 giri/min
- Durata del ciclo completo solo lavaggio: 3:48 h
- Durata del ciclo completo lavaggio e asciugatura: 9:20 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Voltaggio: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di presa: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x590 mm
- Peso netto/lordo: 66/67.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



14/12/2023

LE TECNOLOGIE

Push&Go

Funzioni di lavaggio per risultati perfetti

Con la funzione Push&Go, oggi lavare le stoviglie senza fatica è finalmente possibile. Questo ciclo è la soluzione ideale per ottenere stoviglie pulite e asciutte in soli 85 minuti senza bisogno di pre-risciacquo. Le tue stoviglie saranno pronte in un tempo 3 volte inferiore a quello richiesto dal ciclo Eco.





CARATTERISTICHE TECNICHE

Maggiore spazio di carico e flessibilità

Le lavastoviglie Indesit presentano elementi interni per migliorare la gestione dello spazio e la praticità. Il design funzionale dei cesti superiore e inferiore offre la massima flessibilità di carico. Per abbinare funzionalità ed estetica, tutti i ripiani delle lavastoviglie sono provvisti di maniglie ergonomiche.

Cesto superiore con alette lift-up flessibili

Fai spazio alle tue pentole più alte sollevando semplicemente il cesto superiore con il sistema lift-up. Questo ti consentirà di ottenere uno spazio extra di 3,5 cm nello scomparto inferiore. Per flessibilità ancora maggiore, l'interno dell'elettrodomestico è dotato di una struttura con alette laterali ripiegabili che permettono di tenere a posto gli oggetti più piccoli o di fissare delicati bicchieri a stelo.



Cesto inferiore

La forma del cesto inferiore ti consente di disporre il carico in base alle tue esigenze: lo spazio è facilmente gestibile grazie alle file posteriori verticali*, completamente ripiegabili per una maggiore praticità.





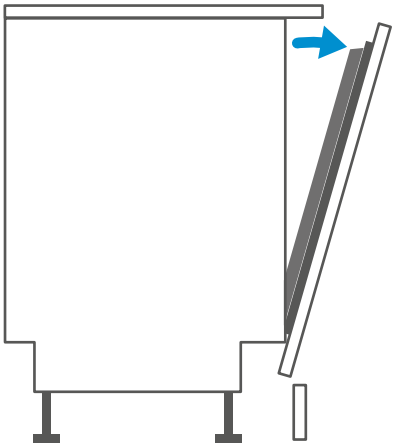
*Presenti solo in modelli selezionati.

Performance al massimo livello

Il sistema di apertura automatica della porta ha notevolmente migliorato le prestazioni in termini di asciugatura. Oltre a garantire un ridotto consumo energetico. Le lavastoviglie Indesit sono progettate per lavorare silenziosamente, offrendoti la massima tranquillità.

Apertura automatica della porta

La lavastoviglie è provvista di un sistema di apertura automatica della porta: grazie al nuovo algoritmo di controllo temperatura, la porta si apre di 10 cm al termine del ciclo, quando la temperatura interna scende tra i 40°C ed i 50°C. Questa funzione migliora del 25% la performance di asciugatura salvaguardando il top della cucina.*



La porta si apre automaticamente al termine del ciclo migliorando i risultati dell'asciugatura e riducendo il consumo di energia.

Funzionamento ultrasilenzioso

Le lavastoviglie Indesit lavorano in silenzio, consentendoti di dedicarti tranquillamente ad altre attività. Grazie alla sinergia tra il sistema di isolamento acustico migliorato e la sospensione del motore di nuova concezione, introdotto per assorbire le vibrazioni del motore, l'emissione acustica è stata notevolmente ridotta*.

Efficienza energetica

Nelle lavastoviglie da incasso Indesit tutto è stato studiato per offrire le migliori prestazioni con il minimo dei consumi. Infatti la gamma 60 cm raggiunge l'efficienza energetica in classe C, la gamma Cruscotto in classe D e la gamma Strette in classe E.

Vasca e filtri in acciaio inox

La vasca 100% in acciaio inox assicura le massime prestazioni e una lunga vita di servizio della tua lavastoviglie. Inoltre il filtro in acciaio inox è facile da estrarre, consentendo un'accurata pulizia.

*Disponibile solo su modelli selezionati.

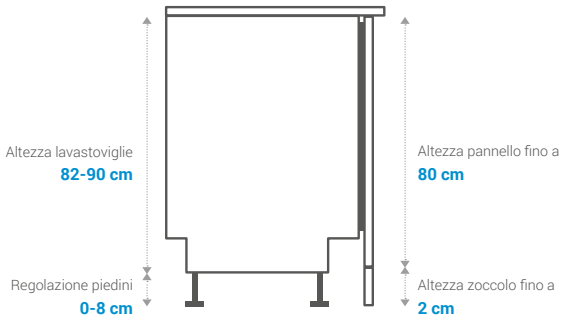
Installazione perfetta in qualsiasi cucina

Le lavastoviglie da incasso Indesit si inseriscono agevolmente nell'apposita nicchia sotto al top e ora sono provviste di cerniere scorrevoli per ottenere una configurazione perfettamente a filo. Oltre garantire un'apertura fluida della porta, le nuove cerniere scorrevoli offrono una maggiore flessibilità nell'installazione*.



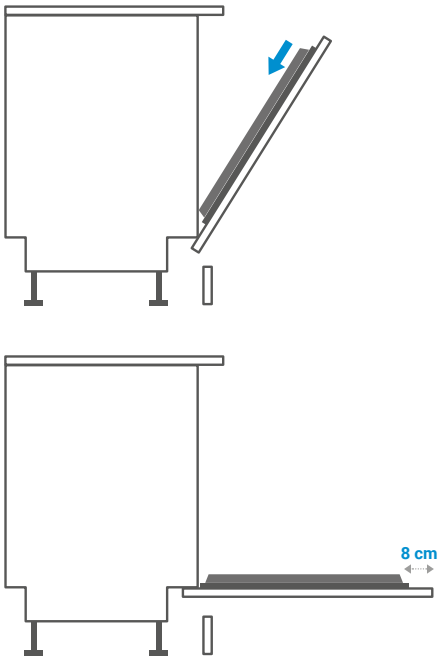
Cerniere scorrevoli

L'altezza del pannello frontale della lavastoviglie può arrivare fino a 80 cm, mentre lo zoccolo della cucina può ridursi fino a 2 cm.



Sistema a porta scorrevole

La porta può scorrere per 8 cm senza toccare lo zoccolo, assicurando un'apertura fluida.



*Disponibile solo su modelli selezionati.

FUNZIONI DI LAVAGGIO

I cicli ideali per stoviglie perfettamente pulite e asciutte

I modelli di lavastoviglie offrono un'ampia scelta di programmi e opzioni per tutte le tue esigenze, tra cui il programma Fast&Clean per risultati perfetti in soli 28 minuti e il programma per sanificare a fondo le tue stoviglie. Qualunque sia il grado di sporco e il tipo di lavaggio, le tue stoviglie usciranno perfettamente pulite.

Programmi

Eco

Il ciclo più efficiente in termini di consumi di energia e acqua. È il programma ideale per lavare e asciugare un pieno carico di stoviglie normalmente sporche.

Auto intensivo

Grazie a un sistema di sensori, la lavastoviglie è in grado di selezionare le impostazioni ideali per ottenere la massima forza pulente e rimuovere anche lo sporco più ostinato da tutte le tue stoviglie.

Auto misto

Rilevando il grado di sporco del carico, la lavastoviglie regola automaticamente le impostazioni per lavare stoviglie con sporco ostinato.

Vetro

Indesit si prende cura dei tuoi oggetti più delicati. Ideale per bicchieri e stoviglie in vetro.

Fast&Clean 28'

Ciclo rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche.

Prelavaggio

Per sciacquare le tue stoviglie in attesa di raggiungere un carico completo per avviare un ciclo di lavaggio.

Igiene eXtra

Ciclo specificamente concepito per sanificare le stoviglie con l'impiego di un lavaggio antibatterico. Occorrono solo 100 minuti e la temperatura ottimale di 65°C durante il risciacquo per eliminare il 99,999%* dei batteri e ottenere un lavaggio e un'asciugatura impeccabili di tutti i tipi di stoviglie.

eXtra

La soluzione ideale per lavare stoviglie di tutte le dimensioni, anche extra, in solo 1 ora. Basta rimuovere il cestello superiore per ottenere fino a 53 cm di spazio in più. Per sporco normale od ostinato.

Push&Go

Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano.



*Testato e certificato da VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH.

Opzioni

Pastiglie

Scegli questa opzione per ottimizzare la forza pulente delle pastiglie evitando gli sprechi.

Multizona

Questa opzione permette di scegliere la zona di lavaggio selezionando il cesto desiderato in base alle tue esigenze consentendo quindi di limitare il consumo di acqua, detersivo ed elettricità.

Mezzo carico

Con l'opzione mezzo carico puoi attivare la tua lavastoviglie anche con un carico ridotto e ridurre gli sprechi.

Partenza ritardata

Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Dopo avere caricato la lavastoviglie, ti basta selezionare il programma più adatto al tuo carico e impostare il tempo per la partenza ritardata. Il lavaggio partirà all'orario desiderato.



D2F HK26

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 14 COPERTI, CLASSE E



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

VASCA INOX

Modello	Cod. EAN
D2F HK26	**8050147662762**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica E
- 14 coperti
- Gamma Push&Go
- Fast&Clean 28'
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 46 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display LED

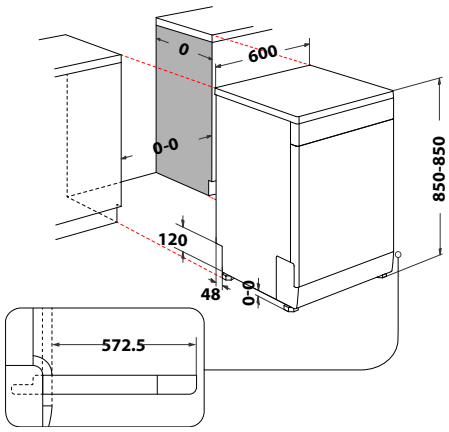
PROGRAMMI E OPZIONI
- 6 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Intensivo 65ºC, Prelavaggio, Misti
- Opzioni: Partenza Ritardata 1-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:35 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.9 kg

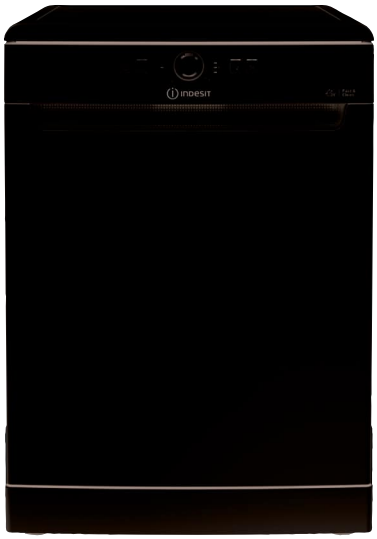
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



13/02/2023

D2F HK26 S

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 14 COPERTI, CLASSE E



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

VASCA INOX

Modello	Cod. EAN
D2F HK26 S	**8050147662779**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica E
- 14 coperti
- Gamma Push&Go
- Fast&Clean 28'
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 46 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display LED

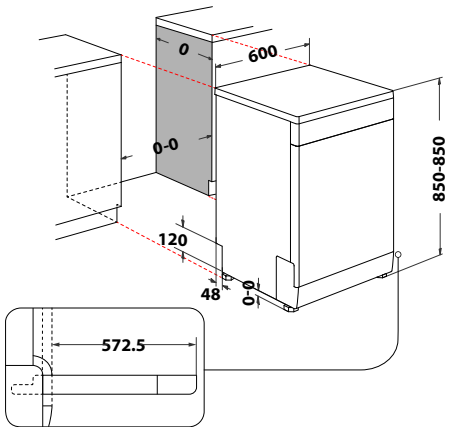
PROGRAMMI E OPZIONI
- 6 programmi
- Programmi: Push&Go, Eco, Intensivo 65°C, Rapido, Prelavaggio, Misti
- Opzioni: Partenza Ritardata 1-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:35 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.9 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



14/02/2023

DFE 1B19 14

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 14 COPERTI, F



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

FULL INOX TUB
100% stainless steel tub.

Modello	Cod. EAN	Colore
DFE 1B19 14	**8050147589397**	**Bianco**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica F
- 14 coperti
- Gamma **Push&Go**
- **Fast&Clean 28'**
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 49 dBA
- Classe di rumorosità: C

PROGRAMMI E OPZIONI
- 6 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Misti
- Opzioni: Partenza Ritardata 1-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 105 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:20 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.9 kg

DFE 1B19 X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 14 COPERTI, F



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

FULL INOX TUB
100% stainless steel tub.

Modello	Cod. EAN	Colore
DFE 1B19 X	**8050147589953**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica F
- 14 coperti
- Gamma **Push&Go**
- **Fast&Clean 28'**
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 49 dBA
- Classe di rumorosità: C

PROGRAMMI E OPZIONI
- 6 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Auto Misti
- Opzioni: Partenza Ritardata 1-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 105 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:20 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.9 kg

DFO 3C23 A X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 14 COPERTI, E



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

AUTO DOOR
Performance di asciugatura migliorate del 25%: l'opzione apre la porta automaticamente di 10cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

IGIENE EXTRA
Ciclo specificamente concepito per sanificare stoviglie normalmente o molto sporche con l'impiego di un lavaggio antibatterico

CICLO EXTRA
Dite addio al lavaggio a mano con il programma ideale per le stoviglie più ingombranti: leccarde, griglie e pentole alte fino a 53cm

Modello	Cod. EAN	Colore
DFO 3C23 A X	**8050147589656**	**Inox**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica E
- 14 coperti
- Sistema di asciugatura **Auto Door**
- Gamma **Push&Go**
- **Fast&Clean 28'**
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 43 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI

- 8 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Ciclo **Extra Igiene**, Ciclo **Extra**, Auto Misti
- Opzioni: Auto Door, Multizona, Partenza Ritardata 1-24 h, Opzione Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE

- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI

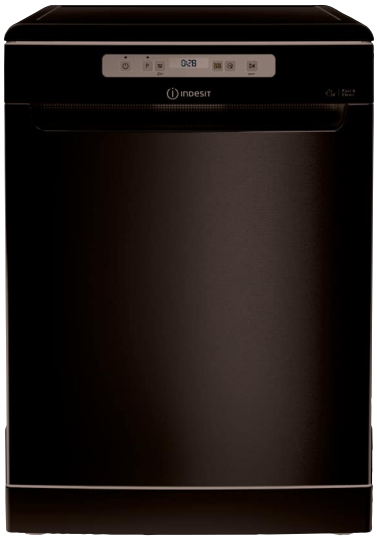
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI

- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

DFO 3T133 A F X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 14 COPERTI, CLASSE D



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

AUTO DOOR
Performance di asciugatura migliorate del 25%: l'opzione apre la porta automaticamente di 10cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

CICLO EXTRA
Dite addio al lavaggio a mano con il programma ideale per le stoviglie più ingombranti: leccarde, griglie e pentole alte fino a 53cm

IGIENE EXTRA
Ciclo specificamente concepito per sanificare stoviglie normalmente o molto sporche con l'impiego di un lavaggio antibatterico

Modello	Cod. EAN
DFO 3T133 A F X	**8050147590447**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica D
- 14 coperti
- Sistema di asciugatura Auto Door
- Gamma Push&Go
- Fast&Clean 28'
- Terzo cesto fisso
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 43 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI

- 9 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Prelavaggio, Ciclo Extra Igiene, Ciclo Extra, Misti, Delicati, Auto Intensivo 65°C
- Opzioni: Auto Door, Multizona, Partenza Ritardata 1-24 h, Opzione Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE

- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

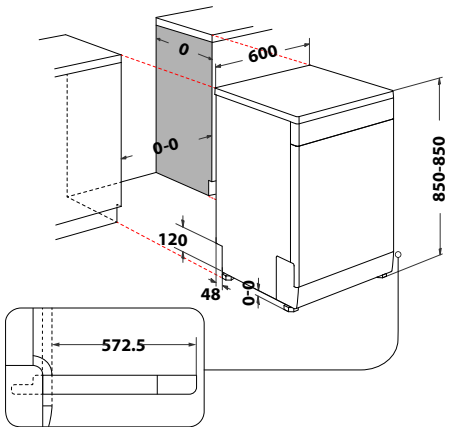
CONSUMO E PRESTAZIONI

- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 85 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI

- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



DSFE 1B10 S

LAVASTOVIGLIE 45 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 10 COPERTI, F



MEZZO CARICO
Da utilizzare quando la lavastoviglie non è ancora del tutto carica, per risparmiare acqua ed energia senza rinunciare alle performance

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

FULL INOX TUB
100% stainless steel tub.

Modello	Cod. EAN	Colore
DSFE 1B10 S	**8050147556467**	**Silver**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica F
- 10 coperti
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 51 dBA
- Classe di rumorosità: D

PROGRAMMI E OPZIONI
- 6 programmi
- Programmi: Eco, Intensivo 65°C, Rapido, Prelavaggio, Auto Misti, Mezzo Carico
- Opzioni: Partenza Ritardata

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 84 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 11,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x450x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 34.9/36.7 kg

IN2FD14BNP80W

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 14 COPERTI, CLASSE D



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

VASCA INOX

Modello	Cod. EAN
IN2FD14BNP80W	**8050147713228**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica D
- 14 coperti
- Gamma Push&Go
- Fast&Clean 28'
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 44 dBA
- Classe di rumorosità: B

PROGRAMMI E OPZIONI

- 6 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Prelavaggio, Misti, Auto Intensivo 65°C
- Opzioni: Partenza Ritardata 1-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE

- Filtro metallico
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

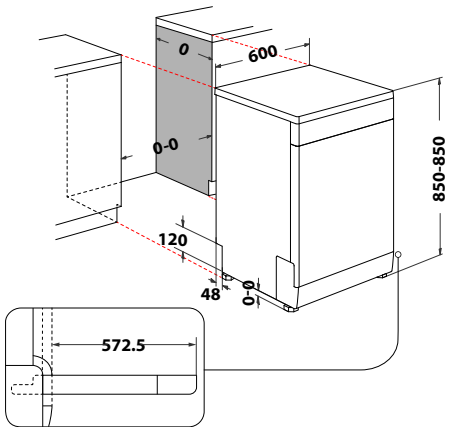
CONSUMO E PRESTAZIONI

- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 85 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:45 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI

- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.9 kg

- Registra il tuo prodotto per **10 ANNI DI SERVIZI DI RIPARAZIONE A PREZZO FISSO FORFETTARIO SENZA COSTO DEI RICAMBI** (info pag. XX)



IN2FE14CNP80S

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 14 COPERTI, CLASSE E



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

VASCA INOX

Modello	Cod. EAN
IN2FE14CNP80S	**8050147712337**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica E
- 14 coperti
- Gamma Push&Go
- Fast&Clean 28'
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 49 dBA
- Classe di rumorosità: C

PROGRAMMI E OPZIONI

- 6 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Misti
- Opzioni: Partenza Ritardata 1-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE

- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

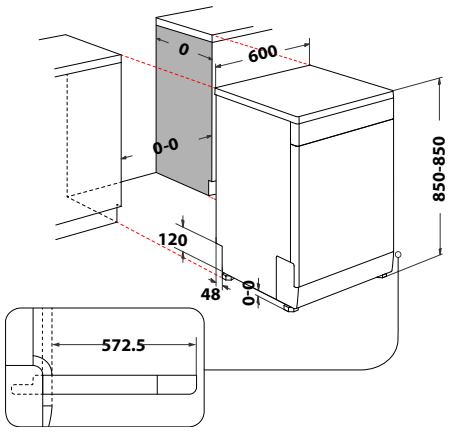
CONSUMO E PRESTAZIONI

- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:30 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI

- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.9 kg

- Registra il tuo prodotto per **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratis**



IN2FE14CNP80W

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 14 COPERTI, CLASSE E



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

VASCA INOX

Modello	Cod. EAN
IN2FE14CNP80W	**8050147712306**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica E
- 14 coperti
- Gamma Push&Go
- Fast&Clean 28'
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 49 dBA
- Classe di rumorosità: C

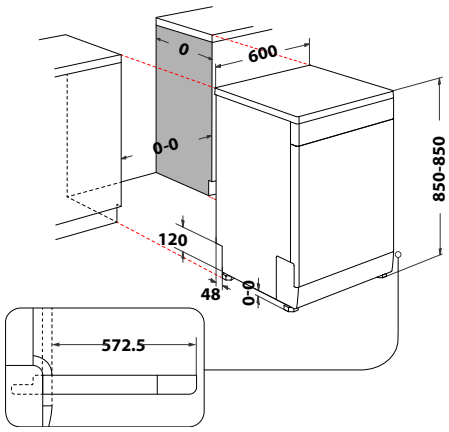
PROGRAMMI E OPZIONI
- 6 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Prelavaggio, Misti, Auto Intensivo 65°C
- Opzioni: Partenza Ritardata 1-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:30 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

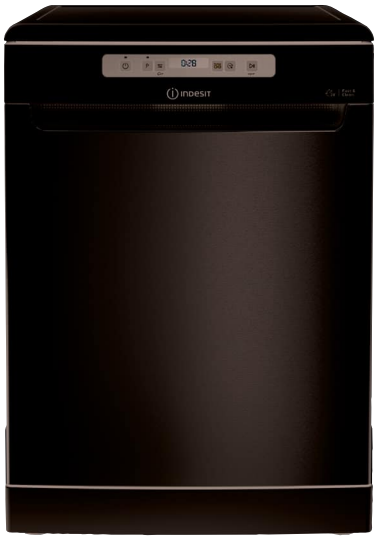
INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 43.1/44.9 kg

- Registra il tuo prodotto per **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratis**



I3F D641A X

LAVASTOVIGLIE 60 CM A LIBERA INSTALLAZIONE, 14 COPERTI, CLASSE C



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

AUTO DOOR
Funzione di asciugatura che apre automaticamente la porta al termine del ciclo di lavaggio, consentendo un risparmio di energia e garantendo performance di asciugatura perfette

CICLO EXTRA
Dite addio al lavaggio a mano con il programma ideale per le stoviglie più ingombranti: leccarde, griglie e pentole alte fino a 53cm

IGIENE EXTRA
Ciclo specificamente concepito per sanificare stoviglie normalmente o molto sporche con l'impiego di un lavaggio antibatterico

Modello	Cod. EAN
I3F D641A X	**8050147679807**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica C
- 14 coperti
- Sistema di asciugatura Auto Door
- Gamma Push&Go
- Fast&Clean 28'
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 9 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Prelavaggio, Ciclo Extra Igiene, Ciclo Extra, Misti, Delicati, Auto Intensivo 65°C
- Opzioni: Auto Door, Multizona, Partenza Ritardata 1-24 h, Opzione Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 75 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Top removibile
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x600x590 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 47/49 kg

- Registra il tuo prodotto per **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratis**

I nostri prodotti

Affidabili

Gli elettrodomestici Indesit si possono scegliere senza pensieri, perché sono progettati per assicurare sempre i risultati desiderati e una lunga durata nel tempo. La loro affidabilità nasce da 60 anni di esperienza e da test di qualità interni, ma anche dalle prove più difficili e impegnative: quelle di ogni giorno, vissute in famiglia. Ecco perché sono la scelta sicura e permettono di vivere meglio tutti i piaceri di casa.

Pratici

Andiamo incontro alle esigenze di ogni famiglia nel modo più semplice, giorno dopo giorno. Il compito dei nostri elettrodomestici è trovare soluzioni innovative e funzionali per semplificare la vita: un solo gesto e la cena è pronta, in un attimo il forno è pulito e la lavastoviglie è studiata al meglio per sistemare tutto con facilità. Grazie a comandi semplici e funzioni che nascono dalle esigenze dei consumatori, abbiamo raggiunto il massimo livello di praticità, il migliore risultato senza nulla di superfluo.

User friendly design

Il design dei nostri prodotti esprime al meglio l'originalità e lo stile tipico del made in Italy. Si percepisce nello stile armonioso e inconfondibile, ma anche nell'attenta cura dei dettagli, sempre perfettamente coordinati: materiali, finiture e colori creano infatti piacevoli abbinamenti estetici e stilistici, per valorizzare ogni ambiente. Funzionali, intuitivi ed ergonomici, gli elettrodomestici Indesit diventano parte della vita quotidiana, sempre in sintonia con le esigenze di tutta la famiglia. Con Indesit in cucina, ogni giorno nasce una nuova armonia, semplicemente.



ITLPUSH 66W IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2'' permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 40° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

QUICK FIVE
Nuova selezione di 5 cicli che durano meno di un'ora adatti a tutti i tipi di carico

PULIZIA CESTELLO
Ciclo dedicato alla pulizia e l'igienizzazione del cestello per prolungare la vita dell'elettrodomestico

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

Modello	Cod. EAN
ITLPUSH 65W IT	**8050147739471**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE

- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI

- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Pieno carico 59', Misti 59', Sintetici 59', Cotone 28', Express 14', Risciacquo, Centrifuga e Scarico, Pulizia cestello, Lana e Delicati, Jeans, Sport, Eco 40-60, Cotone, Sintetici, 20°C

- Opzioni: Push & go, Rapido, Extra Risciacquo, Termina in, Centrifuga, Temperatura, Blocco bambini, Start/Pausa

CONSUMI E PRESTAZIONI

- Capacità di carico fino a 6 kg
- Classe di efficienza energetica: A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 42 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0.586 kWh
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco a pieno carico 40-60: 3: 15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h

- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1750 W
- Tensione: 220 - 240V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI

- Dimensioni prodotto (AxLxP): 90x40x60 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 94x45x70 cm
- Peso netto/lordo: 54/56 kg
- Soft Opening

• 10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti - registrazione necessaria

BTW B65241P IT

12NC: 859991654730

Codice EAN: 8050147654736



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico dall'alto
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	2000
Corrente	10
Tensione	220-230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	900
Larghezza del prodotto	400
Profondità del prodotto	600
Peso netto	56

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	No
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	-
Riconoscimento livello sporcizia	-
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Opzioni partenza ritardata	Un solo ritardo selezionabile
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Plastica
Volume cestello	42
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	C
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	57
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1151
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	6,5
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	44
Consumo energetico in kWh per kg per ciclo del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	0,574
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,11
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,11
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	3:20
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	78
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C

BTW L50300 IT/N

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 5,0 KG, D, 1000 GIRI/MIN





TURN&WASH
Il tuo bucato in modo facile e veloce. Basta girare la manopola e selezionare Turn&Wash per impostare il programma quotidiano da 45 minuti

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BTW L50300 IT/N	**8050147599181**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Motore Universale

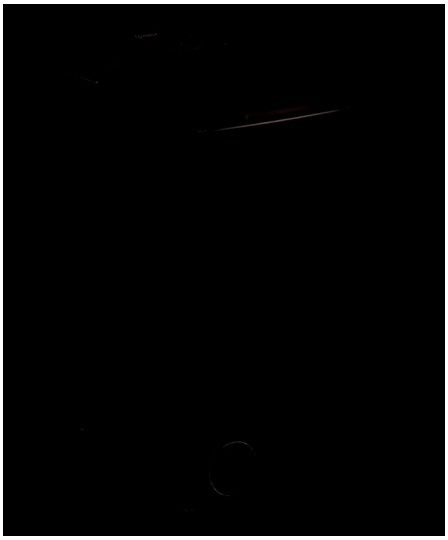
PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga, Lana
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Extra Risciacquo, Energy Saver, Turn&Wash, Extra Wash, Prelavaggio, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 5,0 kg
- Classe di efficienza energetica D
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 60 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,599 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 41 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1000 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 62 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:05 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:30 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 2100 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 cm
- Peso netto/lordo: 53/54 kg

BTW L60400 IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE C, 1000 GIRI/MIN



WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BTW L60400 IT	**8050147653456**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Risciacquo e Centrifuga, Lana
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Extra Risciacquo, Energy Saver, Extra Wash, Prelavaggio, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 56 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,559 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1000 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2100 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 cm
- Peso netto/lordo: 53/54 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

BTW L72200 IT/N

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 7,0 KG, E, 1200 GIRI/MIN



TURN&WASH
Il tuo bucato in modo facile e veloce. Basta girare la manopola e selezionare Turn&Wash per impostare il programma quotidiano da 45 minuti

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BTW L72200 IT/N	**8050147616697**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Universale

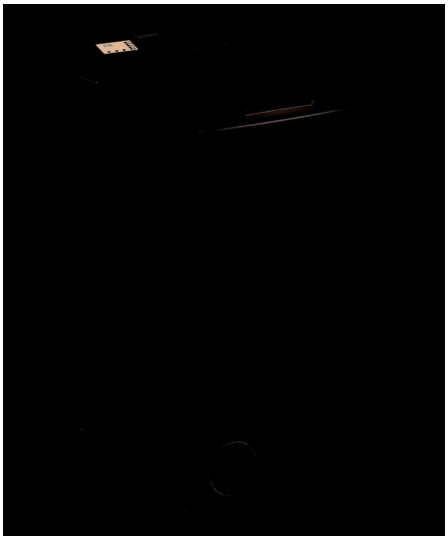
PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Risciacquo e Centrifuga, Lana
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Extra Risciacquo, Energy Saver, Turn&Wash, Extra Wash, Prelavaggio, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica E
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 78 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,780 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 62 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2100 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 cm
- Peso netto/lordo: 57/58 kg

BTW S6240P IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE C, 1200 GIRI/MIN



MANIGLIA PUSH & OPEN
Una soluzione ergonimica che permette di aprire lo sportello premendo con il gomito, anche quando si hanno le mani occupate

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BTW S6240P IT	**8050147653906**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga, Lana
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Extra Risciacquo, Energy Saver, Extra Wash, Prelavaggio, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

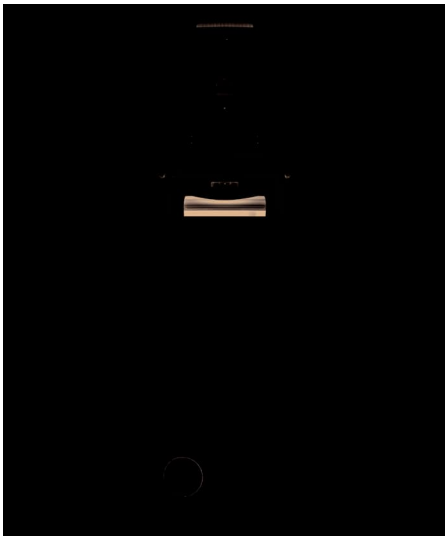
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 56 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,559 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 2100 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 cm
- Peso netto/lordo: 57/58 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

BTW S6251P IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



MANIGLIA PUSH & OPEN
Una soluzione ergonimica che permette di aprire lo sportello premendo con il gomito, anche quando si hanno le mani occupate

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BTW S6251P IT	**8050147665589**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga, Lana
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Extra Risciacquo, Energy Saver, Extra Wash, Prelavaggio, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

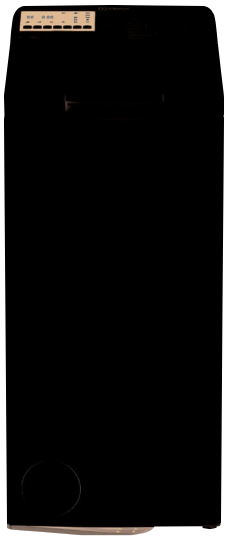
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,485 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 cm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

BTW S6251P IT/1

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





TURN&WASH
Il tuo bucato in modo facile e veloce. Basta girare la manopola e selezionare Turn&Wash per impostare il programma quotidiano da 45 minuti

MANIGLIA PUSH & OPEN
Una soluzione ergonimica che permette di aprire lo sportello premendo con il gomito, anche quando si hanno le mani occupate

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BTW S6251P IT/1	**8050147697634**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Delicati, Kit Palestra, Eco 40-60, Centrifuga, Colorati, Risciacquo e Centrifuga, Turn&Go
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Energy Saver, Vapore, Prelavaggio, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

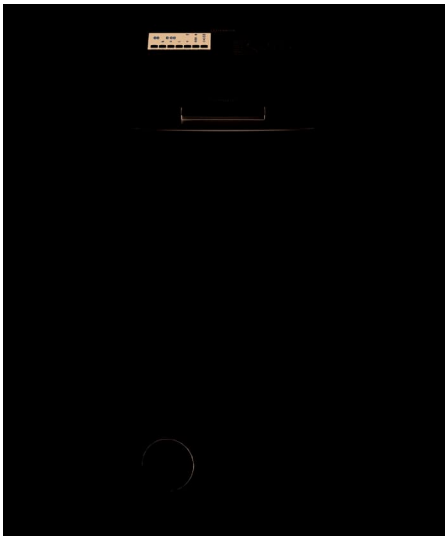
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,485 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 cm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

BTW S6261P IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6,0 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN



TURN&WASH
Il tuo bucato in modo facile e veloce. Basta girare la manopola e selezionare Turn&Wash per impostare il programma quotidiano da 45 minuti

MANIGLIA PUSH & OPEN
Una soluzione ergonimica che permette di aprire lo sportello premendo con il gomito, anche quando si hanno le mani occupate

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BTW S6261P IT	**8050147697641**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Delicati, Kit Palestra, Eco 40-60, Centrifuga, Colorati, Risciacquo e Centrifuga, Turn&Go
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Energy Saver, Vapore, Prelavaggio, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

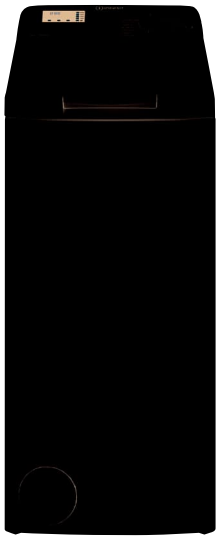
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 42 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,421 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 2000 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 cm
- Peso netto/lordo: 56/57 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

BTW S50400 IT/N

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 5,0 KG, CLASSE C, 1000 GIRI/MIN





TURN&WASH
Il tuo bucato in modo facile e veloce. Basta girare la manopola e selezionare Turn&Wash per impostare il programma quotidiano da 45 minuti

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BTW S50400 IT/N	**8050147693896**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Cotone 45', Cotone 59', Centrifuga e Scarico, Sintetici, Delicati, Eco 40-60, Risciacquo e Centrifuga, Turn&Go
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Extra Risciacquo, Energy Saver, Extra Wash, Prelavaggio, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 5,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 52 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,519 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,11 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,11 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 40 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1000 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:05 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:30 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 2100 W
- Tensione: 220-230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 900x400x600 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 940x450x700 cm
- Peso netto/lordo: 53/54 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

BWA 71083X W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE D, 1000 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2" permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 30° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
BWA 71083X W IT	**8050147642245**

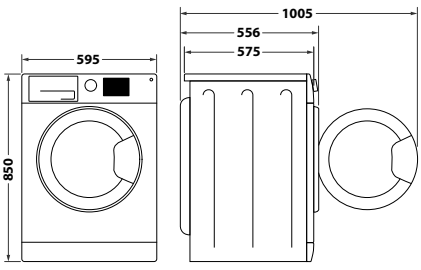
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Cotton 60 with prewash, Delicati, Solo Scarico, Eco 40-60, 20° C, Anti Odore, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga, Lana, Sport, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Rapido, Sport, Scarpe sportive, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica D
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1000 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x575 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x590 cm
- Peso netto/lordo: 66/67 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



03/04/2023

BWA 81285X W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2" permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 30° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
BWA 81285X W IT	**8050147642313**

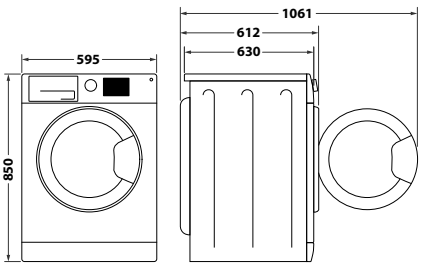
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Cotton 60 with prewash, Delicati, Solo Scarico, Eco 40-60, 20° C, Anti Odore, Risciacquo e Centrifuga, Centrifuga, Lana, Sport, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Rapido, Sport, Scarpe sportive, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 54 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,540 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:35 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 67/68 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



03/04/2023

BWA 91486X W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2" permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 30° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BWA 91486X W IT	**8050147660744**

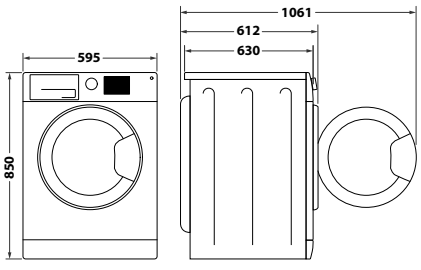
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Misti, Risciacquo e Centrifuga, Lana, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,493 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BWE 71283X W IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, D, 1200 GIRI/MIN



PUSH&WASH
Un solo bottone connette istantaneamente, anche quando la macchina è ancora spenta, ad un ciclo di lavaggio pre-impostato

MOTORE INVERTER
Assicura un elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

CERTIFICAZIONE WOOLMARK BLUE

Modello	Cod. EAN
BWE 71283X W IT N	**8050147624371**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Misti, Risciacquo e Centrifuga, Lana, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica D
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 69 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,689 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 80 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x575 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x590 cm
- Peso netto/lordo: 65/66 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

BWE 71285X W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2" permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 30° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BWE 71285X W IT	**8050147653173**

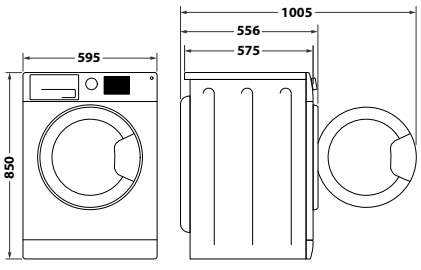
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Misti, Risciacquo e Centrifuga, Lana, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 52 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,517 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 77 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x575 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x590 cm
- Peso netto/lordo: 65/66 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BWE 81285X WS IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2" permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 30° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BWE 81285X WS IT	**8050147636664**

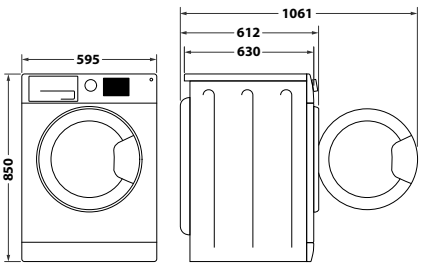
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Misti, Risciacquo e Centrifuga, Lana, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 54 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,540 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:35 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 67/68 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BWE 81486X WS IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2" permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 30° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BWE 81486X WS IT	**8050147660805**

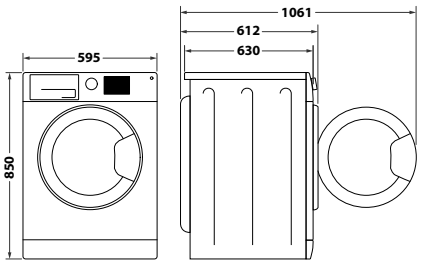
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Misti, Risciacquo e Centrifuga, Lana, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 47 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,472 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:38 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:48 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 67/68 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BWE 91285X WS IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2" permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 30° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BWE 91285X WS IT	**8050147636701**

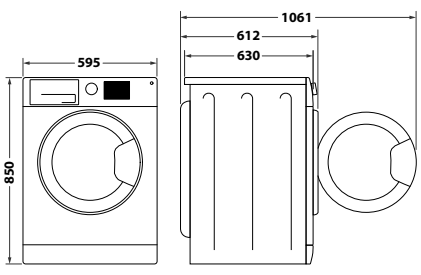
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Misti, Risciacquo e Centrifuga, Lana, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 57 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,570 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:40 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



20/04/2023

BWE 91486X WS IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2" permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 30° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
BWE 91486X WS IT	**8050147660751**

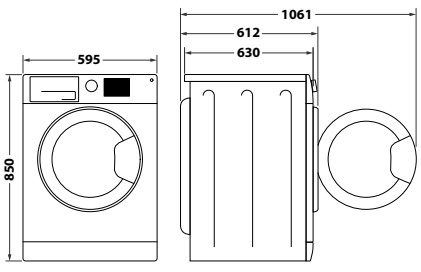
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Misti, Risciacquo e Centrifuga, Lana, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,493 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



21/04/2023

BWE 91497X WV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



EFFICIENZA ENERGETICA A -10%
Risparmia il 10% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
BWE 91497X WV IT	**8050147697283**

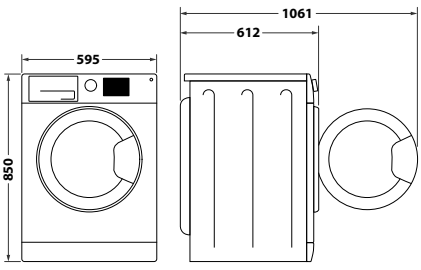
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Cotone+Steam, Camicie+Steam, Ciclo DashPods, Lana, Piumoni, 20° C, Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, Pieno Carico 45', Centrifuga, Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go con Steam Technology, Antimacchia

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 44 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,444 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 47 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



BWE 101484X WS IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, C, 1400 GIRI/MIN





BWE 101485X WS IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, B, 1400 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2' permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 30° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

CERTIFICAZIONE WOOLMARK BLUE

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BWE 101485X WS IT	**8050147642320**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Mix Colorati 59', Eco 40-60, 20° C, Risciacquo e Centrifuga, Lana, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 59 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,590 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

BWE 101486X WS IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





MADE · IN · ITALY

PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2" permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 30° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BWE 101486X WS IT	**8050147654750**

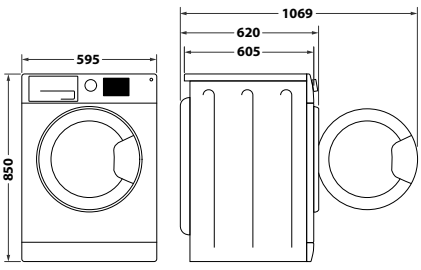
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Mix Colorati 59', Eco 40-60, 20° C, Risciacquo e Centrifuga, Lana, Colorati
- Opzioni: Push&Go, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 51 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,514 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

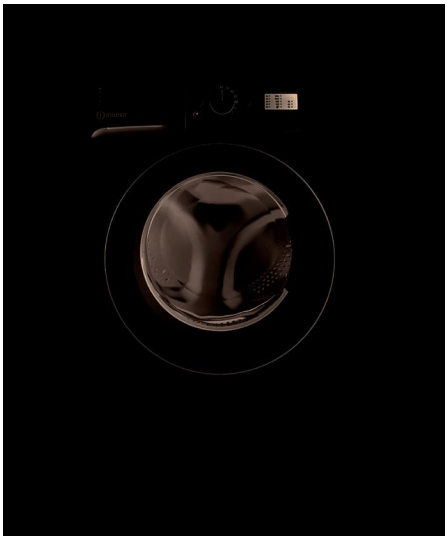
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



28/03/2023

BWSA 7125X WV IT

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BWSA 7125X WV IT	**8050147658833**

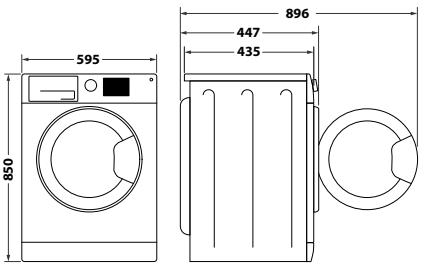
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Lana, Piumoni, 20° C, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, Misti, Colorati, Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go, Push&Go con Steam Technology, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 52 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,516 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 46 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:42 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x435 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x490 cm
- Peso netto/lordo: 64.7/66 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



09/11/2023

BWSA 7126X WV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE SLIM, 7 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN



PUSH&GO CON VAPORE
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

STIRA FACILE
Selezionando quest'opzione, il lavaggio e la centrifuga saranno opportunamente modificati per ridurre la formazione di pieghe

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
BWSA 7126X WV IT	**8690842881657**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

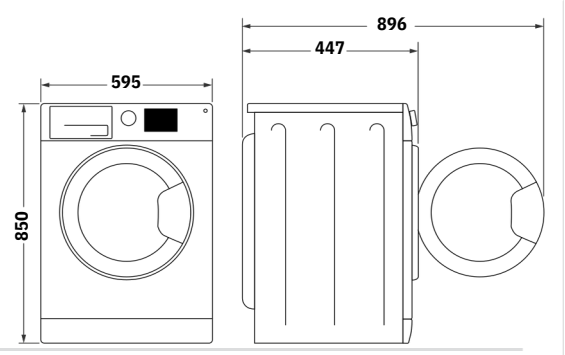
PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone 30°, Sintetici 30°, Colorati, Delicati, Rapido 30', Cotone, Sintetici, Misti, Eco 40- 60, Bianchi, Rapido, Piumini, Lana, 20°C, Risciacquo + Centrifuga, Centrifuga + Scarico, Push & Go: Rapido 30° con vapore stira facile

- Opzioni: Push&Go, Start/Pausa Velocità centrifuga variabile, Temperatura, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Extra Risciacquo, Stira Facile, Antimacchia, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Sistema di protezione antiallagamento
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 45 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,448 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2.40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 85x59.5x43.5 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP):89x64.5x49 cm
- Peso netto/lordo: 64.7/66 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



BWSE 61294 W IT

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE C, 1200 GIRI/MIN



MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

STIRA FACILE
Selezionando quest'opzione, il lavaggio e la centrifuga saranno opportunamente modificati per ridurre la formazione di pieghe

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

CERTIFICAZIONE WOOLMARK BLUE

Modello	Cod. EAN
BWSE 61294 W IT	**8050147661505**

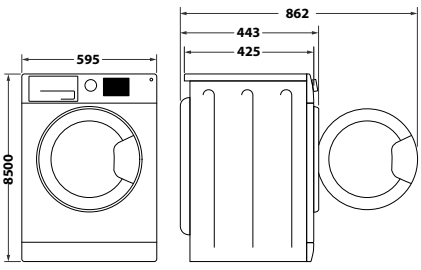
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Risciacquo e Centrifuga, Lana, Sport, Colorati
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Extra Risciacquo, Stira Facile, Antipiega, Antimacchia, Scarpe sportive, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 56 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,588 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:18 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:36 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x425 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x480 cm
- Peso netto/lordo: 60.5/61.8 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



13/02/2023

BWSE 71283X W IT

12NC: 869991658040

Codice EAN: 8050147658048



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	850
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	435
Peso netto	64.7

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	-
Riconoscimento livello sporcizia	-
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	Display
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Non disponibile
Volume cestello	48
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	D
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	69
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1151
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	7,0
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	45
Consumo energetico in kWh per kg per ciclo del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	0,689
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	3:28
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	78
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C

EWC 61051 W IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, F, 1000 GIRI/MIN



WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
EWC 61051 W IT N	**8050147619742**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Quotidiano 30, Misti 30', Mix Colorati 59', Gym Kit, Sintetici 59', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Colorati
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Extra Risciacquo, Energy Saver, Extra Wash, Antipiega, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica F
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 82 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,825 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1000 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 62 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:10 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x517 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x580 cm
- Peso netto/lordo: 59.6/61 kg

EWC 71252 W IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, E, 1200 GIRI/MIN



WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
EWC 71252 W IT N	**8050147624333**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Quotidiano 30, Misti 30', Mix Colorati 59', Gym Kit, Sintetici 59', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Colorati
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Extra Risciacquo, Energy Saver, Extra Wash, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica E
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 77 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,767 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 46 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 80 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x517 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x580 cm
- Peso netto/lordo: 63.5/64.9 kg

EWC 81284 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE C, 1200 GIRI/MIN



MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
EWC 81284 W IT	**8050147655672**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Quotidiano 30, Misti 30', Mix Colorati 59', Gym Kit, Sintetici 59', Cotone 45', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Misti, Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Colorati
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Extra Risciacquo, Energy Saver, Extra Wash, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 62 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,620 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:38 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:48 h
- Rumorosità: 73 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x572 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x635 cm
- Peso netto/lordo: 68/69.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

EWD 61051 W IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, F, 1000 GIRI/MIN



WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
EWD 61051 W IT N	**8050147622490**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Quotidiano 30, Misti 30', Mix Colorati 59', Gym Kit, Sintetici 59', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Colorati
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Energy Saver, Extra Wash, Antipiega, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica F
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 82 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,825 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1000 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 62 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:10 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x517 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x580 cm
- Peso netto/lordo: 59.6/61 kg

EWD 71052 W IT N

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, E, 1000 GIRI/MIN



WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
EWD 71052 W IT N	**8050147619759**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Quotidiano 30, Misti 30', Mix Colorati 59', Gym Kit, Sintetici 59', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Colorati
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Energy Saver, Extra Wash, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica E
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 77 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,767 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1000 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 62 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x517 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x580 cm
- Peso netto/lordo: 63.5/64.9 kg

EWE 81284 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, C, 1200 GIRI/MIN



MOTORE INVERTER
Assicura un elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
EWE 81284 W IT	**8050147642337**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Quotidiano 30, Misti 30', Mix Colorati 59', Gym Kit, Sintetici 59', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Colorati
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Extra Risciacquo, Energy Saver, Extra Wash, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 62 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,620 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:38 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:48 h
- Rumorosità: 73 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x572 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x635 cm
- Peso netto/lordo: 68/69.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

EWSC 61251 W EU N

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE F, 1200 GIRI/MIN



WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
EWSC 61251 W EU N	**8050147619773**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Quotidiano 30, Misti 30', Mix Colorati 59', Gym Kit, Sintetici 59', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Colorati
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Extra Risciacquo, Energy Saver, Extra Wash, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica F
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 82 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,825 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 80 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x424 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x510 cm
- Peso netto/lordo: 58.7/60 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

EWSD 61251 W IT N

LAVATRICE SLIM A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE F, 1200 GIRI/MIN



WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
EWSD 61251 W IT N	**8050147619728**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Misti 30', Mix Colorati 59', Gym Kit, Cotone 45', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Risciacquo e Centrifuga, Lana, Colorati
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Energy Saver, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica F
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 82 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,825 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 80 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x424 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x510 cm
- Peso netto/lordo: 58.7/60 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria (info pag. XX)

H8 W046WB IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN





GENTLE POWER
Tecnologia che permette di risparmiare fino al 65% di energia ad ogni ciclo e 59% di acqua assicurando straordinarie performance di pulito

AUTODOSE
Aggiungere il detersivo ad ogni lavaggio non sarà più necessario. Basterà riempire il dispenser e la macchina preleverà in automatico la giusta dose di detersivo a seconda del programma selezionato fino a 26 lavaggi

MOTORE POWER DRIVE
Il motore Power Drive è direttamente collegato al cestello per ridurre il rumore, garantendo massimo silenzio e minime vibrazioni

IGIENE VAPORE
Un'opzione speciale per l'igiene del tuo bucato. Il vapore viene immesso nel cestello per rimuovere fino al 99,9% dei batteri più comuni senza additivi chimici

STEAM FINISH
Capi freschi fino a 6 ore dopo la fine del ciclo di lavaggio. i capi vengono trattati delicatamente con lente oscillazioni del cestello alternate a getti di vapore

Modello	Cod. EAN
H8 W046WB IT	**8050147624807**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display LCD "Touch Control"
- Motore Power Drive

PROGRAMMI E OPZIONI
- 24 programmi di lavaggio
- Programmi: Piumoni, Biancheria, Cotone, Rapido 30', Misti, Camicie, Refresh Vapore, Delicati, Eco 40-60, 20° C, Seta, Anti Allergy, Multicolour 20°, Baby, Pieno carico 45', Misti Extra Silenzio, Tende, Jeans, Peluches, Sintetici, Lana, Panni per animali, Risciacquo e centrifuga, Centrifuga e scarico
- Opzioni: Igiene Vapore, Lavaggio a Freddo, Stira Facile, Prelavaggio, Stop&Add, AutoDose, Partenza ritardata, Steam Finish, Rapido, Multi Risciacquo, Blocco tasti/sicurezza bambini, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 51 kWh
- Consumo d'energia programma Eco 40-60: 0,512 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1351 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:59 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:55 h
- Rumorosità: 71 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x599x643 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 878x677x699 mm
- Peso netto/lordo: 83/88 kg

IM 862 MY TIME IT

12NC: 869991690250

Codice EAN: 8050147690253



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	2200
Corrente	10
Tensione	230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	140
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	845
Larghezza del prodotto	600
Profondità del prodotto	546
Peso netto	64

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	-
Riconoscimento livello sporcizia	-
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Non disponibile
Volume cestello	55
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	A
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	47
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1151
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	8,0
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	45
Energy consumption in kWh per cycle of eco 40-60 programme (EU 2017/1369)	0,468
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	2:47
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	74
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B

IM 1072 MY TIME IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN





EFFICIENZA ENERGETICA A -10%
Risparmia il 10% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

ACQUAFLEX
Attivando l'opzione AcquaFlex modifichi il consumo d'acqua durante la fase di risciacquo senza compromettere le prestazioni di lavaggio

QUICK FIVE
Nuova selezione di 5 cicli che durano meno di un'ora adatti a tutti i tipi di carico

SALVA TEMPO
Riduci la durata dei programmi fino al 48%*
*Rispetto al ciclo senza attivare l'opzione Salva Tempo

Modello	Cod. EAN
IM 1072 MY TIME IT	**8690842739262**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Cotone 28', Cotone 59', Cotone 60' con prelavaggio, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Delicati, Sintetici 59', Eco 40-60, Misti, Centrifuga, Scarico, Risciacquo e Centrifuga, Pulizia cestello, Antimacchia, Express 14', Rapido 30'
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Extra Risciacquo, Vapore, Risciacquo Intensivo, Fine ritardata, Chrono 30/ Quick wash 30

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 46 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,459 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:58 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:59 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x580 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x600 cm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria

ITLPUSH 65W IT

LAVATRICE A CARICA DALL'ALTO, 6 KG, CLASSE B, 1000 GIRI/MIN



PUSH&GO
La sola pressione del pulsante Push&GO per 2'' permette l'avvio in automatico (*) di un ciclo di lavaggio per capi misti a 40° in soli 45'.
(*) Attivabile dopo aver agito sul tasto ON

QUICK FIVE
Nuova selezione di 5 cicli che durano meno di un'ora adatti a tutti i tipi di carico

PULIZIA CESTELLO
Ciclo dedicato alla pulizia e l'igienizzazione del cestello per prolungare la vita dell'elettrodomestico

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

Modello	Cod. EAN
ITLPUSH 65W IT	**8050147738160**

DISPLAY E TIPOLOGIA DI MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Pieno carico 59', Misti 59', Sintetici 59', Cotone 28', Express 14', Risciacquo, Centrifuga e Scarico, Pulizia cestello, Lana e Delicati, Jeans, Sport, Eco 40-60, Cotone, Sintetici, 20°C

- Opzioni: Push & go, Rapido, Extra Risciacquo, Termina in, Centrifuga, Temperatura, Blocco bambini, Start/Pausa

CONSUMI E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6 kg
- Classe di efficienza energetica: b
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0.665 kWh
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco a pieno carico 40-60: 3: 15 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 73 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1750 W
- Tensione: 220 - 240V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 90x40x 60 cm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 94x45x70 cm
- Peso netto/lordo: 54/56 kg
- Soft Opening

• 10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti - registrazione necessaria

BWA 81295X WV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

DASH PODS
Ciclo speciale ottimizzato per l'utilizzo di detersivo in formato PODS, che permette di dimenticare la fatica del dosaggio e di ottenere ottimi risultati a 30°C in appena 1 ora.

Modello	Cod. EAN
BWA 81295X WV IT	**8050147668078**

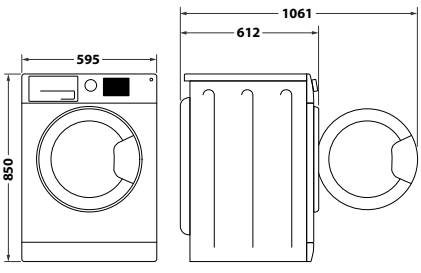
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone+Steam, Camicie+Steam, Ciclo DashPods, Lana, Piumoni, 20° C, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Cotton 60 with prewash, Delicati, Eco 40-60, Anti Odore, Full Load 45', Centrifuga, Sport, Solo Scarico, Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go con Steam Technology, Sport, Scarpe sportive, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 54 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,540 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:35 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 67/68 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BWA 81496X WV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

DASH PODS
Ciclo speciale ottimizzato per l'utilizzo di detersivo in formato PODS, che permette di dimenticare la fatica del dosaggio e di ottenere ottimi risultati a 30°C in appena 1 ora.

Modello	Cod. EAN
BWA 81496X WV IT	**8050147668061**

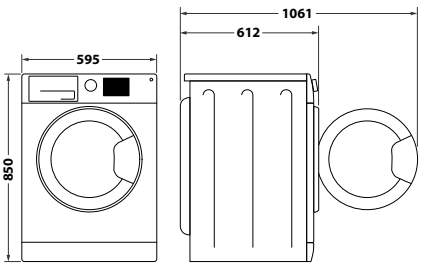
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone+Steam, Camicie+Steam, Ciclo DashPods, Lana, Piumoni, 20° C, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go con Steam Technology, Velocità centrifuga variabile, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 47 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,472 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:38 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:48 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 67/68 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BWA 101496X WV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

DASH PODS
Ciclo speciale ottimizzato per l'utilizzo di detersivo in formato PODS, che permette di dimenticare la fatica del dosaggio e di ottenere ottimi risultati a 30°C in appena 1 ora.

Modello	Cod. EAN
BWA 101496X WV IT	**8050147670620**

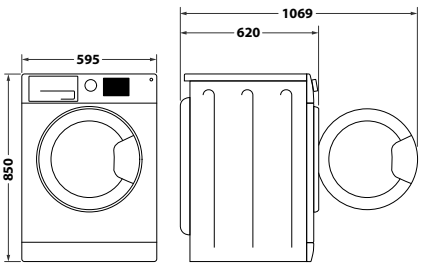
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone+Steam, Camicie+Steam, Ciclo DashPods, Lana, Piumoni, 20° C, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Cotton 60 with prewash, Delicati, Eco 40-60, Anti Odore, Full Load 45', Centrifuga, Sport, Solo Scarico, Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go con Steam Technology, Sport, Scarpe sportive, Temperatura

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 51 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,514 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



14/12/2023

BWE 71295X WV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

DASH PODS
Ciclo speciale ottimizzato per l'utilizzo di detersivo in formato PODS, che permette di dimenticare la fatica del dosaggio e di ottenere ottimi risultati a 30°C in appena 1 ora.

Modello	Cod. EAN
BWE 71295X WV IT	**8050147668085**

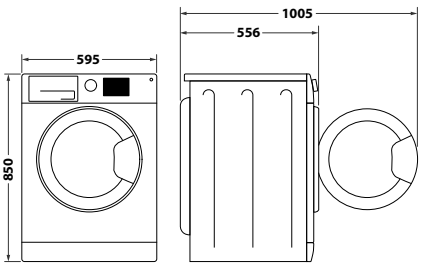
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone+Steam, Camicie+Steam, Ciclo DashPods, Lana, Piumoni, 20° C, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go con Steam Technology, Velocità centrifuga variabile, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 52 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,517 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 77 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x575 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x590 cm
- Peso netto/lordo: 65/66 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BWE 71496X WV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

DASH PODS
Ciclo speciale ottimizzato per l'utilizzo di detersivo in formato PODS, che permette di dimenticare la fatica del dosaggio e di ottenere ottimi risultati a 30°C in appena 1 ora.

Modello	Cod. EAN
BWE 71496X WV IT	**8050147680537**

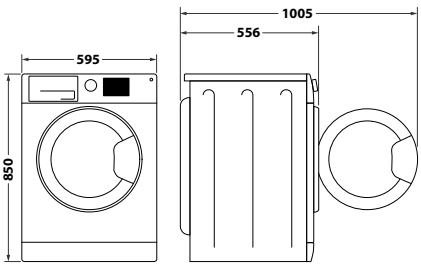
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone+Steam, Camicie+Steam, Ciclo DashPods, Lana, Piumoni, 20° C, Cotone, Cotone 45', Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, Misti, Pieno Carico 45', Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go con Steam Technology, Velocità centrifuga variabile, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata, TimeForYou

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 45 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,447 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 79 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x595x575 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x590 cm
- Peso netto/lordo: 67/68 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



07/10/2024

BWE 81496X WKV IT

12NC: 859991668120

Codice EAN: 8050147668122



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	845
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	630
Peso netto	67

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	-
Riconoscimento livello sporcizia	-
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Plastica
Volume cestello	54
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	A
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	47
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1351
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	8,0
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	48
Energy consumption in kWh per cycle of eco 40-60 programme (EU 2017/1369)	0,472
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	3:38
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	78
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C

BWE 91296X WV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN



PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

DASH PODS
Ciclo speciale ottimizzato per l'utilizzo di detersivo in formato PODS, che permette di dimenticare la fatica del dosaggio e di ottenere ottimi risultati a 30°C in appena 1 ora.

Modello	Cod. EAN
BWE 91296X WV IT	**8050147684450**

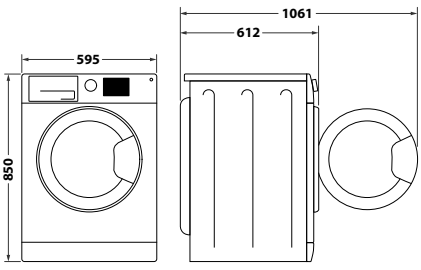
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone+Steam, Camicie+Steam, Ciclo DashPods, Lana, Piumoni, 20° C, Cotone, Cotone 45', Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, Misti, Pieno Carico 45', Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go con Steam Technology, Velocità centrifuga variabile, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,493 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:52 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



BWE 91496X WKV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

DASH PODS
Ciclo speciale ottimizzato per l'utilizzo di detersivo in formato PODS, che permette di dimenticare la fatica del dosaggio e di ottenere ottimi risultati a 30°C in appena 1 ora.

Modello	Cod. EAN
BWE 91496X WKV IT	**8050147668115**

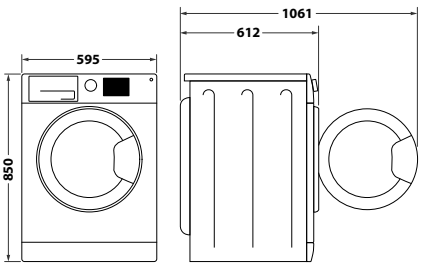
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone+Steam, Camicie+Steam, Ciclo DashPods, Lana, Piumoni, 20° C, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go con Steam Technology, Velocità centrifuga variabile, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,493 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:45 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 78 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x630 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 870x640x645 cm
- Peso netto/lordo: 71/72 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



BWE 101496X WKV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

DASH PODS
Ciclo speciale ottimizzato per l'utilizzo di detersivo in formato PODS, che permette di dimenticare la fatica del dosaggio e di ottenere ottimi risultati a 30°C in appena 1 ora.

Modello	Cod. EAN
BWE 101496X WKV IT	**8050147668092**

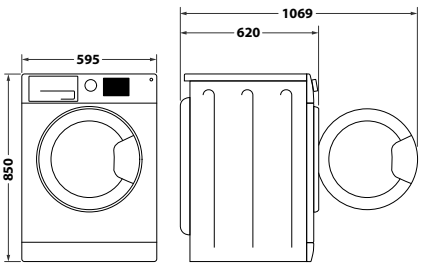
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone+Steam, Camicie+Steam, Ciclo DashPods, Lana, Piumoni, 20° C, Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Mix Colorati 59', Eco 40-60, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go con Steam Technology, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Temperatura, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 51 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,514 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 52 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



14/12/2023

BWE 101498X WKV IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 10,0 KG, CLASSE A, 1400 GIRI/MIN



EFFICIENZA ENERGETICA A-20%
Risparmia il 20% di energia rispetto alla soglia minima per accedere alla classe A

PUSH&GO CON STEAMTECHNOLOGY
Il processo di lavaggio del bucato diventa più veloce grazie al ciclo Push&Go con vapore che riduce del 30%* il tempo di stiratura. *rispetto a Push&Go senza vapore, utilizzando un ferro da stiro professionale con caldaia

FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

Modello	Cod. EAN
BWE 101498X WKV IT	**8050147684511**

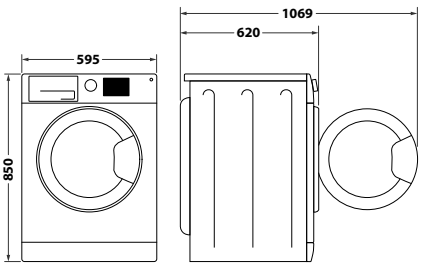
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 16 programmi di lavaggio
- Programmi: Cotone+Steam, Camicie+Steam, Ciclo DashPods, Lana, Piumoni, 20° C, Cotone, Misti 59', Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Eco 40-60, Pieno Carico 45', Risciacquo e Centrifuga
- Opzioni: Push&Go con Steam Technology, Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Antimacchia, Partenza ritardata, Chrono 30/Quick wash 30

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 10,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 41 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,410 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 45 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:59 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 3:00 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 75.9/77.4 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



23/10/2024

IM 640 MY TIME IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE B, 1000 GIRI/MIN



MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

ACQUAFLEX
Attivando l'opzione AcquaFlex modifichi il consumo d'acqua durante la fase di risciacquo senza compromettere le prestazioni di lavaggio

QUICK FIVE
Nuova selezione di 5 cicli che durano meno di un'ora adatti a tutti i tipi di carico

SALVA TEMPO
Riduci la durata dei programmi fino al 48%*
*Rispetto al ciclo senza attivare l'opzione Salva Tempo

PULIZIA CESTELLO
Ciclo dedicato alla pulizia e l'igienizzazione del cestello per prolungare la vita dell'elettrodomestico

Modello	Cod. EAN
IM 640 MY TIME IT	**8690842711411**

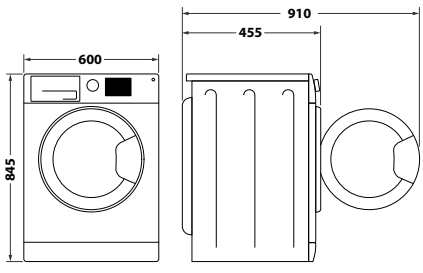
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Cotone 28', Cotone 60' con prelavaggio, Centrifuga e Scarico, Delicati, Sintetici 59', Eco 40-60, Misti, Centrifuga, Pulizia cestello, Antimacchia, Express 14', Pieno carico 59 e Misti 59
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Blocco tasti/sicurezza bambini, Extra Risciacquo, Vapore, Fine ritardata, Chrono 30/Quick wash 30

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,482 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1000 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:17 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 74 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1550 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x446 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x465 cm
- Peso netto/lordo: 54/55 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



IM 642B MY TIME IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

ACQUAFLEX
Attivando l'opzione AcquaFlex modifichi il consumo d'acqua durante la fase di risciacquo senza compromettere le prestazioni di lavaggio

QUICK FIVE
Nuova selezione di 5 cicli che durano meno di un'ora adatti a tutti i tipi di carico

SALVA TEMPO
Riduci la durata dei programmi fino al 48%*
*Rispetto al ciclo senza attivare l'opzione Salva Tempo

PULIZIA CESTELLO
Ciclo dedicato alla pulizia e l'igienizzazione del cestello per prolungare la vita dell'elettrodomestico

Modello	Cod. EAN
IM 642B MY TIME IT	**8690842711435**

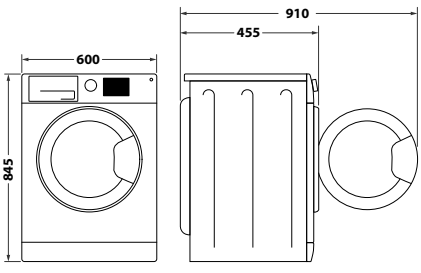
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Cotone 28', Cotone 60' con prelavaggio, Centrifuga e Scarico, Delicati, Sintetici 59', Eco 40-60, Misti, Centrifuga, Pulizia cestello, Antimacchia, Express 14', Pieno carico 59 e Misti 59
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Blocco tasti/sicurezza bambini, Extra Risciacquo, Vapore, Risciacquo Intensivo, Fine ritardata, Chrono 30/ Quick wash 30

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,482 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:17 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 74 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1550 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x446 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x465 cm
- Peso netto/lordo: 57/58 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



IM 642B MY TIME IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

ACQUAFLEX
Attivando l'opzione AcquaFlex modifichi il consumo d'acqua durante la fase di risciacquo senza compromettere le prestazioni di lavaggio

QUICK FIVE
Nuova selezione di 5 cicli che durano meno di un'ora adatti a tutti i tipi di carico

SALVA TEMPO
Riduci la durata dei programmi fino al 48%*
*Rispetto al ciclo senza attivare l'opzione Salva Tempo

PULIZIA CESTELLO
Ciclo dedicato alla pulizia e l'igienizzazione del cestello per prolungare la vita dell'elettrodomestico

Modello	Cod. EAN
IM 642B MY TIME IT	**8690842711435**

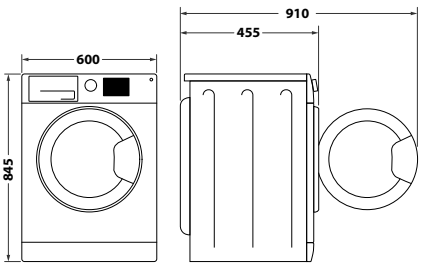
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Cotone 28', Cotone 60' con prelavaggio, Centrifuga e Scarico, Delicati, Sintetici 59', Eco 40-60, Misti, Centrifuga, Pulizia cestello, Antimacchia, Express 14', Pieno carico 59 e Misti 59
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Blocco tasti/sicurezza bambini, Extra Risciacquo, Vapore, Risciacquo Intensivo, Fine ritardata, Chrono 30/ Quick wash 30

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 48 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,482 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/ min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:17 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 74 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1550 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x446 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x465 cm
- Peso netto/lordo: 57/58 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



IM 760 MY TIME IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE A, 1000 GIRI/MIN



MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

ACQUAFLEX
Attivando l'opzione AcquaFlex modifichi il consumo d'acqua durante la fase di risciacquo senza compromettere le prestazioni di lavaggio

QUICK FIVE
Nuova selezione di 5 cicli che durano meno di un'ora adatti a tutti i tipi di carico

SALVA TEMPO
Riduci la durata dei programmi fino al 48%*
*Rispetto al ciclo senza attivare l'opzione Salva Tempo

PULIZIA CESTELLO
Ciclo dedicato alla pulizia e l'igienizzazione del cestello per prolungare la vita dell'elettrodomestico

Modello	Cod. EAN
IM 760 MY TIME IT	**8690842711480**

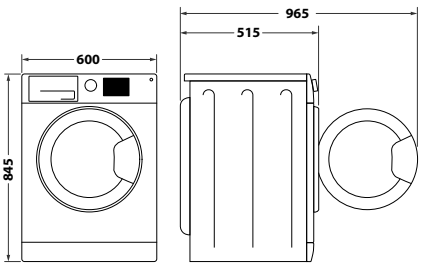
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Cotone 28', Cotone 60' con prelavaggio, Centrifuga e Scarico, Delicati, Sintetici 59', Eco 40-60, Misti, Centrifuga, Pulizia cestello, Antimacchia, Express 14', Pieno carico 59 e Misti 59
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Blocco tasti/sicurezza bambini, Extra Risciacquo, Vapore, Fine ritardata, Chrono 30/Quick wash 30

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 44 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,444 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1000 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:27 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:41 h
- Rumorosità: 72 dBA
- Classe di rumorosità: A
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x496 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x515 cm
- Peso netto/lordo: 58/59 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



IM 962 MY TIME IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE A, 1200 GIRI/MIN



MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

ACQUAFLEX
Attivando l'opzione AcquaFlex modifichi il consumo d'acqua durante la fase di risciacquo senza compromettere le prestazioni di lavaggio

QUICK FIVE
Nuova selezione di 5 cicli che durano meno di un'ora adatti a tutti i tipi di carico

SALVA TEMPO
Riduci la durata dei programmi fino al 48%*
*Rispetto al ciclo senza attivare l'opzione Salva Tempo

PULIZIA CESTELLO
Ciclo dedicato alla pulizia e l'igienizzazione del cestello per prolungare la vita dell'elettrodomestico

Modello	Cod. EAN
IM 962 MY TIME IT	**8690842711862**

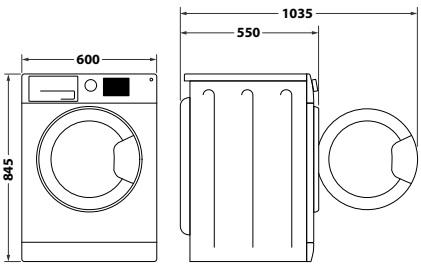
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Small digit display
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- 15 programmi di lavaggio
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Cotone 28', Cotone 60' con prelavaggio, Centrifuga e Scarico, Delicati, Sintetici 59', Eco 40-60, Misti, Centrifuga, Pulizia cestello, Antimacchia, Express 14', Pieno carico 59 e Misti 59
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Blocco tasti/sicurezza bambini, Extra Risciacquo, Vapore, Fine ritardata, Chrono 30/Quick wash 30

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica A
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 49 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,490 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 49 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:48 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:53 h
- Rumorosità: 74 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 2200 W
- Tensione: 230 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 140 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 845x600x546 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 885x650x565 cm
- Peso netto/lordo: 64/65 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



MTWSC 61053 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 6,0 KG, CLASSE D, 1000 GIRI/MIN





FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

STIRA FACILE
Selezionando quest'opzione, il lavaggio e la centrifuga saranno opportunamente modificati per ridurre la formazione di pieghe

Modello	Cod. EAN
MTWSC 61053 W IT	**8050147678220**

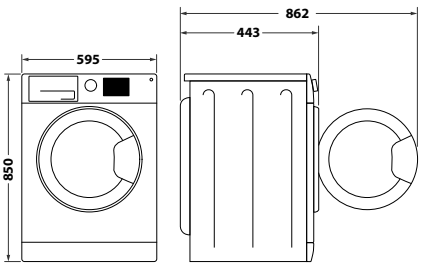
DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Lana, 20° C, Cotone, Cotone 30', Cotone 45', Cotone 59', Misti 59', Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Delicati, Sintetici 59', Eco 40-60, Misti, Pieno Carico 45', Seta, Sport, Risciacquo e Centrifuga, Express 14', Rapido 30', Pieno carico 59 e Misti 59
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Extra Risciacquo, Vapore, Antipiega, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 6,0 kg
- Classe di efficienza energetica D
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 64 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,644 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 43 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: C
- Centrifuga regolabile fino a 1000 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 2:55 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:25 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x425 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x480 cm
- Peso netto/lordo: 60/61.3 kg

- **10 anni di servizi di riparazione con ricambi gratuiti** - registrazione necessaria



MTWA 71252 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, E, 1200 GIRI/MIN





FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

STIRA FACILE
Selezionando quest'opzione, il lavaggio e la centrifuga saranno opportunamente modificati per ridurre la formazione di pieghe

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
MTWA 71252 W IT	**8050147586969**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Universale

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Tende, Delicati, Mix Colorati 59', Sintetici 59', Cotone 45', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Sport
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Sport, Extra Risciacquo, Stira Facile, Antimacchia, Temperatura, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica E
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 78 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,783 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:25 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:40 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x590 cm
- Peso netto/lordo: 66.5/68 kg

MTWA 71484 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 7,0 KG, CLASSE C, 1400 GIRI/MIN





FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

STIRA FACILE
Selezionando quest'opzione, il lavaggio e la centrifuga saranno opportunamente modificati per ridurre la formazione di pieghe

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
MTWA 71484 W IT	**8050147660829**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Tende, Delicati, Mix Colorati 59', Sintetici 59', Cotone 45', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Sport
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Sport, Extra Risciacquo, Stira Facile, Antimacchia, Temperatura, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 7,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 59 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,593 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 44 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:20 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:30 h
- Rumorosità: 76 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x540 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x590 cm
- Peso netto/lordo: 67.3/68.8 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

MTWA 81285 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

STIRA FACILE
Selezionando quest'opzione, il lavaggio e la centrifuga saranno opportunamente modificati per ridurre la formazione di pieghe

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
MTWA 81285 W IT	**8050147654545**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Tende, Delicati, Mix Colorati 59', Sintetici 59', Cotone 45', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Sport
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Sport, Extra Risciacquo, Stira Facile, Antimacchia, Temperatura, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 54 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,544 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 48 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:35 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 71/72.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

MTWA 81484 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 8,0 KG, C, 1400 GIRI/MIN





FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

STIRA FACILE
Selezionando quest'opzione, il lavaggio e la centrifuga saranno opportunamente modificati per ridurre la formazione di pieghe

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
MTWA 81484 W IT	**8050147645673**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Tende, Delicati, Mix Colorati 59', Sintetici 59', Cotone 45', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Sport
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Sport, Extra Risciacquo, Stira Facile, Antimacchia, Temperatura, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 8,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 62 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,625 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 47 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1400 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:30 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:45 h
- Rumorosità: 77 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 74.1/75.6 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

MTWA 91284 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, C, 1200 GIRI/MIN



FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

STIRA FACILE
Selezionando quest'opzione, il lavaggio e la centrifuga saranno opportunamente modificati per ridurre la formazione di pieghe

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
MTWA 91284 W IT	**8050147642238**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Tende, Delicati, Mix Colorati 59', Sintetici 59', Cotone 45', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Sport
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Sport, Extra Risciacquo, Stira Facile, Antimacchia, Temperatura, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 65 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,654 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:40 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 71/72.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

MTWA 91285 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN



FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

STIRA FACILE
Selezionando quest'opzione, il lavaggio e la centrifuga saranno opportunamente modificati per ridurre la formazione di pieghe

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
MTWA 91285 W IT	**8050147654354**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display LED
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Tende, Delicati, Mix Colorati 59', Sintetici 59', Cotone 45', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Sport
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Sport, Extra Risciacquo, Stira Facile, Antimacchia, Temperatura, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 57 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,570 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:40 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 71/72.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

MTWE 91284 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, C, 1200 GIRI/MIN





FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore sileziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
MTWE 91284 W IT	**8050147636718**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Tende, Delicati, Mix Colorati 59', Sintetici 59', Cotone 45', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Sport
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Sport, Antimacchia, Temperatura, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica C
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 65 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,654 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Umidità del carico asciutto dopo programma Eco 40-60: 53 %
- Durata del programma Eco 40-60: 3:40 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:35 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 71/72.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

MTWE 91285 W IT

LAVATRICE A CARICA FRONTALE, 9,0 KG, CLASSE B, 1200 GIRI/MIN





FULL-LOAD FAST CYCLES
Il massimo della flessibilità e del risparmio di tempo, grazie a 3 cicli **a pieno carico** che durano **meno di un'ora**

MOTORE INVERTER
Assicura un'elevata efficienza energetica incrementando le funzioni di lavaggio e riduce le vibrazioni garantendo maggiore silenziosità

WATER BALANCE PLUS
Il sensore permette di ottimizzare il consumo di acqua assicurando l'utilizzo della quantità necessaria in base al carico inserito

RAPID WASH
Risparmia tempo e ottieni un pulito impeccabile grazie ad un set di 5 programmi rapidi per lavare in meno di 59 minuti

Modello	Cod. EAN
MTWE 91285 W IT	**8050147654309**

DISPLAY E TIPOLOGIA MOTORE
- Display Digitale
- Motore Inverter

PROGRAMMI E OPZIONI
- Programmi: Rapido 30', Cotone, Centrifuga e Scarico, Sintetici, Bianchi, Tende, Delicati, Mix Colorati 59', Sintetici 59', Cotone 45', Eco 40-60, 20° C, Cotone 59', Misti, Full Load 45', Risciacquo e Centrifuga, Seta, Lana, Sport
- Opzioni: Velocità centrifuga variabile, Rapido, Blocco tasti/sicurezza bambini, Sport, Antimacchia, Temperatura, Risciacquo Intensivo, Partenza ritardata

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Capacità di carico fino a 9,0 kg
- Classe di efficienza energetica B
- Tubo di scarico di emergenza
- Consumo d'energia medio per 100 cicli: 57 kWh
- Consumo d'energia Programma Eco 40-60: 0,570 kWh/kg
- Consumo d'energia in modalità spento: 0,50 W
- Consumo d'energia in modalità Stand-by: 0,50 W
- Consumo medio di acqua per ciclo: 50 L
- Classe d'efficienza in centrifuga: B
- Centrifuga regolabile fino a 1200 giri/min
- Durata del programma Eco 40-60: 3:40 h
- Durata del programma Eco 40-60 a mezzo carico: 2:50 h
- Rumorosità: 75 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Resistenza: 1850 W
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50 Hz
- Lunghezza cavo elettrico: 120 cm
- Tipo di spina: Schuko

DIMENSIONI
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 850x595x605 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x645x655 cm
- Peso netto/lordo: 71/72.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria

MTWSE 61251 W IT

12NC: 869991656890

Codice EAN: 8050147656891



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	A libera installazione
Tipo di installazione	A libera installazione
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	850
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	425
Peso netto	60.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	-
Riconoscimento livello sporcizia	-
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	Display
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Opzioni partenza ritardata	Un solo ritardo selezionabile
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Plastica
Volume cestello	40
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	F
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	78
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1151
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	6,0
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	42
Consumo energetico in kWh per kg per ciclo del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	0,783
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	3:10
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	80
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C

Elettrodomestici da Incasso
Catalogo 2026-2027



INDESIT



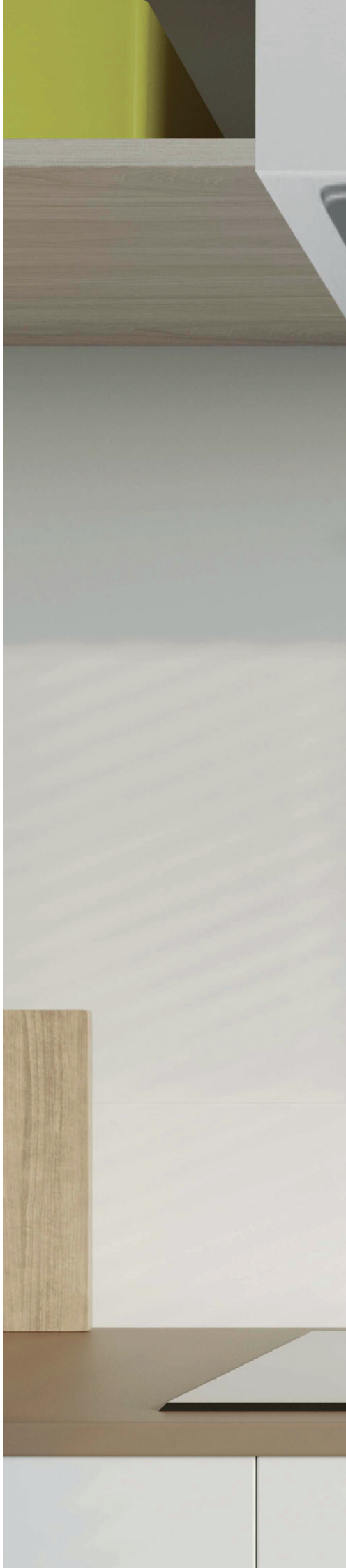
Una casa funziona meglio quando
si fa squadra; una casa funziona davvero
quando tutti si sentono parte attiva,
quando le responsabilità si condividono,
il tempo si ottimizza e l'energia si moltiplica.

Per questo progettiamo elettrodomestici
affidabili, intuitivi, pensati per semplificare le
attività quotidiane e renderle accessibili
a tutti. Con soluzioni come Push&Go
e Turn&Go, basta un semplice gesto per
avviare le principali funzioni: immediato,
pratico, alla portata di tutti.

Promuoviamo la cultura **#DoItTogether,**
dove ognuno può contribuire,
sentendosi autonomo e capace.
Le faccende domestiche non sono
responsabilità di una sola persona.
La casa è uno spazio condiviso, e così
dovrebbero esserlo anche le sue attività.
Mettiamo la collaborazione al centro
del nostro modo di progettare,
comunicare e innovare.
Il nostro obiettivo è guidare le famiglie
di oggi e di domani verso un modo di vivere
la casa più equilibrato, attuale e condiviso.
Perché condividere non è solo più giusto:
è più semplice, più efficiente
e decisamente più smart.

Le cappe

Indispensabile elettrodomestico
per cucinare in libertà,
senza il ristagno di odori e vapori,
ma anche elemento d'arredo
sempre più protagonista,
in grado di valorizzare l'ambiente
e creare atmosfera.





Funzionalità e stile: spazio alla scelta

Ognuno ha le proprie preferenze in cucina, anche in relazione allo spazio e allo stile della propria casa.
Indesit propone una gamma di cappe pensata per soddisfare ogni richiesta e trovare la soluzione più adatta alle proprie esigenze, senza rinunciare al comfort e all'estetica.

Installazione e pulizia: semplice e veloce

Pensate per semplificare la vita in cucina fin dal primo momento, le cappe Indesit possono essere installate con massima facilità. Anche la manutenzione è semplice grazie al **sistema Easy to Clean**: in pochi istanti è possibile rimuovere i filtri antigrasso in alluminio, che possono essere lavati comodamente in lavastoviglie e reinstallati facilmente con un click.

Le regole della perfetta installazione

Sono poche e semplici le indicazioni da seguire per un corretto funzionamento: installare la cappa lontano da correnti d'aria e non convogliare l'aria aspirata nello stesso condotto usato per lo scarico dei fumi di altri apparecchi. Per ottenere il massimo risultato, la cappa deve essere centrata sul piano cottura e posta alla giusta distanza: 65 cm per i piani induzione e 70 cm per i piani a gas. Il tubo di uscita oltre a essere dello stesso diametro rispetto alla flangia deve compiere un percorso agevole e diretto.

Un'atmosfera più luminosa

L'illuminazione frontale è stata studiata per la migliore visibilità, perché permette di diffondere la luce in modo diretto in ogni punto, e per creare in cucina un ambiente gradevole e accogliente in cui cucinare meglio.

La potenza si fa in 3

Le cappe Indesit hanno 3 velocità di filtraggio corrispondenti a diversi livelli di potenza del motore, che permettono di adattare le performance alle effettive necessità di aspirazione.



I CT 64LSS



ILLUMINAZIONE LED

Modello	Cod. EAN
I CT 64LSS	**8050147556719**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Comandi meccanici
- Cappa in Metallo Inox
- Tipologia: aspirante convertibile in filtrante

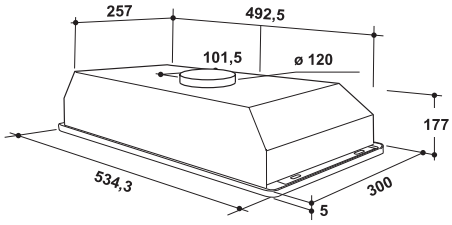
FUNZIONI
- 3 velocità di aspirazione

ALTRE CARATTERISTICHE
- Filtro antigrasso: 1 filtro autoportante lavabile in lavastoviglie
- 1 lampade LED con potenza totale pari a 6 W
- 1 motore da 75 W

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica: C
- Capacità di aspirazione (min. - max.): 125, 224 m3/h
- Rumorosità (min. - max.): 45-54 dBA
- Classe di efficienza dinamica dei fluidi: E
- Efficienza dinamica dei fluidi: 8,5 %
- Frequenza: 50/60 Hz
- Voltaggio: 220-240 V
- Resistenza: 81 W

DIMENSIONI
- Diametro del tubo in uscita: 120 mm
- Dimensioni (AxLxP): 177x534x299 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 236x624x349 mm

- Peso netto/lordo: 4.8/6.04 Kg
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria



13/12/2023

IAEINT 66 LS GR

CAPPA INTEGRATO DA 60 CM



ILLUMINAZIONE LED

FILTRI CARBONE INCLUSI
I filtri carbone in dotazione permettono di catturare i fumi più intensi per un aria fresca e pulita

Modello	Cod. EAN
IAEINT 66 LS GR	**8050147558638**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Comandi meccanici
- Cappa in acciaio inox Grigio
- Tipologia: aspirante convertibile in filtrante

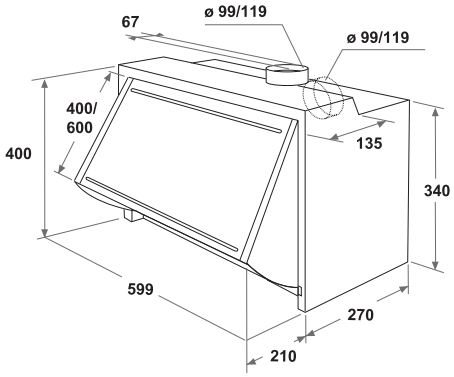
FUNZIONI
- 3 velocità di aspirazione

ALTRE CARATTERISTICHE
- Filtro antigrasso: 1 filtro sintetico
- n° lampade: 2 a LED da 3W cad.
- 1 motore da 115 W

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica: D
- Capacità di aspirazione (min. - max.): 110, 284 m3/h
- Rumorosità (min. - max.): 47-67 dBA
- Classe di efficienza dinamica dei fluidi: E
- Efficienza dinamica dei fluidi: 8,5 %
- Frequenza: 50 Hz
- Voltaggio: 220-240 V
- Resistenza: 121 W

DIMENSIONI
- Diametro del tubo in uscita: 120 mm
- Dimensioni (AxLxP): 340x599x270 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 486x660x329 mm
- Peso netto/lordo: 8.6/9.89 Kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria



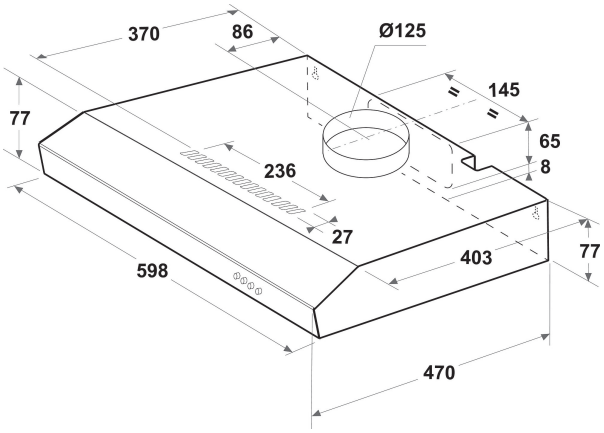
30/10/2023

ISLT 65 LS X

12NC: F163310

Codice EAN: 8050147633106





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Cappa
Colore del corpo	Inox
Materiale del corpo	acciaio inox
Colore del camino	Non disponibile
Materiale del camino	Non disponibile
Tipologia	Incasso
Tipo di installazione	A libera installazione
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Pannellabile	Non disponibile
Ubicazione del motore	Motore integrato nel corpo cappa
Modo operativo	Convertibile
Dati nominali collegamento elettrico	53
Corrente	0,2
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	150
Tipo di spina	No
Chimney height (mm)	-
Altezza del prodotto senza camino	77
Altezza del prodotto	77
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	470
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	0
Profondità della nicchia	0
Peso netto	5

SPECIFICHE TECNICHE

Tipo di controllo	Cursore
Dispositivi di regolazione automatica	-
Numero di motori	1
Potenza totale dei motori	50
Numero di regolazioni di velocità	3
Boost presence	No
Massima estrazione in output dell'aria	205
Esrazione dell' aria con sovralimentatore	0
Massimo output con aria di ricircolo	75
Output di ricircolo con sovralimentazione	0
Regolazione luminosità	Accesso/spento
Numero di luci	1
Tipo di lampadine impiegate	LED
Potenza totale delle lampadine	3
Diametro dello sbocco d'uscita dell'aria	120
Deflettore di flusso di non ritorno	No
Materiale del filtro sporco	Sintetico non lavabile
Filtro degli odori	Sì

PRESTAZIONI

Potenza sonora alla velocità max. (2010/30/UE)	52
Potenza sonora alla velocità max. (2010/30/UE)	68
Rumorosità in posizione di spinta	0

MWI 120 GX.1

MICROONDE DA 20 L CON GRILL



PUSH & GO
La tecnologia Push&Go consente di riscaldare/cuocere facilmente con un solo gesto, senza sprecare tempo: iniziare a cucinare alla massima potenza per 30" con un solo pulsante.

EASYWARM
Per preparare velocemente le bevande calde

EASYCOOKING
Una serie di funzioni automatiche per risultati in cucina sempre perfetti

EASYCLEAN
Mantieni pulito il tuo microonde in maniera facile e veloce

Modello	Cod. EAN
MWI 120 GX.1	**8050147717097**

FUNZIONI DI COTTURA
- Tecnologia Push&Go
- 22 funzioni automatiche
- Funzioni tradizionali: Microonde, Grill, Grill + Microonde
- 6 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 20 L
- Apertura porta laterale
- Piatto girevole 245 mm
- Grill al quarzo
- Sicurezza bambini

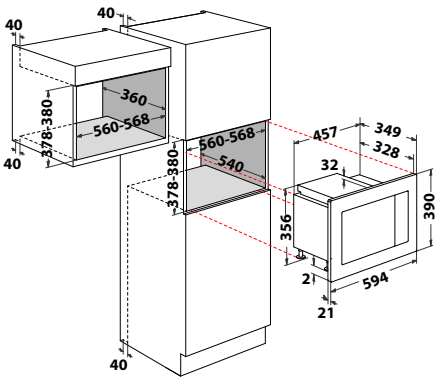
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza max microonde: 800 W

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x349 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 420x620x410 mm
- Peso netto/lordo: 12.6/14.7 kg

ACCESSORI IN DOTAZIONE 1 GRIGLIA PER GRILL

- **10 anni di servizi di riparazione**

con ricambi gratuiti - registrazione necessaria



30/05/2025

LE TECNOLOGIE

Turn&Go Steam

Cucinare con il vapore è semplice e veloce

Goditi piatti deliziosi adatti ai pasti quotidiani grazie al programma **Turn&Go Steam**. Questo programma è ideale per cuocere diversi alimenti aggiungendo vapore alla cottura tradizionale: risultati di cottura ottimali senza bisogno di preriscaldare. Il programma **Turn&Go Steam garantisce un risultato più salutare** rispetto ai metodi di cottura tradizionali.*

Questa pratica funzione trasformerà il tuo forno in una preziosa risorsa di benessere per tutta la famiglia. Carne, pesce, verdure, pane o dolci: qualunque tipo di cibo o ricetta cucinata con il vapore diventa più semplice.

Facilità assoluta

Cucinare pasti deliziosi per la famiglia con il vapore è molto semplice e veloce grazie a Turn&Go Steam. Basta versare dell'acqua sul fondo della cavità e ruotare la manopola di comando sulla funzione vapore dedicata. Il forno eviterà il preriscaldamento e avvierà immediatamente la cottura a vapore degli alimenti impostando automaticamente il livello della temperatura ideale, lasciando all'utente la libertà di regolare il tempo di cottura in qualsiasi momento del processo.

Guida di cottura

Per aiutarti a sfruttare al meglio la cottura a vapore, il forno è dotato di un'utile guida per cucinare che ti aiuterà nella preparazione dei tuoi piatti preferiti. Situata nella porta interna del forno, fornisce dettagliate informazioni utili sui tempi di cottura per diverse categorie e quantità di alimenti. Puoi dire così addio alla faticosa lettura manuale delle pagine dei libretti!

Turn&Go

Le ricette di ogni giorno, mai così semplici

Cucinare i piatti di ogni giorno con la certezza del risultato, senza doversi preoccupare di impostare correttamente i parametri: partendo da questo bisogno del consumatore Indesit ha studiato **Turn&Go, un ciclo improntato alla massima semplicità**, ideale per la preparazione dei piatti più comunemente cucinati dalle famiglie. **Basta una semplice rotazione della manopola per attivare il programma con parametri di cottura preimpostati.** L'esperienza e la ricerca Indesit hanno permesso di studiare un efficace sistema di monitoraggio mirato della temperatura, che grazie al controllo elettronico si mantiene costante durante l'intero ciclo, per performance di cottura decisamente all'avanguardia. Una soluzione perfetta alla portata di tutti, **per cucinare al meglio e in solo 1 ora tantissime ricette!**



*Rispetto ai metodi di cottura tradizionali, basato su recenti ricerche da fonti pubblicamente disponibili.

FUNZIONI DI COTTURA

Programmi per soddisfare tutti i gusti

I forni Indesit offrono diversi programmi di cottura che consentono di ottenere i risultati desiderati per ogni tipo di ricetta. Sempre con la massima facilità e con la certezza di portare in tavola piatti appetitosi e ben cotti.

Turn&Go

Con Turn&Go, puoi preparare pasti gustosi* con un solo gesto, in un'ora.

Turn&Go Steam

Cuoci pasti più sani** con una sola rotazione della manopola grazie a Turn&Go Steam.

Statico

Il calore si distribuisce uniformemente e delicatamente.

XL Cooking

Per cucinare ogni "taglia" di cibo, particolarmente indicato per le carni.

Mantenere in caldo

Pane, brioche e pollo arrosto allo spiedo come se fossero appena sfornati grazie al programma di riscaldamento che li rende fragranti.

Grill

Per grigliare carne, pesce o toast risparmiando tempo ed energia.

Multilivello

Il programma consente di cuocere più piatti contemporaneamente su 3 livelli senza mescolare i sapori.

Pizza

Cucinare pizze croccanti e cotte uniformemente è semplice,grazie al calore distribuito in modo ottimale.

Gratin

Cuoce tutto uniformemente, è rapido come il programma grill e sfrutta la ventilazione.

Eco Termoventilato

Utilizza una ventilazione discontinua e delicata, che previene l'eccessiva disidratazione delle pietanze e permette di cuocere arrosti e arrosti ripieni su un solo ripiano.



*Cuoci facilmente roast beef, pollo, filetto di salmone, verdure ripiene e altri piatti.
**Rispetto ai metodi di cottura tradizionali, basato su recenti ricerche da fonti pubbliche disponibili.

I DISPLAY

Controllo, funzionalità e stile a portata di mano

Con un forno Indesit, l'interazione è sempre facile. L'interfaccia intuitiva semplifica la cucina quotidiana fornendo accesso diretto alle principali funzionalità. È possibile scegliere il frontalino più adatto alle proprie abitudini: 3 manopole esterne, l'opzione con il display al centro e le manopole laterali esterne o la versione con il display e due manopole push push laterali. Comprendendo modelli in acciaio inossidabile o vetro, la collezione di forni con un design progettato per offrire la massima comodità e un miglior utilizzo dello spazio interno.

Display facile e intuitivo

Il grande display digitale offre accesso immediato alle funzioni principali e mostra chiaramente tutte le informazioni necessarie. Inoltre, i numeri bianchi ne facilitano la leggibilità.

Manopole Push Push

Le nuove manopole piatte, incassate nel pannello di controllo, possono essere estratte molto facilmente con una semplice pressione. Questo garantisce ottimi risultati sia in termini di estetica che di pulizia.

Scegli, tra le tre configurazioni dell'interfaccia del forno, la soluzione migliore che si adatta alle tue esigenze di cucina quotidiana.

Forno con display e manopole push push



Forno con display e manopole esterne



Forno con 3 manopole esterne



Forno Retrò con Orologio Analogico



PULIZIA

Pulire il forno

La pulizia del forno richiede solitamente molto tempo ed energie ed alcune parti, come la porta, spesso non risultano perfettamente pulite in ogni angolo. Per questo i forni Indesit sono dotati di **un pacchetto completo di programmi e sistemi**, che facilitano questa operazione permettendo i migliori risultati in poco tempo. Ad esempio, **programmi automatici di pulizia**; oppure soluzioni che consentono di **eliminare velocemente grassi e sporco** anche dalle zone del forno più difficili da raggiungere, come la controporta in vetro e la superficie sopra al grill.



DualClean

DualClean offre due opzioni di pulizia, idrolitica e pirolitica. **Steam&Clean** (idrolitica), per affrontare lo sporco quotidiano utilizzando il vapore.
Pulizia Pirolitica per una pulizia più profonda quando il forno è più sporco del solito, bruciando via i residui di cibo più ostinati ad alte temperature.

Programmi di Pulizia

Ogni modello è dotato di uno dei seguenti programmi automatici, per permetterti di pulire il forno senza sforzi, prodotti chimici e sprechi di tempo: soluzioni semplici ed efficienti che sfruttano solo il potere del calore e del vapore.

Pulizia Pirolitica Automatica

Il sistema di pulizia automatica che permette al forno di raggiungere rapidamente alte temperature, in cui tutti i residui di cibo vengono trasformati in cenere, facilmente rimovibile con una semplice spugna umida. Il processo di pulizia automatica avviene in sicurezza, mantenendo sempre isolato e freddo l'esterno della porta.

Steam&Clean

Con **Steam&Clean**, è sufficiente versare 200 ml di acqua all'interno della cavità del forno e attivare il programma automatico. Questo ciclo funziona in soli 35 minuti a 90 °C per eliminare ogni traccia di sporcizia utilizzando solo vapore. Un sistema efficiente con un **basso impatto ambientale**, ulteriormente migliorato dal rivestimento speciale della superficie interna del forno, che ne facilita la pulizia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Molte soluzioni, zero problemi

Scegliere un nuovo forno Indesit significa avere un partner sempre a portata di mano, che offre tante soluzioni tutte pratiche e sicure, adattandosi alle diverse esigenze di ogni giorno.



Classe energetica A++

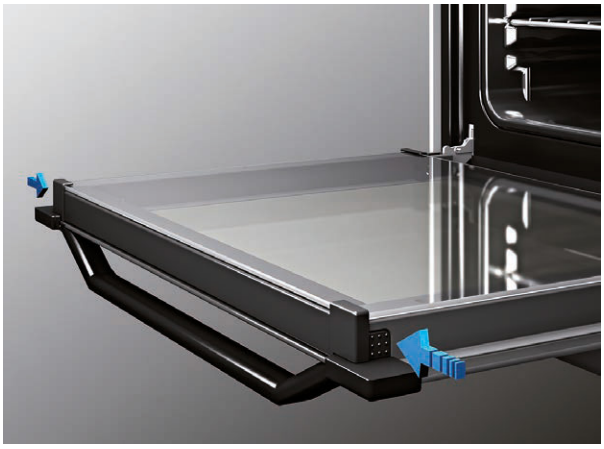
Eccezionale efficienza con classe energetica A++ grazie alla funzione EcoConventional nella gamma DualClean.

Grande capacità

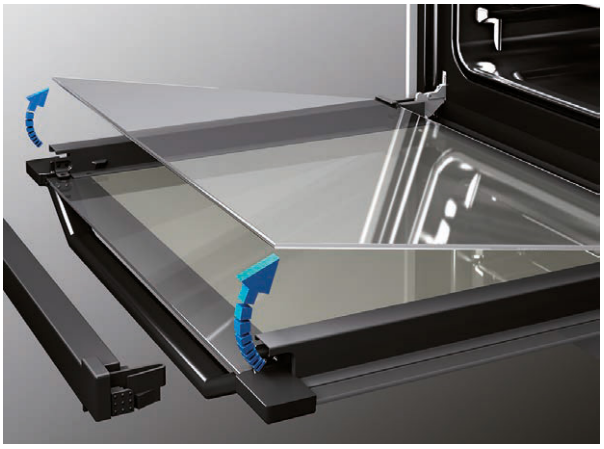
I nuovi forni Indesit hanno una capacità interna di 71 litri. Non solo, ma sono dotati di una grande teglia per raccogliere una notevole quantità di cibo, come biscotti, piccole pizze o anche arrosti con contorni.

Porta Click&Clean: semplicemente geniale

Bastano solo 2 gesti per pulire il forno. Grazie al sistema Click&Clean, è possibile rimuovere il vetro interno della porta del forno con pochi semplici passaggi per una pulizia veloce, senza bisogno di strumenti aggiuntivi e senza sforzi extra.



1 Click: Premi sulle linguette per rimuovere la flangia superiore della porta interna.



2 Clean: Estrarre la superficie in vetro per pulirla.

Grill reclinabile

Il grill dei forni è realizzato con una sola serpentina dalla forma ottimizzata, che si può **facilmente sganciare e inclinare con un solo gesto**. Questo consente di accedere facilmente alla superfi cie superiore del grill e pulirla in ogni punto con un panno.





Full Surface Grill

Il grill è una delle funzioni più apprezzate, poiché permette di cuocere alla perfezione verdure gratinate, torte, pasta al forno, spiedini e molti altri piatti, offrendo ricette speciali e gustose, senza oli o grassi, in pochissimo tempo. Per questo motivo il grill del forno, è dotato di un unico settore sagomato e lavora insieme alla funzione grill per garantire un delizioso e saporito gratin su ogni parte del cibo, senza aree poco cotte o bruciate.



Luce interna: tutto a vista

L'apertura della porta non è più necessaria per controllare il processo di cottura. La distribuzione della luce all'interno della cavità è ottimizzata dalla posizione della lampadina installata nella parte superiore frontale.



IFVR 800 H AN

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



STEAM&CLEAN
Elimina ogni traccia di sporco in 35 minuti utilizzando solo il vapore, senza alcun detergente

GRILL RECLINABILE
Si può sganciare ed inclinare in un solo gesto, per pulire facilmente ogni suo punto

GRILL INTEGRALE
Grill unico sul mercato, per dorature e gratinature perfette ed uniformi

BOTTOM HEATING
The perfect programme to retouch your dishes.

Modello	Cod. EAN
IFVR 800 H AN	**8050147533246**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico
- 2 manopole esterne
- Finitura Nuovo antracite

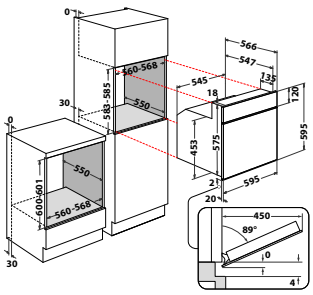
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura
- Funzione di pulizia **Steam&Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 65 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.87 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.78 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti analogico
- Potenza massima nominale: 3200 W
- Potenza grill 1400 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

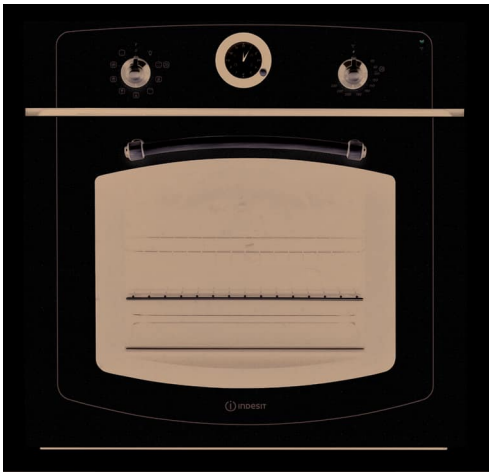
DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 34/36 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



IFVR 800 H AV

FORNO MULTIFUNZIONE TRADIZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



STEAM&CLEAN
Elimina ogni traccia di sporco in 35 minuti utilizzando solo il vapore, senza alcun detergente

GRILL RECLINABILE
Si può sganciare ed inclinare in un solo gesto, per pulire facilmente ogni suo punto

BOTTOM HEATING
The perfect programme to retouch your dishes.

Modello	Cod. EAN
IFVR 800 H AV	**8050147583395**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico
- 2 manopole esterne
- Finitura Avena

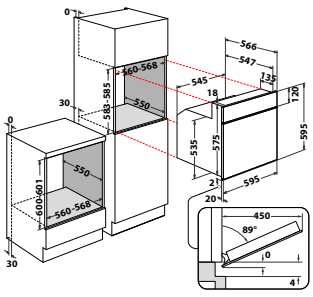
FUNZIONI DI COTTURA
- 8 funzioni di cottura
- Funzione di pulizia **Steam&Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Grill reclinabile
- Cavità 65 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.87 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.78 kWh
- Superficie di cottura: 1200 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti analogico
- Potenza massima nominale: 3200 W
- Potenza grill 1400 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x564 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x550 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 690x630x650 mm
- Peso netto/lordo: 34/36 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



18/10/2022

IFW 55Y4 IX

FORNO MULTIFUNZIONE





XXL CAPACITY
Per cucinare più piatti contemporaneamente o cibi di grandi dimensioni

CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

LUCE INTERNA
L'illuminazione della cavità è ottimizzata grazie alla lampada nella parte frontale superiore

GRILL RECLINABILE
Si può sganciare ed inclinare in un solo gesto, per pulire facilmente ogni suo punto

GRILL INTEGRALE
Grill unico sul mercato, per dorature e gratinature perfette ed uniformi

Modello	Cod. EAN
IFW 55Y4 IX	**8050147028988**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- 2 manopole esterne
- Finitura inox

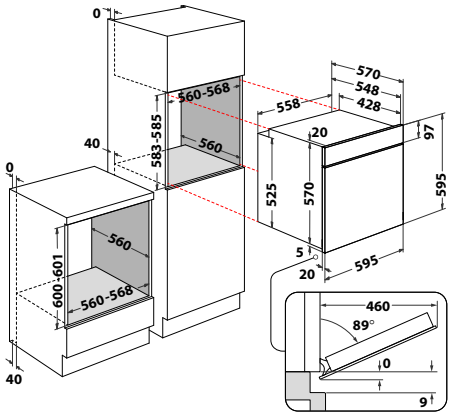
FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 71 lt
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.81 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.9 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti programmabile
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Potenza grill 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



IFW 4534 H BL

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



STEAM&CLEAN
Elimina ogni traccia di sporco in 35 minuti utilizzando solo il vapore, senza alcun detergente

XXL CAPACITY
Per cucinare più piatti contemporaneamente o cibi di grandi dimensioni

CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

LUCE INTERNA
L'illuminazione della cavità è ottimizzata grazie alla lampada nella parte frontale superiore

GRILL RECLINABILE
Si può sganciare ed inclinare in un solo gesto, per pulire facilmente ogni suo punto

Modello	Cod. EAN
IFW 4534 H BL	**8050147028278**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico
- 3 manopole esterne
- Finitura Nero

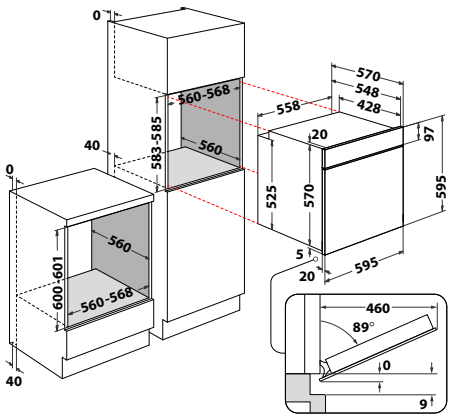
FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- Cottura multilivello
- Funzione di pulizia **Steam&Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 71 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.81 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.9 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Potenza grill 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



IFW 4534 H TD

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



STEAM&CLEAN
Elimina ogni traccia di sporco in 35 minuti utilizzando solo il vapore, senza alcun detergente

XXL CAPACITY
Per cucinare più piatti contemporaneamente o cibi di grandi dimensioni

CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

LUCE INTERNA
L'illuminazione della cavità è ottimizzata grazie alla lampada nella parte frontale superiore

GRILL RECLINABILE
Si può sganciare ed inclinare in un solo gesto, per pulire facilmente ogni suo punto

Modello	Cod. EAN
IFW 4534 H TD	**8050147028285**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico
- 3 manopole esterne
- Finitura Tortora

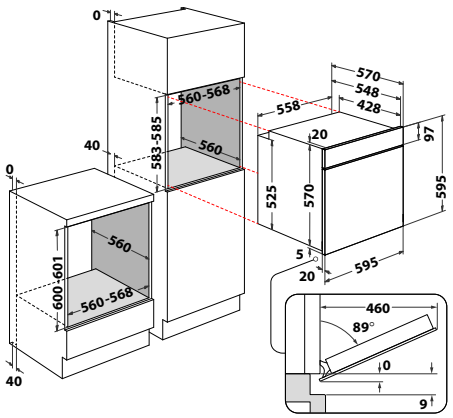
FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- Cottura multilivello
- Funzione di pulizia **Steam&Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 71 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.81 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.9 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Potenza grill 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



IFW 4534 H WH

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



STEAM&CLEAN
Elimina ogni traccia di sporco in 35 minuti utilizzando solo il vapore, senza alcun detergente

XXL CAPACITY
Per cucinare più piatti contemporaneamente o cibi di grandi dimensioni

CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

LUCE INTERNA
L'illuminazione della cavità è ottimizzata grazie alla lampada nella parte frontale superiore

GRILL RECLINABILE
Si può sganciare ed inclinare in un solo gesto, per pulire facilmente ogni suo punto

Modello	Cod. EAN
IFW 4534 H WH	**8050147027479**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico
- 3 manopole esterne
- Finitura Bianco

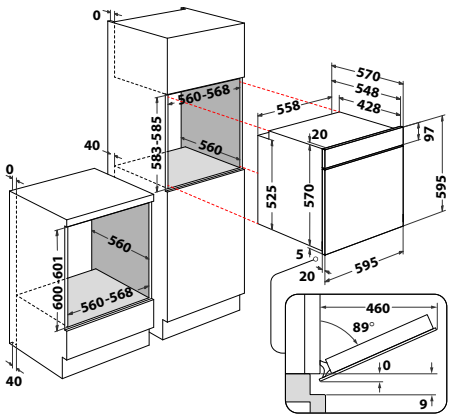
FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- Cottura multilivello
- Funzione di pulizia **Steam&Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 71 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.81 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.9 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Potenza grill 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



03/06/2022

IFW 4844 H BL

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



TURN&GO
In 1 ora e con la massima semplicità: basta girare la manopola

STEAM&CLEAN
Elimina ogni traccia di sporco in 35 minuti utilizzando solo il vapore, senza alcun detergente

XXL CAPACITY
Per cucinare più piatti contemporaneamente o cibi di grandi dimensioni

CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

LUCE INTERNA
L'illuminazione della cavità è ottimizzata grazie alla lampada nella parte frontale superiore

Modello	Cod. EAN
IFW 4844 H BL	**8050147027462**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- 2 manopole esterne
- Finitura Nero

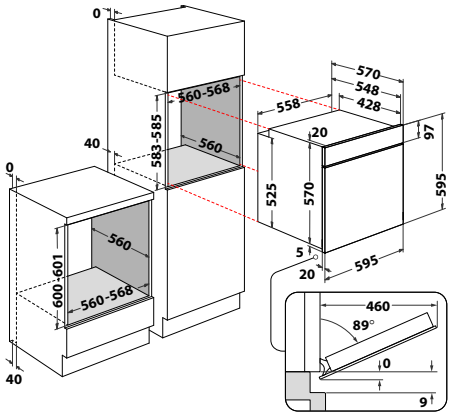
FUNZIONI DI COTTURA
- 9 funzioni di cottura
- Funzione **Turn&Go**
- Cottura multilivello
- Funzione di pulizia **Steam&Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 71 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A+**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti programmabile
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Potenza grill 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



IFW 4844 H WH

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA IDROLITICO



TURN&GO
In 1 ora e con la massima semplicità: basta girare la manopola

STEAM&CLEAN
Elimina ogni traccia di sporco in 35 minuti utilizzando solo il vapore, senza alcun detergente

XXL CAPACITY
Per cucinare più piatti contemporaneamente o cibi di grandi dimensioni

CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

LUCE INTERNA
L'illuminazione della cavità è ottimizzata grazie alla lampada nella parte frontale superiore

Modello	Cod. EAN
IFW 4844 H WH	**8050147028223**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- 2 manopole esterne
- Finitura Bianco

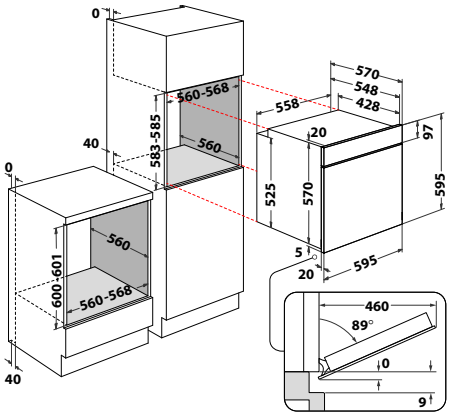
FUNZIONI DI COTTURA
- 9 funzioni di cottura
- Funzione **Turn&Go**
- Cottura multilivello
- Funzione di pulizia **Steam&Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 71 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A+**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti programmabile
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Potenza grill 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

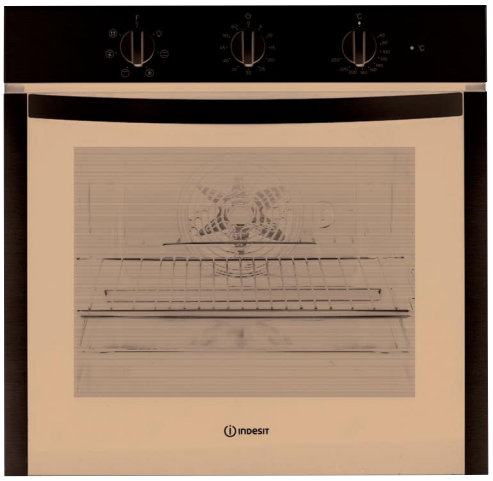
DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



IFW 5530 IX

FORNO MULTIFUNZIONE



CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

LUCE INTERNA
L'illuminazione della cavità è ottimizzata grazie alla lampada nella parte frontale superiore

GRILL RECLINABILE
Si può sganciare ed inclinare in un solo gesto, per pulire facilmente ogni suo punto

GRILL INTEGRALE
Grill unico sul mercato, per dorature e gratinature perfette ed uniformi

Modello	Cod. EAN
IFW 5530 IX	**8050147027837**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico
- 3 manopole esterne
- Finitura inox

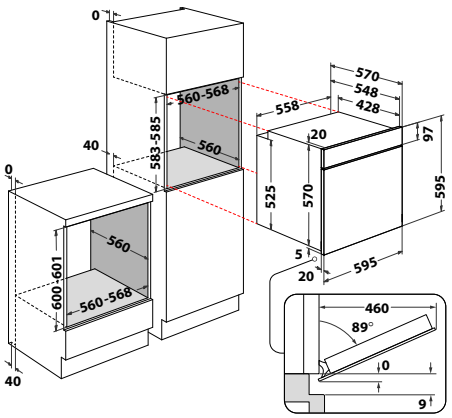
FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- Cottura multilivello

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 66 lt
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.79 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.88 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Potenza grill 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



IFW 5844 IX

FORNO MULTIFUNZIONE



TURN&GO
In 1 ora e con la massima semplicità: basta girare la manopola

XXL CAPACITY
Per cucinare più piatti contemporaneamente o cibi di grandi dimensioni

CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

LUCE INTERNA
L'illuminazione della cavità è ottimizzata grazie alla lampada nella parte frontale superiore

GRILL RECLINABILE
Si può sganciare ed inclinare in un solo gesto, per pulire facilmente ogni suo punto

Modello	Cod. EAN
IFW 5844 IX	**8050147028940**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- 2 manopole esterne
- Finitura inox

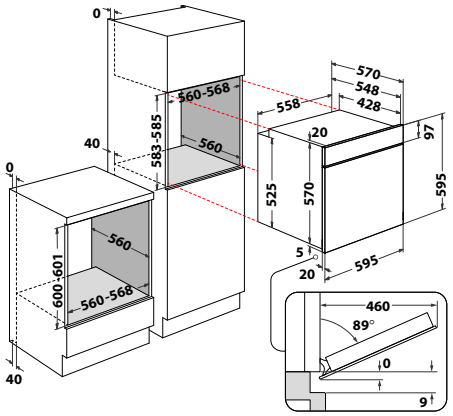
FUNZIONI DI COTTURA
- 10 funzioni di cottura
- Funzione **Turn&Go**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 71 lt
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A+**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti programmabile
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Potenza grill 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 26.9/28.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



IFW 5844 P IX

FORNO MULTIFUNZIONE CON SISTEMA DI PULIZIA PIROLITICO



PULIZIA PIROLITICA
Programma che riduce in cenere i residui di cottura, portando la temperatura del forno a 420°C

TURN&GO
In 1 ora e con la massima semplicità: basta girare la manopola

XXL CAPACITY
Per cucinare più piatti contemporaneamente o cibi di grandi dimensioni

CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

LUCE INTERNA
L'illuminazione della cavità è ottimizzata grazie alla lampada nella parte frontale superiore

Modello	Cod. EAN
IFW 5844 P IX	**8050147028957**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- 2 manopole esterne
- Finitura inox

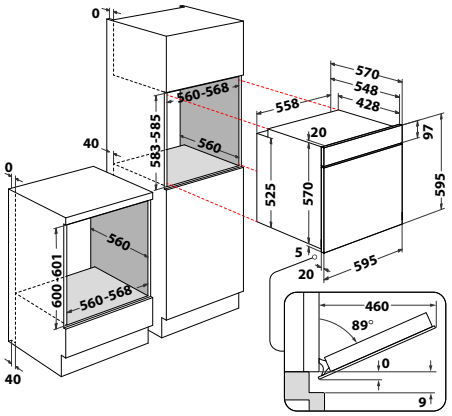
FUNZIONI DI COTTURA
- 9 funzioni di cottura
- Funzione **Turn&Go**
- Funzione di **pulizia pirolitica**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill integrale
- Cavità 71 lt
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A+**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti programmabile
- Potenza massima nominale regolabile: 3300 W
- Potenza grill 2200 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Porta sicura raffreddata
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 16 A
- Frequenza: 50/60 Hz

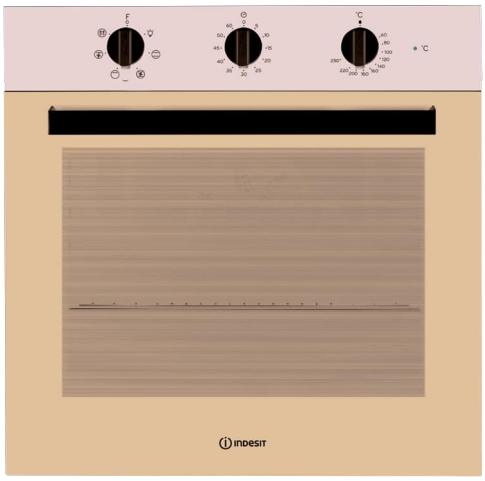
DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 27.1/28.4 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



IFW 6530 BL

FORNO MULTIFUNZIONE



CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

LUCE INTERNA
L'illuminazione della cavità è ottimizzata grazie alla lampada nella parte frontale superiore

GRILL RECLINABILE
Si può sganciare ed inclinare in un solo gesto, per pulire facilmente ogni suo punto

GRILL INTEGRALE
Grill unico sul mercato, per dorature e gratinature perfette ed uniformi

Modello	Cod. EAN
IFW 6530 BL	**8050147028902**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Programmatore meccanico
- 3 manopole esterne
- Finitura Nero

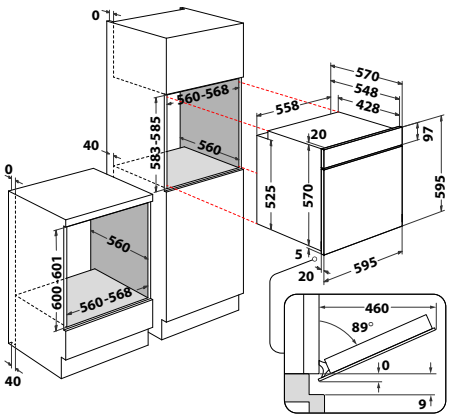
FUNZIONI DI COTTURA
- 5 funzioni di cottura
- Cottura multilivello

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 66 L
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.79 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.88 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti
- Potenza massima nominale regolabile: 2750 W
- Potenza grill 1500 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 26.45/27.75 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



IFWS 5844 JH IX

FORNO A VAPORE MULTIFUNZIONE



TURN & GO STEAM
Basta aggiungere acqua per cucinare a vapore piatti sani e deliziosi per tutta la famiglia, solo girando una manopola

TURN&GO
In 1 ora e con la massima semplicità: basta girare la manopola

STEAM&CLEAN
Elimina ogni traccia di sporco in 35 minuti utilizzando solo il vapore, senza alcun detergente

XXL CAPACITY
Per cucinare più piatti contemporaneamente o cibi di grandi dimensioni

CLICK&CLEAN
Solo Indesit poteva pensarci: un sistema brevettato per rimuovere e pulire la controporta in vetro del forno. Un'operazione facile e veloce, che richiede solo due gesti. Senza usare utensili

Modello	Cod. EAN
IFWS 5844 JH IX	**8050147597354**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Display digitale con cifre ambra
- 2 manopole Push Push a scomparsa
- Finitura inox

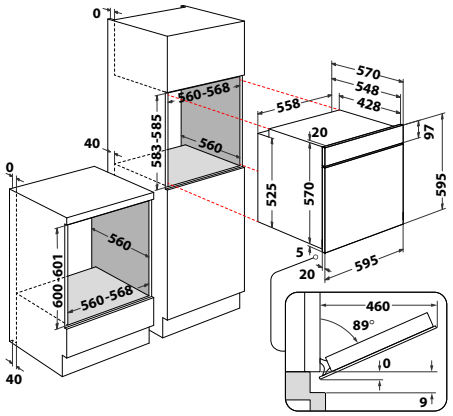
FUNZIONI DI COTTURA
- 9 funzioni di cottura
- Funzione **Turn&Go Steam**
- Funzione **Turn&Go**
- Funzione di pulizia **Steam&Clean**

ALTRE CARATTERISTICHE
- Porta **Click&Clean**
- Grill reclinabile
- Grill integrale
- Cavità 71 lt
- Controporta Full Glass

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Classe di efficienza energetica **A+**
- Consumo di energia - funzione statica: 0.89 kWh
- Consumo di energia - funzione termoventilata: 0.69 kWh
- Superficie di cottura: 1020 cm2
- Temperatura massima di cottura: 250°
- Contaminuti programmabile
- Potenza massima nominale regolabile: 2900 W
- Potenza grill 1800 W
- Ventilazione di sicurezza radiale
- Numero vetri: 2
- Tensione: 220-240 V
- Corrente: 13 A
- Frequenza: 50/60 Hz

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 595x595x551 mm
- Dimensioni del vano per l'incasso (AxLxP): 600x560x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 670x640x650 mm
- Peso netto/lordo: 26.9/28.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



LE TECNOLOGIE

Chiedi di più al tuo microonde

Il microonde non è solo un veloce alleato, ma può anche essere il tuo più prezioso strumento di cottura in cucina. In combinazione con il forno, raddoppia le possibilità di cottura riducendo i tempi e offrendo funzioni indispensabili: non solo scongelamento e riscaldamento, ma anche gratinatura.
Una cucina con un microonde Indesit ha sempre qualcosa di speciale da offrire.

Le microonde raddoppiano: Double Power Wave

Grazie allo speciale sistema **con doppia emissione di microonde**, i modelli di Indesit sono la scelta ideale per cucinare, riscaldare e scongelare al meglio e rapidamente. Niente più zone fredde o troppo cotte, ma un risultato omogeneo come nel forno tradizionale.



FUNZIONI DI COTTURA

Più facile, senza stress

Il forno a microonde Indesit è progettato per rendere la vita quotidiana di tutti più facile e senza stress. Inoltre, il forno a microonde offre una serie di programmi automatici per facilitare e velocizzare le operazioni che richiedono tempo.

Microonde

L'esclusivo sistema di distribuzione permette di cuocere il cibo uniformemente.

Microonde Grill Combi

La funzione combinata per cuocere uniformemente lasagne croccanti, pesce e patate gratinate.

Grill

La funzione grill offre ottimi risultati su carne, verdure e molti altri piatti, donando una deliziosa gratinatura al cibo.

Auto Defrost

Per scongelare rapidamente e in modo uniforme. Basta selezionare la categoria alimentare e indicare il peso. Carne, Pollo, Pesce, Verdure, Pane.

Riscaldamento / Cottura Automatici

Per riscaldare in modo ottimale e uniforme cibi preparati, sia freddi che a temperatura ambiente, o cuocere rapidamente i tuoi piatti ottenendo risultati eccellenti. Basta selezionare la categoria di cibo e il forno regolerà automaticamente il tempo e la potenza di cottura. Piatto pronto; Congelato; Lasagna surgelata; Zuppe, Bevande; Patate al forno; Verdure fresche; Verdure surgelate; Verdure in scatola; Popcorn.

EasyCooking

La soluzione che fa risparmiare tempo per cucinare senza fatica molte ricette diverse: dalle lasagne alle zuppe, dagli hamburger alle verdure e gratin di patate, oltre a cupcake e popcorn. EasyCooking offre fino a 8 programmi automatici* che forniscono la combinazione ideale delle impostazioni di cottura per garantire i migliori risultati per le tue ricette.

Push&Go

Semplicemente premendo il pulsante dedicato Push&Go, il forno a microonde inizierà a cuocere o riscaldare i tuoi piatti alla massima potenza per 30 secondi, dandoti anche la possibilità di prolungare la durata di 30 secondi premendo il pulsante tutte le volte che vuoi.

EasyWarm

La soluzione ideale per riscaldare correttamente biberon e bevande scegliendo tra tre programmi disponibili. La funzione consente di impostare la quantità di liquido desiderata per risultati rapidi ma altamente precisi.

EasyPopCorn

Il modo migliore per preparare rapidamente popcorn perfetti nel forno a microonde senza sporcare pentole e cucina. Ciò consente di risparmiare molto tempo e offre risultati sempre croccanti.



I DISPLAY

Progettati per piacere

Indesit presenta un'ampia e variegata selezione di microonde con diverse funzioni e dimensioni.
Per garantire un perfetto allineamento stilistico, ogni modello è abbinato a un forno della nuova Cooking Suite, offrendo armonia grazie a dettagli eleganti e coordinati come design, colore della porta e del vetro.

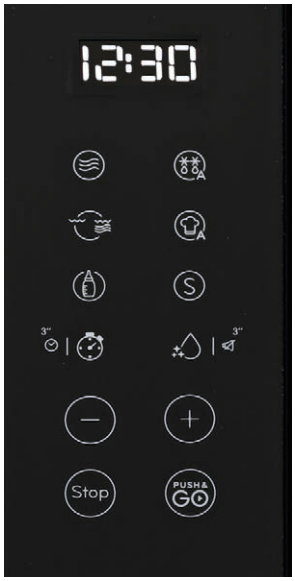
Display con manopole



Display digitale con pulsanti



Display digitale con pulsanti touch



ACCESSORI

Raddoppia la praticità, dimezza il tempo

Rendi il tuo microonde ancora più versatile con Plate Cover, l'accessorio intelligente che trasforma il modo di riscaldare i tuoi piatti. Utile per le doppie e le singole cotture, il Plate Cover protegge le pareti del microonde dagli schizzi e mantiene le pietanze morbide e gustose.

Plate Cover
Semplicemente funzionale

Più piatti da scaldare? Plate Cover è un semplice accessorio che trasforma il microonde in un elettrodomestico ancora più versatile, per venire incontro sempre di più alle esigenze quotidiane con un comodo utilizzo su due livelli. È possibile infatti scaldare due piatti contemporaneamente, dimezzando il tempo e senza mescolare gli odori. Oppure si può usare durante la cottura o il riscaldamento di un solo piatto, per mantenere la morbidezza ed evitare che il condimento sporchi le pareti del microonde.





MWI 125 GX.1

MICROONDE DA 25 L CON GRILL



PUSH & GO
La tecnologia Push&Go consente di riscaldare/cuocere facilmente con un solo gesto, senza sprecare tempo: iniziare a cucinare alla massima potenza per 30" con un solo pulsante.

EASYWARM
Per preparare velocemente le bevande calde

EASYCOOKING
Una serie di funzioni automatiche per risultati in cucina sempre perfetti

EASYCLEAN
Mantieni pulito il tuo microonde in maniera facile e veloce

Modello	Cod. EAN
MWI 125 GX.1	**8050147717110**

FUNZIONI DI COTTURA
- Tecnologia Push&Go
- 22 funzioni automatiche
- Funzioni tradizionali: Microonde, Grill, Grill + Microonde
- 7 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 25 L
- Apertura porta laterale
- Piatto girevole 284 mm
- Grill al quarzo
- Sicurezza bambini

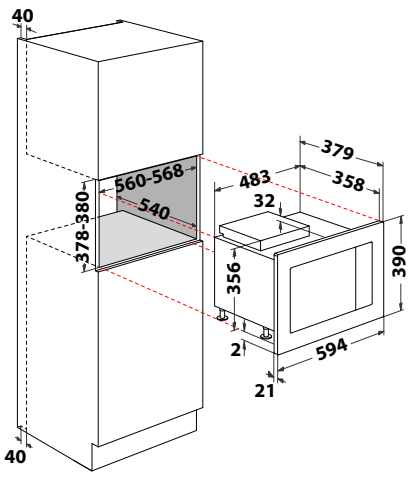
CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza max microonde: 900 W

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x379 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 460x620x436 mm
- Peso netto/lordo: 14.42/19.34 kg

ACCESSORI IN DOTAZIONE 1 GRIGLIA PER GRILL

- **10 anni di servizi di riparazione**

con ricambi gratuiti - registrazione necessaria



30/05/2025

MWI 120 GX

MICROONDE DA 20 L CON GRILL



PUSH & GO
Prepara i tuoi piatti preferiti con un solo gesto

EASYCLEAN
Mantieni pulito il tuo microonde in maniera facile e veloce

EASYWARM
Per preparare velocemente le bevande calde

EASYCOOKING
Una serie di funzioni automatiche per risultati in cucina sempre perfetti

Modello	Cod. EAN
MWI 120 GX	**8050147591437**

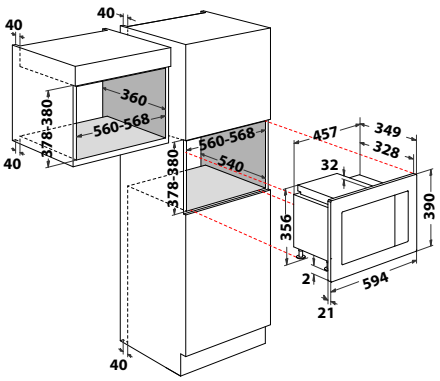
FUNZIONI DI COTTURA
- Funzioni automatiche Push&Go
- 22 funzioni automatiche
- Funzioni tradizionali: Microonde, Grill, Grill + Microonde
- 6 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 20 lt
- Apertura porta a sinistra
- Piatto girevole 245 mm
- Grill al quarzo
- Sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza max microonde: 800 W

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x349 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 420x620x410 mm
- Peso netto/lordo: 14.65/17 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



MWI 120 SX

MICROONDE DA 20 L



PUSH & GO
Prepara i tuoi piatti preferiti con un solo gesto

EASYCLEAN
Mantieni pulito il tuo microonde in maniera facile e veloce

EASYWARM
Per preparare velocemente le bevande calde

EASYCOOKING
Una serie di funzioni automatiche per risultati in cucina sempre perfetti

Modello	Cod. EAN
MWI 120 SX	**8050147591406**

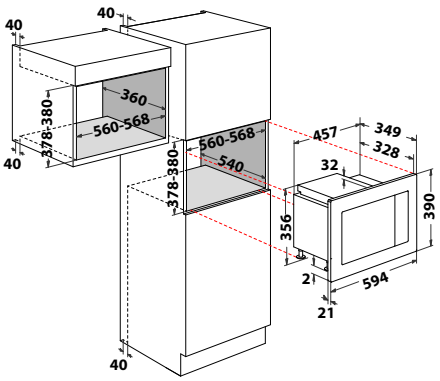
FUNZIONI DI COTTURA
- Funzioni automatiche Push&Go
- 21 funzioni automatiche
- Funzioni tradizionali: Microonde
- 6 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 20 lt
- Apertura porta a sinistra
- Piatto girevole 245 mm
- Sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza max microonde: 800 W

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x349 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 420x620x410 mm
- Peso netto/lordo: 13.85/16.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



11/05/2021

MWI 125 GX

MICROONDE DA 25 L CON GRILL



PUSH & GO
Prepara i tuoi piatti preferiti con un solo gesto

EASYCLEAN
Mantieni pulito il tuo microonde in maniera facile e veloce

EASYWARM
Per preparare velocemente le bevande calde

EASYCOOKING
Una serie di funzioni automatiche per risultati in cucina sempre perfetti

Modello	Cod. EAN
MWI 125 GX	**8050147591499**

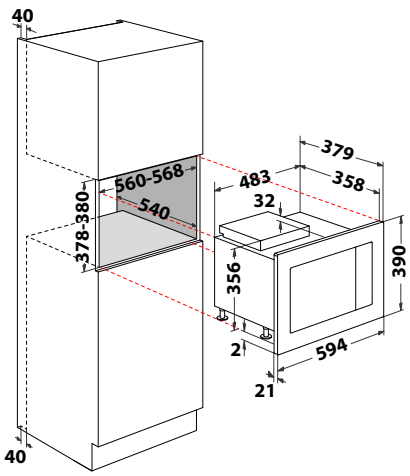
FUNZIONI DI COTTURA
- Funzioni automatiche Push&Go
- 22 funzioni automatiche
- Funzioni tradizionali: Microonde, Grill, Grill + Microonde
- 7 livelli di potenza

ALTRE CARATTERISTICHE
- Cavità 25 lt
- Apertura porta a sinistra
- Piatto girevole 284 mm
- Grill al quarzo
- Sicurezza bambini

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Tensione: 230-240 V
- Corrente: 12 A
- Frequenza: 50 Hz
- Potenza grill: 1000 W
- Potenza max microonde: 900 W

DIMENSIONI
- Dimensioni del prodotto (AxLxP): 390x594x379 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 460x620x436 mm
- Peso netto/lordo: 15.75/18.3 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



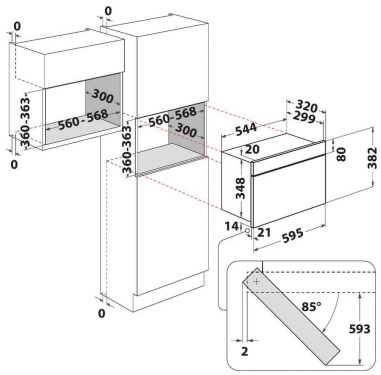
11/05/2021

MWI 6213 IX

12NC: F102700

Codice EAN: 8050147027004





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Microonde
Nome prodotto / codice commerciale	MWI 6213 IX
Colore principale	acciaio inox
Tipo di microonde	Microonde + grill
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	LED
Metodo di cottura grill	Sì
Crisp	No
Vapore	No
Metodo di cottura ventilata	No
Orologio	Sì
Programmi automatici	No
Altezza del prodotto	382
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	320
Altezza minima della nicchia	360
Larghezza minima della nicchia	556
Profondità della nicchia	300
Peso netto	21
Capacità della cavità	22
Piatto rotante	Sì
Diametro della tavola girevole	250
Sistema autopulente integrato	No

SPECIFICHE TECNICHE

Corrente	10
Tensione	230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	135
Tipo di spina	Schuko
Timer elettronico	Sì
Potenza del grill	700
Tipo di grill	Quarzo
Materiale della cavità	Verniciato
Luce interna	Sì
Metodo di cottura grill	Sì
Posizione delle luci interne	Lato destro

PRESTAZIONI

6th Sense / Dynamic Intelligence	No
Numero di livelli di potenza	4
Massima potenza del microonde	750
Bread defrost	No
Jet defrost	Sì
Jet start	Sì

SISTEMI DI RAFFREDDAMENTO

Frigorifero combinato. Maggiore potenza refrigerante per tutta la spesa settimanale

Grazie ai frigoriferi combinati Indesit con tecnologia ***Push&Go*** un solo gesto è sufficiente per **raffreddare rapidamente le cavità del frigorifero e del congelatore** e mantenere freschi gli alimenti. Inoltre, grazie a molte altre caratteristiche che garantiscono la **massima funzionalità e affidabilità**, con il nuovo frigorifero combinato la vita in cucina è più semplice che mai.

No Frost

Un evoluto sistema di sensori permette, in base alla rilevazione di temperatura e umidità interne, di gestire automaticamente lo sbrinamento del vano congelatore **evitando la formazione di ghiaccio, muffe, batteri e cattivi odori**.

Statico Ventilato

Per preservare l'umidità e prevenire l'essiccazione degli alimenti grazie alla **migliore circolazione dell'aria** all'interno del vano frigorifero, è stato sviluppato un sistema in grado di raffreddare l'aria attraverso l'azione di una ventola situata sulla parete posteriore, che mantiene la temperatura uniforme in tutto il frigorifero.
Grazie al sistema **Low Frost**, scongelare il vano congelatore è molto più semplice e veloce quando non c'è la presenza di ghiaccio. Inoltre, **i ripiani in vetro** semplificano la pulizia ed il posizionamento del cibo, milgiorando spazio e accessibilità e consentendo una gestione più efficace del cibo quotidiano. Inoltre, la ridotta formazione del ghiaccio all'interno del vano congelatore consente un minor consumo di energia



TECNOLOGIE DI CONSERVAZIONE

La garanzia di una conservazione prolungata con la temperatura ideale

Push&Go

La freschezza ideale per conservare al meglio ogni alimento è a portata di dito

Basta un solo gesto per ottenere la freschezza ideale.

Per mantenere gli alimenti freschi alla temperatura corretta in un frigorifero pieno, il nuovo frigorifero combinato Indesit è dotato di ***Push&Go***: una pratica funzione che consente di **ripristinare la temperatura ideale in tutto il frigorifero** in modo semplice e rapido.

È sufficiente premere un solo pulsante prima di riporre i cibi nel frigorifero per attivare la potenza refrigerante supplementare all'interno delle due cavità. Questo consente di avere sempre alimenti perfettamente conservati grazie a un **ripristino della temperatura fino al 40% più rapido*.**



Cassetto *FreshSpace*

Umidità sotto controllo per la massima freschezza

Il cassetto ***FreshSpace*** mantiene più a lungo la freschezza di frutta e verdura, offrendo una capacità extra ideale per una conservazione ordinata e con il giusto livello di umidità.



CARATTERISTICHE TECNICHE

*Balconcini **flessibili***

Per sfruttare al massimo lo spazio verticale

Grazie alla regolazione verticale dei semibalconcini, si può creare facilmente lo spazio necessario per bottiglie e contenitori di varie dimensioni, perfetti per l'uso di tutti i giorni.



Easy access

Una soluzione ideale per gli alimenti di piccole dimensioni

Questo vassoio offre un accesso semplice e immediato agli alimenti di uso più frequente e a quelli di dimensioni ridotte. È sufficiente farlo scorrere verso l'esterno per avere tutto a portata di mano.



IN TS 1612 1

FRIGORIFERO STATICO 815 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
IN TS 1612 1	**8050147604601**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Illuminazione interna a LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 2 ripiani in cristallo
- No ripiani nel compartimento freezer
- 2 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

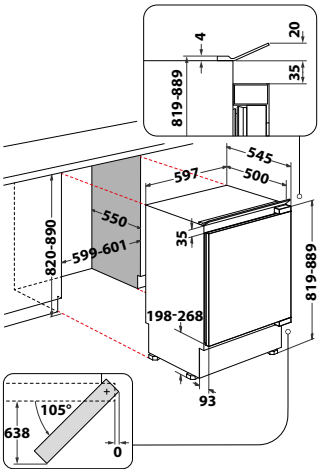
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 117 kWh
- Capacità netta totale: 144 L
- Rumorosità: 37 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 815x596x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 880x632x615 mm
- Peso netto/lordo: 32/32.8 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

INBUL021

FRIGORIFERO STATICO 815 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
INBUL021	**8050147674703**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Illuminazione interna a LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 2 ripiani in cristallo
- No ripiani nel compartimento freezer
- 2 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

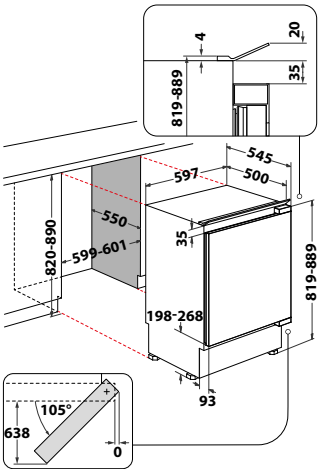
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 94 kWh
- Capacità netta totale: 144 L
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 0,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 815x596x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 880x632x615 mm
- Peso netto/lordo: 32/32.8 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria



INS 18011

FRIGORIFERO STATICO 1771 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
INS 18011	**8050147604021**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico con ventilazione**
- Illuminazione interna a LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 7 ripiani in cristallo
- No ripiani nel compartimento freezer
- 5 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

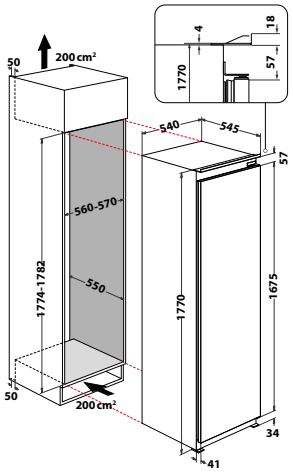
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 143 kWh
- Capacità netta totale: 314 L
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1771x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 50/52 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

INS 18012

FRIGORIFERO STATICO 1771 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
INS 18012	**8050147669815**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

registrazione obbligatoria

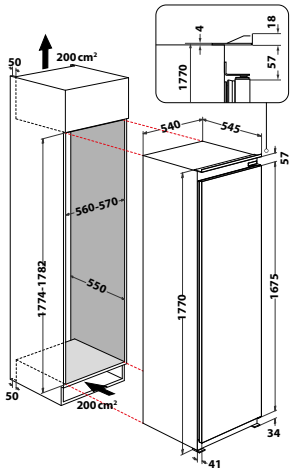
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico con ventilazione**
- Display LED
- Illuminazione interna a LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 6 ripiani in cristallo
- No ripiani nel compartimento freezer
- 5 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 114 kWh
- Capacità netta totale: 314 L
- Rumorosità: 34 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 0,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

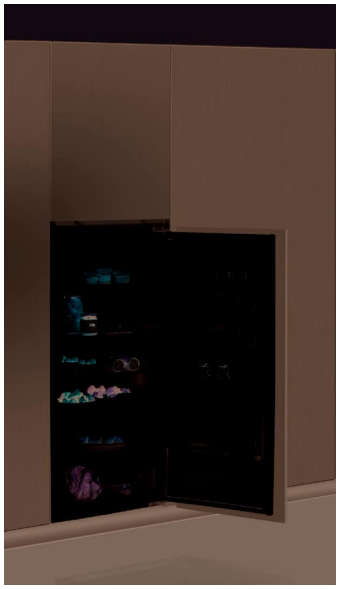
- Dimensioni (AxLxP): 1771x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 50/52 kg



- **10 anni di garanzia sui ricambi** -

S 12 A1 D/I 1

FRIGORIFERO STATICO 1220 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
S 12 A1 D/I 1	**8050147607411**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Illuminazione interna a LED
- 1 cassetto frutta e verdura
- 5 ripiani in cristallo
- 4 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

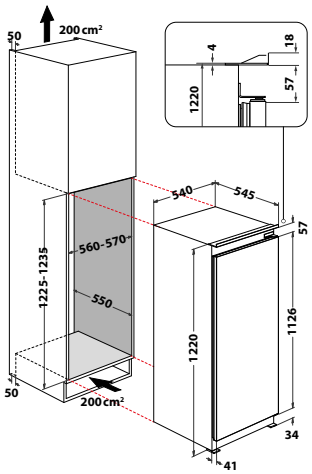
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 127 kWh
- Capacità netta totale: 209 L
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1220x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1293x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 38/39 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

SISTEMI DI RAFFREDDAMENTO

Frigorifero combinato. Maggiore potenza refrigerante per tutta la spesa settimanale

Grazie ai frigoriferi combinati Indesit con tecnologia ***Push&Go*** un solo gesto è sufficiente per **raffreddare rapidamente le cavità del frigorifero e del congelatore** e mantenere freschi gli alimenti. Inoltre, grazie a molte altre caratteristiche che garantiscono la **massima funzionalità e affidabilità**, con il nuovo frigorifero combinato la vita in cucina è più semplice che mai.

No Frost

Un evoluto sistema di sensori permette, in base alla rilevazione di temperatura e umidità interne, di gestire automaticamente lo sbrinamento del vano congelatore **evitando la formazione di ghiaccio, muffe, batteri e cattivi odori**.

Statico Ventilato

Per preservare l'umidità e prevenire l'essiccazione degli alimenti grazie alla **migliore circolazione dell'aria** all'interno del vano frigorifero, è stato sviluppato un sistema in grado di raffreddare l'aria attraverso l'azione di una ventola situata sulla parete posteriore, che mantiene la temperatura uniforme in tutto il frigorifero.
Grazie al sistema **Low Frost**, scongelare il vano congelatore è molto più semplice e veloce quando non c'è la presenza di ghiaccio. Inoltre, **i ripiani in vetro** semplificano la pulizia ed il posizionamento del cibo, milgiorando spazio e accessibilità e consentendo una gestione più efficace del cibo quotidiano. Inoltre, la ridotta formazione del ghiaccio all'interno del vano congelatore consente un minor consumo di energia



TECNOLOGIE DI CONSERVAZIONE

La garanzia di una conservazione prolungata con la temperatura ideale

Push&Go

La freschezza ideale per conservare al meglio ogni alimento è a portata di dito

Basta un solo gesto per ottenere la freschezza ideale.

Per mantenere gli alimenti freschi alla temperatura corretta in un frigorifero pieno, il nuovo frigorifero combinato Indesit è dotato di ***Push&Go***: una pratica funzione che consente di **ripristinare la temperatura ideale in tutto il frigorifero** in modo semplice e rapido.

È sufficiente premere un solo pulsante prima di riporre i cibi nel frigorifero per attivare la potenza refrigerante supplementare all'interno delle due cavità. Questo consente di avere sempre alimenti perfettamente conservati grazie a un **ripristino della temperatura fino al 40% più rapido*.**



Cassetto *FreshSpace*

Umidità sotto controllo per la massima freschezza

Il cassetto ***FreshSpace*** mantiene più a lungo la freschezza di frutta e verdura, offrendo una capacità extra ideale per una conservazione ordinata e con il giusto livello di umidità.



CARATTERISTICHE TECNICHE

*Balconcini **flessibili***

Per sfruttare al massimo lo spazio verticale

Grazie alla regolazione verticale dei semibalconcini, si può creare facilmente lo spazio necessario per bottiglie e contenitori di varie dimensioni, perfetti per l'uso di tutti i giorni.



Easy access

Una soluzione ideale per gli alimenti di piccole dimensioni

Questo vassoio offre un accesso semplice e immediato agli alimenti di uso più frequente e a quelli di dimensioni ridotte. È sufficiente farlo scorrere verso l'esterno per avere tutto a portata di mano.



B 18 A1 D S/I 1

COMBINATO STATICO 1770 MM



LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, e rende semplice e meno frequente la sua rimozione

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

OPTIMAL HUMIDITY
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
B 18 A1 D S/I 1	**8050147611265**

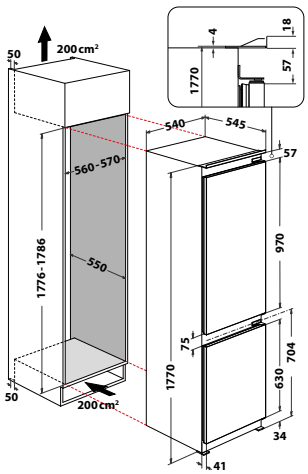
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED interna
- **Fresh Space**, cassetto per frutta e verdura con capacità extra
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Cerniere a sinistra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 283 kWh
- Capacità netta totale: 273 L (194 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/52.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

B 18 A1 D V E/I 1

COMBINATO STATICO 1770 MM



PURE WIND
Una ventola posta sulla parete posteriore del frigo mantiene il corretto tasso di umidità e favorisce la circolazione dell'aria all'interno del frigo

LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, e rende semplice e meno frequente la sua rimozione

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

Modello	Cod. EAN
B 18 A1 D V E/I 1	**8050147618004**

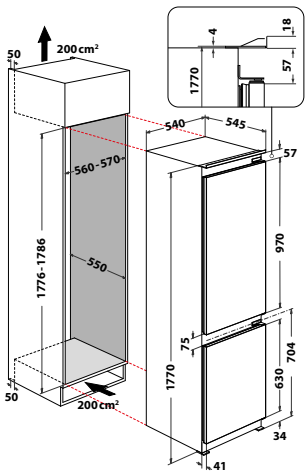
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Pure Wind
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- **Fresh Space**, cassetto per frutta e verdura con capacità extra
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Raffreddamento Rapido
- Optimal Humidity
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 283 kWh
- Capacità netta totale: 273 L (194 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 4,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/52.2 kg

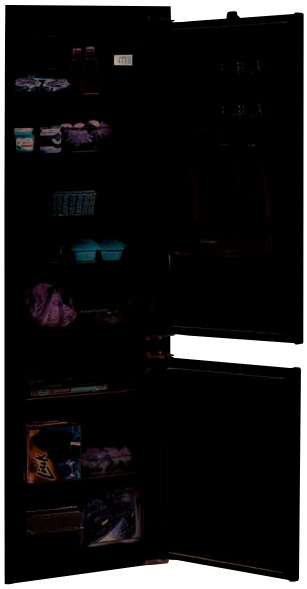
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

B 18 A1 D V E/I E

COMBINATO STATICO 1770 MM



PURE WIND
Una ventola posta sulla parete posteriore del frigo mantiene il corretto tasso di umidità e favorisce la circolazione dell'aria all'interno del frigo

LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, e rende semplice e meno frequente la sua rimozione

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

MADE · IN · ITALY

Modello	Cod. EAN
B 18 A1 D V E/I E	**8050147676127**

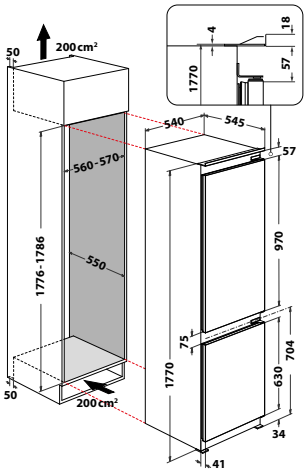
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico ventilato**
- Pure Wind
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- **Fresh Space**, cassetto per frutta e verdura con capacità extra
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Cerniere a destra
- Porte reversibili
- Balconcino portabottiglie

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Raffreddamento Rapido
- Optimal Humidity
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 226 kWh
- Capacità netta totale: 273 L (194 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/52.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria



B 18 A1 D/I 1

COMBINATO STATICO 1770 MM



LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, e rende semplice e meno frequente la sua rimozione

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

OPTIMAL HUMIDITY
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
B 18 A1 D/I 1	**8050147611258**

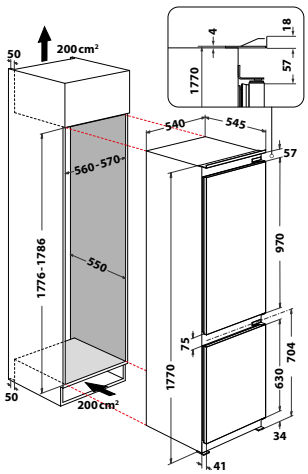
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED interna
- **Fresh Space**, cassetto per frutta e verdura con capacità extra
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 283 kWh
- Capacità netta totale: 273 L (194 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/52.2 kg

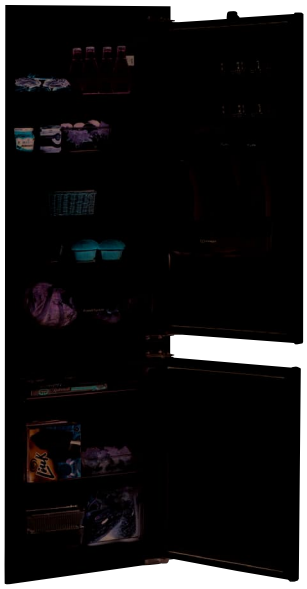
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

B 18 A1 D/I E

COMBINATO STATICO 1770 MM





LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, e rende semplice e meno frequente la sua rimozione

PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
B 18 A1 D/I E	**8050147676097**

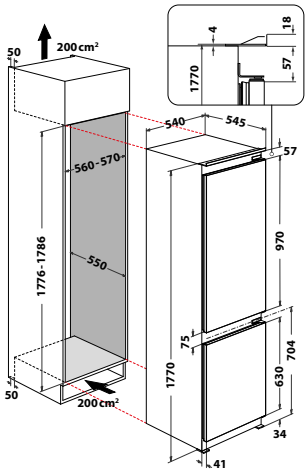
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- **Fresh Space**, cassetto per frutta e verdura con capacità extra
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Cerniere a destra
- Porte reversibili
- Balconcino portabottiglie

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 226 kWh
- Capacità netta totale: 273 L (194 L frigo/79 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 50.6/52.2 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria



19/12/2023

IN D 2040 AA

DOPPIA PORTA STATICO 1450 MM



PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

OPTIMAL HUMIDITY
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
IN D 2040 AA	**8050147547854**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED interna
- 1 cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

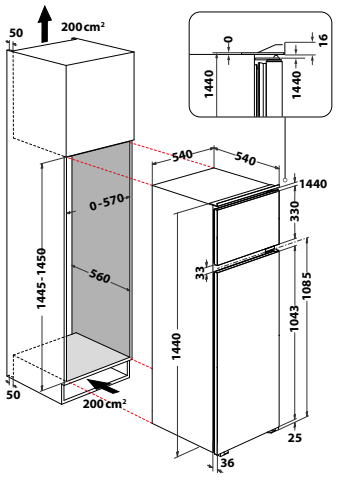
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 219 kWh
- Capacità netta totale: 205 L (169 L frigo/36 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità congelamento: 2,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1450x540x540 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1484x575x575 mm
- Peso netto/lordo: 44/48 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

IN D 2040 E

DOPPIA PORTA STATICO 1450 MM





PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

Modello	Cod. EAN
IN D 2040 E	**8050147674611**

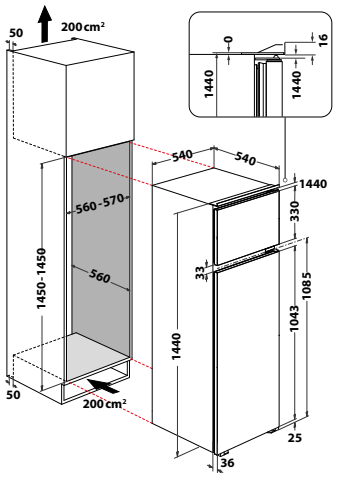
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- 1 cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili
- Balconcino portabottiglie

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 175 kWh
- Capacità netta totale: 205 L (169 L frigo/36 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/subtropicale
- Capacità congelamento: 2,4 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1450x540x540 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1484x575x575 mm
- Peso netto/lordo: 44/48 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria



22/12/2023

INC18 T111

COMBINATO TOTAL NO FROST 1770 MM





TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

PUSH&GO
Per conservare il cibo alla giusta temperatura anche quando il frigorifero è completamente carico dopo la spesa

FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

EXTRA STRONG GLASS
Solidi e robusti ripiani in vetro capaci di sopportare fino a 100kg senza il rischio di rompersi o deformarsi

INTERNI FLESSIBILI
Nuovi interni per una migliore qualità percepita ed usabilità

Modello	Cod. EAN
INC18 T111	**8050147639634**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Total No Frost**
- Display LED
- Sistema di scongelamento del freezer Automatico
- Push&Go
- ExtraStrong Glass
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- Multiflow
- FreshSpace
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vassoio per freezer EasyTake
- Vaschetta per il ghiaccio
- Interni flessibili
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE

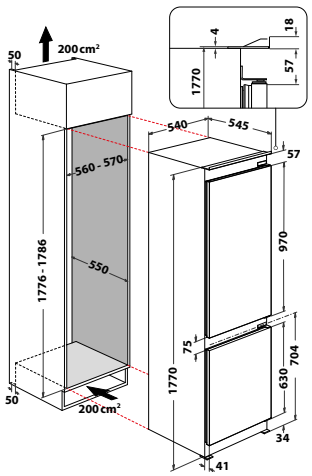
- Congelamento Rapido

- Consumo annuo di energia: 280 kWh
- Capacità netta totale: 250 L (182 L frigo/68 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 34 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 55/57 kg

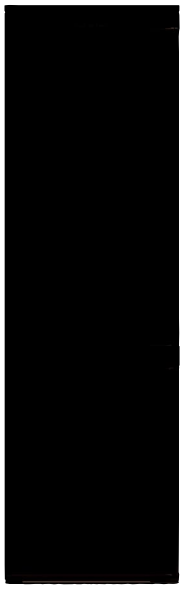
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria
- **15 anni di garanzia sul compressore** - registrazione necessaria



09/05/2022

INC18 T112

COMBINATO TOTAL NO FROST 1770 MM





TOTAL NO FROST
Il sistema Total No Frost evita la formazione di ghiaccio nel freezer, mantiene una temperatura uniforme nel reparto frigo ed previene la formazione di brina sui cibi

PUSH&GO
Per conservare il cibo alla giusta temperatura anche quando il frigorifero è completamente carico dopo la spesa

FRESH SPACE
Cassetto crisper per la conservazione di frutta e verdura

EXTRA STRONG GLASS
Solidi e robusti ripiani in vetro capaci di sopportare fino a 100kg senza il rischio di rompersi o deformarsi

INTERNI FLESSIBILI
Nuovi interni per una migliore qualità percepita ed usabilità

Modello	Cod. EAN
INC18 T112	**8050147672310**

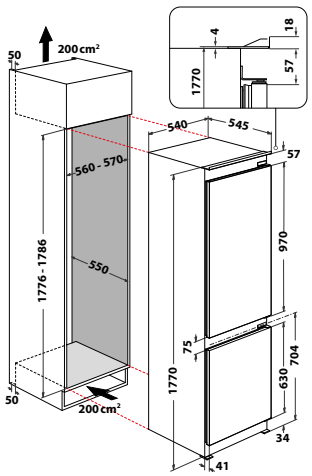
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Total No Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer Automatico
- Push&Go
- ExtraStrong Glass
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- Multiflow
- FreshSpace
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Vassoio per freezer EasyTake
- Vaschetta per il ghiaccio
- Interni flessibili
- Cerniere a destra
- Porte reversibili
- Balconcino portabottiglie

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Congelamento Rapido

- Consumo annuo di energia: 224 kWh
- Capacità netta totale: 250 L (182 L frigo/68 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 34 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 7,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1770x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 55/57 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria
- **15 anni di garanzia sul compressore** - registrazione necessaria



IND 401

COMBINATO STATICO 1935 MM



LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, e rende semplice e meno frequente la sua rimozione

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

OPTIMAL HUMIDITY
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
IND 401	**8050147621851**

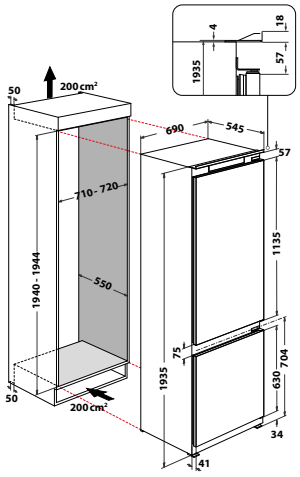
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- **Fresh Space**, cassetto per frutta e verdura con capacità extra
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Cerniere a destra

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Raffreddamento Rapido
- Congelamento Rapido
- Optimal Humidity
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 310 kWh
- **Capacità netta totale: 400 L** (299 L frigo/101 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 5,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1935x690x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2014x732x606 mm
- Peso netto/lordo: 74/76 kg

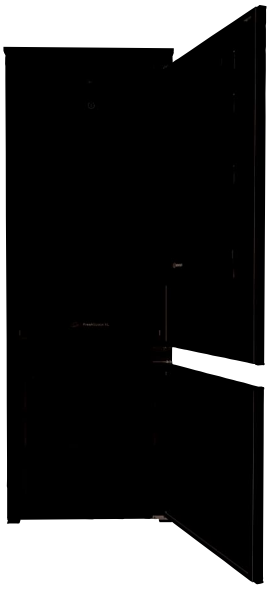
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

IND 402

COMBINATO STATICO 1935 MM





LOW FROST
Riduce la formazione di ghiaccio all'interno del freezer, e rende semplice e meno frequente la sua rimozione

AIRCOOLER
Il moderno e minimal design della nuova ventola assicura una migliore distribuzione e pressione d'aria per conservare al meglio i cibi

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
IND 402	**8050147670750**

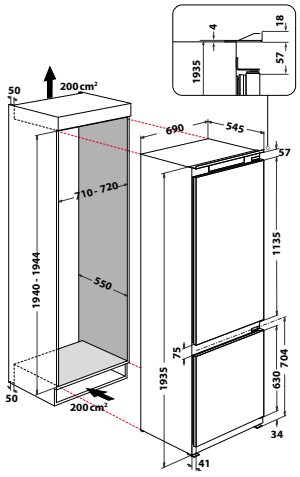
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico ventilato**
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico con **tecnologia Low Frost**
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Compressore Inverter
- Illuminazione a LED
- **Fresh Space**, cassetto per frutta e verdura con capacità extra
- 4 ripiani
- 3 cassetti nel freezer
- Cerniere a destra
- Balconcino portabottiglie

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Raffreddamento Rapido
- Congelamento Rapido
- Optimal Humidity
- Allarme porta aperta

- Consumo annuo di energia: 248 kWh
- **Capacità netta totale: 400 L** (299 L frigo/101 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 12,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1935x690x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 2014x732x606 mm
- Peso netto/lordo: 74/76 kg

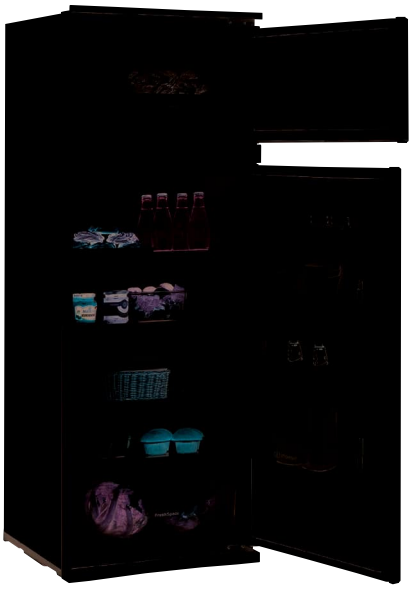
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria



21/12/2023

IND T14 1

DOPPIA PORTA STATICO 1441 MM



PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

OPTIMAL HUMIDITY
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
IND T14 1	**8050147662373**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED interna
- **Fresh Space**, cassetto per frutta e verdura con capacità extra
- 4 ripiani
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porte reversibili
- Balconcino portabottiglie

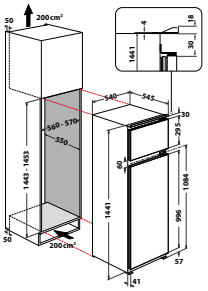
FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 226 kWh
- Capacità netta totale: 218 L (178 L frigo/40 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale

- Capacità congelamento: 3,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1441x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1506x584x601 mm
- Peso netto/lordo: 49/53 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



16/12/2022

T 16 A1 D/I 1

DOPPIA PORTA STATICO 1576 MM



PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

OPTIMAL HUMIDITY
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
T 16 A1 D/I 1	**8050147605271**

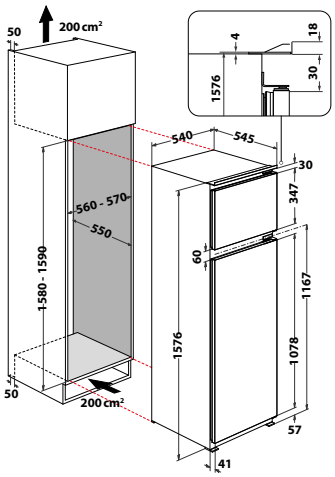
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED interna
- 1 cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani
- Cerniere a destra
- Porte reversibili

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 238 kWh
- Capacità netta totale: 239 L (191 L frigo/48 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 3,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1576x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1640x584x601 mm
- Peso netto/lordo: 46/47.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

T 16 A1 D/I 2

DOPPIA PORTA STATICO 1576 MM



PORTA REVERSIBILE
L'apertura della porta può essere modificata in base alle tue esigenze

ILLUMINAZIONE A LED
L'illuminazione a LED assicura che tutti i prodotti siano chiaramente visibili e facili da trovare

CONTROLLO UMIDITÀ
Il corretto livello di umidità mantenuto all'interno del frigo permette una conservazione ottimale del cibo, riducendo gli sprechi

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
T 16 A1 D/I 2	**8050147670989**

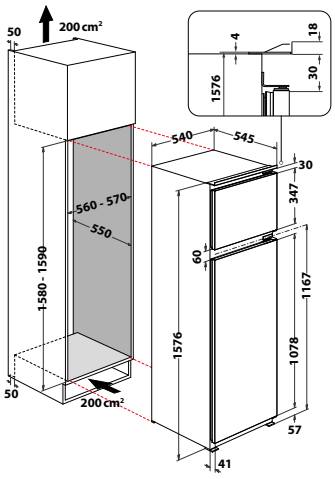
CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Display LED
- Sistema di raffreddamento per il freezer statico
- Sistema di scongelamento del freezer manuale
- Illuminazione a LED
- **Fresh Space**, cassetto per frutta e verdura con capacità extra
- 4 ripiani
- Cerniere a destra
- Porte reversibili
- Balconcino portabottiglie

FUNZIONI E PERFORMANCE
- Optimal Humidity

- Consumo annuo di energia: 190 kWh
- Capacità netta totale: 239 L (191 L frigo/48 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata/tropicale
- Capacità congelamento: 3,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO
- Dimensioni (AxLxP): 1576x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1640x584x601 mm
- Peso netto/lordo: 46/47.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria



Le lavatrici e lavasciuga Innex

Capi perfettamente lavati
e asciugati con un solo tasto
grazie a Push&Go.




INDESIT
InverterMotor
8Kg
30' Zone
Traditionals
Specials
Push & Go

Il tuo bucato perfettamente lavato e asciugato in un solo click

Se stai cercando una lavatrice o una lavasciuga che ti aiuti in modo efficace con il bucato quotidiano, Innex è la soluzione perfetta per ottenere la tua biancheria perfettamente lavata e asciugata con un solo click. Prestazioni, praticità ed efficienza sono garantite in ogni momento, in modo da poter lavare e asciugare in maniera efficace risparmiando energia e acqua.

Push&Go

I nostri capi e quelli dei nostri bambini sono esposti quotidianamente alle macchie più frequenti. Le lavatrici e lavasciuga Indesit semplificano le faccende domestiche grazie alla tecnologia Push&Go.
Semplicemente premendo il tasto dedicato, la lavatrice imposta subito il programma di lavaggio e lo avvia, garantendo risultati perfetti, senza pretrattamento. La sola pressione del pulsante Push&Go permette la selezione del programma senza dover scegliere manualmente le impostazioni di lavaggio e asciugatura.



Maggiore capacità, migliore design

Famiglia numerosa? Le lavatrici e lavasciuga Innex possono soddisfare ogni tipo di esigenza di bucato, anche quando si tratta di grandi carichi. La lavatrice può lavare fino a 8 kg di indumenti mentre la lavasciuga ha una capacità di asciugatura di 6 kg. Questo assicura capi accuratamente lavati e asciugati in ogni momento. E per una maggiore comodità di carico il design dei nuovi oblò ha una grandezza di ben 34 cm.

Efficienza energetica

Le lavatrici e lavasciuga Indesit Innex proteggendo fibre e colori, soddisfano tutte le esigenze di lavaggio e asciugatura offrendo anche risparmio energetico. La lavatrice ha raggiunto la Classe B e la lavasciuga è di classe C+D.

Tubo di scarico di emergenza

Il tubo flessibile di scarico di emergenza semplifica la pulizia del filtro consentendo lo scarico dell'acqua residua ed evitando fuoriuscite di acqua all'interno del mobile.

Water Balance Plus

L'acqua è preziosa e la lavatrice Innex è in grado di ottimizzare il suo consumo in tutte le fasi grazie al sensore Water Balance Plus. Questo assicura che venga utilizzata solamente la quantità necessaria di acqua e anche l'energia necessaria per riscaldarla.

Il comfort di scegliere il giusto programma di lavaggio

30°C Eco Giornaliero

La lavatrice Innex vanta una serie completa di cicli di lavaggio progettati per soddisfare efficacemente il tuo lavaggio quotidiano. Questi programmi di risparmio energetico* lavano i tuoi indumenti a soli 30°C, offrendo le stesse prestazioni del lavaggio a 40°C**.

1 Cotone

Lava mezzo carico di cotone in 100 minuti e con le stesse prestazioni di un lavaggio a 30°C.

2 Sintetici

Il programma ideale di 90 minuti per lavare mezzo carico di bucato sintetico a 30°C, ottenendo gli stessi risultati di quelli forniti da un ciclo di 40°C.

3 Colorati

Per lavare mezzo carico di cotone colorato misto in soli 95 minuti.

4 Delicati

1 kg di bucato delicato, come biancheria intima e altri tessuti delicati lavati in soli 80 minuti.

5 Rapido 30'

Il programma ideale quando non c'è tempo: solo 30 minuti per completare un ciclo di lavaggio.



* Risparmio energetico per kg rispetto al cotone 40°, sintetico 40°, colorati.
** Indice di pulito normativo rispetto a cotone 40°, sintetico 40° e programmi colorati.

Programmi Speciali e Opzioni

Sport

Il tuo abbigliamento sportivo sarà lavato al meglio mantenendo le loro caratteristiche originali, grazie a una combinazione speciale di movimento rotazionale del cesto e gestione della temperatura.

20°C

Per lavare indumenti di cotone leggermente sporchi, a soli 20°C.

Wool Care

Il ciclo di lavaggio per lana e delicati approvato da Wool Care. Protegge le fibre evitando l'infeltrimento dei capi, rimuovendo allo stesso tempo ogni traccia di detersivo.

Anti Odore

I movimenti del cestello abbinati a uno speciale ciclo di risciacquo e una temperatura ottimale consentono a questo programma di lavare i vestiti alla perfezione, senza più tracce di cattivi odori come fumo, sudore o grasso.

Delicati

Il ciclo* ideale per lavare capi molto delicati come la biancheria intima a 30°C, grazie all'efficace controllo della temperatura e al movimento del cestello che impedisce danni ai tessuti.



*Compatibile con cicli cotone e sintetici da 30°C a 60°C.

Il bucato perfettamente lavato e asciugato per tutte le tue esigenze

Programmi automatici

Lava&Asciuga in 45 minuti

Con questo programma, il bucato leggermente sporco viene lavato e asciugato in soli 45 minuti. I capi avranno il giusto livello di morbidezza per essere facilmente stirati o indossati subito.

AirFresh

Il ciclo AirFresh rimuove i cattivi odori come ad esempio il fumo dai vestiti già puliti in soli 30 minuti.



Opzioni

Livelli di asciugatura

Un sensore automatico controlla i livelli di umidità e arresta il ciclo di asciugatura quando i capi sono adeguatamente asciutti. Puoi scegliere tra tre livelli di asciugatura: stiro, appendiabiti o armadio.

Mezza centrifuga

Questa opzione consente di ridurre la velocità di centrifuga.

Extra Risciacquo

Con questa opzione l'efficienza di risciacquo viene aumentata per garantire che tutti i residui di detersivo vengano perfettamene rimossi. È particolarmente adatto per pelle sensibili.

Solo asciugatura

Puoi usare questa opzione se vuoi asciugare solo i tuoi capi.



BI WDIL 751251 EU N

12NC: 869991620870

Codice EAN: 8050147620878



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavasciugabiancheria
Nome prodotto / codice commerciale	BI WDIL 751251 EU N
Codice EAN	8050147620878
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Da incasso
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	815
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	545
Profondità con porta aperta a 90 gradi	-
Peso netto	67

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Sistema di monitoraggio dell'umidità	Sì
Regolazione della temperatura di asciugatura	No
Indicatore avanzamento programma	LED
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Opzioni partenza ritardata	Nessun ritardo
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Indicatore filtro otturato	No
Asciugatura rapida	No
Sistema antipiega	No
Volume cestello	52

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica programma eco 40-60 (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Classe di efficienza energetica ciclo di lavaggio/asciugatura (Regolamento (UE) 2017/1369)	F
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Capacità massima in kg in un ciclo di lavaggio (UE 2017/1369)	7,0
Capacità massima in kg in un ciclo di lavaggio/asciugatura (UE 2017/1369)	5,0
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	74
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli completi di lavaggio/asciugatura (UE 2017/1369)	370
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	78
Consumo energetico in kWh per kg per ciclo di lavaggio/asciugatura programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	3,700
Consumo di acqua del ciclo completo di lavaggio e asciugatura in litri per ciclo (UE 2017/1369)	66
Durata del ciclo completo di lavaggio e asciugatura in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	9:50

LE TECNOLOGIE

Push&Go

Funzioni di lavaggio per risultati perfetti

Con la funzione Push&Go, oggi lavare le stoviglie senza fatica è finalmente possibile. Questo ciclo è la soluzione ideale per ottenere stoviglie pulite e asciutte in soli 85 minuti senza bisogno di pre-risciacquo. Le tue stoviglie saranno pronte in un tempo 3 volte inferiore a quello richiesto dal ciclo Eco.





CARATTERISTICHE TECNICHE

Maggiore spazio di carico e flessibilità

Le lavastoviglie Indesit presentano elementi interni per migliorare la gestione dello spazio e la praticità. Il design funzionale dei cesti superiore e inferiore offre la massima flessibilità di carico. Per abbinare funzionalità ed estetica, tutti i ripiani delle lavastoviglie sono provvisti di maniglie ergonomiche.

Cesto superiore con alette lift-up flessibili

Fai spazio alle tue pentole più alte sollevando semplicemente il cesto superiore con il sistema lift-up. Questo ti consentirà di ottenere uno spazio extra di 3,5 cm nello scomparto inferiore. Per flessibilità ancora maggiore, l'interno dell'elettrodomestico è dotato di una struttura con alette laterali ripiegabili che permettono di tenere a posto gli oggetti più piccoli o di fissare delicati bicchieri a stelo.



Cesto inferiore

La forma del cesto inferiore ti consente di disporre il carico in base alle tue esigenze: lo spazio è facilmente gestibile grazie alle file posteriori verticali*, completamente ripiegabili per una maggiore praticità.





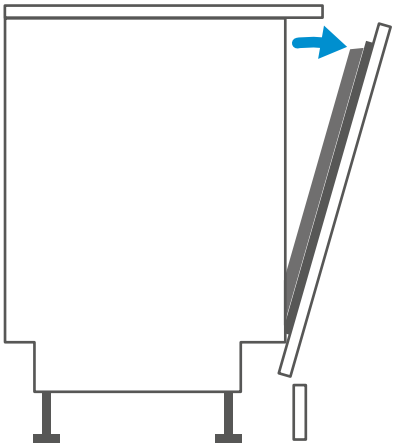
*Presenti solo in modelli selezionati.

Performance al massimo livello

Il sistema di apertura automatica della porta ha notevolmente migliorato le prestazioni in termini di asciugatura. Oltre a garantire un ridotto consumo energetico. Le lavastoviglie Indesit sono progettate per lavorare silenziosamente, offrendoti la massima tranquillità.

Apertura automatica della porta

La lavastoviglie è provvista di un sistema di apertura automatica della porta: grazie al nuovo algoritmo di controllo temperatura, la porta si apre di 10 cm al termine del ciclo, quando la temperatura interna scende tra i 40°C ed i 50°C. Questa funzione migliora del 25% la performance di asciugatura salvaguardando il top della cucina.*



La porta si apre automaticamente al termine del ciclo migliorando i risultati dell'asciugatura e riducendo il consumo di energia.

Funzionamento ultrasilenzioso

Le lavastoviglie Indesit lavorano in silenzio, consentendoti di dedicarti tranquillamente ad altre attività. Grazie alla sinergia tra il sistema di isolamento acustico migliorato e la sospensione del motore di nuova concezione, introdotto per assorbire le vibrazioni del motore, l'emissione acustica è stata notevolmente ridotta*.

Efficienza energetica

Nelle lavastoviglie da incasso Indesit tutto è stato studiato per offrire le migliori prestazioni con il minimo dei consumi. Infatti la gamma 60 cm raggiunge l'efficienza energetica in classe C, la gamma Cruscotto in classe D e la gamma Strette in classe E.

Vasca e filtri in acciaio inox

La vasca 100% in acciaio inox assicura le massime prestazioni e una lunga vita di servizio della tua lavastoviglie. Inoltre il filtro in acciaio inox è facile da estrarre, consentendo un'accurata pulizia.

*Disponibile solo su modelli selezionati.

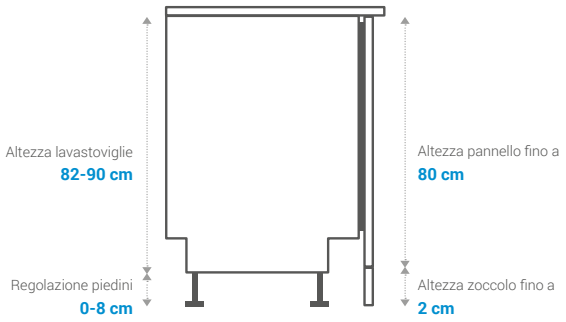
Installazione perfetta in qualsiasi cucina

Le lavastoviglie da incasso Indesit si inseriscono agevolmente nell'apposita nicchia sotto al top e ora sono provviste di cerniere scorrevoli per ottenere una configurazione perfettamente a filo. Oltre garantire un'apertura fluida della porta, le nuove cerniere scorrevoli offrono una maggiore flessibilità nell'installazione*.



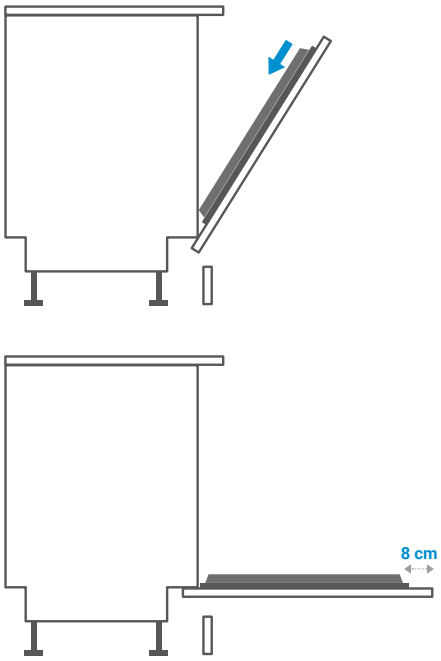
Cerniere scorrevoli

L'altezza del pannello frontale della lavastoviglie può arrivare fino a 80 cm, mentre lo zoccolo della cucina può ridursi fino a 2 cm.



Sistema a porta scorrevole

La porta può scorrere per 8 cm senza toccare lo zoccolo, assicurando un'apertura fluida.



*Disponibile solo su modelli selezionati.

FUNZIONI DI LAVAGGIO

I cicli ideali per stoviglie perfettamente pulite e asciutte

I modelli di lavastoviglie offrono un'ampia scelta di programmi e opzioni per tutte le tue esigenze, tra cui il programma Fast&Clean per risultati perfetti in soli 28 minuti e il programma per sanificare a fondo le tue stoviglie. Qualunque sia il grado di sporco e il tipo di lavaggio, le tue stoviglie usciranno perfettamente pulite.

Programmi

Eco

Il ciclo più efficiente in termini di consumi di energia e acqua. È il programma ideale per lavare e asciugare un pieno carico di stoviglie normalmente sporche.

Auto intensivo

Grazie a un sistema di sensori, la lavastoviglie è in grado di selezionare le impostazioni ideali per ottenere la massima forza pulente e rimuovere anche lo sporco più ostinato da tutte le tue stoviglie.

Auto misto

Rilevando il grado di sporco del carico, la lavastoviglie regola automaticamente le impostazioni per lavare stoviglie con sporco ostinato.

Vetro

Indesit si prende cura dei tuoi oggetti più delicati. Ideale per bicchieri e stoviglie in vetro.

Fast&Clean 28'

Ciclo rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche.

Prelavaggio

Per sciacquare le tue stoviglie in attesa di raggiungere un carico completo per avviare un ciclo di lavaggio.

Igiene eXtra

Ciclo specificamente concepito per sanificare le stoviglie con l'impiego di un lavaggio antibatterico. Occorrono solo 100 minuti e la temperatura ottimale di 65°C durante il risciacquo per eliminare il 99,999%* dei batteri e ottenere un lavaggio e un'asciugatura impeccabili di tutti i tipi di stoviglie.

eXtra

La soluzione ideale per lavare stoviglie di tutte le dimensioni, anche extra, in solo 1 ora. Basta rimuovere il cestello superiore per ottenere fino a 53 cm di spazio in più. Per sporco normale od ostinato.

Push&Go

Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano.



*Testato e certificato da VDE Prüf- und Zertifizierungsinstitut GmbH.

Opzioni

Pastiglie

Scegli questa opzione per ottimizzare la forza pulente delle pastiglie evitando gli sprechi.

Multizona

Questa opzione permette di scegliere la zona di lavaggio selezionando il cesto desiderato in base alle tue esigenze consentendo quindi di limitare il consumo di acqua, detersivo ed elettricità.

Mezzo carico

Con l'opzione mezzo carico puoi attivare la tua lavastoviglie anche con un carico ridotto e ridurre gli sprechi.

Partenza ritardata

Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Dopo avere caricato la lavastoviglie, ti basta selezionare il programma più adatto al tuo carico e impostare il tempo per la partenza ritardata. Il lavaggio partirà all'orario desiderato.

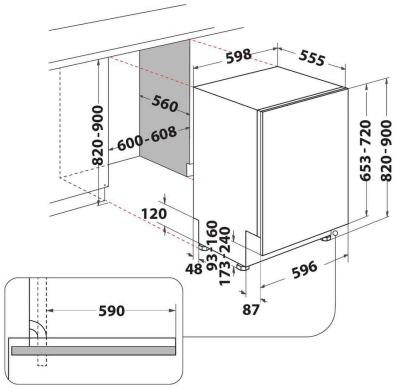


D2I HKL326

12NC: 869991662750

Codice EAN: 8050147662755





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	No
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	0
Altezza massima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	0
Larghezza massima della nicchia	0
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

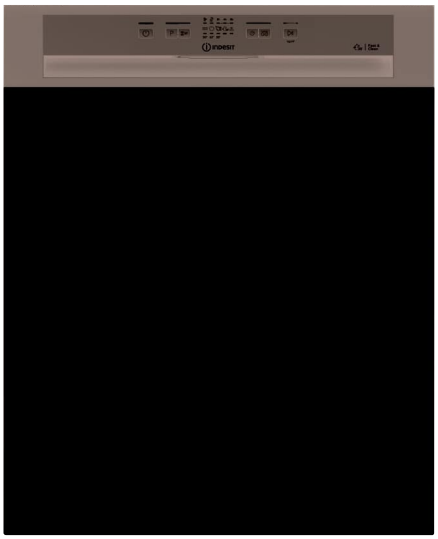
Programmi automatici	No
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Nessun ritardo
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	No
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	95
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	46
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	C
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:35

DBE 2B19 A B

LAVASTOVIGLIE 60 CM CON PANNELLO COMANDI ESTERNO, 14 COPERTI, F



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

MEZZO CARICO
Da utilizzare quando la lavastoviglie non è ancora del tutto carica, per risparmiare acqua ed energia senza rinunciare alle performance

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

AQUASTOP
In caso di improvvise variazioni della pressione dell'acqua o di rottura del tubo di carico, il sistema AquaStop interrompe immediatamente l'ingresso dell'acqua chiudendo il rubinetto

Modello	Cod. EAN
DBE 2B19 A B	**8050147586877**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica F
- 14 coperti
- Gamma **Push&Go**
- **Fast&Clean 28'**
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 49 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display LED
- Pannello comandi esterno Nero

PROGRAMMI E OPZIONI

- 6 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Misti
- Opzioni: Mezzo Carico, Partenza Ritardata 2-4-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE

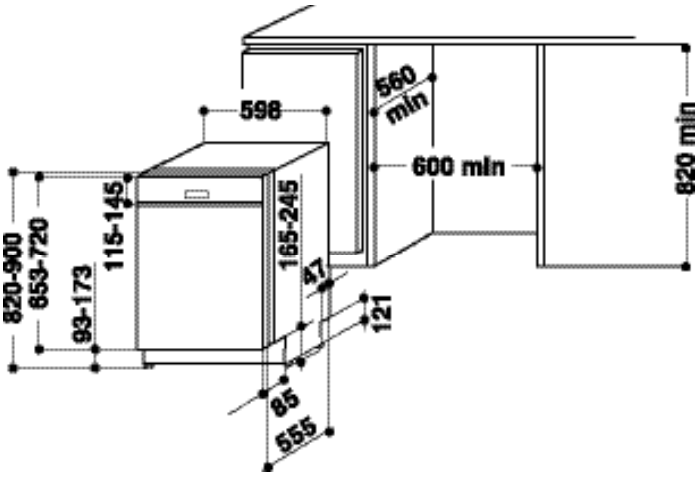
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI

- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 105 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:20 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI

- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 32.5/34.3 kg
- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



DBE 2B19 A X

LAVASTOVIGLIE 60 CM CON PANNELLO COMANDI ESTERNO, 14 COPERTI, F



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

MEZZO CARICO
Da utilizzare quando la lavastoviglie non è ancora del tutto carica, per risparmiare acqua ed energia senza rinunciare alle performance

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

AQUASTOP
In caso di improvvise variazioni della pressione dell'acqua o di rottura del tubo di carico, il sistema AquaStop interrompe immediatamente l'ingresso dell'acqua chiudendo il rubinetto

Modello	Cod. EAN
DBE 2B19 A X	**8050147587270**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica F
- 14 coperti
- Gamma **Push&Go**
- **Fast&Clean 28'**
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 49 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display LED
- Pannello comandi esterno Inox

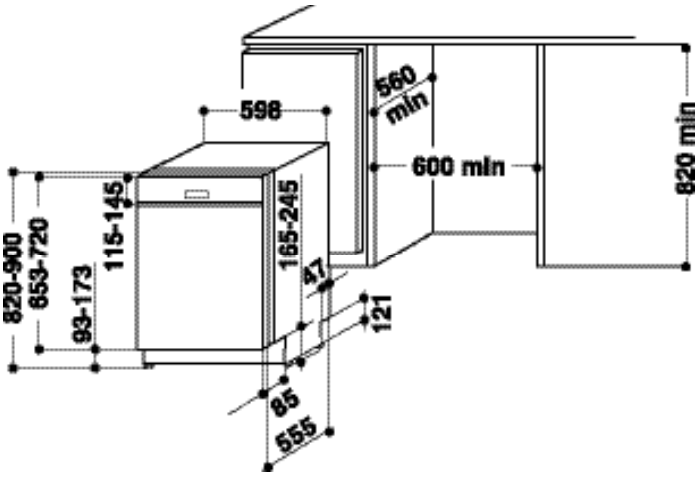
PROGRAMMI E OPZIONI
- 6 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Intensivo 65°C, Prelavaggio, Misti
- Opzioni: Mezzo Carico, Partenza Ritardata 2-4-8 h

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 105 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:20 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

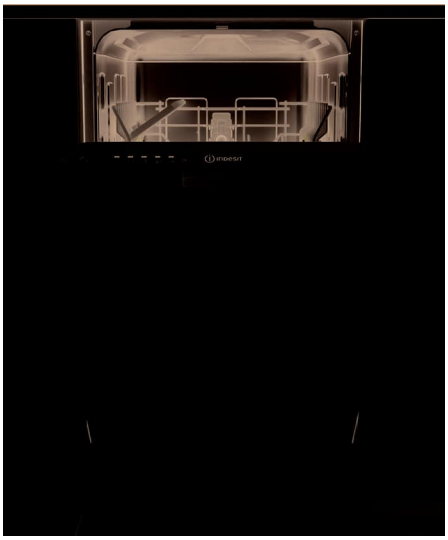
INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 32.5/34.3 kg

GARANZIA
- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



DI9E 2B10

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, 9 COPERTI, CLASSE F



MEZZO CARICO
Da utilizzare quando la lavastoviglie non è ancora del tutto carica, per risparmiare acqua ed energia senza rinunciare alle performance

VASCA INOX

Modello	Cod. EAN
DI9E 2B10	**8050147672105**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica F
- 9 coperti
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 51 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Display LED

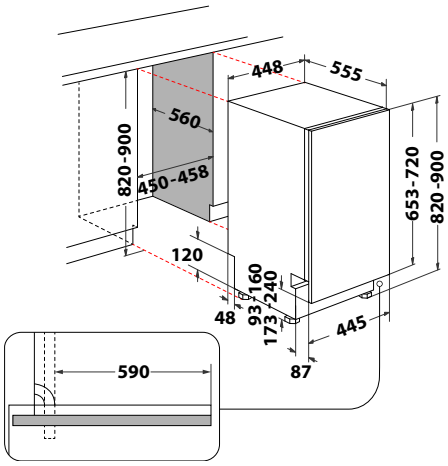
PROGRAMMI E OPZIONI
- 5 programmi
- Programmi: Eco, Intensivo 65°C, Rapido, Misti, Mezzo Carico

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 78 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 11,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 27.2/29 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



DIC 3C24 A

LAVASTOVIGLIE 60 CM A SCOMPARSA TOTALE, 14 COPERTI, E



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

AUTO DOOR
Performance di asciugatura migliorate del 25%: l'opzione apre la porta automaticamente di 10cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

IGIENE EXTRA
Ciclo specificamente concepito per sanificare stoviglie normalmente o molto sporche con l'impiego di un lavaggio antibatterico

CICLO EXTRA
Dite addio al lavaggio a mano con il programma ideale per le stoviglie più ingombranti: leccarde, griglie e pentole alte fino a 53cm

Modello	Cod. EAN
DIC 3C24 A	**8050147586792**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica E
- 14 coperti
- Sistema di asciugatura **Auto Door**
- Gamma **Push&Go**
- **Fast&Clean 28'**
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 44 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Display Digitale

PROGRAMMI E OPZIONI

- 8 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Prelavaggio, Ciclo **Extra Igiene**, Ciclo **Extra**, Misti, Auto Intensivo 65°C
- Opzioni: Auto Door, Partenza Ritardata 1-12 h, Opzione Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE

- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

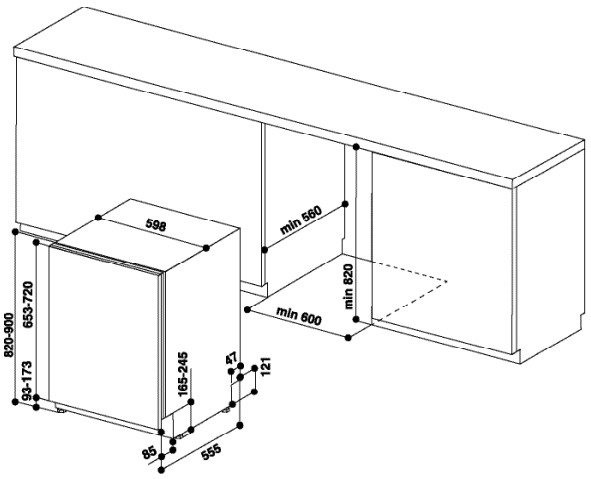
CONSUMO E PRESTAZIONI

- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI

- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



DIE 2B19

LAVASTOVIGLIE 60 CM A SCOMPARSA TOTALE, 13 COPERTI, F



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

FULL INOX TUB
100% stainless steel tub.

Modello	Cod. EAN
DIE 2B19	**8050147586853**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica F
- 13 coperti
- Gamma **Push&Go**
- **Fast&Clean 28'**
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 49 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display LED

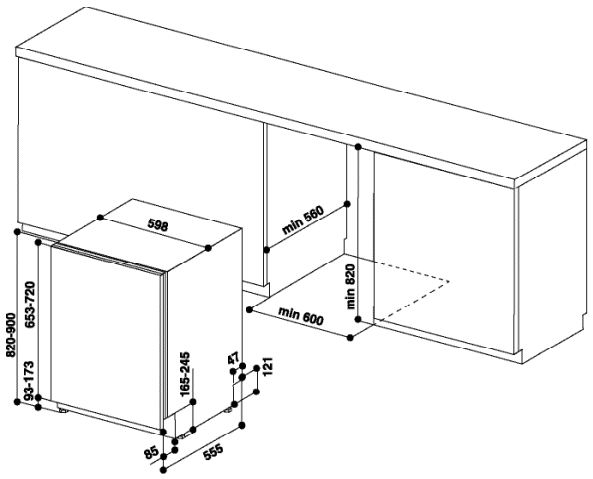
PROGRAMMI E OPZIONI
- 5 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Intensivo 65°C, Misti

ALTRE CARATTERISTICHE
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 104 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:20 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 32.1/33.9 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



DIE 2B19 A

LAVASTOVIGLIE 60 CM A SCOMPARSA TOTALE, 14 COPERTI, F



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

AQUASTOP
In caso di improvvise variazioni della pressione dell'acqua o di rottura del tubo di carico, il sistema AquaStop interrompe immediatamente l'ingresso dell'acqua chiudendo il rubinetto

FULL INOX TUB
100% stainless steel tub.

Modello	Cod. EAN
DIE 2B19 A	**8050147586402**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica F
- 14 coperti
- Gamma **Push&Go**
- **Fast&Clean 28'**
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 49 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display LED

PROGRAMMI E OPZIONI

- 5 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Intensivo 65°C, Misti

ALTRE CARATTERISTICHE

- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

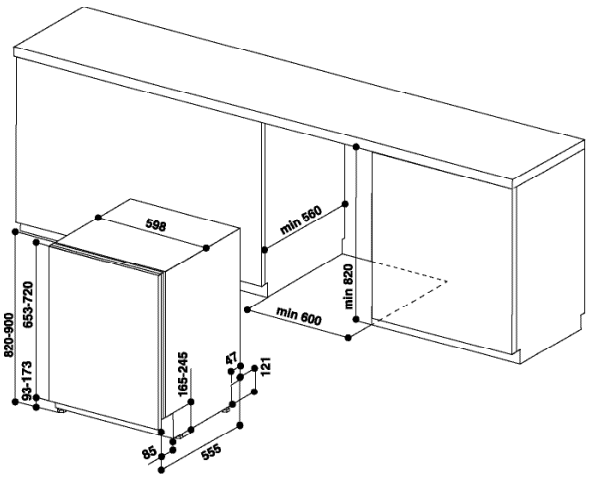
CONSUMO E PRESTAZIONI

- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 105 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 12,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:20 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI

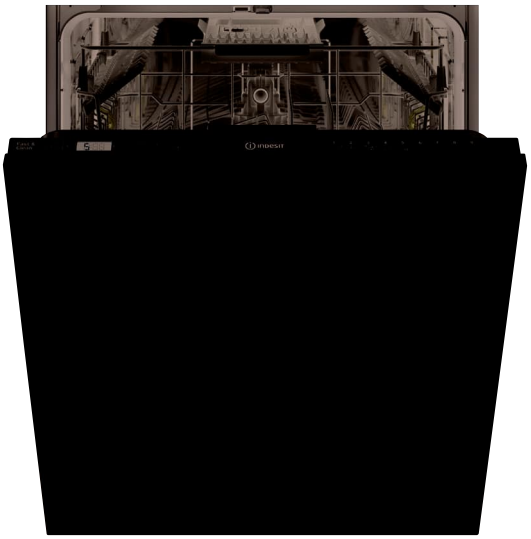
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 32.1/33.9 kg

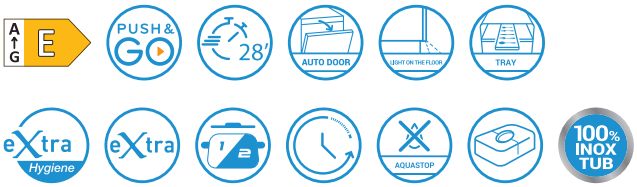
- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



DIO 3C24 AC E

LAVASTOVIGLIE 60 CM A SCOMPARSA TOTALE, 14 COPERTI, E





PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

AUTO DOOR
Performance di asciugatura migliorate del 25%: l'opzione apre la porta automaticamente di 10cm a fine ciclo, preservando il top della cucina

LUCE DI FINE CICLO
Una volta completato il ciclo di lavaggio, la luce lampeggia in modo che tu possa capire quando le stoviglie sono pronte, senza aprire la porta ed interrompere il ciclo

VASSOIO PORTAPOSATE
Le posate possono essere comodamente collocate nel vassoio dedicato posizionato sul cesto superiore e completamente removibile

Modello	Cod. EAN
DIO 3C24 AC E	**8050147586822**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica E
- 14 coperti
- Sistema di asciugatura **Auto Door**
- Gamma **Push&Go**
- **Fast&Clean 28'**
- Indicatore luminoso di fine ciclo
- Vassoio portaposate
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 44 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Display Digitale

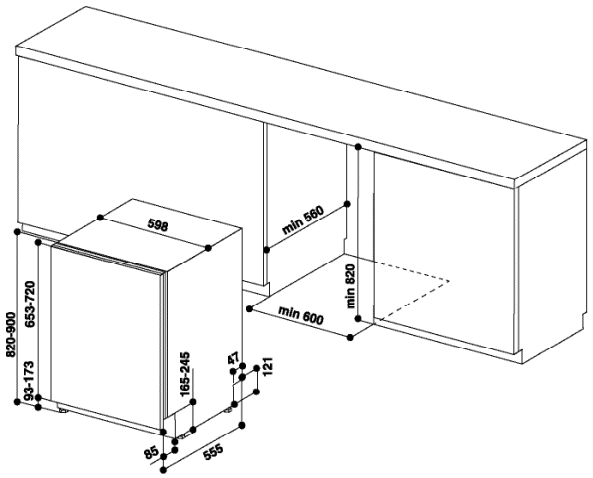
PROGRAMMI E OPZIONI
- 9 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Prelavaggio, Ciclo **Extra Igiene**, Ciclo **Extra**, Misti, Delicati, Auto Intensivo 65°C
- Opzioni: Auto Door, Multizona, Partenza Ritardata 1-12 h, Opzione Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 95 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

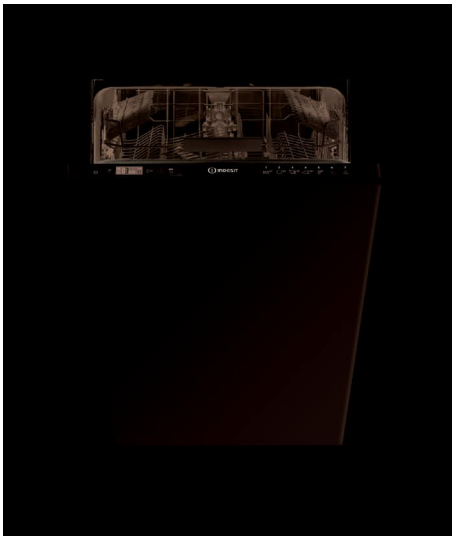
INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



DSIC 3M19

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, 10 COPERTI, F



PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

PASTIGLIA
Opzione da utilizzare per ottimizzare la forza pulente delle pastiglie evitando, allo stesso tempo, gli sprechi

FULL INOX TUB
100% stainless steel tub.

Modello	Cod. EAN
DSIC 3M19	**8050147552759**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica F
- 10 coperti
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 49 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Display Digitale

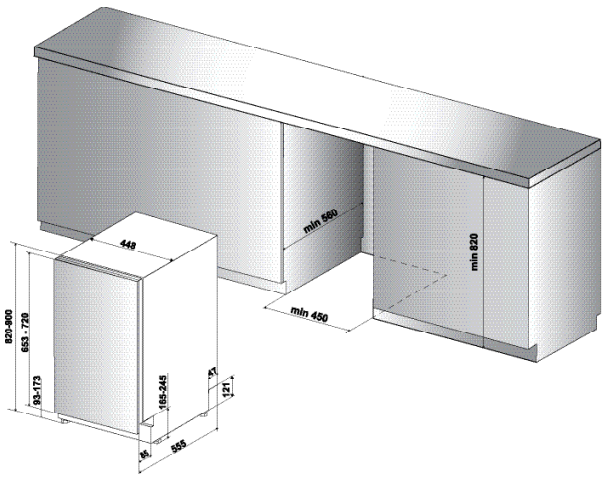
PROGRAMMI E OPZIONI
- 7 programmi
- Programmi: Eco, Intensivo 65°C, Rapido, Prelavaggio, Misti, Delicati, Fast Wash&Dry
- Opzioni: Partenza Ritardata 1-12 h, Opzione Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 84 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 11,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 29.6/31.6 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



DSIE 2B10

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, 10 COPERTI, F



MEZZO CARICO
Da utilizzare quando la lavastoviglie non è ancora del tutto carica, per risparmiare acqua ed energia senza rinunciare alle performance

FULL INOX TUB
100% stainless steel tub.

Modello	Cod. EAN
DSIE 2B10	**8050147557969**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica F
- 10 coperti
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 51 dBA
- Classe di rumorosità: D
- Display LED

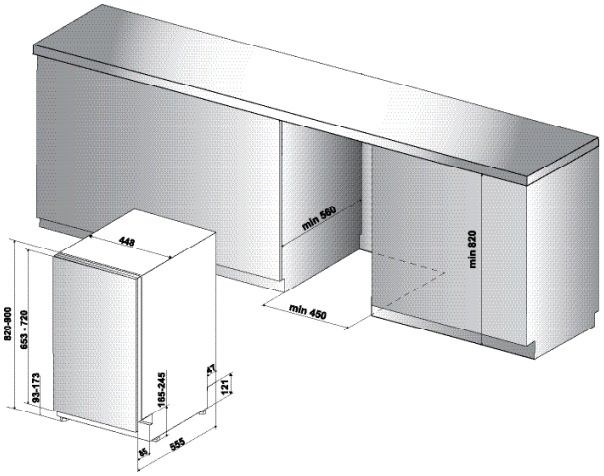
PROGRAMMI E OPZIONI
- 5 programmi
- Programmi: Eco, Intensivo 65°C, Rapido, Misti, Mezzo Carico

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 84 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 11,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-230 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 27.2/29 kg

- 10 anni di garanzia sui ricambi - registrazione necessaria



DSIO 3M24 C S

LAVASTOVIGLIE 45 CM A SCOMPARSA TOTALE, 10 COPERTI, CLASSE E



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

ACCESSORIO BABY ZOO
Grazie all'esclusivo vassoio posizionato nel cestello superiore, è ora possibile pulire gli accessori per bambini, ottenendo sempre la massima igiene

VASSOIO PORTAPOSATE
Le posate possono essere comodamente collocate nel vassoio dedicato posizionato sul cesto superiore e completamente removibile

MEZZO CARICO
Da utilizzare quando la lavastoviglie non è ancora del tutto carica, per risparmiare acqua ed energia senza rinunciare alle performance

PARTENZA RITARDATA
Stoviglie perfettamente pulite anche quando sei fuori casa. Ti basta impostare il tempo per la partenza ritardata e il lavaggio partirà all'orario desiderato

Modello	Cod. EAN
DSIO 3M24 C S	**8050147672723**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica E
- 10 coperti
- Gamma Push&Go
- Vassoio portaposate
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Baby Zoo Accessories
- Rumorosità: 44 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Display Digitale

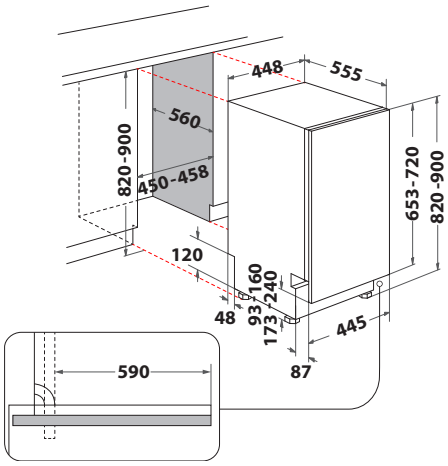
PROGRAMMI E OPZIONI
- 9 programmi
- Programmi: Push&Go, Eco, Rapido, Prelavaggio, Baby Care, Misti, Delicati, Auto Intensivo 65°C
- Opzioni: Multizona, Partenza Ritardata 1-12 h, Opzione Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Overflow

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 76 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,0 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 4:00 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x448x555 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x450x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 890x500x675 mm
- Peso netto/lordo: 29.6/31.6 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

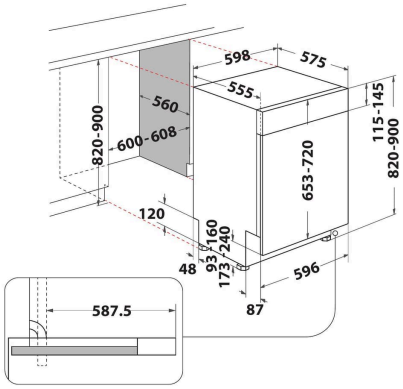


I3B L634 B

12NC: 869991677140

Codice EAN: 8050147677148





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Semi-integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	Non disponibile
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	No
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Un solo ritardo selezionabile
Tempo massimo di partenza ritardata	8
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Non disponibile
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

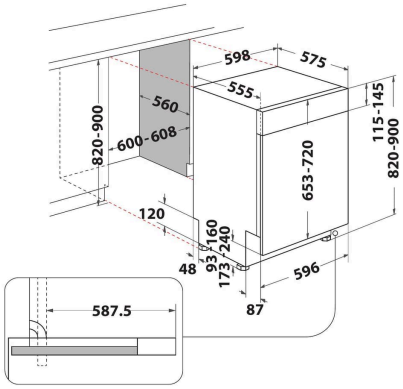
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	D
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	85
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	44
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:10

I3B L634 X

12NC: 869991677130

Codice EAN: 8050147677131





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Semi-integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Piano removibile	Non disponibile
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti dal davanti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	820
Altezza massima della nicchia	900
Larghezza minima della nicchia	600
Larghezza massima della nicchia	600
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	No
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Un solo ritardo selezionabile
Tempo massimo di partenza ritardata	8
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Non disponibile
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

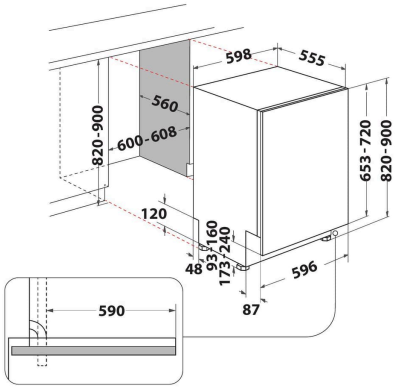
Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	D
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	85
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	44
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:10

I3I D534A

12NC: 869991680660

Codice EAN: 8050147680667





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Totalmente integrato
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Digitale
Piano removibile	No
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1900
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	130
Tipo di spina	Schuko
Lunghezza tubo entrata	155
Lunghezza tubo uscita	150
Piedini regolabili	Sì - tutti
Altezza del prodotto	820
Larghezza del prodotto	598
Profondità del prodotto	555
Altezza minima della nicchia	0
Altezza massima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	0
Larghezza massima della nicchia	0
Profondità della nicchia	560
Peso netto	35.5
Peso lordo	37.5

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Massima temperatura immissione acqua	60
Opzioni partenza ritardata	Regolazione continua
Tempo massimo di partenza ritardata	12
Indicatore avanzamento programma	-
Indicatore digitale conto alla rovescia	Sì
Spia esaurimento sale	Sì
Spia brillantante	Sì
Dispositivo di sicurezza	Sì
Cestello superiore regolabile	Sì
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello superiore	0
Dimensioni massime piatto caricabile su cestello inferiore	0
Numero massimo di coperti (UE 2017/1369)	14
Installazione a colonna	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	D
Consumo energetico del programma Eco per 100 cicli (UE 2017/1369)	85
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,00
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	9,5
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	44
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	B
Durata del programma (UE 2017/1369)	3:10

I3I D741O

LAVASTOVIGLIE 60 CM A SCOMPARSA TOTALE, 14 COPERTI, CLASSE C



PUSH & GO
Ciclo di lavaggio e asciugatura di 85 minuti per ottenere stoviglie pulite e brillanti premendo semplicemente un pulsante, senza bisogno di pre-lavarle a mano

FAST & CLEAN 28'
Ciclo di lavaggio rapido per risultati di pulizia perfetti in soli 28 minuti. Per stoviglie poco sporche

AUTO DOOR
Funzione di asciugatura che apre automaticamente la porta al termine del ciclo di lavaggio, consentendo un risparmio di energia e garantendo performance di asciugatura perfette

CICLO EXTRA
Dite addio al lavaggio a mano con il programma ideale per le stoviglie più ingombranti: leccarde, griglie e pentole alte fino a 53cm

IGIENE EXTRA
Ciclo specificamente concepito per sanificare stoviglie normalmente o molto sporche con l'impiego di un lavaggio antibatterico

Modello	Cod. EAN
I3I D741O	**8050147678329**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI
- Classe di efficienza energetica C
- 14 coperti
- Sistema di asciugatura Auto Door
- Gamma Push&Go
- Fast&Clean 28'
- Cesti con Lift-up: + 3,5 cm in altezza
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Display Digitale

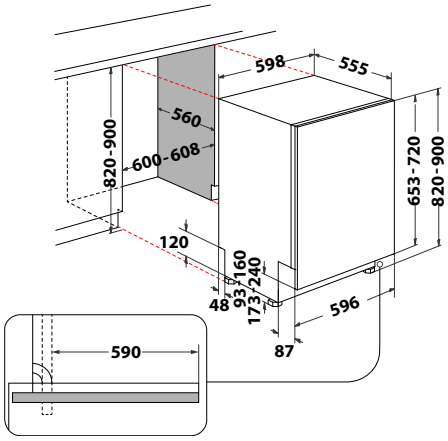
PROGRAMMI E OPZIONI
- 9 programmi
- Programmi: Push&Go, Fast&Clean 28', Eco, Prelavaggio, Ciclo Extra Igiene, Ciclo Extra, Misti, Delicati, Auto Intensivo 65°C
- Opzioni: Auto Door, Multizona, Partenza Ritardata 1-12 h, Opzione Pastiglia

ALTRE CARATTERISTICHE
- Carico acqua calda fino a 60°
- Filtro autopulente
- Indicatore livello sale
- Indicatore brillantante
- Vasca interamente in acciaio inox
- Decalcificatore a regolazione elettronica
- Terzo irroratore superiore
- Sistema di sicurezza antiallagamento: Aquastop

CONSUMO E PRESTAZIONI
- Consumo energetico programma Eco (100 cicli): 75 kWh
- Consumo acqua con programma Eco: 9,5 L
- Consumo energetico modalità stand-by: 0,50 W
- Durata del programma Eco: 3:10 h
- Tensione di alimentazione: 220-240 V
- Frequenza di alimentazione: 50 Hz
- Potenza elettrica assorbita: 1900 W
- Corrente elettrica assorbita: 10 A
- Potenza resistenza: 1.8 kW

INSTALLAZIONE E DIMENSIONI
- Piedini posteriori regolabili frontalmente
- Cerniere regolabili autobilancianti
- Dimensioni prodotto (AxLxP): 820x598x555 mm
- Dimensioni massime della nicchia (AxLxP): 900x600x560 mm
- Dimensioni minime della nicchia (AxLxP): 820x600x560 mm
- Dimensioni prodotto imballato (AxLxP): 910x625x675 mm
- Peso netto/lordo: 35.5/37.5 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



LE TECNOLOGIE

Il tuo bucato perfettamente lavato e asciugato in un solo click

Se stai cercando una lavatrice o una lavasciuga che ti aiuti in modo efficace con il bucato quotidiano, Innex è la soluzione perfetta per ottenere la tua biancheria perfettamente lavata e asciugata con un solo click. Prestazioni, praticità ed efficienza sono garantite in ogni momento, in modo da poter lavare e asciugare in maniera efficace risparmiando energia e acqua.

Push&Go

I nostri capi e quelli dei nostri bambini sono esposti quotidianamente alle macchie più frequenti. Le lavatrici e lavasciuga Indesit semplificano le faccende domestiche grazie alla tecnologia Push&Go.
Semplicemente premendo il tasto dedicato, la lavatrice imposta subito il programma di lavaggio e lo avvia, garantendo risultati perfetti, senza pretrattamento. La sola pressione del pulsante Push&Go permette la selezione del programma senza dover scegliere manualmente le impostazioni di lavaggio e asciugatura.



Water Balance Plus

L'acqua è preziosa e la lavatrice Innex è in grado di ottimizzare il suo consumo in tutte le fasi grazie al sensore Water Balance Plus. Questo assicura che venga utilizzata solamente la quantità necessaria di acqua e anche l'energia necessaria per riscaldarla.



CARATTERISTICHE TECNICHE

Efficienza e prestazioni elevate

Le caratteristiche tecniche principali includono l'elevata efficienza energetica e il potente Motore Inverter, che garantiscono prestazioni durature e silenziose. La nuova linea offre maggiore capacità e un migliore design, integrate da funzionalità pratiche come il tubo di scarico di emergenza.

Maggiore capacità, migliore design

Famiglia numerosa? Le lavatrici e lavasciuga Innex possono soddisfare ogni tipo di esigenza di bucato, anche quando si tratta di grandi carichi. La lavatrice può lavare fino a 8 kg di indumenti mentre la lavasciuga ha una capacità di asciugatura di 6 kg. Questo assicura capi accuratamente lavati e asciugati in ogni momento. E per una maggiore comodità di carico il design dei nuovi oblò ha una grandezza di ben 34 cm.

Tubo di scarico di emergenza

Il tubo flessibile di scarico di emergenza semplifica la pulizia del filtro consentendo lo scarico dell'acqua residua ed evitando fuoriuscite di acqua all'interno del mobile.

Efficienza energetica

Le lavatrici e lavasciuga Indesit Innex proteggendo fibre e colori, soddisfano tutte le esigenze di lavaggio e asciugatura offrendo anche risparmio energetico. La lavatrice ha raggiunto la classe A e la lavasciuga la classe B + D.

Motore Inverter

Grazie alle prestazioni avanzate e alla cura speciale per le fibre, il motore inverter, con movimento bidirezionale e a lunga durata, migliora l'efficienza della tua macchina, così puoi risparmiare energia.



FUNZIONI DI LAVAGGIO E ASCIUGATURA

Il comfort di scegliere il giusto programma

Programmi e Opzioni

Cotone 30°

Programma dedicato ai tessuti in cotone con un lavaggio efficace già a 30°. La temperatura più bassa aiuta a ridurre il consumo di energia necessario per riscaldare l'acqua, mantenendo comunque buone prestazioni di pulizia. È indicato per capi con sporco quotidiano e contribuisce a limitare l'usura dei tessuti rispetto ai lavaggi ad alte temperature, aiutando a preservarne qualità e colore nel tempo.

Sport

Il tuo abbigliamento sportivo sarà lavato al meglio mantenendo le loro caratteristiche originali, grazie a una combinazione speciale di movimento rotazionale del cesto e gestione della temperatura.

20°C

Per lavare indumenti di cotone leggermente sporchi, a soli 20°C.

Lana

Il ciclo di lavaggio per lana e delicati protegge le fibre evitando l'infeltrimento dei capi e rimuove allo stesso tempo ogni traccia di detersivo.

Anti Odore

I movimenti del cestello abbinati a uno speciale ciclo di risciacquo e una temperatura ottimale consentono a questo programma di lavare i vestiti alla perfezione, senza più tracce di cattivi odori come fumo, sudore o grasso.

Delicati

Il ciclo* ideale per lavare capi molto delicati come la biancheria intima a 30°C, grazie all'efficace controllo della temperatura e al movimento del cestello che impedisce danni ai tessuti.

Antimacchia

Questa opzione permette di selezionare il tipo di sporco presente sui capi, così da adattare i parametri del ciclo di lavaggio, ottimizzando la rimozione delle macchie più comuni. I tipi di sporco sono:

Cibo: indicato per macchie derivanti da alimenti e bevande.

Lavoro: adatto per sporco più ostinato come grasso, olio, inchiostro.

Outdoor: per macchie tipiche dell'uso all'aperto, come fango, terra ed erba.

La durata del ciclo di lavaggio varia in funzione del tipo di sporco selezionato.

Extra Risciacquo

Con questa opzione l'efficienza di risciacquo viene aumentata per garantire che tutti i residui di detersivo vengano perfettamene rimossi. È particolarmente adatto per pelle sensibili.

Riduzione centrifuga

Questa opzione consente di ridurre la velocità di centrifuga.

Stiro facile

Il programma ammorbidisce e riduce tutte le pieghe del bucato ed è ideale per asciugare i capi che necessitano di stiratura.

Programmi esclusivi asciugatura

Lava&Asciuga in 45 minuti

Con questo programma, il bucato leggermente sporco viene lavato e asciugato in soli 45 minuti. I capi avranno il giusto livello di morbidezza per essere facilmente stirati o indossati subito.

Livelli di asciugatura

Un sensore automatico controlla i livelli di umidità e arresta il ciclo di asciugatura quando i capi sono adeguatamente asciutti. Puoi scegliere tra tre livelli di asciugatura: stiro, appendiabiti o armadio.

Solo asciugatura

Puoi usare questa opzione se vuoi asciugare solo i tuoi capi.



* Compatibile con cicli cotone e sintetici da 30°C a 60°C.

BI WMIL 71252 EU N

12NC: 869991620840

Codice EAN: 8050147620847



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Lavabiancheria
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di installazione	Da incasso
Piano removibile	No
Tipo di caricamento	Carico frontale
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	1850
Corrente	10
Tensione	220-240
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	Schuko
Altezza del prodotto	815
Larghezza del prodotto	595
Profondità del prodotto	545
Peso netto	66

SPECIFICHE TECNICHE

Programmi automatici	Sì
Opzioni velocità centrifuga	Variabile
Esclusione centrifuga	Sì
Misurazione del peso del carico	-
Riconoscimento del tipo di tessuto	-
Riconoscimento livello sporcizia	-
Controllo della schiuma	Sì
Controllo dell'equilibrio	Sì
Tipo di sistema protezione antiallagamento	No
Funzione lavaggio a freddo	No
Indicatore avanzamento programma	LED
Indicatore digitale conto alla rovescia	No
Opzioni partenza ritardata	Un solo ritardo selezionabile
Tempo massimo di partenza ritardata	0
Materiale vasca	Plastica
Volume cestello	52
Entrata acqua calda e fredda ?	No

PRESTAZIONI

Classe di efficienza energetica (Regolamento (UE) 2017/1369)	E
Consumo energetico ponderato in kWh per 100 cicli di lavaggio del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	78
Classe di efficienza di asciugatura con centrifuga del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	B
Velocità di rotazione in giri al minuto del programma eco 40-60 a capacità nominale (UE 2017/1369)	1151
Capacità massima in kg (UE 2017/1369)	7,0
Consumo di acqua del programma eco in litri per ciclo (UE 2017/1369)	44
Consumo energetico in kWh per kg per ciclo del programma eco 40-60 (UE 2017/1369)	0,783
Consumo di energia in modalità attesa (UE 2017/1369)	0,50
Consumo di energia in modalità spento (UE 2017/1369)	0,50
Weighted remaining moisture content (D) (EU 2017/1369)	53,0
Durata del programma eco 40-60 in ore e minuti a capacità nominale (UE 2017/1369)	3:25
Emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	71
Classe di emissioni di rumore aereo (EU 2017/1369)	A

SISTEMI DI RAFFREDDAMENTO

Frigorifero combinato. Maggiore potenza refrigerante per tutta la spesa settimanale

Grazie ai frigoriferi combinati Indesit con tecnologia ***Push&Go*** un solo gesto è sufficiente per **raffreddare rapidamente le cavità del frigorifero e del congelatore** e mantenere freschi gli alimenti. Inoltre, grazie a molte altre caratteristiche che garantiscono la **massima funzionalità e affidabilità**, con il nuovo frigorifero combinato la vita in cucina è più semplice che mai.

No Frost

Un evoluto sistema di sensori permette, in base alla rilevazione di temperatura e umidità interne, di gestire automaticamente lo sbrinamento del vano congelatore **evitando la formazione di ghiaccio, muffe, batteri e cattivi odori**.

Statico Ventilato

Per preservare l'umidità e prevenire l'essiccazione degli alimenti grazie alla **migliore circolazione dell'aria** all'interno del vano frigorifero, è stato sviluppato un sistema in grado di raffreddare l'aria attraverso l'azione di una ventola situata sulla parete posteriore, che mantiene la temperatura uniforme in tutto il frigorifero.
Grazie al sistema **Low Frost**, scongelare il vano congelatore è molto più semplice e veloce quando non c'è la presenza di ghiaccio. Inoltre, **i ripiani in vetro** semplificano la pulizia ed il posizionamento del cibo, milgiorando spazio e accessibilità e consentendo una gestione più efficace del cibo quotidiano. Inoltre, la ridotta formazione del ghiaccio all'interno del vano congelatore consente un minor consumo di energia



TECNOLOGIE DI CONSERVAZIONE

La garanzia di una conservazione prolungata con la temperatura ideale

Push&Go

La freschezza ideale per conservare al meglio ogni alimento è a portata di dito

Basta un solo gesto per ottenere la freschezza ideale.

Per mantenere gli alimenti freschi alla temperatura corretta in un frigorifero pieno, il nuovo frigorifero combinato Indesit è dotato di ***Push&Go***: una pratica funzione che consente di **ripristinare la temperatura ideale in tutto il frigorifero** in modo semplice e rapido.

È sufficiente premere un solo pulsante prima di riporre i cibi nel frigorifero per attivare la potenza refrigerante supplementare all'interno delle due cavità. Questo consente di avere sempre alimenti perfettamente conservati grazie a un **ripristino della temperatura fino al 40% più rapido*.**



Cassetto *FreshSpace*

Umidità sotto controllo per la massima freschezza

Il cassetto ***FreshSpace*** mantiene più a lungo la freschezza di frutta e verdura, offrendo una capacità extra ideale per una conservazione ordinata e con il giusto livello di umidità.



CARATTERISTICHE TECNICHE

*Balconcini **flessibili***

Per sfruttare al massimo lo spazio verticale

Grazie alla regolazione verticale dei semibalconcini, si può creare facilmente lo spazio necessario per bottiglie e contenitori di varie dimensioni, perfetti per l'uso di tutti i giorni.



Easy access

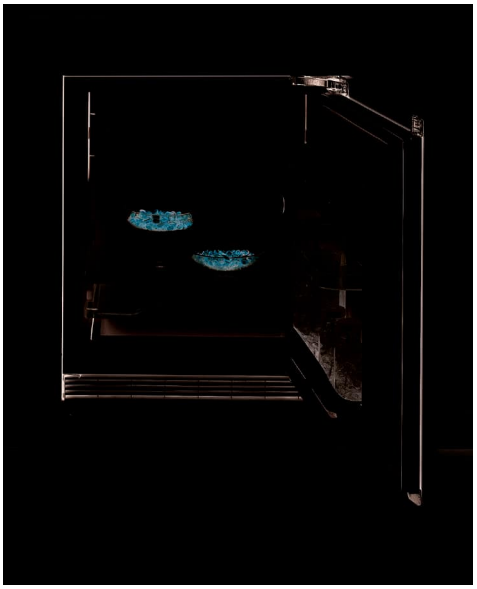
Una soluzione ideale per gli alimenti di piccole dimensioni

Questo vassoio offre un accesso semplice e immediato agli alimenti di uso più frequente e a quelli di dimensioni ridotte. È sufficiente farlo scorrere verso l'esterno per avere tutto a portata di mano.



IN TSZ 1612 1

FRIGORIFERO STATICO 815 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
IN TSZ 1612 1	**8050147603086**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Freezer interno
- Illuminazione interna a LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 1 ripiano in cristallo
- No ripiani nel compartimento freezer
- 2 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

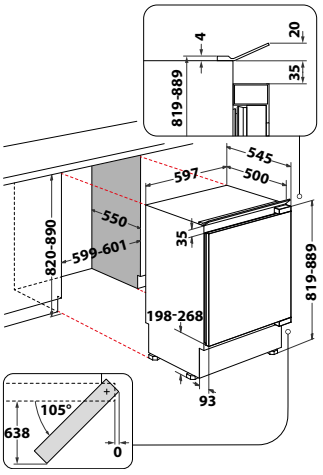
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 187 kWh
- Capacità netta totale: 126 L (108 L frigo/18 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/ subtropicale
- Capacità congelamento: 3,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 815x596x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 880x632x615 mm
- Peso netto/lordo: 32/32.8 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

INBUF031

FRIGORIFERO STATICO 815 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
INBUF031	**8050147675137**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Freezer interno
- Illuminazione interna a LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 1 ripiano in cristallo
- No ripiani nel compartimento freezer
- 2 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

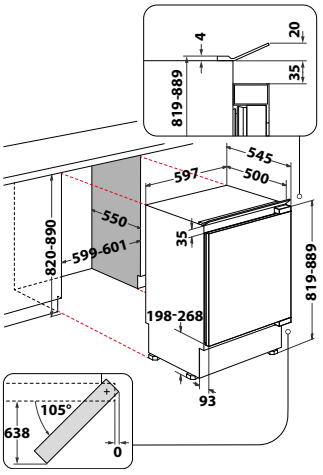
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 150 kWh
- Capacità netta totale: 126 L (108 L frigo/18 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 41 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata/subtropicale
- Capacità congelamento: 3,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 815x596x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 880x632x615 mm
- Peso netto/lordo: 32/32.8 kg



INSZ 18011

FRIGORIFERO STATICO 1771 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
INSZ 18011	**8050147604038**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

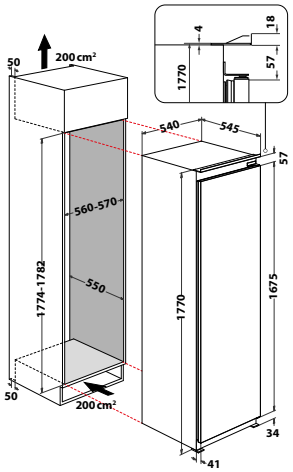
- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico con ventilazione**
- Freezer interno
- Illuminazione interna a LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 6 ripiani in cristallo
- 1 ripiano nel compartimento freezer
- 5 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile
- Peso netto/lordo: 51/53 kg
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 217 kWh
- Capacità netta totale: 292 L (262 L frigo/30 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 3,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1771x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm



INSZ 18012

FRIGORIFERO STATICO 1771 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
INSZ 18012	**8050147669839**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

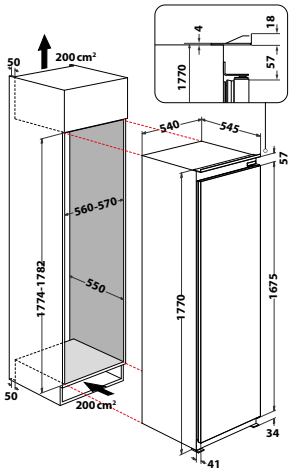
- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico con ventilazione**
- Display LED
- Freezer interno
- Illuminazione interna a LED
- 2 cassetti frutta e verdura
- 5 ripiani in cristallo
- 1 ripiano nel compartimento freezer
- 5 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile
- Peso netto/lordo: 51/53 kg
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 174 kWh
- Capacità netta totale: 292 L (262 L frigo/30 L freezer)
- Freezer 4 stelle
- Rumorosità: 35 dBA
- Classe di rumorosità: B
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 3,0 kg/24h

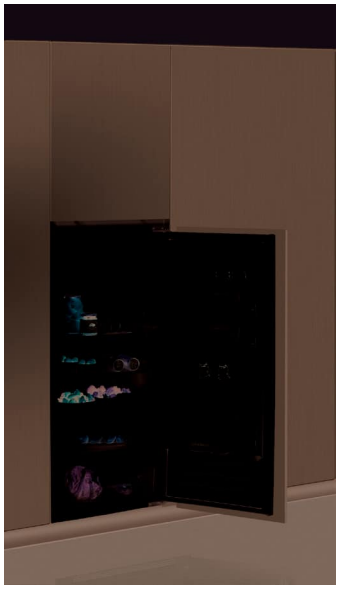
DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1771x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1840x580x608 mm



SZ 12 A2D/I 1

FRIGORIFERO STATICO 1220 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
SZ 12 A2D/I 1	**8050147607404**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: F
- **Statico**
- Controlli meccanici
- Freezer interno
- Illuminazione interna a LED
- 1 cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani in cristallo
- No ripiani nel compartimento freezer
- 4 balconcini nella porta
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

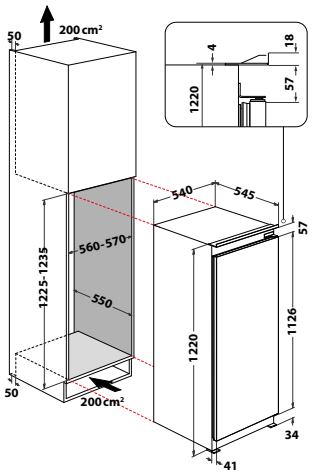
FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 189 kWh
- Capacità netta totale: 189 L (171 L frigo/18 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 39 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ tropicale
- Capacità congelamento: 4,00 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1220x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1293x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 38/39 kg

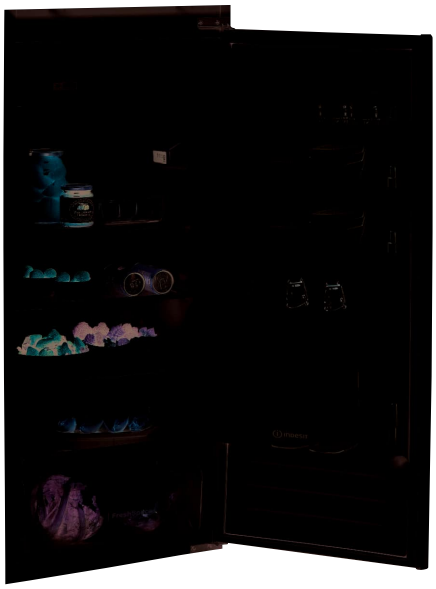
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria



12/04/2021

SZ 12 A2D/I 2

FRIGORIFERO STATICO 1220 MM



ILLUMINAZIONE LED

PRODOTTO IN ITALIA

Modello	Cod. EAN
SZ 12 A2D/I 2	**8050147669068**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Classe di efficienza energetica: E
- **Statico**
- Freezer interno
- Illuminazione interna a LED
- 1 cassetto frutta e verdura
- 4 ripiani in cristallo
- No ripiani nel compartimento freezer
- 4 balconcini nella porta
- Vaschetta per il ghiaccio
- Cerniere a destra
- Porta reversibile

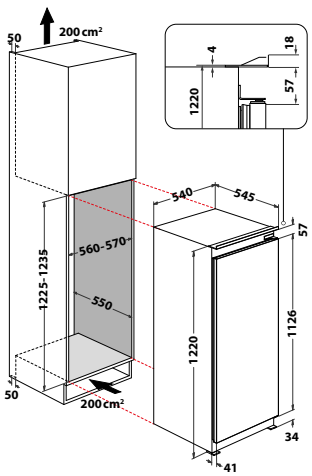
- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione obbligatoria

FUNZIONI E PERFORMANCE

- Consumo annuo di energia: 151 kWh
- Capacità netta totale: 189 L (171 L frigo/18 L freezer)
- Freezer ****
- Rumorosità: 36 dBA
- Classe di rumorosità: C
- Classe climatica: temperata estesa/ subtropicale
- Capacità congelamento: 3,0 kg/24h

DIMENSIONI E PESO

- Dimensioni (AxLxP): 1220x540x545 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 1293x580x608 mm
- Peso netto/lordo: 38/39 kg



LE TECNOLOGIE

Imposta il livello di potenza ideale con un solo tasto

Push&Go

I piani cottura a induzione Push&Go di Indesit sono la sintesi perfetta di efficienza, affidabilità e praticità, garantendo sempre le giuste impostazioni e sicurezza. Le speciali funzioni di cottura Push&Go sono la soluzione ideale per permetterti di ottenere piatti perfettamente cotti in totale tranquillità. Con il piano cottura a induzione facile da usare, hai la soluzione all-in-one per cucinare con un solo tasto. Attivando la funzione Push&Go sulla zona di cottura desiderata, il piano cottura imposta automaticamente il giusto livello di potenza per bollire l'acqua, mantenere caldi i cibi o preparare il caffè.



Push&Moka

Con Push&Moka*, preparare una buona tazza di caffè è più facile che mai: con il semplice tocco del pulsante, il piano cottura imposta il livello di calore ideale per un gustoso caffè moka.

Push&Warm

Grazie alla funzione Push&Warm, è possibile mantenere gli alimenti alla temperatura ideale evitando di bruciarli dopo la fine della cottura. Questo solamente premendo un pulsante a fine ciclo di cottura!

Push&Boil

Una volta che la pentola è sul piano cottura, la funzione Push&Boil è la soluzione semplice ed efficiente dal punto di vista energetico per portare l'acqua a ebollizione, risparmiando energia e prevenendo le fuoriuscite.

DualZone

La funzionalità versatile e pratica per gestire in modo efficiente la zona di cottura. Una volta attivata la funzione, il piano induzione consente di unire facilmente due zone di cottura in una più grande per pentole e padelle più voluminose.



* Funzionalità disponibile solo per determinati modelli.



Facile e affidabile

Nei piani cottura a induzione Push&Go, flessibilità e sicurezza sono sempre al primo posto. I piani cottura offrono una combinazione di 10 funzioni progettate per gestire il piano cottura senza sforzo e con la massima sicurezza.

1. **Blocco bambini**
   Blocca il pannello comandi per evitare accensioni indesiderate.
2. **Indicatore di calore residuo**
   Per sapere sempre se il piano cottura è ancora troppo caldo per toccarlo, grazie alla presenza di una "H" sul display.
3. **Rilevamento pentole**
   Per tenere tutto sotto controllo grazie al display che lampeggia quando non c'è la padella sul piano cottura.
4. **Sistema anti-trabocco**
   Spegne automaticamente l'alimentazione se qualcosa si rovescia nel display. Quindi puoi tenere il piano cottura sempre pulito.
5. **Blocco surriscaldamento**
   Blocca automaticamente l'aumento di calore quando la temperatura è troppo alta.
6. **Sistema di spegnimento automatico**
   Spegne automaticamente le zone di cottura quando il tempo di cottura supera un limite definito per ciascun livello di potenza.
7. **Timer**
   Spegne la zona di cottura quando il tempo di cottura è terminato.
8. **Tasto ON/OFF**
   Spegne il piano di cottura con un solo tasto.
9. **Rilevazione oggetti**
   Il piano di cottura rileva la presenza di piccoli oggetti e blocca la potenza erogata, che consente di cucinare senza preoccupazioni.
10. **Gestione energetica**
    Per limitare la potenza massima che il piano di cottura può assorbire scegliendo tra 4 livelli preimpostati: 2,5 kW, 4,0 kW, 6,0 kW, 7,2 kW.

INSTALLAZIONE

Sempre più facile da utilizzare

Installazione facile

Con il suo spessore minimo, il piano induzione Indesit Push&Go si adatta facilmente a ogni stile, ogni esigenza e ogni cucina. Inoltre, è disponibile il separatore* del piano a induzione, per isolarlo dal resto del top della cucina. I nostri piani induzione possono essere installati sia sui forni, cassetti e lavastoviglie.



A Zero gap

Il piano cottura si appoggia direttamente sul piano di lavoro grazie alla sua struttura zero gap.

B Nessuna ventilazione frontale

Non richiede ventilazione frontale quindi consente di non avere vincoli nel design del piano della cucina.

C Molle di fissaggio

Solo 4 molle di fissaggio per garantire un'installazione facile e veloce.

D Inseribile in un foro standard

Stesso foro del piano cottura a gas quindi nessun intervento tecnico sul piano di lavoro durante la sostituzione. Ancora più semplice**

E Spessore minimo del piano di lavoro 12 mm

Adatto a qualsiasi installazione: il piano può essere installato su lavastoviglie o cassetti con uno spessore minimo del piano di lavoro di 12 mm, o anche sopra il forno con uno spessore minimo di 28 mm.

INSTALLAZIONE PIANI COTTURA A INDUZIONE

Attenzione: qualora il piano non sia collocato sopra a un forno sottopiano, è obbligatorio installare un pannello separatore, non fornito a corredo, nel vano sotto l'apparecchio. La parte inferiore del prodotto non deve essere accessibile dopo l'installazione.
Di seguito le indicazioni per l'acquisto come accessorio del pannello separatore.

12NC	CODICE COMMERCIALE	LARGHEZZA PIANO	TIPOLOGIA PIANI INDUZIONE
869991590210	SPI7750	77 cm	piani IB
869991590200	SPI6051	60 - 65 cm	piani IB / IS

Per ulteriori precisazioni, incluse specifiche su misure del pannello e predisposizione del mobile, fare riferimento al libretto di istruzioni disponibile nell'imballo o sul sito **www.indesit.it**

INSTALLAZIONE A FILO

Nel caso di installazione a filo contattare il Servizio Assistenza per richiedere il Kit di Viti.
Codice Kit Viti: 4801 211 00112
Descrizione viti: vite AFL 4.20 x 6.5 TEstfr 5.5 c/int c/coll c/Bugn

* I modelli disponibili sono i seguenti: SPI7750 per piani da 77 cm - SPI6051 per piani da 60 cm
** Funzione disponibile solo per piani cottura a induzione larghi 60 cm.

CARATTERISTICHE

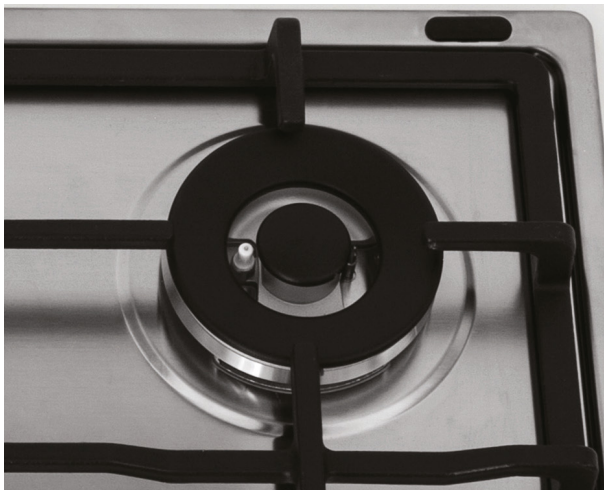
Una gamma completamente funzionale

Per soddisfare ogni esigenza di spazio e stile, la gamma offre una grande varietà di colori e dimensioni: dai classici piani da 60 cm ai piani da 75 cm con una superficie più ampia del 25% (installabili in una nicchia standard), fino ai grandi piani da 90 cm.

High Power Flame
La versatilità della fiamma

Ampia e sempre rinnovata la gamma dei bruciatori, pensati per chi cucina tutti i giorni e ha bisogno di performance garantite, ma anche di potenze diverse, adeguate ad ogni preparazione, e vuole ottenere i migliori risultati con la massima versatilità.

High Power Flame è un bruciatore a due corone, che grazie alla fiamma più concentrata permette l'ottimizzazione della potenza erogata, quindi la diffusione di calore in maniera più diretta e uniforme, anticipando i tempi di ebollizione.



Griglie in ghisa

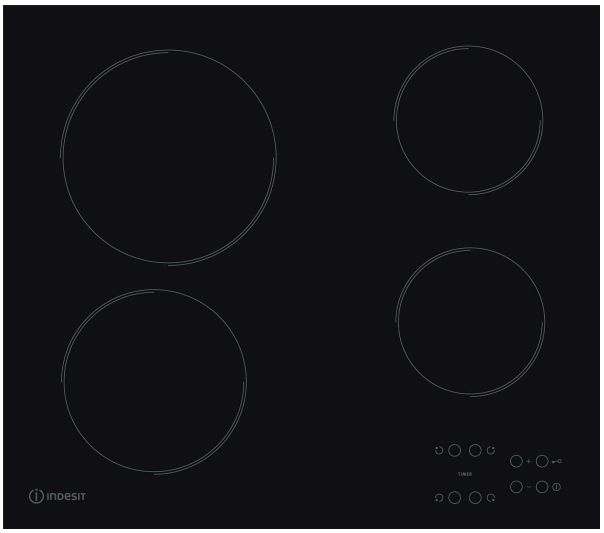
I piani cottura sono dotati di resistenti griglie in ghisa per un design più aggressivo.
Tutte le nostre griglie in ghisa sono lavabili in lavastoviglie.

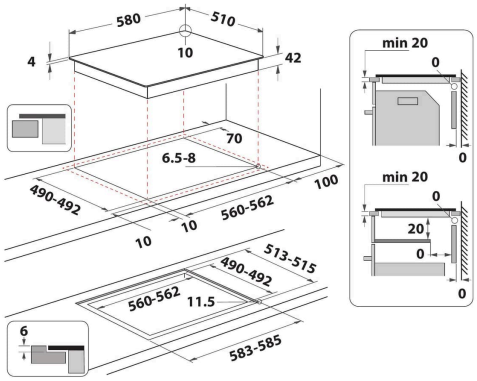


AAR 160 C

12NC: F104281

Codice EAN: 8050147042816





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	4
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetroceramica
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	6200
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	27,8
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	0
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	580
Altezza del prodotto	46
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	42
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	490
Peso netto	8
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Radiante
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

PRESTAZIONI

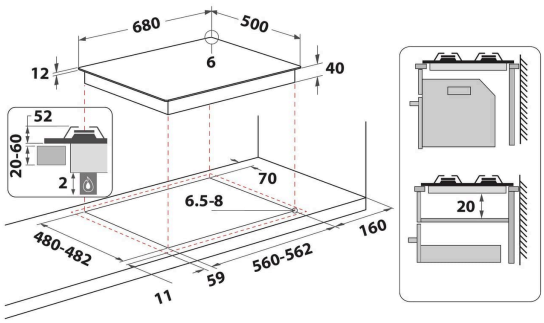
Funzionamento	Elettrico

BB 752 /I (AN)

12NC: F154188

Codice EAN: 8050147541883





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Non disponibile
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Antracite
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10600
Tipo di gas	G20
Corrente	0
Tensione	230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	0
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Cilindrico
Larghezza del prodotto	680
Altezza del prodotto	41
Profondità del prodotto	500
Altezza minima della nicchia	30
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	13.2
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semirapido
Tipo di coperchio	Vetro
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	Sì
Timer elettronico	No

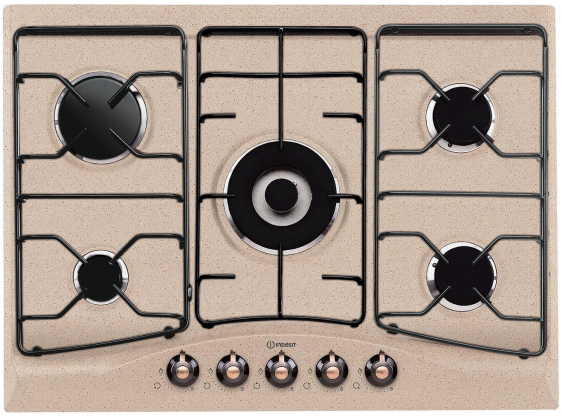
PRESTAZIONI

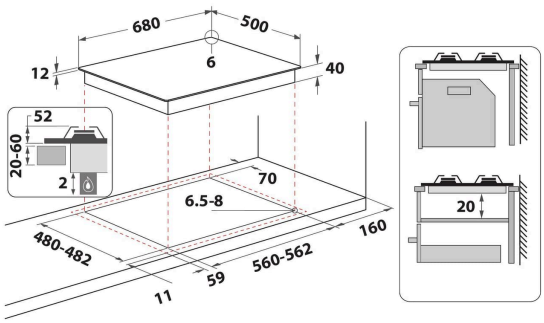
Funzionamento	Gas

BB 752 /I (AV)

12NC: F158271

Codice EAN: 8050147582718





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Non disponibile
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Avena
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10600
Tipo di gas	G20
Corrente	0
Tensione	230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	0
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Cilindrico
Larghezza del prodotto	680
Altezza del prodotto	41
Profondità del prodotto	500
Altezza minima della nicchia	30
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	9.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semirapido
Tipo di coperchio	Vetro
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	Sì
Timer elettronico	No

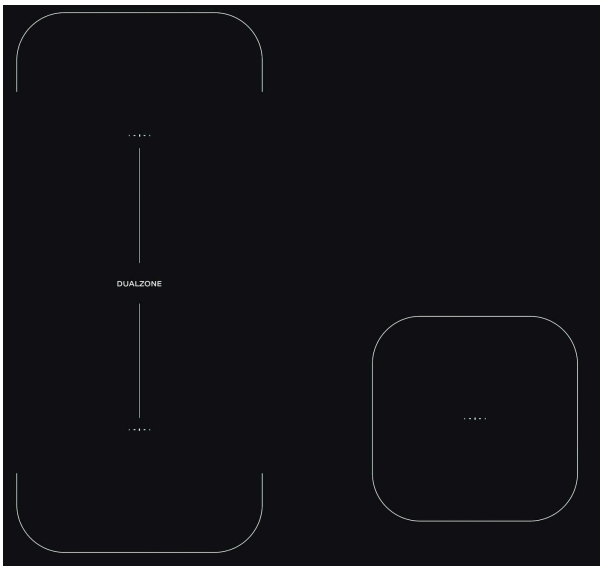
PRESTAZIONI

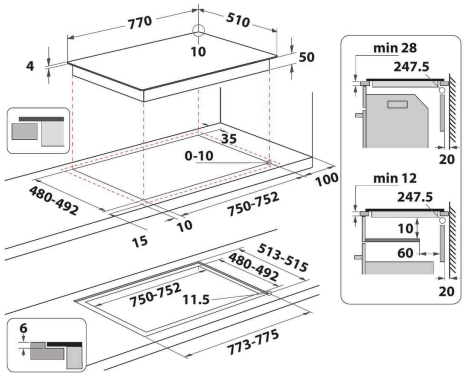
Funzionamento	Gas

IB 21B77 NE

12NC: F159237

Codice EAN: 8050147592373





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	4
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetroceramica
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	7200
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	31,3
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	770
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	28
Larghezza minima della nicchia	750
Profondità della nicchia	480
Peso netto	10.6
Programmi automatici	Sì

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Induttore
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

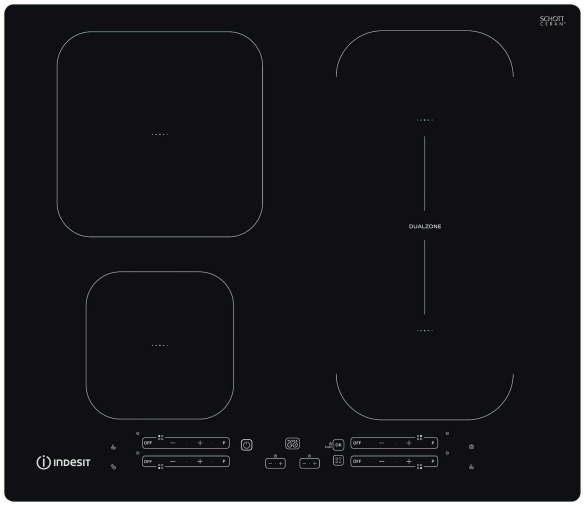
PRESTAZIONI

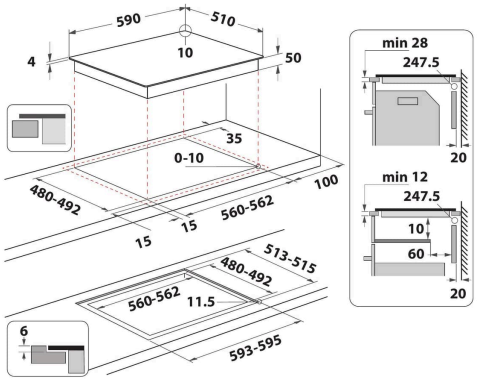
Funzionamento	Elettrico

IB 65B60 NE

12NC: F158311

Codice EAN: 8050147583111





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	4
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetroceramica
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	7200
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	31,3
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	28
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	9.2
Programmi automatici	Sì

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Induttore
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

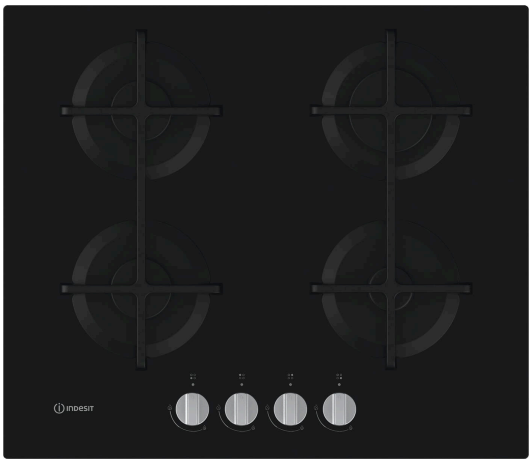
PRESTAZIONI

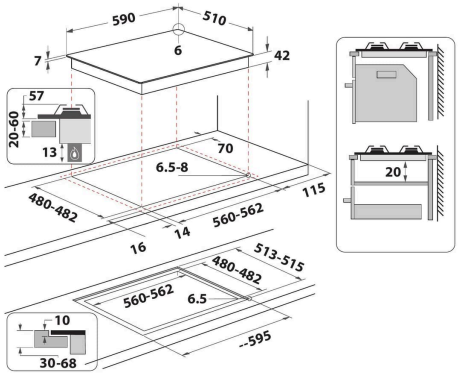
Funzionamento	Elettrico

ING 61T/BK

12NC: F159002

Codice EAN: 8050147590027





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	49
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	11
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

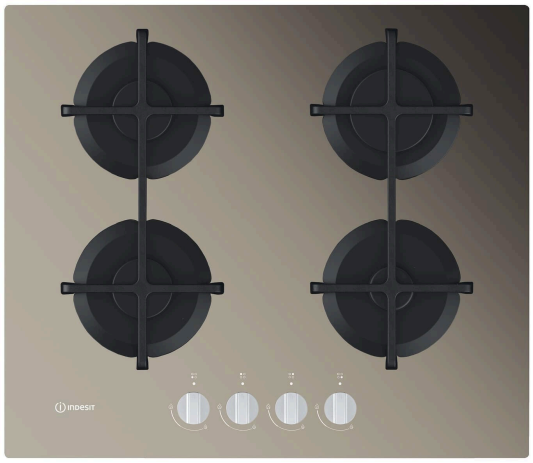
PRESTAZIONI

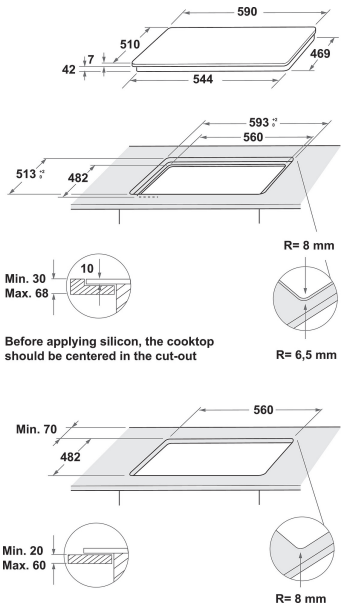
Funzionamento	Gas

ING 61T/TD

12NC: F159016

Codice EAN: 8050147590164





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Tortora
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	49
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	10.8
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

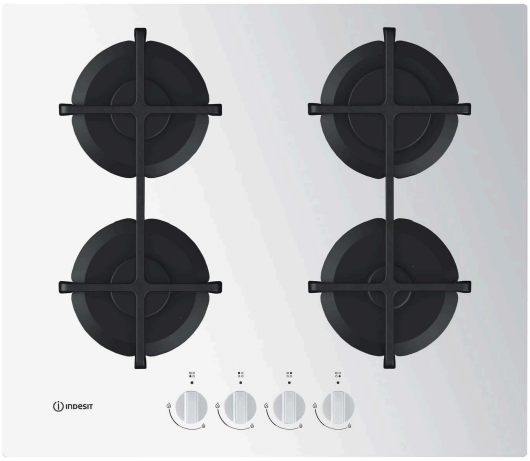
PRESTAZIONI

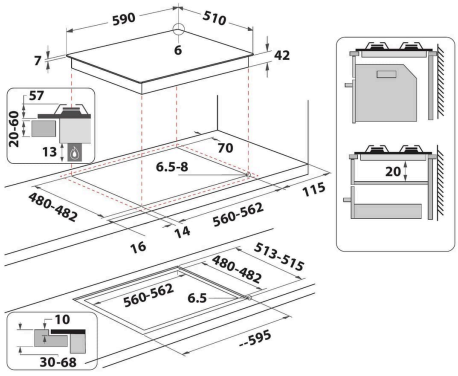
Funzionamento	Gas

ING 61T/WH

12NC: F159014

Codice EAN: 8050147590140





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Bianco
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	49
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	10.9
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

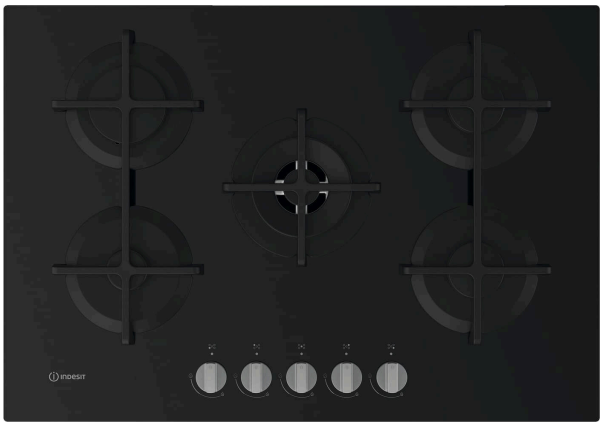
PRESTAZIONI

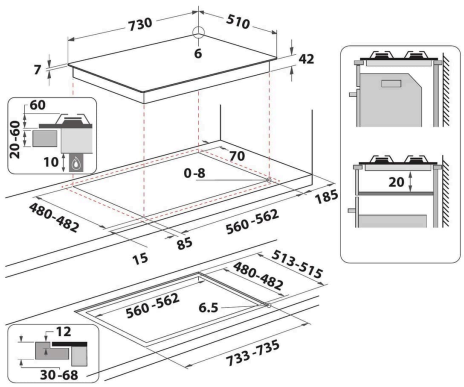
Funzionamento	Gas

ING 72T/BK

12NC: F159022

Codice EAN: 8050147590225





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	730
Altezza del prodotto	51
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	14.4
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semirapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

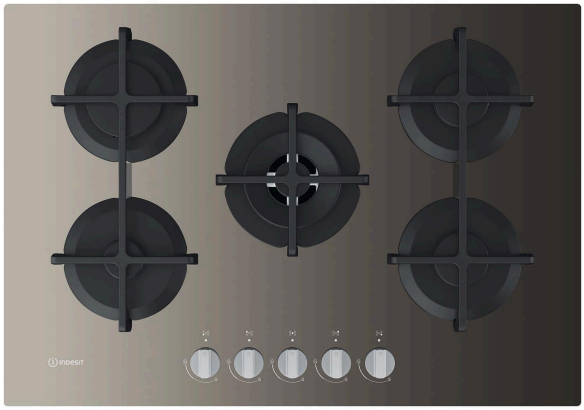
PRESTAZIONI

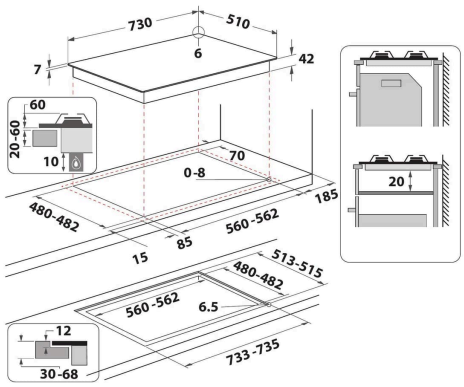
Funzionamento	Gas

ING 72T/TD

12NC: F159034

Codice EAN: 8050147590348





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetro
Colore principale	Tortora
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10800
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	730
Altezza del prodotto	51
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	14.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

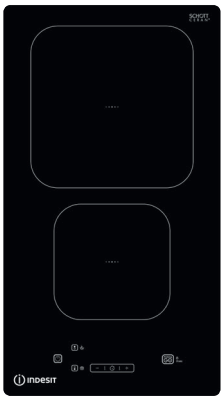
Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semirapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

Funzionamento	Gas

IS 19Q30 NE

PIANO INDUZIONE DA 284 MM



PRODOTTO IN ITALIA

PUSH & GO
Bollire l'acqua e mantenere in caldo il cibo con un solo tasto

EASY & RELIABLE
Un set di caratteristiche pensate per la sicurezza di tutta la famiglia

Modello	Cod. EAN
IS 19Q30 NE	**8050147592144**

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Finitura in vetro nero
- Comandi centrali a sfioramento
- Push&Go: per bollire e riscaldare i cibi con un unico tasto
- 2 zone di cottura ad induzione

ALTRE CARATTERISTICHE

- 9 livelli di potenza con 2 booster
- Timer fine cottura per ogni singola zona
- Sicurezza bambini
- Profilo neutro

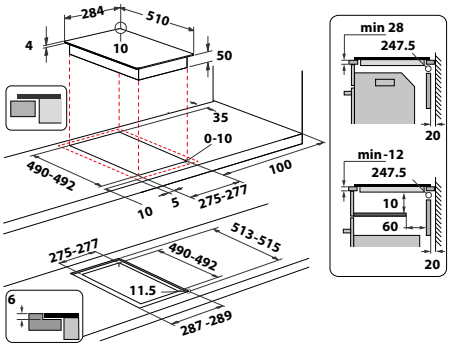
CONSUMO E PRESTAZIONI

- **Limitatore di potenza**: possibilità di impostare la potenza di assorbimento a 2.5 kW o 3.7 kW
- Tensione: 220-240 V
- Frequenza: 50/60 Hz

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Dimensioni (AxLxP): 54x284x510 mm
- Dimensioni del prodotto imballato (AxLxP): 120x350x580 mm
- Peso netto/lordo: 5.3/5.7 kg

- **10 anni di garanzia sui ricambi** - registrazione necessaria

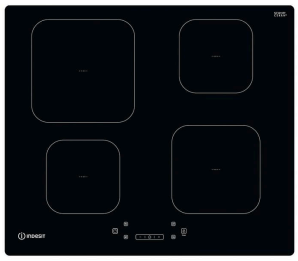


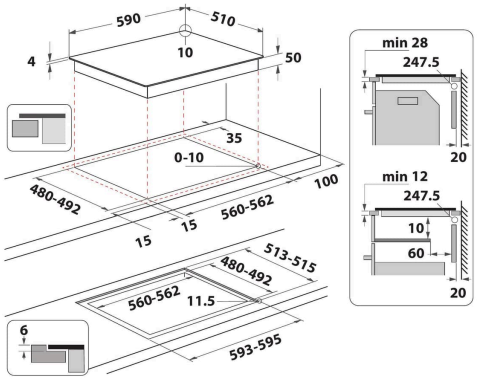
30/10/2023

IS 83Q60 NE

12NC: F158984

Codice EAN: 8050147589847





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Elettronico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	0
Numero di punti cottura elettrici	4
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	4
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Vetroceramica
Colore principale	Nero
Dati nominali collegamento elettrico	7200
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Non disponibile
Corrente	31,3
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	120
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	54
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	28
Larghezza minima della nicchia	560
Profondità della nicchia	480
Peso netto	9
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	Sì
Indicatore accensione piastra	4
Tipo di regolazione	Induttore
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Separato
Interruttore principale acceso/spento	Sì
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	Sì

PRESTAZIONI

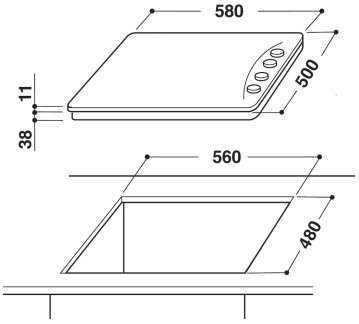
Funzionamento	Elettrico

PAA 642 IX/I

12NC: F101198

Codice EAN: 8050147011980





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Laterale
Principale materiale della superficie	Stainless Steel
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	50000
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	41
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	550
Profondità della nicchia	455
Peso netto	8.7
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	tripla corona
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

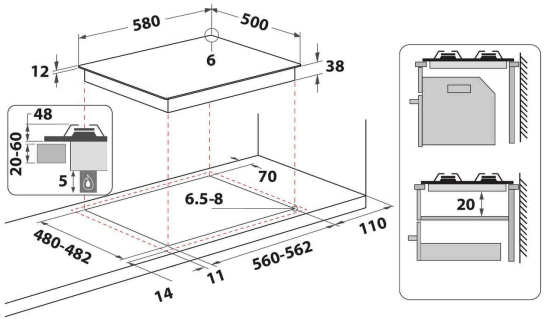
Funzionamento	Gas

PAA 642 IX/I WE1

12NC: F166582

Codice EAN: 8050147665824





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	-
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Laterale
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	G20
Corrente	0,2
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	75
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Conico
Larghezza del prodotto	580
Altezza del prodotto	28
Profondità del prodotto	500
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	6.9
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Fast
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

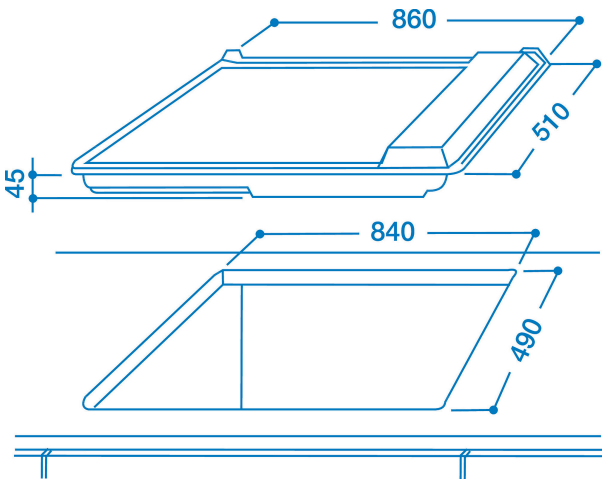
Funzionamento	Gas

PIM 950 AST (GH) EX

12NC: F075026

Codice EAN: 8007842750263





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Laterale
Principale materiale della superficie	Stainless Steel
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	0
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	860
Altezza del prodotto	45
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	840
Profondità della nicchia	490
Peso netto	10.8
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	tripla corona
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

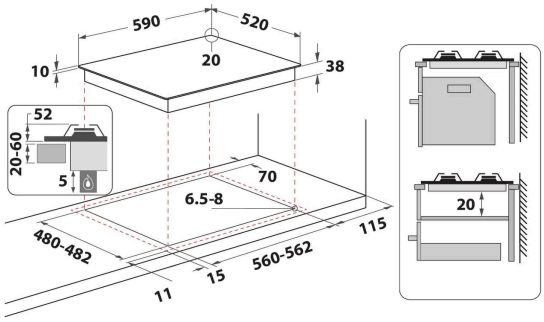
Funzionamento	Gas

PN 642 /I (AN)

12NC: F153847

Codice EAN: 8050147538470





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Non disponibile
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Antracite
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	G20
Corrente	0,6
Tensione	230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	85
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Cilindrico
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	40
Profondità del prodotto	520
Altezza minima della nicchia	20
Larghezza minima della nicchia	558
Profondità della nicchia	480
Peso netto	8.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	Sì
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

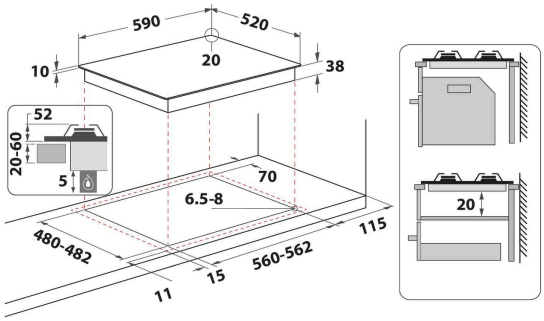
Funzionamento	Gas

PN 642 /I (AV)

12NC: F158270

Codice EAN: 8050147582701





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Non disponibile
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Avena
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	G20
Corrente	0,6
Tensione	230
Frequenza	50
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	85
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Cilindrico
Larghezza del prodotto	590
Altezza del prodotto	40
Profondità del prodotto	520
Altezza minima della nicchia	20
Larghezza minima della nicchia	558
Profondità della nicchia	480
Peso netto	8
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	Sì
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

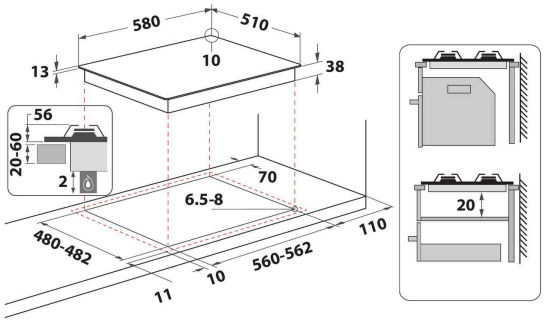
Funzionamento	Gas

TH 642 /I (AN)

12NC: F166093

Codice EAN: 8050147660935





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Non disponibile
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Antracite
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	Methane
Corrente	0,6
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	580
Altezza del prodotto	56
Profondità del prodotto	475
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	8.3
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semi-fast
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

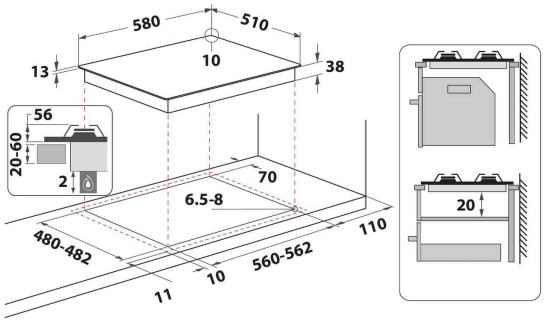
Funzionamento	Gas

TH 642 /I (AV)

12NC: F166094

Codice EAN: 8050147660942





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Non disponibile
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Avena
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7300
Tipo di gas	Methane
Corrente	0,6
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	580
Altezza del prodotto	56
Profondità del prodotto	475
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	8.3
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semi-fast
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

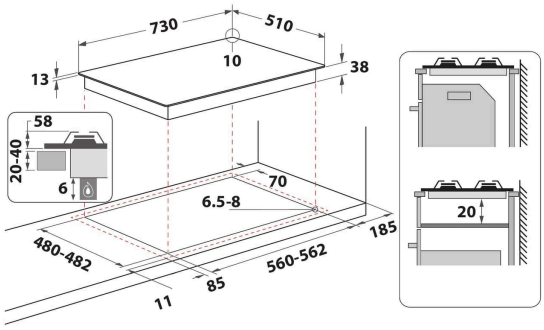
Funzionamento	Gas

TH 752 /I (AN)

12NC: F166095

Codice EAN: 8050147660959





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Non disponibile
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Antracite
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10600
Tipo di gas	Methane
Corrente	0,6
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	11.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

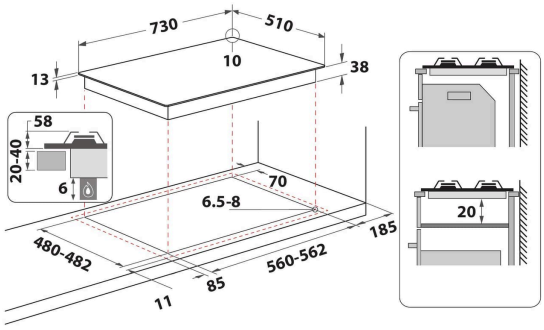
Funzionamento	Gas

TH 752 /I (AV)

12NC: F166096

Codice EAN: 8050147660966





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Non disponibile
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Smaltato
Colore principale	Avena
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	10600
Tipo di gas	Methane
Corrente	0,6
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	11.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

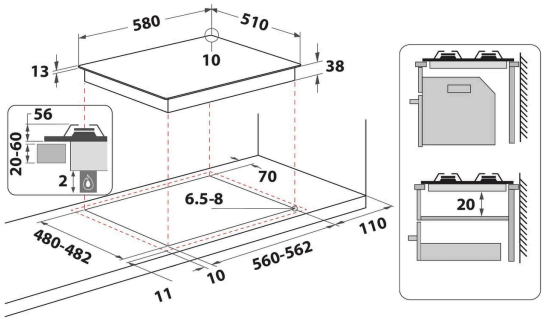
Funzionamento	Gas

THP 641 IX/I

12NC: F160208

Codice EAN: 8050147602089





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Non disponibile
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	Stainless Steel
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Methane
Corrente	0
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	Schuko
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	550
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	10.3
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	-
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

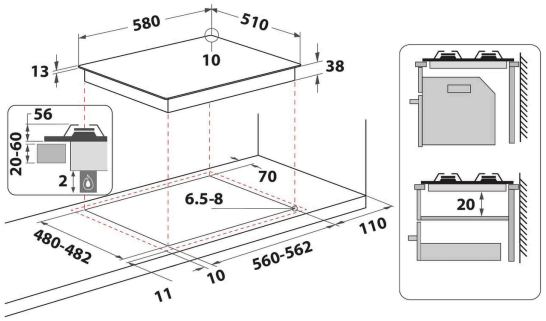
Funzionamento	Gas

THP 641 W/IX/I

12NC: F101200

Codice EAN: 8050147012000





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Methane
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	550
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	8.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semi-fast
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

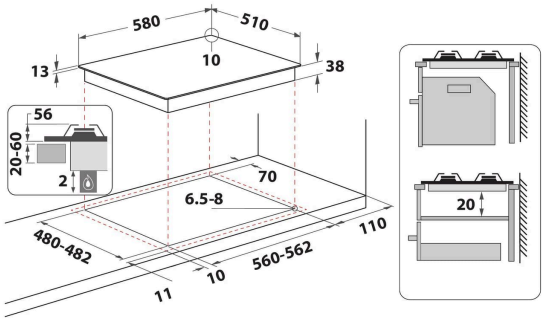
Funzionamento	Gas

THP 642 IX/I

12NC: F100653

Codice EAN: 8050147006535





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Methane
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	550
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	475
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	8.3
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semi-fast
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

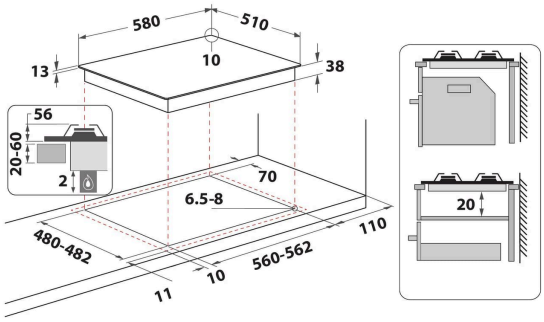
Funzionamento	Gas

THP 642 W/IX/I RU

12NC: F100654

Codice EAN: 8050147006542





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	4
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	7800
Tipo di gas	Methane
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	550
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	475
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	8.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Semi-fast
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

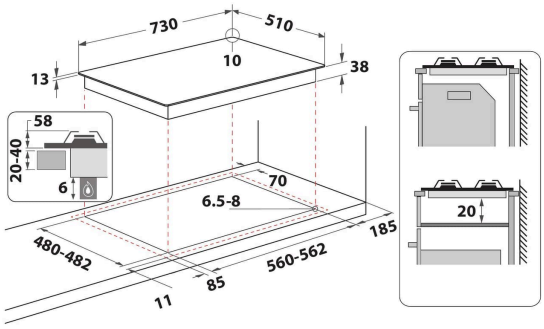
Funzionamento	Gas

THP 751 W/IX/I IT

12NC: F104082

Codice EAN: 8050147040829





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Methane
Corrente	0,2
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	11.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

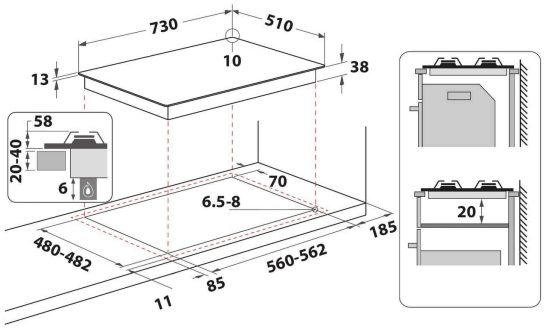
Funzionamento	Gas

THP 752 IX/I

12NC: F100657

Codice EAN: 8050147006573





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Methane
Corrente	-
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	730
Altezza del prodotto	38
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	10.9
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Ultra fast
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

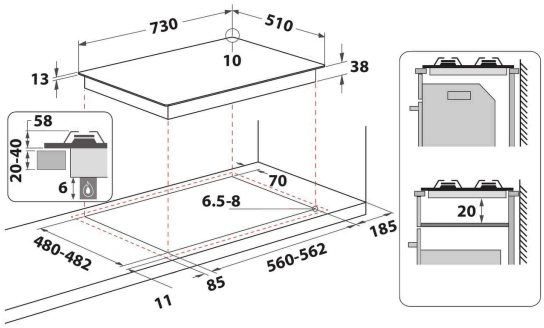
Funzionamento	Gas

THP 752 W/IX/I

12NC: F100659

Codice EAN: 8050147006597





CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Linea prodotto	Piano cottura
Tipologia costruttiva del prodotto	Da incasso
Tipo di controllo	Meccanico
Tipologia dei dispositivi di controllo e segnalazione	Manopola
Numero di bruciatori a gas	5
Numero di punti cottura elettrici	0
Numero di piastre elettriche	0
Numero di piastre radianti	0
Numero di piastre alogene	0
Numero di piastre a induzione	0
Numero di scaldavivande elettrici	0
Ubicazione del cruscotto	Front
Principale materiale della superficie	acciaio inox
Colore principale	Inox
Dati nominali collegamento elettrico	0
Dati nominali collegamento gas	0
Tipo di gas	Methane
Corrente	0,2
Tensione	220-240
Frequenza	50/60
Lunghezza del cavo di alimentazione elettrica	100
Tipo di spina	No
Collegamento gas	Non disponibile
Larghezza del prodotto	750
Altezza del prodotto	33
Profondità del prodotto	510
Altezza minima della nicchia	0
Larghezza minima della nicchia	555
Profondità della nicchia	475
Peso netto	11.5
Programmi automatici	No

SPECIFICHE TECNICHE

Indicatore accensione	No
Indicatore accensione piastra	0
Tipo di regolazione	Rapido
Tipo di coperchio	Nessuno
Indicatore di calore residuo	Nessuno
Interruttore principale acceso/spento	No
Dispositivo di sicurezza	No
Timer elettronico	No

PRESTAZIONI

Funzionamento	Gas

European Appliances Italy Srl
Via Varesina, 204 - 20156 Milano